



CONSORTIUM

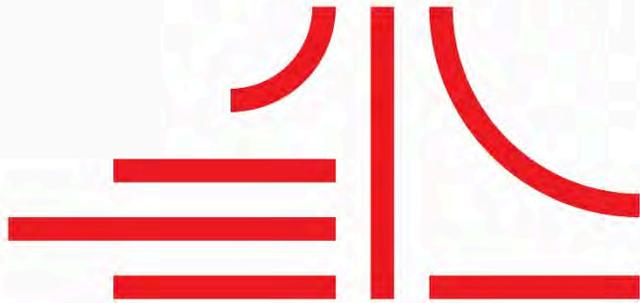


Ponts
JACQUES CARTIER +
CHAMPLAIN
Bridges
Canada

**Pont Champlain, Services de consultant, Inspections annuelles
des sections 5, 6 et 7 et services d'assistance
pour inspections sur demande (2015-2018) – Contrat 62450**

**Rapport d'inspection 2018 – Volume 2 : Inspection annuelle
de la section 6 – Version finale**

N/Réf : P-159000038 | M04024D | MTR-00229620



Ponts
**JACQUES CARTIER +
CHAMPLAIN**
Bridges
Canada

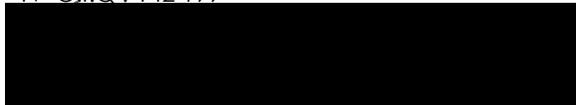
**Pont Champlain, Services de consultant, Inspections annuelles des sections 5, 6 et 7
et services d'assistance pour inspections sur demande (2015-2018) - Ct 62450**

**Rapport d'inspection 2018 – Volume 2 : Inspection annuelle de la
section 6 – Version finale**

N/Réf : P-159000038 | M04024D | MTR-00229620

Préparé par :

Hubert Breault, ing.
N° O.I.Q. : 142 199



Philippe Gareau, ing.
N° O.I.Q. : 38146

Marie Andrée Paulhus, ing.
N° O.I.Q. : 142 672

Jimmy Vuong, ing.
N° O.I.Q. : 5 000 754

Myriame Fraser, ing.
N° O.I.Q. : 5 012 847

Alexandre Faucher, ing.
N° O.I.Q. : 5 009 467

Philippe Legault, ing.
N° O.I.Q. : 116 925

André Mainville, ing.
N° O.I.Q. : 100 402

CONSORTIUM



300-1200 boulevard Saint-Martin Ouest
Laval, Québec H7S 2E4

Le 24 octobre 2018

Liste des Volumes

- VOLUME 1 INSPECTION ANNUELLE DES SECTIONS 5 ET 7
- **VOLUME 2** INSPECTION ANNUELLE DE LA SECTION 6 – **(PRÉSENT VOLUME)**
- VOLUME 3 INSPECTION ANNUELLE DES STRUCTURES DE SIGNALISATION AÉRIENNES, DES FEUX DE VOIES ET DES STRUCTURES D'ÉCLAIRAGE DES SECTIONS 5, 6 ET 7

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

Table des matières	Page
CHAPITRE 1. PORTÉE DES INSPECTIONS ET MÉTHODES UTILISÉES.....	1
1.0. PORTÉE DES INSPECTIONS ET MÉTHODES UTILISÉES	2
1.1. PORTÉE DU MANDAT.....	2
1.2. CONTEXTE D'EXÉCUTION DES INSPECTIONS 2018	2
1.3. MÉTHODES D'INSPECTION ET ÉQUIPEMENTS D'ACCÈS	2
1.4. SÉCURITÉ ROUTIÈRE ET DES TRAVAILLEURS	5
1.5. NORMES ET SYSTÈME D'INSPECTION EN VIGUEUR	6
1.6. RECOMMANDATIONS : PRIORITÉS ET ESTIMATION DES COUTS	8
1.7. ÉQUIPE D'INSPECTION.....	9
1.8. DATES D'INSPECTION	10
CHAPITRE 2. LISTE DES ÉLÉMENTS RETENANT L'ATTENTION.....	11
2.1. SECTION 6.....	12
CHAPITRE 3. TABLEAU DES DONNÉES D'INSPECTION.....	27
3.1. SECTION 6.....	28
CHAPITRE 4. FICHES D'INSPECTION DÉTAILLÉES.....	450
4.1. SECTION 6.....	451
CHAPITRE 5. PHOTOGRAPHIES DES INSPECTIONS	501
5.1. SECTION 6.....	502
CHAPITRE 6. RECOMMANDATIONS.....	548
CHAPITRE 7. ÉLÉMENTS SENSIBLES ET AVIS TECHNIQUES	549
7.1. AVIS TECHNIQUE AXE 0.5W.....	550
7.2. AVIS TRAVÉE 0E-0.5E, VOIE 5, ENROBÉ.....	579
7.3. AVIS TRAVÉE 0.5W-0W, VOIE 5, ENROBÉ.....	586
7.4. AVIS TRAVÉE 0.5W-1W, VOIE 5, ENROBÉ.....	595
7.5. AVIS TRAVÉE 1E-2E, STRUCTURE D'ACIER, PORTIQUE D'EXTRÉMITÉ, DÉFORMATION LOCALE.....	606
7.6. AVIS TRAVÉE 1E-2E, STRUCTURE D'ACIER, PORTIQUE D'EXTRÉMITÉ, LAMELLES DE ROUILLE.....	614
7.7. AVIS TECHNIQUE AXE 0.5E	619

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

CHAPITRE 8. ANNEXES	630
8.1. PLAN REPÈRE	631
8.2. PLAN DE NOMENCLATURE.....	633
8.3. PROGRAMME D'INSPECTION	638

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

Liste des figures

Figure 1 : Exemple d'inspection générale de la partie basse de la superstructure (correspondant à une inspection détaillée des 3 premiers mètres facilement accessibles).....	3
Figure 2 : Exemple d'inspection détaillée des joints et des éléments sensibles, en camion-nacelle sur le tablier	4
Figure 3 : Exemple d'inspection visuelle à partir de la surface de l'eau	4

Liste des tableaux

Page

Tableau 1 : Les dates d'inspection 2018	10
Tableau 2 : Tableau de cotation des éléments retenant l'attention de la section 6	12
Tableau 3 : Tableau des données d'inspection de la section 6	28

Liste des registres

Registre de distribution	
Nom	Coordonnées
Les Ponts Jacques Cartier et Champlain inc. Geneviève Lampron, ing.	Les Ponts Jacques Cartier et Champlain inc. 500-1225 rue Saint-Charles ouest Longueuil QC J4K 0B9
Consortium Stantec Cima exp	Consortium Stantec Cima exp 300-1200 boulevard Saint-Martin Ouest Laval, Québec H7S 2E4

Registre des révisions et émissions		
Révision	Date	Description de la modification et/ou émission
0A	2018-09-14	Rapport émis pour commentaires
00	2018-10-24	Rapport émis en version finale

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

CHAPITRE 1. PORTÉE DES INSPECTIONS ET MÉTHODES UTILISÉES

1.0 PORTÉE DES INSPECTIONS ET MÉTHODES UTILISÉES

Cette partie présente la description de l'inspection annuelle effectuée en 2018, les méthodes d'inspection et dispositifs d'accès utilisés, les normes et le système de cotation des éléments, la numérotation des éléments inspectés, les noms des inspecteurs et les dates des inspections.

1.1. PORTÉE DU MANDAT

La portée du mandat et des inspections réalisées en 2018 sont décrites en détail au Chapitre 1 du Volume 1 du rapport d'inspection annuelle 2018.

Les différents volumes du rapport 2018 présentent les résultats des inspections des éléments suivants :

- Volume 1 : Inspection de la structure du pont des sections 5 et 7;
- Volume 2 : Inspection de la structure du pont de la section 6 (présent Volume);
- Volume 3 : Inspection des structures de signalisation, des structures de feux de voies et des structures de lampadaires des sections 5, 6 et 7.

1.2. CONTEXTE D'EXÉCUTION DES INSPECTIONS 2018

Le contexte d'exécution du mandat est décrit en détail au Chapitre 1 du Volume 1 du rapport d'inspection annuelle 2018.

Vu l'état de dégradation observé sur les sections 5 et 7 du pont, celles-ci ont fait l'objet d'un programme d'inspection très important en 2018. La section 6 du pont, en bon état, a fait l'objet d'une inspection générale dans son ensemble et d'une inspection détaillée sur une partie de la structure (certaines piles et appareils d'appui).

1.3. MÉTHODES D'INSPECTION ET ÉQUIPEMENTS D'ACCÈS

1.3.1. Types d'inspection

Les inspections réalisées suivent les exigences de l'Annexe 5 de la section 3 du devis du Contrat.

En résumé :

- **Inspection détaillée** : méthode d'inspection qui consiste en une inspection doigt sur la pièce de tous les éléments visés. Elle inclut l'utilisation de méthodes d'accès spécifiques afin de permettre l'inspection des éléments difficiles d'accès;
- **Inspection visuelle** : méthode d'inspection qui consiste en une inspection à distance des éléments visés. Elle doit permettre de détecter et de localiser les détériorations pouvant avoir une incidence importante à très importante sur le comportement de la structure. Elle doit permettre de reporter ou diminuer lorsque nécessaire les cotes de l'inspection détaillée précédente;

- **Inspection sommaire** : méthode d'inspection qui consiste en une inspection visant à déceler et localiser les besoins en sécurisation et en nettoyage, sans incidence sur les cotes d'évaluation du comportement d'un élément;
- **Inspection générale** : n'est pas à proprement dit une méthode d'inspection. C'est plutôt une combinaison des trois types d'inspection détaillée, visuelle et sommaire : inspection détaillée (doigt sur la pièce) des éléments / parties d'éléments faciles d'accès, et inspection visuelle et/ou sommaire pour les éléments ou parties d'éléments difficiles d'accès.

Essentiellement, la distinction entre l'inspection détaillée et l'inspection visuelle est la méthode d'accès préconisée.

1.3.2. EXEMPLES DE TYPES D'INSPECTION RÉALISÉS

Les photos ci-dessous illustrent certaines inspections réalisées durant la saison 2018 d'inspection annuelle.

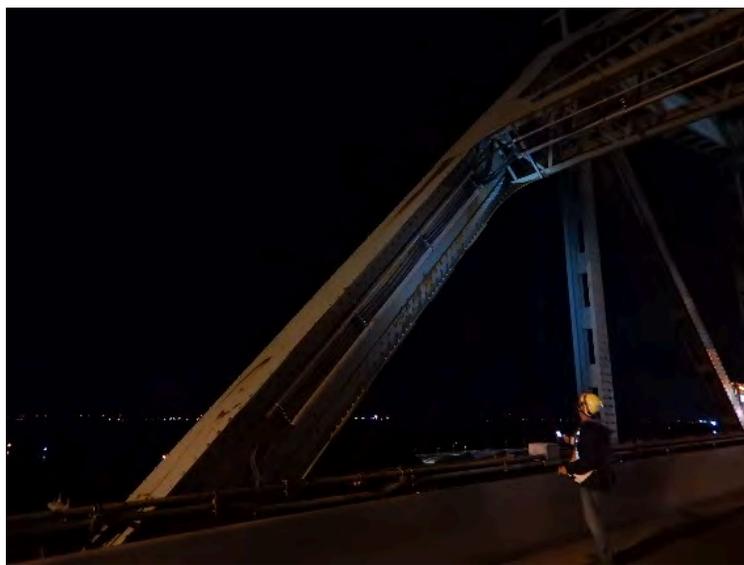


Figure 1 : Exemple d'inspection générale de la partie basse de la superstructure (correspondant à une inspection détaillée des 3 premiers mètres facilement accessibles)



Figure 2 : Exemple d'inspection détaillée des unités de fondation par accès sur corde



Figure 3 : Exemple d'inspection visuelle à partir de la surface de l'eau

1.3.3. Résumé des types d'inspections réalisées en 2018

Le programme d'inspection annuelle 2018 de la section 6 du pont Champlain visé par le présent Volume 2 comprend l'inspection des éléments suivants :

- inspection visuelle à partir de la surface de l'eau de la section 6;
- inspection générale de la section 6;
- inspection détaillée des piles 1E, 2E, 3E, 4E, 1W, 2W et 3W de la section 6;
- inspection détaillée des appareils d'appui à patins et des appareils d'appui fixes de la structure aux axes 1E, 1W, 4W, 2W, 0.5W, 0.5E, 2E et 4E de la section 6;
- inspection détaillée des éléments sensibles (5m de part et d'autre des joints) de la section 6.

Les autres inspections réalisées dans le cadre du contrat sont listées au Volume 1 du rapport d'inspection annuelle 2018.

1.3.4. Méthodes d'accès

Les méthodes d'accès suivantes ont été utilisées:

- Inspection à pied à partir du dessus de tablier : Les éléments du dessus du platelage et les éléments de la superstructure (entre 2W et 2E) dont les 3 mètres sont accessibles ont été inspectés à partir du dessus du tablier, lors de fermetures de voies;
- Inspection à l'aide d'équipement de levage : L'inspection générale des éléments en dessous du platelage et des éléments sensibles du tablier (les premiers 5 mètres de part et d'autre des joints de dilatation, à proximité de la dalle) des sections 5, 6 et 7, ont été réalisées à l'aide d'équipements de levage (camion-nacelle de type Aspen A-62) à l'exception des axes 0.5E et 0.5W;
- Inspection à partir de passerelle permanente : L'inspection des éléments sensibles du tablier (les premiers 5 mètres de part et d'autre des joints de dilatation, à proximité de la dalle) des axes 0.5E et 0.5W, a été réalisée à pied par l'accès aux passerelles permanentes;
- Inspection à partir de la surface de l'eau : Les inspections visuelles exécutées à partir de la surface de l'eau font partie des inspections annuelles. Elles permettent un regard à distance des éléments du pont et sont exécutées même lorsque les éléments font l'objet d'une inspection détaillée. En 2018, les piles et les dessous de tablier situés au-dessus de l'eau ont été inspectés visuellement à partir d'un bateau.
- Inspection à l'aide de techniques d'accès sur cordes : Les inspections détaillées des piles et des appareils d'appui ont été exécutées à l'aide de techniques d'accès sur cordes.

1.4. SÉCURITÉ ROUTIÈRE ET DES TRAVAILLEURS

Le « Code de sécurité pour les travaux de construction » S-2.1, r.6 a été utilisé comme référence pour les techniques d'accès et le système de sécurité. Les exigences de **PJCCI**, tenant compte des normes du Ministère des Transports, de la Mobilité durable et de l'Électrification des transports (MTMDET), ont été respectées pour les fermetures de voies et le contrôle de la circulation.

Un programme de prévention a été préparé et utilisé par le consortium Stantec | Cima+ | exp basé sur les normes de santé et sécurité en vigueur. Le programme de prévention a constitué, durant toute la période de réalisation des travaux, un outil et une référence quant aux mesures de sécurité appropriées.

1.5. NORMES ET SYSTÈME D'INSPECTION EN VIGUEUR

1.5.1. Normes d'inspection et critères d'inspection généraux

Les règles générales du système d'inspection de **PJCCI** applicables au présent Volume, suivent les règles du système d'inspection du MTMDET contenues aux ouvrages suivants :

- Manuel d'inspection des structures, ci-après désigné « MIS », Manuel d'Inspection des Structures, version 2017-01, publié par le MTMDET;
- L'ensemble des « l'info-structures » publié par le MTMDET visant des travaux d'inspection.

1.5.2. Règles d'application du système d'inspection des structures visées par le présent Volume 2

1.5.2.1. Évaluation de l'état du matériau - Cotes A, B, C et D

Les états de matériaux A, B, C et D sont définis selon les critères précisés dans des tableaux de critères spécifiques définis pour chaque catégorie d'élément.

Lorsqu'aucun critère spécifique n'est applicable, les états de matériaux A, B, C et D suivent les critères généraux du MIS, en **% de dégradation** :

- A = 0-10 %;
- B = 10-20 %;
- C = 20-30 %;
- D = plus de 30 %.

1.5.2.2. Évaluation de la cote de matériau intégré (CMI)

La cote de matériau intégré (CMI) est calculée selon les états de matériau A, B, C et D selon la formule suivante :

$$CMI (\%) = \frac{0,5 \times \%B + 2 \times \%C + 4 \times \%D}{4}$$

1.5.2.3. Évaluation de la cote de comportement (CEC)

La cote d'évaluation du comportement (CEC) est définie selon les critères précisés dans des tableaux de critères spécifiques définis pour chaque catégorie d'élément.

Lorsqu'aucun critère spécifique n'est applicable, le CEC suit les critères généraux du MIS, en **% de perte de capacité à jouer son rôle** :

- CEC 4 = 0-10 %;
- CEC 3 = 10-20 %;
- CEC 2 = 20-30 %;
- CEC 1 = plus de 30 %.

La convention utilisée afin de décrire l'appréciation du comportement est la suivante :

- CEC = 4 bon ;
- CEC = 3 acceptable ;
- CEC = 2 médiocre ;
- CEC = 1 déficient.

Les cotes de comportement des éléments sont établies pour chacun des éléments du pont, qu'il soit renforcé ou non par un système de renforcement externe. Le système de renforcement est par conséquent coté de façon indépendante de l'élément qu'il renforce.

1.5.2.4. **Données reportées**

Les éléments faisant l'objet d'une inspection générale et pour lesquels les cotes de matériaux et/ou de comportement ne peuvent être validées en raison de la méthode d'accès utilisée ou de la présence d'éléments empêchant l'inspection rapprochée des surfaces, sont accompagnés par un commentaire explicatif (exemple : présence de PRFC masquant les surfaces) et les anciennes données sont reportées.

1.5.2.5. **Modification des cotes et des commentaires**

Lorsqu'une cote est modifiée à la suite d'une inspection, elle apparaît en caractère **gras** dans les tableaux de cote avec un commentaire explicatif justifiant le changement de cote.

Tout commentaire reconduit par rapport à l'année précédente doit être laissé en caractère non gras et tout ajout ou modification par rapport à l'année précédente, est inscrit en **gras**. Un commentaire précédent que l'on veut retirer apparaîtra raturé au tableau de cotes.

1.5.2.6. **Commentaires explicatifs pour les cotes faibles**

Lors de l'application du système, les particularités suivantes ont été convenues avec le Propriétaire :

- État du matériau B > 50% : un commentaire explicatif est fourni au tableau de cotes;
- État du matériau C et/ou D > 1% : un commentaire explicatif est fourni au tableau de cotes;
- Cote de matériau intégré $35\% \geq CMI \geq 25\%$ ou cote de comportement CEC = 2 : case en jaune et un commentaire explicatif est fourni au tableau de cotes;
- Cote de matériau intégré $CMI > 35\%$ ou cote de comportement CEC = 1 : case en rouge et un commentaire explicatif est fourni au tableau de cotes.

1.5.2.7. Photographies et relevés de dommages

Les défauts constatés sont photographiés lorsque la cote d'évaluation répond aux conditions suivantes :

- CEC = 2 ou 1 ;
- État du matériau B > 50%, ou C > 20% ou D > 0%.

Les défauts observés lors de l'inspection ont été documentés de deux façons, selon le type d'inspection réalisée :

- Une photographie de tout défaut important est prise pour les inspections tant générales que détaillées, et un commentaire explicatif documente cette photographie ;
- Des relevés de dommages sont exécutés pour les inspections détaillées et seulement pour les éléments accessibles lors de l'inspection générale. Tout défaut observé et tout défaut affectant le comportement (CEC) sont relevés et dessinés sur des fiches d'inspection;
- Les abréviations utilisées pour les défauts montrés aux relevés de dommages sont présentées au **Chapitre 4 Fiches d'inspection détaillées**.

1.6. RECOMMANDATIONS : PRIORITÉS ET ESTIMATION DES COÛTS

L'établissement et la mise à jour de la liste des recommandations de **PJCCI** sont décrits en détail au Chapitre 1 du Volume 1 du rapport d'inspection annuelle 2018.

1.7. ÉQUIPE D'INSPECTION

Le personnel suivant (nom, (initiales) et poste occupé) a contribué à l'inspection annuelle 2018 :

- Philippe Legault, ing (PL), Chargé de projet
- Philippe Gareau, ing. (PG), Estimateur pour les recommandations;
- Hubert Breault, ing (HB), Chef d'équipe d'inspection, Chef de chantier et rédaction du rapport ;
- Jimmy Vuong, ing (JV), Chef d'équipe d'inspection ;
- ██████████, Chef d'équipe d'inspection ;
- André Mainville, ing (AM), Chef d'équipe d'inspection ;
- ██████████), Chef d'équipe d'inspection ;
- Marie Andrée Paulhus, ing. (MP), Chef d'équipe d'inspection;
- Myriam Fraser, ing. (MF), Chef d'équipe d'inspection;
- ██████████ Inspecteur ;
- ██████████ Inspecteur ;
- ██████████, Inspecteur;
- ██████████ Responsable de la planification, de la coordination et des livrables ;
- Gabrielle Simard, ing. Jr. (GS) Responsable de la planification, coordination et des livrables, Inspectrice;
- ██████████ Gestion documentaire;
- ██████████, Gestion documentaire;
- ██████████ Gestion documentaire;
- ██████████ Coordination des dessins.

1.8. DATES D'INSPECTION

Voici le résumé des dates d'inspection :

Date	Équipement d'accès utilisé	Fermeture de voie réalisée	Description
2018-07-19 et 2018-07-26 au 2018-07-31	A-62	2VD dans chaque direction	Inspection section 6
2018-06-12 au 2018-07-11	Accès cordes	Aucune	Inspection section 6
2018-08-08	Bateau	Aucune	Inspection section 6
2018-06-19 et 2018-08-07	Passerelle permanente	TTCD (travaux très courte durée)	Inspection section 6
2018-06-07, 2018-07-19 et 2018-08-08 au 2018-08-14	À pied	2VD et 2VG dans chaque direction	Inspection section 6

Tableau 1 : Détail des journées d'inspections

CHAPITRE 2. LISTE DES ÉLÉMENTS RETENANT L'ATTENTION

Liste des abréviations

Avis COWI	AC
Avis technique	AT
Appels d'urgence	AU
CEC 1 ou 2 retenant l'attention	CEC
Élément sensible inspecté	ESI
Évolution depuis insp. 2015	EVOL

2.1 SECTION 6

Tableau 2 : Tableau de cotation des éléments retenant l'attention de la section 6

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
8	6	4W	Amont	Unités de fondation	Arche	-	P	160	m²	0	30	68	2	2	39,750	Réparé. Fissures polygonales avec efflorescence et traces de rouille; Éclatements et délaminage par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Présence possible d'armature-sectionnée, à valider.	Auc. Rec.	20180528_JF_7605	CEC
9	6	4W	Aval	Unités de fondation	Arche	-	P	160	m²	0	30	68	2	2	39,750	Réparé. Fissures polygonales avec efflorescence et traces de rouille; Éclatements et délaminage par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Présence possible d'armature-sectionnée, à valider.	Auc. Rec.	20180528_JF_7603	CEC
21	6	4W	-	Joint de dilatation	Garniture de joint	-	S	48	ml	95	0	5	0	1	2,500	Garniture mal enclenchée dans la voie 1 affectant l'étanchéité du joint de façon très importante. Écoulements sur la structure d'acier à la voie 6.	Auc. Rec.	20180607_JV_1879	CEC
27	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne (moins de 5mm) entre les plaques d'âme et les cornières supérieures.			ESI
32	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne.			ESI
58	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne.			ESI
70	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.			ESI
78	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	92	7	1	0	4	1,375	Déformation sous corrosion moyenne (moins de 10mm) aux plaques d'âme à l'extrémité Ouest. Corrosion légère à importante localisée.			ESI
83	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne.			ESI
109	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée.			ESI
121	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.			ESI
129	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières (moins de 5mm).			ESI
134	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion jusqu'à 5mm des semelles.			ESI
160	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
172	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.			ESI
180	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1-2mm) sur la plaque d'âme.			ESI
185	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion jusqu'à 5mm des semelles.			ESI
211	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.			ESI
223	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne.			ESI
255	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U0	S	24	ml	70	30	0	0	4	3,750	Perte de matériau moyenne. Corrosion moyenne généralisée. Légère déformation de l'aile supérieure.			ESI
267	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U12	S	24	ml	80	20	0	0	4	2,500	Corrosion moyenne généralisée.			ESI
529	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U0	S		m²	65	25	8	2	2	9,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante.	Auc. Rec.		CEC
587	6	3W-4W	Aval	Platelage	Surface de roulement	-	S	897,5	m²	67	15	17	1	1	11,375	CEC=1, Nid-de-poule très important exposant l'acier du tablier. Orniérage moyen à important. Ondulations. Fissures longitudinale inférieure à 3mm. Ondulation moyenne dans la voie 5. Mauvaise-réparation à la voie 6. Orniérage moyen à la voie 6.	Auc. Rec.	20180607_JV_1827	CEC
590	6	3W-4W	Général	Platelage	Platelage	U0-U1	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Traces de rouille localisées à l'extrémité Amont.			ESI
601	6	3W-4W	Général	Platelage	Platelage	U11-U12	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.			ESI
602	6	3W-4W	Général	Platelage	Auge	U0-U1	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.			ESI
613	6	3W-4W	Général	Platelage	Auge	U11-U12	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.			ESI
614	6	3W-4W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U0	P	4	un	100	0	0	0	4	0,000	Présence de cornière de renfort aux appareils d'appuis aval-intérieur et amont-extérieur.			ESI
626	6	3W-4W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U12	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne, ressorts déplacés. Présence de renfort sous l'appareil d'appuis aval-intérieur.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
627	6	3W-4W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U0	P	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée.			ESI
639	6	3W-4W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U12	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.			ESI
665	6	3W	-	Joint de dilatation	Garniture de joint	-	S	48	ml	99	0	0	1	2	1,000	Garniture mal enclenchée dans la voie 6 affectant l'étanchéité du joint de façon importante. Fuites et écoulements sur la structure d'acier et pile 3W. Accumulation de débris. Plaque d'identification manquante côté Amont.	Auc. Rec.	20180607_JV_1814	CEC
671	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	93	7	0	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières.			ESI
676	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne.			ESI
702	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisées.			ESI
714	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère et moyenne.			ESI
722	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	93	7	0	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne à la plaque de liaison.			ESI
727	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.			ESI
753	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.			ESI
765	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée.			ESI
773	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation par impact 10mm à la semelle inférieure.			ESI
778	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation par impact (8mm). Corrosion moyenne.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
804	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée.			ESI
816	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère.			ESI
824	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.			ESI
829	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion légère locale. Corrosion légère à moyenne.			ESI
855	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne localisée.			ESI
867	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	97	2	0	1	4	1,250	Corrosion moyenne. Fissure à la cornière réparée.	Auc. Rec.	20180731_HA_1917	ESI
899	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U0	S	24	ml	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion légère à moyenne.			ESI
911	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U12	S	24	ml	70	30	0	0	4	3,750	Corrosion légère à moyenne généralisée.			ESI
1231	6	2W-3W	Aval	Platelage	Surface de roulement	-	S	897,5	m²	86	10	3	1	1	3,750	CEC=1, Nid-de-poule très important exposant l'acier du tablier. Orniérage important. Ondulation des réparations. Fissures longitudinales inférieures à 3mm.	Auc. Rec.	20180607_JV_1801	CEC
1234	6	2W-3W	Général	Platelage	Platelage	U11-U12	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne.			ESI
1246	6	2W-3W	Général	Platelage	Auge	U11-U12	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne.			ESI
1257	6	2W-3W	Général	Platelage	Auge	U0-U1	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.			ESI
1258	6	2W-3W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U0	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. Renforcé.			ESI
1270	6	2W-3W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U12	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.			ESI
1271	6	2W-3W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U12	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Présence de renfort sous l'appareil d'appuis aval-extérieur. Corrosion moyenne.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1283	6	2W-3W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U0	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Présence de renfort sous tous les appareil d'appuis.			ESI
1335	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L1	P	6,4	ml	84	10	5	1	4	4,750	Déformation sous corrosion moyenne à très importante (15-20mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages.	Auc. Rec.	20180726_HA_3378	ESI
1420	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L1	P	6,4	ml	90	8	2	0	4	2,000	Corrosion moyenne à importante à l'intérieur des plaques d'âme. Perte de matériau moyenne (1mm) à la semelle inférieure. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages.			ESI
1505	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L1	P	6,4	ml	90	7	3	0	4	2,375	Perte de matériau moyenne à importante sur toute la longueur de la cornière. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières.			ESI
1595	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U12	S	26	ml	97	2	0	1	1	1,250	Fissure dans la soudure causées par la corrosion enclouonnée sur 2 diagonales, près de la ferme centrale, côté amont. Fissure 2 soudures causées par la corrosion, côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	17116		FISSCORR
1981	6	1W-2W	Aval	Platelage	Surface de roulement	-	S		m²	79	15	1	5	1	7,375	Mauvaise réparation et décollement de l'enrobé jusqu'à rendre le tablier visible affectant de façon très importante la protection du platelage. Ondulations et soulèvement de 40060mm dans la réparation. Fissures inférieures à 15mm.	Auc. Rec.	20180808_JF_9381	CEC
1996	6	1W-2W	Général	Platelage	Auge	L0-L1	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.			ESI
2007	6	1W-2W	Général	Platelage	Auge	L11-L12	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.			ESI
2008	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L0	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée à la semelle inférieure.			ESI
2021	6	1W-2W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L0	P	18	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2072	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L16-L17	P	6,4	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la plaque d'âme amont. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale.			ESI
2097	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L17	P	1	un	94	6	0	0	4	0,750	Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur. Corrosion moyenne avec perte de matériau jusqu'à 1mm locale.			ESI
2116	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L16-L17	P	6,4	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne.			ESI
2141	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L17	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale.			ESI
2159	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L16-L17	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale.			ESI
2184	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L17	P	1	un	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne avec perte de matériau locale.			ESI
2206	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L16-L17	S	60	ml	93	6	1	0	1	1,250	Membrane complètement dessoudée affectant la capacité de façon très importante. Fissure dans la soudure du haut. CEC=1, fissures ou cassures dans les soudures (10) sur trois (3) membrures. Déformation sous corrosion moyenne (10mm).	18104	20180619_AM_0084 20180619_AM_0081	AT ESI FISSCORR
2207	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U13	S	26	ml	97	2	0	1	4	1,250	Fissure dans 3 soudures par corrosion enclouonnée côté amont et aval. Corrosion moyenne localisée. Déformation locale à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		FISSCORR
2208	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U14	S	26	ml	98	1	0	1	4	1,125	Fissure dans une soudure près de la ferme centrale, côté amont. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		FISSCORR
2210	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U16	S	26	ml	97	2	0	1	4	1,250	Fissures dans 3 soudures des diagonales. Corrosion moyenne et perte de matériau 1mm locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		FISSCORR
2220	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Contreventement diagonal supérieur	M13-U14	S	52	ml	97	2	0	1	4	1,250	Fissure dans une soudure, côté aval. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		FISSCORR

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2396	6	0.5W-1W	Aval	Platelage	Surface de roulement	-	S	618	m²	89	10	0	1	1	2,250	Affaissement de l'enrobé affectant la planéité de façon très importante. Orniérage moyen. Décollement de l'enrobé de réparation. Fissures longitudinales inférieures à 3mm.	Auc. Rec.	20180808_JF_9373	CEC
2403	6	0.5W-1W	Général	Platelage	Platelage	L16-L17	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.			ESI
2408	6	0.5W-1W	Général	Platelage	Auge	L16-L17	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.			ESI
2413	6	0.5W-1W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L17	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Aucune observation particulière.			ESI
2418	6	0.5W-1W	Général	Platelage	Appareil d'appuis (cales)	L17	P	36	un	88	10	1	1	4	2,750	Fissure dans une soudure non structurale . Corrosion légère à moyenne sur l'ensemble des boulons à ressort. Présence de fissures dans les plaques en élastomère.	Auc. Rec.	20180619_AM_0047	ESI
2425	6	0.5W	Amont	Platelage	Appareil d'appui à ressorts	-			un	97	2	0	1	4	1,250	Fissures dans 1/6 de la longueur de la soudure entre la plaque supérieure et semelle inférieure ; aucun mouvement de la plaque supérieure (CEC=4).	Auc. Rec.	20180619_AM_0044	AT ESI
2426	6	0.5W	Aval	Platelage	Appareil d'appui à ressorts	-			un	89	10	0	1	4	2,250	Fissures dans 1/6 de la longueur de la soudure entre la plaque supérieure et semelle inférieure ; aucun mouvement de la plaque supérieure (CEC=4).	Auc. Rec.	20180619_AM_0059 20180807_JP_1147	AT ESI
2433	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L17-L18	P	6,4	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau 2-3mm localisé à la plaque de liaison supérieure. Déformation par impact près de L18. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale.			ESI
2470	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L17-L18	P	6,4	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale.			ESI
2507	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L17-L18	P	6,4	ml	94	6	0	0	4	0,750	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale.			ESI
2542	6	0-0.5W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U19	S	26	ml	97	2	0	1	1	1,250	Fissure dans une soudure côté aval. Fissure dans soudure par corrosion encloisonnée dans 2 soudures côté amont. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	17116		FISSCORR

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2544	6	0-0.5W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U21	S	26	ml	97	2	0	1	1	1,250	Fissure dans la soudure par corrosion encloisonnée; panneau aval, côté aval. Corrosion moyenne locale. Déformation permanente de la semelle supérieure sur 120mm, près de U2 aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	17116		FISSCORR
2546	6	0-0.5W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U23	S	26	ml	98	1	0	1	1	1,125	2 fissures dans la soudure causée par la corrosion encloisonnée. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	17116		FISSCORR
2722	6	0-0.5W	Aval	Platelage	Surface de roulement	-	S	618	m²	88	10	1	1	1	2,750	Affaissement de l'enrobé affectant la planéité de façon très importante. Orniérage moyen à important. Fissure longitudinale inférieure à 3mm. Lézards légères dans la voie 6. Orniérage léger à moyen.	Auc. Rec.	20180808_JF_9359	CEC
2764	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L17-L18	P	6,4	ml	95	3	2	0	4	1,375	Déformation sous corrosion locale des cornières. Déformation sous corrosion moyenne (inférieure à 5mm aux plaques de liaison). Corrosion moyenne locale.			ESI
2798	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L17-L18	P	6,4	ml	92	8	0	0	4	1,000	Corrosion moyenne locale.			ESI
2832	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L17-L18	P	6,4	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (4mm) localisée à la semelle supérieure. Déformation sous corrosion jusqu'à 10mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne locale.			ESI
2878	6	0-0.5E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U21	S	26	ml	98	1	0	1	4	1,125	Fissure dans la soudure causée par la corrosion encloisonnée. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		FISSCORR
3026	6	0-0.5E	Aval	Platelage	Surface de roulement	-	S	618	m²	84	10	1	5	1	6,750	Affaissement très important de l'enrobé (1200x1000x70mm) affectant la planéité de façon très importante. Orniérage important à la voie 5 et 6. Fissures longitudinales inférieures à 3mm.	Auc. Rec.	20180808_JF_9344	CEC
3056	6	0-0.5E	Général	Platelage	Appareil d'appuis (entretoise)	L17	P	36	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3066	6	0.5E	Amont						
3067	6	0.5E	Aval	Platelage	Appareil d'appui à ressorts	-		un	89	10	0	1	4	2,250	Fissures dans les soudures entre les plaques supérieure et semelle inférieure, aucun mouvement de la plaque inférieure noté. Corrosion moyenne des plaques supérieures et inférieures. Corrosion moyenne des tiges par endroits.	Auc. Rec.	20180807_JP_1101	AT ESI	
3077	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L16-L17	P	6,4	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau importante (1-3mm) localisée. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale.			ESI
3084	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L17-U17	P	9	ml	94	5	1	0	1	1,125	Déformation par impact (150x25mm) dans une membrure en compression affectant la capacité de façon très importante (aile N-E à 4300mm de la chaussée). Corrosion légère à importante locale. Déformation sous corrosion moyenne (6 mm) aux plaques d'âme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180810_JF_9667	CEC
3092	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	L16-U17	P	9	ml	89	10	1	0	1	1,750	Déformation par impact (100x5mm) à 2000mm de la chaussée(5-7mm) dans une membrure en compression affectant la capacité de façon très importante. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180810_JF_9680	CEC
3102	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L17	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (2-3mm) à la jonction avec la diagonale. Corrosion moyenne avec perte de matériau moyenne locale.			ESI
3120	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L16-L17	P	6,4	ml	85	13	2	0	4	2,625	Perte de matériau 1-3mm au bas de l'âme. Corrosion moyenne à importante. Déformation de 50mm à la plaque de liaison près du noeud L17.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3145	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L17	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale.			ESI
3162	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L16-L17	P	6,4	ml	89	10	1	0	4	1,750	Corrosion légère à importante. Corrosion importante localisée à l'intérieur des semelles inférieures.			ESI
3187	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L17	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne avec perte de matériau moyenne locale.			ESI
3208	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L16-L17	S	60	ml	93	5	1	1	3	2,125	Cornière dessoudée dû à la corrosion près de L17, ferme aval. Perte de matériau 2-3mm localisée côté aval et au centre de L16. Corrosion légère à moyenne locale. Défauts affectant la capacité de façon appréciable.	Auc. Rec.	20180807_JP_1106	ESI
3212	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U16	S	26	ml	96	3	0	1	4	1,375	Fissure dans une soudure causée par la corrosion encloisonnée; panneau aval, nœud aval. Corrosion moyenne locale. 1 trou non utilisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		FISSCORR
3400	6	0.5E-1E	Général	Platelage	Platelage	L16-L17	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.			ESI
3405	6	0.5E-1E	Général	Platelage	Auge	L16-L17	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale.			ESI
3414	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L17	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			ESI
3487	6	2E	-	Joint de dilatation	Barre de support	-	S	34	un	92	0	0	8	1	8,000	Trois barres de support fissurées et poinçonnées (voies 5 et 6) affectant de façon très importante sa capacité.	10259	20180730_HA_1810	CEC
3596	6	1E-2E	Amont	Structure d'acier	Portique d'extrémité	L0-U1	S		ml	76	21	3	0	1	4,125	Déformation par impact 150x5mm à 4500 de la chaussée dans l'aile N-E d'une cornière dans une membrure en compression affectant la capacité de façon très importante. Strates de corrosion à sécuriser. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne à importante. Déformation par impact au niveau de la voie no. 2. Perte de matériaux de 1 à 2 mm sur la plupart des plaques d'assemblages. Déformation sous corrosion de la plaque supérieure.	18107	20180810_JF_9725	CEC
3612	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L1	P	6,4	ml	89	10	1	0	4	1,750	Déformation sous corrosion moyenne à importante (6 à 15 mm) du dessous de la corde. Déformation de la semelle aval à L1. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3697	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L1	P	6,4	ml	83	11	5	1	4	4,875	Corrosion moyenne à importante. Déformation sous corrosion importante à très importante à l'âme des deux côtés.. Accumulation de débris sur la semelle inférieure.	Auc. Rec.	20180729_JP_0426	ESI
3786	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L1	P	6,4	ml	79	15	5	1	4	5,375	Corrosion moyenne à importante avec déformation des plaques au bas des âmes. Déformation par impact localisée.	Auc. Rec.	20180730_HA_1819	ESI
3877	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U11	S	26	ml	97	2	0	1	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Présence de fissures dans les soudures d'attache des premières cornières verticales à l'extrémité Amont du panneau Amont (près de U11).	Auc. Rec.		FISSCORR
3899	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L0	P	26	ml	93	7	0	0	4	0,875	Corrosion moyenne.			ESI
4282	6	1E-2E	Général	Platelage	Auge	L0-L1	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée.			AT ESI
4283	6	1E-2E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L0	P	18	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne localisée.			ESI
4296	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Présence de renforts. Corrosion moyenne avec déformation (5 mm) des semelles supérieures et inférieures. Perte de matériau de 1 à 2 mm des plaques d'âmes à 2" de la section de transfert.			ESI
4301	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation jusqu'à 25-mm des plaques de liaison. Perte de matériau de 1 mm. Corrosion moyenne.			ESI
4327	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.			ESI
4339	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.			ESI
4347	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.			ESI
4352	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne, Déformation par impact de l'aile (CEC=4).			ESI
4378	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne 1 mm.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4390	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.			ESI
4398	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			ESI
4403	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			ESI
4429	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			ESI
4441	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			ESI
4449	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Présence de renforts. Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI
4454	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	93	5	1	1	3	2,125	Réparé. Fissures dans la plaque de liaison de la corde supérieure engendrée par l'appareil d'appui à U12 pouvant réduire la capacité de la plaque de liaison à supporter les charges de façon appréciable.	Auc. Rec.	20180730_HA_1777	ESI
4480	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			ESI
4492	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			ESI
4840	6	2E-3E	Général	Platelage	Platelage	U11-U12	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			ESI
4841	6	2E-3E	Général	Platelage	Auge	U0-U1	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			AT ESI
4852	6	2E-3E	Général	Platelage	Auge	U11-U12	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			AT ESI
4866	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U0	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.			ESI
4878	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U12	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.			ESI
4892	6	2E-3E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U0	P	4	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne.			ESI
4904	6	2E-3E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U12	P	4	un	93	5	1	1	2	2,125	Ressort sectionné (1 sur 4), corde supérieure ferme amont, affectant sa stabilité de façon appréciable. Corrosion moyenne à très importante des ressorts.	Auc. Rec.	20180729_JP_0472	ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4905	6	3E-4E	Ferme extérieure amont						
4910	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux moyenne locale de la semelle.			ESI
4936	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale.			ESI
4948	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale.			ESI
4956	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Trou de boulon non comblé à la semelle inférieure aval à U1. Un boulon manquant sur une des jambes de transfert du tablier.	10265		ESI
4961	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.			ESI
4987	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne.			ESI
4999	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale.			ESI
5007	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières (moins de 5mm). 4 boulons manquants suite aux renforts.			ESI
5012	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion aux plaques de liaison. U11 amont : 1 boulon manquant.			ESI
5038	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale.			ESI
5050	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée.			ESI
5058	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion jusqu'à 3mm des cornières. Déformation par impact 10mm à la semelle inférieure. Perte de matériau moyenne (1,2mm) sur la plaque d'âme.			ESI
5063	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			ESI
5069	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	41	50	9	0	4	10,750	Réparation de fissure par ajout d'une plaque boulonnée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			AT
5089	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne locale.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
5101	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			ESI
5438	6	3E-4E	Général	Platelage	Platelage	U11-U12	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.			ESI
5450	6	3E-4E	Général	Platelage	Auge	U11-U12	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière.			AT ESI
5461	6	3E-4E	Général	Platelage	Auge	U0-U1	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale.			ESI
5474	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U12	P	21	ml	80	20	0	0	4	2,500	Corrosion moyenne généralisée.			ESI
5475	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U0	P	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale.			ESI
5487	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U12	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.			ESI
5501	6	3E-4E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U12	P	4	un	89	10	1	0	4	1,750	Corrosion moyenne.			ESI
5513	6	3E-4E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U0	P	4	un	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne.			ESI

CHAPITRE 3. TABLEAU DES DONNÉES D'INSPECTION

CONSORTIUM

3.1 SECTION 6

Tableau 3 : Tableau des données d'inspection de la section 6

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1	6	4W	-	Cours d'eau	Cours d'eau	-	S	-	-	-	-	-	4	-					
2	6	4W	-	Unités de fondation	Fondation	-	P	-	-	-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3	6	4W	-	Unités de fondation	Semelle	-	P	-	-	-	-	-	4	-	Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4	6	4W	-	Unités de fondation	Fût	-	P	270	m²	0	83	15	2	3	19,875	Fissures importantes et très importantes affectant la capacité de façon appréciable. Fissures polygonales et orthogonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5	6	4W	Amont	Unités de fondation	Colonne & Banc	-	P	310	m²	0	98	2	0	4	13,250	Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Délaminage et éclatement avec armatures visibles corrodées par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
6	6	4W	Centre	Unités de fondation	Colonne & Banc	-	P	277	m²	0	98	2	0	4	13,250	Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Délaminage et éclatement avec armatures visibles corrodées par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
7	6	4W	Aval	Unités de fondation	Colonne & Banc	-	P	310	m²	0	98	2	0	4	13,250	Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Délaminage et éclatement avec armatures visibles corrodées par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
8	6	4W	Amont	Unités de fondation	Arche	-	P	160	m²	0	30	68	2	2	39,750	Réparé. Fissures polygonales avec efflorescence et traces de rouille; Éclatements et délaminage par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Présence possible d'armature sectionnée, à valider.	Auc. Rec.	20180528_JF_7605	CEC
9	6	4W	Aval	Unités de fondation	Arche	-	P	160	m²	0	30	68	2	2	39,750	Réparé. Fissures polygonales avec efflorescence et traces de rouille; Éclatements et délaminage par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Présence possible d'armature sectionnée, à valider.	Auc. Rec.	20180528_JF_7603	CEC
10	6	4W	-	Unités de fondation	Assise	Inférieur	P	30	m²	100	0	0	0	4	0,000	Fissures supérieures à 1,5 mm; Délaminages et éclatements par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
11	6	4W	-	Unités de fondation	Assise	Supérieur	P	23	m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
12	6	4W	Amont - Extérieur	Unités de fondation	Socle	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Appareils d'appui remplacés en 2009 incluant la reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										13	6	4W	Amont - Intérieur						
14	6	4W	Aval - Intérieur	Unités de fondation	Socle	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Appareils d'appui remplacés en 2009 incluant la reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
15	6	4W	Aval - Extérieur	Unités de fondation	Socle	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Appareils d'appui remplacés en 2009 incluant la reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
16	6	4W	Amont - Extérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
17	6	4W	Amont - Intérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
18	6	4W	Aval - Intérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
19	6	4W	Aval - Extérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
20	6	4W	-	Unités de fondation	Appareil d'appui	Supérieur	P	7	un	0	0	100	0	3	50,000	Fissure dans les plaques en élastomère et renflement moyen à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
21	6	4W	-	Joint de dilatation	Garniture de joint	-	S	48	ml	95	0	5	0	1	2,500	Garniture mal enclenchée dans la voie 1 affectant l'étanchéité du joint de façon très importante. Écoulements sur la structure d'acier à la voie 6.	Auc. Rec.	20180607_JV_1879	CEC
22	6	4W	-	Joint de dilatation	Profilé	-	S	24	ml	90	0	9	1	4	5,500	Section du profilé arrachée dans la voie 6. Vide sous le profilé. Décalage vertical léger dans le sens du trafic; Plaque d'acier endommagée et coupée dans la voie 6; Désagrégation de l'épaulement jusqu'à 10mm.	10258	20180607_JV_1835	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										23	6	4W	-						
24	6	4W	-	Joint de dilatation	Guides	-	S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			
25	6	4W	-	Joint de dilatation	Extrémité de dalle	-	S	14,4	m²	52	45	2	1	4	7,625	Délaminage et éclatement avec armatures visibles corrodées avec perte de section de plus de 30%.	Auc. Rec.	20180607_JV_3297	
26	6	4W	-	Joint de dilatation	Barre de support	-	S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			
27	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne (moins de 5mm) entre les plaques d'âme et les cornières supérieures.			ESI
28	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante à la jonction des plaques d'âme et les semelles. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
29	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
30	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
31	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
32	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne.			ESI
33	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	87	10	2	1	4	3,250	Déformation sous corrosion moyenne à très importante entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de section moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
34	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	90	6	4	0	4	2,750	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
35	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	93	6	1	0	4	1,250	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières inférieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
36	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	88	7	5	0	4	3,375	Perte de matériau moyenne à importante à la cornière inférieure. Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
37	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	90	6	4	0	3	2,750	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
38	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	85	8	6	1	3	5,000	Perte de matériau très importante (5mm) à la plaque d'âme. Déformation locale 160mm par 25mm. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Défauts pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10503		
39	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion importante localisée. Perte de matériau moyenne à la section de transfert plaque aval près de la corde supérieure. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
40	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de section importante aux cornières inférieures amont pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Perte de matériau moyenne à la section de transfert, assemblage de la semelle extérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
41	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	95	1	4	0	3	2,125	Perte de matériau moyenne à importante à la semelle et âme, côté amont et aval, affectant la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
42	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
43	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	96	1	3	0	4	1,625	Perte de matériau importante sur 75% de la longueur à la jonction de l'âme et semelle. Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert, assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
44	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne à la section de transfert. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
45	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau importante à la jonction de l'âme et de la semelle sur 15% de la hauteur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
46	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous impact à la plaque de liaison. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
47	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau très importante localisée à la plaque de liaison U1. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
48	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
49	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	97	1	2	0	4	1,125	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
50	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
51	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
52	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
53	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
54	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau moyenne à importante à la jonction de la semelle supérieure et la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
55	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
56	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne sur la longueur de la cornière. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
57	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne sur la longueur de la cornière. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
58	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne.			ESI
59	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
60	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
61	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
62	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
63	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
64	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
65	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
66	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
67	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
68	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
69	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
70	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
71	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne (2-3mm) à la jonction de la diagonale et la corde inférieure. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
72	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	88	10	1	1	4	2,750	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert amont et aval. Perte de matériau moyenne à très importante (2-3mm) à la jonction de la diagonale à la plaque amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
73	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert plaque aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
74	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert (1-2mm) plaque aval. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
75	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert aval. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
76	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert plaque Aval. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
77	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
78	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	92	7	1	0	4	1,375	Déformation sous corrosion moyenne (moins de 10mm) aux plaques d'âme à l'extrémité Ouest. Corrosion légère à importante localisée.			ESI
79	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
80	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
81	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
82	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										83	6	3W-4W	Ferme intérieure amont						
84	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	89	5	4	2	3	4,625	Perte de matériau moyenne à très importante à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne (2mm) à la plaque d'âme amont. Défauts pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10503		
85	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	96	3	1	0	3	0,875	Perte de matériau légère à importante localisée pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Déformation sous corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
86	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Boulon manquant à la plaque d'âme amont près de L6. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
87	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante localisée aux semelles inférieures près L6. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
88	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
89	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	90	8	2	0	3	2,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante sur 100% de la longueur et perte de matériau moyenne à importante localisée pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
90	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Trou non utilisé à la semelle amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
91	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	98	1	1	0	3	0,625	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert, amont et aval, pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
92	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
93	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Trou non utilisé à la semelle amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
94	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
95	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
96	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
97	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	97	1	1	1	4	1,625	Corrosion légère à très importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
98	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	97	1	1	1	4	1,625	Corrosion légère à très importante localisée. Déformation sous corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
99	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	95	3	2	0	4	1,375	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
100	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
101	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
102	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
103	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
104	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
105	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
106	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières à la semelle inférieure. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
107	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	97	2	0	1	4	1,250	Perte de matériau très importante localisée à la plaque de liaison inférieure. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
108	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
109	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée.			ESI
110	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
111	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
112	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
113	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
114	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
115	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
116	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
117	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
118	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
119	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
120	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
121	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										122	6	3W-4W	Ferme intérieure amont						
123	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	96	2	2	0	3	1,250	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
124	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	96	3	1	0	3	0,875	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
125	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau légère à importante à la section de transfert à la plaque aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
126	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
127	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
128	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
129	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières (moins de 5mm).			ESI
130	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
131	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
132	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
133	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
134	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion jusqu'à 5mm des semelles.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
135	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	91	7	2	0	3	1,875	Perte de matériau moyenne sur 100% de la longueur de l'âme et déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières des semelles supérieures et inférieures. Défauts pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
136	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières à la semelle supérieure. Perte de matériau importante à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
137	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
138	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
139	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
140	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	97	1	1	1	4	1,625	Perte de matériau très importante localisée à une plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Déformations localisées à la semelle amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
141	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Trou à la semelle aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
142	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
143	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
144	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Trou aux semelle amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
145	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
146	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
147	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne à la section de transfert, corrosion légère à moyenne et perte de matériau moyenne (1mm) localisée. Trou à la semelle aval et amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
148	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur la partie inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
149	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
150	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières, semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
151	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation localisée à la plaque de diaphragme inférieure. Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
152	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
153	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
154	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
155	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
156	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
157	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	98	1	1	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne à importante localisée entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles supérieures et semelles inférieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
158	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	96	3	1	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières, semelle supérieure et semelle inférieure. Perte de matériau importante localisée à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
159	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne et perte de matériau moyenne localisée. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
160	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.			ESI
161	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
162	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
163	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
164	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
165	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
166	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
167	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
168	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
169	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
170	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
171	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
172	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.			ESI
173	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne à la section de transfert, plaque amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
174	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert, plaque amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
175	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert, plaque amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
176	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne à la section de transfert, plaque amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
177	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
178	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
179	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
180	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1-2mm) sur la plaque d'âme.			ESI
181	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
182	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
183	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
184	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
185	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion jusqu'à 5mm des semelles.			ESI
186	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	83	12	5	0	3	4,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles inférieures et aux plaques de liaison, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Déformation localisée à L0. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
187	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	92	5	3	0	4	2,125	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles inférieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
188	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	95	4	1	0	3	1,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières, aux semelles supérieures et inférieurs pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
189	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières, semelle supérieure et sous corrosion moyenne aux semelles inférieures; perte de matériau moyenne localisée à la semelle inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
190	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles supérieures et aux semelles inférieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
191	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	84	8	8	0	3	5,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles supérieures et aux semelles inférieures, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Déformations locales près de L12 ; trois trous sans boulons à la semelle inférieure et trois boulons manquants à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10265		
192	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
193	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne; perte de matériau moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
194	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1-3mm) à la section de transfert. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
195	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
196	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1mm) localisée et à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										197	6	3W-4W	Ferme extérieure aval						
198	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Boulon manquant à la base du montant. Corrosion légère à moyenne et perte de matériau légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
199	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et la semelle inférieure. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
200	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion légère à moyenne de la semelle inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
201	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion nulle à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
202	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne sur la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
203	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne et perte matériau moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
204	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne et perte matériau moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
205	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne et perte matériau moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
206	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne et perte matériau moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
207	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne et perte matériau moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
208	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne et perte matériau moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
209	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	96	2	2	0	4	1,250	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										210	6	3W-4W	Ferme extérieure aval						
211	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.			ESI
212	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
213	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
214	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
215	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
216	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
217	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
218	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
219	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
220	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
221	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
222	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
223	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne.			ESI
224	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de section légère à moyenne et déformation sous corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
225	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	93	3	2	2	4	3,375	Perte de matériau légère à très importante à la section de transfert avec la diagonale à la corde inférieure (amont et aval). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
226	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	94	3	2	1	4	2,375	Déformation sous corrosion moyenne à l'intérieur de l'assemblage. Perte de matériau moyenne à très importante du côté amont. Perte de matériau moyenne à importante côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
227	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	94	4	1	1	4	2,000	Déformation sous corrosion moyenne à l'intérieur de l'assemblage. Perte de matériau moyenne à très importante du côté amont. Perte de matériau moyenne côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
228	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Déformation sous corrosion moyenne à importante à l'intérieur de l'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
229	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante à la plaque côté amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
230	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
231	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U0-U1	S	52	ml	91	8	1	0	4	1,500	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
232	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	S	52	ml	92	7	1	0	4	1,375	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
233	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
234	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	S	52	ml	97	2	0	1	4	1,250	Corrosion moyenne à très importante avec déformations locales de 220x10mm et 320x30mm sur la pièce inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
235	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
236	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	S	52	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
237	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Présence d'un nid de corbeaux. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
238	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
239	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
240	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
241	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
242	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	S	52	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
243	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	S	52	ml	94	4	1	1	4	2,000	Perte de matériau importante à très importante (3-5mm) à l'extrémité de la cornière et du nœud L0. perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) localisée aux plaques d'assemblage (Panneau aval). Perte de matériau moyenne locale côté amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
244	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	S	52	ml	92	5	2	1	4	2,625	Perte de matériau très importante (5mm), Perte de matériau moyenne sur 100% de la plaque de gousset amont. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset Corrosion légère à très importante. Corrosion légère à la plaque de gousset. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
245	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	S	52	ml	94	4	2	0	4	1,500	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la plaque de gousset supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
246	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
247	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne à l'assemblage amont, panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
248	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	S	52	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau importante à très importante (3-4mm) à la plaque de gousset inférieure. Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de gousset aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
249	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	S	52	ml	95	3	2	0	4	1,375	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset Perte de matériau moyenne à importante (2mm) à la plaque de gousset inférieure. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
250	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	S	52	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau importante à la cornière supérieure près du nœud L7. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
251	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	S	52	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau moyenne à importante (2mm) à la plaque de gousset supérieure. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
252	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	S	52	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) à l'assemblage amont. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
253	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	S	52	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau moyenne à très importante (1-3mm) à la plaque de gousset supérieure. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
254	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
255	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U0	S	24	ml	70	30	0	0	4	3,750	Perte de matériau moyenne. Corrosion moyenne généralisée. Légère déformation de l'aile supérieure.			ESI
256	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U1	S	16	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
257	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U2	S	24	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
258	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U3	S	16	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
259	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U4	S	24	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
260	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U5	S	16	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
261	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U6	S	24	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
262	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U7	S	16	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
263	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U8	S	24	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
264	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U9	S	16	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
265	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U10	S	24	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne et perte de matériau moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
266	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U11	S	16	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne et perte de matériau moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
267	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U12	S	24	ml	80	20	0	0	4	2,500	Corrosion moyenne généralisée.			ESI
268	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L0	S	21	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante à l'âme, panneau amont. Perte de matériau moyenne sur le dessus au panneau central. Perte de matériau moyenne à importante à l'assemblage aval, panneau central. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
269	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L1	S	14	ml	94	4	1	1	4	2,000	Perte de matériau importante à très importante (3-5mm) à l'extrémité de la cornière et du nœud L0. Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) localisée aux plaques d'assemblage (Panneau aval). Perte de matériau moyenne locale côté amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
270	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L2	S	21	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau très importante localisée au-dessus de la cornière. Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de gousset supérieure. Perte de matériau moyenne à importante localisée au panneau amont et central. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
271	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L3	S	14	ml	94	4	2	0	4	1,500	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la plaque de gousset supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
272	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L4	S	21	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante localisée aux assemblages, panneaux amont, central et aval. Perte de matériau moyenne (2-3mm) à l'assemblage aval, panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
273	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L5	S	14	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne à l'assemblage amont, panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
274	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L6	S	21	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau très importante à la cornière inférieure amont, panneau amont. Corrosion légère à importante. -La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
275	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L7	S	14	ml	95	3	2	0	4	1,375	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset Perte de matériau moyenne à importante (2mm) à la plaque de gousset inférieure. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
276	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L8	S	21	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante aux assemblages, panneaux amont, central et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
277	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L9	S	14	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau importante à la cornière supérieure près du nœud L7. Corrosion légère à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
278	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L10	S	21	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau très importante à la cornière inférieure, panneau amont. Perte de matériau moyenne à importante à la plaque d'assemblage, panneaux amont, central et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
279	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L11	S	14	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau moyenne à très importante (1-3mm) à la plaque de gousset supérieure. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
280	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L12	S	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
281	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L0-U0	S	78	ml	96	3	0	1	4	1,375	Perte de matériau moyenne localisée aux assemblages inférieurs. Cale d'ajustement présentant de la corrosion très importante jusqu'à perforation et déformation à un assemblage sans impact sur le comportement de l'assemblage (pas observé). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
282	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L2-U2	S	78	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de gousset inférieure amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
283	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L4-U4	S	78	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante à l'assemblage inférieur, panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
284	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L6-U6	S	78	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de gousset inférieure amont, panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
285	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L8-U8	S	78	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
286	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L10-U10	S	78	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
287	6	3W-4W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L12-U12	S	78	ml	94	4	1	1	4	2,000	Corrosion légère à importante. Perte de matériau moyenne localisée à la plaque de liaison (1mm). Contreventement transversal L12-U14, cornière d'âme coupée au chalumeau sur > 40 % de la section. Cale d'ajustement présentant de la corrosion très importante jusqu'à perforation et déformation à un assemblage (non observé) sans impact sur le comportement de l'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
288	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S		m²	84	4	6	6	3	9,500	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable.	Auc. Rec.		
289	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S		m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
290	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
291	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
292	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
293	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S		m²	92	5	2	1	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.		
294	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S		m²	79	6	7	8	3	12,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
295	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S		m²	93	2	1	4	3	4,750	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
296	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S		m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
297	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S		m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts du revêtement légers à très importants la méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
298	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S		m²	91	4	2	3	4	4,500	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
299	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S		m²	91	4	2	3	4	4,500	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
300	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
301	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
302	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
303	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
304	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
305	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
306	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
307	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S		m²	87	3	5	5	4	7,875	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										308	6	3W-4W	Ferme extérieure amont						
309	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
310	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
311	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
312	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
313	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
314	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
315	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
316	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts du revêtement légers et très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
317	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	97	2	0	1	4	1,250	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
318	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	97	2	0	1	4	1,250	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
319	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	85	10	2	3	3	5,250	Défauts du revêtement léger à très importants affectant la protection de façon appréciable.	Auc. Rec.			
320	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
321	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	96	2	0	2	4	2,250	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
322	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	96	2	0	2	4	2,250	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
323	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										324	6	3W-4W	Ferme extérieure amont						
325	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
326	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
327	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
328	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
329	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
330	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
331	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen.				
332	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	90	3	2	5	4	6,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
333	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	88	6	3	3	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
334	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	90	3	2	5	4	6,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
335	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	90	3	2	5	4	6,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
336	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
337	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
338	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
339	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S	m²	93	6	0	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										340	6	3W-4W	Ferme intérieure amont						
341	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
342	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
343	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
344	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important.	Auc. Rec.			
345	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
346	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
347	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
348	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
349	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
350	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
351	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	96	2	2	0	4	1,250	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
352	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
353	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
354	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
355	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										356	6	3W-4W	Ferme intérieure amont						
357	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
358	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
359	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
360	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
361	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
362	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
363	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
364	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
365	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
366	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
367	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
368	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
369	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
370	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important.	Auc. Rec.			
371	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										372	6	3W-4W	Ferme intérieure amont						
373	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
374	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
375	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
376	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
377	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
378	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
379	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
380	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
381	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
382	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen.				
383	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
384	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
385	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
386	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
387	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										388	6	3W-4W	Ferme intérieure amont						
389	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
390	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important.	Auc. Rec.			
391	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
392	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
393	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
394	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
395	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
396	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
397	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	92	3	3	2	4	3,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
398	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
399	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
400	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
401	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
402	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
403	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	95	5	0	0	4	0,625	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										404	6	3W-4W	Ferme intérieure aval						
405	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
406	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
407	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
408	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
409	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
410	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
411	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
412	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
413	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
414	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
415	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
416	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
417	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
418	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
419	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										420	6	3W-4W	Ferme intérieure aval						
421	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m ²	80	10	5	5	3	8,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	Auc. Rec.			
422	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m ²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
423	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m ²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
424	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m ²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
425	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m ²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
426	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m ²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
427	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m ²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
428	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m ²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
429	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m ²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
430	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m ²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
431	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m ²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
432	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m ²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
433	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m ²	80	10	5	5	3	8,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	Auc. Rec.			
434	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m ²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
435	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m ²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										436	6	3W-4W	Ferme intérieure aval						
437	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
438	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
439	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
440	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
441	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
442	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
443	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S	m²	97	2	0	1	4	1,250	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
444	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S	m²	97	2	0	1	4	1,250	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
445	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
446	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
447	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S	m²	91	3	2	4	4	5,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
448	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	91	4	3	2	4	4,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
449	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
450	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
451	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										452	6	3W-4W	Ferme extérieure aval						
453	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	80	10	5	5	3	8,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
454	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
455	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
456	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
457	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
458	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
459	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du matériau très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
460	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
461	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
462	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
463	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
464	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
465	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
466	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
467	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										468	6	3W-4W	Ferme extérieure aval						
469	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
470	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
471	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
472	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	70	15	10	5	3	11,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	Auc. Rec.			
473	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
474	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
475	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
476	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
477	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
478	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
479	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
480	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
481	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
482	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
483	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										484	6	3W-4W	Ferme extérieure aval						
485	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
486	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
487	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
488	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
489	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
490	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
491	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
492	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U0	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
493	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
494	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
495	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
496	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U4	S	m²	93	1	0	6	4	6,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
497	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U5	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
498	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U6	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
499	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U7	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										500	6	3W-4W	Général						
501	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U9	S	m²	94	1	0	5	4	5,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
502	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U10	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
503	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U11	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
504	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U12	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement très important.	Auc. Rec.			
505	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U0-U1	S	m²	88	4	4	4	4	6,500	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
506	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	S	m²	88	4	4	4	4	6,500	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
507	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
508	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
509	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
510	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
511	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
512	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
513	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
514	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
515	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										516	6	3W-4W	Général						
517	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
518	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
519	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
520	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
521	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
522	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
523	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
524	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
525	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
526	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
527	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
528	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
529	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U0	S	m²	65	25	8	2	2	9,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante.	Auc. Rec.		CEC	
530	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
531	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										532	6	3W-4W	Général						
533	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U4	S	m²	93	1	0	6	4	6,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
534	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U5	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
535	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U6	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
536	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U7	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
537	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U8	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
538	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U9	S	m²	94	1	0	5	4	5,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
539	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U10	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
540	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U11	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
541	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U12	S	m²	75	20	3	2	3	6,000	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	Auc. Rec.			
542	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L0	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
543	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L1	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
544	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L2	S	m²	90	3	2	5	4	6,375	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de revêtement très importante à l'assemblage de la plaque inférieure, sous la ferme intérieure aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
545	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L3	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
546	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L4	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
547	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L5	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										548	6	3W-4W	Général						
549	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L7	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
550	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
551	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L9	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
552	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L10	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très-important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
553	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L11	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
554	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
555	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L0-U0	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
556	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L2-U2	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
557	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L4-U4	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
558	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L6-U6	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
559	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L8-U8	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
560	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L10-U10	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
561	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L12-U12	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
562	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U0-U1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
563	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U1-U2	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade du revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										564	6	3W-4W	Général						
565	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U3-U4	S	m²	93	1	0	6	3	6,125	Défauts du revêtement très importants affectant la protection de façon appréciable. Pelade et absence du revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
566	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U4-U5	S	m²	93	1	0	6	3	6,125	Défaut du revêtement très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
567	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U5-U6	S	m²	87	3	0	10	3	10,375	Défauts du revêtement très importants affectant la protection de façon appréciable. Pelade et absence du revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
568	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U6-U7	S	m²	89	3	0	8	3	8,375	Défaut du revêtement important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
569	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U7-U8	S	m²	97	2	0	1	4	1,250	Défaut du revêtement très important. Pelade et absence du revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
570	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U8-U9	S	m²	90	2	0	8	3	8,250	Défaut du revêtement très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
571	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U9-U10	S	m²	90	3	1	6	3	6,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
572	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U10-U11	S	m²	89	3	3	5	3	6,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
573	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U11-U12	S	m²	95	1	0	4	4	4,125	Défauts du revêtement très importants.	Auc. Rec.			
574	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U0-U1	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										575	6	3W-4W	Général						
576	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U2-U3	S		m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade et absence du revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
577	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U3-U4	S		m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade et absence du revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
578	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U4-U5	S		m²	96	1	0	3	4	3,125	Pelade et absence du revêtement localisé par endroits. Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
579	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U5-U6	S		m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement très important. Pelade et absence du revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
580	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U6-U7	S		m²	92	1	1	6	4	6,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
581	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U7-U8	S		m²	93	1	0	6	4	6,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
582	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U8-U9	S		m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
583	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U9-U10	S		m²	95	1	0	4	4	4,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
584	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U10-U11	S		m²	91	5	0	4	3	4,625	Défaut du revêtement très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
585	6	3W-4W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U11-U12	S		m²	91	5	0	4	4	4,625	Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.		
586	6	3W-4W	Amont	Platelage	Surface de roulement	-	S	897,5	m²	100	0	0	0	4	0,000	Orniérage léger près du joint de dilatation 4W (Voies 1-2-3)			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
587	6	3W-4W	Aval	Platelage	Surface de roulement	-	S	897,5	m²	67	15	17	1	1	11,375	CEC=1, Nid-de-poule très important exposant l'acier du tablier. Orniérage moyen à important. Ondulations. Fissures longitudinale inférieure à 3mm. Ondulation moyenne dans la voie 5. Mauvaise réparation à la voie 6. Orniérage moyen à la voie 6.	Auc. Rec.	20180607_JV_1827	CEC
588	6	3W-4W	Amont	Platelage	Système de drainage	-	S	7	un	-	-	-	-	3	-	Drain court se déversant sur le nez de la pile 3W (côté amont). Défauts affectant de façon appréciable le comportement.			
589	6	3W-4W	Aval	Platelage	Système de drainage	-	S	7	un	-	-	-	-	3	-	Drain court se déversant sur le nez de la pile 3W (côté amont). Défauts affectant de façon appréciable le comportement.			
590	6	3W-4W	Général	Platelage	Platelage	U0-U1	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Traces de rouille localisées à l'extrémité Amont.			ESI
591	6	3W-4W	Général	Platelage	Platelage	U1-U2	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
592	6	3W-4W	Général	Platelage	Platelage	U2-U3	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne., Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
593	6	3W-4W	Général	Platelage	Platelage	U3-U4	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
594	6	3W-4W	Général	Platelage	Platelage	U4-U5	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
595	6	3W-4W	Général	Platelage	Platelage	U5-U6	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
596	6	3W-4W	Général	Platelage	Platelage	U6-U7	P	112,5	m²	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
597	6	3W-4W	Général	Platelage	Platelage	U7-U8	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
598	6	3W-4W	Général	Platelage	Platelage	U8-U9	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
599	6	3W-4W	Général	Platelage	Platelage	U9-U10	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
600	6	3W-4W	Général	Platelage	Platelage	U10-U11	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
601	6	3W-4W	Général	Platelage	Platelage	U11-U12	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.			ESI
602	6	3W-4W	Général	Platelage	Auge	U0-U1	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
603	6	3W-4W	Général	Platelage	Auge	U1-U2	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
604	6	3W-4W	Général	Platelage	Auge	U2-U3	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
605	6	3W-4W	Général	Platelage	Auge	U3-U4	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
606	6	3W-4W	Général	Platelage	Auge	U4-U5	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
607	6	3W-4W	Général	Platelage	Auge	U5-U6	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
608	6	3W-4W	Général	Platelage	Auge	U6-U7	P	112,5	m²	98	1	1	0	4	0,625	Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
609	6	3W-4W	Général	Platelage	Auge	U7-U8	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
610	6	3W-4W	Général	Platelage	Auge	U8-U9	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
611	6	3W-4W	Général	Platelage	Auge	U9-U10	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
612	6	3W-4W	Général	Platelage	Auge	U10-U11	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
613	6	3W-4W	Général	Platelage	Auge	U11-U12	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.			ESI
614	6	3W-4W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U0	P	4	un	100	0	0	0	4	0,000	Présence de cornière de renfort aux appareils d'appuis aval-intérieur et amont-extérieur.			ESI
615	6	3W-4W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U1	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière.			
616	6	3W-4W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U2	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
617	6	3W-4W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U3	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
618	6	3W-4W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U4	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
619	6	3W-4W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U5	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
620	6	3W-4W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U6	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
621	6	3W-4W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U7	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
622	6	3W-4W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U8	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
623	6	3W-4W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U9	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
624	6	3W-4W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U10	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
625	6	3W-4W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U11	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
626	6	3W-4W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U12	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne, ressorts déplacés. Présence de renfort sous l'appareil d'appuis aval-intérieur.			ESI
627	6	3W-4W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U0	P	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée.			ESI
628	6	3W-4W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U1	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
629	6	3W-4W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U2	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
630	6	3W-4W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U3	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
631	6	3W-4W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U4	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
632	6	3W-4W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U5	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
633	6	3W-4W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U6	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
634	6	3W-4W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U7	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
635	6	3W-4W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U8	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
636	6	3W-4W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U9	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
637	6	3W-4W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U10	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
638	6	3W-4W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U11	P	21	ml	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
639	6	3W-4W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U12	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.			ESI
640	6	3W-4W	Amont	Dispositif de retenue	Glissière latérale	-	S	78	ml	93	5	1	1	4	2,125	Délaminage local. Boulons manquants dans le bas de glissière ; plaque de glissière sectionnée et déformée et déchirée . Plaque de glissière endommagée à l'entrée du drain et déformée dans le sens du trafic.	Auc. Rec.	20180806_JF_8789	
641	6	3W-4W	Aval	Dispositif de retenue	Glissière latérale	-	S	78	ml	94	5	0	1	4	1,625	Plaque d'acier déformée et arrachée fissurée. Fissures verticales inférieures à 0,8 mm. Boulons sectionnés .	Auc. Rec.	20180607_JV_1821	
642	6	3W-4W	-	Dispositif de retenue	Glissière médiane	-	S	78	ml	94	5	1	0	4	1,125	Glissière déformée. Éclatements et taches de rouille localisés.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
643	6	3W-4W	-	Accessoires	Écran anti-éblouissement	-	S	78	ml	100	0	0	0	4	0,000	Déformation de 1000x500 à l'écran anti-éblouissement.			
644	6	3W	-	Unités de fondation	Fondation	-	P	-	-	-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
645	6	3W	-	Unités de fondation	Semelle	-	P	-	-	-	-	-	4	-	Élément inaccessible. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
646	6	3W	-	Unités de fondation	Fût	-	P	350	m²	0	100	0	0	4	12,500	Traces de rouille et efflorescence. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
647	6	3W	Amont	Unités de fondation	Colonne & Banc	-	P	188	m²	0	100	0	0	4	12,500	Traces de rouille et efflorescence; Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
648	6	3W	Centre	Unités de fondation	Colonne & Banc	-	P	177	m²	0	100	0	0	4	12,500	Traces de rouille et efflorescence; Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
649	6	3W	Aval	Unités de fondation	Colonne & Banc	-	P	188	m²	0	100	0	0	4	12,500	Traces de rouille et efflorescence; Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
650	6	3W	Amont	Unités de fondation	Arche	-	P	67	m²	0	100	0	0	4	12,500	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
651	6	3W	Aval	Unités de fondation	Arche	-	P	67	m²	0	99	1	0	4	12,875	Éclatement. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
652	6	3W	-	Unités de fondation	Assise	-	P		m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
653	6	3W	Amont - Extérieur	Unités de fondation	Socle	-	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
654	6	3W	Amont - Intérieur	Unités de fondation	Socle	-	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
655	6	3W	Aval - Intérieur	Unités de fondation	Socle	-	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
656	6	3W	Aval - Extérieur	Unités de fondation	Socle	-	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
657	6	3W	Amont - Extérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Est	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
658	6	3W	Amont - Intérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Est	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
659	6	3W	Aval - Intérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Est	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
660	6	3W	Aval - Extérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Est	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
661	6	3W	Amont - Extérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Ouest	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
662	6	3W	Amont - Intérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Ouest	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
663	6	3W	Aval - Intérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Ouest	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'accès ne permet pas de valider les cotes.			
664	6	3W	Aval - Extérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Ouest	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'accès ne permet pas de valider les cotes.			
665	6	3W	-	Joint de dilatation	Garniture de joint	-	S	48	ml	99	0	0	1	2	1,000	Garniture mal enclenchée dans la voie 6 affectant l'étanchéité du joint de façon importante. Fuites et écoulements sur la structure d'acier et pile 3W. Accumulation de débris. Plaque d'identification manquante côté Amont.	Auc. Rec.	20180607_JV_1814	CEC
666	6	3W	-	Joint de dilatation	Profilé	-	S	24	ml	99	1	0	0	4	0,125	Traces d'impact dans les voies 4, 5 et 6. Corrosion légère des profilés d'enclenchement. Décalage vertical dans le sens du trafic (vers le bas) de ±15mm..			
667	6	3W	-	Joint de dilatation	Lame de ressort	-	S	56	un	75	25	0	0	3	3,125	Corrosion légère à moyenne des lames de ressort; Lames de ressort déformées ou déplacées (4/40-3) dans la voie 6 affectant le fonctionnement des espaceurs de garniture de façon appréciable.	10261		
668	6	3W	-	Joint de dilatation	Guides	-	S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère.			
669	6	3W	-	Joint de dilatation	Extrémité de dalle	-	S	24	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			
670	6	3W	-	Joint de dilatation	Barre de support	-	S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère.			
671	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	93	7	0	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières.			ESI
672	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
673	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
674	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
675	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										676	6	2W-3W	Ferme extérieure amont						
677	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	85	10	5	0	3	3,750	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-25mm) entre les plaques d'âme et les cornières pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
678	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	93	6	1	0	4	1,250	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
679	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	90	7	3	0	4	2,375	Déformation sous corrosion moyenne à importante (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne sous la semelle inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
680	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	90	7	3	0	4	2,375	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
681	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	87	8	5	0	4	3,500	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
682	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	75	15	8	2	4	7,875	Déformation sous corrosion moyenne à très importante (30mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation locale. Corrosion légère à très importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
683	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la section de transfert (assemblage inférieur). Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la jonction de l'âme et la semelle sur 70% de la hauteur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
684	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	98	1	1	0	3	0,625	Perte de matériau moyenne à importante (2-4mm) à la jonction de l'âme et la semelle, sur 20% de la hauteur, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										685	6	2W-3W	Ferme extérieure amont						
686	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	97	1	2	0	3	1,125	Perte de matériau moyenne à importante (1-4mm) à la plaque d'âme, sur 60% de la hauteur, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
687	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	95	2	1	2	3	2,750	Perte de matériau moyenne à très importante (2-5mm) à la jonction de l'âme et la semelle, sur 25% de la hauteur, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
688	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	96	1	1	2	3	2,625	Perte de matériau moyenne à très importante (5mm) à la jonction de l'âme et la semelle, sur 10% de la hauteur, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
689	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	93	3	4	0	4	2,375	Perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) à la jonction de l'âme et la semelle, sur 50% de la hauteur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
690	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	90	8	2	0	4	2,000	Déformation sous corrosion légère à importante (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation locale à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
691	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	92	6	2	0	4	1,750	Déformation sous corrosion légère à importante (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation locale à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
692	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
693	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	97	2	0	1	4	1,250	Perte de matériau très importante (5mm) à la semelle supérieure près de la plaque de liaison. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
694	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
695	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
696	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
697	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
698	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
699	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
700	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	89	6	5	0	4	3,250	Perte de matériau moyenne (1mm) sur toute la longueur de la plaque d'âme et la cornière. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-15mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
701	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	89	6	5	0	4	3,250	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-15mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne (1mm) sur toute la longueur de la plaque d'âme et la cornière. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
702	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisées.			ESI
703	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
704	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
705	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
706	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
707	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
708	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
709	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenue l'attention
										A	B	C	D						
										710	6	2W-3W	Ferme extérieure amont						
711	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
712	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
713	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
714	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère et moyenne.			ESI
715	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante autour des boulons, plaque amont. Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert, contreventement vertical et corde inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
716	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert, plaque aval. Perte de matériau moyenne (2mm) à la jonction L2-U3. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
717	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la section de transfert côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
718	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau moyenne à importante (2mm) à la section de transfert côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
719	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la section de transfert côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
720	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne (2mm) à la section de transfert, côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
721	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la section de transfert. Perte de matériau moyenne à la section de transfert, côté amont. Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la section de transfert, diagonale L12-U11. Perte de matériau importante localisée à la plaque amont. Perte de matériau importante localisée, plaque amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
722	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	93	7	0	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne à la plaque de liaison.			ESI
723	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
724	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
725	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
726	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
727	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.			ESI
728	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	92	5	3	0	4	2,125	Corrosion légère à importante. Perte de matériau moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
729	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante localisée. Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
730	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
731	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
732	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
733	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante (2-4mm) à la plaque d'âme amont. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion moyenne des plaques diaphragme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
734	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la section de transfert (assemblage inférieur). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
735	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert (assemblage inférieur). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
736	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
737	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Trou non utilisé à la semelle côté amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
738	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
739	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
740	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Deux boulons manquants à l'assemblage inférieur. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
741	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
742	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Trou non utilisé à la semelle aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
743	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
744	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
745	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
746	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
747	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
748	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
749	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
750	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières (moins de 5mm). Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
751	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières, sur 15% de la longueur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
752	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
753	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.			ESI
754	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
755	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
756	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
757	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
758	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
759	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
760	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
761	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
762	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
763	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
764	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
765	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée.			ESI
766	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la plaque amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
767	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
768	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
769	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
770	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
771	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante. Perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
772	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
773	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation par impact 10mm à la semelle inférieure.			ESI
774	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
775	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
776	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
777	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										778	6	2W-3W	Ferme intérieure aval						
779	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	92	5	3	0	4	2,125	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles supérieures et inférieures. Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la plaque d'âme. Déformation localisé à la semelle inférieure près de L1. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
780	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	97	2	0	1	4	1,250	Perte de matériau moyenne à très importante (2-5mm) à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne (1mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
781	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de liaison (moins de 5mm). Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
782	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne (1mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
783	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne à importante (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
784	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	92	5	2	1	3	2,625	Corrosion légère à très importante localisée. Déformation sous corrosion moyenne à très importante (10-30mm) entre les plaques d'âme et les cornières pouvant affecter la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
785	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert (semelle amont). Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
786	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Trou non utilisé à la semelle aval. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
787	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Trou non utilisé à la semelle aval. Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
788	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Trou non utilisé à la semelle amont et aval. Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										789	6	2W-3W	Ferme intérieure aval						
790	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Perte de matériau moyenne (1mm). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
791	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Perte de matériau moyenne (1mm). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
792	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières; perte de matériau moyenne (2mm). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
793	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières; perte de matériau moyenne (1mm). Présence d'un nid et de fientes. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
794	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières (semelle supérieure). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
795	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau moyenne (1mm). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
796	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
797	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
798	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
799	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
800	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
801	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante (5-15mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation localisée de la plaque de diaphragme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
802	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériau moyenne à très importante à la plaque de liaison. Déformation localisée de la plaque de diaphragme. Déformation sous corrosion moyenne à importante localisée entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
803	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne (3mm) entre les plaques d'âme et les cornières (semelle supérieure); Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de liaison; perte de matériau moyenne (2-3mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
804	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée.			ESI
805	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
806	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
807	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
808	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
809	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
810	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
811	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
812	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
813	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
814	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
815	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
816	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère.			ESI
817	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Plaque amont et aval: perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
818	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Plaque amont et aval: perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
819	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
820	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Plaque amont et aval: perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
821	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
822	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1-3mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
823	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
824	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.			ESI
825	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
826	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
827	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
828	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
829	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion légère locale. Corrosion légère à moyenne.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
830	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	85	10	5	0	4	3,750	Déformation sous corrosion légère à importante (22mm) aux plaques d'âmes. Perte de matériau moyenne à importante (3mm) à la plaque de liaison. Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la semelle inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
831	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) à la plaque de liaison et perte de matériau moyenne à importante (moins de 5mm) à la plaque d'âme. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
832	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	95	4	1	0	3	1,000	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la plaque de liaison pouvant affecter la capacité de façon appréciable. Déformation sous corrosion légère à moyenne (1-5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
833	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation sous corrosion importante (20mm) à la plaque intérieure. Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
834	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	91	6	2	1	4	2,750	Corrosion légère à très importante localisée. Perte de section moyenne à importante (1-5mm). Déformation sous corrosion légère à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion légère localisé à la plaque inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
835	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	89	9	1	1	3	2,625	Perte de section importante à très importante à la semelle supérieure pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Trou foré semelle inférieure. Déformation sous corrosion (15mm) entre les plaque d'âme et les cornières. Déformation par impact à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
836	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne à la section de transfert à l'assemblage inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
837	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
838	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
839	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau légère à importante (1-3mm) à jonction âme et semelle. Corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										840	6	2W-3W	Ferme extérieure aval						
841	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de section moyenne à importante (1-3mm) à section de transfert, face Aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
842	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
843	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières; perte de matériau moyenne (1mm). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
844	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	94	4	1	1	3	2,000	Perte de matériau moyenne à importante (1 à 5mm) à la semelle supérieure, déformation sous corrosion moyenne à très importante entre les plaques d'âme et les cornières (15mm). Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
845	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de liaison. Perte de matériau moyenne (1-2mm) localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
846	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	96	2	2	0	4	1,250	Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de liaison et à la semelle (1 à 8mm). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
847	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
848	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne (1 à 2 mm) localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
849	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne (1mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
850	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
851	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
852	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériau moyenne à très importante (3mm) localisée. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
853	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion moyenne à importante (2-5mm) à la plaque d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
854	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion moyenne à importante (15mm) entre les plaques d'âme et les cornières. . Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 100 % de longueur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
855	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne localisée.			ESI
856	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
857	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
858	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
859	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
860	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
861	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
862	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
863	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
864	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
865	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère ; aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
866	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
867	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	97	2	0	1	4	1,250	Corrosion moyenne. Fissure à la cornière réparée.	Auc. Rec.	20180731_HA_1917	ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
868	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert aux plaques amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
869	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert, plaque amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
870	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	90	5	5	0	3	3,125	Plaque Amont: perte de matériau moyenne (1-2mm) à importante (4mm) à la face amont et sur la face aval pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
871	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne (3mm) à la section de transfert, plaque amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
872	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau importante (3mm) à la section de transfert (plaque amont) et perte de matériau moyenne (1-2mm) à l'intérieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
873	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	96	3	1	0	3	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la section de transfert, plaque amont, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
874	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert, plaque amont. Accumulation de débris provenant du joint 3W. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
875	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U0-U1	S	52	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
876	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
877	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	S	52	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
878	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
879	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
880	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
881	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
882	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
883	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
884	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
885	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
886	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	S	52	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
887	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
888	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	S	52	ml	95	3	2	0	4	1,375	Perte de matériau moyenne à importante à l'assemblage aval du panneau aval. Perte de matériau moyenne localisé à l'assemblage Amont du panneau amont. Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la plaque de gousset supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
889	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	S	52	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion importante localisée. Déformation locale à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
890	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	S	52	ml	97	1	1	1	4	1,625	Perte de matériau très importante (3mm) à la semelle inférieure, panneau amont. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
891	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	S	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne sur semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
892	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	S	52	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau moyenne à très importante (4-5mm) aux plaques supérieures du panneau amont. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
893	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	S	52	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante localisée (4mm) à la semelle supérieure au panneau aval. Perte de matériau importante localisée (4-5mm) à l'assemblage aval du panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
894	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
895	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	S	52	ml	95	2	1	2	4	2,750	Perte de matériau moyenne à très importante (6mm) localisée au centre du panneau aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
896	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	S	52	ml	95	2	0	3	4	3,250	Perte de matériau très importante localisée sur la semelle supérieure au panneau amont. Perte de matériau très importante à la plaque de gousset aval au panneau aval. Perte de matériau moyenne sous la plaque de gousset supérieure amont. Perte de matériau moyenne à l'assemblage amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
897	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	S	52	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériau légère à très importante (1-4mm) à l'assemblage amont au panneau aval. Perte de matériau moyenne sous la plaque de gousset amont au panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
898	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	S	52	ml	94	3	2	1	3	2,375	Perte de matériau moyenne (2mm) à l'assemblage inférieure amont et moyenne à très importante à l'assemblage aval au panneau aval pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Perte de matériau moyenne à importante (1-5mm) à la plaque de gousset aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
899	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U0	S	24	ml	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion légère à moyenne.			ESI
900	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U1	S	16	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
901	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U2	S	24	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
902	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U3	S	16	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
903	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U4	S	24	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
904	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U5	S	16	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
905	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U6	S	24	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
906	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U7	S	16	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
907	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U8	S	24	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
908	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U9	S	16	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
909	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U10	S	24	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
910	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U11	S	16	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
911	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U12	S	24	ml	70	30	0	0	4	3,750	Corrosion légère à moyenne généralisée.			ESI
912	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L0	S	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
913	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L1	S	14	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
914	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L2	S	21	ml	97	1	1	1	4	1,625	Perte de matériau très importante (6mm) à la semelle supérieure (panneau amont). Perte de matériau importante (3mm) à l'assemblage amont. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
915	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L3	S	14	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
916	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L4	S	21	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau moyenne à très importante (1-5mm) à la jonction de la plaque de gousset inférieure amont. Perte de matériau moyenne (2mm) à l'assemblage aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
917	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L5	S	14	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne sur semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
918	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L6	S	21	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à l'assemblage amont. Perte de matériau moyenne à importante (2mm) à la plaque de gousset supérieure. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
919	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L7	S	14	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante localisée (4mm) à la semelle supérieure au panneau aval. Perte de matériau importante localisée (4-5mm) à l'assemblage aval du panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										920	6	2W-3W	Général						
921	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L9	S	14	ml	96	4	0	0	4	0,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
922	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L10	S	21	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériau moyenne à très importante (2-4mm) sous la cornière inférieure amont. Perte de matériau moyenne sous la cornière supérieure amont. Corrosion moyenne des boulons. Corrosion légère à importante. -La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
923	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L11	S	14	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériau légère à très importante (1-4mm) à l'assemblage amont au panneau aval. Perte de matériau moyenne sous la plaque de gousset amont au panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
924	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L12	S	21	ml	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
925	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L12-U12	S	78	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne à importante localisée au panneau amont partie supérieure. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. Contreventement transversal L12-U14, cornière d'âme coupée au chalumeau sur > 40 % de la section. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
926	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L10-U10	S	78	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériau moyenne à très importante (2-4mm) à l'assemblage inférieur aval du panneau central. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
927	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L8-U8	S	78	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à l'assemblage inférieur aval du panneau central. Perte de matériau moyenne (2mm) à l'assemblage inférieur amont du panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
928	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L6-U6	S	78	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau moyenne à importante à l'assemblage inférieur amont du panneau amont. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
929	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L4-U4	S	78	ml	97	1	1	1	4	1,625	Perte de matériau moyenne à très importante à l'assemblage aval du panneau aval. Perte de matériau moyenne à la plaque de gousset inférieure amont du panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
930	6	2W-3W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L2-U2	S	78	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										931	6	2W-3W	Général						
932	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S		m²	92	4	1	3	4	4,000	Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.		
933	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
934	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
935	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
936	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
937	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important.	Auc. Rec.		
938	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S		m²	91	5	2	2	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
939	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S		m²	94	3	1	2	4	2,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
940	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S		m²	94	3	1	2	4	2,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
941	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S		m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
942	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S		m²	88	6	2	4	4	5,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
943	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S		m²	85	5	5	5	3	8,125	Défauts du revêtement légers à très importants pouvant affecter la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
944	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
945	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
946	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										947	6	2W-3W	Ferme extérieure amont						
948	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
949	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
950	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
951	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	94	3	1	2	4	2,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
952	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	94	3	1	2	4	2,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
953	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
954	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
955	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
956	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
957	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
958	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
959	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
960	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
961	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
962	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
963	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen.			
964	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
965	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
966	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
967	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
968	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
969	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
970	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
971	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
972	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
973	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
974	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
975	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen.			
976	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
977	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
978	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
979	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
980	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S		m²	93	1	1	5	4	5,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
981	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
982	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
983	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S		m²	92	4	1	3	4	4,000	Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.		
984	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
985	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
986	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
987	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
988	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants.	Auc. Rec.		
989	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S		m²	92	4	2	2	4	3,500	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
990	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
991	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
992	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
993	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
994	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										995	6	2W-3W	Ferme intérieure amont						
996	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
997	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
998	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
999	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1000	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1001	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1002	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1003	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1004	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1005	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1006	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1007	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1008	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1009	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1010	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1011	6	2W-3W	Ferme intérieure amont						
1012	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1013	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1014	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen.				
1015	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1016	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1017	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1018	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1019	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1020	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1021	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1022	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1023	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1024	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1025	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1026	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1027	6	2W-3W	Ferme intérieure amont						
1028	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1029	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1030	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1031	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1032	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1033	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1034	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défaut du revêtement léger à important.				
1035	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1036	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1037	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1038	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1039	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement très importants.	Auc. Rec.			
1040	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1041	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1042	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1043	6	2W-3W	Ferme intérieure aval						
1044	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1045	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	90	2	2	6	4	7,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1046	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	93	5	2	0	4	1,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1047	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1048	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1049	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1050	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1051	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1052	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1053	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1054	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1055	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1056	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1057	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1058	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1059	6	2W-3W	Ferme intérieure aval						
1060	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1061	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1062	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1063	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1064	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1065	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen.				
1066	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1067	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	90	5	5	0	4	3,125	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1068	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1069	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1070	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Défaut du revêtement léger ; bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1071	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Défaut du revêtement léger ; bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1072	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1073	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Défaut du revêtement léger ; La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1074	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1075	6	2W-3W	Ferme intérieure aval						
1076	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1077	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen.				
1078	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1079	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1080	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1081	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1082	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1083	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1084	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1085	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défaut du revêtement léger à important.				
1086	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1087	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1088	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1089	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1090	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1091	6	2W-3W	Ferme extérieure aval						
1092	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1093	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1094	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	80	5	5	10	3	13,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1095	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	80	5	5	10	3	13,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1096	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	80	5	5	10	3	13,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1097	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1098	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1099	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut de revêtement léger et très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1100	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1101	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1102	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1103	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1104	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	91	4	3	2	4	4,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1105	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1106	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1107	6	2W-3W	Ferme extérieure aval						
1108	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1109	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1110	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1111	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1112	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1113	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1114	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	80	5	5	10	3	13,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1115	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	92	2	3	3	4	4,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1116	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen.				
1117	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1118	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1119	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1120	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1121	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1122	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1123	6	2W-3W	Ferme extérieure aval						
1124	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1125	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1126	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Défaut du revêtement léger ; Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1127	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1128	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1129	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1130	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1131	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1132	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1133	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1134	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1135	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement léger à moyen.				
1136	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U0-U1	S	m²	75	10	10	5	3	11,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1137	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	S	m²	92	4	2	2	4	3,500	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1138	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1139	6	2W-3W	Général						
1140	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1141	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1142	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1143	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1144	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1145	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1146	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1147	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1148	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1149	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1150	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1151	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1152	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1153	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1154	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1155	6	2W-3W	Général						
1156	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1157	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	S	m²	93	3	2	2	3	3,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1158	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1159	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1160	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U0	S	m²	85	10	3	2	3	4,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	Auc. Rec.			
1161	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U1	S	m²	77	3	5	15	4	17,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1162	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U2	S	m²	75	2	8	15	4	19,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1163	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U3	S	m²	94	1	0	5	4	5,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1164	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U4	S	m²	95	0	0	5	4	5,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1165	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U5	S	m²	95	0	0	5	4	5,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1166	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U6	S	m²	67	3	0	30	3	30,375	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1167	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U7	S	m²	85	3	0	12	4	12,375	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1168	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U8	S	m²	85	3	2	10	4	11,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1169	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U9	S	m²	86	3	1	10	4	10,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1170	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U10	S	m²	86	3	1	10	3	10,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1171	6	2W-3W	Général						
1172	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U12	S	m²	65	25	8	2	2	9,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante.	Auc. Rec.			
1173	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L0	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1174	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L1	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1175	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1176	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1177	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L4	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1178	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1179	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L6	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1180	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L7	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1181	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L8	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1182	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L9	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1183	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L10	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1184	6	2W-3W	Général						
1185	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1186	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L12-U12	S	m²	92	4	2	2	4	3,500	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1187	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L10-U10	S	m²	91	2	3	4	4	5,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1188	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L8-U8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1189	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L6-U6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1190	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L4-U4	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1191	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L2-U2	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1192	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L0-U0	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1193	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U11-U12	S	m²	78	1	1	20	3	20,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	Auc. Rec.			
1194	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U10-U11	S	m²	78	1	1	20	3	20,625	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1195	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U9-U10	S	m²	68	1	1	30	3	30,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1196	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U8-U9	S	m²	73	1	1	25	3	25,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1197	6	2W-3W	Général						
1198	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U6-U7	S	m²	63	1	1	35	2	35,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1199	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U5-U6	S	m²	83	1	1	15	4	15,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1200	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U4-U5	S	m²	83	1	1	15	4	15,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1201	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U3-U4	S	m²	83	1	1	15	4	15,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1202	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U2-U3	S	m²	80	0	0	20	4	20,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1203	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U1-U2	S	m²	45	10	10	35	3	41,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1204	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U0-U1	S	m²	20	10	10	60	2	66,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante.	Auc. Rec.			
1205	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U11-U12	S	m²	83	1	1	15	3	15,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	Auc. Rec.			
1206	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U10-U11	S	m²	78	1	1	20	3	20,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1207	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U9-U10	S	m²	73	1	1	25	4	25,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1208	6	2W-3W	Général						
1209	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U7-U8	S	m²	78	1	1	20	3	20,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1210	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U6-U7	S	m²	78	1	1	20	3	20,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1211	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U5-U6	S	m²	88	1	1	10	4	10,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1212	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U4-U5	S	m²	88	1	1	10	4	10,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1213	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U3-U4	S	m²	88	1	1	10	4	10,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1214	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U2-U3	S	m²	88	1	1	10	4	10,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1215	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U1-U2	S	m²	45	10	10	35	3	41,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1216	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U0-U1	S	m²	20	10	10	60	2	66,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante.	Auc. Rec.			
1217	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U0	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen.				
1218	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U1	S	m²	77	3	5	15	4	17,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1219	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U2	S	m²	75	2	8	15	4	19,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1220	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U3	S	m²	94	1	0	5	4	5,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1221	6	2W-3W	Général						
1222	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U5	S	m²	95	0	0	5	4	5,000	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1223	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U6	S	m²	67	3	0	30	3	30,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1224	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U7	S	m²	85	3	0	12	4	12,375	Défaut du revêtement très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1225	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U8	S	m²	85	3	2	10	4	11,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1226	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U9	S	m²	86	3	1	10	4	10,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1227	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U10	S	m²	86	3	1	10	3	10,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1228	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U11	S	m²	87	3	0	10	3	10,375	Défaut du revêtement très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1229	6	2W-3W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen.				
1230	6	2W-3W	Amont	Platelage	Surface de roulement	-	S	897,5	m²	100	0	0	0	4	0,000	Orniérage léger voie 1,2 et 3.			
1231	6	2W-3W	Aval	Platelage	Surface de roulement	-	S	897,5	m²	86	10	3	1	1	3,750	CEC=1, Nid-de-poule très important exposant l'acier du tablier. Orniérage important. Ondulation des réparations. Fissures longitudinales inférieures à 3mm.	Auc. Rec.	20180607_JV_1801	CEC
1232	6	2W-3W	Amont	Platelage	Système de drainage	-	S	6	un	-	-	-	-	4	-	Aucune observation particulière.			
1233	6	2W-3W	Aval	Platelage	Système de drainage	-	S	6	un	-	-	-	-	4	-	Aucune observation particulière.			
1234	6	2W-3W	Général	Platelage	Platelage	U11-U12	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1235	6	2W-3W	Général						
1236	6	2W-3W	Général	Platelage	Platelage	U9-U10	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1237	6	2W-3W	Général	Platelage	Platelage	U8-U9	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1238	6	2W-3W	Général	Platelage	Platelage	U7-U8	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1239	6	2W-3W	Général	Platelage	Platelage	U6-U7	P	112,5	m²	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1240	6	2W-3W	Général	Platelage	Platelage	U5-U6	P	112,5	m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1241	6	2W-3W	Général	Platelage	Platelage	U4-U5	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1242	6	2W-3W	Général	Platelage	Platelage	U3-U4	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1243	6	2W-3W	Général	Platelage	Platelage	U2-U3	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1244	6	2W-3W	Général	Platelage	Platelage	U1-U2	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1245	6	2W-3W	Général	Platelage	Platelage	U0-U1	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.			
1246	6	2W-3W	Général	Platelage	Auge	U11-U12	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne.			ESI
1247	6	2W-3W	Général	Platelage	Auge	U10-U11	P	112,5	m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1248	6	2W-3W	Général	Platelage	Auge	U9-U10	P	112,5	m²	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1249	6	2W-3W	Général	Platelage	Auge	U8-U9	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1250	6	2W-3W	Général	Platelage	Auge	U7-U8	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1251	6	2W-3W	Général	Platelage	Auge	U6-U7	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1252	6	2W-3W	Général	Platelage	Auge	U5-U6	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1253	6	2W-3W	Général	Platelage	Auge	U4-U5	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1254	6	2W-3W	Général	Platelage	Auge	U3-U4	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1255	6	2W-3W	Général	Platelage	Auge	U2-U3	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1256	6	2W-3W	Général	Platelage	Auge	U1-U2	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1257	6	2W-3W	Général	Platelage	Auge	U0-U1	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.			ESI
1258	6	2W-3W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U0	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. Renforcé.			ESI
1259	6	2W-3W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U1	P	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1260	6	2W-3W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U2	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1261	6	2W-3W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U3	P	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1262	6	2W-3W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U4	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1263	6	2W-3W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U5	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1264	6	2W-3W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U6	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1265	6	2W-3W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U7	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1266	6	2W-3W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U8	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1267	6	2W-3W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U9	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1268	6	2W-3W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U10	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1269	6	2W-3W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U11	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1270	6	2W-3W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	U12	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.			ESI
1271	6	2W-3W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U12	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Présence de renfort sous l'appareil d'appuis aval-extérieur. Corrosion moyenne.			ESI
1272	6	2W-3W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U11	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1273	6	2W-3W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U10	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1274	6	2W-3W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U9	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1275	6	2W-3W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U8	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1276	6	2W-3W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U7	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1277	6	2W-3W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U6	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1278	6	2W-3W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U5	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1279	6	2W-3W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U4	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1280	6	2W-3W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U3	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1281	6	2W-3W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U2	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1282	6	2W-3W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U1	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1283	6	2W-3W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U0	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Présence de renfort sous tous les appareil d'appuis.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1284	6	2W-3W	Amont	Dispositif de retenue	Glissière latérale	-	S	78	ml	94	5	0	1	4	1,625	27 boulons manquants au chasse-roue. Plaque de transition manquante au chasse-roue.	Auc. Rec.	20180806_JF_8799	
1285	6	2W-3W	Aval	Dispositif de retenue	Glissière latérale	-	S	78	ml	95	5	0	0	4	0,625	Boulons sectionnés à la plaque du chasse-roue.			
1286	6	2W-3W	-	Dispositif de retenue	Glissière médiane	-	S	78	ml	94	5	1	0	4	1,125	Éclatements et armatures visibles à quelques endroits. Glissière déformée.			
1287	6	2W-3W	-	Accessoires	Écran anti-éblouissement	-	S	78	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			
1288	6	2W	-	Unités de fondation	Fondation	-	P	-	-	-	-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1289	6	2W	Amont	Unités de fondation	Semelle	-	P	-	-	-	-	-	-	4	-	Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Fissures verticales > 3.5mm; Érosion par abrasion très importante; Éclatement et désagrégation importante. Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1290	6	2W	Centre	Unités de fondation	Semelle	-	P	-	-	-	-	-	-	4	-	Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Fissures verticales > 3.5mm; Érosion par abrasion très importante; Éclatement et désagrégation importante. Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1291	6	2W	Aval	Unités de fondation	Semelle	-	P	-	-	-	-	-	-	4	-	Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Fissures verticales > 3.5mm; Érosion par abrasion très importante; Éclatement et désagrégation importante. Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1292	6	2W	Amont	Unités de fondation	Colonne & Banc	-	P	485	m ²	75	25	0	0	4	3,125	Fissures polygonales inférieures à 0,8mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
1293	6	2W	Centre	Unités de fondation	Colonne & Banc	-	P	490	m ²	75	25	0	0	4	3,125	Fissures polygonales inférieures à 0,8mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1294	6	2W	Aval	Unités de fondation	Colonne & Banc	-	P	485	m ²	75	25	0	0	4	3,125	Fissures polygonales inférieures à 0,8mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
1295	6	2W	Amont	Unités de fondation	Arche	Inférieur	P	54	m ²	75	25	0	0	4	3,125	Fissures polygonales allant jusqu'à 0,8 mm. Efflorescence. Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement avec armatures corrodées visibles, localisé au coin inférieur de l'arche; Fissures longitudinales supérieures à 1,5mm entre l'arche et le mur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1296	6	2W	Aval	Unités de fondation	Arche	Inférieur	P	54	m ²	75	25	0	0	4	3,125	Fissures polygonales allant jusqu'à 0,8 mm. Efflorescence. Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement avec armatures corrodées visibles, localisé au coin inférieur de l'arche; Fissures longitudinales supérieures à 1,5mm entre l'arche et le mur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1297	6	2W	Amont	Unités de fondation	Arche	Supérieur	P	54	m ²	75	25	0	0	4	3,125	Fissures polygonales allant jusqu'à 0,8 mm. Efflorescence. Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement avec armatures corrodées visibles, localisé au coin inférieur de l'arche; Fissures longitudinales supérieures à 1,5mm entre l'arche et le mur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1298	6	2W	Aval						
1299	6	2W	Amont	Unités de fondation	Mur tympan	-	P	152	m ²	75	25	0	0	4	3,125	Fissures polygonales allant jusqu'à 0,8 mm. Efflorescence. Délaminage sur 90% de la face Ouest et éclatement avec armatures corrodées visibles, en général localisées à la jonction mur-assise. Fissures longitudinales larges supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur. Défauts affectant a capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
1300	6	2W	Aval	Unités de fondation	Mur tympan	-	P	152	m ²	75	25	0	0	4	3,125	Fissures polygonales allant jusqu'à 0,8 mm. Efflorescence. Délaminage sur 90% de la face Ouest et éclatement avec armatures corrodées visibles, en général localisé à la jonction mur-assise. Fissures longitudinales larges supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur. Défauts affectant a capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
1301	6	2W	-	Unités de fondation	Assise	Inférieur	P	30	m ²	90	10	0	0	4	1,250	Fissures inférieures à 0,8 mm. Éclatement avec armatures visibles corrodées par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
1302	6	2W	-	Unités de fondation	Assise	Supérieur	P	60	m ²	90	10	0	0	4	1,250	Fissures inférieures à 0,8 mm. Éclatement avec armatures visibles corrodées. Fissures polygonales jusqu'à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1303	6	2W	Amont - Extérieur	Unités de fondation	Bloc d'assise	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Fissures inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1304	6	2W	Amont - Intérieur	Unités de fondation	Bloc d'assise	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Fissures inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1305	6	2W	Aval - Intérieur	Unités de fondation	Bloc d'assise	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Fissures inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1306	6	2W	Aval - Extérieur	Unités de fondation	Bloc d'assise	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Fissures inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1307	6	2W	Amont	Unités de fondation	Bloc d'assise	Supérieur	P	1	un	85	15	0	0	4	1,875	Fissure inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1308	6	2W	Centre	Unités de fondation	Bloc d'assise	Supérieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Fissure inférieures à 0,8 mm. et éclatement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1309	6	2W	Aval	Unités de fondation	Bloc d'assise	Supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Fissure inférieures à 0,8 mm. Élément inaccessible. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1310	6	2W	Amont - Extérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1311	6	2W	Amont - Intérieur						
1312	6	2W	Aval - Intérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1313	6	2W	Aval - Extérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1314	6	2W	Amont	Unités de fondation	Appareil d'appui	Supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1315	6	2W	Centre	Unités de fondation	Appareil d'appui	Supérieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1316	6	2W	Aval	Unités de fondation	Appareil d'appui	Supérieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1317	6	2W	-	Joint de dilatation	Garniture de joint	-	S	72	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			
1318	6	2W	-	Joint de dilatation	Profilé	-	S	24	ml	79	20	0	1	4	3,500	Traces d'impact dans les voies 5 et 6. Fissure dans le profilé. Corrosion légère à moyenne. Corrosion légère aux têtes de boulons.	Auc. Rec.	20180808_JF_9390	
1319	6	2W	-	Joint de dilatation	Lame de ressort	-	S	84	un	100	0	0	0	3	0,000	Lames déplacées affectant le comportement de façon appréciable. Corrosion légère à moyenne des lames de ressort.	10261		
1320	6	2W	-	Joint de dilatation	Guides	-	S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			
1321	6	2W	-	Joint de dilatation	Extrémité de dalle	-	S	24	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			
1322	6	2W	-	Joint de dilatation	Barre de support	-	S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			
1323	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	L0-U1	P	9,4	ml	87	7	6	0	3	3,875	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Perte de matériau importante aux plaques d'âmes. Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de gousset. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1324	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U1-U2	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion moyenne (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Boulons manquant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1325	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U3	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne. Boulons manquant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1326	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U3-U4	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne. Boulons manquant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1327	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U5	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1328	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U5-U6	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1329	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U7	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Boulons manquant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1330	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U7-U8	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Boulons manquant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1331	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U9	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1332	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U9-U10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1333	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U11	P	6,6	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1334	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U11-U12	P	6,6	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1335	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L1	P	6,4	ml	84	10	5	1	4	4,750	Déformation sous corrosion moyenne à très importante (15-20mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages.	Auc. Rec.	20180726_HA_3378	ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1336	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L1-L2	P	6,4	ml	94	4	2	0	4	1,500	Déformation sous corrosion moyenne à importante à la cornière inférieure côté extérieur. Corrosion moyenne à importante à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1337	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L3	P	6,4	ml	91	6	3	0	4	2,250	Corrosion moyenne à importante localisée entre les cornières et la plaque d'âme. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) à la cornière inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1338	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L3-L4	P	6,4	ml	90	5	5	0	4	3,125	Corrosion moyenne à importante localisée entre les cornière et la plaque d'âme. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) à la cornière inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1339	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L5	P	6,4	ml	90	6	4	0	4	2,750	Corrosion moyenne à importante localisée entre les cornière et la plaque d'âme. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) à la cornière inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1340	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L5-L6	P	6,4	ml	85	10	5	0	4	3,750	Corrosion moyenne à importante et perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) à la plaque de liaison. Déformation localisée à la semelle inférieure. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1341	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L7	P	6,4	ml	93	5	2	0	4	1,625	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1342	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L7-L8	P	6,4	ml	85	15	0	0	4	1,875	Déformation sous corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1343	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L9	P	6,5	ml	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion moyenne à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1344	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L9-L10	P	6,5	ml	93	6	1	0	4	1,250	Corrosion moyenne à importante dans le bas des plaques d'âme à l'intérieur des poutres. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1345	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L11	P	6,7	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne entre les plaques d'âmes et cornières inférieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1346	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L11-L12	P	6,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1347	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L1-U1	P	6,7	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1348	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,1	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1349	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L3-U3	P	8,7	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1350	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	9,4	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne (2mm) à la plaque de liaison. Perte de matériau moyenne à importante sur l'âme et cornière au-dessus de la plaque de renfort. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1351	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L5-U5	P	10	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée à la partie inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1352	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	10	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de section importante (4mm) aux plaques de liaison. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1353	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L7-U7	P	10	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau importante à un assemblage. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1354	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée dans l'assemblage inférieur. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1355	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L9-M9	P	6,7	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1356	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	M9-U9	P	5,3	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1357	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	14	ml	90	9	1	0	4	1,625	Corrosion légère à moyenne. Perte de section importante localisée sur la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1358	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L11-M11	P	6,7	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1359	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	M11-U11	P	10	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1360	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L12-M12	P	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau légère (1mm) à la hauteur du tablier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1361	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	M12-U12	P	12	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1362	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	9,9	ml						1,500	Corrosion moyenne à importante à la partie inférieure, entre les plaques d'âme et les cornières, affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
										94	4	2	0	3					
1363	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml						2,125	Perte de matériau très importante (8mm) à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180810_JF_9632	
										93	5	1	1	4					
1364	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne localisé à la partie supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1365	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	12	ml	96	3	1	0	4	0,875	Déformation sous corrosion jusqu'à 5mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau importante à la plaque d'attache. Corrosion légère à moyenne localisé à la partie supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1366	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	12	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation sous corrosion légère entre les plaques d'âme et les cornières et perte de section importante à la plaque de gousset inférieure. Corrosion légère à importante localisée à la partie supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1367	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	12	ml	95	2	2	1	4	2,250	Perte de matériau importante à très importante localisée. Perte de matériau très importante (6mm) localisée à la plaque de liaison. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180810_JF_9635	
1368	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	12	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (2-4mm) à la plaque de liaison. Perte de section importante entre âme et cornière inférieure. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1369	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	L8-M9	P	8,7	ml	92	6	2	0	4	1,750	Perte de matériau importante entre la plaque d'âme et cornière inférieure. Corrosion légère à importante moyenne. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1370	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	M9-U10	P	8,7	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1371	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	M9-L10	P	9,4	ml	90	8	2	0	4	2,000	Perte de section importante localisée à l'âme et cornières inférieures. Corrosion moyenne à importante localisée aux plaques d'âme intérieures. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1372	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	L10-M11	P	7,4	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion importante entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1373	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	U10-M11	P	11	ml	96	2	2	0	4	1,250	Perte de matériau importante localisée. 2 boulons manquants. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1374	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	M11-L12	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1375	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	M11-M12	P	7,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1376	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Boulon manquant à la plaque aval et amont. Corrosion moyenne à la jonction des plaques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1377	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1378	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1379	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1380	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1381	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1382	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1383	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1384	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1385	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1386	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1387	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1388	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Présence d'une fissure dont la plaque de renfort ne nous permet pas de voir l'évolution. Aucune intervention requise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10268	20180726_HA_3374	
1389	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L1	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne à importante localisée. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1390	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	93	5	2	0	4	1,625	Perte de matériau moyenne à importante à la jonction entre la corde inférieure, le montant et la diagonale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1391	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L3	P	1	un	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à moyenne importante à l'intérieur de la plaque. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1392	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à moyenne importante à l'intérieur des plaques. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1393	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L5	P	1	un	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à moyenne importante à l'intérieur des plaques. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1394	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à moyenne importante à l'intérieur des plaques. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1395	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L7	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne à l'intérieur des plaques. Corrosion moyenne localisée à la section de transfert (extérieur). Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1396	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne à l'intérieur des plaques. Corrosion moyenne localisée à la section de transfert (extérieur). Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cote			
1397	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L9	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Un boulon manquant. Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1398	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	89	10	1	0	4	1,750	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1399	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L11	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau légère à importante à la section de transfert et corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1400	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau localisée et corrosion moyenne.			
1401	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M9	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1402	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M11	P	1	un	94	4	2	0	4	1,500	Perte de section importante au long de la diagonale. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1403	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M12	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion à la plaque amont. Corrosion moyenne.			
1404	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Tourillon	10A	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1405	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Tourillon	10F	P	2	un	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1406	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Tourillon	10G	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1407	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Tourillon	10D	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1408	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	L0-U1	P	9,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Boulons manquants. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10265		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1409	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U1-U2	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Semelle supérieure, côté amont : un rivet manquant. Corrosion légère à moyenne locale. Déformation sous corrosion légère entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10265		
1410	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U3	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Semelle inférieure et supérieure, côté amont: un rivet manquant. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10265		
1411	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U3-U4	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Semelle inférieure et supérieure, côté amont: un rivet manquant. Corrosion légère à moyenne locale. Début du forage pour rivet à la plaque supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10265		
1412	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U5	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1413	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U5-U6	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1414	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U7	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1415	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U7-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Boulons manquants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10265		
1416	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U9	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1417	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U9-U10	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Boulons manquants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10265		
1418	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U11	P	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Boulons manquants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10265		
1419	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U11-U12	P	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Boulons manquants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10265		
1420	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L1	P	6,4	ml	90	8	2	0	4	2,000	Corrosion moyenne à importante à l'intérieur des plaques d'âme. Perte de matériau moyenne (1mm) à la semelle inférieure. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1421	6	1W-2W	Ferme centrale						
1422	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L3	P	6,4	ml	92	6	2	0	4	1,750	Corrosion légère à importante des plaques entre les plaques d'âme et cornières. Corrosion importante sur toutes les surfaces intérieures de la membrure. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1423	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L3-L4	P	6,4	ml	87	10	3	0	4	2,750	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1424	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L5	P	6,4	ml	70	25	5	0	4	5,625	Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne (1mm) à la plaque de jonction. Corrosion légère à importante des plaques d'âme intérieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1425	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L5-L6	P	6,4	ml	70	25	5	0	4	5,625	Corrosion légère à importante des plaques d'âme intérieures. Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne (1mm) à la plaque de jonction. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1426	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L7	P	6,4	ml	90	6	4	0	4	2,750	Corrosion légère à importante des plaques d'âme intérieures. Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne (1mm) à la plaque de jonction. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1427	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L7-L8	P	6,4	ml	70	25	5	0	4	5,625	Corrosion moyenne à importante généralisée à la plaque d'âme et semelle inférieure. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1428	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L9	P	6,5	ml	90	7	3	0	4	2,375	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1429	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L9-L10	P	6,5	ml	90	8	2	0	4	2,000	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1430	6	1W-2W	Ferme centrale						
1431	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L11-L12	P	6,7	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1432	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L1-U1	P	6,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante localisée à l'assemblage inférieur. Corrosion légère à moyenne.			
1433	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,1	ml	88	10	1	1	4	2,750	Perte de matériau importante à très importante à 1m de la chaussée. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180813_JF_2856	
1434	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L3-U3	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisés aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1435	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	9,4	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne localisée. Perte de matériau moyenne à importante localisé au bas à l'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Accumulation de débris.			
1436	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L5-U5	P	10	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de section moyenne au bas. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisés aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1437	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	10	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à importante localisé à l'assemblage inférieur. Perte de matériau légère à moyenne à la plaque d'âme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1438	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L7-U7	P	10	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau légère à moyenne localisé au bas et corrosion légère localisés aux assemblages. Corrosion légère à moyenne aux plaques d'âme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1439	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	11	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne localisée au bas de l'âme. Déformation locale à la plaque du diaphragme dans la partie supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1440	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L9-M9	P	6,7	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1441	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	M9-U9	P	5,3	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1442	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	14	ml	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne localisée à l'âme intérieure. Perte de matériau légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1443	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L11-M11	P	6,7	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisés aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1444	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	M11-U11	P	10	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1445	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L12-M12	P	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1446	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	M12-U12	P	12	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1447	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	9,9	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion moyenne (2mm) entre les plaques d'âme et les cornières et perte de matériau moyenne aux plaques d'âmes. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1448	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	90	10	0	0	4	1,250	Perte de matériau moyenne et déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1449	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	90	10	0	0	4	1,250	Perte de matériau moyenne. corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1450	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	12	ml	90	10	0	0	4	1,250	Perte de matériau moyenne à la plaque d'attache. Coup d'arc et mauvaise soudure à la plaque d'attache. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1451	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	12	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne et déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Déformations par impact de 5 à 10mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1452	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	12	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. Accumulation de débris dans le diaphragme. Déformation par impact de 5 à 10mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1453	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne localisé à la plaque supérieure dans la partie inférieure et corrosion légère à moyenne. Perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1454	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	L8-M9	P	8,7	ml	88	10	1	1	4	2,750	Perte de matériau moyenne à très importante (2-5mm) localisé à la plaque de liaison. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10503	20180813_JF_2864	
1455	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	M9-U10	P	8,7	ml	81	12	6	1	4	5,500	Corrosion légère à très importante, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180813_JF_2867	
1456	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	M9-L10	P	9,4	ml	83	15	1	1	4	3,375	Corrosion légère à très importante. Perte de matériau 2 à 4mm. Déformation sous corrosion moyenne à importante (2-4mm) aux plaques d'âmes, perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180813_JF_2869	
1457	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	L10-M11	P	7,4	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1458	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	U10-M11	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne et déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1459	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	M11-L12	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1460	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	M11-M12	P	7,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1461	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau et corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1462	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau et corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1463	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau et corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1464	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau et corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1465	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau et corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1466	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1467	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1468	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Plaque amont et aval, côté Est: découpées au chalumeau Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1469	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1470	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1471	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1472	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1473	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm). Perte de matériau et corrosion légère à importante. Selon les informations reçus du client en date du 2014-11-12, il y avait présence de fissures dans les plaques d'assemblage. Par contre, la présence de plaque de renfort ne nous permet pas de confirmer ou non la présence de ceux-ci. Aucune intervention requise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1474	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L1	P	1	un	91	5	4	0	3	2,625	Corrosion légère à importante affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1475	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	91	5	4	0	4	2,625	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1476	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L3	P	1	un	94	5	1	0	3	1,125	Corrosion légère à importante affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1477	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	95	2	3	0	4	1,750	Corrosion légère à importante à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1478	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L5	P	1	un	83	12	5	0	4	4,000	Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne (1-2 mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1479	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	89	6	5	0	4	3,250	Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1480	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L7	P	1	un	91	6	3	0	3	2,250	Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1481	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	76	20	4	0	4	4,500	Corrosion moyenne à importante et perte de matériau moyenne (1-2mm) à la plaque côté inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1482	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L9	P	1	un	92	5	3	0	4	2,125	Corrosion légère à importante à la section de transfert. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1483	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	95	3	2	0	4	1,375	Corrosion légère à importante à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1484	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L11	P	1	un	95	3	2	0	4	1,375	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1485	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets.			
1486	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M9	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1487	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M11	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne à la section de transfert. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1488	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M12	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1489	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Tourillon	10C	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1490	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Tourillon	10H	P	2	un	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1491	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Tourillon	10K	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1492	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Tourillon	10B	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1493	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	L0-U1	P	9,4	ml	92	5	3	0	4	2,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de matériau moyenne à l'âme sud (au niveau du tablier) , déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières (amont). Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-15mm) aux plaques d'âmes intérieures (aval). Corrosion légère à moyenne.			
1494	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U1-U2	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation sous corrosion moyenne (2-3mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne Boulons manquant.			
1495	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U3	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières, amont et aval. Corrosion légère à moyenne. Boulons manquant.			
1496	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U3-U4	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières, amont et aval. Corrosion légère à moyenne. Boulons manquants.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1497	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U5	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières, amont et aval. Boulons manquants.			
1498	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U5-U6	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières, amont et aval. Corrosion légère à moyenne. Boulons manquants.	10265		
1499	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U7	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne. Boulons manquants.	10265		
1500	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U7-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne. Boulons manquants.	10265		
1501	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U9	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne. Boulons manquants.	10265		
1502	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U9-U10	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
1503	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U11	P	6,6	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1504	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U11-U12	P	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1505	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L1	P	6,4	ml	90	7	3	0	4	2,375	Perte de matériau moyenne à importante sur toute la longueur de la cornière. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières.			ESI
1506	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L1-L2	P	6,4	ml	94	4	2	0	4	1,500	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau moyenne (1mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1507	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L3	P	6,4	ml	84	12	4	0	4	3,500	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau moyenne (1mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1508	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L3-L4	P	6,4	ml	88	8	4	0	4	3,000	Corrosion moyenne à importante des plaques d'âme et aux cornières. Déformation localisé à la semelle inférieure (10-15mm). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1509	6	1W-2W	Ferme aval						
1510	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L5-L6	P	6,4	ml	88	8	4	0	4	3,000	Perte de matériau moyenne à importante (1-4mm) sur plaque d'âme et cornières inférieures. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-20mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) localisée à la semelle inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1511	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L7	P	6,4	ml	86	8	4	2	3	5,000	Perte de matériau moyenne à très importante localisée (1-4mm) à la plaque d'âme affectant de façon appréciable le comportement. Déformation localisée à la semelle supérieure près de l'assemblage inférieur, corrosion moyenne des plaques d'âme et cornières extérieurs, perte de matériau moyenne (1-2mm) à la semelle inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10503		
1512	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L7-L8	P	6,4	ml	82	12	6	0	3	4,500	Perte de matériau moyenne (1mm) à la plaque d'âme, déformation localisée à la semelle supérieure près de l'assemblage inférieur, corrosion moyenne à importante des plaques d'âme et cornières extérieurs, perte de matériau moyenne (1-2mm) à la semelle inférieure. Défauts affectant de façon appréciable le comportement La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1513	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L9	P	6,5	ml	92	7	1	0	4	1,375	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1514	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L9-L10	P	6,5	ml	87	10	2	1	4	3,250	Perforation de 100mm à la plaque diaphragme. Corrosion légère à très importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
1515	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L11	P	6,7	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1516	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L11-L12	P	6,7	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne localisée sur le bas de la plaque d'âme. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1517	6	1W-2W	Ferme aval						
1518	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,1	ml	94	2	3	1	4	2,750	Perte de matériau très imp. (5-6mm) à la plaque de liaison à la hauteur de la glissière. Perte de matériau moyenne à importante (2-4mm) à l'assemblage inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180820_JF_0033	
1519	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L3-U3	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne localisée à la section de transfert avec perte de matériau moyenne (1mm) locale aux cornières et aux plaques d'âme.			
1520	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	9,4	ml	96	2	2	0	4	1,250	Perte de matériau 3mm à la plaque de liaison à la hauteur de la glissière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de matériau moyenne à importante. Corrosion légère à importante.			
1521	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L5-U5	P	10	ml	94	4	1	1	4	2,000	Corrosion légère à très importante. Perte de matériau moyenne à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180820_JF_0031	
1522	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	10	ml	94	4	1	1	4	2,000	Perte de matériau 3-4mm à la plaque de liaison à la hauteur de la glissière. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180820_JF_0030	
1523	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L7-U7	P	10	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
1524	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
1525	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L9-M9	P	6,7	ml	94	5	1	0	4	1,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la jonction de la plaque d'âme et la cornière.			
1526	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	M9-U9	P	5,3	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
1527	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	14	ml	92	3	4	1	4	3,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de matériau légère à très importante (5mm) à la plaque d'âme et perte de matériau légère à moyenne (1-2mm) du tablier jusqu'à l'intérieur de la plaque d'âme.	Auc. Rec.		
1528	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L11-M11	P	6,7	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante (3mm) localisée à la jonction de la plaque d'âme et la cornière. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1529	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	M11-U11	P	10	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne. Coulores et inclusions sur le montant.			
1530	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L12-M12	P	12	ml	93	3	4	0	4	2,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion importante à l'intérieur des montants aux 3 premiers mètres. Perte de matériau moyenne à la jonction des plaques d'âme et cornières sur toute la hauteur.			
1531	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	M12-U12	P	12	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1532	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	9,9	ml	95	4	1	0	4	1,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à importante localisée. Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières.			
1533	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	91	7	2	0	4	1,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à importante localisé. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.			
1534	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	93	3	3	1	4	2,875	Perte de matériau très importante à la plaque de liaison jusqu'à perforation. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180820_JF_0032	
1535	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	12	ml	95	3	2	0	4	1,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation sous corrosion moyenne à importante (1-2mm) à la plaque extérieure amont et aval supérieure. Perte de matériau moyenne à importante aux plaques d'âme.			
1536	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	12	ml	96	3	1	0	4	0,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à importante localisée.			
1537	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	12	ml	94	4	1	1	4	2,000	Perte de matériau 2-5mm à la plaque de liaison, face aval. Perte de matériau 3-4mm à la plaque de liaison, face amont. Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180820_JF_0028	
1538	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	12	ml	96	4	0	0	4	0,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne, présence de fientes sur la partie supérieure.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1539	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	L8-M9	P	8,7	ml	87	10	3	0	4	2,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à importante, perte de matériau moyenne locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne à importante au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures.			
1540	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	M9-U10	P	8,7	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
1541	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	M9-L10	P	9,4	ml	91	6	3	0	4	2,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de matériau moyenne à importante localisée aux plaques d'âme et corrosion légère à moyenne.			
1542	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	L10-M11	P	7,4	ml	88	10	2	0	4	2,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation sous corrosion moyenne à importante (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne.			
1543	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	U10-M11	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1544	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	M11-L12	P	11	ml	91	4	4	1	3	3,500	Corrosion moyenne à très importante (1-3mm) à la jonction des plaques d'âmes et des cornières sur toute la longueur pouvant réduire la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10503	20180820_JF_0025	
1545	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	M11-M12	P	7,4	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
1546	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1547	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1548	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1549	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1550	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1551	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1552	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1553	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. 2 trous non utilisés à la plaque amont et aval (côté intérieur). Plaques découpées au chalumeau.			
1554	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1555	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. 2 trous non utilisés.			
1556	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1557	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1558	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1559	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L1	P	1	un	93	6	1	0	4	1,250	Corrosion légère à importante et corrosion légère à moyenne localisée à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1560	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	91	8	1	0	4	1,500	Corrosion légère à importante et corrosion légère à moyenne localisée à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1561	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L3	P	1	un	90	8	2	0	4	2,000	Corrosion légère à importante et corrosion légère à moyenne localisée à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1562	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	90	6	4	0	4	2,750	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1563	6	1W-2W	Ferme aval						
1564	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	90	6	4	0	3	2,750	Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert (montant et diagonale) pouvant réduire la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1565	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L7	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à moyenne et perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1566	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	88	8	4	0	3	3,000	Corrosion légère à importante, 2 boulons manquants, perte de matériau moyenne (1-2mm) sur la section de transfert; Défauts pouvant réduire la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1567	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L9	P	1	un	91	6	3	0	3	2,250	Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la section de transfert (corde inférieure et montant) pouvant réduire la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1568	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	95	2	3	0	4	1,750	Corrosion légère à importante à section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1569	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L11	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625				
1570	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1571	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M9	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne locale.			
1572	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M11	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1573	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée.			
1574	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Tourillon	10A	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1575	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Tourillon	10F	P	2	un	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1576	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Tourillon	10G	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1577	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Tourillon	10D	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1578	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L1-L2	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion importante de la cornière inférieure côté intérieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1579	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L1-L2	P	2	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1580	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L1-L2	P	3	un	96	2	2	0	4	1,250	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1581	6	1W-2W	Ferme amont	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L7-L8	P	4	un	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1582	6	1W-2W	Ferme centrale	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L7-L8	P	5	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1583	6	1W-2W	Ferme aval	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L7-L8	P	6	un	96	2	2	0	4	1,250	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1584	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U1	S	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1585	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U2	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne. Corrosion moyenne aux soudures. Déformation sous corrosion moyenne (5mm) à la plaque de gousset central, panneau amont. Boulon mal serré à l'assemblage supérieur U2 ferme amont.			
1586	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U3	S	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de matériau moyenne à importante au panneau amont.			
1587	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U4	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
1588	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U5	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1589	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U6	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau moyenne (1mm) à l'assemblage U6 amont.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1590	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U7	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1591	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U8	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
1592	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U9	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
1593	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U10	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
1594	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U11	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
1595	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U12	S	26	ml	97	2	0	1	1	1,250	Fissure dans la soudure causées par la corrosion enclouonnée sur 2 diagonales, près de la ferme centrale, côté amont. Fissure 2 soudures causées par la corrosion, côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	17116		FISSCORR
1596	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L9	S	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1597	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L10	S	26	ml	94	6	0	0	4	0,750	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1598	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L11	S	26	ml	97	1	1	1	4	1,625	Perte de matériau importante à très importante à un plaque de liaison. Perte de matériau légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
1599	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L12	S	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne à importante. Perte de section importante (4mm) localisée. Déformation sous corrosion moyenne (5mm) à la partie supérieure.			
1600	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	S	84	ml	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne. Corrosion moyenne localisée aux soudures.			
1601	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	S	84	ml	96	3	1	0	4	0,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de matériau moyenne à importante au panneau amont.			
1602	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	S	84	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
1603	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	S	84	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1604	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	S	84	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
1605	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	S	84	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
1606	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	S	84	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
1607	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	S	84	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
1608	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	S	84	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
1609	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	S	84	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
1610	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	S	84	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
1611	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	S	84	ml	95	5	0	0	3	0,625	Déformation par impact, 15mm sur 270mm. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset avec perte de section. Accumulation de débris. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1612	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	S	84	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation par impact. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset avec perte de section. Corrosion légère à importante et accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1613	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	S	84	ml	92	8	0	0	4	1,000	Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset avec perte de section. Corrosion légère à moyenne et accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1614	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	S	84	ml	90	9	1	0	4	1,625	Corrosion légère à importante localisée. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset avec perte de section. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1615	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	S	84	ml	93	4	1	2	2	3,000	Corrosion légère à très importante (30%) de la plaque d'assemblage au centre de L4, au panneau aval pouvant réduire la capacité de façon importante. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10498		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1616	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	S	84	ml	92	6	1	1	4	2,250	Corrosion légère à très importante. Déformation locale de 5-10mm sur 210mm. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
1617	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	S	84	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1618	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	S	84	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1619	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	S	84	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée et accumulation de débris. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset. Déformation locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1620	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	S	84	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset avec perte de section. Corrosion légère à importante localisée et accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1621	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	S	84	ml	95	2	3	0	4	1,750	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1622	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	S	84	ml	98	2	0	0	4	0,250	Coorsion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1623	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement diagonal supérieur	U10-M11	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne. Trous non utilisés à l'assemblage central, panneau aval.			
1624	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement diagonal inférieur	M11-L12	S	52	ml	93	4	3	0	3	2,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Panneau aval: perte de section moyenne à importante à la section de transfert affectant la capacité de façon appréciable.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
1625	6	1W-2W	Amont	Structure d'acier	Portique d'extrémité	-	S	9,4	ml	91	8	1	0	4	1,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de matériau moyenne à importante aux plaques gousset centrale et inférieure. Corrosion légère à moyenne principalement localisée aux soudures. Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de gousset.			
1626	6	1W-2W	Aval	Structure d'acier	Portique d'extrémité	-	S	9,4	ml	95	4	1	0	4	1,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la plaque de gousset centrale et inférieure. Corrosion légère à moyenne locale.			
1627	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L2-U2	S	52	ml	93	5	1	1	4	2,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de matériau moyenne à très importante (5mm) localisée, panneau amont. Trous non-utilisés à la pièce du bas. Corrosion légère à moyenne locale.	Auc. Rec.		
1628	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L4-U4	S	52	ml	96	4	0	0	4	0,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Trous non-utilisés à la pièce du bas, panneau aval. Corrosion légère à moyenne localisé au bas. Corrosion légère à moyenne locale.			
1629	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L6-U6	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de matériau moyenne (1-2mm) localisée. Corrosion légère à moyenne localisée au bas.			
1630	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L8-U8	S	52	ml	94	6	0	0	4	0,750	Trous inutilisés dans la pièce horizontale inférieure au panneau amont. 5 trous non comblés à la pièce horizontale supérieure (3 possibles), panneau aval. Corrosion légère à moyenne localisée au bas. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes	10265		
1631	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L9-U9	S	52	ml	94	6	0	0	4	0,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne localisée au bas.			
1632	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L11-U11	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation locale au panneau aval, assemblage central, côté aval. Corrosion légère à moyenne locale près de M11.			
1633	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	M12-U12	S	52	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1634	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical inférieur	L11-U11	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1635	6	1W-2W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical inférieur	L12-M12	S	52	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne. Perte de matériau moyenne (1-2mm). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1636	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	L0-U1	S		m²	88	3	3	6	4	7,875	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1637	6	1W-2W	Ferme amont						
1638	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1639	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U3-U4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1640	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1641	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U5-U6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1642	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1643	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U7-U8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1644	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1645	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U9-U10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1646	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1647	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U11-U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1648	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L1	S	m²	70	10	10	10	3	16,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1649	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L1-L2	S	m²	80	4	8	8	3	12,500	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1650	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L3	S	m²	78	6	8	8	3	12,750	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1651	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L3-L4	S	m²	78	6	6	10	3	13,750	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1652	6	1W-2W	Ferme amont						
1653	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L5-L6	S	m²	65	10	10	15	2	21,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1654	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L7	S	m²	80	4	8	8	3	12,500	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1655	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L7-L8	S	m²	65	10	10	15	2	21,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1656	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L9	S	m²	73	6	6	15	3	18,750	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1657	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L9-L10	S	m²	89	4	4	3	4	5,500	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1658	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L11	S	m²	92	3	3	2	4	3,875	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1659	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L11-L12	S	m²	92	3	3	2	4	3,875	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1660	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L1-U1	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1661	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1662	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L3-U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1663	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1664	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L5-U5	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1665	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1666	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L7-U7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1667	6	1W-2W	Ferme amont						
1668	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L9-M9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1669	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	M9-U9	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1670	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	90	3	2	5	4	6,375	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1671	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L11-M11	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1672	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	M11-U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1673	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L12-M12	S	m²	92	1	2	5	4	6,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1674	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	M12-U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1675	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1676	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1677	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1678	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1679	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1680	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1681	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1682	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-M9	S	m²	84	3	3	10	4	11,875	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1683	6	1W-2W	Ferme amont						
1684	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	M9-L10	S	m²	84	8	3	5	4	7,500	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1685	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-M11	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1686	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U10-M11	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1687	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	M11-L12	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1688	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	M11-M12	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1689	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1690	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1691	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1692	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1693	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1694	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1695	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1696	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1697	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1698	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1699	6	1W-2W	Ferme amont						
1700	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1701	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	81	15	2	2	3	4,875	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1702	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L1	S	m²	86	4	4	6	3	8,500	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1703	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1704	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L3	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1705	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	70	15	10	5	4	11,875	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1706	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L5	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1707	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	75	10	10	5	4	11,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1708	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L7	S	m²	65	15	10	10	2	16,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180810_JF_9637		
1709	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	65	15	10	10	2	16,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180810_JF_9641		
1710	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L9	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1711	6	1W-2W	Ferme amont						
1712	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L11	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1713	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1714	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M9	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1715	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M11	S	m²	83	6	6	5	4	8,750	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1716	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M12	S	m²	95	5	0	0	4	0,625	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1717	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Tourillon	10A	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1718	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Tourillon	10F	S	m²	75	5	10	10	4	15,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1719	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Tourillon	10G	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1720	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Tourillon	10D	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1721	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	L0-U1	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1722	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U1-U2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts du revêtement légers à importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1723	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U3	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1724	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U3-U4	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts du revêtement légers à importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1725	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U5	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1726	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U5-U6	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1727	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U7	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1728	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U7-U8	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1729	6	1W-2W	Ferme centrale						
1730	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U9-U10	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1731	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U11	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1732	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U11-U12	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1733	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L1	S	m²	84	4	2	10	3	11,500	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1734	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L1-L2	S	m²	60	5	5	30	2	33,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1735	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L3	S	m²	90	2	2	6	4	7,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1736	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L3-L4	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1737	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L5	S	m²	86	4	2	8	3	9,500	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1738	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L5-L6	S	m²	86	4	2	8	3	9,500	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1739	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L7	S	m²	80	12	3	5	3	8,000	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1740	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L7-L8	S	m²	60	5	5	30	2	33,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1741	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L9	S	m²	86	2	4	8	3	10,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1742	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L9-L10	S	m²	86	2	4	8	3	10,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1743	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L11	S	m²	90	5	5	0	4	3,125	Défauts du revêtement légers à importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1744	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L11-L12	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1745	6	1W-2W	Ferme centrale						
1746	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1747	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L3-U3	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1748	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	90	3	3	4	4	5,875	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1749	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L5-U5	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1750	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1751	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L7-U7	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1752	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	80	11	6	3	4	7,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1753	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L9-M9	S	m²	80	8	8	4	4	9,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1754	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	M9-U9	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1755	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	88	3	3	6	4	7,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1756	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L11-M11	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1757	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	M11-U11	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1758	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L12-M12	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. Typique des montants de la travée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1759	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	M12-U12	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1760	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	90	2	2	6	4	7,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1761	6	1W-2W	Ferme centrale						
1762	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1763	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1764	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1765	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1766	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1767	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-M9	S	m²	88	2	3	7	4	8,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1768	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	M9-U10	S	m²	75	5	10	10	4	15,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1769	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	M9-L10	S	m²	80	8	6	6	3	10,000	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1770	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-M11	S	m²	83	5	5	7	3	10,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1771	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	U10-M11	S	m²	88	3	3	6	4	7,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1772	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	M11-L12	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1773	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	M11-M12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1774	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1775	6	1W-2W	Ferme centrale						
1776	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1777	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1778	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1779	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1780	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1781	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1782	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1783	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1784	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1785	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1786	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1787	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L1	S	m²	91	5	2	2	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1788	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	91	5	2	2	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1789	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L3	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1790	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1791	6	1W-2W	Ferme centrale						
1792	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	86	3	3	8	3	9,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1793	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L7	S	m²	87	3	3	7	3	8,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1794	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	60	10	10	20	2	26,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180813_JF_2862		
1795	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L9	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1796	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1797	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L11	S	m²	97	3	0	0	4	0,375	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1798	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défaut du revêtement léger à très important. Écaillage du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1799	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1800	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M11	S	m²	90	3	3	4	4	5,875	Défaut du matériau léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1801	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M12	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1802	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Tourillon	10C	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1803	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Tourillon	10H	S	m²	75	5	10	10	4	15,625	Défaut du revêtement léger a très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1804	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Tourillon	10K	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1805	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Tourillon	10B	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1806	6	1W-2W	Ferme aval						
1807	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U1-U2	S	m²	96	0	2	2	4	3,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement important et très important.	Auc. Rec.			
1808	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U3	S	m²	96	0	2	2	4	3,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement important à très important.	Auc. Rec.			
1809	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U3-U4	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement important et très important.	Auc. Rec.			
1810	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U5	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement important et très important.	Auc. Rec.			
1811	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U5-U6	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement important et très important.	Auc. Rec.			
1812	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U7	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à important.				
1813	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U7-U8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1814	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1815	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U9-U10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1816	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1817	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U11-U12	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen.				
1818	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L1	S	m²	90	3	2	5	4	6,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1819	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L1-L2	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1820	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L3	S	m²	84	5	3	8	3	10,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1821	6	1W-2W	Ferme aval						
1822	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L5	S	m²	87	3	2	8	3	9,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1823	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L5-L6	S	m²	87	3	2	8	3	9,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1824	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L7	S	m²	87	4	2	7	3	8,500	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1825	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L7-L8	S	m²	78	6	6	10	3	13,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1826	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L9	S	m²	83	5	4	8	4	10,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1827	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L9-L10	S	m²	80	5	5	10	3	13,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1828	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L11	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1829	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L11-L12	S	m²	93	2	1	4	4	4,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1830	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L1-U1	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1831	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1832	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L3-U3	S	m²	84	2	4	10	3	12,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1833	6	1W-2W	Ferme aval						
1834	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L5-U5	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1835	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	91	2	3	4	4	5,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1836	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L7-U7	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1837	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1838	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L9-M9	S	m²	89	4	4	3	4	5,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1839	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	M9-U9	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen.				
1840	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1841	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L11-M11	S	m²	90	4	3	3	4	5,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1842	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	M11-U11	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1843	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L12-M12	S	m²	90	4	3	3	4	5,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1844	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	M12-U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1845	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	90	2	3	5	3	6,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	Auc. Rec.			
1846	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	90	2	3	5	3	6,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	Auc. Rec.			
1847	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1848	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	91	2	3	4	4	5,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1849	6	1W-2W	Ferme aval						
1850	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à important.	Auc. Rec.			
1851	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	88	4	4	4	4	6,500	Défaut du revêtement léger à très important. Typique des diagonales de la travée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1852	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-M9	S	m²	75	10	5	10	3	13,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1853	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	M9-U10	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à important.				
1854	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	M9-L10	S	m²	88	4	4	4	4	6,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1855	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-M11	S	m²	90	3	3	4	4	5,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1856	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U10-M11	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1857	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	M11-L12	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1858	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	M11-M12	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1859	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	98	0	0	2	4	2,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1860	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1861	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	96	0	1	3	4	3,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement important à très important.	Auc. Rec.			
1862	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1863	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1864	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	97	0	2	1	4	2,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement important à très important.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1865	6	1W-2W	Ferme aval						
1866	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen.				
1867	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen.				
1868	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen.				
1869	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen.				
1870	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1871	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1872	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L1	S	m²	91	5	2	2	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1873	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	88	2	2	8	3	9,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1874	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L3	S	m²	90	2	1	7	4	7,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1875	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	88	3	3	6	4	7,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1876	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L5	S	m²	88	3	3	6	4	7,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1877	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	88	3	3	6	4	7,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1878	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L7	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1879	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	78	6	6	10	3	13,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1880	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L9	S	m²	87	3	3	7	3	8,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1881	6	1W-2W	Ferme aval						
1882	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L11	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1883	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1884	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M9	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à important.				
1885	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M11	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1886	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1887	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Tourillon	10A	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1888	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Tourillon	10F	S	m²	75	5	10	10	4	15,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1889	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Tourillon	10G	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1890	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Tourillon	10D	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1891	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U1	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1892	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U2	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1893	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U3	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1894	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1895	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1896	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U6	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1897	6	1W-2W	Général						
1898	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1899	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes, Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1900	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1901	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1902	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1903	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L9	S	m²	93	1	1	5	4	5,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1904	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L10	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1905	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L11	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1906	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L12	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts du revêtement légers à très importants. Écaillage du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1907	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1908	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1909	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1910	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1911	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1912	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1913	6	1W-2W	Général						
1914	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1915	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1916	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1917	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1918	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1919	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1920	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	S	m²	91	3	1	5	4	5,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1921	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1922	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1923	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1924	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1925	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1926	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1927	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1928	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement légère à très importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1929	6	1W-2W	Général						
1930	6	1W-2W	Amont	Protection contre la corrosion	Portique d'extrémité	-	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1931	6	1W-2W	Aval	Protection contre la corrosion	Portique d'extrémité	-	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1932	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L2-U2	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1933	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L4-U4	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1934	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L6-U6	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1935	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L8-U8	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	Auc. Rec.			
1936	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L9-U9	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1937	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L11-U11	S	m²	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.				
1938	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	M12-U12	S	m²	93	2	3	2	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. la méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1939	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonal supérieur	U10-M11	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
1940	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonal inférieur	M11-L12	S	m²	94	3	1	2	4	2,875	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement les membrures et perte complète aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1941	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical inférieur	L11-U11	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1942	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical inférieur	L12-M12	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1943	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L0-L1	S	m²	98	0	0	2	4	2,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1944	6	1W-2W	Général						
1945	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L2-L3	S	m²	96	2	0	2	4	2,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1946	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L3-L4	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1947	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L4-L5	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1948	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L5-L6	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1949	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L6-L7	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1950	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L7-L8	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1951	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L8-L9	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1952	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L9-L10	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1953	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L10-L11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1954	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L11-L12	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1955	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L0-L1	S	m²	98	0	0	2	4	2,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1956	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L1-L2	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1957	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L2-L3	S	m²	96	2	0	2	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1958	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L3-L4	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Défaut du revêtement léger. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
1959	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L4-L5	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1960	6	1W-2W	Général						
1961	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L6-L7	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1962	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L7-L8	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1963	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L8-L9	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1964	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L9-L10	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1965	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L10-L11	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1966	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L11-L12	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1967	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L0	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1968	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L1	S	m²	88	2	5	5	3	7,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1969	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L2	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1970	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L3	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1971	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L4	S	m²	90	2	4	4	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1972	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L5	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1973	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L6	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1974	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L7	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1975	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L8	S	m²	88	3	3	6	3	7,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1976	6	1W-2W	Général						
1977	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L10	S	m²	88	3	3	6	3	7,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1978	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L11	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1979	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
1980	6	1W-2W	Amont	Platelage	Surface de roulement	-	S	2691	m²	99	1	0	0	4	0,125	2 fissures dans la voie de roue droite et une fissure dans la voir de roue gauche inférieures à 3mm dans la voie 1.			
1981	6	1W-2W	Aval	Platelage	Surface de roulement	-	S		m²	79	15	1	5	1	7,375	Mauvaise réparation et décollement de l'enrobé jusqu'à rendre le tablier visible affectant de façon très importante la protection du platelage. Ondulations et soulèvement de 40060mm dans la réparation. Fissures inférieures à 15mm.	Auc. Rec.	20180808_JF_9381	CEC
1982	6	1W-2W	Amont	Platelage	Système de drainage	-	S	20	un	100	0	0	0	4	0,000	Un drain bouché côté Amont.			
1983	6	1W-2W	Aval	Platelage	Système de drainage	-	S		un	100	0	0	0	4	0,000	Un drain bouché côté Aval.			
1984	6	1W-2W	Général	Platelage	Platelage	L0-L1	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1985	6	1W-2W	Général	Platelage	Platelage	L1-L2	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1986	6	1W-2W	Général	Platelage	Platelage	L2-L3	P	75	m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Corrosion moyenne localisés aux soudures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1987	6	1W-2W	Général	Platelage	Platelage	L3-L4	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1988	6	1W-2W	Général	Platelage	Platelage	L4-L5	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										1989	6	1W-2W	Général						
1990	6	1W-2W	Général	Platelage	Platelage	L6-L7	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1991	6	1W-2W	Général	Platelage	Platelage	L7-L8	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1992	6	1W-2W	Général	Platelage	Platelage	L8-L9	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1993	6	1W-2W	Général	Platelage	Platelage	L9-L10	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1994	6	1W-2W	Général	Platelage	Platelage	L10-L11	P	75	m²	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1995	6	1W-2W	Général	Platelage	Platelage	L11-L12	P	75	m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1996	6	1W-2W	Général	Platelage	Auge	L0-L1	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.			ESI
1997	6	1W-2W	Général	Platelage	Auge	L1-L2	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1998	6	1W-2W	Général	Platelage	Auge	L2-L3	P	75	m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Corrosion moyenne localisés aux soudures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
1999	6	1W-2W	Général	Platelage	Auge	L3-L4	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2000	6	1W-2W	Général	Platelage	Auge	L4-L5	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2001	6	1W-2W	Général	Platelage	Auge	L5-L6	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2002	6	1W-2W	Général	Platelage	Auge	L6-L7	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2003	6	1W-2W	Général	Platelage	Auge	L7-L8	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2004	6	1W-2W	Général	Platelage	Auge	L8-L9	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2005	6	1W-2W	Général						
2006	6	1W-2W	Général	Platelage	Auge	L10-L11	P	75	m²	96	2	2	0	4	1,250	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2007	6	1W-2W	Général	Platelage	Auge	L11-L12	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.			ESI
2008	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L0	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée à la semelle inférieure.			ESI
2009	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L1	P	26	ml	92	6	2	0	4	1,750	Corrosion moyenne à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2010	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L2	P	26	ml	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion moyenne à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2011	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L3	P	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2012	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L4	P	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2013	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L5	P	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2014	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L6	P	26	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2015	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L7	P	26	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2016	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L8	P	26	ml	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion moyenne à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2017	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L9	P	26	ml	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion moyenne à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2018	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L10	P	26	ml	90	4	6	0	4	3,500	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2019	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L11	P	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2020	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L12	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2021	6	1W-2W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L0	P	18	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																			
N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2022	6	1W-2W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L1	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2023	6	1W-2W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L2	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2024	6	1W-2W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L3	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2025	6	1W-2W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L4	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2026	6	1W-2W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L5	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2027	6	1W-2W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L6	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2028	6	1W-2W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L7	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2029	6	1W-2W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L8	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2030	6	1W-2W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L9	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2031	6	1W-2W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L10	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne localisée. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2032	6	1W-2W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L11	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2033	6	1W-2W	Général	Platelage	Appareil d'appuis (cales)	L12	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2034	6	1W-2W	Amont	Dispositif de retenue	Glissière latérale	-	S	117	ml	100	0	0	0	3	0,000	Glissière en saillie (380 mm) au niveau du chasse-roue affectant la sécurité des usagers de façon appréciable très importante.	Auc. Rec.		
2035	6	1W-2W	Aval	Dispositif de retenue	Glissière latérale	-	S	117	ml	100	0	0	0	4	0,000	Bon état général.			
2036	6	1W-2W	-	Dispositif de retenue	Glissière médiane	-	S	117	m²	100	0	0	0	4	0,000	Axe 2W: décalage de 10mm. Boulons courts et inversés au droit des montants.			
2037	6	1W	-	Unités de fondation	Fondation	-	P	-	-	-	-	-	-	4	-	Élément enseveli. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2038	6	1W	Amont	Unités de fondation	Semelle	-	P	148	m²	34	65	1	0	4	8,625	Fissures jusqu'à 0,8 mm. Élément enseveli. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2039	6	1W	Centre						
2040	6	1W	Aval	Unités de fondation	Semelle	-	P	70	m²	50	49	1	0	4	6,625	Fissures jusqu'à 1,0 mm et délaminage. Élément enseveli. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2041	6	1W	Amont	Unités de fondation	Colonne & Banc	-	P	347	m²	95	5	0	0	4	0,625	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2042	6	1W	Centre	Unités de fondation	Colonne & Banc	-	P	347	m²	95	5	0	0	4	0,625	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2043	6	1W	Aval	Unités de fondation	Colonne & Banc	-	P	347	m²	95	5	0	0	4	0,625	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2044	6	1W	Amont	Unités de fondation	Arche	-	P	102	m²	100	0	0	0	4	0,000	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2045	6	1W	Aval	Unités de fondation	Arche	-	P	102	m²	100	0	0	0	4	0,000	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2046	6	1W	Amont	Unités de fondation	Renfort - Chem. Colonne	-	P	347	m²	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2047	6	1W	Centre	Unités de fondation	Renfort - Chem. Colonne	-	P	347	m²	95	5	0	0	4	0,625	Boulon déformé. Boulon court. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2048	6	1W	Aval	Unités de fondation	Renfort - Chem. Colonne	-	P	347	m²	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2049	6	1W	Amont	Unités de fondation	Renfort - Chem. Arche	-	P	102	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2050	6	1W	Aval	Unités de fondation	Renfort - Chem. Arche	-	P	102	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2051	6	1W	-	Unités de fondation	Assise	-	P		m²	95	4	1	0	4	1,000	Fissures allant jusqu'à 1,75 mm.			
2052	6	1W	Amont	Unités de fondation	Bloc d'assise	-	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Fissures inférieures à 0,8 mm.			
2053	6	1W	Centre	Unités de fondation	Bloc d'assise	-	P	1	un	95	4	1	0	4	1,000	Éclatement. Fissures inférieures à 0,8 mm.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2054	6	1W	Aval						
2055	6	1W	Amont	Unités de fondation	Socle	-	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Fissures inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2056	6	1W	Centre	Unités de fondation	Socle	-	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Fissures inférieures à 0,8 mm. Éclatement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2057	6	1W	Aval	Unités de fondation	Socle	-	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Fissures inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2058	6	1W	Amont	Unités de fondation	Appareil d'appui	-	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2059	6	1W	Centre	Unités de fondation	Appareil d'appui	-	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2060	6	1W	Aval	Unités de fondation	Appareil d'appui	-	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2061	6	1W	Amont	Unités de fondation	Dalle de liaison	-	P		m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2062	6	1W	Aval	Unités de fondation	Dalle de liaison	-	P		m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2063	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U12-U13	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2064	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U13-U14	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2065	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U14-U15	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. 1 rivet manquant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2066	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U15-U16	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. Perte de matériau 1,5mm à la face supérieure au droit des soudures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2067	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U16-U17	P	6,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2068	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L12-L13	P	6,7	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2069	6	0.5W-1W	Ferme amont						
2070	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L14-L15	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne entre les paques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2071	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L15-L16	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne entre les paques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2072	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L16-L17	P	6,4	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la plaque d'âme amont. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale.			ESI
2073	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L13-M13	P	6,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2074	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	M13-U13	P	9,4	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne à importante locale avec perte de matériau (2 mm) à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2075	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L14-U14	P	12	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne à importante. Perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) à l'assemblage inférieur. Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la plaque du garde-corps. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2076	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L15-M15	P	6	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la plaque du garde-corps. Perte de matériau moyenne (1-2mm) à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2077	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	M15-U15	P	4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2078	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L16-U16	P	10	ml	94	3	2	1	4	2,375	Corrosion légère à importante. Perte de matériau importante à très-importante (4-6mm) à la plaque de liaison du garde-corps.	Auc. Rec.	20180810_JF_9645	
2079	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L17-U17	P	9	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante. Perte de matériau (1-2mm) localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2080	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	L12-M13	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2081	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	M12-M13	P	7,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. Perte de matériau (1mm). 3 trous sans rivets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2082	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	M13-U14	P	11	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2083	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	M13-L14	P	7,4	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2084	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	L14-M15	P	9,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne (1mm) sur 80% de la longueur entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne (1-2mm) à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2085	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	U14-M15	P	8,7	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2086	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	M15-L16	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2087	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	L16-U17	P	9	ml	94	4	2	0	4	1,500	Corrosion moyenne à importante. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) sur l'âme le long de la cornière. Perte de matériau légère à moyenne (1mm) aux cornières et corrosion légère à moyenne au niveau du tablier. Perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2088	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U13	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2089	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U14	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2090	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U15	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2091	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U16	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Plaque coupée au chalumeau. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2092	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U17	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2093	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L13	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2094	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L14	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne localisée. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2095	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L15	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2096	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L16	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne et perte de matériau locale. Déformation sous corrosion inférieure à 5mm aux cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2097	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L17	P	1	un	94	6	0	0	4	0,750	Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur. Corrosion moyenne avec perte de matériau jusqu'à 1mm locale.			ESI
2098	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M13	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2099	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M15	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2100	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Tourillon	10F	P	1	un	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2101	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Tourillon	12G	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne du couvercle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2102	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Tourillon	12W	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne du couvercle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2103	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Tourillon	12H	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne du couvercle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2104	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Tourillon	12T	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne du couvercle. Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2105	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Tourillon	12K	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne du couvercle. Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2106	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Tourillon	12A	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2107	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U12-U13	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Trous de part en part de la semelle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2108	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U13-U14	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2109	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U14-U15	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne entre les plaques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2110	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U15-U16	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne entre les plaques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2111	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U16-U17	P	6,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne entre les plaques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2112	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L12-L13	P	6,7	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne. Traces de graisse autour du tourillon. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2113	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L13-L14	P	6,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2114	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L14-L15	P	6,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2115	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L15-L16	P	6,5	ml	92	7	1	0	4	1,375	Corrosion moyenne à importante localisée. Déformation sous corrosion locale des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2116	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L16-L17	P	6,4	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2117	6	0.5W-1W	Ferme centrale						
2118	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	M13-U13	P	9,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2119	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L14-U14	P	12	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau importante (3m) près de L14. Corrosion moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur et à la hauteur du tablier. Déformation par impact de 3 plaques de liaison au niveau de la chaussée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2120	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L15-M15	P	6	ml	89	10	1	0	4	1,750	Perte de matériau importante (2-3mm) à la plaque d'âme près de L15. Corrosion moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2121	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	M15-U15	P	4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2122	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L16-U16	P	10	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2123	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L17-U17	P	9	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne à importante locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2124	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	L12-M13	P	11	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau de 1 à 2mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2125	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	M12-M13	P	7,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau 1 à 2mm localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2126	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	M13-U14	P	11	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère-moyenne locale avec perte de matériau de 1 à 2 mm. à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2127	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	M13-L14	P	7,4	ml	76	20	3	1	4	5,000	Perte de matériau très importante à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières jusqu'à 15mm. Corrosion moyenne à importante locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur et supérieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180813_JF_2870	
2128	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	L14-M15	P	9,4	ml	81	15	3	1	4	4,375	Perte de matériau très importante (4mm) sur la plaque d'âme Amont au niveau de la chaussée. Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières jusqu'à 15mm. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180813_JF_2872	
2129	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	U14-M15	P	8,7	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2130	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	M15-L16	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les des-cornières. Corrosion moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2131	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	L16-U17	P	9	ml	93	6	1	0	4	1,250	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2132	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U13	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Déformation à la plaque horizontale supérieure, côté aval. Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2133	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U14	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Perte de matériau 3mm à la plaque de liaison avec la diagonale M13-U14, côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2134	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U15	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2135	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U16	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2136	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U17	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2137	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L13	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2138	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L14	P	1	un	92	8	0	0	4	1,000	Corrosion légère à moyenne locale. Perte de matériau inférieure à 2mm à la section de transfert, plaques amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2139	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L15	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Perte de matériau 1mm à la section de transfert, plaque amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2140	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L16	P	1	un	92	8	0	0	4	1,000	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2141	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L17	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale.			ESI
2142	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M13	P	1	un	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2143	6	0.5W-1W	Ferme centrale						
2144	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Tourillon	10H	P	1	un	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne du couvercle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2145	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Tourillon	12B	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2146	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Tourillon	12W	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2147	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Tourillon	12C	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2148	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Tourillon	12N	P	1	un	-	-	-	-	4	-	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2149	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Tourillon	12D	P	1	un	-	-	-	-	4	-	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2150	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U12-U13	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2151	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U13-U14	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2152	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U14-U15	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2153	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U15-U16	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. Déformation sous corrosion locale des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2154	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U16-U17	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. Déformation sous corrosion locale des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2155	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L12-L13	P	6,7	ml	90	9	1	0	4	1,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2156	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L13-L14	P	6,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne (2mm) localisée à la semelle inférieure. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2157	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L14-L15	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2158	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L15-L16	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2159	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L16-L17	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale.			ESI
2160	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L13-M13	P	6,5	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériau importante à très importante (2-3mm) à la plaque de liaison. Corrosion moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180820_JF_0024	
2161	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	M13-U13	P	9,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne et perte de matériau 1mm localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2162	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L14-U14	P	12	ml	93	5	1	1	4	2,125	Perte de matériau 3-9mm jusqu'à perforation à la plaque de liaison à la hauteur de la glissière. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180820_JF_0023	
2163	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L15-M15	P	6	ml	93	5	1	1	4	2,125	Perte de matériau 3-7mm à la plaque de liaison à la hauteur de la glissière. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180820_JF_0020	
2164	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	M15-U15	P	4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne localisée. Perte de matériau 3-7mm à la plaque de liaison à la hauteur du tablier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2165	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L16-U16	P	10	ml	93	5	1	1	4	2,125	Corrosion moyenne. Perte de matériau 3-7mm à la plaque de liaison à la hauteur du tablier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180820_JF_0016	
2166	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L17-U17	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion 5mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2167	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	L12-M13	P	11	ml	93	6	1	0	4	1,250	Perte de matériau 1-2mm à la plaque diaphragme. Corrosion moyenne à importante localisée. Perte de matériau 1mm à la plaque d'âme Aval. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2168	6	0.5W-1W	Ferme aval						
2169	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	M13-U14	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2170	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	M13-L14	P	7,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale 5mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2171	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	L14-M15	P	9,4	ml	93	5	1	1	4	2,125	Perte de matériau très importante (5mm) à la plaque d'âme à la hauteur du tablier. Perte de matériau très importante (5mm) à la plaque de liaison à la hauteur du tablier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180820_JF_0021	
2172	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	U14-M15	P	8,7	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2173	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	M15-L16	P	8,7	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau 3mm localisée. Déformation sous corrosion locale 5mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne. 1 boulon manquant près de L16. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2174	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	L16-U17	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2175	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U13	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2176	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U14	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2177	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U15	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2178	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U16	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. Plaque découpée au chalumeau. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2179	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U17	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2180	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L13	P	1	un	70	20	10	0	4	7,500	Corrosion importante localisée aux rivets. Perte de matériau 1mm à la section de transfert. Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2181	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L14	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2182	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L15	P	1	un	95	3	1	1	3	1,875	Perte de matériau très importante (3-4mm) à la section de transfert affectant de façon appréciable sa capacité. Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert, plaque amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180820_JF_0018	
2183	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L16	P	1	un	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) localisée. Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2184	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L17	P	1	un	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne avec perte de matériau locale.			ESI
2185	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M13	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Perte de matériau 1-2mm à la plaque aval, face amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2186	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M15	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2187	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Tourillon	10F	P	1	un	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne du couvercle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2188	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Tourillon	12G	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2189	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Tourillon	12W	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2190	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Tourillon	12H	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2191	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Tourillon	12T	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015).			
2192	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Tourillon	12K	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015).			
2193	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Tourillon	12A	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2194	6	0.5W-1W	Ferme amont	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2195	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2196	6	0.5W-1W	Ferme aval	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2197	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U12-U13	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. Déformation (150mm de long) à la semelle supérieure près de U13 ferme centrale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2198	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U13-U14	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2199	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U14-U15	S	60	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2200	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U15-U16	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2201	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U16-U17	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2202	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L12-L13	S	60	ml	93	7	0	0	4	0,875	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2203	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L13-L14	S	60	ml	92	7	1	0	4	1,375	Corrosion moyenne locale. Perte de matériau moyen à important (1-3mm) à l'assemblage amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2204	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L14-L15	S	60	ml	93	7	0	0	4	0,875	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2205	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L15-L16	S	60	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2206	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L16-L17	S	60	ml	93	6	1	0	1	1,250	Membrane complètement dessoudée affectant la capacité de façon très importante. Fissure dans la soudure du haut. CEC=1, fissures ou cassures dans les soudures (10) sur trois (3) membrures. Déformation sous corrosion moyenne (10mm).	18104	20180619_AM_0084 20180619_AM_0081	AT ESI FISSCORR
2207	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U13	S	26	ml	97	2	0	1	4	1,250	Fissure dans 3 soudures par corrosion enclouonnée côté amont et aval. Corrosion moyenne localisée. Déformation locale à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		FISSCORR
2208	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U14	S	26	ml	98	1	0	1	4	1,125	Fissure dans une soudure près de la ferme centrale, côté amont. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		FISSCORR
2209	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U15	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2210	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U16	S	26	ml	97	2	0	1	4	1,250	Fissures dans 3 soudures des diagonales. Corrosion moyenne et perte de matériau 1mm locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		FISSCORR
2211	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U17	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2212	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L13	S	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne locale. Déformation locale à la plaque supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2213	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L14	S	26	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante locale. Déformation sur 1.5m à la plaque supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2214	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L15	S	26	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère moyenne à importante locale. Déformation sur 1.5m de la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2215	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L16	S	26	ml	97	2	1	0	4	0,750	Déformation sous corrosion des cornières (5-10mm). Corrosion moyenne à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2216	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L17	S	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières (5mm). Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2217	6	0.5W-1W	Général						
2218	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L15-U15	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion à la plaque inférieure près de U15, côté aval. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2219	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L16-U16	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation de 2 plaques près de la ferme centrale, panneau aval. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2220	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Contreventement diagonal supérieur	M13-U14	S	52	ml	97	2	0	1	4	1,250	Fissure dans une soudure, côté aval. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		FISSCORR
2221	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Contreventement diagonal inférieur	L12-M13	S	52	ml	91	8	1	0	4	1,500	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. Perte de matériau 1-2mm. Trou non utilisé au bas. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2222	6	0.5W-1W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical inférieur	L13-M13	S	52	ml	92	4	2	2	1	3,500	Déformation sous corrosion jusqu'à 35mm entre les plaques de gousset et les cornières. Perte de matériau très importante (3-6mm) sur une plaque de liaison, panneau aval. Défauts affectant la capacité de façon très importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	17113		
2223	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U12-U13	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2224	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U13-U14	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2225	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U14-U15	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2226	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U15-U16	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2227	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U16-U17	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																			
N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2228	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L12-L13	S		m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2229	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L13-L14	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2230	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L14-L15	S		m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2231	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L15-L16	S		m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Typique de la corde inférieure de la travée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2232	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L16-L17	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2233	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L13-M13	S		m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2234	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	M13-U13	S		m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. Typique des membrures de la travée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2235	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L14-U14	S		m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2236	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L15-M15	S		m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2237	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	M15-U15	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2238	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L16-U16	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2239	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L17-U17	S		m²	88	5	3	4	4	6,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2240	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L12-M13	S		m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2241	6	0.5W-1W	Ferme amont						
2242	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	M13-U14	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. Typique des membrures diagonales de la travée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2243	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	M13-L14	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du matériau léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2244	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L14-M15	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2245	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U14-M15	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2246	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	M15-L16	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2247	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L16-U17	S	m²	91	2	4	3	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2248	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U13	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2249	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U14	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2250	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2251	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U16	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2252	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U17	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2253	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L13	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2254	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L14	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2255	6	0.5W-1W	Ferme amont						
2256	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L16	S	m²	83	2	10	5	3	10,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2257	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L17	S	m²	83	3	10	4	3	9,375	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2258	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M13	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2259	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M15	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2260	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Tourillon	10F	S	m²	75	5	10	10	4	15,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2261	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Tourillon	12G	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2262	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Tourillon	12W	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2263	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Tourillon	12H	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2264	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Tourillon	12T	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2265	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Tourillon	12K	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2266	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Tourillon	12A	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2267	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U12-U13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2268	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U13-U14	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2269	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U14-U15	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2270	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U15-U16	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2271	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U16-U17	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2272	6	0.5W-1W	Ferme centrale						
2273	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L13-L14	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2274	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L14-L15	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2275	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L15-L16	S	m²	88	4	4	4	4	6,500	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2276	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L16-L17	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2277	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L13-M13	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2278	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	M13-U13	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2279	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L14-U14	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2280	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L15-M15	S	m²	92	2	3	3	4	4,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2281	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	M15-U15	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2282	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L16-U16	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2283	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L17-U17	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. Typique des montants de la travée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2284	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	L12-M13	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2285	6	0.5W-1W	Ferme centrale						
2286	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	M13-U14	S	m²	92	4	3	1	4	3,000	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2287	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	M13-L14	S	m²	65	8	12	15	3	22,000	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2288	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	L14-M15	S	m²	86	4	4	6	3	8,500	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2289	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	U14-M15	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2290	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	M15-L16	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2291	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	L16-U17	S	m²	85	4	8	3	3	7,500	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2292	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U13	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2293	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U14	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2294	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U15	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2295	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U16	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2296	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U17	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2297	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L13	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2298	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L14	S	m²	87	3	5	5	4	7,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2299	6	0.5W-1W	Ferme centrale						
2300	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L16	S	m²	83	4	8	5	3	9,500	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2301	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L17	S	m²	91	4	3	2	4	4,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2302	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M13	S	m²	75	5	10	10	3	15,625	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2303	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M15	S	m²	91	2	5	2	4	4,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2304	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Tourillon	10H	S	m²	78	2	10	10	4	15,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2305	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Tourillon	12B	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2306	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Tourillon	12W	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2307	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Tourillon	12C	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2308	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Tourillon	12N	S	m²	-	-	-	-	4	-	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2309	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Tourillon	12D	S	m²	-	-	-	-	4	-	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2310	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U12-U13	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2311	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U13-U14	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2312	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U14-U15	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2313	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U15-U16	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. Typique de la corde supérieure de la travée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2314	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U16-U17	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2315	6	0.5W-1W	Ferme aval						
2316	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L13-L14	S	m²	93	2	3	2	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2317	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L14-L15	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2318	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L15-L16	S	m²	93	3	3	1	4	2,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2319	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L16-L17	S	m²	91	5	3	1	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2320	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L13-M13	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2321	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	M13-U13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2322	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L14-U14	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2323	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L15-M15	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2324	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	M15-U15	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2325	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L16-U16	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2326	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L17-U17	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2327	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L12-M13	S	m²	80	4	9	7	3	12,000	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2328	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	M12-M13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2329	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	M13-U14	S	m²	94	3	1	2	4	2,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2330	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	M13-L14	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2331	6	0.5W-1W	Ferme aval						
2332	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U14-M15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2333	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	M15-L16	S	m²	93	3	3	1	4	2,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2334	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L16-U17	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2335	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U13	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2336	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U14	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2337	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U15	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2338	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U16	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2339	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U17	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2340	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L13	S	m²	55	10	20	15	2	26,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2341	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L14	S	m²	93	5	1	1	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2342	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L15	S	m²	90	4	4	2	4	4,500	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2343	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L16	S	m²	93	4	2	1	4	2,500	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2344	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L17	S	m²	93	4	2	1	4	2,500	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2345	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M13	S	m²	93	4	2	1	4	2,500	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2346	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M15	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2347	6	0.5W-1W	Ferme aval						
2348	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Tourillon	12G	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2349	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Tourillon	12W	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2350	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Tourillon	12H	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2351	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Tourillon	12T	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2352	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Tourillon	12K	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2353	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Tourillon	12A	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2354	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U12-U13	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2355	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U13-U14	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2356	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U14-U15	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2357	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U15-U16	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. Absence du revêtement à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2358	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U16-U17	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement moyen à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2359	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L12-L13	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2360	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L13-L14	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du matériau léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2361	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L14-L15	S	m²	89	4	2	5	4	6,500	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2362	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L15-L16	S	m²	83	10	2	5	3	7,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2363	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L16-L17	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2364	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U13	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2365	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U14	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2366	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U15	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2367	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U16	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2368	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U17	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2369	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L13	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2370	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L14	S		m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2371	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L15	S		m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2372	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L16	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2373	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L17	S		m²	93	4	2	1	4	2,500	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2374	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	M13-U13	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2375	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L15-U15	S		m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2376	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L16-U16	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2377	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonal supérieur	M13-U14	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2378	6	0.5W-1W	Général						
2379	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical inférieur	L13-M13	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2380	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L12-L13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2381	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L13-L14	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2382	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L14-L15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2383	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L15-L16	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2384	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L16-L17	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2385	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L12-L13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2386	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L13-L14	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2387	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L14-L15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2388	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L15-L16	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2389	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L16-L17	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2390	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2391	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L14	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2392	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2393	6	0.5W-1W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L16	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2394	6	0.5W-1W	Général						
2395	6	0.5W-1W	Amont	Platelage	Surface de roulement	-	S	618	m²	98	1	1	0	4	0,625	Fissure allant jusqu'à 25mm. Nid-de-poule moyen. Aucune observation particulière.			
2396	6	0.5W-1W	Aval	Platelage	Surface de roulement	-	S	618	m²	89	10	0	1	1	2,250	Affaissement de l'enrobé affectant la planéité de façon très importante. Orniérage moyen. Décollement de l'enrobé de réparation. Fissures longitudinales inférieures à 3mm.	Auc. Rec.	20180808_JF_9373	CEC
2397	6	0.5W-1W	Amont	Platelage	Système de drainage	-	S		un	-	-	-	-	4	-	Aucune observation particulière.			
2398	6	0.5W-1W	Aval	Platelage	Système de drainage	-	S	8	un	-	-	-	-	4	-	Un drain bouché sur 4 au côté Aval. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.			
2399	6	0.5W-1W	Général	Platelage	Platelage	L12-L13	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2400	6	0.5W-1W	Général	Platelage	Platelage	L13-L14	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2401	6	0.5W-1W	Général	Platelage	Platelage	L14-L15	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2402	6	0.5W-1W	Général	Platelage	Platelage	L15-L16	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2403	6	0.5W-1W	Général	Platelage	Platelage	L16-L17	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.			ESI
2404	6	0.5W-1W	Général	Platelage	Auge	L12-L13	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2405	6	0.5W-1W	Général	Platelage	Auge	L13-L14	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2406	6	0.5W-1W	Général	Platelage	Auge	L14-L15	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2407	6	0.5W-1W	Général	Platelage	Auge	L15-L16	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2408	6	0.5W-1W	Général						
2409	6	0.5W-1W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L13	P	26	ml	97	2	0	1	4	1,250	1 boulon sectionné à l'appui côté amont. Corrosion moyenne localisée. Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2410	6	0.5W-1W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L14	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2411	6	0.5W-1W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L15	P	26	ml	97	2	0	1	4	1,250	1 boulon sectionné à l'appui côté amont. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2412	6	0.5W-1W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L16	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2413	6	0.5W-1W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L17	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Aucune observation particulière.			ESI
2414	6	0.5W-1W	Général	Platelage	Appareil d'appuis (cales)	L13	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2415	6	0.5W-1W	Général	Platelage	Appareil d'appuis (cales)	L14	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2416	6	0.5W-1W	Général	Platelage	Appareil d'appuis (cales)	L15	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2417	6	0.5W-1W	Général	Platelage	Appareil d'appuis (cales)	L16	P	18	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2418	6	0.5W-1W	Général	Platelage	Appareil d'appuis (cales)	L17	P	36	un	88	10	1	1	4	2,750	Fissure dans une soudure non structurale . Corrosion légère à moyenne sur l'ensemble des boulons à ressort. Présence de fissures dans les plaques en élastomère.	Auc. Rec.	20180619_AM_0047	ESI
2419	6	0.5W-1W	Amont	Dispositif de retenue	Glissière latérale	-	S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Décalage de 25mm à l'axe 0.5W. Attache du conduit électrique défoncé de façon importante. 2 boulons en 'U' déformés.			
2420	6	0.5W-1W	Aval	Dispositif de retenue	Glissière latérale	-	S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			
2421	6	0.5W-1W	-	Dispositif de retenue	Glissière médiane	-	S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2422	6	0.5W	-	Joint de dilatation	Garniture de joint	-	S	72	ml	100	0	0	0	4	0,000	Accumulation de débris.			
2423	6	0.5W	-	Joint de dilatation	Profilé	-	S	24	ml	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère des profilés d'enclenchement. Décalage vertical dans le sens inverse du trafic du coté aval. Traces d'impact.			
2424	6	0.5W	-	Joint de dilatation	Extrémité de dalle	-	S		m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			
2425	6	0.5W	Amont	Platelage	Appareil d'appui à ressorts	-			un	97	2	0	1	4	1,250	Fissures dans 1/6 de la longueur de la soudure entre la plaque supérieure et semelle inférieure ; aucun mouvement de la plaque supérieure (CEC=4).	Auc. Rec.	20180619_AM_0044	AT ESI
2426	6	0.5W	Aval	Platelage	Appareil d'appui à ressorts	-			un	89	10	0	1	4	2,250	Fissures dans 1/6 de la longueur de la soudure entre la plaque supérieure et semelle inférieure ; aucun mouvement de la plaque supérieure (CEC=4).	Auc. Rec.	20180619_AM_0059 20180807_JP_1147	AT ESI
2427	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U17-U18	P	6,4	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau jusqu'à 2mm localisé à la plaque de liaison. Plaque de liaison déformée près de U17. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2428	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U18-U19	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2429	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U19-U20	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2430	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U20-U21	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2431	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U21-U22	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2432	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U22-U23	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2433	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L17-L18	P	6,4	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau 2-3mm localisé à la plaque de liaison supérieure. Déformation par impact près de L18. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2434	6	0-0.5W	Ferme amont						
2435	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L19-L20	P	6,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Déformation de la cornière, semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2436	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L20-L21	P	6,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion locale des des plaques de liaison. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2437	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L21-L22	P	6,4	ml	99	1	0	0	3	0,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2438	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L22-L23	P	6,4	ml	99	1	0	0	3	0,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2439	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L18-U18	P	9	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère moyenne à importante locale avec perte de matériau jusqu'à 1-à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2440	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L19-U19	P	10	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perforation à la plaque d'assemblage du renfort horizontal à la hauteur du tablier. Corrosion légère à moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur.	Auc. Rec.	20180810_JF_9651	
2441	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L20-U20	P	10,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Perte de matériau 1-2mm à l'assemblage inférieur. 4 trous sans rivets et déformation locale. Absence de revêtement sur 12 boulons. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2442	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L21-U21	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Perte de matériau 1-2mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2443	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L22-U22	P	11,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Plaque de liaison déformée à la hauteur du tablier. Déformation à la plaque d'assemblage inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2444	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L23-U23	P	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau 1-2mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2445	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	L17-U18	P	9	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. Perte de matériau 1-2mm à l'assemblage inférieur. Déformation sous corrosion locale des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2446	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	U18-L19	P	9	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion inférieure à 5mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau importante (1-3mm) à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2447	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	L19-U20	P	11	ml	92	5	3	0	4	2,125	Corrosion moyenne à importante. Déformation sous corrosion moyenne (8mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau 1-2mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2448	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	U20-L21	P	11	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante localisée. Perte de matériau 1-2mm aux plaques de liaison, partie inférieure. Déformation sous corrosion locale des cornières.	Auc. Rec.	20180810_JF_9655	
2449	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	L21-U22	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Perte de matériau 1-2mm à l'assemblage inférieur. Déformation sous corrosion locale des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2450	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	U22-L23	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2451	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U18	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2452	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U19	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne avec perte de matériau locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2453	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U20	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Déformation par corrosion moyenne (5mm) sur 230mm de long plaque aval. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2454	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U21	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2455	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U22	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2456	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U23	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2457	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L18	P	1	un	93	5	2	0	4	1,625	Déformation sous corrosion des cornières. Perte de matériau 2-3mm au droit du garde-corps. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2458	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L19	P	1	un	94	4	2	0	4	1,500	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau jusqu'à 4mm locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2459	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L20	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau jusqu'à 1mm locale. aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2460	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L21	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau jusqu'à 3mm. locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2461	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L22	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau jusqu'à 2mm. locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2462	6	0-0.5W	Ferme amont						
2463	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Tourillon	12M	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2464	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U17-U18	P	6,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2465	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U18-U19	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2466	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U19-U20	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2467	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U20-U21	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2468	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U21-U22	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2469	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U22-U23	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2470	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L17-L18	P	6,4	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale.			ESI
2471	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L18-L19	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2472	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L19-L20	P	6,4	ml	89	10	1	0	3	1,750	Corrosion moyenne généralisée à la semelle supérieure et aux tête de boulons. Déformation sous corrosion locale des cornières. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2473	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L20-L21	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2474	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L21-L22	P	6,4	ml	96	4	0	0	3	0,500	Corrosion moyenne locale. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2475	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L22-L23	P	6,4	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2476	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L18-U18	P	9	ml	92	8	0	0	4	1,000	Corrosion légère moyenne locale avec perte de matériau à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2477	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L19-U19	P	10	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2478	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L20-U20	P	10,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2479	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L21-U21	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2480	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L22-U22	P	11,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2481	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L23-U23	P	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2482	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	L17-U18	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2483	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	U18-L19	P	9	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau 2mm à la plaque de liaison près de l'assemblage inférieur. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2484	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	L19-U20	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des plaques d'âme jusqu'à 5mm. Corrosion moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm. à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2485	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	U20-L21	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des plaques d'âme jusqu'à 5mm. Corrosion moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2486	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	L21-U22	P	11	ml	94	6	0	0	4	0,750	Déformation sous corrosion à la partie inférieure des plaques d'âme jusqu'à 5mm. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2487	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	U22-L23	P	11	ml	92	5	1	2	4	3,125	Perte de matériau importante à très importante (3-46mm) à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion locale des-entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne localisée à la partie inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180813_JF_2879	
2488	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U18	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2489	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U19	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne avec perte de matériau locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2490	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U20	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne avec perte de matériau locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2491	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U21	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2492	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U22	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2493	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U23	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2494	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L18	P	1	un	91	8	1	0	4	1,500	Perte de matériau 1-3mm à la liaison avec la corde inférieure. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau 1-3mm sur les plaques d'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2495	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L19	P	1	un	92	8	0	0	4	1,000	Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. Perte de matériau 1mm à la plaque amont et aval à la section de transfert avec la corde inférieure. 2 boulons desserrés à la plaque verticale, face aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2496	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L20	P	1	un	85	15	0	0	3	1,875	Déformation sous corrosion des cornières. Perte de matériau 1-3mm à la section de transfert, plaque amont. Perte de matériau 1-2mm à la section de transfert, plaque aval. Déformation permanente 5mm à la plaque amont, côté Aval. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2497	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L21	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Perte de matériau 1mm à la section de transfert, face amont et aval. Corrosion moyenne localisée. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2498	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L22	P	1	un	94	5	1	0	3	1,125	Perte de section 5mm représentant 10% de l'épaisseur de l'assemblage affectant sa capacité de façon appréciable. Perte de matériau 2-3mm à la section de transfert, face aval. Perte de matériau 2-3mm à la section de transfert, face amont. Perte de matériau 4mm à la plaque diaphragme. Corrosion moyenne locale et perte de matériau 1-2mm à la face amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2499	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L23	P	1	un	94	5	1	0	3	1,125	Perte de matériau importante (6mm) à la section de transfert, face amont. Perte de matériau 2-3mm à la section de transfert. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2500	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Tourillon	12F	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2501	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U17-U18	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. Perte de matériau 2mm à la plaque d'âme amont près du lampadaire. 1 rivet manquant près de U17, côté amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2502	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U18-U19	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Perte de matériau 1mm à l'âme aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2503	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U19-U20	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2504	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U20-U21	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2505	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U21-U22	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2506	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U22-U23	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2507	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L17-L18	P	6,4	ml	94	6	0	0	4	0,750	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale.			ESI
2508	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L18-L19	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des plaques d'âmes inférieure à 5mm. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2509	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L19-L20	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale inférieure à 5mm aux plaques d'âme. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2510	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L20-L21	P	6,4	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion inférieure à 10mm aux plaques d'âme. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2511	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L21-L22	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion inférieure à 5mm aux plaques d'âme. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2512	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L22-L23	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion inférieure à 5mm aux plaques d'âme. Corrosion moyenne locale. Tourillon appuyé dans la partie inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2513	6	0-0.5W	Ferme aval						
2514	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L19-U19	P	10	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2515	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L20-U20	P	10,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne et perte de matériau 1-2mm près du nœud L19. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2516	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L21-U21	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2517	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L22-U22	P	11,5	ml	94	4	1	1	4	2,000	Perte de matériau 2-3mm à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion inférieure à 1mm aux plaques d'âme à la partie inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180820_JF_0013	
2518	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L23-U23	P	12	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne locale avec perte de matériau 1 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2519	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	L17-U18	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2520	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	U18-L19	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2521	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	L19-U20	P	11	ml	90	8	1	1	4	2,500	Déformation sous corrosion jusqu'à 10mm près de U20. Perte de matériau importante à très importante (4-5mm) sur l'âme amont près de L19. Boulon soudé à l'âme intérieur. Déformation sous corrosion 5mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2522	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	U20-L21	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2523	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	L21-U22	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Perte de matériau inférieure à 1mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2524	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	U22-L23	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2525	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U18	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2526	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U19	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale avec perte de matériau à la plaque aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2527	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U20	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Perte de matériau 1-2mm localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2528	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U21	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2529	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U22	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2530	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U23	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2531	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L18	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau 1mm à la section de transfert avec la corde inférieure, plaque amont. Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2532	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L19	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau 1mm à la section de transfert, plaque amont. Corrosion moyenne à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2533	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L20	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme jusqu'à 15mm, face aval. Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme jusqu'à 10mm, face amont. Perte de matériau 1mm à la section de transfert, face amont et aval. 2 rivets manquants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2534	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L21	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne avec perte de matériau 1mm locale à la section de transfert, face amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2535	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L22	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne avec perte de matériau 1-2mm locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2536	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L23	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2537	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Tourillon	12M	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2538	6	0-0.5W	Ferme amont	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2539	6	0-0.5W	Ferme centrale	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2540	6	0-0.5W	Ferme aval	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2541	6	0-0.5W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U18	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2542	6	0-0.5W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U19	S	26	ml	97	2	0	1	1	1,250	Fissure dans une soudure côté aval. Fissure dans soudure par corrosion encloisonnée dans 2 soudures côté amont. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	17116		FISSCORR
2543	6	0-0.5W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U20	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation de la cornière inférieure sur 200mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2544	6	0-0.5W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U21	S	26	ml	97	2	0	1	1	1,250	Fissure dans la soudure par corrosion encloisonnée; panneau aval, côté aval. Corrosion moyenne locale. Déformation permanente de la semelle supérieure sur 120mm, près de U2 aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	17116		FISSCORR
2545	6	0-0.5W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U22	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2546	6	0-0.5W	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U23	S	26	ml	98	1	0	1	1	1,125	2 fissures dans la soudure causée par la corrosion encloisonnée. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	17116		FISSCORR
2547	6	0-0.5W	Général	Structure d'acier	Contreventement diagonal supérieur	L17-U18	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau 1-2mm aux plaques d'assemblage. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2548	6	0-0.5W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L19-U19	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2549	6	0-0.5W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L21-U21	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2550	6	0-0.5W	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L23-U23	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2551	6	0-0.5W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U18-U19	S	60	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Déformation permanente à la semelle supérieure (2x300mm) près de U19, ferme amont. Déformation permanente à la semelle inférieure (200mm) près de U19, ferme centrale. Déformation sous corrosion locale des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2552	6	0-0.5W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U19-U20	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation permanente à la semelle supérieure (2 x 200mm), près de U19 ferme amont. Déformation permanente à la semelle supérieure (250mm), près de U19 ferme aval. Déformation permanente à la semelle supérieure (2x400mm), près de U20 ferme centrale. Déformation sous corrosion locale des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2553	6	0-0.5W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U20-U21	S	60	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation permanente de la semelle supérieure (200mm), près de U21 ferme centrale. Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2554	6	0-0.5W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U21-U22	S	60	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2555	6	0-0.5W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U22-U23	S	60	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2556	6	0-0.5W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L17-L18	S	60	ml	92	7	1	0	4	1,375	Corrosion moyenne à très importante locale. Perte de matériau moyenne à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2557	6	0-0.5W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L18-L19	S	60	ml	93	5	1	1	4	2,125	Corrosion moyenne à importante locale. Perte de matériau importante à très importante (3-4mm) localisée à près de L18, face amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2558	6	0-0.5W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L19-L20	S	60	ml	93	5	1	1	4	2,125	Perte de matériau jusqu'à 5mm à la cornière verticale près de L20, côté aval face aval. Corrosion moyenne à importante. Déformation permanente de la semelle supérieure près de L20, côté amont ferme centrale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2559	6	0-0.5W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L20-L21	S	60	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2560	6	0-0.5W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L21-L22	S	60	ml	84	15	1	0	4	2,375	Corrosion moyenne à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2561	6	0-0.5W	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L22-L23	S	60	ml	90	9	1	0	4	1,625	Corrosion moyenne à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2562	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U17-U18	S		m²	92	2	2	4	3	5,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2563	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U18-U19	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2564	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U19-U20	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2565	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U20-U21	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2566	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U21-U22	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2567	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U22-U23	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2568	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L17-L18	S		m²	92	2	2	4	3	5,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2569	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L18-L19	S		m²	92	2	2	4	3	5,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2570	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L19-L20	S		m²	92	5	2	1	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2571	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L20-L21	S		m²	92	5	2	1	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2572	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L21-L22	S		m²	92	5	2	1	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2573	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L22-L23	S		m²	92	5	2	1	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2574	6	0-0.5W	Ferme amont						
2575	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L19-U19	S		m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2576	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L20-U20	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2577	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L21-U21	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2578	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L22-U22	S		m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. Absence de revêtement sur une plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2579	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L23-U23	S		m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2580	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L17-U18	S		m²	93	3	2	2	4	3,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2581	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U18-L19	S		m²	93	2	2	3	3	4,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2582	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L19-U20	S		m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. Typique des membrures diagonales de la travée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2583	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U20-L21	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2584	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L21-U22	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2585	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U22-L23	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2586	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U18	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2587	6	0-0.5W	Ferme amont						
2588	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U20	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2589	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2590	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2591	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U23	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2592	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L18	S	m²	91	3	2	4	3	5,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2593	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L19	S	m²	78	15	3	4	3	7,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2594	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L20	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2595	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L21	S	m²	80	15	3	2	4	5,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2596	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L22	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2597	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L23	S	m²	92	2	2	4	2	5,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2598	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Tourillon	12M	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2599	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U17-U18	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2600	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U18-U19	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2601	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U19-U20	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Typique de la corde supérieure de la travée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2602	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U20-U21	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2603	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U21-U22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2604	6	0-0.5W	Ferme centrale						
2605	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L17-L18	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2606	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L18-L19	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2607	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L19-L20	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2608	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L20-L21	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2609	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L21-L22	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2610	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L22-L23	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2611	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L18-U18	S	m²	90	3	5	2	4	4,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2612	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L19-U19	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2613	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L20-U20	S	m²	90	3	2	5	4	6,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2614	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L21-U21	S	m²	92	4	2	2	4	3,500	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2615	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L22-U22	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2616	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L23-U23	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2617	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	L17-U18	S	m²	86	5	4	5	3	7,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2618	6	0-0.5W	Ferme centrale						
2619	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	L19-U20	S	m²	88	4	3	5	4	7,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2620	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	U20-L21	S	m²	89	3	3	5	4	6,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2621	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	L21-U22	S	m²	86	4	5	5	4	8,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2622	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	U22-L23	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2623	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U18	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2624	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U19	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2625	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U20	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2626	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U21	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2627	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U22	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2628	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U23	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2629	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L18	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2630	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L19	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2631	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L20	S	m²	75	15	5	5	3	9,375	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2632	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L21	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2633	6	0-0.5W	Ferme centrale						
2634	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L23	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2635	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Tourillon	12F	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2636	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U17-U18	S	m²	94	2	2	2	2	3,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2637	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U18-U19	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2638	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U19-U20	S	m²	96	3	1	0	4	0,875	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2639	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U20-U21	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2640	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U21-U22	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2641	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U22-U23	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2642	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L17-L18	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2643	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L18-L19	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2644	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L19-L20	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2645	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L20-L21	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2646	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L21-L22	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2647	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L22-L23	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2648	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L18-U18	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2649	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L19-U19	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2650	6	0-0.5W	Ferme aval						
2651	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L21-U21	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2652	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L22-U22	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2653	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L23-U23	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2654	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L17-U18	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2655	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U18-L19	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2656	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L19-U20	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2657	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U20-L21	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2658	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L21-U22	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2659	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U22-L23	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2660	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U18	S	m²	97	3	0	0	4	0,375	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2661	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U19	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2662	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U20	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2663	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U21	S	m²	96	2	2	0	4	1,250	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2664	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U22	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2665	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U23	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2666	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L18	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2667	6	0-0.5W	Ferme aval						
2668	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L20	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2669	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L21	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2670	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L22	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2671	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L23	S	m²	91	4	3	2	4	4,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2672	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Tourillon	12M	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2673	6	0-0.5W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	S	m²	90	10	0	0	3	1,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Écaillage du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2674	6	0-0.5W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	S	m²	60	5	5	30	2	33,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2675	6	0-0.5W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2676	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U18	S	m²	92	3	3	2	4	3,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2677	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U19	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2678	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U20	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2679	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2680	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2681	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U23	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2682	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U18-U19	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2683	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U19-U20	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2684	6	0-0.5W	Général						
2685	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U21-U22	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2686	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U22-U23	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2687	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L17-L18	S	m²	83	5	5	7	3	10,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2688	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L18-L19	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2689	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L19-L20	S	m²	85	2	3	10	3	11,750	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2690	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L20-L21	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2691	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L21-L22	S	m²	80	10	5	5	3	8,750	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2692	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L22-L23	S	m²	80	10	5	5	3	8,750	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2693	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonal supérieur	L17-U18	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2694	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L19-U19	S	m²	92	3	3	2	4	3,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2695	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L21-U21	S	m²	90	4	3	3	4	5,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2696	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L23-U23	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2697	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L17-L18	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2698	6	0-0.5W	Général						
2699	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L19-L20	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2700	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L20-L21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade localisée. Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2701	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L21-L22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2702	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L22-L23	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2703	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L17-L18	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2704	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L18-L19	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2705	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L19-L20	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2706	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L20-L21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2707	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L21-L22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2708	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L22-L23	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2709	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L18	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2710	6	0-0.5W	Général						
2711	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L20	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2712	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L21	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2713	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L22	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2714	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L23	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2715	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L18	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2716	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L19	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2717	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L20	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2718	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L21	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2719	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L22	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2720	6	0-0.5W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L23	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2721	6	0-0.5W	Amont	Platelage	Surface de roulement	-	S	618	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			
2722	6	0-0.5W	Aval	Platelage	Surface de roulement	-	S	618	m²	88	10	1	1	1	2,750	Affaissement de l'enrobé affectant la planéité de façon très importante. Orniérage moyen à important. Fissure longitudinale inférieure à 3mm. Lézardes légères dans la voie 6. Orniérage léger à moyen.	Auc. Rec.	20180808_JF_9359	CEC
2723	6	0-0.5W	Amont	Platelage	Système de drainage	-	S	10	un	-	-	-	-	4	-	Bon comportement.			
2724	6	0-0.5W	Aval	Platelage	Système de drainage	-	S		un	-	-	-	-	4	-	Aucune observation particulière.			
2725	6	0-0.5W	Général	Platelage	Platelage	L17-L18	P	150	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2726	6	0-0.5W	Général						
2727	6	0-0.5W	Général	Platelage	Platelage	L19-L20	P	150	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2728	6	0-0.5W	Général	Platelage	Platelage	L20-L21	P	150	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2729	6	0-0.5W	Général	Platelage	Platelage	L21-L22	P	150	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2730	6	0-0.5W	Général	Platelage	Platelage	L22-L23	P	150	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2731	6	0-0.5W	Général	Platelage	Auge	L17-L18	P	150	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2732	6	0-0.5W	Général	Platelage	Auge	L18-L19	P	150	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2733	6	0-0.5W	Général	Platelage	Auge	L19-L20	P	150	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2734	6	0-0.5W	Général	Platelage	Auge	L20-L21	P	150	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2735	6	0-0.5W	Général	Platelage	Auge	L21-L22	P	150	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2736	6	0-0.5W	Général	Platelage	Auge	L22-L23	P	150	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2737	6	0-0.5W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L18	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2738	6	0-0.5W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L19	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2739	6	0-0.5W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L20	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2740	6	0-0.5W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L21	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2741	6	0-0.5W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L22	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2742	6	0-0.5W	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L23	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2743	6	0-0.5W	Général						
2744	6	0-0.5W	Général	Platelage	Entretoise intermédiaire	L19	P	m²	91	8	1	0	4	1,500	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion 5mm à la plaque supérieure. Déformation permanente au raidisseur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2745	6	0-0.5W	Général	Platelage	Entretoise intermédiaire	L20	P	m²	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2746	6	0-0.5W	Général	Platelage	Entretoise intermédiaire	L21	P	m²	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion 1mm à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2747	6	0-0.5W	Général	Platelage	Entretoise intermédiaire	L22	P	m²	94	6	0	0	4	0,750	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2748	6	0-0.5W	Général	Platelage	Entretoise intermédiaire	L23	P	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2749	6	0-0.5W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L18	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2750	6	0-0.5W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L19	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2751	6	0-0.5W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L20	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2752	6	0-0.5W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L21	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2753	6	0-0.5W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L22	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2754	6	0-0.5W	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L23	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2755	6	0-0.5W	Amont	Dispositif de retenue	Glissière latérale	-	S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000				
2756	6	0-0.5W	Aval	Dispositif de retenue	Glissière latérale	-	S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Décalage vertical moyen (20mm) dans la partie supérieure sans danger pour l'utilisateur.			
2757	6	0-0.5W	-	Dispositif de retenue	Glissière médiane	-	S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			
2758	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U17-U18	P	6,4	ml	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion légère des cornières des plaques de renfort. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2759	6	0-0.5E	Ferme amont						
2760	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U19-U20	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2761	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U20-U21	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2762	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U21-U22	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2763	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U22-U23	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2764	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L17-L18	P	6,4	ml	95	3	2	0	4	1,375	Déformation sous corrosion locale des cornières. Déformation sous corrosion moyenne (inférieure à 5mm aux plaques de liaison). Corrosion moyenne locale.			ESI
2765	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L18-L19	P	6,4	ml	95	3	2	0	4	1,375	Perte de matériau 2-3mm localisée. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2766	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L19-L20	P	6,4	ml	93	5	2	0	4	1,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2767	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L20-L21	P	6,4	ml	93	5	2	0	4	1,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. Déformation de la semelle inférieure amont entre les rivets. Déformation sur 500mm de l'aile inférieure côté Aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2768	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L21-L22	P	6,4	ml	93	5	2	0	4	1,625	Déformation sous corrosion locale inférieure à 5mm des cornières. Corrosion moyenne locale. Perte de matériau 2-3mm localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2769	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L22-L23	P	6,4	ml	93	5	2	0	4	1,625	Déformation sous corrosion locale inférieure à 5mm des cornières. Corrosion moyenne locale. Perte de matériau 2-3mm localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2770	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L18-U18	P	9	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante 1-2mm à la plaque de liaison, partie inférieure. Corrosion moyenne locale. Perte de matériau 1-2mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2771	6	0-0.5E	Ferme amont						
2772	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L20-U20	P	10,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2773	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L21-U21	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau 1-2mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2774	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L22-U22	P	11,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne locale. Perte de matériau 1-2mm à la plaque d'assemblage interne, partie inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2775	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	L17-U18	P	9	ml	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion moyenne à importante locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2776	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	U18-L19	P	9	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne à importante locale. Déformation sous corrosion moyenne à importante locale des cornières. Perte de matériau 1-2mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2777	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	L19-U20	P	11	ml	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à importante. Corrosion importante à la semelle inférieure. Déformation sous corrosion (5-6mm) entre les plaques d'âme et les cornières dans la partie inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2778	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	U20-L21	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau jusqu'à 1mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2779	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	L21-U22	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2780	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	U22-L23	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2781	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U18	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2782	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U19	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2783	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U20	P	1	un	99	0	1	0	4	0,500	Perte de matériau importante 2mm localisée, plaque aval côté EST à l'intérieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2784	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U21	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2785	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U22	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2786	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L18	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2787	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L19	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne à importante avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2788	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L20	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion (5-6mm) à la plaque amont et aval. Tête de rivet manquante. Perte de matériau 1-2mm localisée. Corrosion moyenne à importante locale. -La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2789	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L21	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne à importante avec perte de matériau locale (1mm) aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2790	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L22	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2791	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Tourillon	12M	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2792	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U17-U18	P	6,4	ml	97	3	0	0	4	0,375	2 plaques déformés sur le dessus de la membrure. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2793	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U18-U19	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. 2 trous non utilisés à la semelle inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2794	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U19-U20	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne et perte de matériau 1mm localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2795	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U20-U21	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2796	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U21-U22	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2797	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U22-U23	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2798	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L17-L18	P	6,4	ml	92	8	0	0	4	1,000	Corrosion moyenne locale.			ESI
2799	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L18-L19	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2800	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L19-L20	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. Corrosion moyenne sur 30% de la surface en dessous de la membrure inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2801	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L20-L21	P	6,4	ml	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2802	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L21-L22	P	6,4	ml	85	15	0	0	4	1,875	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2803	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L22-L23	P	6,4	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2804	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L18-U18	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage L18. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2805	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L19-U19	P	10	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2806	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L20-U20	P	10,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2807	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L21-U21	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (2-3mm) à la plaque de liaison près d'un rivet. Corrosion légère à moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2808	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L22-U22	P	11,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (3mm) au niveau de la chaussée. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2809	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	L17-U18	P	9	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion locale entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2810	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	U18-L19	P	9	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion locale des-entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2811	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	L19-U20	P	11	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion locale des entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2812	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	U20-L21	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2813	6	0-0.5E	Ferme centrale						
2814	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	U22-L23	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale entre les plaques d'âme et les des-cornières. Corrosion légère à moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2815	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U18	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2816	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U19	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2817	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U20	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2818	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U21	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2819	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U22	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2820	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L18	P	1	un	95	3	2	0	4	1,375	Perte de matériau moyenne à importante (1-4mm) localisée à la plaque amont. Perte de matériau 1mm à la section de transfert, plaque aval. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2821	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L19	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau 1-2mm à la section de transfert avec la corde inférieure, plaques aval et amont. Corrosion moyenne locale. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2822	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L20	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau 1-3mm à la section de transfert avec la corde inférieure, plaques aval et amont. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2823	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L21	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Perte de matériau 1-2mm à la section de transfert avec la corde inférieure, plaques aval et amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2824	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L22	P	1	un	88	10	2	0	3	2,250	Perte de matériau 4-5mm à la section de transfert. Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion des cornières. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2825	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Tourillon	12F	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2826	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U17-U18	P	6,4	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2827	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U18-U19	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2828	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U19-U20	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2829	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U20-U21	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2830	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U21-U22	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2831	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U22-U23	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2832	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L17-L18	P	6,4	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (4mm) localisée à la semelle supérieure. Déformation sous corrosion jusqu'à 10mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne locale.			ESI
2833	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L18-L19	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion jusqu'à 5mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2834	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L19-L20	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne jusqu'à 10mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne (1-3mm) et corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2835	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L20-L21	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne, jusqu'à 5mm, entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2836	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L21-L22	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne, jusqu'à 5mm, entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2837	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L22-L23	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne, jusqu'à 5mm, entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2838	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L18-U18	P	9	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériau importante à très importante (3-5mm) à la plaque de liaison. Corrosion moyenne locale et perte de matériau 3mm à l'assemblage inférieur, face amont. Trou inutilisé près de U18. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180820_JF_0010	
2839	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L19-U19	P	10	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2840	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L20-U20	P	10,5	ml	99	0	1	0	4	0,500	Corrosion importante locale avec perte de matériau 1 à 2 mm près du nœud L20. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2841	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L21-U21	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. Déformation permanente sur 120mm à la partie supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2842	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L22-U22	P	11,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (3mm) à la plaque de liaison. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2843	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	L17-U18	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion jusqu'à 3mm à la semelle supérieure. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2844	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	U18-L19	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion jusqu'à 5mm entre les plaques d'âme. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2845	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	L19-U20	P	11	ml	92	8	0	0	4	1,000	Déformation sous corrosion moyenne; jusqu'à 8mm entre les plaques d'âme et les cornières sur toute la longueur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2846	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	U20-L21	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2847	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	L21-U22	P	11	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau importante (3-4mm) à la plaque d'âme amont. Perte de matériau 1mm localisé au raidisseur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2848	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	U22-L23	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (4mm) localisée à la plaque de liaison. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2849	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U18	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau (1mm) locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2850	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U19	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2851	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U20	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2852	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U21	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2853	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U22	P	1	un	98	1	0	1	4	1,125	Début de trou de forage jusqu'à 7mm de profond. Corrosion moyenne locale avec perte de matériau locale; (1mm) plaque amont côté montréal. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180820_JF_0012	
2854	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L18	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne (2mm) à la section de transfert avec le montant, face amont et aval. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2855	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L19	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert avec la corde inférieure, plaque amont. Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert avec la corde inférieure, plaque aval. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2856	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L20	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion moyenne; jusqu'à 10mm aux plaques d'âme intérieures (côté amont et aval). 1 rivet expulsé côté amont et aval. Perte de matériau inférieure à 1mm à la section de transfert avec la corde inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2857	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L21	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2858	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L22	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau jusqu'à 1mm à la section de transfert, face amont et aval. Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2859	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Tourillon	12M	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2860	6	0-0.5E	Ferme amont	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2861	6	0-0.5E	Ferme centrale	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2862	6	0-0.5E	Ferme aval	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2863	6	0-0.5E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U18-U19	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation à la semelle supérieure et inférieure près de U18, panneau aval. Trou non utilisé près de U18, ferme centrale côté amont et aval. Une aile déformée près de U19, ferme amont. Une aile de la semelle supérieure déformée, côté amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2864	6	0-0.5E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U19-U20	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation locale de 200mm à la semelle inférieure, panneau aval. 2 déformations de 500mm à la semelle supérieure, panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2865	6	0-0.5E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U20-U21	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sur 2m, panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2866	6	0-0.5E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U21-U22	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation locale à la semelle supérieure, panneau aval. Déformation par impact d'une aile de la semelle supérieure sur 100mm près de la ferme centrale. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2867	6	0-0.5E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U22-U23	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2868	6	0-0.5E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L17-L18	S	60	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau importante 1-2mm près de L17, ferme centrale. Corrosion moyenne. Déformation locale à la semelle supérieure près de L18, ferme amont.			
2869	6	0-0.5E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L18-L19	S	60	ml	93	5	1	1	4	2,125	Perte de matériau 1-2mm près de L19 au centre. Perte de matériau jusqu'à 3mm près de L18 Aval. Corrosion moyenne locale. Corrosion moyenne localisée aux écrous de la plaque d'assemblage inférieure, ferme centrale près de L19. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2870	6	0-0.5E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L19-L20	S	60	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne à importante. Perte de matériau 1mm aux plaques de goussets de la ferme centrale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2871	6	0-0.5E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L20-L21	S	60	ml	89	10	1	0	4	1,750	Corrosion moyenne. Perte de matériau importante près de L21 ferme centrale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2872	6	0-0.5E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L21-L22	S	60	ml	89	10	1	0	4	1,750	Corrosion moyenne. Perte de matériau 1-2mm près de L21. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2873	6	0-0.5E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L22-L23	S	60	ml	89	10	1	0	4	1,750	Déformation de la semelle supérieure (500x90x10) vers L23 au centre. Perte de matériau localisée (3mm) à la plaque d'assemblage côté aval. Corrosion moyenne à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2874	6	0-0.5E	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L21-U21	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2875	6	0-0.5E	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L19-U19	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2876	6	0-0.5E	Général	Structure d'acier	Contreventement diagonal supérieur	L17-U18	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2877	6	0-0.5E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U22	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2878	6	0-0.5E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U21	S	26	ml	98	1	0	1	4	1,125	Fissure dans la soudure causée par la corrosion enclouonnée. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		FISSCORR
2879	6	0-0.5E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U20	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2880	6	0-0.5E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U19	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2881	6	0-0.5E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U18	S	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. Corrosion enclouonnée. Perte de matériau 1mm localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2882	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U17-U18	S		m²	91	4	3	2	4	4,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2883	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U18-U19	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2884	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U19-U20	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2885	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U20-U21	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2886	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U21-U22	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2887	6	0-0.5E	Ferme amont						
2888	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L17-L18	S	m²	89	5	3	3	4	5,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2889	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L18-L19	S	m²	89	5	3	3	4	5,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2890	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L19-L20	S	m²	89	5	3	3	4	5,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2891	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L20-L21	S	m²	87	5	4	4	4	6,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2892	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L21-L22	S	m²	89	5	3	3	4	5,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2893	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L22-L23	S	m²	89	5	3	3	4	5,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2894	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L18-U18	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2895	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L19-U19	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2896	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L20-U20	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2897	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L21-U21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2898	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L22-U22	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2899	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L17-U18	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2900	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U18-L19	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2901	6	0-0.5E	Ferme amont						
2902	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U20-L21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2903	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L21-U22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2904	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U22-L23	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2905	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U18	S	m²	95	5	0	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2906	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U19	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2907	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U20	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2908	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U21	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2909	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U22	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2910	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L18	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2911	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L19	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2912	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L20	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2913	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2914	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L22	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2915	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Tourillon	12M	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2916	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U17-U18	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2917	6	0-0.5E	Ferme centrale						
2918	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U19-U20	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2919	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U20-U21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2920	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U21-U22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2921	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U22-U23	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2922	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L17-L18	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2923	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L18-L19	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2924	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L19-L20	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2925	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L20-L21	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2926	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L21-L22	S	m²	80	5	10	5	3	10,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2927	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L22-L23	S	m²	80	5	10	5	3	10,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2928	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L18-U18	S	m²	83	10	2	5	3	7,250	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2929	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L19-U19	S	m²	90	5	2	3	4	4,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2930	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L20-U20	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2931	6	0-0.5E	Ferme centrale						
2932	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L22-U22	S	m²	92	3	3	2	4	3,875	Défauts du revêtement léger à très important. Typique des montants de la travée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2933	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	L17-U18	S	m²	80	10	5	5	3	8,750	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2934	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	U18-L19	S	m²	87	5	4	4	3	6,625	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2935	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	L19-U20	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2936	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	U20-L21	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts du revêtement léger à très important. Typique des membrures diagonales de la travée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2937	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	L21-U22	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2938	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	U22-L23	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2939	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U18	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2940	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U19	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2941	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U20	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2942	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2943	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2944	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L18	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2945	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L19	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2946	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L20	S		m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2947	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L21	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2948	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L22	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2949	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Tourillon	12F	S		m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2950	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U17-U18	S		m²	91	4	3	2	4	4,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2951	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U18-U19	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2952	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U19-U20	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2953	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U20-U21	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2954	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U21-U22	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
2955	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U22-U23	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2956	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L17-L18	S		m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2957	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L18-L19	S		m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2958	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L19-L20	S		m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2959	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L20-L21	S		m²	91	5	2	2	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2960	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L21-L22	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2961	6	0-0.5E	Ferme aval						
2962	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L18-U18	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2963	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L19-U19	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2964	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L20-U20	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2965	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L21-U21	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2966	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L22-U22	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2967	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L17-U18	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2968	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U18-L19	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2969	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L19-U20	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2970	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U20-L21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2971	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L21-U22	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2972	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U22-L23	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2973	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U18	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2974	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U19	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2975	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U20	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2976	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U21	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2977	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										2978	6	0-0.5E	Ferme aval						
2979	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L19	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2980	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L20	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2981	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L21	S	m²	91	5	2	2	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2982	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L22	S	m²	91	5	2	2	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2983	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Tourillon	12M	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
2984	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U18-U19	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2985	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U19-U20	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2986	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U20-U21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2987	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U21-U22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2988	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U22-U23	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2989	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L17-L18	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2990	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L18-L19	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2991	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L19-L20	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2992	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L20-L21	S	m²	91	5	2	2	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2993	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L21-L22	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2994	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L22-L23	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
2995	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U22	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
2996	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U21	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2997	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U20	S		m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2998	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U19	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
2999	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U18	S		m²	93	3	2	2	4	3,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3000	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L21-U21	S		m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3001	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L19-U19	S		m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3002	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonal supérieur	L17-U18	S		m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3003	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L22-L23	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3004	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L21-L22	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3005	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L20-L21	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3006	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L19-L20	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3007	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L18-L19	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3008	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L17-L18	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3009	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L22-L23	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3010	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L21-L22	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3011	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L20-L21	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3012	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L19-L20	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3013	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L18-L19	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3014	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L17-L18	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3015	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L18	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3016	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L19	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3017	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L20	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3018	6	0-0.5E	Général						
3019	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3020	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L18	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3021	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L19	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3022	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L20	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3023	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L21	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3024	6	0-0.5E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L22	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3025	6	0-0.5E	Amont	Platelage	Surface de roulement	-	S	618	m²	99	1	0	0	4	0,125	Fissure longitudinale inférieure à 3mm.			
3026	6	0-0.5E	Aval	Platelage	Surface de roulement	-	S	618	m²	84	10	1	5	1	6,750	Affaissement très important de l'enrobé (1200x1000x70mm) affectant la planéité de façon très importante. Orniérage important à la voie 5 et 6. Fissures longitudinales inférieures à 3mm.	Auc. Rec.	20180808_JF_9344	CEC
3027	6	0-0.5E	Amont	Platelage	Système de drainage	-	S	10	un	-	-	-	-	4	-	Aucune observation particulière.			
3028	6	0-0.5E	Aval	Platelage	Système de drainage	-	S	un	un	-	-	-	-	4	-	Aucune observation particulière.			
3029	6	0-0.5E	Général	Platelage	Platelage	L22-L23	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3030	6	0-0.5E	Général	Platelage	Platelage	L21-L22	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3031	6	0-0.5E	Général	Platelage	Platelage	L20-L21	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3032	6	0-0.5E	Général						
3033	6	0-0.5E	Général	Platelage	Platelage	L18-L19	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3034	6	0-0.5E	Général	Platelage	Platelage	L17-L18	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3035	6	0-0.5E	Général	Platelage	Auge	L22-L23	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3036	6	0-0.5E	Général	Platelage	Auge	L21-L22	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3037	6	0-0.5E	Général	Platelage	Auge	L20-L21	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3038	6	0-0.5E	Général	Platelage	Auge	L19-L20	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3039	6	0-0.5E	Général	Platelage	Auge	L18-L19	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3040	6	0-0.5E	Général	Platelage	Auge	L17-L18	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3041	6	0-0.5E	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L18	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3042	6	0-0.5E	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L19	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3043	6	0-0.5E	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L20	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3044	6	0-0.5E	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L21	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3045	6	0-0.5E	Général	Platelage	Entretoise de tablier	L22	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3046	6	0-0.5E	Général	Platelage	Entretoise intermédiaire	L18	P		m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion inférieure à 5mm à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3047	6	0-0.5E	Général	Platelage	Entretoise intermédiaire	L19	P		m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion inférieure à 5mm à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3048	6	0-0.5E	Général	Platelage	Entretoise intermédiaire	L20	P	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion inférieure à 5mm à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3049	6	0-0.5E	Général	Platelage	Entretoise intermédiaire	L21	P	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale.				
3050	6	0-0.5E	Général	Platelage	Entretoise intermédiaire	L22	P	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale.				
3051	6	0-0.5E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L22	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3052	6	0-0.5E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L21	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3053	6	0-0.5E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L20	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3054	6	0-0.5E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L19	P	18	un	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3055	6	0-0.5E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L18	P	18	un	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3056	6	0-0.5E	Général	Platelage	Appareil d'appuis (entretoise)	L17	P	36	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne.			ESI
3057	6	0-0.5E	Amont	Dispositif de retenue	Glissière latérale	-	S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000				
3058	6	0-0.5E	Aval	Dispositif de retenue	Glissière latérale	-	S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000				
3059	6	0-0.5E	-	Dispositif de retenue	Glissière médiane	-	S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000				
3060	6	0.5E	-	Joint de dilatation	Garniture de joint	-	S	72	ml	100	0	0	0	4	0,000	Accumulation de débris.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3061	6	0.5E	-	Joint de dilatation	Profilé	-	S	24	ml	99	0	0	1	4	1,000	Amorce de fissure dans la soudure. Décalage vertical de 10mm.	Auc. Rec.	20180607_JV_1765	
3062	6	0.5E	-	Joint de dilatation	Lame de ressort	-	S	84	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère sur les lames de ressort.			
3063	6	0.5E	-	Joint de dilatation	Guides	-	S	34	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère, des limiteurs de course. Corrosion moyenne des tubes de glissement localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3064	6	0.5E	-	Joint de dilatation	Extrémité de dalle	-	S		m²	99	0	1	0	4	0,500	Aucune observation particulière.			
3065	6	0.5E	-	Joint de dilatation	Barre de support	-	S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			
3066	6	0.5E	Amont	Platelage	Appareil d'appui à ressorts	-			un	89	10	0	1	4	2,250	Fissures et amorces de fissures dans les soudures entre les plaques supérieure et semelle inférieure, aucun mouvement de la plaque inférieure noté. Corrosion moyenne des plaques supérieures et inférieures. Corrosion moyenne des tiges par endroits.	Auc. Rec.	20180807_JP_1118	ESI
3067	6	0.5E	Aval	Platelage	Appareil d'appui à ressorts	-			un	89	10	0	1	4	2,250	Fissures dans les soudures entre les plaques supérieure et semelle inférieure, aucun mouvement de la plaque inférieure noté. Corrosion moyenne des plaques supérieures et inférieures. Corrosion moyenne des tiges par endroits.	Auc. Rec.	20180807_JP_1101	AT ESI
3068	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U12-U13	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3069	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U13-U14	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3070	6	0.5E-1E	Ferme amont						
3071	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U15-U16	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3072	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U16-U17	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. 1 rivet manquant à la semelle inférieure près de U17. 1 trou inutilisé près de U17. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3073	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L12-L13	P	6,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3074	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L13-L14	P	6,7	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (3mm) à la plaque diaphragme. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3075	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L14-L15	P	6,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (3-4mm) près de L15, face aval. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3076	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L15-L16	P	6,5	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau importante (1-3mm) locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3077	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L16-L17	P	6,4	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau importante (1-3mm) localisée. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale.			ESI
3078	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L13-M13	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3079	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	M13-U13	P	9,4	ml	94	5	0	1	4	1,625	Corrosion moyenne locale avec perte de matériau très importante (jusqu'à 6mm) à la plaque de liaison, hauteur du tablier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3080	6	0.5E-1E	Ferme amont						
3081	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L15-M15	P	6	ml	93	5	1	1	4	2,125	Perte de matériau très imp. (plus de 5mm) jusqu'à perforation de la plaque d'assemblage du garde-corps. Corrosion moyenne à très imp. jusqu'à perforation de la plaque de liaison. Perte de matériau 1-2mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180810_JF_9671	
3082	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	M15-U15	P	4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3083	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L16-U16	P	10	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (3mm) à l'assemblage inférieur. Corrosion légère à importante. Perte de matériau 2 à 4mm aux plaques d'assemblages du garde-corps. Corrosion moyenne à importante à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3084	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L17-U17	P	9	ml	94	5	1	0	1	1,125	Déformation par impact (150x25mm) dans une membrure en compression affectant la capacité de façon très importante (aile N-E à 4300mm de la chaussée). Corrosion légère à importante locale. Déformation sous corrosion moyenne (6 mm) aux plaques d'âme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180810_JF_9667	CEC
3085	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	L12-M13	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale avec perte de matériau à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3086	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	M12-M13	P	7,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3087	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	M13-U14	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3088	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	M13-L14	P	7,4	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3089	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	L14-M15	P	9,4	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère à moyenne locale. Perte de matériau 2 - 3mm sur l'intérieur de l'âme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3090	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	U14-M15	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3091	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	M15-L16	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3092	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	L16-U17	P	9	ml	89	10	1	0	1	1,750	Déformation par impact (100x5mm) à 2000mm de la chaussée(5-7mm) dans une membrure en compression affectant la capacité de façon très importante. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180810_JF_9680	CEC
3093	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U13	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3094	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U14	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3095	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U15	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3096	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U16	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Plaque de gousset coupée au chalumeau. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3097	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U17	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3098	6	0.5E-1E	Ferme amont						
3099	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L14	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3100	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L15	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau importante (2-3mm) à la plaque d'assemblage inférieure. Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3101	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L16	P	1	un	94	6	0	0	4	0,750	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3102	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L17	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (2-3mm) à la jonction avec la diagonale. Corrosion moyenne avec perte de matériau moyenne locale.			ESI
3103	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M13	P	1	un	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3104	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M15	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3105	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Tourillon	12G	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3106	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Tourillon	12W	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3107	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Tourillon	12H	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3108	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Tourillon	12T	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3109	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Tourillon	12K	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3110	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Tourillon	12A	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3111	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U12-U13	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	6 trous non-utilisés près de U13 des deux côtés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3112	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U13-U14	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3113	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U14-U15	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3114	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U15-U16	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3115	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U16-U17	P	6,4	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3116	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L12-L13	P	6,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3117	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L13-L14	P	6,7	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) localisée. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3118	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L14-L15	P	6,5	ml	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à importante locale. Accumulation de débris. Perte de matériau 2-3mm à la semelle inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3119	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L15-L16	P	6,5	ml	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à importante locale. Perte de matériau 1-3mm aux cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3120	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L16-L17	P	6,4	ml	85	13	2	0	4	2,625	Perte de matériau 1-3mm au bas de l'âme. Corrosion moyenne à importante. Déformation de 50mm à la plaque de liaison près du noeud L17.			ESI
3121	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L13-M13	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3122	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	M13-U13	P	9,4	ml	94	5	0	1	4	1,625	Perte de matériau très importante à la plaque de liaison. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3123	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L14-U14	P	12	ml	93	5	1	1	4	2,125	Corrosion légère à très importante locale avec perte de matériau 3 à 4mm-1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180813_JF_2885	
3124	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L15-M15	P	6	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne à importante locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3125	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	M15-U15	P	4	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne enclouonnée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3126	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L16-U16	P	10	ml	89	10	1	0	4	1,750	Corrosion légère à moyenne locale. Perte de matériau importante (3-8mm). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3127	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L17-U17	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3128	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	L12-M13	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion locale des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3129	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	M12-M13	P	7,4	ml	93	5	1	1	4	2,125	Perte de matériau très importante (2-5mm) à l'intérieur et à l'extérieur de la plaque de liaison à la jonction de M13. Corrosion moyenne à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180813_JF_2889	
3130	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	M13-U14	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion locale entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenn. Corrosion moyenne aux plaques d'assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3131	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	M13-L14	P	7,4	ml	74	20	5	1	4	6,000	Perte de matériau importante à très importante (3 à 5mm) aux plaques d'âme. Déformation par impact d'une plaque de liaison. Perte de matériau 4mm à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180813_JF_2887	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3132	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	L14-M15	P	9,4	ml	84	15	1	0	4	2,375	Corrosion importante localisée aux plaques d'âmes. Perte de matériau (2 à 3mm) localisée aux plaques d'âmes. Déformation sous corrosion inférieure à 10mm entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3133	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	U14-M15	P	8,7	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3134	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	M15-L16	P	8,7	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne à importante localisée à la plaque de diaphragme à l'intérieur. Déformation sous corrosion locale entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3135	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	L16-U17	P	9	ml	91	8	1	0	4	1,500	Déformation sous corrosion locale entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne à importante locale avec perte de matériau 1 à 2 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3136	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U13	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3137	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U14	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3138	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U15	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3139	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U16	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3140	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U17	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3141	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L13	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3142	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L14	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3143	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L15	P	1	un	88	10	2	0	3	2,250	Perte de matériau 1-3mm à la section de transfert, face aval. Perte de matériau 1-2mm à la section de transfert, face amont. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3144	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L16	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Perte de matériau (1-2mm) à la section de transfert. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3145	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L17	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale.			ESI
3146	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M13	P	1	un	80	20	0	0	4	2,500	Perte de matériau moyenne (2-4mm) localement. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3147	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M15	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau (1-2mm) locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3148	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Tourillon	12B	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3149	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Tourillon	12W	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3150	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Tourillon	12C	P	1	un	70	30	0	0	4	3,750	Corrosion moyenne du couvercle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3151	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Tourillon	12N	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3152	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Tourillon	12D	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3153	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U12-U13	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3154	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U13-U14	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3155	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U14-U15	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3156	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U15-U16	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3157	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U16-U17	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne des cornières, face amont. 8 trous non utilisés à la semelle supérieure, face aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3158	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L12-L13	P	6,7	ml	90	5	5	0	3	3,125	Corrosion légère à importante. Défauts pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3159	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L13-L14	P	6,7	ml	90	5	5	0	3	3,125	Corrosion légère à importante. Défauts pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Déformation sous corrosion locale des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3160	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L14-L15	P	6,5	ml	90	5	5	0	4	3,125	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion locale des cornières supérieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3161	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L15-L16	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Corrosion moyenne localisée à l'intérieur des semelles inférieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3162	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L16-L17	P	6,4	ml	89	10	1	0	4	1,750	Corrosion légère à importante. Corrosion importante localisée à l'intérieur des semelles inférieures.			ESI
3163	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L13-M13	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3164	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	M13-U13	P	9,4	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau (2-6mm) à la surface d'une semelle. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180820_JF_0005	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3165	6	0.5E-1E	Ferme aval						
3166	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L15-M15	P	6	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau très importante (6-8mm) localisés aux plaques de liaison à la hauteur du tablier. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180820_JF_0006	
3167	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	M15-U15	P	4	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3168	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L16-U16	P	10	ml	93	5	1	1	4	2,125	Perte de matériau très importante (6-8mm) aux plaques de liaison au niveau du tablier. Corrosion légère à importante locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3169	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L17-U17	P	9	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion légère à importante locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. Perte de matériau 1-2mm à la plaque d'âme. Déformation sous corrosion (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3170	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	L12-M13	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 3 mm à l'assemblage M13. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3171	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	M12-M13	P	7,4	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3172	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	M13-U14	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne. Perte de matériau importante (3mm) localisée près de m13. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3173	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	M13-L14	P	7,4	ml	93	7	0	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3174	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	L14-M15	P	9,4	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion locale (5-10mm) des cornières. Perte de matériau importante (3mm) localisée près de m13. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3175	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	U14-M15	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne (1-2mm) localisés. Déformation sous corrosion (5mm) locale entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3176	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	M15-L16	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières, localisée à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3177	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	L16-U17	P	9	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (3-4mm) à la plaque de liaison à la hauteur de la glissière. Corrosion légère à moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3178	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U13	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3179	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U14	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3180	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U15	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3181	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U16	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Plaque découpée au chalumeau, côté Montréal. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3182	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U17	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau 1mm locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3183	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L13	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3184	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L14	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3185	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L15	P	1	un	89	10	0	1	4	2,250	Perte de matériau 1-5mm localisée à la section de transfert, côté aval. Perte de matériau 1-2mm localisée à la section de transfert, côté amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180820_JF_0007	
3186	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L16	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Perte de matériau 1mm localisés, côté amont et aval. Corrosion légère à moyenne. 3 boulons sectionnés à la plaque du côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3187	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L17	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne avec perte de matériau moyenne locale.			ESI
3188	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M13	P	1	un	93	7	0	0	4	0,875	Corrosion moyenne et perte de matériau moyenne (1-2mm) à la plaque amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3189	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M15	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3190	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Tourillon	12G	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3191	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Tourillon	12W	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale du couvercle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3192	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Tourillon	12H	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3193	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Tourillon	12T	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale aux extrémités. Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3194	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Tourillon	12K	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale à l'extrémité. Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3195	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Tourillon	12A	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3196	6	0.5E-1E	Ferme amont	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180810_JF_9683	
3197	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3198	6	0.5E-1E	Ferme aval	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3199	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U12-U13	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation longitudinale légère sur 2m au centre à U13. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3200	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U13-U14	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3201	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U14-U15	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. Plaque d'assemblage déformée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3202	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U15-U16	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3203	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U16-U17	S	60	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3204	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L12-L13	S	60	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3205	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L13-L14	S	60	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3206	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L14-L15	S	60	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante locale. Perte de matériau importante (3-5mm) près de L14. Perte de matériau importante (3-4mm) près de L15. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3207	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L15-L16	S	60	ml	93	5	1	1	4	2,125	Perte de matériau moyenne à très importante (1-3mm) localisée. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3208	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L16-L17	S	60	ml	93	5	1	1	3	2,125	Cornière dessoudée dû à la corrosion près de L17, ferme aval. Perte de matériau 2-3mm localisée côté aval et au centre de L16. Corrosion légère à moyenne locale. Défauts affectant la capacité de façon appréciable.	Auc. Rec.	20180807_JP_1106	ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3209	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U13	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3210	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U14	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3211	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U15	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation de la cornière près de l'assemblage supérieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3212	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U16	S	26	ml	96	3	0	1	4	1,375	Fissure dans une soudure causée par la corrosion encloisonnée; panneau aval, nœud aval. Corrosion moyenne locale. 1 trou non utilisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		FISSCORR
3213	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U17	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation de la cornière inférieure sur 150mm de long. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3214	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L13	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3215	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L14	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3216	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L15	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne localisée. Perte de matériau 1-3mm à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3217	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L16	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. Perte de matériau moyenne (3mm) à la semelle supérieure. Déformation sous corrosion aux cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3218	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L17	S	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3219	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L16-U16	S	52	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. 1 trou non utilisé près de l'entretoise U16. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3220	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	M15-U15	S	52	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne à importante locale à l'assemblage inférieure, ferme amont. Déformation sous corrosion locale des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3221	6	0.5E-1E	Général						
3222	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Contreventement diagonal supérieur	M13-U14	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. Corrosion moyenne à la jonction de la plaque d'assemblage et l'aile. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3223	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical inférieur	L13-M13	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3224	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Contreventement diagonal inférieur	L12-M13	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3225	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U12-U13	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3226	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U13-U14	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3227	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U14-U15	S		m²	94	4	1	1	4	2,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3228	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U15-U16	S		m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3229	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U16-U17	S		m²	94	4	1	1	4	2,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3230	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L12-L13	S		m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3231	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L13-L14	S		m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3232	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L14-L15	S		m²	91	5	3	1	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3233	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L15-L16	S		m²	89	5	3	3	4	5,125	Défaut du revêtement léger à très important. Typique de la corde inférieure de la travée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3234	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L16-L17	S		m²	88	5	3	4	4	6,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3235	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L13-M13	S		m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3236	6	0.5E-1E	Ferme amont						
3237	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L14-U14	S	m²	89	6	2	3	4	4,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3238	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L15-M15	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3239	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	M15-U15	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3240	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L16-U16	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3241	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L17-U17	S	m²	92	2	3	3	4	4,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3242	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L12-M13	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3243	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	M12-M13	S	m²	93	1	1	5	4	5,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3244	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	M13-U14	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3245	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	M13-L14	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3246	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L14-M15	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Typique des membrures diagonales de la travée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3247	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U14-M15	S	m²	95	4	1	0	4	1,000	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3248	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	M15-L16	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3249	6	0.5E-1E	Ferme amont						
3250	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3251	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U14	S	m²	93	5	1	1	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. Écaillage du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3252	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U15	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3253	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U16	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3254	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U17	S	m²	97	3	0	0	4	0,375	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3255	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L13	S	m²	93	5	1	1	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3256	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L14	S	m²	91	5	3	1	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3257	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L15	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3258	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L16	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3259	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L17	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3260	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M13	S	m²	80	5	5	10	3	13,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3261	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M15	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3262	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Tourillon	12G	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3263	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Tourillon	12W	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3264	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Tourillon	12H	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3265	6	0.5E-1E	Ferme amont						
3266	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Tourillon	12K	S	m²	90	4	2	4	4	5,500	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3267	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Tourillon	12A	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3268	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U12-U13	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3269	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U13-U14	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3270	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U14-U15	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. Écaillage de la peinture. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3271	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U15-U16	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3272	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U16-U17	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Typique de la corde supérieure de la travée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3273	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L12-L13	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3274	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L13-L14	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3275	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L14-L15	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3276	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L15-L16	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3277	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L16-L17	S	m²	75	5	5	15	3	18,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3278	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L13-M13	S	m²	91	3	2	4	4	5,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3279	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	M13-U13	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3280	6	0.5E-1E	Ferme centrale						
3281	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L15-M15	S	m²	89	5	2	4	4	5,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3282	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	M15-U15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3283	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L16-U16	S	m²	82	10	3	5	3	7,750	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3284	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L17-U17	S	m²	91	3	4	2	4	4,375	Défauts du revêtement léger à très important. Typique des montants de la travée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3285	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	L12-M13	S	m²	91	4	1	4	4	5,000	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3286	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	M12-M13	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3287	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	M13-U14	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3288	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	M13-L14	S	m²	75	10	10	5	3	11,250	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3289	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	L14-M15	S	m²	80	10	5	5	3	8,750	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3290	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	U14-M15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3291	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	M15-L16	S	m²	80	5	10	5	3	10,625	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3292	6	0.5E-1E	Ferme centrale						
3293	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U13	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3294	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U14	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. Écaillage du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3295	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3296	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U16	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3297	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U17	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3298	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L13	S	m²	91	3	2	4	4	5,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3299	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L14	S	m²	91	3	2	4	4	5,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3300	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L15	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3301	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L16	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3302	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L17	S	m²	88	5	5	2	3	5,125	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3303	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M13	S	m²	60	10	10	20	2	26,250	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3304	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M15	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3305	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Tourillon	12B	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3306	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Tourillon	12W	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3307	6	0.5E-1E	Ferme centrale						
3308	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Tourillon	12N	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3309	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Tourillon	12D	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3310	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U12-U13	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3311	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U13-U14	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3312	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U14-U15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3313	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U15-U16	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3314	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U16-U17	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3315	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L12-L13	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3316	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L13-L14	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3317	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L14-L15	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3318	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L15-L16	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3319	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L16-L17	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3320	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L13-M13	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3321	6	0.5E-1E	Ferme aval						
3322	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L14-U14	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3323	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L15-M15	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3324	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	M15-U15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3325	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L16-U16	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3326	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L17-U17	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3327	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L12-M13	S	m²	91	3	2	4	4	5,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3328	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	M12-M13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3329	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	M13-U14	S	m²	91	4	3	2	4	4,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3330	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	M13-L14	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3331	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L14-M15	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3332	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U14-M15	S	m²	92	5	2	1	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3333	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	M15-L16	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3334	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L16-U17	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3335	6	0.5E-1E	Ferme aval						
3336	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U14	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3337	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U15	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3338	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U16	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3339	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U17	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3340	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L13	S	m²	91	3	2	4	4	5,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3341	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L14	S	m²	91	3	2	4	4	5,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3342	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L15	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3343	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L16	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3344	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L17	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3345	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M13	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3346	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M15	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3347	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Tourillon	12G	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3348	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Tourillon	12W	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3349	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Tourillon	12H	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3350	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Tourillon	12T	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3351	6	0.5E-1E	Ferme aval						
3352	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Tourillon	12A	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3353	6	0.5E-1E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	S	m²	56	2	2	40	1	41,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon très importante. Écaillage sur 40% de la surface. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3354	6	0.5E-1E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3355	6	0.5E-1E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	S	m²	55	5	0	40	2	40,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3356	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U12-U13	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3357	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U13-U14	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3358	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U14-U15	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3359	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U15-U16	S	m²	93	5	1	1	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3360	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U16-U17	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3361	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L12-L13	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3362	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L13-L14	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3363	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L14-L15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3364	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L15-L16	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3365	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L16-L17	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3366	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U13	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3367	6	0.5E-1E	Général						
3368	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3369	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U16	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3370	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U17	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3371	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L13	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3372	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L14	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3373	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L15	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3374	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L16	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3375	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L17	S	m²	92	5	2	1	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3376	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L16-U16	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3377	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	M15-U15	S	m²	92	3	2	3	4	4,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3378	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonal supérieur	M13-U14			92	3	2	3	4	4,375	Défaut du revêtement léger à très important. Une (1) cornière sans revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3379	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	M13-U13			91	3	3	3	4	4,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3380	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonal inférieur	L12-M13			91	3	3	3	4	4,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3381	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical inférieur	L13-M13	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3382	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L16-L17	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3383	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L15-L16	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3384	6	0.5E-1E	Général						
3385	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L13-L14	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3386	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L12-L13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3387	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L16-L17	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3388	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L15-L16	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3389	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L14-L15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3390	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L13-L14	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3391	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L12-L13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3392	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3393	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L14	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3394	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3395	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L16	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3396	6	0.5E-1E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L17	S	m²	92	5	2	1	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3397	6	0.5E-1E	Amont	Platelage	Surface de roulement	-	S	618	m²	97	1	2	0	4	1,125	Enrobé décollé près du joint 0.5E. Fissure longitudinale inférieure à 3mm.			
3398	6	0.5E-1E	Aval	Platelage	Surface de roulement	-		618		89	10	1	0	4	1,750	Orniérage important. Fissures longitudinales inférieures à 3mm. Nid-de-poule léger dans la voie 5.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3399	6	0.5E-1E	Général	Platelage	Système de drainage	-	S	8	un	100	0	0	0	3	0,000	Deux drains bouchés (un amont et un aval). Défauts affectant de façon appréciable le comportement.			
3400	6	0.5E-1E	Général	Platelage	Platelage	L16-L17	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.			ESI
3401	6	0.5E-1E	Général	Platelage	Platelage	L15-L16	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3402	6	0.5E-1E	Général	Platelage	Platelage	L14-L15	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3403	6	0.5E-1E	Général	Platelage	Platelage	L13-L14	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3404	6	0.5E-1E	Général	Platelage	Platelage	L12-L13	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3405	6	0.5E-1E	Général	Platelage	Auge	L16-L17	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale.			ESI
3406	6	0.5E-1E	Général	Platelage	Auge	L15-L16	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3407	6	0.5E-1E	Général	Platelage	Auge	L14-L15	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3408	6	0.5E-1E	Général	Platelage	Auge	L13-L14	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3409	6	0.5E-1E	Général	Platelage	Auge	L12-L13	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3410	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L13	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3411	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L14	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3412	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L15	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3413	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L16	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau 1-3mm à la semelle supérieure. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3414	6	0.5E-1E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L17	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3415	6	0.5E-1E	Général						
3416	6	0.5E-1E	Général	Platelage	Appareil d'appuis (entretoise)	L15	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3417	6	0.5E-1E	Général	Platelage	Appareil d'appuis (entretoise)	L14	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3418	6	0.5E-1E	Général	Platelage	Appareil d'appuis (entretoise)	L13	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3419	6	0.5E-1E	Général	Platelage	Appareil d'appuis (entretoise)	L12	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3420	6	0.5E-1E	Amont	Dispositif de retenue	Glissière latérale	-	S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			
3421	6	0.5E-1E	Aval	Dispositif de retenue	Glissière latérale	-	S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			
3422	6	0.5E-1E	-	Dispositif de retenue	Glissière médiane	-	S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			
3423	6	1E	-	Cours d'eau	Cours d'eau	-	S	-	-	-	-	-	-	4	-	Aucune observation particulière.			
3424	6	1E	-	Unités de fondation	Fondation	-	P	-	-	-	-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3425	6	1E	Amont	Unités de fondation	Semelle	-	P	-	-	-	-	-	-	4	-	Travaux réalisés en 2013. Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3426	6	1E	Centre	Unités de fondation	Semelle	-	P	-	-	-	-	-	-	4	-	Travaux réalisés en 2013. Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3427	6	1E	Aval	Unités de fondation	Semelle	-	P	-	-	-	-	-	-	4	-	Travaux réalisés en 2013. Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3428	6	1E	Amont	Unités de fondation	Colonne & Banc	-	P	480	m²	100	0	0	0	4	0,000	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Travaux réalisés en 2013.			
3429	6	1E	Centre	Unités de fondation	Colonne & Banc	-	P	467	m²	100	0	0	0	4	0,000	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Travaux réalisés en 2013.			
3430	6	1E	Aval	Unités de fondation	Colonne & Banc	-	P	480	m²	100	0	0	0	4	0,000	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Travaux réalisés en 2013.			
3431	6	1E	Amont	Unités de fondation	Arche	-	P	75	m²	100	0	0	0	4	0,000	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Travaux réalisés en 2013.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3432	6	1E	Aval						
3433	6	1E	Amont	Unités de fondation	Renfort - Chem. Colonne	-	P	480	m²	99	1	0	0	4	0,125	Perte de scellant. Traces de rouilles aux joints d'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3434	6	1E	Centre	Unités de fondation	Renfort - Chem. Colonne	-	P	467	m²	99	1	0	0	4	0,125	Traces de rouille aux joints d'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3435	6	1E	Aval	Unités de fondation	Renfort - Chem. Colonne	-	P	480	m²	99	1	0	0	4	0,125	Traces de rouille aux joints d'assemblage. Face aval: 2 boulons mal serrés et face ouest: 3 boulons mal serrés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3436	6	1E	Amont	Unités de fondation	Renfort - Chem. Arche	-	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3437	6	1E	Aval	Unités de fondation	Renfort - Chem. Arche	-	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3438	6	1E	-	Unités de fondation	Assise	-	P		m²	100	0	0	0	4	0,000	Enduit.			
3439	6	1E	Amont	Unités de fondation	Bloc d'assise	-	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Enduit.			
3440	6	1E	Centre	Unités de fondation	Bloc d'assise	-	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Enduit.			
3441	6	1E	Aval	Unités de fondation	Bloc d'assise	-	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Enduit.			
3442	6	1E	Amont	Unités de fondation	Socle	-	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3443	6	1E	Centre	Unités de fondation	Socle	-	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3444	6	1E	Aval	Unités de fondation	Socle	-	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3445	6	1E	Amont	Unités de fondation	Appareil d'appui	-	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Travaux réalisés en 2013.			
3446	6	1E	Centre	Unités de fondation	Appareil d'appui	-	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Travaux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3447	6	1E	Aval	Unités de fondation	Appareil d'appui	-	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Travaux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3448	6	1E-2E	Amont	Platelage	Surface de roulement	-	S	1481	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			
3449	6	1E-2E	Amont	Platelage	Système de drainage	-	S	20	un	-	-	-	-	4	-	Attache de drain brisé.			
3450	6	1E-2E	Amont	Dispositif de retenue	Glissière latérale	-	S	117	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3451	6	1E-2E	Aval						
3452	6	1E-2E	-	Dispositif de retenue	Glissière médiane	-	S	117	ml	100	0	0	0	4	0,000	Accrochages à quelques endroits.			
3453	6	2E	-	Unités de fondation	Fondation	-	P	-	-	-	-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3454	6	2E	Amont	Unités de fondation	Semelle	-	P	-	-	-	-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Travaux en cours, élément inaccessible.			
3455	6	2E	Centre	Unités de fondation	Semelle	-	P	-	-	-	-	-	-	4	-	Travaux en cours, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3456	6	2E	Aval	Unités de fondation	Semelle	-	P	-	-	-	-	-	-	4	-	Travaux en cours, élément inaccessible. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3457	6	2E	Amont	Unités de fondation	Colonne & Banc	-	P	485	m²	50	50	0	0	4	6,250	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. Humidité. Efflorescence. Travaux réalisés ; béton de réparation sur 100% de la surface. Fissures de retrait inférieures à 0,8mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3458	6	2E	Centre	Unités de fondation	Colonne & Banc	-	P	490	m²	50	50	0	0	4	6,250	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. Travaux réalisés ; béton de réparation sur 100% de la surface. Fissures de retrait inférieures à 0,8mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3459	6	2E	Aval	Unités de fondation	Colonne & Banc	-	P	485	m²	50	50	0	0	4	6,250	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. Travaux réalisés ; béton de réparation sur 100% de la surface. Fissures de retrait inférieures à 0,8mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3460	6	2E	Amont	Unités de fondation	Arche	Inférieur	P	54	m²	45	55	0	0	4	6,875	Fissures inférieures à 0,8 mm. Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement sur plus de 20% de la longueur avec armatures corrodées visibles; Fissures longitudinales supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur; La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3461	6	2E	Aval						
3462	6	2E	Amont	Unités de fondation	Arche	Supérieur	P	54	m²	44	55	1	0	4	7,375	Éclatement. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. Traces de rouille. Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement sur plus de 20% de la longueur avec armatures corrodées visibles; Fissures longitudinales supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur; La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3463	6	2E	Aval	Unités de fondation	Arche	Supérieur	P	54	m²	45	55	0	0	4	6,875	Fissures inférieures à 0,8 mm. Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement sur plus de 20% de la longueur avec armatures corrodées visibles; Fissures longitudinales supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur; La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3464	6	2E	Amont	Unités de fondation	Mur tympan	-	P	152	m²	45	55	0	0	4	6,875	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. Délaminage sur 90% de la face Est et éclatement avec armatures corrodées visibles. CEC=2, défauts affectant la capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3465	6	2E	Aval	Unités de fondation	Mur tympan	-	P	152	m²	45	55	0	0	4	6,875	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. Délaminage sur 90% de la face Est et éclatement avec armatures corrodées visibles, en général localisé à la jonction mur-assise; CEC=2, défauts affectant la capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3466	6	2E	-	Unités de fondation	Assise	Inférieur	P	30	m²	90	10	0	0	4	1,250	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. Fissures supérieures à 1,5 mm large. Éclatement et délaminage local avec armatures visibles corrodées. Présence de débris sur l'assise. CEC=2, défauts affectant la capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3467	6	2E	-	Unités de fondation	Assise	Supérieur	P	60	m²	50	50	0	0	4	6,250	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. Humidité. Éclatement jusqu'à 200 mm de profondeur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3468	6	2E	Amont - Extérieur	Unités de fondation	Bloc d'assise	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3469	6	2E	Amont - Intérieur	Unités de fondation	Bloc d'assise	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3470	6	2E	Aval - Intérieur	Unités de fondation	Bloc d'assise	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3471	6	2E	Aval - Extérieur	Unités de fondation	Bloc d'assise	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3472	6	2E	Amont	Unités de fondation	Bloc d'assise	Supérieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Fissures inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3473	6	2E	Centre						
3474	6	2E	Aval	Unités de fondation	Bloc d'assise	Supérieur	P	1	un	70	30	0	0	4	3,750	Fissures inférieures à 0,8 mm. Éclatement et désagrégation moyenne. Présence de nid-de-cailloux. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3475	6	2E	Amont - Extérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3476	6	2E	Amont - Intérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	97	1	1	1	4	1,625	Corrosion moyenne à très importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180710_MP_0039	
3477	6	2E	Aval - Intérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3478	6	2E	Aval - Extérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3479	6	2E	Amont	Unités de fondation	Appareil d'appui	Supérieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère-moyenne. Une section du raidisseur coupée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3480	6	2E	Centre	Unités de fondation	Appareil d'appui	Supérieur	P	1	un	83	14	1	2	3	4,250	Corrosion légère-moyenne à importante. Diminution de la section de l'acier de plus de 30% au niveau du raidisseur.	Auc. Rec.	20180710_HA_0009	
3481	6	2E	Aval	Unités de fondation	Appareil d'appui	Supérieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180710_HA_0010	
3482	6	2E	-	Joint de dilatation	Garniture de joint	-	S	72	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			
3483	6	2E	-	Joint de dilatation	Profilé	-	S	24	ml	99	0	0	1	3	1,000	Fissure dans la voie 6. Corrosion légère des boulons et un boulon manquant (voie 1). Décalage vertical de 15mm affectant de façon appréciable la transition. causant un impact appréciable, côté amont. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	Auc. Rec.	20180810_JF_9483	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3484	6	2E	-	Joint de dilatation	Lame de ressort	-	S	84	un	70	30	0	0	3	3,750	Corrosion moyenne et 4 lames de ressort déplacés (voies 4 à 6) dans le sens longitudinal du joint affectant le fonctionnement des espaceurs de garniture de façon appréciable.			
3485	6	2E	-	Joint de dilatation	Guides	-	S	34	un	91	3	6	0	3	3,375	Manchons déplacés, fissurés et cassés (voie 5).	Auc. Rec.		
3486	6	2E	-	Joint de dilatation	Extrémité de dalle	-	S	24	m²	96	4	0	0	4	0,500	Aucune observation particulière.			
3487	6	2E	-	Joint de dilatation	Barre de support	-	S	34	un	92	0	0	8	1	8,000	Trois barres de support fissurées et poinçonnées (voies 5 et 6) affectant de façon très importante sa capacité.	10259	20180730_HA_1810	CEC
3488	6	2E-3E	Amont	Platelage	Surface de roulement	-	S	897,5	m²	90	7	2	1	4	2,875	Fissures transversales allant jusqu'à 35mm. Enrobé décollé près du joint 2E. Aucune observation particulière.	Auc. Rec.	20180810_JF_9489	
3489	6	2E-3E	Aval	Platelage	Surface de roulement	-	S	897,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Nid-de-poule léger dans la voie 6. Fissures longitudinales inférieures à 3mm.			
3490	6	2E-3E	Amont	Platelage	Système de drainage	-	S	6	un	-	-	-	-	4	-	Aucune observation particulière.			
3491	6	2E-3E	Aval	Platelage	Système de drainage	-	S	6	un	-	-	-	-	4	-	Aucune observation particulière.			
3492	6	2E-3E	Amont	Dispositif de retenue	Glissière latérale	-	S	78	ml	99	0	0	1	3	1,000	Têtes de boulon de la plaques d'acier sectionnées (48 unités) affectant le niveau de prodection de façon appréciable. Plaque d'acier déchirée en saillie (20mm). déformée en saillie. 1 boulon en saillie.	Auc. Rec.	20180810_JF_9502	
3493	6	2E-3E	Aval	Dispositif de retenue	Glissière latérale	-	S	78	ml	93	5	1	1	4	2,125	Plaque d'acier du chasse roue déchirée. Délaminage du béton. 3 Boulons manquants. Coin du chasse roue arraché.	Auc. Rec.	20180808_JF_9318	
3494	6	2E-3E	-	Dispositif de retenue	Glissière médiane	-	S	78	ml	93	6	1	0	4	1,250	Glissière accidentée et déformée. Éclatements localisés. Délaminage.			
3495	6	2E-3E	-	Accessoires	Écran anti-éblouissement	-	S	78	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			
3496	6	3E	-	Unités de fondation	Fondation	-	P	-	-	-	-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3497	6	3E	-	Unités de fondation	Semelle	-	P	-	-	-	-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3498	6	3E	-	Unités de fondation	Fût	-	P	350	m²	0	100	0	0	4	12,500	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3499	6	3E	Amont	Unités de fondation	Colonne & Banc	-	P	188	m²	10	90	0	0	4	11,250	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3500	6	3E	Centre	Unités de fondation	Colonne & Banc	-	P	177	m²	10	90	0	0	4	11,250	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3501	6	3E	Aval	Unités de fondation	Colonne & Banc	-	P	188	m²	10	90	0	0	4	11,250	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. Fissures verticales de retrait. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3502	6	3E	Amont	Unités de fondation	Arche	-	P	67	m²	10	90	0	0	4	11,250	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3503	6	3E	Aval	Unités de fondation	Arche	-	P	67	m²	10	90	0	0	4	11,250	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. Tache d'huile. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3504	6	3E	-	Unités de fondation	Assise	-	P		m²	100	0	0	0	4	0,000	Travaux réalisés en 2014. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Recouvert d'enduit.			
3505	6	3E	Amont - Extérieur	Unités de fondation	Socle	-	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3506	6	3E	Amont - Intérieur	Unités de fondation	Socle	-	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3507	6	3E	Aval - Intérieur	Unités de fondation	Socle	-	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3508	6	3E	Aval - Extérieur	Unités de fondation	Socle	-	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3509	6	3E	Amont - Extérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Est	P	1	un	98	1	1	0	3	0,625	Restriction appréciable du mouvement du tablier en rotation causée par la corrosion de la plaque convexe. Corrosion jusqu'à importante des plaques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3510	6	3E	Amont - Intérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Est	P	1	un	98	1	1	0	3	0,625	Restriction appréciable du mouvement du tablier en rotation causée par la corrosion de la plaque convexe. Corrosion jusqu'à importante des plaques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3511	6	3E	Aval - Intérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Est	P	1	un	98	1	1	0	3	0,625	Restriction appréciable du mouvement du tablier en rotation causée par la corrosion de la plaque convexe. Corrosion jusqu'à importante des plaques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3512	6	3E	Aval - Extérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Est	P	1	un	98	1	1	0	3	0,625	Restriction appréciable du mouvement du tablier en rotation causée par la corrosion de la plaque convexe. Corrosion jusqu'à importante des plaques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3513	6	3E	Amont - Extérieur						
3514	6	3E	Amont - Intérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Ouest	P	1	un	98	1	1	0	3	0,625	Restriction appréciable du mouvement du tablier en rotation causée par la corrosion de la plaque convexe. Corrosion jusqu'à importante des plaques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3515	6	3E	Aval - Intérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Ouest	P	1	un	98	1	1	0	3	0,625	Restriction appréciable du mouvement du tablier en rotation causée par la corrosion de la plaque convexe. Corrosion jusqu'à importante des plaques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3516	6	3E	Aval - Extérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Ouest	P	1	un	98	1	1	0	3	0,625	Restriction appréciable du mouvement du tablier en rotation causée par la corrosion de la plaque convexe. Corrosion jusqu'à importante des plaques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3517	6	3E	-	Joint de dilatation	Garniture de joint	-	S	48	ml	99	0	1	0	3	0,500	Garniture désenclenchée dans la voie 4 et 6 affectant de façon appréciable l'étanchéité. Garniture remplie de débris.			
3518	6	3E	-	Joint de dilatation	Profilé	-	S	24	ml	100	0	0	0	4	0,000				
3519	6	3E	-	Joint de dilatation	Lame de ressort	-	S	56	un	75	25	0	0	3	3,125	Corrosion légère à moyenne des lames de ressort. 5 lames déplacées (voie 2 et 3), 2 lames déplacées (voie 1) et 10 lames de ressort déplacées (voie6), affectant le fonctionnement des espaceurs de garniture de façon appréciable. 2 boulons manquants.	10261		
3520	6	3E	-	Joint de dilatation	Guides	-	S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			
3521	6	3E	-	Joint de dilatation	Extrémité de dalle	-	S	24	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			
3522	6	3E	-	Joint de dilatation	Barre de support	-	S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			
3523	6	3E-4E	Amont	Platelage	Surface de roulement	-	S	897,5	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			
3524	6	3E-4E	Aval	Platelage	Surface de roulement	-	S	897,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Nid-de-poule moyen et fissures longitudinales inférieures jusqu'à 5mm. Orniérage léger. Fissures inférieures à 3mm.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3525	6	3E-4E	Amont	Platelage	Système de drainage	-	S	7	un	-	-	-	-	4	-				
3526	6	3E-4E	Aval	Platelage	Système de drainage	-	S	7	un	-	-	-	-	4	-				
3527	6	3E-4E	Amont	Dispositif de retenue	Glissière latérale	-	S	78	ml	92	5	0	3	4	3,625	Plaque du chasse-roue arrachée et déchirée. Boulons manquants.	Auc. Rec.	20180810_JF_9525	
3528	6	3E-4E	Aval	Dispositif de retenue	Glissière latérale	-	S	78	ml	94	5	1	0	4	1,125	Éclatement localisé. 4 Boulons manquants. Glissière déformée.			
3529	6	3E-4E	-	Dispositif de retenue	Glissière médiane	-	S	78	ml	94	5	1	0	4	1,125	Éclatements localisés. 1 boulon lâche au raccordement.			
3530	6	3E-4E	-	Accessoires	Écran anti-éblouissement	-	S	78	ml	100	0	0	0	4	0,000				
3531	6	4E	-	Unités de fondation	Fondation	-	P	-	-	-	-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3532	6	4E	-	Unités de fondation	Semelle	-	P	-	-	-	-	-	-	4	-	Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3533	6	4E	-	Unités de fondation	Fût	-	P	270	m²	5	95	0	0	4	11,875	Travaux de réparation finalisés en 2013. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3534	6	4E	Amont	Unités de fondation	Colonne & Banc	-	P	310	m²	0	100	0	0	4	12,500	Travaux de réparation finalisés en 2013. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3535	6	4E	Centre	Unités de fondation	Colonne & Banc	-	P	277	m²	0	99	1	0	4	12,875	Travaux de réparation finalisés en 2013. Fissures polygonales allant jusqu' inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3536	6	4E	Aval	Unités de fondation	Colonne & Banc	-	P	310	m²	0	99	1	0	4	12,875	Travaux de réparation finalisés en 2013. Fissures polygonales allant jusqu' inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3537	6	4E	Amont	Unités de fondation	Arche	-	P	160	m²	0	100	0	0	4	12,500	Travaux de réparation finalisés en 2013. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3538	6	4E	Aval	Unités de fondation	Arche	-	P	160	m²	0	100	0	0	4	12,500	Travaux de réparation finalisés en 2013. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3539	6	4E	-	Unités de fondation	Assise	Inférieur	P	30	m²	85	15	0	0	4	1,875	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. Présence de fientes. Débris. Travaux de réparation finalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3540	6	4E	-	Unités de fondation	Assise	Supérieur	P	23	m²	100	0	0	0	4	0,000	Présence de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3541	6	4E	Amont - Extérieur	Unités de fondation	Socle	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3542	6	4E	Amont - Intérieur	Unités de fondation	Socle	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3543	6	4E	Aval - Intérieur	Unités de fondation	Socle	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3544	6	4E	Aval - Extérieur	Unités de fondation	Socle	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3545	6	4E	Amont - Extérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	90	5	5	0	3	3,125	Restriction appréciable du mouvement du tablier en rotation causée par la corrosion de la plaque convexe et de la plaque supérieure. Corrosion importante de la plaque convexe et de la plaque supérieure. Travaux de réparation en 2006 (remplacement complet de l'assemblage inférieur ainsi que de la plaque d'inox et de la plaque supérieure de glissement). Repères manquants pour mesures de dilatation. Défauts affectant a capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180629_MF_0135	
3546	6	4E	Amont - Intérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	90	5	5	0	3	3,125	Restriction appréciable du mouvement du tablier en rotation causée par la corrosion de la plaque convexe et de la plaque supérieure. Corrosion importante de la plaque convexe et de la plaque supérieure. Travaux de réparation en 2006 (remplacement complet de l'assemblage inférieur ainsi que de la plaque d'inox et de la plaque supérieure de glissement). Repères manquants pour mesures de dilatation. Défauts affectant a capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180629_MF_0146	
3547	6	4E	Aval - Intérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	90	5	5	0	3	3,125	Restriction appréciable du mouvement du tablier en rotation causée par la corrosion de la plaque convexe et de la plaque supérieure. Corrosion importante de la plaque convexe et de la plaque supérieure. Travaux de réparation en 2006 (remplacement complet de l'assemblage inférieur ainsi que de la plaque d'inox et de la plaque supérieure de glissement). Repères manquants pour mesures de dilatation. Défauts affectant a capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180629_MF_0114	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3548	6	4E	Aval - Extérieur	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	90	5	5	0	3	3,125	Restriction appréciable du mouvement du tablier en rotation causée par la corrosion de la plaque convexe et de la plaque supérieure. Corrosion importante de la plaque convexe et de la plaque supérieure. Travaux de réparation en 2006 (remplacement complet de l'assemblage inférieur ainsi que de la plaque d'inox et de la plaque supérieure de glissement). Repères manquants pour mesures de dilatation. Défauts affectant la capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180629_MF_0108	
3549	6	4E	-	Unités de fondation	Appareil d'appui	Supérieur	P	7	un	0	100	0	0	3	12,500	Fissures dans les plaques en élastomère. Renflement important de l'élastomère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3550	6	4E	-	Joint de dilatation	Garniture de joint	-	S	48	ml	100	0	0	0	4	0,000	Plaque couvre-joint absent des 2 côtés (voies 1 et 3). Accumulation de débris (typique)			
3551	6	4E	-	Joint de dilatation	Profilé	-	S	24	ml	78	20	0	2	3	4,500	Fissure et vide sous le profilé. Profilé sectionné rempli par enrobé. Décalage vertical entre les profilés d'enclenchement ouest et est, présentant un danger appréciable. Désagrégation moyenne du béton de l'épaulement.	10258	20180810_JF_9534	
3552	6	4E	-	Joint de dilatation	Lame de ressort	-	S	56	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne des lames de ressorts.			
3553	6	4E	-	Joint de dilatation	Guides	-	S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			
3554	6	4E	-	Joint de dilatation	Extrémité de dalle	-	S	14,4	m²	75	25	0	0	4	3,125				
3555	6	4E	-	Joint de dilatation	Barre de support	-	S	34	un	100	0	0	0	4	0,000				
3556	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L0	S		m²	88	2	5	5	3	7,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3557	6	1W-2W	Général						
3558	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L2	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3559	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L3	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3560	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L4	S	m²	90	2	4	4	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3561	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L5	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3562	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L6	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3563	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L7	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3564	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L8	S	m²	88	3	3	6	3	7,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3565	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L9	S	m²	88	3	3	6	3	7,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3566	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L10	S	m²	88	3	3	6	3	7,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3567	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L11	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3568	6	1W-2W	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L12	S		m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3569	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise intermédiaire	L0	P	26	ml	92	8	0	0	4	1,000	Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure. Corrosion moyenne sur la face Ouest. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3570	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise intermédiaire	L1	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3571	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise intermédiaire	L2	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3572	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise intermédiaire	L3	P	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure et inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3573	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise intermédiaire	L4	P	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure et inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3574	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise intermédiaire	L5	P	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3575	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise intermédiaire	L6	P	26	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3576	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise intermédiaire	L7	P	26	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3577	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise intermédiaire	L8	P	26	ml	91	7	2	0	4	1,875	Corrosion moyenne à importante localisée à la semelle supérieure. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3578	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise intermédiaire	L9	P	26	ml	91	7	2	0	4	1,875	Corrosion moyenne à importante localisée à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3579	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise intermédiaire	L10	P	26	ml	90	4	6	0	4	3,500	Perte de matériau moyenne à importante localisée à la semelle supérieure, panneau aval. Déformation sous corrosion moyenne à importante à la semelle supérieure. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3580	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise intermédiaire	L11	P	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne à importante à la semelle supérieure. Déformation locale à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3581	6	1W-2W	Général	Platelage	Entretoise intermédiaire	L12	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne encloisonnée localisée aux cornières. Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3582	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L1-L2	S			91	5	1	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3583	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L1-L2	S			91	5	1	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3584	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L1-L2	S			93	5	2	0	4	1,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3585	6	1W-2W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L7-L8	S			87	5	2	6	4	7,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3586	6	1W-2W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L7-L8	S			91	5	0	4	4	4,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3587	6	1W-2W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L7-L8	S			93	5	2	0	4	1,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3588	6	0.5W-1W	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	S			49	1	10	40	2	45,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3589	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	S			94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3590	6	0.5W-1W	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	S			40	5	0	55	1	55,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon très importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.	20180820_JF_0017	
3591	6	0-0.5E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	S			56	2	2	40	1	41,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon très importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3592	6	0-0.5E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	S			85	2	3	10	3	11,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3593	6	0-0.5E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	S			97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3594	6	1E-2E	Aval	Platelage	Surface de roulement	-	S	1481	m ²	89	10	1	0	4	1,750	Orniérage moyen à important. Encoche moyenne dans l'enrobé (200x50mm) dans la voie 5. Fissures longitudinales inférieures à 0.8mm.			
3595	6	1E-2E	Aval	Platelage	Système de drainage	-	S	20	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3596	6	1E-2E	Amont	Structure d'acier	Portique d'extrémité	L0-U1	S		ml	76	21	3	0	1	4,125	Déformation par impact 150x5mm à 4500 de la chaussée dans l'aile N-E d'une cornière dans une membrure en compression affectant la capacité de façon très importante. Strates de corrosion à sécuriser. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne à importante. Déformation par impact au niveau de la voie no. 2. Perte de matériaux de 1 à 2 mm sur la plupart des plaques d'assemblages. Déformation sous corrosion de la plaque supérieure.	18107	20180810_JF_9725	CEC
3597	6	1E-2E	Aval	Structure d'acier	Portique d'extrémité	L0-U1	S		ml	76	21	3	0	4	4,125	Strates de corrosion à sécuriser. Corrosion moyenne à importante. Perte de matériau de 1 à 2 mm sur la plupart des plaques d'assemblage. Déformation sous corrosion de la plaque supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3598	6	1E-2E	Amont						
3599	6	1E-2E	Aval	Protection contre la corrosion	Portique d'extrémité	L0-U1	S	m²	75	10	10	5	3	11,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3600	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	L0-U1	P	6,5	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion moyenne (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3601	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U1-U2	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3602	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U3	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3603	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U3-U4	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3604	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U5	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3605	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U5-U6	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3606	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U7	P	6,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3607	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U7-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3608	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U9	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3609	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U9-U10	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3610	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U11	P	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. 3 rivets manquants sur la semelle aval près de U11. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3611	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U11-U12	P	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3612	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L1	P	6,4	ml	89	10	1	0	4	1,750	Déformation sous corrosion moyenne à importante (6 à 15 mm) du dessous de la corde. Déformation de la semelle aval à L1. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI
3613	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L1-L2	P	6,4	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation sous corrosion de la plaque d'âme au droit des semelles inférieures. Corrosion moyenne à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3614	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L3	P	6,4	ml	40	40	20	0	2	15,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante jusqu'à 12 mm des cornières, des plaques de liaison, des plaques de diaphragmes et des semelles supérieures et inférieures affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériaux de 4 mm de l'âme amont. Corrosion moyenne à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10500		
3615	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L3-L4	P	6,4	ml	40	40	20	0	2	15,000	Déformation sous corrosion de 5 à 25 mm de l'âme aval à L4 et des semelles supérieures affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériaux de 3 mm de l'âme amont en bas. Corrosion importante. Corrosion moyenne plaques diaphragme. Déformation permanente de la semelle inférieure amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10500		
3616	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L5	P	6,4	ml	40	47	10	3	2	13,875	Déformation sous corrosion de 25 mm du dessous à la jonction âme-semelle, des 2 côtés affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériaux de 2 à 3 mm de l'âme amont en bas au centre. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10500		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3617	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L5-L6	P	6,4	ml	40	47	10	3	2	13,875	Corrosion moyenne à très importante avec déformation 25 mm du dessous à la jonction âme-semelle des 2 côtés, affectant de façon importante la capacité. Perte de matériaux de 4 à 5 mm de l'âme amont sur la face extérieur et de 3 mm sur la face intérieure. Perte de matériaux de 2 à 3 mm de l'âme aval au centre. Corrosion importante des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10500		
3618	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L7	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3619	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L7-L8	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion. Corrosion moyenne locale. Accumulation de débris à l'intérieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3620	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L9	P	6,5	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériaux de 2 à 4 mm sur la face inférieure près de L8, du côté aval. Déformation sous corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3621	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L9-L10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3622	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L11	P	6,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3623	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L11-L12	P	6,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne localisé de la plaque d'âme et des diaphragmes inférieurs. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3624	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L1-U1	P	6,7	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3625	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,1	ml	93	6	1	0	4	1,250	Corrosion moyenne à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3626	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L3-U3	P	8,7	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion moyenne à importante. Déformation sous corrosion entre les cornière et les plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3627	6	1E-2E	Ferme amont						
3628	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L5-U5	P	10	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3629	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	10	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3630	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L7-U7	P	10	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3631	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériaux localisée de 3 mm, face amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3632	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L9-M9	P	6,7	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3633	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	M9-U9	P	5,3	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3634	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	14	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériaux moyenne de la plaque d'âme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3635	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L11-M11	P	6,7	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3636	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	M11-U11	P	10	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Trou non utilisé sur la semelle aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3637	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	L12-M12	P	12	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3638	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Montant	M12-U12	P	7,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3639	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	9,4	ml	91	8	1	0	4	1,500	Corrosion légère à importante. Perte de section moyenne à importante à l'âme intermédiaire. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3640	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	91	8	1	0	4	1,500	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion < 2 mm entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3641	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau légère (2mm) à la plaque de liaison. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3642	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	12	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3643	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3644	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	12	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3645	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	12	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3646	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	L8-M9	P	8,7	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3647	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	M9-U10	P	8,7	ml	93	6	1	0	4	1,250	Perte de section moyenne à importante locale de l'âme et des cornières. Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3648	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	M9-L10	P	9,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3649	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	L10-M11	P	7,4	ml	91	8	1	0	4	1,500	Accumulation de débris. Corrosion moyenne à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3650	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	U10-M11	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3651	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	M11-L12	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3652	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Diagonale	M11-M12	P	7,4	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3653	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3654	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3655	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3656	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3657	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3658	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3659	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3660	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Plaques amont et aval, du côté Montréal, découpées au chalumeau, 2 trous non utilisés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3661	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3662	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Plaques amont et aval : 2 trous sur 4 non utilisés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3663	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3664	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. 4 rivets et 2 boulons manquants. 2 trous non utilisés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3665	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux de 1 à 2 mm des plaques amont et aval à la section de transfert avec la corde inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3666	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L1	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3667	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3668	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L3	P	1	un	70	20	10	0	3	7,500	Perte de matériaux de 2 mm sur la plaque aval, face intérieure, à la section de transfert avec le montant affectant de façon appréciable sa capacité. Corrosion moyenne à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3669	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	40	30	20	10	2	23,750	Perte de matériau de 2 mm à la section de transfert de la plaque aval, côté ouest et de 3 mm dans la partie haute le long du montant L5-U5 affectant de façon importante sa capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10500		
3670	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L5	P	1	un	50	50	0	0	3	6,250	Perte de matériau de 1 mm généralisée sur la plaque amont et aval affectant de façon appréciable sa capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3671	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 2 mm à la section de transfert de la plaque aval et amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3672	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L7	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 1 mm à la section de transfert. Corrosion moyenne plaque aval face amont côté est. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3673	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux de 1 mm à la section de transfert. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3674	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L9	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3675	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Accumulation de débris et présence d'eau. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3676	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L11	P	1	un	94	5	0	1	3	1,625	Corrosion moyenne à très importante (8mm) locale. Défaut affectant de façon appréciable la capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3677	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3678	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3679	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M11	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3680	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3681	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Tourillon	10A	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3682	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Tourillon	10F	P	2	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3683	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Tourillon	10G	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3684	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Tourillon	10D	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3685	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	L0-U1	P		ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3686	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U1-U2	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3687	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U3	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3688	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U3-U4	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3689	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U5	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3690	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U5-U6	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3691	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U7	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3692	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U7-U8	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3693	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U9	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3694	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U9-U10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3695	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U11	P	6,6	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3696	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde supérieure	U11-U12	P	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3697	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L1	P	6,4	ml	83	11	5	1	4	4,875	Corrosion moyenne à importante. Déformation sous corrosion importante à très importante à l'âme des deux côtés.. Accumulation de débris sur la semelle inférieure.	Auc. Rec.	20180729_JP_0426	ESI
3698	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L1-L2	P	6,4	ml	70	25	5	0	4	5,625	Corrosion moyenne à importante. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3699	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L3	P	6,4	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne des plaques d'âme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3700	6	1E-2E	Ferme centrale						
3701	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L5	P	6,4	ml	85	13	2	0	4	2,625	Perte de section importante de l'âme dans le bas des plaques d'âme et des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3702	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L5-L6	P	6,4	ml	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3703	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L7	P	6,4	ml	90	5	5	0	4	3,125	Corrosion légère à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3704	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L7-L8	P	6,4	ml	77	20	3	0	4	4,000	Corrosion légère à importante. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3705	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L9	P	6,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3706	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L9-L10	P	6,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3707	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L11	P	6,7	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3708	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Corde inférieure	L11-L12	P	6,7	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3709	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L1-U1	P	6,7	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3710	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,1	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Déformation moyenne due à la corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3711	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L3-U3	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne au niveau de l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3712	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	9,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3713	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L5-U5	P	10	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne avec déformation. Perte de matériau importante (2-3mm) de l'âme à 1m de la chaussée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3714	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	10	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3715	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L7-U7	P	10	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3716	6	1E-2E	Ferme centrale						
3717	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L9-M9	P	6,7	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne avec déformation. Perte de matériau moyenne (2-4mm) localisés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3718	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	M9-U9	P	5,3	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3719	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	14	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3720	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L11-M11	P	6,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3721	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	M11-U11	P	10	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3722	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	L12-M12	P	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3723	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Montant	M12-U12	P	7,4	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3724	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	9,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne avec déformation. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3725	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne locale. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3726	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	92	8	0	0	4	1,000	Corrosion moyenne avec déformation < à 2 mm de l'âme inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3727	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3728	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3729	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	12	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3730	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale au bas de l'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3731	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	L8-M9	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3732	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	M9-U10	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion sur 50% de la longueur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3733	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	M9-L10	P	9,4	ml	89	10	1	0	4	1,750	Corrosion moyenne à importante. Perte de matériau moyenne (1-2mm) aux plaque d'âme. Perte de matériau moyenne (2-3mm) localisés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3734	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	L10-M11	P	7,4	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3735	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	U10-M11	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3736	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	M11-L12	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion légère à moyenne sur 25% de la longueur. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3737	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Diagonale	M11-M12	P	7,4	ml	96	2	2	0	4	1,250	Corrosion moyenne à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3738	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau moyenne de la plaque aval de la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3739	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3740	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3741	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3742	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3743	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3744	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3745	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3746	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3747	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3748	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3749	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3750	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	83	15	2	0	4	2,875	Perte de matériau importante (2-3mm). Corrosion importante. 3 rivets manquants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10265		
3751	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L1	P	1	un	75	15	10	0	4	6,875	Corrosion moyenne à importante avec déformation de la plaque aval est. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3752	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	69	30	1	0	4	4,250	Perte de matériaux moyenne à importante locale. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3753	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L3	P	1	un	80	20	0	0	4	2,500	Corrosion moyenne sur la surface. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3754	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	80	20	0	0	4	2,500	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3755	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L5	P	1	un	65	35	0	0	4	4,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3756	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	80	18	2	0	4	3,250	Corrosion importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3757	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L7	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3758	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériaux légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3759	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L9	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3760	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériaux moyenne à importante localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3761	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L11	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3762	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3763	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M9	P	1	un	79	20	0	1	4	3,500	Corrosion légère à très importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3764	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M11	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne des boulons et des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3765	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3766	6	1E-2E	Ferme amont						
3767	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Tourillon	10F	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3768	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Tourillon	10G	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3769	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Tourillon	10D	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3770	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Tourillon	10C	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3771	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Tourillon	10H	P	2	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3772	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Tourillon	10K	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3773	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Tourillon	10B	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3774	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	L0-U1	P		ml	96	2	2	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne à importante aux plaques d'âmes.			
3775	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U1-U2	P	6,5	ml	96	4	0	0	3	0,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne affectant de façon appréciable sa capacité.			
3776	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U3	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3777	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U3-U4	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3778	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U5	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3779	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U5-U6	P	6,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3780	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U7	P	6,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3781	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U7-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3782	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U9	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3783	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U9-U10	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3784	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U11	P	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne. 3 trous non utilisés dans la semelle inférieure amont près de U11.			
3785	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U11-U12	P	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3786	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L1	P	6,4	ml	79	15	5	1	4	5,375	Corrosion moyenne à importante avec déformation des plaques au bas des âmes. Déformation par impact localisée.	Auc. Rec.	20180730_HA_1819	ESI
3787	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L1-L2	P	6,4	ml	90	6	4	0	4	2,750	Corrosion moyenne à importante importante des âmes. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3788	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L3	P	6,4	ml	80	15	5	0	4	4,375	Perte de section importante de l'âme à la jonction avec les cornière (côté amont). Déformation sous corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3789	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L3-L4	P	6,4	ml	86	10	4	0	4	3,250	Corrosion importante de l'âme à la plaque des cornière amont et aval. Déformation sous corrosion des plaques d'âmes et des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3790	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L5	P	6,4	ml	88	10	2	0	4	2,250	Corrosion moyenne des âmes. Corrosion importante locale. Déformation sous corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3791	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L5-L6	P	6,4	ml	83	15	2	0	4	2,875	Corrosion légère des âmes. Corrosion importante locale. Déformation sous corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3792	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L7	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	1 boulon manquant près de L6 côté amont. Corrosion légère à moyenne locale. Déformation sous corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3793	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L7-L8	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3794	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L9	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3795	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L9-L10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3796	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L11	P	6,7	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3797	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L11-L12	P	6,7	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion légère à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3798	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L1-U1	P	6,7	ml	93	7	0	0	4	0,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne. Perte de section moyenne localisée au bas du montant.			
3799	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,1	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3800	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L3-U3	P	8,7	ml	96	4	0	0	4	0,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3801	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	9,4	ml	96	4	0	0	4	0,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne. Perte de matériau locale de la semelle.			
3802	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L5-U5	P	10	ml	94	5	1	0	4	1,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion importante localisée. Trou non utilisé dans la semelle amont près de U5.			
3803	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	10	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériau importante à très importante (3-4mm) localisé à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne locale.	Auc. Rec.		
3804	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L7-U7	P	10	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3805	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne locale.			
3806	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L9-M9	P	6,7	ml	95	3	2	0	4	1,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de section locale à la plaque d'assemblage de la membrure verticale et de la diagonale. Corrosion importante localisée.			
3807	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	M9-U9	P	5,3	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3808	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	14	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3809	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L11-M11	P	6,7	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3810	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	M11-U11	P	10	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3811	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	L12-M12	P	12	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion moyenne. Perte de matériau 1-2mm localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3812	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Montant	M12-U12	P	7,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne. 1 trou de boulon non utilisé à la hauteur de M12 et à U12.			
3813	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	9,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation sous corrosion 5mm et perte de matériau de 1 à 2 mm aux âmes.			
3814	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion (5mm) des plaques d'âmes.			
3815	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne. Déformation de 10mm à la plaque de liaison.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3816	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	12	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne et perte de matériau moyenne localisée à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3817	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	12	ml	95	2	3	0	4	1,750	Perte de matériau moyenne à importante localisée à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion locale.			
3818	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	12	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau moyenne à importante localisée aux plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne..			
3819	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	12	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne. Perte de matériau importante localisée aux plaques de liaison.			
3820	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	L8-M9	P	8,7	ml	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur >20 % de longueur.			
3821	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	M9-U10	P	8,7	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3822	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	M9-L10	P	9,4	ml	94	5	1	0	4	1,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation sous corrosion. Corrosion moyenne à importante locale.			
3823	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	L10-M11	P	7,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3824	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	U10-M11	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne. 2 trous non utilisés.			
3825	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	M11-L12	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3826	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Diagonale	M11-M12	P	7,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3827	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3828	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3829	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3830	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3831	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3832	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3833	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3834	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. 1 trou non utilisé dans les plaques intermédiaires amont et aval. Corrosion moyenne.			
3835	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3836	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3837	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3838	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne locale.			
3839	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	83	15	2	0	4	2,875	Corrosion moyenne à importante. Perte de section importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3840	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L1	P	1	un	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3841	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	65	35	0	0	4	4,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3842	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L3	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3843	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	85	15	0	0	4	1,875	Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3844	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L5	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3845	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	92	7	1	0	4	1,375	Corrosion moyenne à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3846	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L7	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3847	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3848	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L9	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3849	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3850	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L11	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion légère à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3851	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3852	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M9	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne locale.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3853	6	1E-2E	Ferme aval						
3854	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M12	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3855	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Tourillon	10C	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3856	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Tourillon	10H	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3857	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Tourillon	10K	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3858	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Tourillon	10B	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3859	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Tourillon	10A	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3860	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Tourillon	10F	P	2	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3861	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Tourillon	10G	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3862	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Tourillon	10D	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3863	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Tourillon	10A	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3864	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Tourillon	10F	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3865	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Tourillon	10G	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3866	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Tourillon	10D	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3867	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U1	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3868	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U2	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3869	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U3	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3870	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U4	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3871	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U5	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3872	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U6	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3873	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U7	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
3874	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U8	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3875	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U9	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3876	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U10	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3877	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U11	S	26	ml	97	2	0	1	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Présence de fissures dans les soudures d'attache des premières cornières verticales à l'extrémité Amont du panneau Amont (près de U11).	Auc. Rec.		FISSCORR
3878	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U12	S	26	ml	97	2	0	1	4	1,250	2 fissures dans les soudures par corrosion enclouonnée; panneau aval, ferme centrale. 1 fissure dans la soudure d'une cornière au panneau amont, ferme centrale. Déformation d'une membrure verticale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3879	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U1	S	26	ml	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3880	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U2	S	26	ml	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.		
3881	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U3	S	26	ml	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.		
3882	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U4	S	26	ml	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.		
3883	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U5	S	26	ml	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.		
3884	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U6	S	26	ml	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3885	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U7	S	26	ml	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts du revêtement légers à très importants.	Auc. Rec.		
3886	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U8	S	26	ml	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.		
3887	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U9	S	26	ml	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.		
3888	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U10	S	26	ml	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.		
3889	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U11	S	26	ml	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à important.	Auc. Rec.		
3890	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U12	S	26	ml	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3891	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L9	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3892	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L10	S		m²	95	1	1	3	4	3,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3893	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L11	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3894	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L12	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3895	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L9	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3896	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L10	S		m²	96	4	0	0	4	0,500	Déformation locale d'une membrure au nœud L10, côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3897	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L11	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3898	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L12	S		m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. Cornière déformée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3899	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L0	P	26	ml	93	7	0	0	4	0,875	Corrosion moyenne.			ESI
3900	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L1	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux de 3 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3901	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L2	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation de la 2ième plaque au centre de la semelle supérieure, côté amont. Déformation sous corrosion légère de la plaque supérieure de la semelle supérieure, côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3902	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L3	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3903	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L4	P	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériaux de 2 mm locale. Déformation sous corrosion d'un raidisseur, côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3904	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L5	P	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3905	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L6	P	26	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne avec déformation des semelles supérieures et inférieures, côté aval. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3906	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L7	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3907	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L8	P	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériaux de 4 à 5 mm près de la ferme centrale du côté amont. 2 trous de rivets non comblés dans la cornière supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3908	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L9	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3909	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L10	P	26	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3910	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L11	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation locale d'un raidisseur, côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3911	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L12	P	26	ml	92	8	0	0	4	1,000	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3912	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventement diagonal supérieur	U10-M11	S		ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne, côté amont.			
3913	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventement diagonal inférieur	M11-L12	S		ml	96	3	1	0	4	0,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à importante en aval.			
3914	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3915	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
3916	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
3917	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3918	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3919	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
3920	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3921	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
3922	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3923	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
3924	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
3925	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	S	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion importante localisée sur les cornière inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3926	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3927	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	S	26	ml	94	6	0	0	4	0,750	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3928	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	S	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion importante aux extrémités. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3929	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	S	26	ml	88	8	3	1	4	3,500	Accumulation de débris à l'assemblage amont de L4. Corrosion importante à très importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3930	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	S	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion importante localisée à proximité des assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3931	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	S	26	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3932	6	1E-2E	Général						
3933	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventment horizontal inférieur	L8-L9	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3934	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventment horizontal inférieur	L9-L10	S	26	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne avec déformation de l'assemblage central. Perte de matériaux importante localisée au centre à L9.			
3935	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventment horizontal inférieur	L10-L11	S	26	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion importante localisée à proximité des assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3936	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventment horizontal inférieur	L11-L12	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3937	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventment vertical supérieur	M12-U12	S		ml	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne locale. Corrosion enclouonnée aux cornières. Déformation sous corrosion locale des cornières. Perte de matériau moyenne (1mm).			
3938	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventment vertical supérieur	M11-U11	S		ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.			
3939	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventment vertical supérieur	L9-U9	S		ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne. Déformation locale par impact (voie 1).			
3940	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventment vertical supérieur	L8-U8	S		ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation locale par impact (côté amont réparé). Corrosion légère à moyenne.			
3941	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventment vertical supérieur	L6-U6	S		ml	96	4	0	0	4	0,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3942	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventment vertical supérieur	L4-U4	S		ml	94	6	0	0	4	0,750	3 trous non utilisés (côté aval). Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3943	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventment vertical inférieur	L12-M12	S			95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Trous non utilisés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3944	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Contreventment vertical supérieur	L2-U2	S		ml	94	6	0	0	4	0,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.			
3945	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	L0-U1	S		m²	81	4	4	11	3	13,500	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3946	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U1-U2	S		m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3947	6	1E-2E	Ferme amont						
3948	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U3-U4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3949	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3950	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U5-U6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3951	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U7	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défaut important à très important du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3952	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U7-U8	S	m²	95	5	0	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3953	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U9	S	m²	95	4	1	0	4	1,000	Défaut léger à important du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3954	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U9-U10	S	m²	95	5	0	0	4	0,625	Défaut léger à moyen du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3955	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U11	S	m²	95	5	0	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3956	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U11-U12	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
3957	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L1	S	m²	88	10	1	1	3	2,750	Défaut important à très important du revêtement affectant la protection de façon appréciable.	Auc. Rec.			
3958	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L1-L2	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut important à très important du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3959	6	1E-2E	Ferme amont						
3960	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L3-L4	S	m²	20	20	30	30	1	47,500	Défaut important à très important du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3961	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L5	S	m²	20	20	30	30	1	47,500	Défaut important à très important du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3962	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L5-L6	S	m²	20	15	15	50	1	59,375	Défaut important à très important du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3963	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L7	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut important à très important du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3964	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L7-L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut important à très important du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3965	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut important à très important du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3966	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L9-L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut important à très important du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3967	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L11	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut important à très important du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3968	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L11-L12	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut important à très important du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3969	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L1-U1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3970	6	1E-2E	Ferme amont						
3971	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L3-U3	S		m ²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3972	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S		m ²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut léger à très important du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3973	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L5-U5	S		m ²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3974	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S		m ²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3975	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L7-U7	S		m ²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3976	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S		m ²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3977	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L9-M9	S		m ²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut léger à très important du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
3978	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	M9-U9	S		m ²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut léger à très important du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3979	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S		m ²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut léger à très important du revêtement de protection. Typique des montants de la travée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3980	6	1E-2E	Ferme amont						
3981	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	M11-U11	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3982	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	L12-M12	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3983	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Montant	M12-U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3984	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	85	4	4	7	3	9,500	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3985	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	91	2	3	4	3	5,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3986	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3987	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	87	3	4	6	4	8,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3988	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3989	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										3990	6	1E-2E	Ferme amont						
3991	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-M9	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3992	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	M9-U10	S	m²	90	4	3	3	4	5,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3993	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	M9-L10	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3994	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-M11	S	m²	86	5	4	5	4	7,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3995	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U10-M11	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3996	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	M11-L12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3997	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	M11-M12	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3998	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
3999	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts du revêtement importants à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4000	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S		m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4001	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S		m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut léger à très important du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4002	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S		m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4003	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S		m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement de protection léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4004	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S		m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4005	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut léger à moyen du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4006	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4007	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut léger à moyen du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4008	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4009	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4010	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S		m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection.			
4011	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L1	S		m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4012	6	1E-2E	Ferme amont						
4013	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L3	S	m²	20	20	30	30	1	47,500	Défauts importants à très importants et écaillage du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4014	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	50	30	0	20	2	23,750	Défauts à très importants et écaillage du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4015	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L5	S	m²	50	20	20	10	2	22,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4016	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4017	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L7	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4018	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4019	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L9	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4020	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4021	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L11	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4022	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut léger à très important revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4023	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M9	S	m²	85	12	3	0	4	3,000	Défaut léger à important du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4024	6	1E-2E	Ferme amont						
4025	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M12	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4026	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	L0-U1	S	m²	90	2	2	6	4	7,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4027	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U1-U2	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4028	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U3	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4029	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U3-U4	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4030	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U5	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4031	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U5-U6	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4032	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U7	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4033	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U7-U8	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4034	6	1E-2E	Ferme centrale						
4035	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U9-U10	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4036	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U11	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4037	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U11-U12	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4038	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L1	S	m²	75	10	5	10	3	13,750	Défaut important à très important du revêtement affectant la dé-protection de façon appréciable.	Auc. Rec.			
4039	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L1-L2	S	m²	55	10	10	25	2	31,250	Défauts importants à très importants et écaillage du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4040	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L3	S	m²	85	2	3	10	3	11,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4041	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L3-L4	S	m²	83	5	5	7	4	10,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4042	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L5	S	m²	75	5	10	10	3	15,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4043	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L5-L6	S	m²	75	5	5	15	3	18,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4044	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L7	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4045	6	1E-2E	Ferme centrale						
4046	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L9	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4047	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L9-L10	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4048	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L11	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4049	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L11-L12	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4050	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L1-U1	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4051	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	85	4	4	7	4	9,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4052	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L3-U3	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4053	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	85	4	4	7	3	9,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4054	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L5-U5	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4055	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	92	2	3	3	4	4,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenan l'attention
										A	B	C	D						
										4056	6	1E-2E	Ferme centrale						
4057	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4058	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L9-M9	S	m²	70	10	10	10	4	16,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4059	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	M9-U9	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4060	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	89	2	3	6	4	7,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4061	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L11-M11	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4062	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	M11-U11	S	m²	96	0	1	3	4	3,500	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4063	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	L12-M12	S	m²	90	6	2	2	4	3,750	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4064	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Montant	M12-U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4065	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	87	3	4	6	4	8,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4066	6	1E-2E	Ferme centrale						
4067	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4068	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	86	3	4	7	4	9,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4069	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4070	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	93	1	2	4	4	5,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4071	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4072	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-M9	S	m²	83	4	5	8	3	11,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4073	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	M9-U10	S	m²	92	1	2	5	4	6,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4074	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	M9-L10	S	m²	85	4	4	7	4	9,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4075	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-M11	S	m²	66	8	8	18	2	23,000	Défaut important à très important du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4076	6	1E-2E	Ferme centrale						
4077	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	M11-L12	S	m ²	84	6	5	5	4	8,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4078	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Diagonale	M11-M12	S	m ²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4079	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m ²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4080	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m ²	95	0	0	5	4	5,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4081	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m ²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4082	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m ²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4083	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m ²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4084	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m ²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4085	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m ²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4086	6	1E-2E	Ferme centrale						
4087	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4088	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4089	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4090	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4091	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	65	10	10	15	2	21,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4092	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L1	S	m²	65	10	10	15	2	21,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4093	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	45	20	20	15	2	27,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4094	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L3	S	m²	65	10	10	15	3	21,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4095	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	70	10	10	10	3	16,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4096	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L5	S	m²	50	15	15	20	2	29,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4097	6	1E-2E	Ferme centrale						
4098	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L7	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4099	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4100	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L9	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4101	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4102	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L11	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4103	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4104	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M9	S	m²	60	10	10	20	2	26,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4105	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M11	S	m²	65	10	10	15	2	21,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4106	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M12	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4107	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	L0-U1	S	m²	91	4	3	2	4	4,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4108	6	1E-2E	Ferme aval						
4109	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U3	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4110	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U3-U4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4111	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4112	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U5-U6	S	m²	96	4	0	0	4	0,500	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4113	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U7	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4114	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U7-U8	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4115	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U9	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4116	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U9-U10	S	m²	95	5	0	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4117	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U11	S	m²	95	4	1	0	4	1,000	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4118	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U11-U12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4119	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L1	S	m²	45	15	10	30	1	36,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection.	Auc. Rec.			
4120	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L1-L2	S	m²	75	8	7	10	3	14,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4121	6	1E-2E	Ferme aval						
4122	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L3-L4	S	m²	70	10	10	10	3	16,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4123	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L5	S	m²	75	5	10	10	3	15,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4124	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L5-L6	S	m²	75	5	10	10	3	15,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4125	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L7	S	m²	95	3	0	2	4	2,375	Défauts très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4126	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L7-L8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4127	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L9	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4128	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L9-L10	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4129	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L11	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4130	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L11-L12	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4131	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L1-U1	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4132	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4133	6	1E-2E	Ferme aval						
4134	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4135	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L5-U5	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4136	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	96	2	0	2	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4137	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L7-U7	S	m²	96	2	0	2	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4138	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4139	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L9-M9	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4140	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	M9-U9	S	m²	97	3	0	0	4	0,375	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4141	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4142	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L11-M11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4143	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	M11-U11	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4144	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	L12-M12	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4145	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Montant	M12-U12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4146	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4147	6	1E-2E	Ferme aval						
4148	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4149	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4150	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4151	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4152	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4153	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-M9	S	m²	88	4	4	4	3	6,500	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4154	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	M9-U10	S	m²	96	3	1	0	4	0,875	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4155	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	M9-L10	S	m²	94	3	1	2	4	2,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4156	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-M11	S	m²	93	1	1	5	4	5,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4157	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U10-M11	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4158	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	M11-L12	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4159	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	M11-M12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4160	6	1E-2E	Ferme aval						
4161	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4162	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.				
4163	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.				
4164	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.				
4165	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4166	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4167	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4168	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.				
4169	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4170	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4171	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	97	3	0	0	4	0,375	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4172	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	70	10	10	10	3	16,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	Auc. Rec.			
4173	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L1	S	m²	89	3	3	5	4	6,875	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4174	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	50	15	15	20	2	29,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4175	6	1E-2E	Ferme aval						
4176	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	70	10	10	10	3	16,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4177	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L5	S	m²	75	10	10	5	4	11,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4178	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	90	2	1	7	4	7,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4179	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L7	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4180	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4181	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L9	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4182	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4183	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L11	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4184	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4185	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M9	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4186	6	1E-2E	Ferme aval						
4187	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M12	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4188	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L0	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4189	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4190	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4191	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L3	S	m²	90	4	3	3	4	5,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4192	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L4	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4193	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L5	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4194	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L6	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4195	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4196	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4197	6	1E-2E	Général						
4198	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4199	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4200	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L12	S	m²	88	2	0	10	3	10,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4201	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonale supérieur	U10-M11	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
4202	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonale inférieur	M11-L12	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Auc. Rec.			
4203	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
4204	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
4205	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			
4206	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4207	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.		
4208	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.		
4209	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.		
4210	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.		
4211	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.		
4212	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.		
4213	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.		
4214	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	S		m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4215	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4216	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4217	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventment horizontal inférieur	L3-L4	S		m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4218	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventment horizontal inférieur	L4-L5	S		m²	85	5	4	6	4	8,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4219	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventment horizontal inférieur	L5-L6	S		m²	87	7	3	3	4	5,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4220	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventment horizontal inférieur	L6-L7	S		m²	90	3	3	4	4	5,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4221	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventment horizontal inférieur	L7-L8	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4222	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventment horizontal inférieur	L8-L9	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4223	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventment horizontal inférieur	L9-L10	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4224	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventment horizontal inférieur	L10-L11	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4225	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventment horizontal inférieur	L11-L12	S		m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4226	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventment vertical supérieur	M12-U12	S		m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4227	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventment vertical supérieur	M11-U11	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4228	6	-1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonale supérieur	L12-U12	S		m²	97	2	4	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4229	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L9-U9	S		m²	94	3	2	1	4	2,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.		
4230	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L8-U8	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.		
4231	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L6-U6	S		m²	91	2	2	5	4	6,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.		
4232	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L4-U4	S		m²	88	3	3	6	3	7,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. -	Auc. Rec.		
4233	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical inférieur	L12-M12	S			92	3	3	2	4	3,875	Défaut du revêtement léger à très important.	Auc. Rec.		
4234	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L2-U2	S		m²	80	4	5	11	3	14,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	Auc. Rec.		
4235	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L11-L12	S		m²	86	2	2	10	3	11,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4236	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L10-L11	S		m²	95	1	1	3	4	3,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4237	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L9-L10	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4238	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L8-L9	S		m ²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4239	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L7-L8	S		m ²	96	0	0	4	4	4,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4240	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L6-L7	S		m ²	96	1	0	3	4	3,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4241	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L5-L6	S		m ²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4242	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L4-L5	S		m ²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4243	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L3-L4	S		m ²	97	2	0	1	4	1,250	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4244	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L2-L3	S		m ²	96	3	0	1	4	1,375	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4245	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L1-L2	S		m ²	96	3	0	1	4	1,375	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4246	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	L0-L1	S		m ²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4247	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L11-L12	S		m ²	86	2	2	10	3	11,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4248	6	1E-2E	Général						
4249	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L9-L10	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4250	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L8-L9	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4251	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L7-L8	S		m²	96	0	0	4	4	4,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4252	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L6-L7	S		m²	96	1	0	3	4	3,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4253	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L5-L6	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4254	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L4-L5	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4255	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L3-L4	S		m²	98	0	0	2	4	2,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4256	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L2-L3	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4257	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L1-L2	S		m²	96	3	0	1	4	1,375	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4258	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	L0-L1	S		m²	97	2	0	1	4	1,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4259	6	1E-2E	Général	Platelage	Platelage	L11-L12	P	75	m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4260	6	1E-2E	Général	Platelage	Platelage	L10-L11	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4261	6	1E-2E	Général	Platelage	Platelage	L9-L10	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4262	6	1E-2E	Général	Platelage	Platelage	L8-L9	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4263	6	1E-2E	Général	Platelage	Platelage	L7-L8	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4264	6	1E-2E	Général	Platelage	Platelage	L6-L7	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4265	6	1E-2E	Général	Platelage	Platelage	L5-L6	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4266	6	1E-2E	Général	Platelage	Platelage	L4-L5	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4267	6	1E-2E	Général	Platelage	Platelage	L3-L4	P	75	m²	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion moyenne à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4268	6	1E-2E	Général	Platelage	Platelage	L2-L3	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4269	6	1E-2E	Général	Platelage	Platelage	L1-L2	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4270	6	1E-2E	Général	Platelage	Platelage	L0-L1	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Perte de section moyenne à l'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4271	6	1E-2E	Général	Platelage	Auge	L11-L12	P	75	m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4272	6	1E-2E	Général	Platelage	Auge	L10-L11	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4273	6	1E-2E	Général	Platelage	Auge	L9-L10	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4274	6	1E-2E	Général	Platelage	Auge	L8-L9	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4275	6	1E-2E	Général	Platelage	Auge	L7-L8	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4276	6	1E-2E	Général	Platelage	Auge	L6-L7	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4277	6	1E-2E	Général	Platelage	Auge	L5-L6	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4278	6	1E-2E	Général	Platelage	Auge	L4-L5	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4279	6	1E-2E	Général	Platelage	Auge	L3-L4	P	75	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4280	6	1E-2E	Général	Platelage	Auge	L2-L3	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4281	6	1E-2E	Général	Platelage	Auge	L1-L2	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4282	6	1E-2E	Général	Platelage	Auge	L0-L1	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée.			AT ESI
4283	6	1E-2E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L0	P	18	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne localisée.			ESI
4284	6	1E-2E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L1	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4285	6	1E-2E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L2	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4286	6	1E-2E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L3	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4287	6	1E-2E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L4	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4288	6	1E-2E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L5	P	18	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4289	6	1E-2E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L6	P	18	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4290	6	1E-2E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L7	P	18	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4291	6	1E-2E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L8	P	18	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4292	6	1E-2E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L9	P	18	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4293	6	1E-2E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L10	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4294	6	1E-2E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L11	P	18	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4295	6	1E-2E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L12	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4296	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Présence de renforts. Corrosion moyenne avec déformation (5 mm) des semelles supérieures et inférieures. Perte de matériau de 1 à 2 mm des plaques d'âmes à 2" de la section de transfert.			ESI
4297	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne sur quelques écrous côté ouest. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4298	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne avec déformation 5 mm des plaques de liaison. Perte de matériau de 1 mm à quelques endroits. Perte de matériaux 1 mm des plaques de liaison. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4299	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau de 1 mm à quelques endroits. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4300	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation 5 mm des plaques d'âme. Perte de matériau de 1 mm à quelques endroits. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4301	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation jusqu'à 25-mm des plaques de liaison. Perte de matériau de 1 mm. Corrosion moyenne.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4302	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	80	15	4	1	3	4,875	Corrosion moyenne à très importante avec déformation 10-20mm entre les plaques d'âme et les cornières. Défauts affectant de façon appréciable la capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4303	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	90	5	5	0	4	3,125	Corrosion moyenne avec déformation 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau de 1 à 3 mm des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4304	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	90	5	5	0	4	3,125	Corrosion moyenne avec déformation e 5 à 10 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle inférieure. Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4305	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	90	5	5	0	4	3,125	Corrosion moyenne avec déformation 5 à 10 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle inférieure. Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm des plaques de liaison. Perte de matériaux de 1 à 4 mm des plaques d'âme à quelques endroits. Perte de matériaux de 1 à 3 mm des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4306	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	86	10	4	0	4	3,250	Corrosion moyenne avec déformation 10 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle supérieure. Corrosion moyenne avec déformation 5 à 10 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle inférieure. Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm des plaques de liaison. Perte de matériaux de 3 mm locale de la semelle inférieure. Perte de matériaux de 1 à 3 mm à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4307	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	85	12	3	0	4	3,000	Corrosion moyenne avec déformation 10 à 15 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle inférieure. Corrosion moyenne à importante avec déformation 5 à 10 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle supérieure. Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm de la semelle inférieure. Perte de matériaux de 4 mm locale de la semelle supérieure. Perte de matériaux de 1 à 2 mm des âmes au droit des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4308	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne avec déformation 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4309	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne avec déformation 10 à 20 mm entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4310	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne à importante avec déformation de 5 mm des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4311	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	96	4	0	0	3	0,500	Corrosion moyenne avec déformation 5 à 15 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures. Corrosion moyenne avec déformation 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 3 à 4 mm locale de l'âme et de la semelle supérieure. Défauts affectant de façon appréciable la capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4312	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	91	4	5	0	3	3,000	Corrosion moyenne avec déformation 5-10 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Défauts affectant de façon appréciable la capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4313	6	2E-3E	Ferme extérieure amont						
4314	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	93	2	5	0	3	2,750	Corrosion moyenne à importante 3 mm semelle supérieure amont et déformation de la plaque de liaison. Défauts affectant de façon appréciable la capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4315	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 1 mm à quelques endroits. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4316	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	84	10	5	1	3	4,750	Corrosion moyenne à importante avec déformation 15 mm entre l'âme et la semelle supérieure et inférieure. Défaut affectant de façon appréciable la capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4317	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne 2 mm des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4318	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	95	3	2	0	4	1,375	Corrosion moyenne avec déformation 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4319	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	90	9	1	0	3	1,625	Corrosion moyenne avec déformation 10 à 14 mm entre les plaques d'âme et les semelles inférieures. Défauts affectant le comportement de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4320	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	98	2	0	0	3	0,250	Corrosion moyenne avec déformation 10 mm entre les plaques d'âme et les semelles supérieures et inférieures. Défauts affectant le comportement de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4321	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne avec déformation entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et supérieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4322	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne avec déformation 2 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et inférieure. Perte de matériaux moyenne de la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4323	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4324	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4325	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	92	6	2	0	3	1,750	Corrosion moyenne à importante avec déformation 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et de 5 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures. Défauts affectant de façon appréciable la capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4326	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	93	6	1	0	3	1,250	Corrosion moyenne à importante avec déformation 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures. Perte de matériaux de 1 à 2 mm de l'âme au droit des cornières. Défauts affectant de façon appréciable la capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4327	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.			ESI
4328	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4329	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4330	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4331	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4332	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4333	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4334	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4335	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4336	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4337	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4338	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4339	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.			ESI
4340	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4341	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne avec déformation des cornières supérieures amont. Corrosion importante locale 2 à 4 mm de la plaque de gousset inférieure amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4342	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4343	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4344	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4345	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	93	3	4	0	4	2,375	Corrosion moyenne de 1 à 4 mm de la plaque intérieure de la section de transfert (diagonale et contreventement vertical). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4346	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4347	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.			ESI
4348	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4349	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4350	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4351	6	2E-3E	Ferme intérieure amont						
4352	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne, Déformation par impact de l'aile (CEC=4).			ESI
4353	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne avec déformation de 5-10 mm entre les cornières supérieures et les plaques d'âme. Perte de matériaux de 2 à 3 mm sur 75% des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4354	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne à importante avec déformation de 5-10 mm entre la plaque d'âme et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 2 mm des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4355	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne sur les plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4356	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Perte de matériaux de 3 mm semelle supérieure amont. Perte de matériaux de 1 mm. Déformation sous corrosion de la plaque de liaison. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4357	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 1 mm à quelques endroits. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4358	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	90	9	1	0	3	1,625	Déformation sous corrosion de 15 mm entre l'âme et la semelle supérieure et inférieure. Défaut affectant de façon appréciable la capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4359	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4360	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux de 4 mm à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4361	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne 1mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4362	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne, Trous non comblés aux 2 semelles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4363	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne 1mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4364	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne 1mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4365	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne 1mm. Trou non comblé semelle aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4366	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion de 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne 2 mm des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4367	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion de 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne 1 mm des plaques d'âme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4368	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	92	7	0	1	3	1,875	Corrosion moyenne à très importante à la plaque de liaison 6-7mm et déformation 5-10mm entre les plaques d'âme et les cornières. Défauts affectant le comportement de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4369	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4370	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 2 mm des plaques de liaison. Perte de matériaux de 1 mm à quelques endroits sur les âmes. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4371	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 1 mm à quelques endroits sur les âmes. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4372	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne à importante 4mm localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4373	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne 1 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4374	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne 1 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4375	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	90	10	0	0	3	1,250	Corrosion moyenne avec déformation de 10 à 14 mm entre les plaques d'âme et les semelles inférieures. Défauts affectant le comportement de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4376	6	2E-3E	Ferme intérieure amont						
4377	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les semelles supérieures et inférieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4378	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne 1 mm.		ESI	
4379	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4380	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4381	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4382	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4383	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4384	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4385	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4386	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4387	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4388	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4389	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4390	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.		ESI	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4391	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne 3 mm à la section de transfert avec la diagonale.			
4392	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne 1-2 mm à la section de transfert. 1 boulon non serré plaque aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4393	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	95	3	2	0	3	1,375	Corrosion moyenne 4 mm à la section de transfert aval. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4394	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne 1 à 3 mm à la section de transfert aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4395	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	97	2	1	0	3	0,750	Corrosion moyenne 1 à 3 mm à la section de transfert. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4396	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	95	3	2	0	3	1,375	Corrosion moyenne 2 à 4 mm. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4397	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	69	30	1	0	3	4,250	Corrosion moyenne 2 à 4 mm à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4398	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			ESI
4399	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4400	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4401	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4402	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4403	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			ESI
4404	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et supérieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4405	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion de 2 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et inférieure. Perte de matériaux moyenne de la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4406	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	98	1	1	0	4	0,625	Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et inférieure à 5 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4407	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion de 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et de 5 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4408	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	97	2	1	0	4	0,750	Déformation sous corrosion de 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et de 5 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4409	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	97	2	1	0	4	0,750	Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures. Perte de matériaux de 1 à 2 mm de l'âme au droit des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4410	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	2 trous non comblés dans les semelles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4411	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4412	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4413	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. 2 trous forés de 10 mm non comblés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4414	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4415	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4416	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	2 trous forés non comblés. Perte de matériaux moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4417	6	2E-3E	Ferme intérieure aval						
4418	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4419	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4420	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4421	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4422	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4423	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4424	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4425	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4426	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux de 1 mm à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4427	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux de 1 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4428	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux de 1 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4429	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			ESI
4430	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4431	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4432	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4433	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4434	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4435	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4436	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4437	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4438	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4439	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4440	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4441	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			ESI
4442	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.			
4443	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4444	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4445	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4446	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	98	2	0	0	3	0,250	Corrosion moyenne. 1 boulon non serré. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10265		
4447	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne 1 à 3 mm à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4448	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	93	5	2	0	3	1,625	Perte de matériau moyenne 2 à 3 mm à la section de transfert. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4449	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Présence de renforts. Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI
4450	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4451	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4452	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4453	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4454	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	93	5	1	1	3	2,125	Réparé. Fissures dans la plaque de liaison de la corde supérieure engendrée par l'appareil d'appui à U12 pouvant réduire la capacité de la plaque de liaison à supporter les charges de façon appréciable.	Auc. Rec.	20180730_HA_1777	ESI
4455	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	82	10	8	0	3	5,250	Déformation sous corrosion de 10 à 20 mm entre les plaques d'âmes et les cornières inférieures et de 10 à 15 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 1 à 2 mm des âmes au droit des cornières. Perte de matériaux de 1 à 3 mm sur 50% du dessous des cornières. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4456	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	94	6	0	0	4	0,750	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4457	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	94	6	0	0	4	0,750	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4458	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	92	7	1	0	4	1,375	Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âmes et les cornières inférieures et de 5 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4459	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	91	5	3	1	3	3,125	Corrosion moyenne à très importante 2-5mm avec déformation 5-15mm entre les plaques d'âmes et les cornières. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4460	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	86	8	5	1	3	4,500	Corrosion moyenne à très importante avec déformation 10-20mm entre les plaques d'âmes et les cornières affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4461	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne de la semelle extérieure et la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4462	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion moyenne à importante 6mm locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4463	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne au bas des montants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4464	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4465	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion moyenne à importante 1 à 5 mm sur 10% de la hauteur coin âme-semelle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4466	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	97	1	1	1	3	1,625	Corrosion moyenne à très importante au coin âme-semelle et à la section de transfert avec l'assemblage inférieur. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4467	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	90	3	7	0	3	3,875	Corrosion moyenne à importante 2 à 3 mm coin inférieur âme-semelle sur toute la hauteur. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4468	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.			
4469	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4470	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4471	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4472	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4473	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4474	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4475	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4476	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4477	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne à importante à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4478	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	90	8	2	0	3	2,000	Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux de 1 mm de l'âme au droit des cornières. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4479	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	90	8	2	0	3	2,000	Déformation sous corrosion inférieure à 8 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux de 1 mm de l'âme au droit des cornières. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4480	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne			ESI
4481	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4482	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4483	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4484	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4485	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4486	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4487	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4488	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4489	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4490	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4491	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4492	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			ESI
4493	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne 1-2mm des plaques aval et amont autour du rivet et au droit de la diagonale L0-U1. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4494	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne 1 à 3 mm de la plaque aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4495	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne 3 mm de la plaque amont de la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4496	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	95	3	2	0	4	1,375	Corrosion moyenne 1 à 3 mm de la plaque amont de la section de transfert. Corrosion importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4497	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne 1 à 3 mm de la plaque amont de la section de transfert. Corrosion moyenne 1 à 3 mm au droit de la diagonale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4498	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	95	3	2	0	4	1,375	Corrosion moyenne 1 à 3 mm de la plaque aval au droit des diagonales L10-U9 et L10-U11. Corrosion moyenne 3 mm de la plaque amont de la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4499	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm de la plaque amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4500	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U0-U1	S	78	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4501	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	S	78	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4502	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	S	78	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4503	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	S	78	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																			
N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4504	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	S	78	ml	93	6	1	0	4	1,250	Déformation de 12 mm de la semelle supérieure d'une cornière près de U5 (ferme amont intérieure). Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm des cornières dos à dos à l'axe U5. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4505	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	S	78	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4506	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	S	78	ml	92	8	0	0	4	1,000	Déformation sous corrosion des cornières dos à dos à U7. Perte de matériaux de 1 mm. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4507	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	S	78	ml	94	6	0	0	4	0,750	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4508	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	S	78	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne 1-2mm avec déformation 5 mm des cornières dos à dos à U9. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4509	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	S	78	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4510	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	S	78	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4511	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	S	78	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4512	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	S	78	ml	92	8	0	0	4	1,000	Perte de matériaux de 1 à 2 mm. Corrosion moyenne de la plaque de gousset supérieure aval. 1 boulon manquant sur la plaque gousset ferme aval intérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4513	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	S	78	ml	92	8	0	0	4	1,000	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4514	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	S	78	ml	98	1	1	0	3	0,625	Corrosion moyenne 1 à 2 mm des plaques supérieures et inférieures à L3 en amont = perte de section de 10%. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4515	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	S	78	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne 2 mm de la cornière supérieure au nœud L3. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4516	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	S	78	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériaux 1 à 2 mm locale. Perte de matériaux importante à très importante localisée de la plaque de gousset axe 5. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4517	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	S	78	ml	94	3	2	1	4	2,375	Corrosion moyenne à très importante 1-4mm de la plaque de gousset supérieure au nœud 5. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4518	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	S	78	ml	95	3	1	1	4	1,875	Corrosion moyenne à très importante 3 mm de la cornière supérieure extérieure aval et 1-3 mm de la plaque de gousset inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4519	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	S	78	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne 3 mm de la plaque de gousset supérieure de la section de transfert. Corrosion moyenne 1 à 3 mm locale de la plaque de gousset supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4520	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	S	78	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-3mm de la plaque de gousset inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4521	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	S	78	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante 1-5mm des plaques de gousset. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4522	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	S	78	ml	96	2	1	1	3	1,750	Perte de matériau moyenne à très importante 1-4mm avec perforation de la plaque de gousset à l'assemblage 10 affectant de façon appréciable sa capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4523	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	S	78	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4524	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L0-U0	S	78	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion moyenne 1 à 3 mm de l'assemblage int. amont. Corrosion moyenne ou rainure membrure supérieure aval. Déformation légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4525	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L2-U2	S	78	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante 1-4mm avec déformation de l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4526	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L4-U4	S	78	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne 2 à 4 mm de la plaque de gousset inférieure amont. Déformation sous corrosion des cornières supérieures amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4527	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L6-U6	S	78	ml	96	3	1	0	4	0,875	Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm des cornières dos à dos. Corrosion moyenne 1 à 2 mm sur les plaques intermédiaires. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4528	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L8-U8	S	78	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante 4 à 5 mm des plaques de gousset. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4529	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L10-U10	S	78	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante localisée de la plaque de gousset à l'assemblage 10 amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4530	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L12-U12	S	78	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne à importante locale. Trou à la torche Ø15mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4531	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S		m²	93	5	1	1	4	2,125	Défauts légers à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4532	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4533	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S		m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4534	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4535	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4536	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts légers à très importants du revêtement de protection.	Auc. Rec.		
4537	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S		m²	88	3	3	6	3	7,875	Défauts légers à très importants du revêtement affectant la protection de façon appréciable.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4538	6	2E-3E	Ferme extérieure amont						
4539	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4540	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	91	5	1	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4541	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	Défauts légers à très importants du revêtement affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4542	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4543	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4544	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4545	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4546	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4547	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4548	6	2E-3E	Ferme extérieure amont						
4549	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4550	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4551	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4552	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4553	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4554	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4555	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	93	5	1	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4556	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4557	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4558	6	2E-3E	Ferme extérieure amont						
4559	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4560	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	91	2	3	4	4	5,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4561	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	92	2	3	3	4	4,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4562	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut léger à très important du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4563	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4564	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4565	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4566	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4567	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4568	6	2E-3E	Ferme extérieure amont						
4569	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4570	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4571	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4572	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4573	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4574	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts légers à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4575	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4576	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4577	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4578	6	2E-3E	Ferme extérieure amont						
4579	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4580	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4581	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4582	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Auc. Rec.			
4583	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4584	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4585	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S	m²	99	0	1	0	4	0,500	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4586	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4587	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4588	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4589	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4590	6	2E-3E	Ferme intérieure amont						
4591	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4592	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4593	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	92	3	2	3	4	4,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4594	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts moyens à importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4595	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4596	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4597	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4598	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4599	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4600	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4601	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4602	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4603	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4604	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4605	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4606	6	2E-3E	Ferme intérieure amont						
4607	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	97	1	2	0	4	1,125	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4608	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4609	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4610	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	94	1	1	4	4	4,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4611	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4612	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4613	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4614	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4615	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4616	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4617	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4618	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4619	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4620	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4621	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4622	6	2E-3E	Ferme intérieure amont						
4623	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4624	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4625	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes				
4626	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes				
4627	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4628	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4629	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4630	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4631	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4632	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4633	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4634	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S	m²	99	0	1	0	4	0,500	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4635	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S	m²	99	0	1	0	4	0,500	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4636	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4637	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4638	6	2E-3E	Ferme intérieure aval						
4639	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4640	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4641	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts légers à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4642	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts légers à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4643	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts légers à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4644	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts légers à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4645	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	97	3	0	0	4	0,375	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4646	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	96	2	0	2	4	2,250	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4647	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4648	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4649	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4650	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4651	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4652	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4653	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4654	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4655	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4656	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S		m²	96	3	0	1	4	1,375	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4657	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4658	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4659	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4660	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4661	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S		m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4662	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4663	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4664	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4665	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S		m²	97	2	0	1	4	1,250	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4666	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4667	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4668	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4669	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4670	6	2E-3E	Ferme intérieure aval						
4671	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4672	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4673	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4674	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4675	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4676	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4677	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4678	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4679	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4680	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4681	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4682	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4683	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4684	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4685	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4686	6	2E-3E	Ferme extérieure aval						
4687	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4688	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4689	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4690	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4691	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4692	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	93	3	3	1	4	2,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4693	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4694	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	90	2	2	6	4	7,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4695	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	90	4	2	4	4	5,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4696	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4697	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4698	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4699	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4700	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4701	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4702	6	2E-3E	Ferme extérieure aval						
4703	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4704	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4705	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4706	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4707	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4708	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4709	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4710	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4711	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4712	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4713	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4714	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4715	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts du revêtement légers à importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4716	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4717	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4718	6	2E-3E	Ferme extérieure aval						
4719	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4720	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4721	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4722	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4723	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4724	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4725	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4726	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4727	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts du revêtement légers à importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4728	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4729	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4730	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4731	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4732	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4733	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4734	6	2E-3E	Ferme extérieure aval						
4735	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U0-U1	S	m²	93	4	1	2	4	3,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4736	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4737	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	S	m²	94	1	1	4	4	4,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4738	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	S	m²	90	2	2	6	4	7,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4739	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4740	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4741	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	S	m²	83	5	5	7	3	10,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4742	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4743	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4744	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4745	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4746	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4747	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4748	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4749	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4750	6	2E-3E	Général						
4751	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4752	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4753	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4754	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4755	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4756	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4757	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4758	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4759	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L0-U0	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4760	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L2-U2	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4761	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L4-U4	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4762	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L6-U6	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4763	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L8-U8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4764	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L10-U10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4765	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L12-U12	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4766	6	2E-3E	Général						
4767	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U1-U2	S	m²	85	0	0	15	3	15,000	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4768	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U2-U3	S	m²	85	0	0	15	3	15,000	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4769	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U3-U4	S	m²	85	0	0	15	3	15,000	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4770	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U4-U5	S	m²	85	0	0	15	3	15,000	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4771	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U5-U6	S	m²	85	0	0	15	3	15,000	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4772	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U6-U7	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4773	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U7-U8	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4774	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U8-U9	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4775	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U9-U10	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4776	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U10-U11	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4777	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U11-U12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4778	6	2E-3E	Général						
4779	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U1-U2	S	m²	93	2	0	5	4	5,250	Défauts très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4780	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U2-U3	S	m²	95	0	0	5	4	5,000	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4781	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U3-U4	S	m²	80	0	0	20	2	20,000	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection. Défauts affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4782	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U4-U5	S	m²	93	2	0	5	4	5,250	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4783	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U5-U6	S	m²	94	1	0	5	4	5,125	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4784	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U6-U7	S	m²	87	5	0	8	4	8,625	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4785	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U7-U8	S	m²	87	5	0	8	4	8,625	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4786	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U8-U9	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4787	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U9-U10	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4788	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U10-U11	S	m²	88	10	2	0	3	2,250	Défauts importants localisés du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4789	6	2E-3E	Général						
4790	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U0	S	m²	92	5	2	1	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants.	Auc. Rec.			
4791	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U1	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4792	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4793	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U3	S	m²	93	1	1	5	4	5,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4794	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U4	S	m²	93	1	1	5	4	5,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4795	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U5	S	m²	86	2	2	10	3	11,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4796	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4797	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4798	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4799	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U9	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4800	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U10	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4801	6	2E-3E	Général						
4802	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U12	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.				
4803	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U0	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4804	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U1	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4805	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4806	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U3	S	m²	93	1	1	5	4	5,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4807	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U4	S	m²	93	1	1	5	4	5,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4808	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U5	S	m²	86	2	2	10	3	11,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4809	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4810	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4811	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4812	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U9	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4813	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U10	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4814	6	2E-3E	Général						
4815	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4816	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L0	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
4817	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L1	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4818	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4819	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L3	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4820	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4821	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4822	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L6	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4823	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4824	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4825	6	2E-3E	Général						
4826	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L10	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4827	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L11	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4828	6	2E-3E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L12	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
4829	6	2E-3E	Général	Platelage	Platelage	U0-U1	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4830	6	2E-3E	Général	Platelage	Platelage	U1-U2	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4831	6	2E-3E	Général	Platelage	Platelage	U2-U3	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4832	6	2E-3E	Général	Platelage	Platelage	U3-U4	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4833	6	2E-3E	Général	Platelage	Platelage	U4-U5	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4834	6	2E-3E	Général	Platelage	Platelage	U5-U6	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4835	6	2E-3E	Général	Platelage	Platelage	U6-U7	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4836	6	2E-3E	Général	Platelage	Platelage	U7-U8	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4837	6	2E-3E	Général	Platelage	Platelage	U8-U9	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4838	6	2E-3E	Général	Platelage	Platelage	U9-U10	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4839	6	2E-3E	Général						
4840	6	2E-3E	Général	Platelage	Platelage	U11-U12	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			ESI
4841	6	2E-3E	Général	Platelage	Auge	U0-U1	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			AT ESI
4842	6	2E-3E	Général	Platelage	Auge	U1-U2	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4843	6	2E-3E	Général	Platelage	Auge	U2-U3	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4844	6	2E-3E	Général	Platelage	Auge	U3-U4	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4845	6	2E-3E	Général	Platelage	Auge	U4-U5	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4846	6	2E-3E	Général	Platelage	Auge	U5-U6	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4847	6	2E-3E	Général	Platelage	Auge	U6-U7	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4848	6	2E-3E	Général	Platelage	Auge	U7-U8	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4849	6	2E-3E	Général	Platelage	Auge	U8-U9	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4850	6	2E-3E	Général	Platelage	Auge	U9-U10	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4851	6	2E-3E	Général	Platelage	Auge	U10-U11	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4852	6	2E-3E	Général	Platelage	Auge	U11-U12	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			AT ESI
4853	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U0	P	21	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne.			
4854	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U1	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4855	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U2	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4856	6	2E-3E	Général						
4857	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U4	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4858	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U5	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4859	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U6	P	21	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4860	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U7	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4861	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U8	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4862	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U9	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4863	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U10	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4864	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U11	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4865	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U12	P	21	ml	70	30	0	0	4	3,750	Corrosion moyenne 1-2mm.			
4866	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U0	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.			ESI
4867	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U1	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4868	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U2	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4869	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U3	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4870	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U4	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4871	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U5	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4872	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U6	P	21	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4873	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U7	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4874	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U8	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4875	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U9	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4876	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U10	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4877	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U11	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4878	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U12	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.			ESI
4879	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L0	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4880	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L1	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4881	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L2	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4882	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L3	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4883	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L4	P	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4884	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L5	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4885	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L6	P	21	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux de 1 à 3 mm de la plaque de gousset inférieure aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4886	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L7	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4887	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L8	P	21	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante 5 mm de la cornière supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4888	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L9	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4889	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L10	P	21	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériaux de 2 mm de la cornière supérieure. Panneau amont : Perte de matériaux très importante de la plaque inférieure de P1 à L10. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4890	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L11	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4891	6	2E-3E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L12	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1mm de la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4892	6	2E-3E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U0	P	4	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne.			ESI
4893	6	2E-3E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U1	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4894	6	2E-3E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U2	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4895	6	2E-3E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U3	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4896	6	2E-3E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U4	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4897	6	2E-3E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U5	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4898	6	2E-3E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U6	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4899	6	2E-3E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U7	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4900	6	2E-3E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U8	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4901	6	2E-3E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U9	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4902	6	2E-3E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U10	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4903	6	2E-3E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U11	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4904	6	2E-3E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U12	P	4	un	93	5	1	1	2	2,125	Ressort sectionné (1 sur 4), corde supérieure ferme amont, affectant sa stabilité de façon appréciable. Corrosion moyenne à très importante des ressorts.	Auc. Rec.	20180729_JP_0472	ESI
4905	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm.			ESI
4906	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4907	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux de 2 mm à la semelle inférieure amont. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4908	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4909	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4910	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux moyenne locale de la semelle.			ESI
4911	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	88	10	2	0	3	2,250	Déformation sous corrosion de 20 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4912	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4913	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures sur toute la longueur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4914	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4915	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	93	6	1	0	4	1,250	Déformation sous corrosion de 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4916	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	87	10	3	0	3	2,750	Déformation sous corrosion de 10 à 15 mm des plaques d'âme supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 3 mm de la cornière supérieure. Déformation sous corrosion de 2 à 3 mm des cornières supérieures et inférieures. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4917	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux de 1 à 2 mm au coin sur 10% de la hauteur. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4918	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	92	1	2	5	3	6,125	Corrosion moyenne à très importante à la jonction âme-semelle sur 80% de la hauteur. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4919	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	92	2	3	3	3	4,750	Corrosion moyenne à très importante (1-5mm) locale. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4920	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	95	2	3	0	3	1,750	Perte de matériaux 3 à 4 mm sur 70% de la hauteur de la jonction âme-semelle. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4921	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	95	2	3	0	3	1,750	Perte de matériaux 5 mm à la jonction âme-semelle face ouest affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4922	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	91	3	6	0	3	3,375	Perte de matériaux 1 à 5 mm à la jonction âme-semelle face ouest et à la semelle amont. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4923	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux de moyenne à la jonction âme-semelle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										4924	6	3E-4E	Ferme extérieure amont						
4925	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	89	8	2	1	3	3,000	Corrosion moyenne à très importante (2-5mm) avec déformation (10-20mm) des plaques d'âme et des plaques de liaison. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4926	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux locale de 2 à 3 mm des plaques de transfert et des diaphragmes intérieurs. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4927	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante (5mm) des plaques de liaison inférieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4928	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux locale de 1 à 3 mm. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4929	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante (4-5mm) aux plaques de liaison et semelles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4930	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériaux 1 à 3 mm des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4931	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériaux de 3 à 5 mm des plaques de liaison et semelle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4932	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux moyenne aux semelles au droit des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4933	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	92	4	3	1	4	3,000	Corrosion moyenne à très importante (5mm) des plaques de liaison et des semelles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4934	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion de 10 à 15 mm et perte de matériaux moyenne entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 1 à 2 mm des plaques de liaison. Déformation locale de la cornière inférieure aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4935	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux moyenne de l'âme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4936	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale.			ESI
4937	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4938	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4939	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4940	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4941	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4942	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4943	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4944	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4945	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4946	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4947	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4948	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale.			ESI
4949	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux de 1 mm à la section de transfert vis-à-vis la diagonale L0-U1. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4950	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	93	2	3	2	4	3,750	Corrosion moyenne à très importante (2-5mm) de la corde inférieure du côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4951	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	92	3	5	0	3	2,875	Perte de matériaux de 1 à 5 mm à la section de transfert face intérieure et extérieure base. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4952	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux et déformation sous corrosion aux plaques intérieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4953	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	96	2	2	0	4	1,250	Perte de matériaux moyenne de la section de transfert intérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4954	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	96	2	2	0	4	1,250	Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la section de transfert inférieure extérieure aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4955	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux locale de 1 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4956	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Trou de boulon non comblé à la semelle inférieure aval à U1. Un boulon manquant sur une des jambes de transfert du tablier.	10265		ESI
4957	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4958	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4959	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4960	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4961	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4962	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformations sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les semelles inférieures et supérieures. Perte de matériaux de 3 mm aux semelles. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4963	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformations sous corrosion locale à la semelle supérieure aval. Débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4964	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformations sous corrosion locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4965	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4966	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	97	1	1	1	4	1,625	Corrosion moyenne à très importante (2-4mm) aux semelles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
4967	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	95	3	2	0	3	1,375	Perte de matériaux de 2 mm de l'âme à la face intérieure. Perte de matériaux locale de 1 à 2 mm. Perte de matériaux de 0,5 mm à l'assemblage inférieur à L10. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4968	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Trou de boulon non comblé semelle aval. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4969	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4970	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériaux de 2 à 3 mm sur 100 mm au coin âme-semelle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4971	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4972	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4973	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4974	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux de 3 mm semelle aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4975	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion < 5 mm des plaques d'âme. Déformation sous corrosion de 1 mm dessous. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4976	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion des plaques d'âme. Perte de matériaux de 2 à 3 mm de la semelle supérieure. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4977	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion < 5 mm des plaques d'âme. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4978	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4979	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4980	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4981	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	100	0	0	0	4	0,000	Trou de boulon non comblé au bas de la tige côté amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4982	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4983	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4984	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation sous corrosion de 10 à 15 mm entre les plaques d'âme et les semelles inférieures et supérieures. Perte de matériaux moyenne des plaques d'âmes. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4985	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériaux de 4 mm semelle supérieure amont. Déformation sous corrosion de 3 mm dessus. Perte de matériaux de 1 mm plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4986	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4987	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne.			ESI
4988	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4989	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4990	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4991	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4992	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4993	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4994	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4995	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4996	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4997	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
4998	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	1 trou de rivet non comblé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
4999	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale.			ESI
5000	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	97	1	1	1	3	1,625	Corrosion moyenne à très importante (2-5mm) locale. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5001	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	98	2	0	0	3	0,250	Perte de matériaux à la section de transfert de 2 mm plaque amont face amont et de 2 mm plaque aval sur 20 de haut. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5002	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux à la section de transfert de 2 mm plaque amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5003	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5004	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux de 1 mm à la section de transfert, la plaque amont, face intérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5005	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	98	2	0	0	3	0,250	Perte de matériaux de 2 à 3 mm plaque aval. Perte de matériaux de 1 mm à la section de transfert amont. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5006	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux de 3 mm plaque amont face intérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5007	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières (moins de 5mm). 4 boulons manquants suite aux renforts.			ESI
5008	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5009	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5010	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5011	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5012	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion aux plaques de liaison. U11 amont : 1 boulon manquant.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
5013	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	93	5	2	0	4	1,625	Déformation sous corrosion de 10 mm entre l'âme et la semelle supérieure. Déformation locale de la semelle supérieure amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5014	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5015	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Présence de fientes près de L6. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5016	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 2 mm de la semelle inférieure près de L8. Perte de matériaux de 1 mm de l'âme amont et aval. Présence de fientes près de L8. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5017	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion de 2 mm entre la semelle et les cornières supérieures et inférieures. Présence de fientes près de L10. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5018	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	88	10	2	0	3	2,250	Déformation sous corrosion de 15 à 20 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne à importante. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5019	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	2 trous dans les semelles non comblés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5020	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux de 1 mm à la section de transfert de la semelle aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5021	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5022	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux de 1 mm de la plaque amont de la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5023	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5024	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5025	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										5026	6	3E-4E	Ferme intérieure aval						
5027	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériaux de 3 mm à la section de transfert, semelle supérieure aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5028	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	93	6	1	0	4	1,250	Déformation sous corrosion de 3 mm et perte de matériaux de 3 mm à la section de transfert, semelle supérieure aval. Perte de matériaux de 1 mm et déformation sous corrosion à la jonction âme-semelle sud. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5029	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5030	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5031	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion de 1 mm dans L6. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5032	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion de 1 mm dans L6. Fientes. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5033	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5034	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5035	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion de 3 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Accumulation de fientes. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5036	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériaux 4 mm. Déformation sous corrosion de 5 mm de la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5037	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Boulon manquant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5038	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale.			ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										5039	6	3E-4E	Ferme intérieure aval						
5040	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5041	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5042	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5043	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5044	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5045	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5046	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5047	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5048	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5049	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5050	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée.			ESI
5051	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5052	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5053	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux de 1 mm des plaques amont et aval et de la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5054	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5055	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux moyenne 1 à 2 mm de la section de transfert et de 2 mm des plaques amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
5056	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5057	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5058	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion jusqu'à 3mm des cornières. Déformation par impact 10mm à la semelle inférieure. Perte de matériau moyenne (1,2mm) sur la plaque d'âme.			ESI
5059	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières extérieures inférieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5060	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5061	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5062	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Présence d'un nids et de fiente. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5063	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			ESI
5064	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	54	33	12	1	3	11,125	Déformation sous corrosion de 15 mm des plaques d'âme supérieures et inférieures sur 100% de la longueur. Perte de matériaux de 5 mm sur la semelle supérieure, la plaque de liaison. Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm des cornières supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 2 mm sur l'âme. Déformation sous corrosion moyenne à importante de la semelle inférieure. Déformation des plaques de liaison inférieures et supérieures. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5065	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm des plaques d'âmes supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 3 mm locale sur la cornière supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5066	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériaux locale de 3 mm à la cornière supérieure. Déformation sous corrosion de 1 à 2 mm des plaques d'âmes. Perte de matériaux locale de 1 à 2 mm de la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
5067	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	89	10	1	0	4	1,750	Déformation sous corrosion de 5 mm sous la plaque de gousset à mi-corde. Perte de matériaux jusqu'à 5 mm au pourtour de quelques rivets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5068	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	75	25	0	0	3	3,125	Déformation sous corrosion jusqu'à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières (amont et aval). Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5069	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	41	50	9	0	4	10,750	Réparation de fissure par ajout d'une plaque boulonnée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			AT
5070	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	90	10	0	0	4	1,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5071	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux de 2 à 3 mm à la jonction âme-semelle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5072	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	97	1	1	1	4	1,625	Corrosion moyenne à très importante (1-4mm) locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5073	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion importante localisé du côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5074	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5075	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5076	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	100	0	0	0	4	0,000	Trou sans boulon sur la semelle inférieure est. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5077	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion de 5 mm entre les plaques d'âmes et les cornières. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
5078	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	86	13	1	0	3	2,125	Déformation sous corrosion jusqu'à 14 mm de la semelle inférieure. Déformation sous corrosion de 10 mm des plaques d'âmes supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 1 à 5 mm des plaques de liaison. Déformation inférieure à 5 mm des cornières. Perte de matériaux de 2 à 3 mm de l'âme et des semelles supérieures et inférieures. Déformation des plaques de liaison. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5079	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux de 4 mm des plaques de liaison et des cornières au droit des plaques de liaison. Perte de matériaux de 2 mm au dessous de la semelle inférieure. Présence d'un nids et de fientes. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5080	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux de 2 à 3 mm au droit des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5081	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux locale de 3 mm des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5082	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux locale de 1 mm des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5083	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5084	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux de 3 mm sur la plaque de liaison inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5085	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5086	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	96	2	2	0	4	1,250	Perte de matériaux jusqu'à 4 mm. Présence d'un nid et de fientes. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5087	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	85	15	0	0	3	1,875	Déformation sous corrosion de 15 mm entre les plaques d'âme et les semelles. Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la plaque d'âme. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5088	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion de 1 à 2 mm entre les plaques d'âme et les semelles. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
5089	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne locale.			ESI
5090	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5091	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5092	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5093	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5094	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5095	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5096	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5097	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5098	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5099	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5100	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5101	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.			ESI
5102	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5103	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 1 à 2 mm à la section de transfert avec corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5104	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 4 mm à la section de transfert plaque amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5105	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 1 à 2 mm à la section de transfert plaque amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
5106	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Perte de matériaux de 3 mm à la section de transfert plaque amont, face amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5107	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Perte de matériaux de 3 mm à la section de transfert plaque amont, face amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5108	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5109	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U0-U1	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5110	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5111	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5112	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5113	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	S	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. Panneau aval : Nid de faucon plaque à U5. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5114	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	S	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5115	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	S	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion à l'assemblage U7 au panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5116	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	S	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5117	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	S	52	ml	100	0	0	0	4	0,000	Panneau aval , ferme intérieure aval, U9 : 1 boulon manquant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5118	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	S	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5119	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5120	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	S	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5121	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	S	52	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne plaque de gousset supérieure. Perte de matériaux de 1 mm locale. Déformation locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
5122	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	S	52	ml	95	3	1	1	4	1,875	Corrosion moyenne à très importante (1-5mm) locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5123	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	S	52	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux de 4 mm cornière supérieure au nœud 2 supérieur. Perte de matériaux de 2 à 6 mm près de L2. Perte de matériaux de 1 à 3 mm de la plaque de gousset. Corrosion moyenne. Déformation locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5124	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux de 2 mm à l'assemblage intérieur amont de L4. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5125	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	S	52	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériaux de 4 mm cornière supérieure au nœud 4. Perte de matériaux moyenne à importante à l'assemblage L4 du panneau aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5126	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion de 3 mm de l'assemblage central du panneau aval. Perte de matériaux de 2 mm près de L5 intérieur aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5127	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion de l'assemblage central-amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5128	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	S	52	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériaux de 2 à 3 mm face intérieure amont près de L7. Corrosion moyenne à la jonction de la plaque de gousset amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5129	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne à la jonction de la plaque d'assemblage centrale et déformation due à la corrosion au-dessous l'assemblage central. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5130	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	S	52	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne avec déformation de l'assemblage central. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5131	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5132	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne principalement à l'assemblage central. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5133	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L12-U12	S	78	ml	97	2	1	0	4	0,750	Panneau central : Corrosion moyenne 2-3mm à l'assemblage inférieur amont et 2-3mm de l'assemblage aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
5134	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L10-U-10	S	78	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à importante (1-7mm). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5135	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L8-U8	S	78	ml	98	1	0	1	3	1,125	Perte de matériau moyenne à très importante (6 mm) au gousset inférieur. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10503		
5136	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L6-U6	S	78	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5137	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L4-U4	S	78	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5138	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L2-U2	S	78	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5139	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Contreventement vertical	L0-U0	S	78	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5140	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S		m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5141	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5142	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5143	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S		m²	90	4	4	2	4	4,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5144	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S		m²	99	0	1	0	4	0,500	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5145	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S		m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										5146	6	3E-4E	Ferme extérieure amont						
5147	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	85	10	2	3	3	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5148	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	85	10	2	3	3	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5149	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	85	10	2	3	3	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5150	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	85	10	2	3	3	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5151	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	80	12	5	3	3	7,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5152	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5153	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5154	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5155	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										5156	6	3E-4E	Ferme extérieure amont						
5157	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5158	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5159	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5160	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5161	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5162	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5163	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5164	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5165	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										5166	6	3E-4E	Ferme extérieure amont						
5167	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5168	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5169	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5170	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5171	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5172	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5173	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5174	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5175	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5176	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5177	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5178	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	98	0	0	2	4	2,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										5179	6	3E-4E	Ferme extérieure amont						
5180	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	90	5	5	0	4	3,125	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5181	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5182	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5183	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5184	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5185	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5186	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5187	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5188	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5189	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5190	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										5191	6	3E-4E	Ferme intérieure amont						
5192	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5193	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5194	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5195	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5196	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5197	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5198	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5199	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5200	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5201	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5202	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										5203	6	3E-4E	Ferme intérieure amont						
5204	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5205	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5206	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5207	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5208	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5209	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5210	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5211	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5212	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5213	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5214	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5215	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										5216	6	3E-4E	Ferme intérieure amont						
5217	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5218	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5219	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5220	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5221	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5222	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5223	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5224	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5225	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5226	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5227	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5228	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5229	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	98	0	0	2	4	2,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5230	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5231	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										5232	6	3E-4E	Ferme intérieure amont						
5233	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5234	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5235	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts moyens à importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5236	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5237	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5238	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5239	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5240	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5241	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5242	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5243	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5244	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5245	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5246	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5247	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										5248	6	3E-4E	Ferme intérieure aval						
5249	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5250	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5251	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5252	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5253	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	86	10	2	2	4	4,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5254	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5255	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5256	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5257	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5258	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5259	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5260	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	85	15	0	0	4	1,875	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
5261	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S		m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5262	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S		m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5263	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S		m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5264	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5265	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5266	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5267	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5268	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5269	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S		m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5270	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S		m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5271	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S		m²	90	6	3	1	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5272	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S		m²	85	6	6	3	4	6,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5273	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S		m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5274	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S		m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										5275	6	3E-4E	Ferme intérieure aval						
5276	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5277	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5278	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5279	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5280	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5281	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5282	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5283	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5284	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5285	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5286	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5287	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5288	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5289	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5290	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										5291	6	3E-4E	Ferme intérieure aval						
5292	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5293	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes				
5294	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5295	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5296	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5297	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5298	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S	m²	90	5	5	0	4	3,125	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5299	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5300	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5301	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5302	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	80	5	5	10	3	13,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5303	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5304	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.				
5305	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	90	0	10	0	4	5,000	Défauts importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										5306	6	3E-4E	Ferme extérieure aval						
5307	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5308	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5309	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5310	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5311	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	90	8	1	1	4	2,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5312	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	89	3	4	4	4	6,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5313	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5314	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5315	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5316	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5317	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										5318	6	3E-4E	Ferme extérieure aval						
5319	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5320	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5321	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5322	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	84	8	4	4	4	7,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5323	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	91	4	3	2	4	4,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5324	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5325	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5326	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5327	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5328	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5329	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																			
N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
5330	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S		m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5331	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5332	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S		m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5333	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S		m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5334	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S		m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5335	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S		m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5336	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S		m²	90	5	5	0	4	3,125	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5337	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S		m²	85	5	10	0	3	5,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5338	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5339	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5340	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5341	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S		m²	88	1	1	10	4	10,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5342	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S		m²	88	1	1	10	4	10,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
5343	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5344	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U0-U1	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5345	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5346	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5347	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5348	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5349	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	S		m²	96	3	1	0	4	0,875	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5350	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts légers à importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5351	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	S		m²	89	4	4	3	4	5,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5352	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	S		m²	96	3	1	0	4	0,875	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5353	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5354	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	S		m²	96	3	1	0	4	0,875	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
5355	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	S		m²	91	3	3	3	4	4,875	Défauts légers à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5356	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5357	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5358	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants localisées du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5359	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5360	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5361	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5362	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5363	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5364	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	S		m²	95	3	1	1	4	1,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
5365	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	S		m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5366	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5367	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	S		m²	88	3	3	6	4	7,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5368	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L12-U12	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5369	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L10-U-10	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5370	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L8-U8	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5371	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L6-U6	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5372	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L4-U4	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5373	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L2-U2	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5374	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L0-U0	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5375	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U11-U12	S		m²	89	2	1	8	3	8,750	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										5376	6	3E-4E	Général						
5377	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U9-U10	S	m²	89	2	1	8	4	8,750	Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5378	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U8-U9	S	m²	69	4	4	23	2	25,500	Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5379	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U7-U8	S	m²	54	8	8	30	1	35,000	Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5380	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U6-U7	S	m²	51	8	8	33	1	38,000	Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection des surfaces métalliques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5381	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U5-U6	S	m²	78	6	5	11	3	14,250	Défauts importants à très importants (pelade) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5382	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U4-U5	S	m²	84	4	3	9	3	11,000	Défauts importants à très importants (pelade) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5383	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U3-U4	S	m²	94	1	0	5	4	5,125	Défauts très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5384	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U2-U3	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5385	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U1-U2	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5386	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Platelage	U0-U1	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										5387	6	3E-4E	Général						
5388	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U10-U11	S	m²	92	4	1	3	4	4,000	Défauts importants à très importants (pelage) du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5389	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U9-U10	S	m²	93	2	1	4	4	4,750	Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5390	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U8-U9	S	m²	69	4	4	23	2	25,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5391	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U7-U8	S	m²	54	8	8	30	1	35,000	Perte de revêtement. Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5392	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U6-U7	S	m²	51	8	8	33	1	38,000	Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5393	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U5-U6	S	m²	79	6	5	10	3	13,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5394	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U4-U5	S	m²	86	4	3	7	3	9,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5395	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U3-U4	S	m²	94	1	0	5	4	5,125	Défauts très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5396	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U2-U3	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										5397	6	3E-4E	Général						
5398	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Auge	U0-U1	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5399	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U0	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5400	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U1	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5401	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U2	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5402	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U3	S	m²	97	2	0	1	4	1,250	Défauts très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5403	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U4	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5404	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U5	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5405	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U6	S	m²	90	2	2	6	4	7,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5406	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U7	S	m²	83	3	3	11	4	12,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5407	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U8	S	m²	83	3	3	11	4	12,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5408	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U9	S	m²	82	4	4	10	4	12,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										5409	6	3E-4E	Général						
5410	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U11	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5411	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U12	S	m²	92	3	4	1	4	3,375	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5412	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U0	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5413	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U1	S	m²	96	2	2	0	4	1,250	Défauts importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5414	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U2	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5415	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U3	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5416	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U4	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5417	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U5	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5418	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U6	S	m²	90	2	2	6	4	7,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5419	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U7	S	m²	83	3	3	11	4	12,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5420	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U8	S	m²	83	3	3	11	4	12,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5421	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U9	S	m²	82	4	4	10	4	12,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5422	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U10	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5423	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U11	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										5424	6	3E-4E	Général						
5425	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L0	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5426	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5427	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5428	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L3	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5429	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L4	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5430	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L5	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5431	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L6	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5432	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L7	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5433	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5434	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L9	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										5435	6	3E-4E	Général						
5436	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.			
5437	6	3E-4E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L12	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				
5438	6	3E-4E	Général	Platelage	Platelage	U11-U12	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.			ESI
5439	6	3E-4E	Général	Platelage	Platelage	U10-U11	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5440	6	3E-4E	Général	Platelage	Platelage	U9-U10	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Panneau aval : 2 trous non comblés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5441	6	3E-4E	Général	Platelage	Platelage	U8-U9	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5442	6	3E-4E	Général	Platelage	Platelage	U7-U8	P	112,5	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5443	6	3E-4E	Général	Platelage	Platelage	U6-U7	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à l'épissure, côté amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5444	6	3E-4E	Général	Platelage	Platelage	U5-U6	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5445	6	3E-4E	Général	Platelage	Platelage	U4-U5	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5446	6	3E-4E	Général	Platelage	Platelage	U3-U4	P	112,5	m²	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5447	6	3E-4E	Général	Platelage	Platelage	U2-U3	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5448	6	3E-4E	Général	Platelage	Platelage	U1-U2	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5449	6	3E-4E	Général	Platelage	Platelage	U0-U1	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5450	6	3E-4E	Général	Platelage	Auge	U11-U12	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière.			AT ESI

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										5451	6	3E-4E	Général						
5452	6	3E-4E	Général	Platelage	Auge	U9-U10	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne à l'épissure. 3ième auge : 1 boulon manquant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10265		
5453	6	3E-4E	Général	Platelage	Auge	U8-U9	P	112,5	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5454	6	3E-4E	Général	Platelage	Auge	U7-U8	P	112,5	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5455	6	3E-4E	Général	Platelage	Auge	U6-U7	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à l'épissure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5456	6	3E-4E	Général	Platelage	Auge	U5-U6	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5457	6	3E-4E	Général	Platelage	Auge	U4-U5	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5458	6	3E-4E	Général	Platelage	Auge	U3-U4	P	112,5	m²	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale à l'épissure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5459	6	3E-4E	Général	Platelage	Auge	U2-U3	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5460	6	3E-4E	Général	Platelage	Auge	U1-U2	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5461	6	3E-4E	Général	Platelage	Auge	U0-U1	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale.			ESI
5462	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U0	P	21	ml	80	20	0	0	4	2,500	Corrosion légère à moyenne.			
5463	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U1	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne des ressorts. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5464	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U2	P	21	ml	98	1	0	1	4	1,125	Fissures dans les points de soudure d'attache temporaire à la jonction à la membrure supérieure et à l'appui de l'entretoise. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5465	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U3	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne des boulons. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5466	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U4	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne des boulons. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
										5467	6	3E-4E	Général						
5468	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U6	P	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne des boulons. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5469	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U7	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5470	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U8	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5471	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U9	P	21	ml	99	1	0	0	3	0,125	Corrosion moyenne (4 mm) des boulons. 2 écrous manquants. Boulons trop courts affectant la retenue de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5472	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U10	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne des boulons. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5473	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U11	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5474	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U12	P	21	ml	80	20	0	0	4	2,500	Corrosion moyenne généralisée.			ESI
5475	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U0	P	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale.			ESI
5476	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U1	3	2	2	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5477	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U2	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5478	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U3	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5479	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U4	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5480	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U5	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5481	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U6	P	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5482	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U7	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5483	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U8	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
5484	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U9	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5485	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U10	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5486	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U11	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5487	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U12	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.			ESI
5488	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L0	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5489	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L1	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la plaque de gousset supérieure. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5490	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L2	P	21	ml	97	1	1	1	4	1,625	Corrosion importante à très importante (2-7mm) locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5491	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L3	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5492	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L4	P	21	ml	97	1	1	1	4	1,625	Corrosion importante à très importante (2-5mm) locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5493	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L5	P	21	ml	98	1	0	1	4	1,125	Corrosion importante 3 mm près de L5 intérieur amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5494	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L6	P	21	ml	97	2	0	1	4	1,250	Corrosion importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5495	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L7	P	21	ml	98	1	0	1	4	1,125	Corrosion très importante (5 mm) face intérieure amont près de L7. Corrosion moyenne à plusieurs endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
5496	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L8	P	21	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériaux de 4 mm de la semelle supérieure. Perte de matériaux de 3 à 4 mm face intérieure amont. Perte de matériaux de 3 mm sous la cornière inférieure et la plaque de gousset inférieure. Perte de matériaux de 3 mm de l'assemblage aval du panneau central. Perte de matériaux de 1 mm L0, plaque verticale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5497	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L9	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5498	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L10	P	21	ml	97	1	1	1	4	1,625	Corrosion importante à très importante (2-4mm) à quelques endroits, avec perforation de la cornière inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5499	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L11	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5500	6	3E-4E	Général	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L12	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5501	6	3E-4E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U12	P	4	un	89	10	1	0	4	1,750	Corrosion moyenne.			ESI
5502	6	3E-4E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U11	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5503	6	3E-4E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U10	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5504	6	3E-4E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U9	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5505	6	3E-4E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U8	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5506	6	3E-4E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U7	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5507	6	3E-4E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U6	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5508	6	3E-4E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U5	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5509	6	3E-4E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U4	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
5510	6	3E-4E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U3	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5511	6	3E-4E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U2	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5512	6	3E-4E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U1	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5513	6	3E-4E	Général	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U0	P	4	un	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne.			ESI
5514	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Plaque de liaison	U7-U8	S		ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5515	6	1E-2E	Ferme amont	Structure d'acier	Plaque de liaison	U1-U2	S		ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5516	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Plaque de liaison	U7-U8	S		ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5517	6	1E-2E	Ferme centrale	Structure d'acier	Plaque de liaison	U1-U2	S		ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5518	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Plaque de liaison	U7-U8	S		ml	96	2	2	0	4	1,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5519	6	1E-2E	Ferme aval	Structure d'acier	Plaque de liaison	U1-U2	S		ml	96	2	2	0	4	1,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5520	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Plaque de liaison	U7-U8	S		ml	96	2	0	2	4	2,250	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5521	6	1E-2E	Ferme amont	Protection contre la corrosion	Plaque de liaison	U1-U2	S		ml	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5522	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Plaque de liaison	U7-U8	S		ml	97	2	0	1	4	1,250	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5523	6	1E-2E	Ferme centrale	Protection contre la corrosion	Plaque de liaison	U1-U2	S		ml	97	1	0	2	4	2,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
5524	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Plaque de liaison	U7-U8	S		ml	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5525	6	1E-2E	Ferme aval	Protection contre la corrosion	Plaque de liaison	U1-U2	S		ml	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5526	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L0	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5527	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L1	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5528	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L2	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5529	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L3	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5530	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L4	P	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion moyenne à importante localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5531	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L5	P	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne à importante localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5532	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L6	P	26	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5533	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L7	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5534	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L8	P	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5535	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L9	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5536	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L10	P	26	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5537	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L11	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5538	6	1E-2E	Général	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L12	P	26	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
5539	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L0	S		m²	94	3	2	1	4	2,375	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
5540	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L1	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5541	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L2	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5542	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L3	S		m²	90	4	3	3	4	5,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5543	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L4	S		m²	90	5	3	2	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5544	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L5	S		m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5545	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L6	S		m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5546	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L7	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5547	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L8	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5548	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L9	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5549	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L10	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2018) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2018	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention
										A	B	C	D						
5550	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L11	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		
5551	6	1E-2E	Général	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L12	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Auc. Rec.		

CHAPITRE 4. FICHES D'INSPECTION DÉTAILLÉES

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

4.1 SECTION 6

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

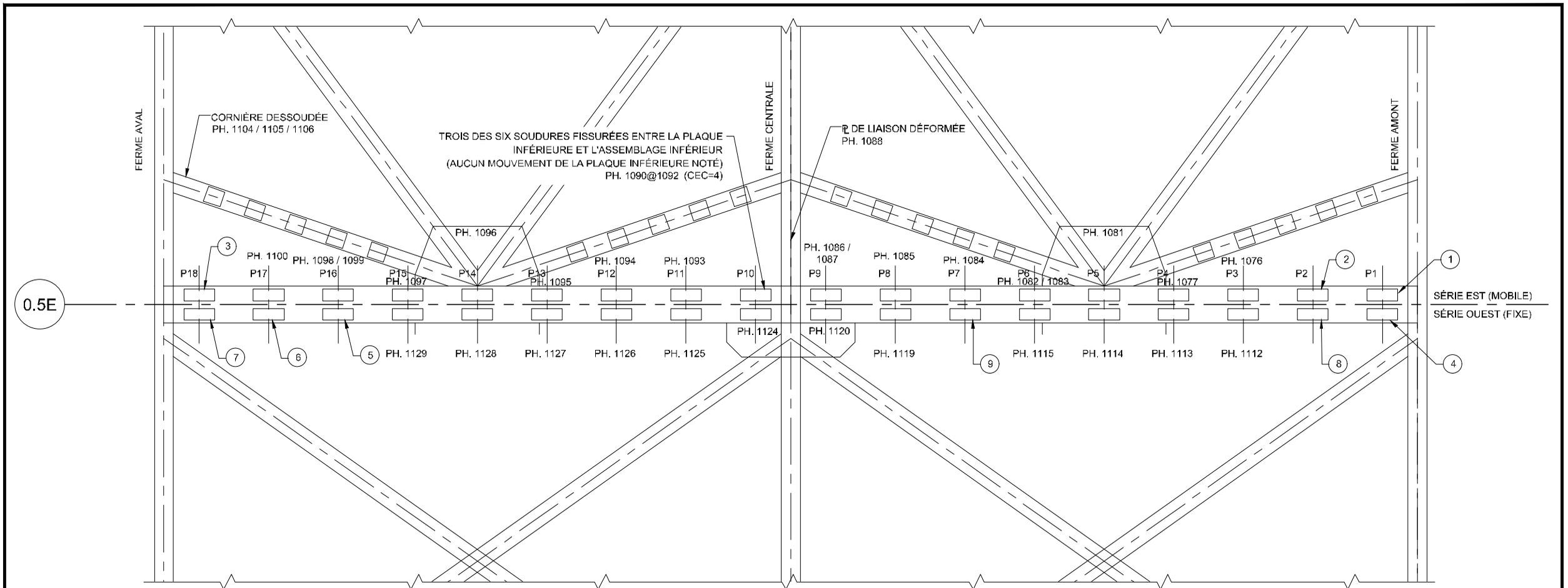
SECTION 6

Appareil d'appui 0.5W et 0.5E

CONSORTIUM

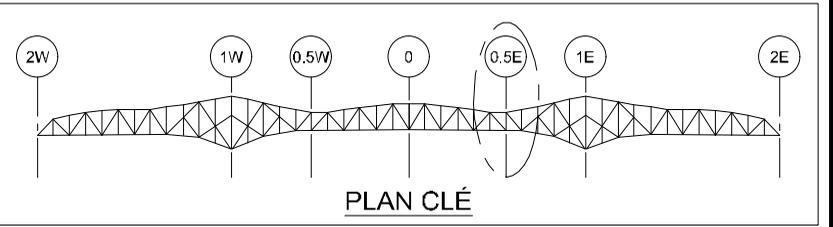


Contrat – 62450 – Volume 2



0.5E

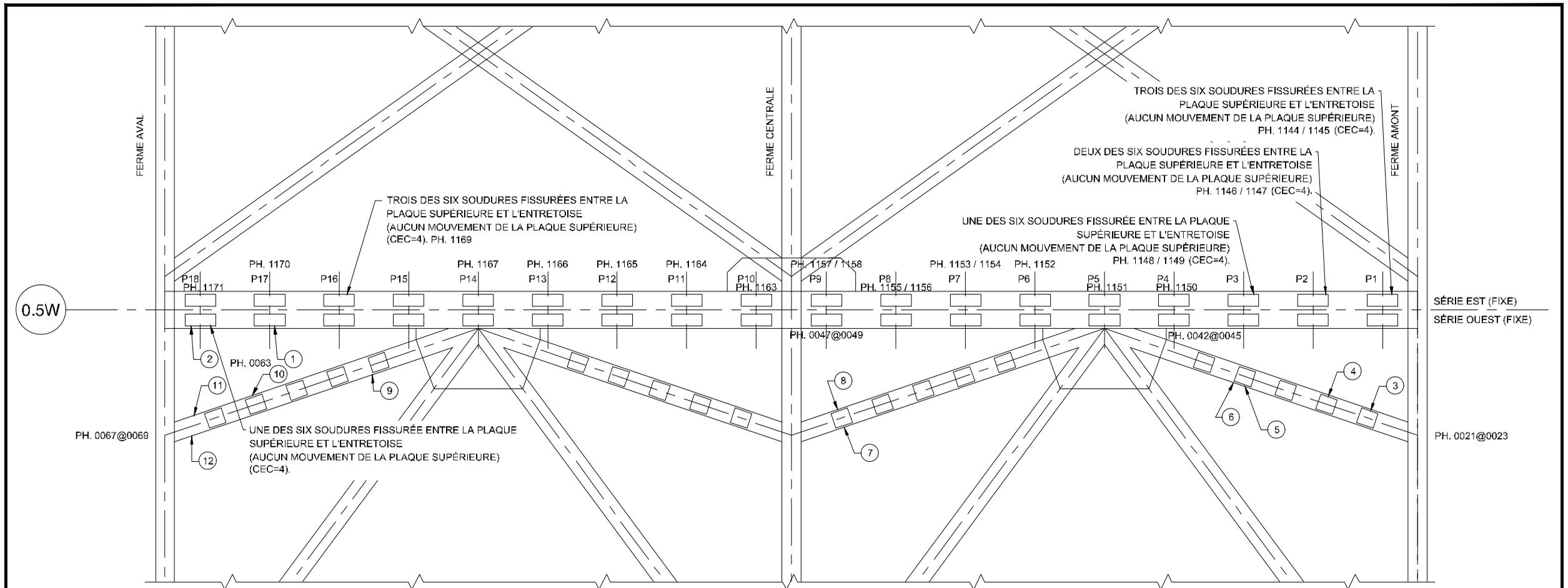
SÉRIE EST (MOBILE)
SÉRIE OUEST (FIXE)



RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
1	P1 : FISS PH. 1069@1072
2	P2 : FISS PH. 1073@1075
3	P18 : FISS PH. 1101
4	P1 : FISS PH. 1107@1109
5	P16 : FISS PH. 1130 / 1131
6	P17 : FISS PH. 1132 / 1133
7	P18 : FISS PH. 1134
8	P2 : FISS PH. 1110 / 1111
9	P7 : 2 AMORCES FISS PH. 1116@1118

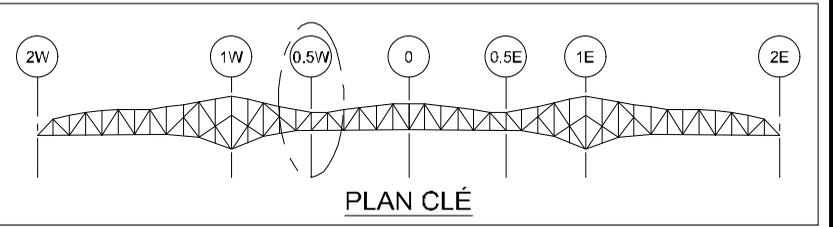
COMPOSANT	TYPE	TOTAL INSPECTÉ	UNITÉS	L'ÉTAT DU MATÉRIAU				CEC
				A	B	C	D	
APPAREILS D'APPUI À RESSORT (AMONT)	P	un	18	-	-	-	-	4
APPAREILS D'APPUI À RESSORT (AVANT)	P	un	18	-	-	-	-	4

Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450			
Inspecté par: J.V./		Section: SECTION 6	
Date: 2018-05-28		Localisation: 0.5E	
Élément: ÉLÉMENTS SENSIBLES - TABL. ORTHOTROPE			



0.5W

SÉRIE EST (FIXE)
SÉRIE OUEST (FIXE)



RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
1	P17: FISS PH. 0058 / 0059
2	P18: FISS PH. 0060@0062
3	MEMBRURE DIAGONALE CONTREV. INF.: FISS PH. 0033@0035
4	MEMBRURE DIAGONALE CONTREV. INF.: FISS PH. 0030@0032
5	MEMBRURE DIAGONALE CONTREV. INF.: FISS PH. 0027@0029
6	MEMBRURE DIAGONALE CONTREV. INF.: FISS PH. 0024@0026
7	MEMBRURE DIAGONALE CONTREV. INF.: FISS PH. 0054@0057
8	MEMBRURE DIAGONALE CONTREV. INF.: FISS PH. 0050@0053
9	MEMBRURE DIAGONALE CONTREV. INF.: FISS PH. 0082@0084
10	MEMBRURE DIAGONALE CONTREV. INF.: FISS PH. 0070@0074
11	MEMBRURE DIAGONALE CONTREV. INF.: FISS PH. 0078@0081
12	MEMBRURE DIAGONALE CONTREV. INF.: FISS PH. 0075@0077

COMPOSANT	TYPE	TOTAL INSPECTÉ	UNITÉS	L'ÉTAT DU MATÉRIAU				CEC
				A	B	C	D	
APPAREILS D'APPUI À RESSORT (AMONT)	P	un	18	-	-	-	-	4
APPAREILS D'APPUI À RESSORT (AVAL)	P	un	18	-	-	-	-	4
CONTREVENTEMENT INFÉRIEUR HORIZONTAL (L18-L17)	P	60	ml	-	-	-	-	1

CONSORTIUM
Stantec CIMA exp.

No. Contrat: 62450

Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018

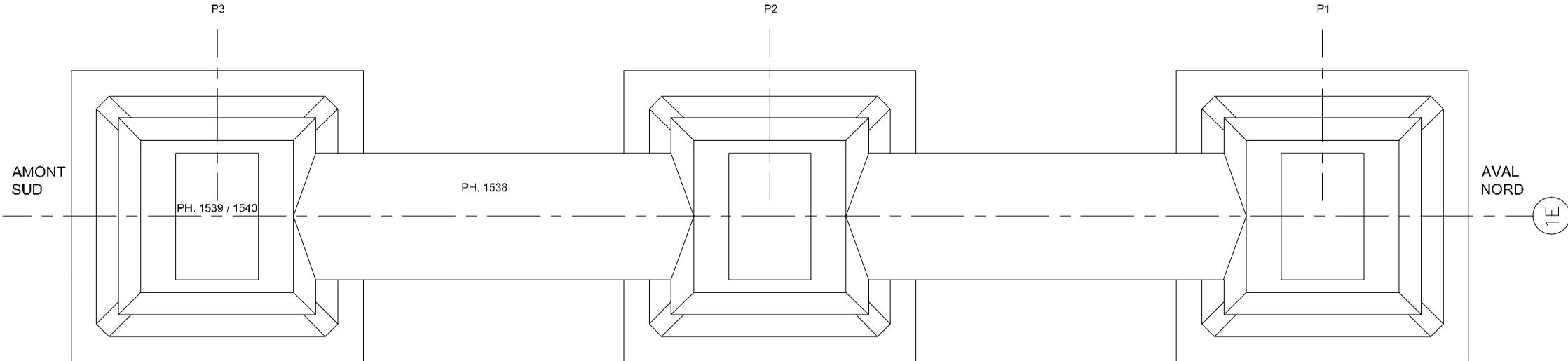
Inspecté par:	A.M./	J.V./	Section:	SECTION 6
Date:	2018-06-19	2018-08-07	Localisation:	0.5W
			Élément:	ÉLÉMENTS SENSIBLES - TABL. ORTHOTROPE

SECTION 6

Appareil d'appui

CONSORTIUM

OUEST (VERS MONTRÉAL)



EST (VERS BROSSARD)

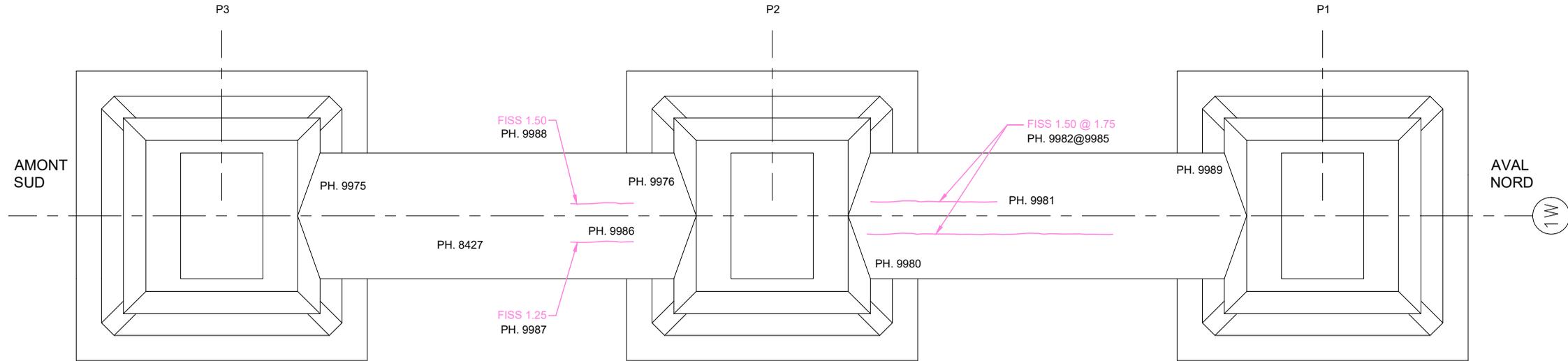
APPUIS

Commentaire(s):

- LÉGENDE:
- DÉLAMINAGE (DEL)
 - ÉCLATEMENT (ECL)
 - RÉPARATION

Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018						No. Contrat: 62450	
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ASSISE	-	un	100	0	0	0	4
BLOC D'ASSISE AMONT	1	un	100	0	0	0	4
BLOC D'ASSISE CENTRE	1	un	100	0	0	0	4
BLOC D'ASSISE AVAL	1	un	100	0	0	0	4
SOCLE AMONT	1	un	100	0	0	0	4
SOCLE CENTRE	1	un	100	0	0	0	4
SOCLE AVAL	1	un	100	0	0	0	4
APPAREIL APPUI AMONT	1	un	98	2	0	0	4
APPAREIL APPUI CENTRE	1	un	98	2	0	0	4
APPAREIL APPUI AVAL	1	un	98	2	0	0	4
Inspecté par: M.A.P./			Section: SECTION 6				
Date: 2018-07-11			Localisation: 1E				
			Élément: APPAREILS D'APPUI				

OUEST (VERS MONTRÉAL)



EST (VERS BROSSARD)

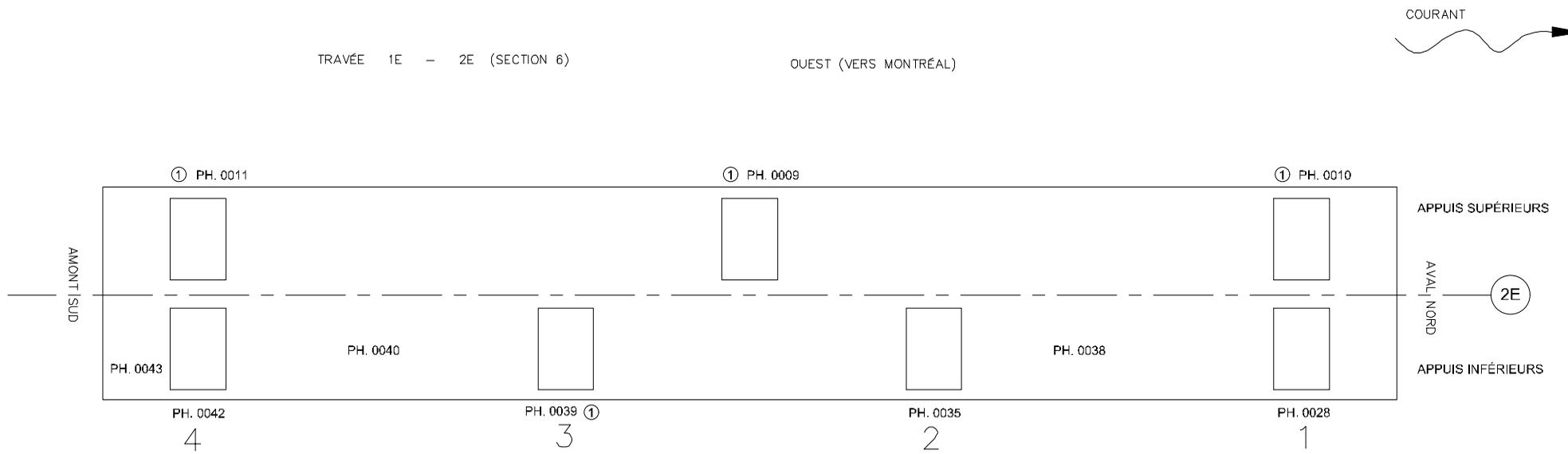
APPUIS

Commentaire(s):
 -

LÉGENDE:

- DÉLAMINAGE (DEL)
- ÉCLATEMENT (ECL)
- RÉPARATION

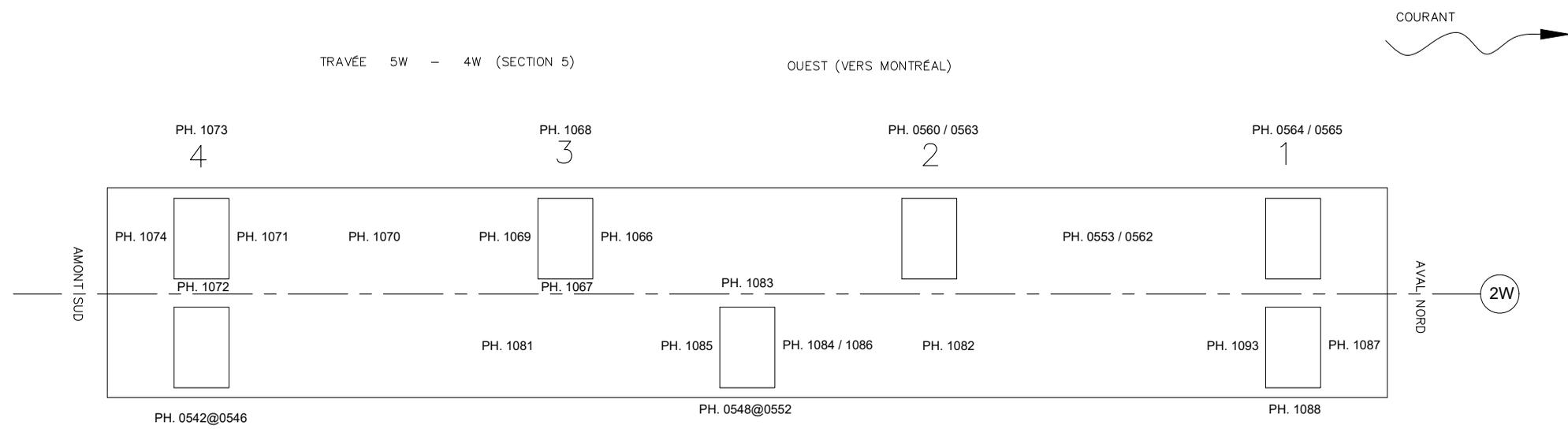
			CONSORTIUM 				
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450							
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
PH. 9973							
ASSISE	7	un	95	4	1	0	4
BLOC D'ASSISE AMONT	1	un	95	5	0	0	4
BLOC D'ASSISE CENTRE	1	un	95	4	1	0	4
BLOC D'ASSISE AVAL	1	un	95	5	0	0	4
PH. 9974							
SOCLE AMONT	1	un	95	5	0	0	4
SOCLE CENTRE	1	un	95	5	0	0	4
SOCLE AVAL	1	un	95	5	0	0	4
PH. 9972							
APPAREIL APPUI AMONT	1	un	99	1	0	0	4
PH. 9977@9979							
APPAREIL APPUI CENTRE	1	un	99	1	0	0	4
PH. 9990 / 9991							
APPAREIL APPUI AVAL	1	un	99	1	0	0	4
Inspecté par: M.F./			Section: SECTION 6				
Date: 2018-06-15			Localisation: 1W				
			Élément: APPAREILS D'APPUI				



Commentaire(s):
 1. CORR MOY. À T.IMP.

LÉGENDE:
 DÉLAMINAGE (DEL)
 ÉCLATEMENT (ECL)
 RÉPARATION

			CONSORTIUM 				
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450							
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ASSISE INFÉRIEURE	30	m ²	90	10	15	5	4
ASSISE SUPÉRIEURE	60	m ²	50	50	0	0	4
BLOC D'ASSISE AMONT EXT INF	1	un	90	10	0	0	4
BLOC D'ASSISE AMONT INT INF	1	un	90	10	0	0	4
BLOC D'ASSISE AVAL INT INF	1	un	90	10	0	0	4
BLOC D'ASSISE AVAL EXT INF	1	un	90	10	0	0	4
BLOC D'ASSISE AMONT SUP	1	un	90	10	0	0	4
BLOC D'ASSISE CENTRE SUP	1	un	70	30	0	0	4
BLOC D'ASSISE AVAL SUP	1	un	70	30	0	0	4
APP APPUI AMONT EXT INF	1	un	98	2	0	0	4
APP APPUI AMONT INT INF	1	un	97	1	1	1	4
APP APPUI AVAL INT INF	1	un	98	2	0	0	4
APP APPUI AVAL EXT INF	1	un	98	2	0	0	4
APP APPUI AMONT SUP	1	un	90	10	0	0	4
APP APPUI CENTRE SUP	1	un	83	14	1	2	3
APP APPUI AVAL SUP	1	un	90	10	0	0	4
Inspecté par:		M.A.P./	Section: SECTION 6				
Date:		2018-07-10	Localisation: 2E				
			Élément: APPAREILS D'APPUI				

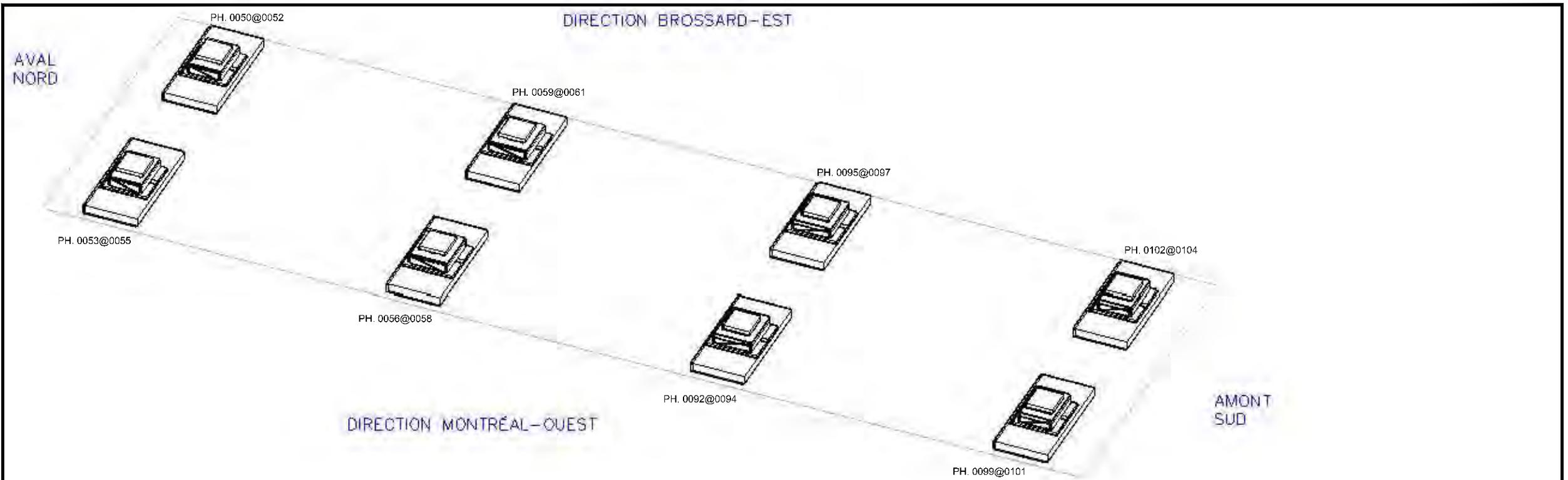


Commentaire(s):

-

- LÉGENDE:**
- DÉLAMINAGE (DEL)
 - ÉCLATEMENT (ECL)
 - RÉPARATION

			CONSORTIUM 				
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450							
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ASSISE INFÉRIEURE	30	m ²	90	10	0	0	4
ASSISE SUPÉRIEURE	60	m ²	90	10	0	0	4
BLOC D'ASSISE AMONT EXT INF	1	un	90	10	0	0	4
BLOC D'ASSISE AMONT INT INF	1	un	90	10	0	0	4
BLOC D'ASSISE AVAL INT INF	1	un	90	10	0	0	4
BLOC D'ASSISE AVAL EXT INF	1	un	90	10	0	0	4
BLOC D'ASSISE AMONT SUP	1	un	85	15	0	0	4
BLOC D'ASSISE CENTRE SUP	1	un	95	5	0	0	4
BLOC D'ASSISE AVAL SUP	1	un	100	0	0	0	4
APP APPUI AMONT EXT INF	1	un	100	0	0	0	4
APP APPUI AMONT INT INF	1	un	100	0	0	0	4
APP APPUI AVAL INT INF	1	un	100	0	0	0	4
APP APPUI AVAL EXT INF	1	un	100	0	0	0	4
APP APPUI AMONT SUP	1	un	98	2	0	0	4
APP APPUI CENTRE SUP	1	un	95	5	0	0	4
APP APPUI AVAL SUP	1	un	95	5	0	0	4
Inspecté par:		M.F./	Section: SECTION 6				
Date:		2018-06-13	Localisation: 2W				
			Élément: APPAREILS D'APPUI				



Commentaire(s):

GÉNÉRAL : PDM 1 @ 2mm SUR 25% DES CONSOLES + CORR MOY @ IMP DES SURFACES SPHÉRIQUES.

LÉGENDE:

- DÉLAMINAGE (DEL)
- ÉCLATEMENT (ECL)
- RÉPARATION

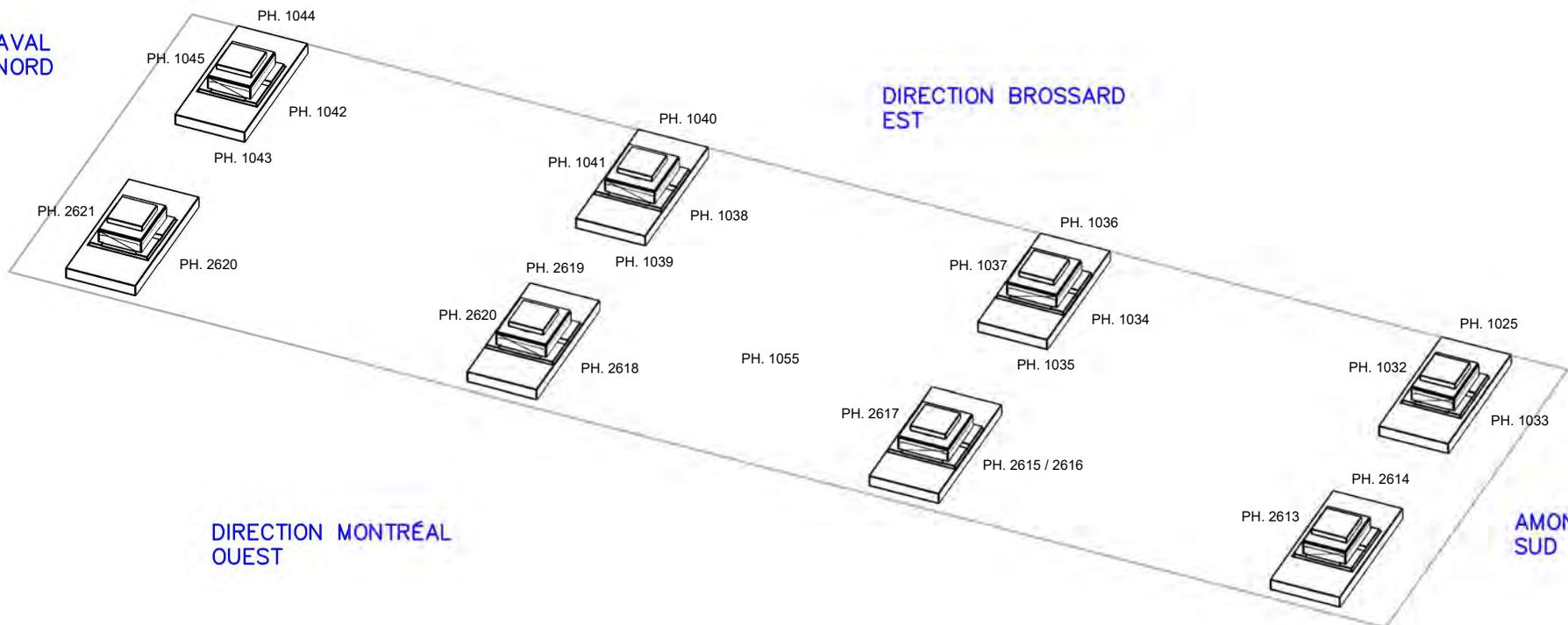
Province JACQUES-CARTEUR - CHAMPLAIN Région Canada		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018						No. Contrat: 62450	
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ASSISE	-	-	100	0	0	0	4
SOCLE AMONT EXT	1	un	100	0	0	0	4
SOCLE AMONT INT	1	un	100	0	0	0	4
SOCLE AVAL INT	1	un	100	0	0	0	4
SOCLE AVAL EXT	1	un	100	0	0	0	4
APP APPUI AMONT EXT OUEST	1	un	98	1	1	0	3
APP APPUI AMONT INT OUEST	1	un	98	1	1	0	3
APP APPUI AVAL INT OUEST	1	un	98	1	1	0	3
APP APPUI AVAL EXT OUEST	1	un	98	1	1	0	3
APP APPUI AMONT EXT EST	1	un	98	1	1	0	3
APP APPUI AMONT INT EST	1	un	98	1	1	0	3
APP APPUI AVAL INT EST	1	un	98	1	1	0	3
APP APPUI AVAL EXT	1	un	98	1	1	0	3
Inspecté par:		M.F./M.A.P./				Section: SECTION 6	
Date:		2018-06-29 2018-07-09				Localisation: 3E	
						Élément: APPAREILS D'APPUI	

AVAL
NORD

DIRECTION BROSSARD
EST

DIRECTION MONTRÉAL
OUEST

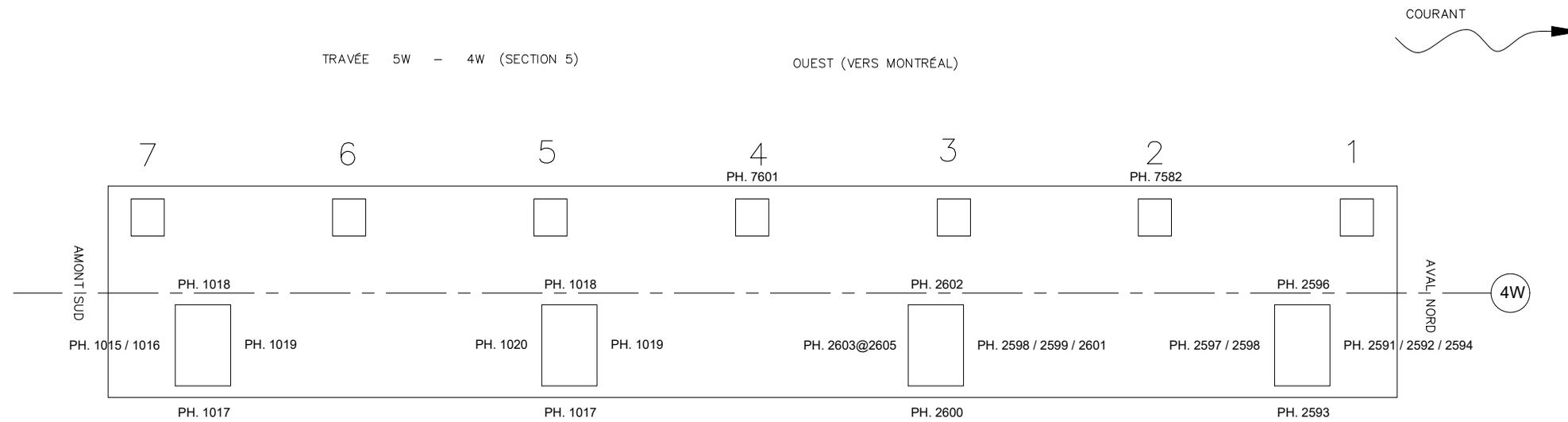
AMONT
SUD



Commentaire(s):

- LÉGENDE:**
 DÉLAMINAGE (DEL)
 ÉCLATEMENT (ECL)
 RÉPARATION

 Ponts JACQUES CARTIER - CHAMPLAIN Brèges <small>Conseil</small>		CONSORTIUM  Stantec CIMA exp.					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018						No. Contrat: 62450	
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
PH. 1055	-	-	100	0	0	0	4
ASSISE	-	-	100	0	0	0	4
SOCLE AMONT EXT	1	un	100	0	0	0	4
SOCLE AMONT INT	1	un	100	0	0	0	4
SOCLE AVAL INT	1	un	100	0	0	0	4
SOCLE AVAL EXT	1	un	100	0	0	0	4
APP APPUI AMONT EXT	1	un	97	3	0	0	4
APP APPUI AMONT INT	1	un	99	1	0	0	4
APP APPUI AVAL INT	1	un	99	1	0	0	4
APP APPUI AVAL EXT	1	un	99	1	0	0	4
APP APPUI AMONT EXT	1	un	99	1	0	0	4
APP APPUI AMONT INT	1	un	99	1	0	0	4
APP APPUI AVAL INT	1	un	99	1	0	0	4
APP APPUI AVAL EXT	1	un	99	1	0	0	4
Inspecté par:		A.F./ 	Section: SECTION 6				
Date:		2018-06-12	Localisation: 3W				
			Élément: APPAREILS D'APPUI				



Commentaire(s):
 -

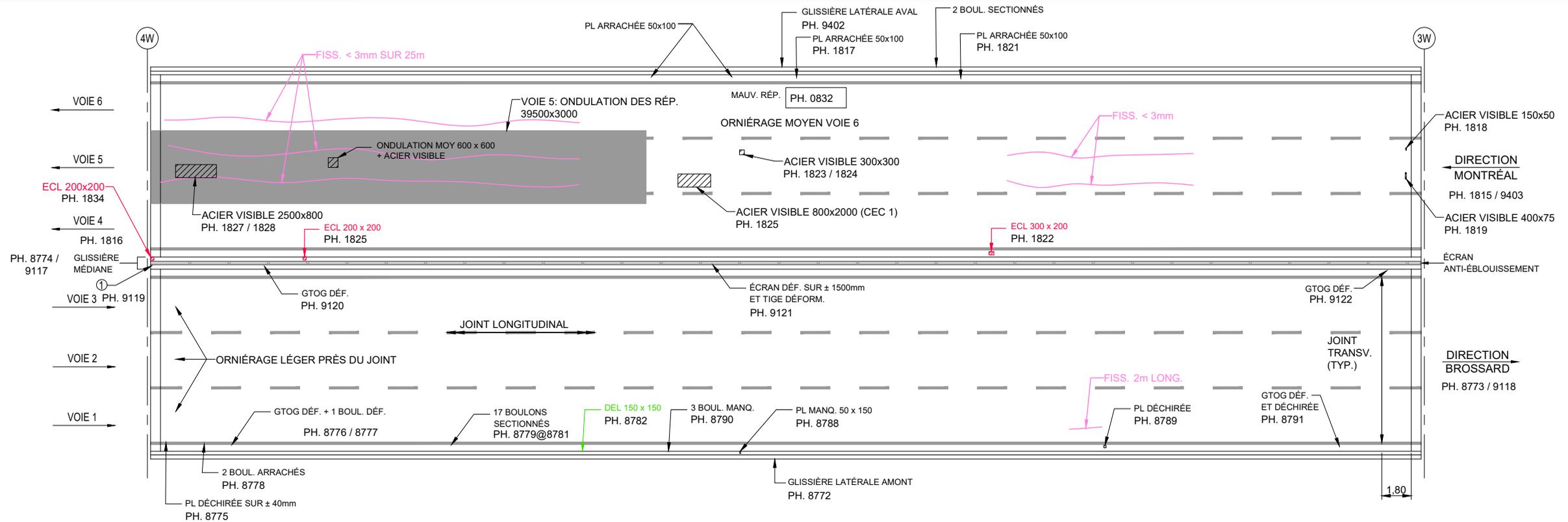
- LÉGENDE:**
 DÉLAMINAGE (DEL)
 ÉCLATEMENT (ECL)
 RÉPARATION

			CONSORTIUM 				
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450							
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ASSISE INFÉRIEURE	30	m ²	100	0	0	0	4
ASSISE SUPÉRIEURE	23	m ²	100	0	0	0	4
SOCLE AMONT EXT INFÉRIEUR	1	un	90	10	0	0	4
SOCLE AMONT INT INFÉRIEUR	1	un	90	10	0	0	4
SOCLE AVAL INT INFÉRIEUR	1	un	90	10	0	0	4
SOCLE AVAL EXT INFÉRIEUR	1	un	90	10	0	0	4
APP APPUI AMONT EXT INF	1	un	99	1	0	0	4
APP APPUI AMONT INT INF	1	un	99	1	0	0	4
APP APPUI AVAL INT INF	1	un	99	1	0	0	4
APP APPUI AVAL EXT INF	-	un	99	1	0	0	4
APPAREIL APPUI SUPÉRIEUR	7	un	0	0	100	0	3
Inspecté par: H.B./[REDACTED] A.F./[REDACTED]			Section: SECTION 6				
Date: 2018-05-28 2018-06-12			Localisation: 4W				
			Élément: APPAREILS D'APPUI				

SECTION 6

Dessus de tablier

CONSORTIUM



TABLIER - VUE EN PLAN

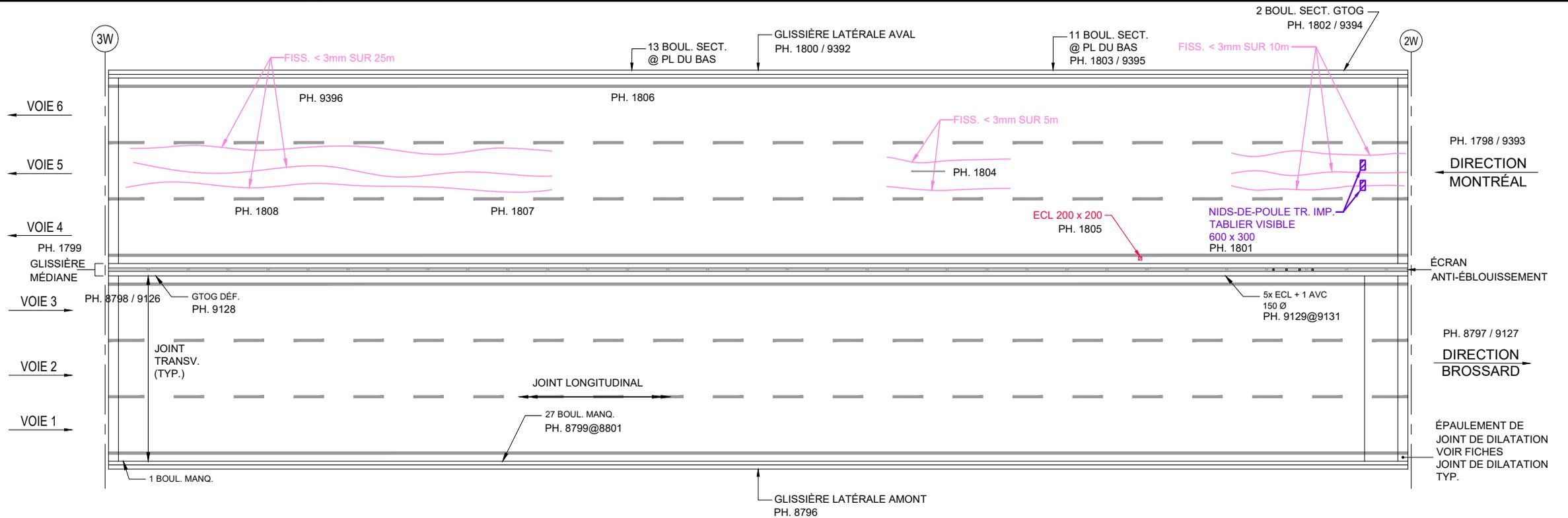
Commentaire(s):

1. PL COUVRE JOINT ABSENTE
GTOG PRÉSENTE

VOIE 5: ONDULATION, PELADE DES RÉPARATIONS ET ORNIÉRAGE
MOY. À IMP.

- LÉGENDE:
- DÉLAMINAGE (DEL)
 - ÉCLATEMENT (ECL)
 - RÉPARATION
 - NID DE POULE
 - PELADE
 - DÉSENROBAGE

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
SURFACE DE ROULEMENT (AM.)	897.5	m ²	100	0	0	0	4
SURFACE DE ROULEMENT (AV.)	897.5	m ²	67	15	17	1	1
GLISSIÈRE LATÉRALE AMONT	78	ml	93	5	1	1	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL	78	ml	94	5	0	1	4
GLISSIÈRE MÉDIANE	78	ml	94	5	1	0	4
ÉCRAN ANTI-ÉBLOUISSEMENT	78	ml	100	0	0	0	4
Inspecté par:		H.B./ [REDACTED] J.V./M.F./A.M.		Section: SECTION 6			
Date:		2018-08-06 2018-08-07 2018-08-08		2018-06-07 2018-06-09		Localisation: 3W-4W	
				Élément: DESSUS DU TABLIER			



TABLIER - VUE EN PLAN

Commentaire(s):

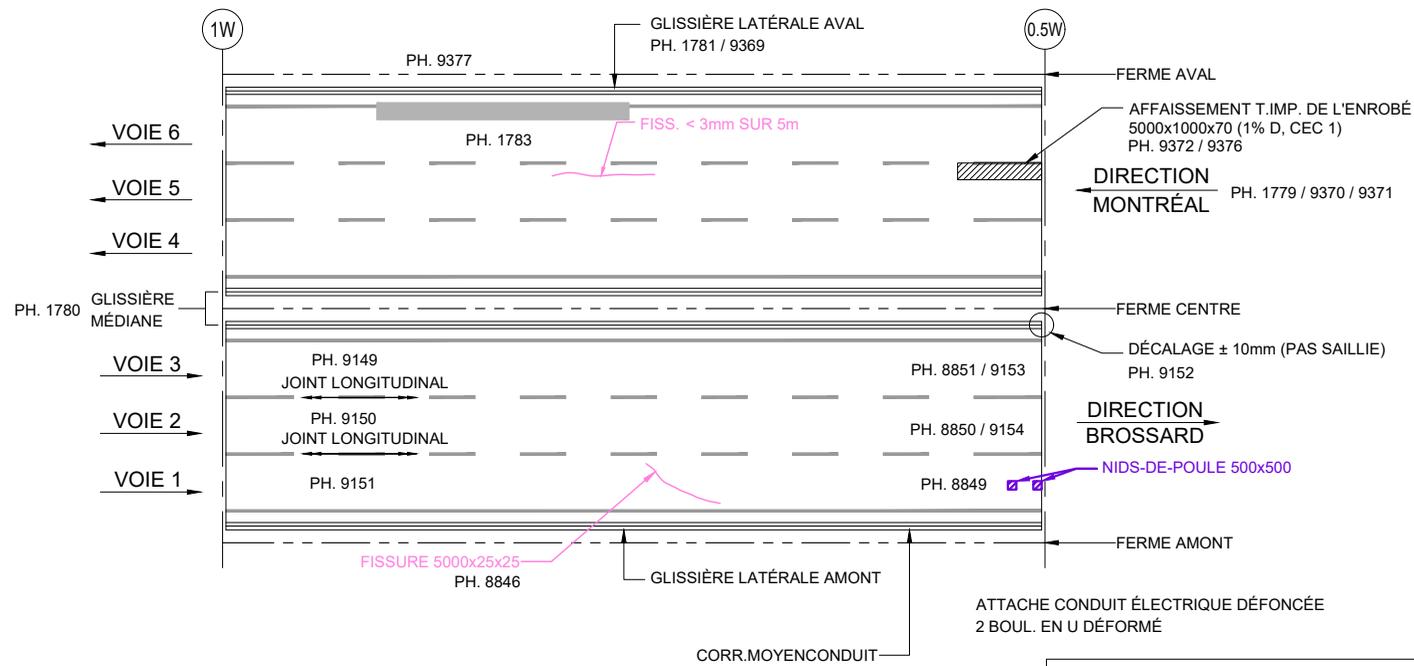
VOIE 1, 2, 3 : ORNIÉRAGE LÉGER

VOIE 5: ORNIÉRAGE IMP. (35mm) PH. 1807

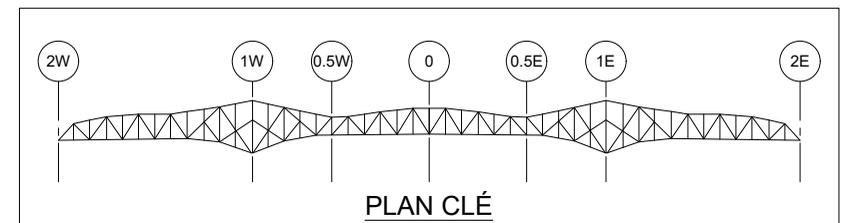
GÉN.: ONDULATION DES RÉPARATIONS PH. 1808

- LÉGENDE:
- DÉLAMINAGE (DEL)
 - ÉCLATEMENT (ECL)
 - RÉPARATION
 - NID DE POULE
 - PELADE
 - DÉSENROBAGE

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
SURFACE DE ROULEMENT (AM.)	897.5	m ²	100	0	0	0	4
SURFACE DE ROULEMENT (AV.)	897.5	m ²	86	10	3	1	1
GLISSIÈRE LATÉRALE AMONT	78	ml	94	5	0	1	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL	78	ml	95	5	0	0	4
GLISSIÈRE MÉDIANE	78	ml	94	5	1	0	4
ÉCRAN ANTI-ÉBLOUISSEMENT	78	ml	100	0	0	0	4
Inspecté par:		H.B./[REDACTED] J.V./M.F./A.M.		Section: SECTION 6			
Date:		2018-08-06 2018-08-07 2018-08-08		2018-06-07		Localisation: 2W-3W	
				Élément: DESSUS DU TABLIER			



TABLIER - VUE EN PLAN



PLAN CLÉ

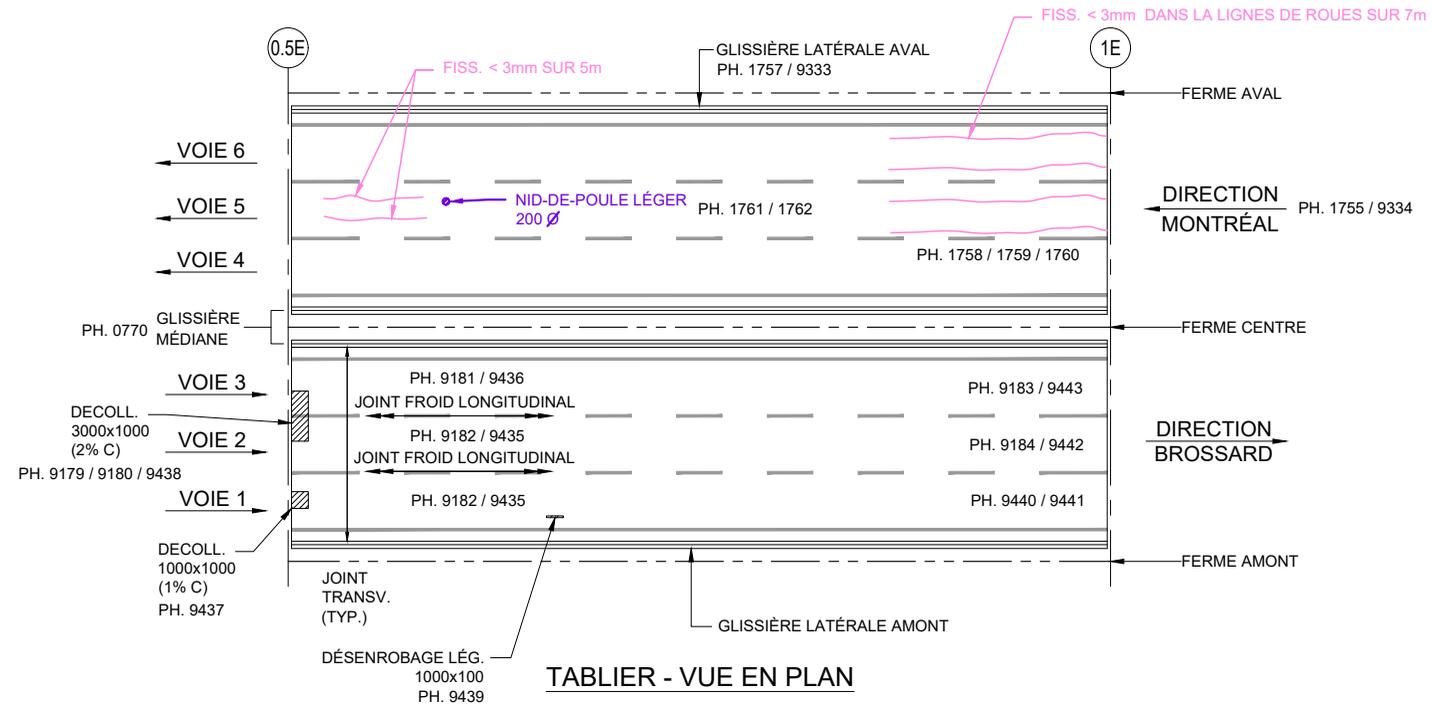
Commentaire(s):

VOIE 1, 2, 3 : ORNIÉRAGE LÉGER

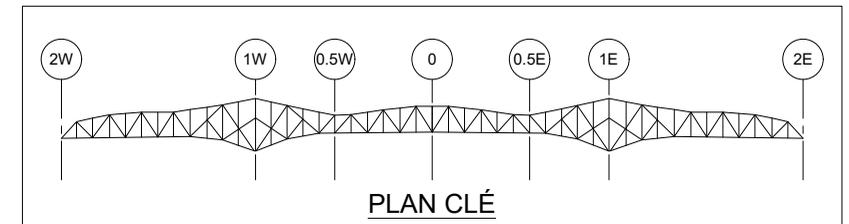
VOIE 5 ET 6 : ORNIÉRAGE MOYEN

- LÉGENDE:
- DÉLAMINAGE (DEL)
 - ÉCLATEMENT (ECL)
 - RÉPARATION
 - NID DE POULE
 - PELADE
 - DÉSENROBAGE

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
SURFACE DE ROULEMENT (AM.)	618	m ²	98	1	1	0	4
SURFACE DE ROULEMENT (AV.)	618	m ²	89	10	0	1	1
GLISSIÈRE LATÉRALE AMONT	54	ml	100	0	0	0	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL	54	ml	100	0	0	0	4
GLISSIÈRE MÉDIANE	54	ml	100	0	0	0	4
Inspecté par:		H.B./ J.V./M.F./A.M.		Section: SECTION 6			
Date:		2018-08-06 2018-08-07 2018-08-08		2018-06-07 2018-06-09		Localisation: 0.5W-1W	
				Élément: DESSUS DU TABLIER			



TABLIER - VUE EN PLAN



PLAN CLÉ

Commentaire(s):

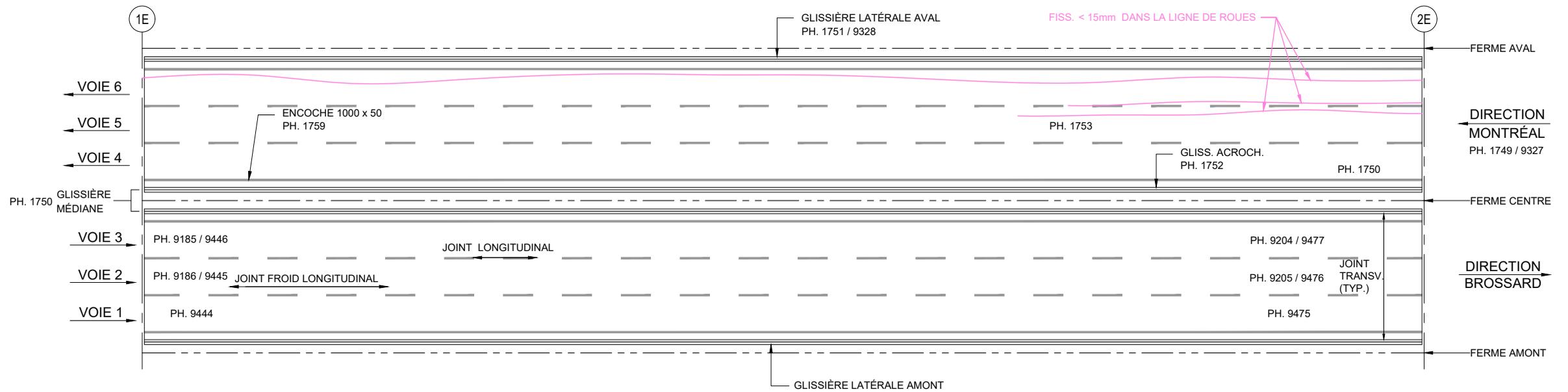
VOIE 1, 2, 3 : ORNIÉRAGE LÉGER

VOIE 5 ET 6: ORNIÉRAGE LÉGER À IMPORTANT (30mm)

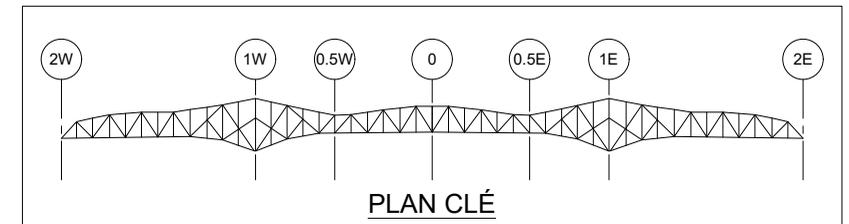
LÉGENDE:

- DÉLAMINAGE (DEL)
- ÉCLATEMENT (ECL)
- RÉPARATION
- NID DE POULE
- PELADE
- DÉSENROBAGE

Élément		Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
				A	B	C	D	
SURFACE DE ROULEMENT (AM.)		618	m ²	97	1	2	0	4
SURFACE DE ROULEMENT (AV.)		618	m ²	89	10	1	0	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AMONT		54	ml	100	0	0	0	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL		54	ml	100	0	0	0	4
GLISSIÈRE MÉDIANE		54	ml	100	0	0	0	4
Inspecté par:		H.B./ [REDACTED] J.V./M.F./A.M.		Section: SECTION 6				
Date:		2018-08-07 2018-08-08 2018-08-10		2018-06-07		Localisation: 0.5E-1E		
				Élément: DESSUS DU TABLIER				



TABLIER - VUE EN PLAN



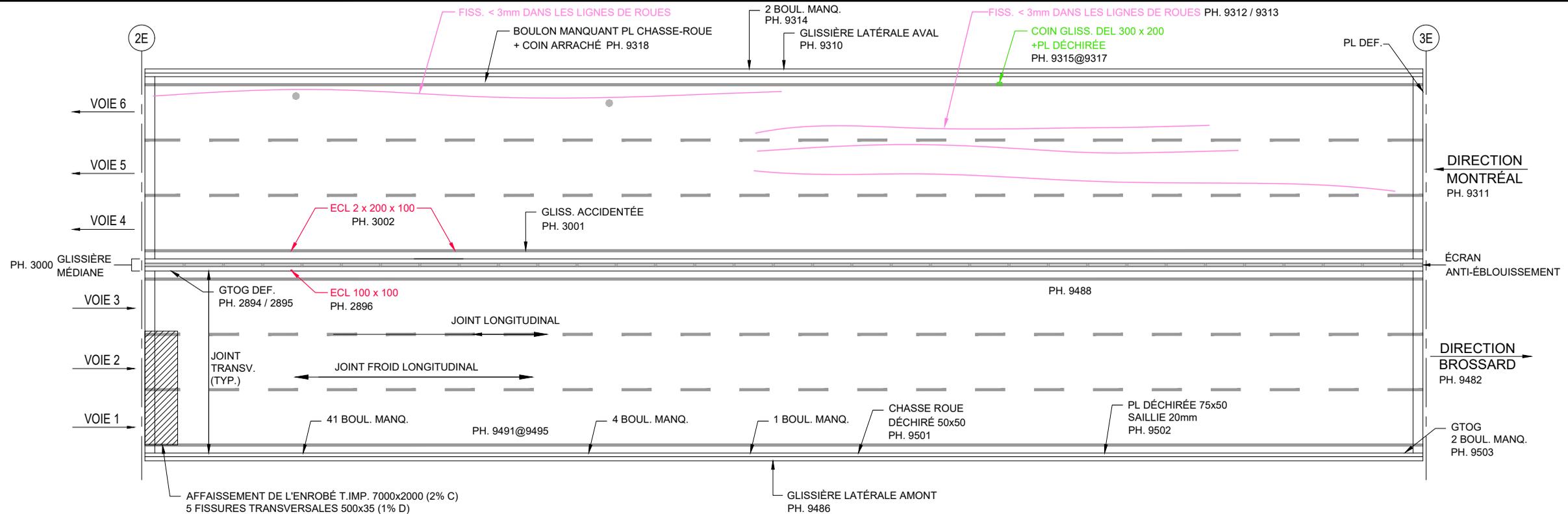
Commentaire(s):

VOIE 1, 2, 3 : ORNIÉRAGE LÉGER

VOIE 5 ET 6 : ORNIÉRAGE MOYEN À IMPORTANT PH. 9230@9232

- LÉGENDE:
- DÉLAMINAGE (DEL)
 - ÉCLATEMENT (ECL)
 - RÉPARATION
 - NID DE POULE
 - PELADE
 - DÉSENROBAGE

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
SURFACE DE ROULEMENT (AM.)	1481	m ²	100	0	0	0	4
SURFACE DE ROULEMENT (AV.)	1481	m ²	89	10	1	0	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AMONT	117	ml	100	0	0	0	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL	117	ml	100	0	0	0	4
GLISSIÈRE MÉDIANE	117	ml	100	0	0	0	4
Inspecté par:		H.B./	J.V./M.F./A.M.		Section: SECTION 6		
Date:		2018-08-07 2018-08-08 2018-08-10	2018-06-07		Localisation: 1E-2E		
				Élément: DESSUS DU TABLIER			



TABLIER - VUE EN PLAN

Commentaire(s):

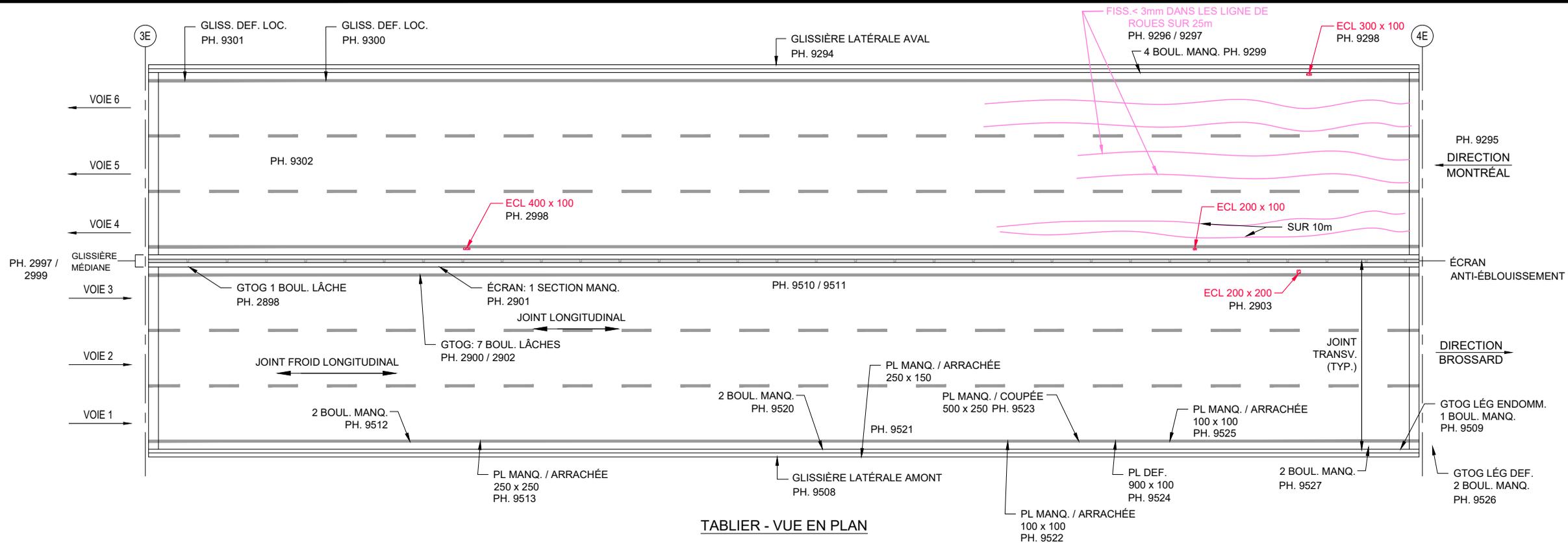
SURFACE DE ROULEMENT AVAL :
 ORNIÉRAGE LÉGER @ MOYEN (ENVIRON 10mm)
 FISSURE 5mm

VOIE 1, 2, 3 : ORNIÉRAGE LÉGER

- LÉGENDE:
- DÉLAMINAGE (DEL)
 - ÉCLATEMENT (ECL)
 - RÉPARATION
 - NID DE POULE
 - PELADE
 - DÉSENROBAGE

Élément		Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
				A	B	C	D	
SURFACE DE ROULEMENT (AM.)		898	m ²	90	7	2	1	4
SURFACE DE ROULEMENT (AV.)		898	m ²	95	5	0	0	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AMONT		78	ml	99	0	0	1	3
GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL		78	ml	93	5	1	1	4
GLISSIÈRE MÉDIANE		78	ml	93	6	1	0	4
ÉCRAN ANTI-ÉBLOUISSEMENT		78	ml	100	0	0	0	4

Inspecté par:		Section: SECTION 6	
Date: 2018-08-08 2018-08-10		Localisation: 2E-3E	
J.V./		Élément: DESSUS DU TABLIER	



Commentaire(s):

SURFACE DE ROULEMENT AVAL :
 ORNIÉRAGE LÉGER @ MOYEN
 DÉSENROBAGE ET FISSURE 5mm

VOIE 1, 2, 3 : ORNIÉRAGE LÉGER

LÉGENDE:

- DÉLAMINAGE (DEL)
- ÉCLATEMENT (ECL)
- RÉPARATION
- NID DE POULE
- PELADE
- DÉSENROBAGE

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
SURFACE DE ROULEMENT (AM.)	898	m ²	100	0	0	0	4
SURFACE DE ROULEMENT (AV.)	898	m ²	95	5	0	0	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AMONT	78	ml	92	5	0	3	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL	78	ml	94	5	1	0	4
GLISSIÈRE MÉDIANE	78	ml	94	5	1	0	4
ÉCRAN ANTI-ÉBLOUISSEMENT	78	ml	100	0	0	0	4
Inspecté par:		H.B./	J.V./	Section: SECTION 6			
Date:	2018-08-07 2018-08-08 2018-08-10	2018-08-13 2018-08-14	Localisation: 3E-4E				
		Élément: DESSUS DU TABLIER					

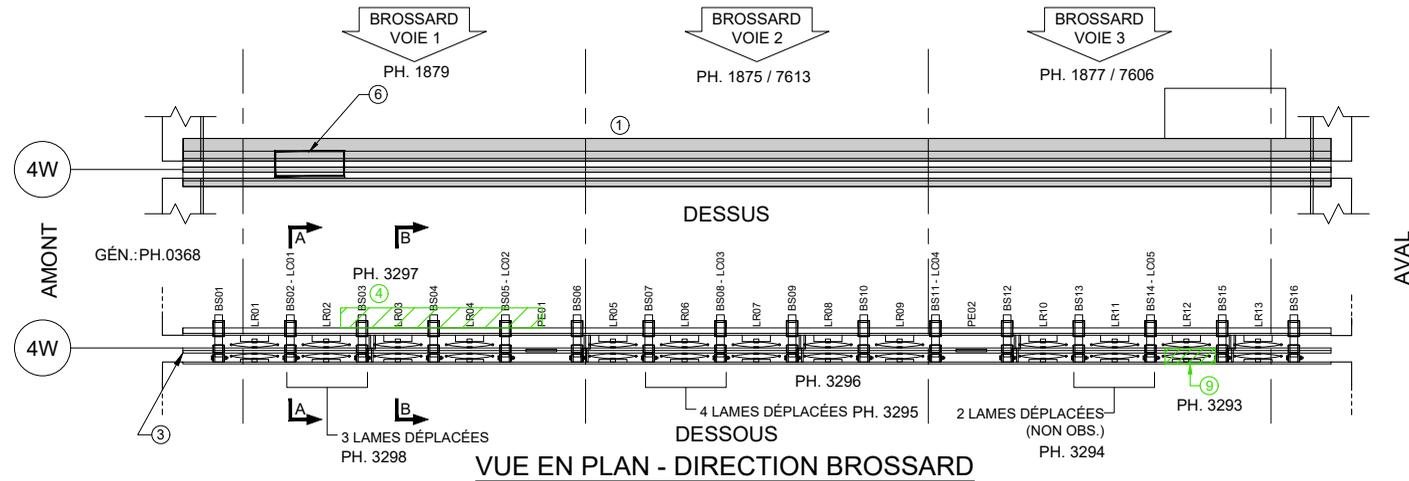
SECTION 6

Joints

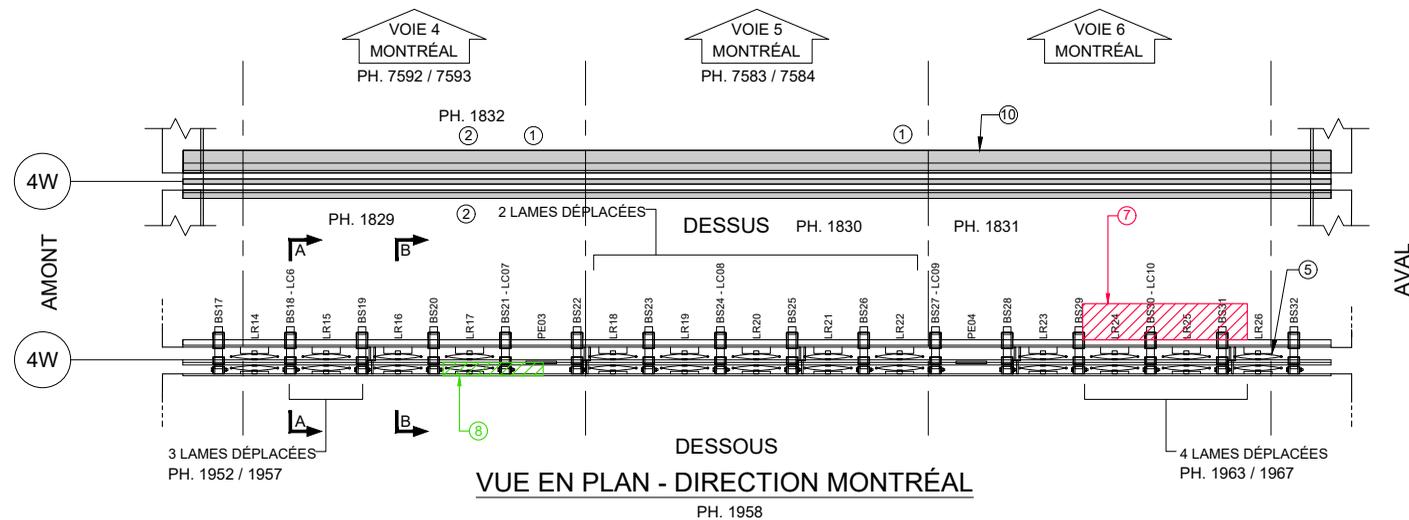
CONSORTIUM

 Stantec  CIMA  exp.

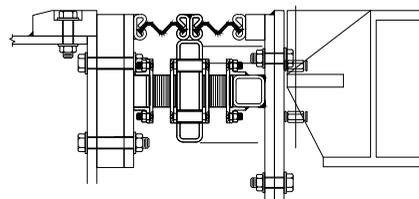
Contrat – 62450 – Volume 2



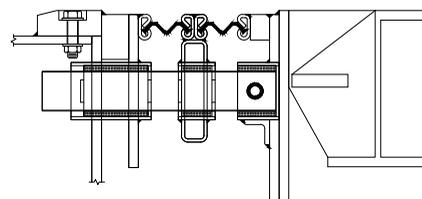
VUE EN PLAN - DIRECTION BROSSARD



VUE EN PLAN - DIRECTION MONTRÉAL



COUPE TYPIQUE A-A



COUPE TYPIQUE B-B

NOMENCLATURE DES PIÈCES

- BS BARRE DE SUPPORT
- LR LAME DE RESSORT
- PE PLAQUE D'ÉPISURE
- PC POUTRE CENTRALE
- LC LIMITEUR DE COURSE

LÉGENDE:

- DÉLAMINAGE (DEL)
- ÉCLATEMENT (ECL)
- RÉPARATION
- TRACE DE ROUILLE
- COFFRAGE EN PLACE

Commentaire(s):

GARNITURE :
ACCUMULATION DE DÉBRIS TYP

PROFILÉS :
DÉCALAGE VERTICAL LÉGER DANS LE SENS DU TRAFIC CÔTÉ AMONT
PLAQUE D'ACIER COUPÉE ET ENDOMMAGÉE DANS LA VOIE 6
DÉSAGRÉGATION DE L'ÉPAULEMENT JUSQU'À 10mm

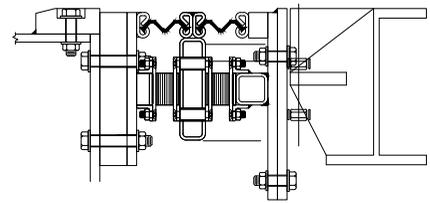
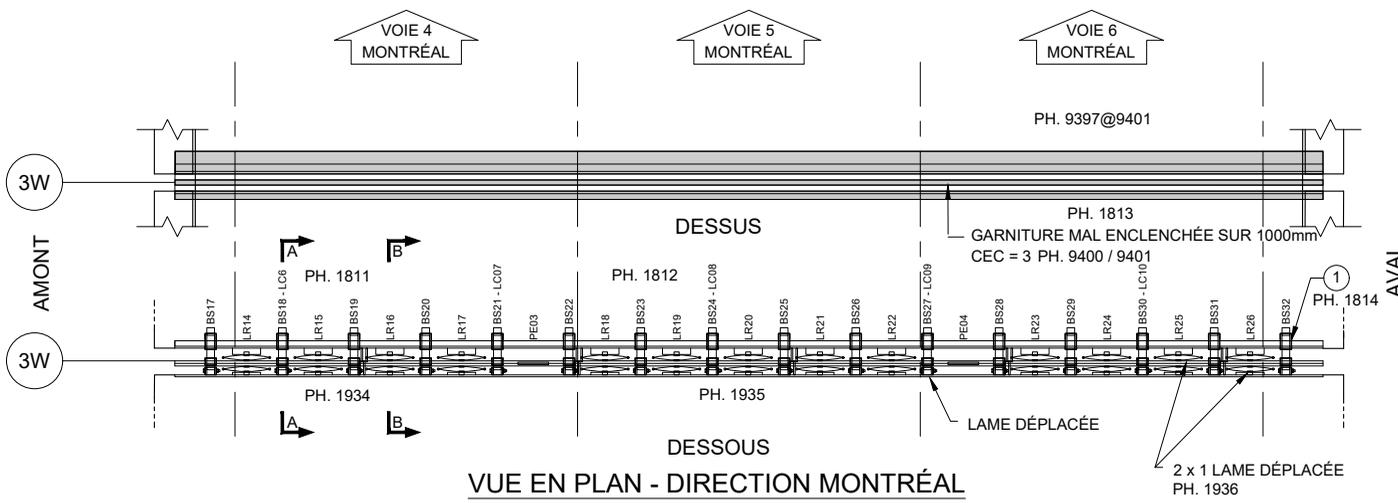
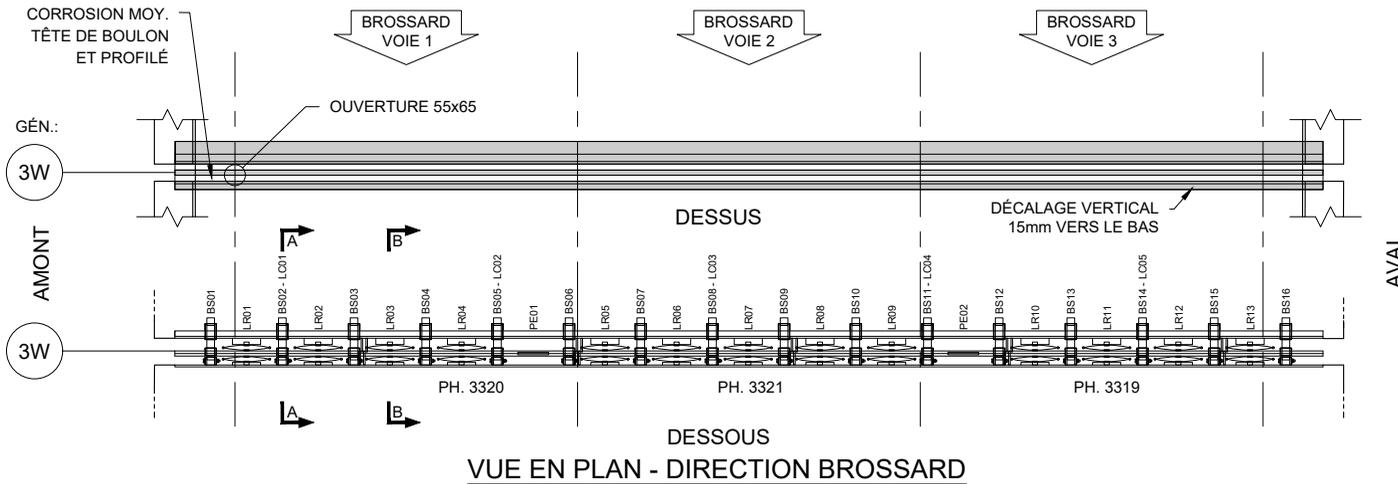
LAME DE RESSORT :
4 LAMES MANQUANTES, 5 LAMES DÉPLACÉES
CORROSION LÉGÈRE À MOYENNE

EXTRÉMITÉ DE DALLE
DÉLAMINAGE ET ÉCLATEMENT AVEC ARMATURE VISIBLE CORRODÉE SUR 0.5m²

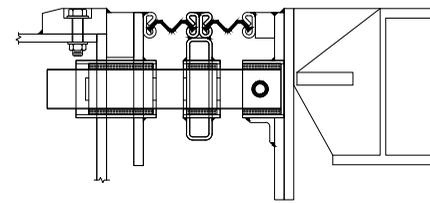
1. VIDE SOUS LE PROFILÉ
2. PLAQUE AVEC ENCOCHES PH. 1832
3. GARNITURE NON ÉTANCHE ET ÉCLATEMENT TR. IMP. (CEC=1)
4. DEL + ECL + AVC >30% 2000 x 200 (1% D)
5. FUITE AVEC ÉCOULEMENT SUR LA STRUCTURE EN ACIER
6. GARNITURE DÉCHIRÉE (5% C - CEC=3)
7. ECL + AVC 2000 x 300
8. ECL + DEL + AVC 1000 x 150
9. ECL + DEL + AVC 500 x 150
10. SECTION ARRACHÉE PH. 1835

EXTRÉMITÉ DALLE: ÉROSION PAR ABRASION MOYENNE PH. 1833

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
GARNITURE DE JOINT	48	ml	95	0	5	0	1
PROFILÉ	24	ml	90	0	9	1	4
LAME DE RESSORT	56	un.	55	45	0	0	3
GUIDES	34	un.	100	0	0	0	4
EXTRÉMITÉ DE DALLE	14.4	m²	52	45	2	1	4
BARRE DE SUPPORT	34	un.	100	0	0	0	4
Inspecté par:			Section: SECTION 6				
Date: 2018-05-28 2018-06-06 2018-07-26 2018-07-31			Localisation: 4W				
			Élément: JOINT (2 GARNITURES)				



COUPE TYPIQUE A-A



COUPE TYPIQUE B-B

NOMENCLATURE DES PIÈCES

BS	BARRE DE SUPPORT
LR	LAME DE RESSORT
PE	PLAQUE D'ÉPISURE
PC	POUTRE CENTRALE
LC	LIMITEUR DE COURSE

LÉGENDE:

	DÉLAMINAGE (DEL)
	ÉCLATEMENT (ECL)
	RÉPARATION
	TRACE DE ROUILLE
	COFFRAGE EN PLACE

Commentaire(s):

GARNITURE :
1. FUIITE AVEC ÉCOULEMENT SUR STRUCTURE EN ACIER ET PILE (CEC = 2)
ACCUMULATION DE DÉBRIS TYP
PLAQUE D'IDENTIFICATION MANQUANTE CÔTÉ AMONT

PROFILÉS :
DÉCALAGE VERTICAL DANS LE SENS DU TRAFIC (±15mm) VERS LE BAS (VOIE 3)

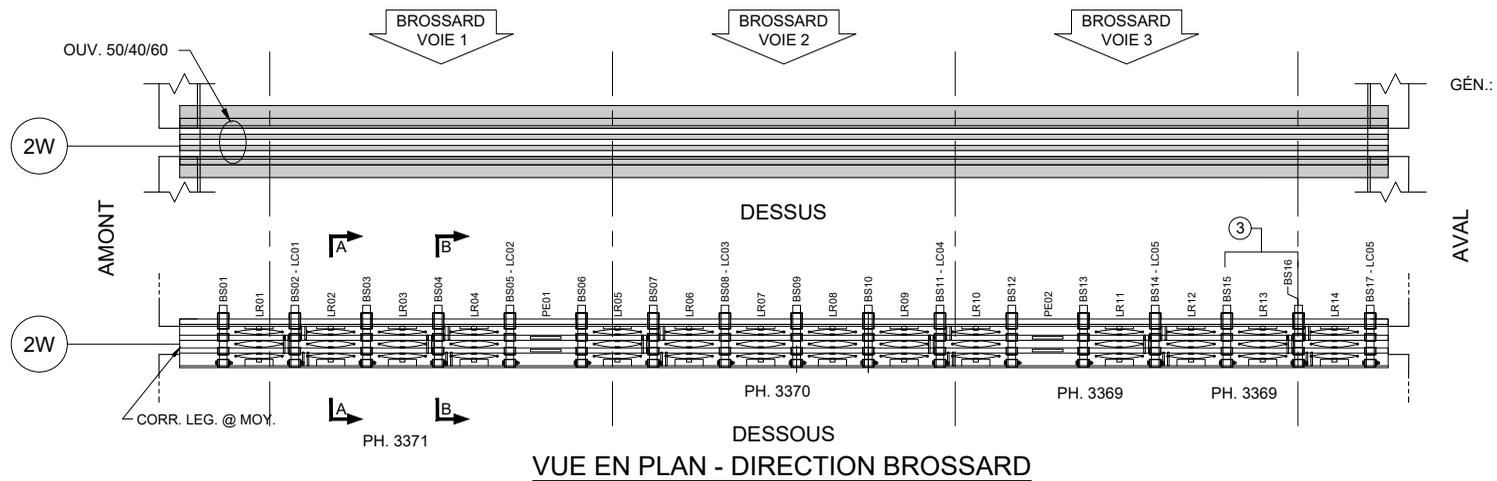
LAME DE RESSORT :
CORROSION LÉGÈRE À MOYENNE
DÉFORMATION OU DÉPLACEMENT (4/10) DANS LA VOIE 6 CEC=3

GUIDES :
CORROSION LÉGÈRE

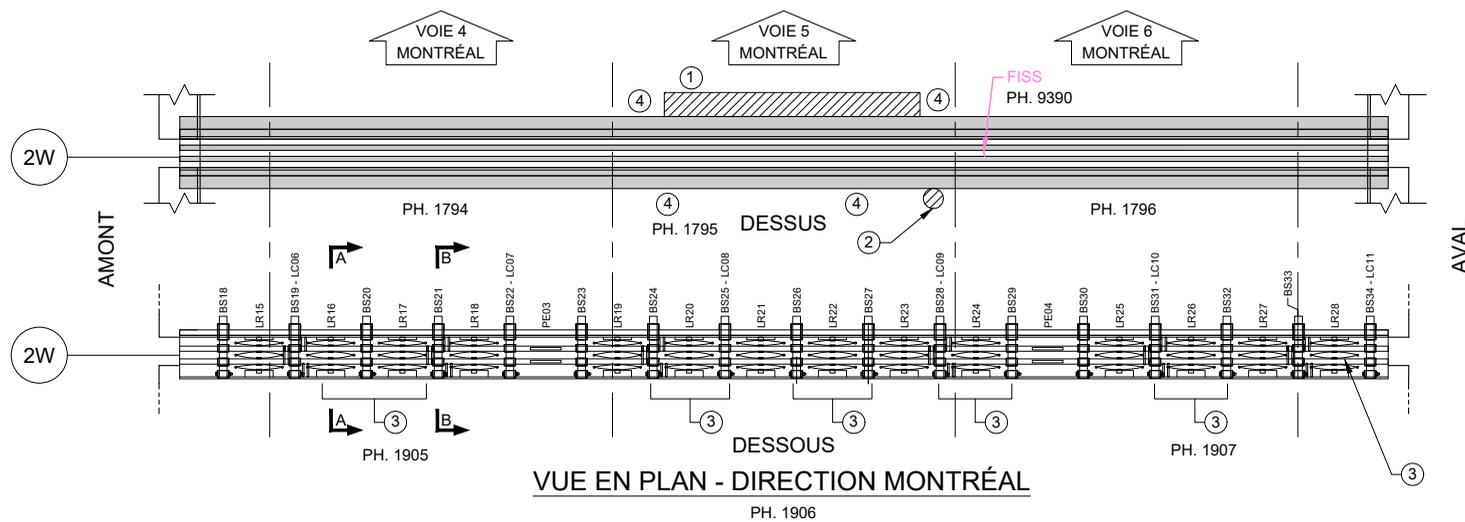
BARRE DE SUPPORT :
CORROSION LÉGÈRE

TRACES D'IMPACT SUR LES PROFILÉS DES VOIES 4, 5 ET 6. PH. 1820

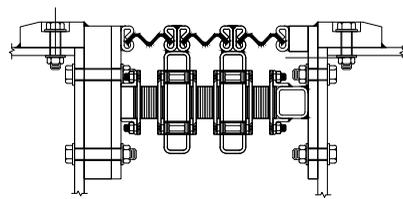
		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
GARNITURE DE JOINT	48	ml	99	0	0	1	2
PROFILÉ	24	ml	99	1	0	0	4
LAME DE RESSORT	56	un.	75	25	0	0	3
GUIDES	34	un.	100	0	0	0	4
EXTRÉMITÉ DE DALLE	24	ml	100	0	0	0	4
BARRE DE SUPPORT	34	un.	100	0	0	0	4
Inspecté par:			Section: SECTION 6				
Date:			Localisation: 3W				
Date: 2018-07-06 2018-07-26 2018-08-06			Élément: JOINT (2 GARNITURES)				
2018-07-31 2018-08-07							



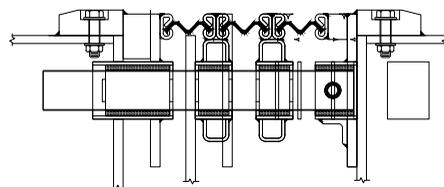
VUE EN PLAN - DIRECTION BROSSARD



VUE EN PLAN - DIRECTION MONTRÉAL



COUPE TYPIQUE A-A



COUPE TYPIQUE B-B

NOMENCLATURE DES PIÈCES

- BS BARRE DE SUPPORT
- LR LAME DE RESSORT
- PE PLAQUE D'ÉPISURE
- PC POUTRE CENTRALE
- LC LIMITEUR DE COURSE

LÉGENDE:

- DÉLAMINAGE (DEL)
- ÉCLATEMENT (ECL)
- RÉPARATION
- TRACE DE ROUILLE
- COFFRAGE EN PLACE

Commentaire(s):

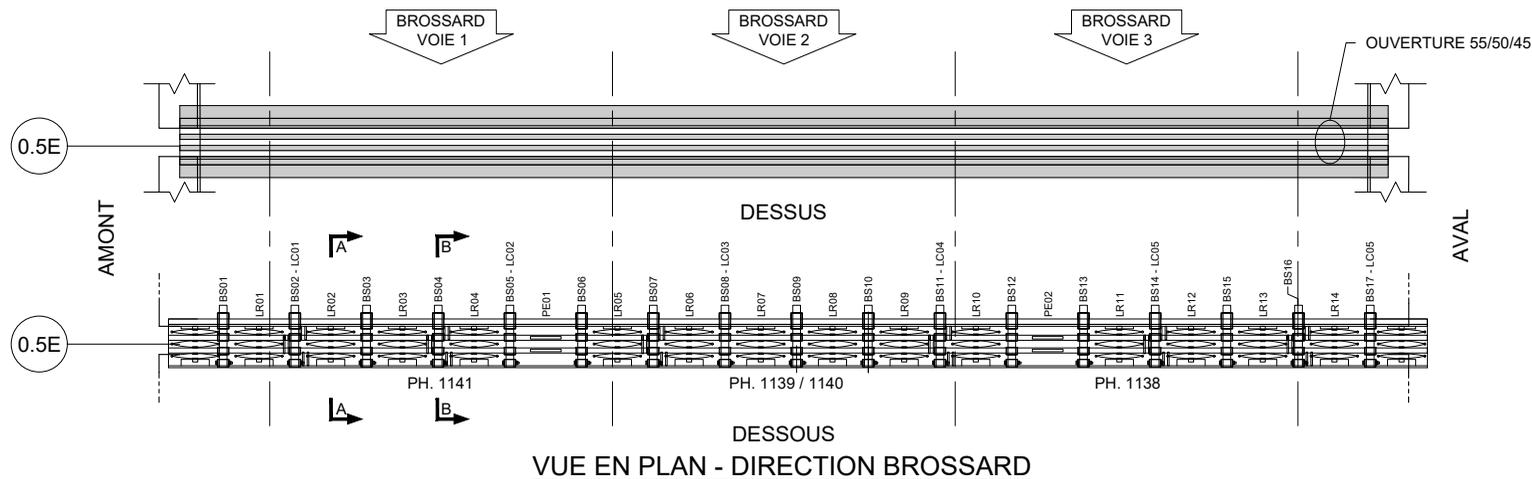
PROFILÉS :
CORROSION LÉGÈRE

LAME DE RESSORT :
CORROSION LÉGÈRE À MOYENNE

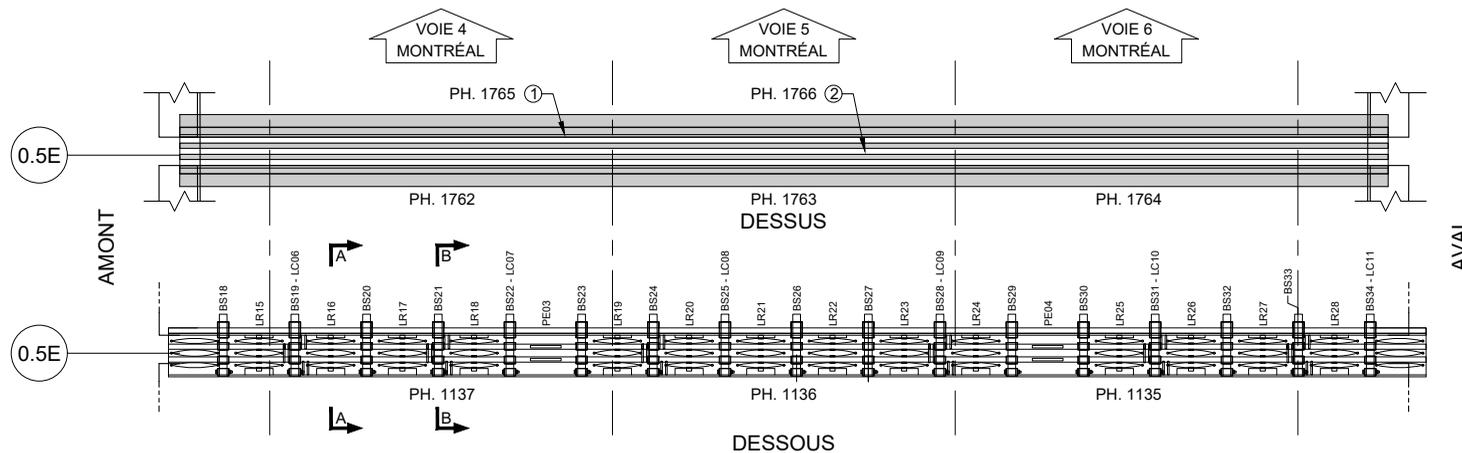
DESSUS PROFILÉ: CORROSION MOY. B DIRECTION RIVE-SUD

1. DÉCOLL. + AFF. 10mm
2. NID-DE-POULE LÉG. 200 Ø
3. LAMES DÉPLACÉES
4. TRACES D'IMPACTS SUR LES PROFILÉS AU DROIT DES VOIES 5 ET 6 PH. 1797

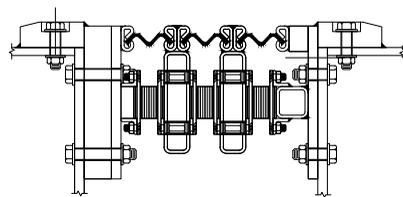
		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450							
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
GARNITURE DE JOINT	72	ml	100	0	0	0	4
PROFILÉ	24	ml	79	20	0	1	4
LAME DE RESSORT	84	un.	100	0	0	0	3
GUIDES	34	un.	100	0	0	0	4
EXTRÉMITÉ DE DALLE	24	m ²	100	0	0	0	4
BARRE DE SUPPORT	34	un.	100	0	0	0	4
Inspecté par:			Section: SECTION 6				
Date: 2018-07-06 2018-07-26 2018-08-06			Localisation: 2W				
2018-07-31 2018-08-07 2018-08-08			Élément: JOINT (3 GARNITURES)				



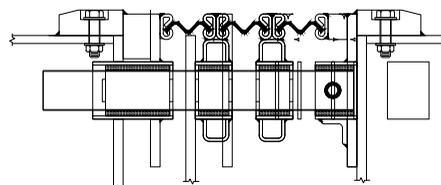
VUE EN PLAN - DIRECTION BROSSARD



VUE EN PLAN - DIRECTION MONTRÉAL



COUPE TYPIQUE A-A



COUPE TYPIQUE B-B

NOMENCLATURE DES PIÈCES

- BS BARRE DE SUPPORT
- LR LAME DE RESSORT
- PE PLAQUE D'ÉPISURE
- PC POUTRE CENTRALE
- LC LIMITEUR DE COURSE

LÉGENDE:

- DÉLAMINAGE (DEL)
- ÉCLATEMENT (ECL)
- RÉPARATION
- TRACE DE ROUILLE
- COFFRAGE EN PLACE

Commentaire(s):

PROFILÉS :
CORROSION LÉGÈRE DES PLAQUES DE CLOISON

1. AMORCE DE FISSURE DANS SOUDURE
2. DÉCALAGE ± 10mm

LAME DE RESSORT :
CORROSION LÉGÈRE

GUIDES :
CORROSION LÉGÈRE DES LIMITEURS DE COURSE
CORROSION MOYENNE DES TUBES DE GLISSEMENT LOCALISÉ

Élément		Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
				A	B	C	D	
GARNITURE DE JOINT		72	ml	100	0	0	0	4
PROFILÉ		24	ml	99	0	0	1	4
LAME DE RESSORT		84	un.	100	0	0	0	4
GUIDES		34	un.	95	5	0	0	4
EXTRÉMITÉ DE DALLE			m ²	99	0	1	0	4
BARRE DE SUPPORT		34	un.	100	0	0	0	4
Inspecté par:				Section: SECTION 6				
Date:				Localisation: 0.5E				
Élément: JOINT (3 GARNITURES)								



Ponts
JACQUES CARTIER -
CHAMPLAIN
Brèges
Canada

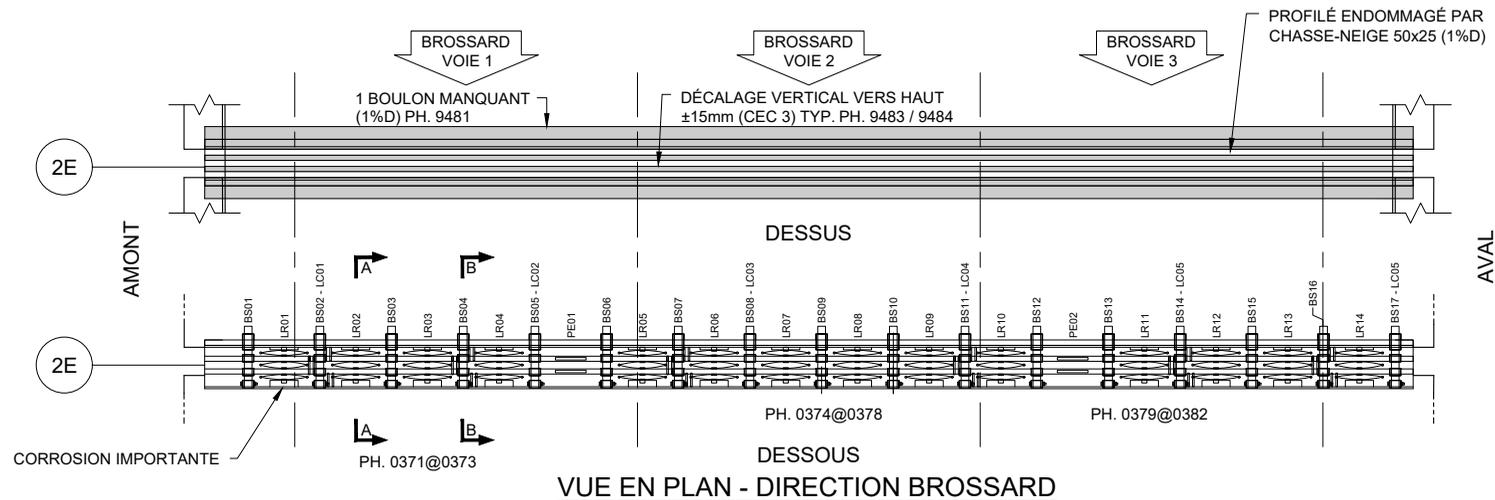
CONSORTIUM



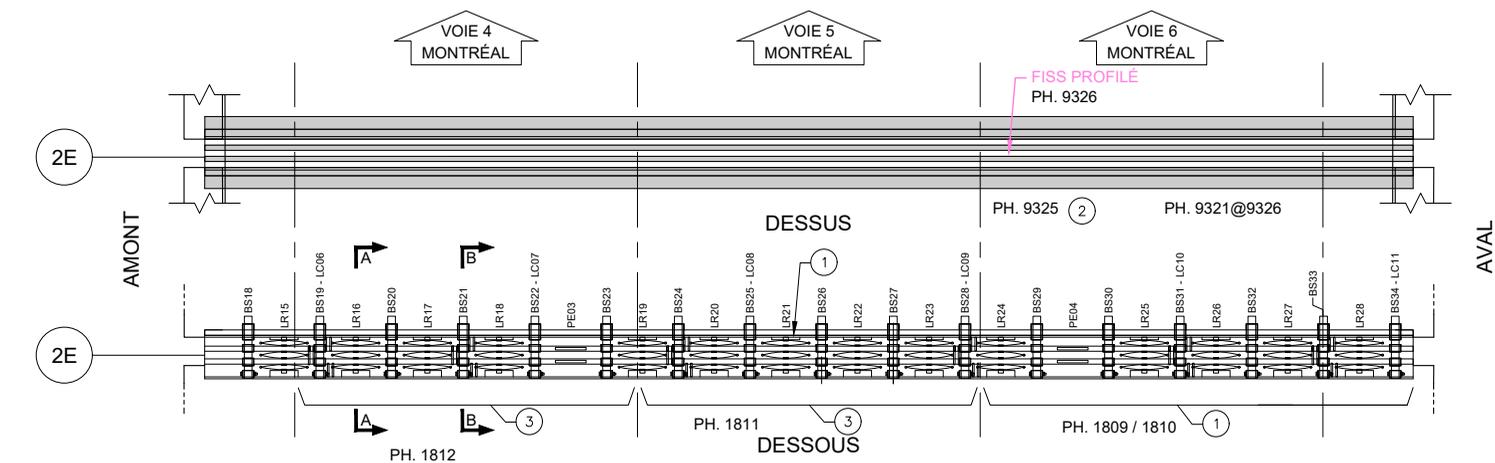
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450

Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC	
			A	B	C	D		
GARNITURE DE JOINT		72	ml	100	0	0	0	4
PROFILÉ		24	ml	99	0	0	1	4
LAME DE RESSORT		84	un.	100	0	0	0	4
GUIDES		34	un.	95	5	0	0	4
EXTRÉMITÉ DE DALLE			m ²	99	0	1	0	4
BARRE DE SUPPORT		34	un.	100	0	0	0	4

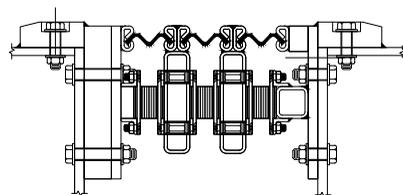
Inspecté par: J.V./M.F./A.M. J.V./ H.B./
Date: 2018-07-06 2018-08-07 2018-08-07 2018-08-10
Section: SECTION 6
Localisation: 0.5E
Élément: JOINT (3 GARNITURES)



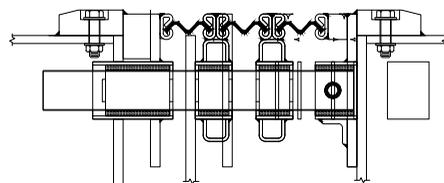
VUE EN PLAN - DIRECTION BROSSARD



VUE EN PLAN - DIRECTION MONTRÉAL



COUPE TYPIQUE A-A



COUPE TYPIQUE B-B

NOMENCLATURE DES PIÈCES

- BS BARRE DE SUPPORT
- LR LAME DE RESSORT
- PE PLAQUE D'ÉPISURE
- PC POUTRE CENTRALE
- LC LIMITEUR DE COURSE

LÉGENDE:

- DÉLAMINAGE (DEL)
- ÉCLATEMENT (ECL)
- RÉPARATION
- TRACE DE ROUILLE
- COFFRAGE EN PLACE

Commentaire(s):

PROFILÉS :
CORROSION LÉGÈRE DES PROFILÉS D'ENCLÈVEMENT
CORROSION LÉGÈRE DES PLAQUES DE CLOISON

CORROSION LÉGÈRE DES BOULONS TYP.

LAME DE RESSORT :
CORROSION MOYENNE

GUIDES :
3. MANCHONS DÉPLACÉS, FISSURÉS ET CASSÉS

BARRE DE SUPPORT :
3 BARRES DE SUPPORT FISSURÉES ET POINÇONNÉES (VOIES 5 ET 6)

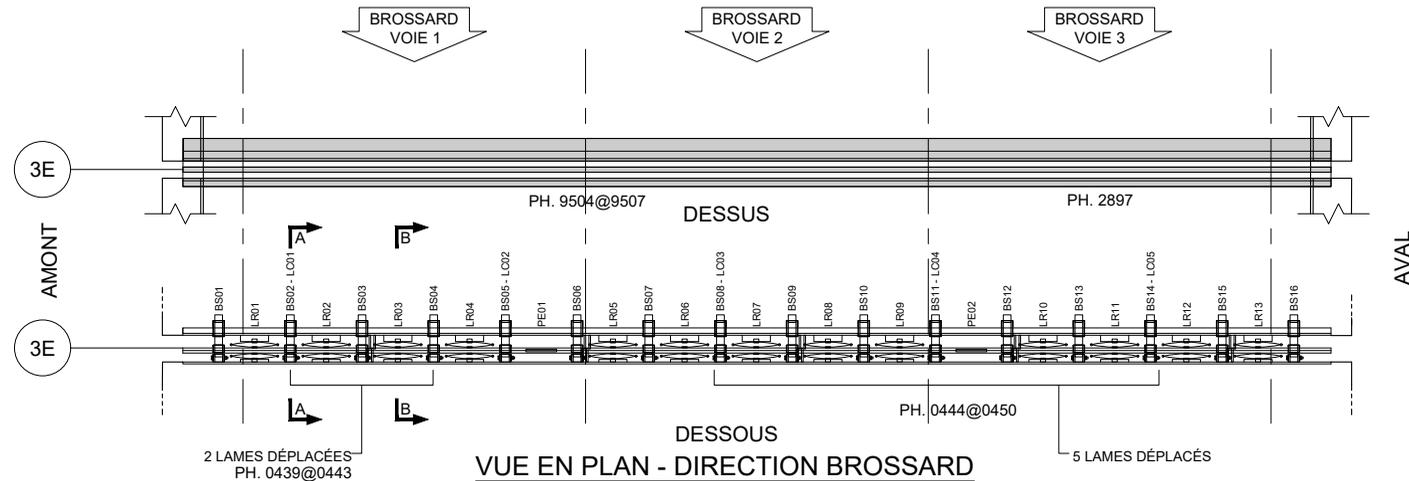
1. 4 LAMES DE RESSORT DÉPLACÉES
2. AFFAISSEMENT EB CAUSANT DÉCALAGE DE 15mm VERS HAUT (AFFECTANT LA TRANSITION DE FAÇON APPRÉCIABLE) (CEC 3)

BARRES DE SUPPORT :

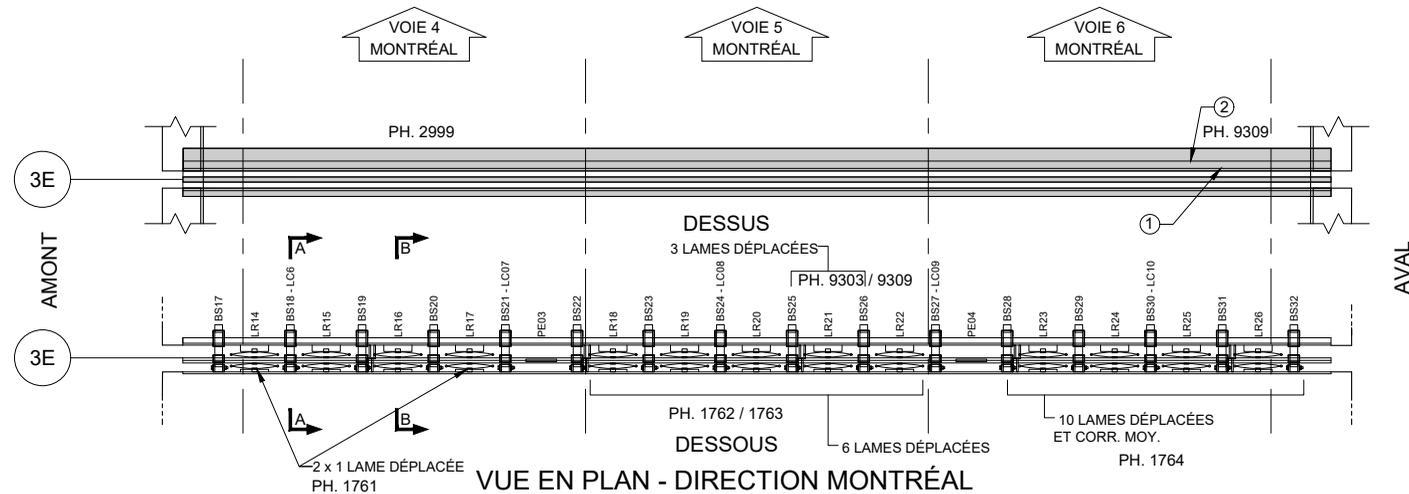
CAOUTCHOUC DÉPLACÉ
BS25
BS26

BARRE FISSURÉE
BS29
BS30

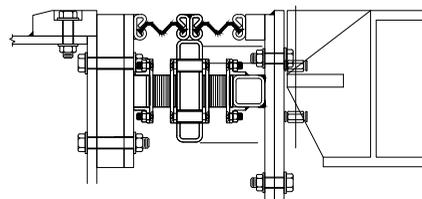
		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018						No. Contrat: 62450	
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
GARNITURE DE JOINT	72	ml	100	0	0	0	4
PROFILÉ	24	ml	99	0	0	1	3
LAME DE RESSORT	84	un.	70	30	0	0	3
GUIDES	34	un.	91	3	6	0	3
EXTRÉMITÉ DE DALLE	24	m ²	96	4	0	0	4
BARRE DE SUPPORT	34	un.	92	0	0	8	1
Inspecté par:			Section: SECTION 6				
Date: 2018-07-29			Localisation: 2E				
2018-07-30			Élément: JOINT (3 GARNITURES)				
2018-08-08							
2018-08-10							



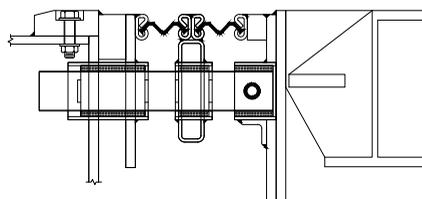
VUE EN PLAN - DIRECTION BROSSARD



VUE EN PLAN - DIRECTION MONTRÉAL



COUPE TYPIQUE A-A



COUPE TYPIQUE B-B

NOMENCLATURE DES PIÈCES

- BS BARRE DE SUPPORT
- LR LAME DE RESSORT
- PE PLAQUE D'ÉPISURE
- PC POUTRE CENTRALE
- LC LIMITEUR DE COURSE

LÉGENDE:

- DÉLAMINAGE (DEL)
- ÉCLATEMENT (ECL)
- RÉPARATION
- TRACE DE ROUILLE
- COFFRAGE EN PLACE

Commentaire(s):

GARNITURE :

PRÉSENCE DE DÉBRIS TYP.

FUITE D'EAU LÉGÈRE

1. GARNITURE DÉSENCLENCHÉE 300mm LONG. (NON OBS.)

2. GARNITURE DÉSENCLENCHÉE 100mm LONG. (NON OBS.)

LAME DE RESSORT :

CORROSION LÉGÈRE À MOYENNE

5 LAMES DÉPLACÉES (VOIES 2 ET 3)

2 LAMES DÉPLACÉES (VOIE 4)

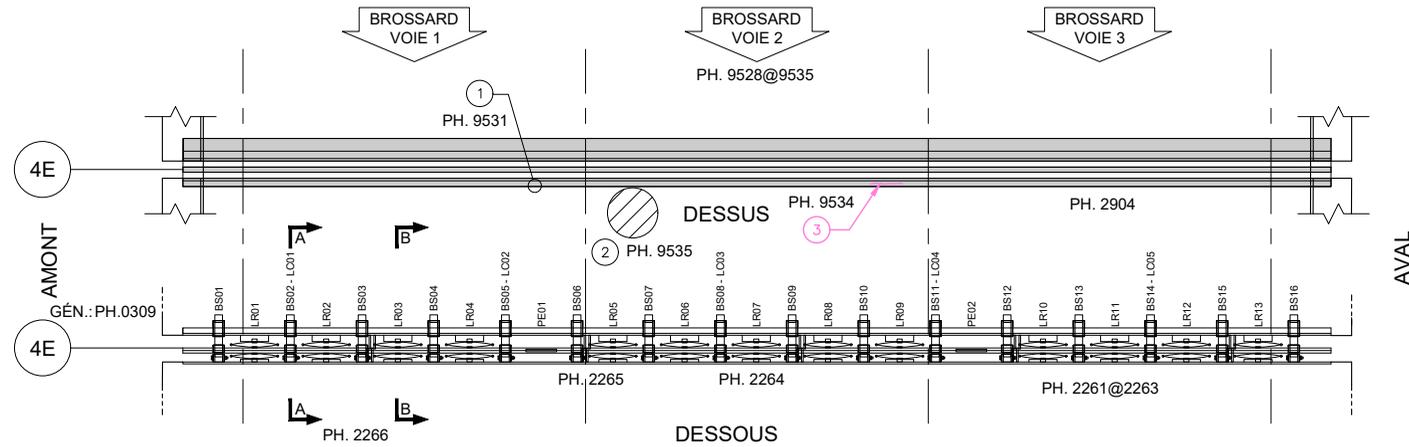
6 LAMES DÉPLACÉES (VOIES 5)

10 LAMES DÉPLACÉES (VOIES 6)

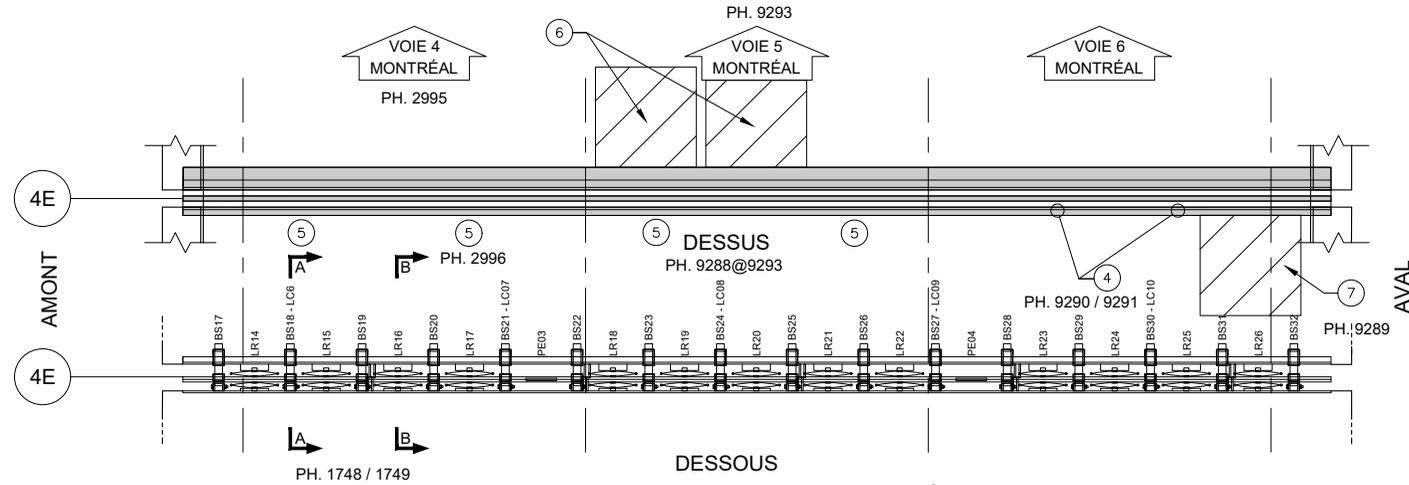
1 BOULON MANQUANT

Élément		Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
				A	B	C	D	
GARNITURE DE JOINT		48	ml	99	0	1	0	3
PROFILÉ		24	ml	100	0	0	0	4
LAME DE RESSORT		56	un.	75	25	0	0	3
GUIDES		34	un.	100	0	0	0	4
EXTRÉMITÉ DE DALLE		XX	ml	100	0	0	0	4
BARRE DE SUPPORT		XX	un.	100	0	0	0	4

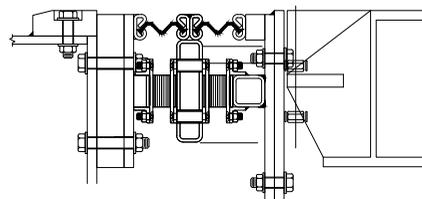
Inspecté par:	H.B./	J.V./	J.V./	Section:	SECTION 6
Date:	2018-07-29	2018-08-08	2018-08-10	Localisation:	3E
	2018-07-30	2018-08-13	2018-08-14	Élément:	JOINT (2 GARNITURES)



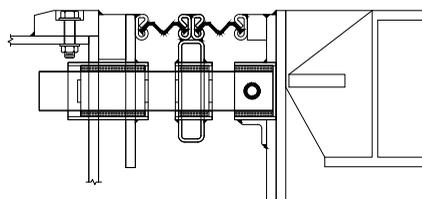
VUE EN PLAN - DIRECTION BROSSARD



VUE EN PLAN - DIRECTION MONTRÉAL



COUPE TYPIQUE A-A



COUPE TYPIQUE B-B

NOMENCLATURE DES PIÈCES

BS	BARRE DE SUPPORT
LR	LAME DE RESSORT
PE	PLAQUE D'ÉPISURE
PC	POUTRE CENTRALE
LC	LIMITEUR DE COURSE

LÉGENDE:

	DÉLAMINAGE (DEL)
	ÉCLATEMENT (ECL)
	RÉPARATION
	TRACE DE ROUILLE
	COFFRAGE EN PLACE

Commentaire(s):
 GARNITURE :
 ACCUMULATION DE DÉBRIS TYP

PROFILÉS :
 CORROSION LÉGÈRE À MOYENNE DES PLAQUE DE CLOISON

LAME DE RESSORT :
 CORROSION MOYENNE LOCALEMENT

EXTRÉMITÉ DE DALLE :
 FISSURES <0.8mm + EFFLO LOCALEMENT
 DÉSAGRÉGATION MOY DU BÉTON DE L'ÉPAULEMENT

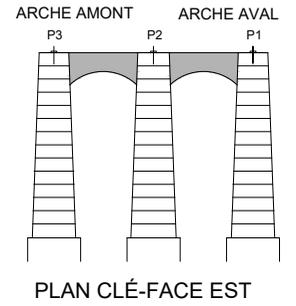
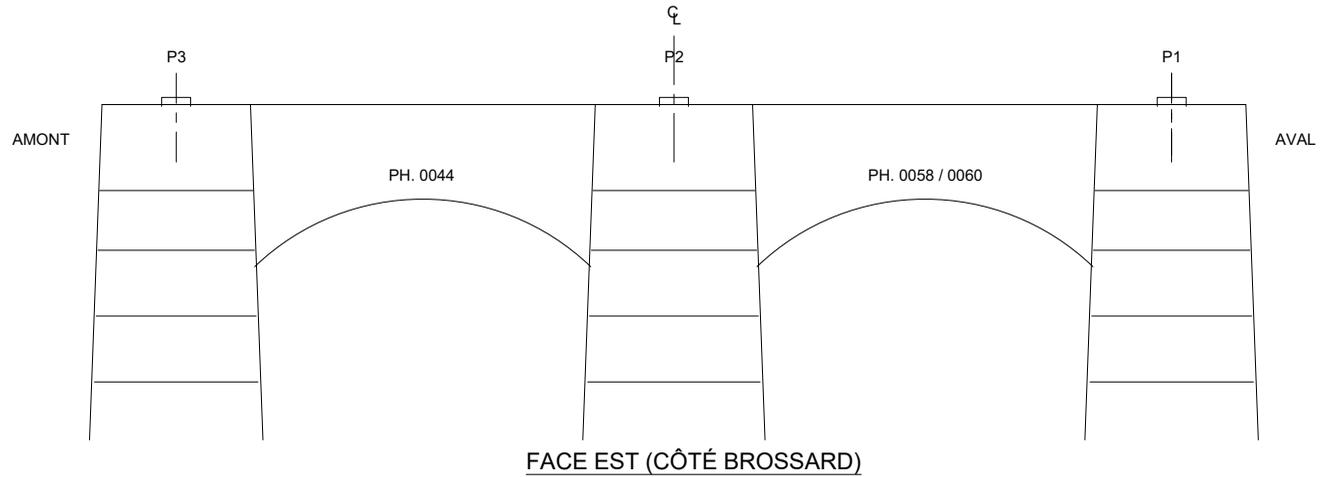
- PROFILÉ SECTIONNÉ 400x100 AFFECTANT LA TRANSITION ENTRE LES SURFACES DE FAÇON APPRÉCIABLE (1%D = CEC 3)
- DÉPRESSION 500 Ø x 15mm PROF.
- PROFILÉ SECT. 250x100 (1% D)
- PROFILÉ SECTIONNÉ 1000x100 REMPLI PAR ENROBÉ (2x600 LONG.) (1%D = CEC 4)
- VIDE SOUS PROFILÉ
- DÉCOLL. 1000x1000

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
GARNITURE DE JOINT	48	ml	100	0	0	0	4
PROFILÉ	24	ml	78	20	0	2	3
LAME DE RESSORT	56	un.	90	10	0	0	4
GUIDES	34	un.	100	0	0	0	4
EXTRÉMITÉ DE DALLE	14.4	m ²	75	25	0	0	4
BARRE DE SUPPORT	XX	un.	100	0	0	0	4
Inspecté par:	J.V./	J.V./	J.V./	Section: SECTION 6			
Date:	2018-07-29	2018-07-30	2018-08-13	Localisation: 4E			
			2018-08-14	Élément: JOINT (2 GARNITURES)			

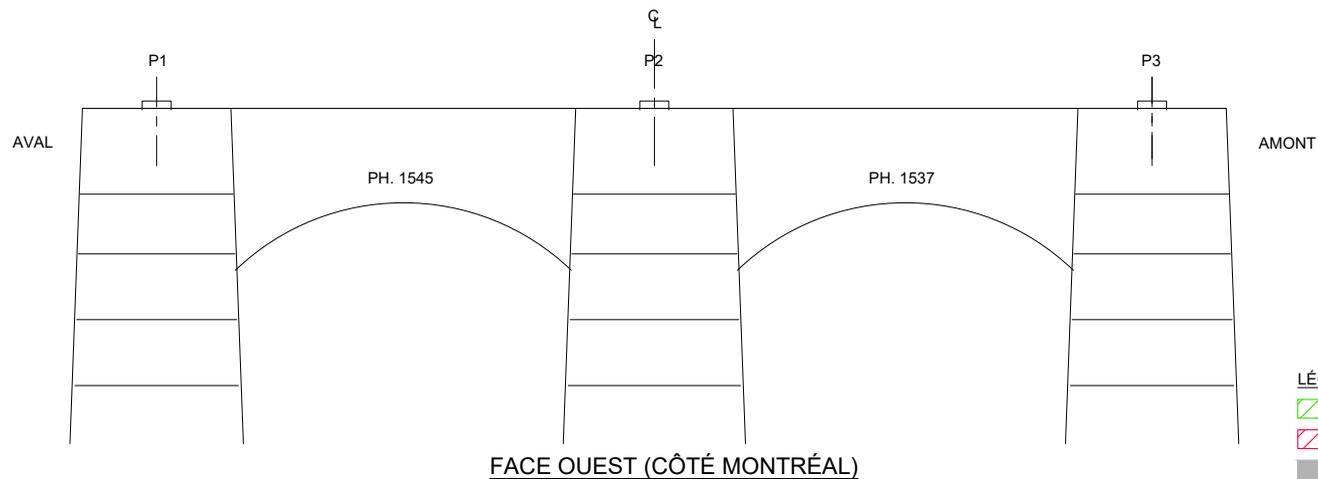
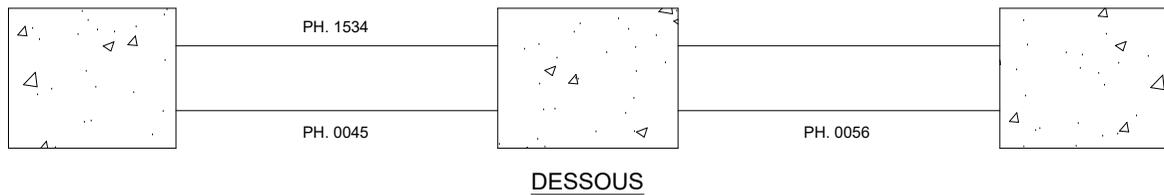
SECTION 6

Piles

CONSORTIUM



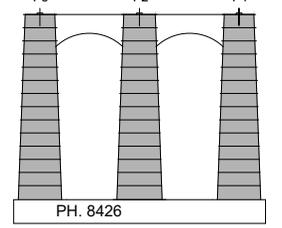
Commentaire(s):



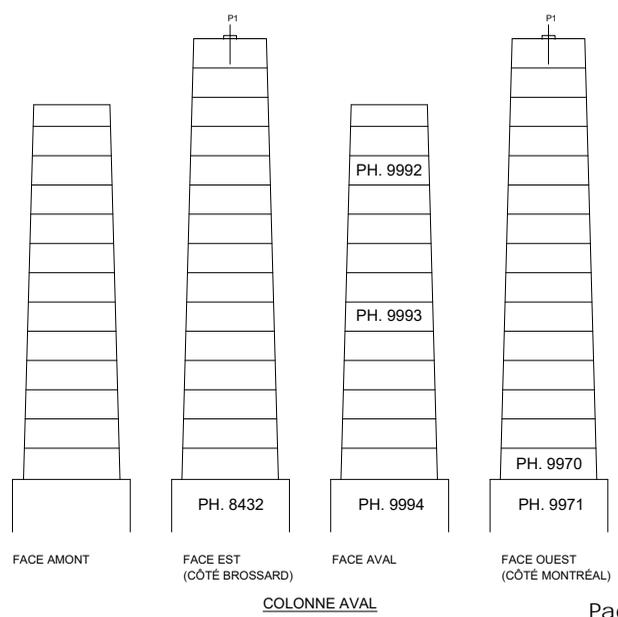
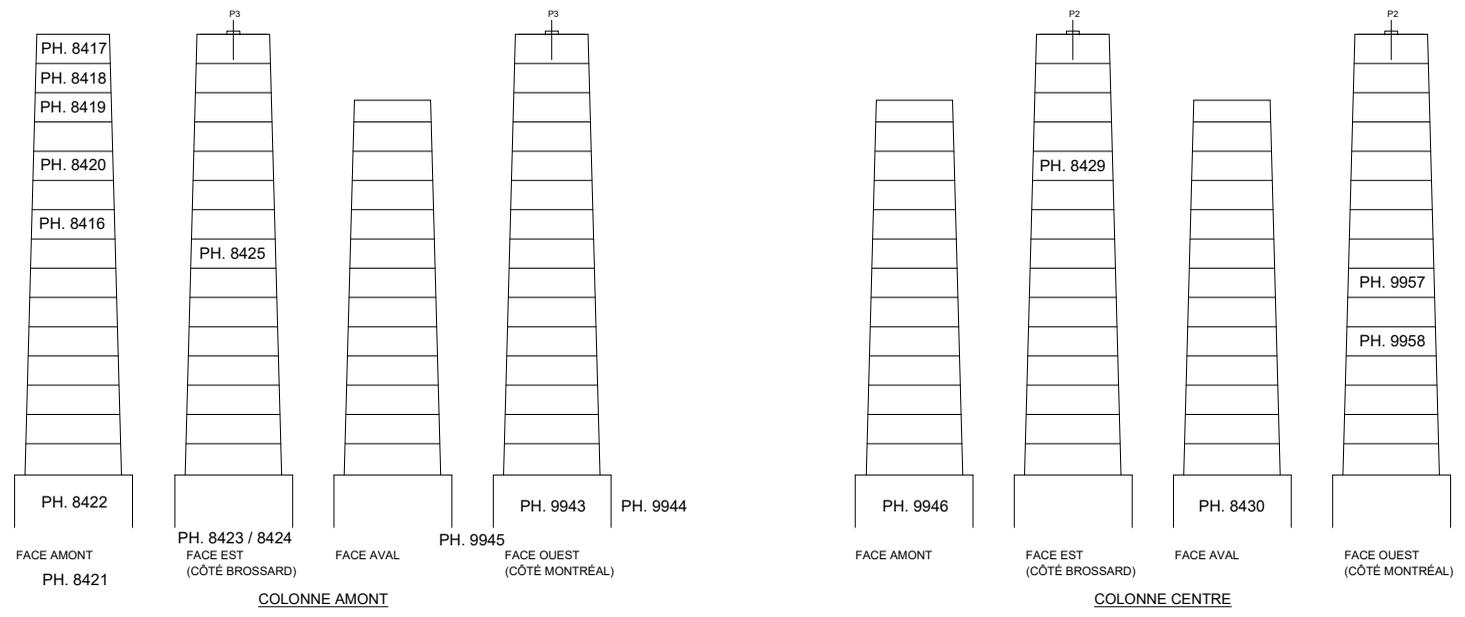
- LÉGENDE:
- DÉLAMINAGE (DEL)
 - ÉCLATEMENT (ECL)
 - RÉPARATION
 - FISSURES
 - TRACE DE ROUILLE
 - QUADRILLAGE 2000 x 2000

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018							No. Contrat: 62450
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ARCHE AMONT	75	m ²	100	0	0	0	4
ARCHE AVAL	75	m ²	100	0	0	0	4
CHEMISAGE ARCHE AMONT	75	m ²	99	1	0	0	4
CHEMISAGE ARCHE AVAL	75	m ²	99	1	0	0	4
Inspecté par: M.A.P./							Section: SECTION 6
Date: 2018-07-11							Localisation: 1E
							Élément: PILE - ARCHE

AMONT P3 P2 P1 AVAL



PLAN CLÉ-FACE EST

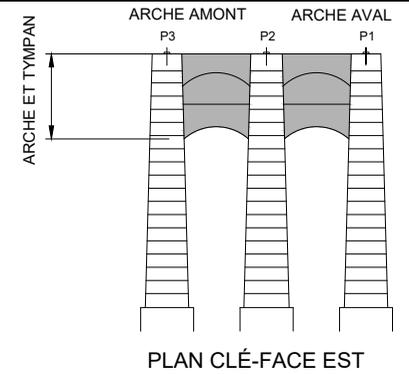
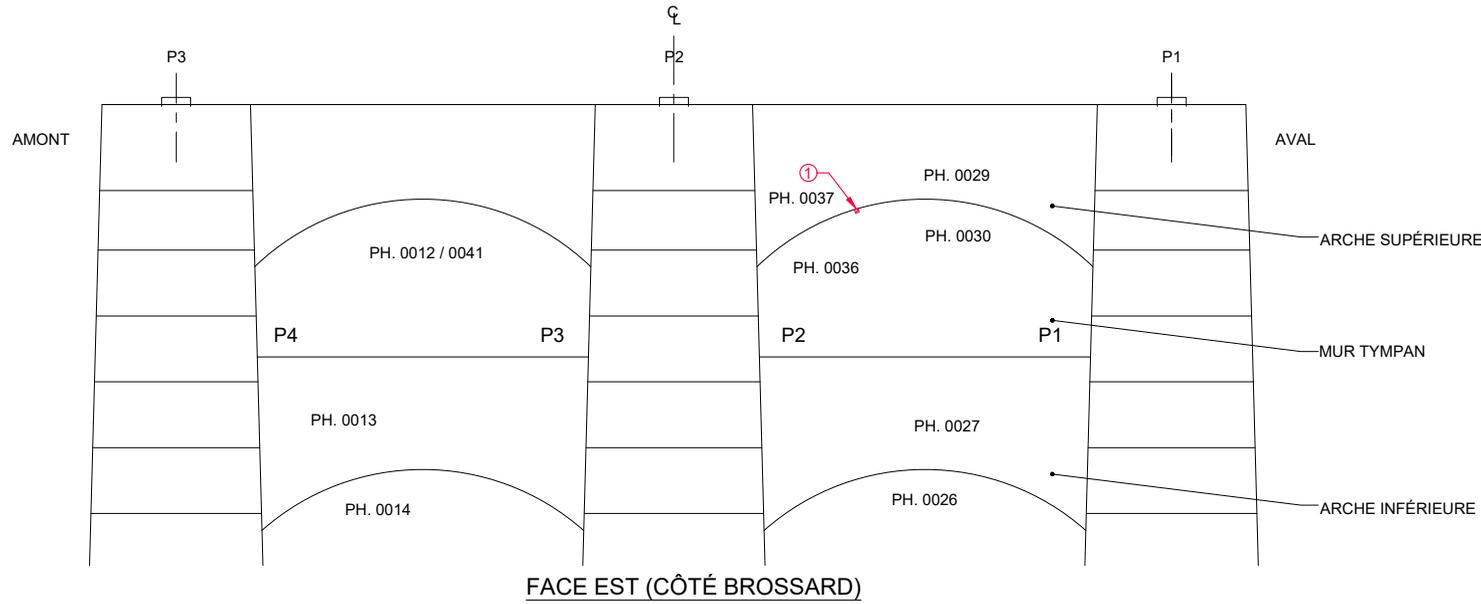


- LÉGENDE:**
- DÉLAMINAGE (DEL)
 - ÉCLATEMENT (ECL)
 - RÉPARATION
 - FISSURES
 - TRACE DE ROUILLE

Commentaire(s):

1. TIGE COURTE (ÉGALE À L'ÉCROU)
2. TIGE CROCHE

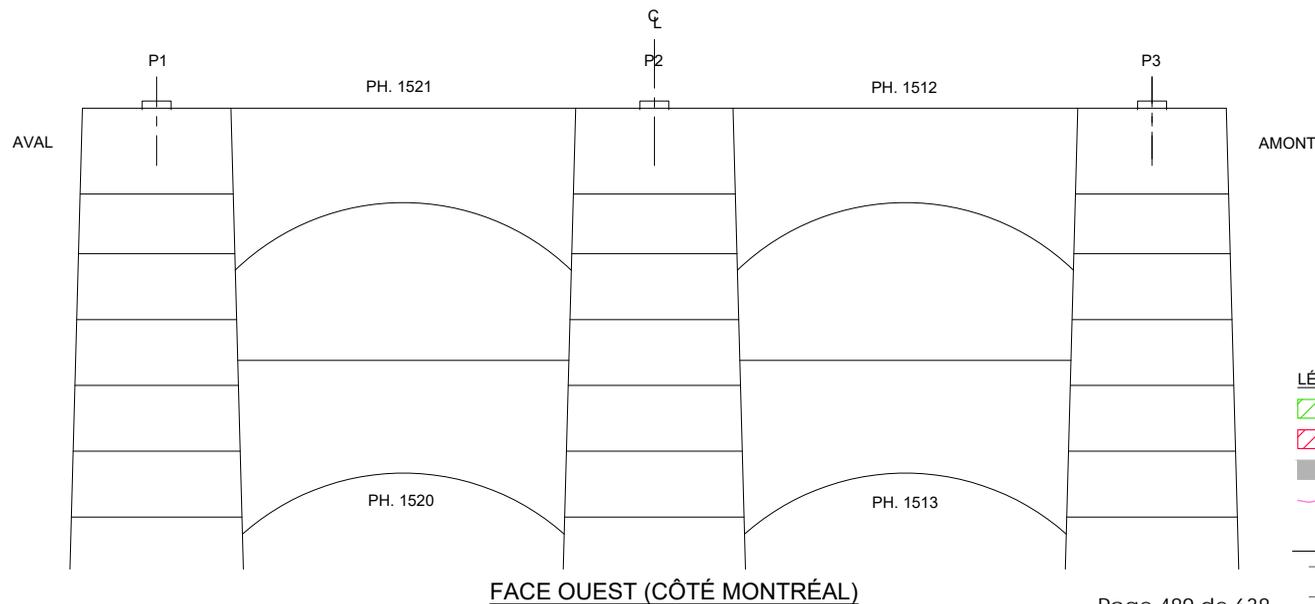
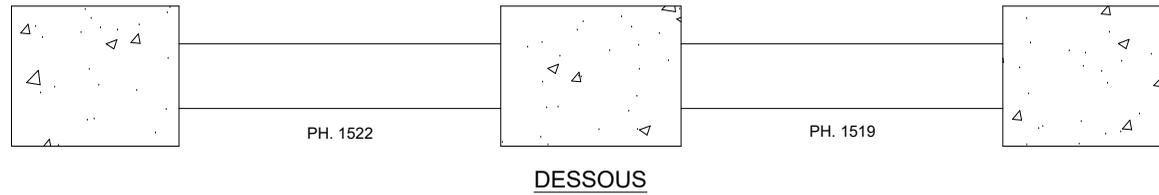
		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
COLONNE ET BANC AMONT	347	m ²	95	5	0	0	4
COLONNE ET BANC CENTRE	347	m ²	95	5	0	0	4
COLONNE ET BANC AVAL	347	m ²	95	5	0	0	4
CHEMISAGE COLONNE AMONT	347	m ²	95	5	0	0	4
CHEMISAGE COLONNE CENTRE	347	m ²	95	5	0	0	4
CHEMISAGE COLONNE AVAL	347	m ²	95	5	0	0	4
Inspecté par:		M.F./		Section: SECTION 6			
Date:		2018-06-15		Localisation: 1W			
				Élément: PILE - COLONNE			



Commentaire(s):

1. ECL 100x100

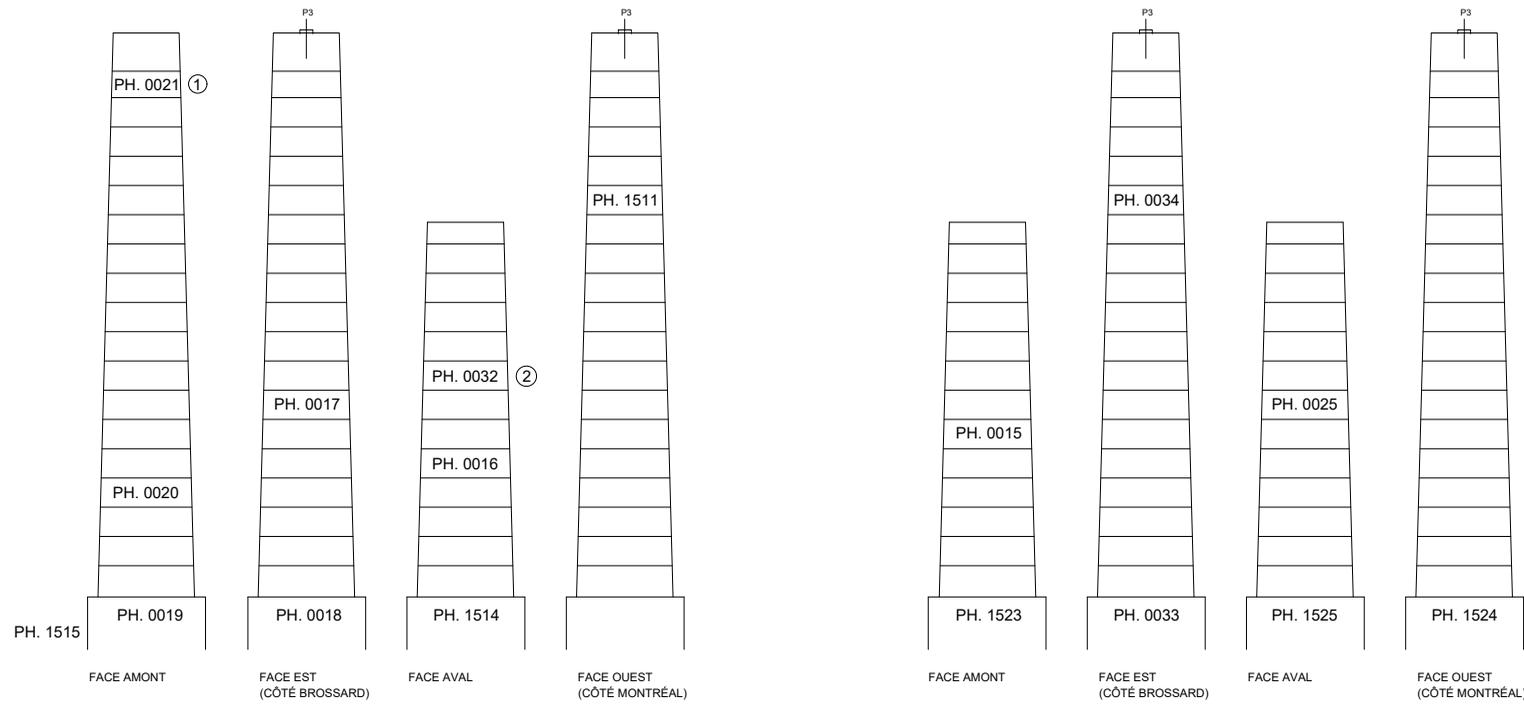
MUR TYMPAN : DÉLAMINAGE SUR 90% DE LA FACE EST ET ÉCLATEMENT AVEC ARMATURES CORRODÉES VISIBLES.



LÉGENDE:

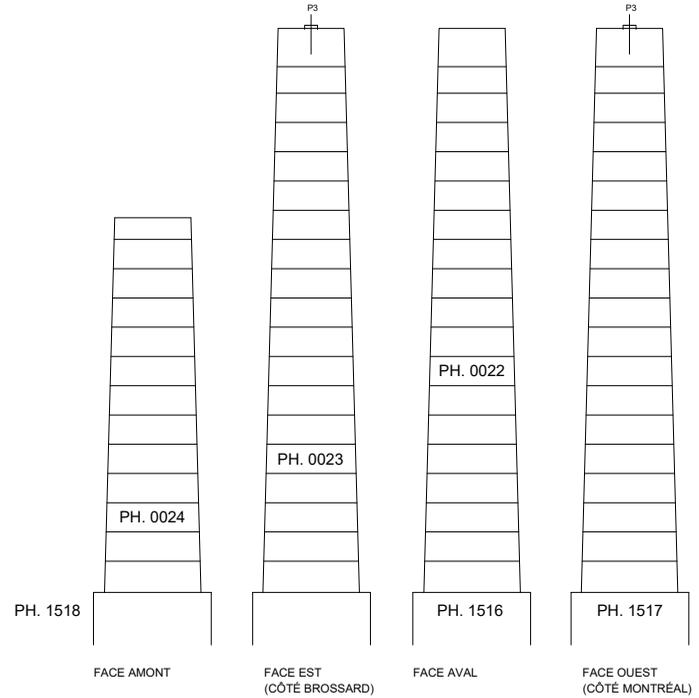
- DÉLAMINAGE (DEL)
- ÉCLATEMENT (ECL)
- RÉPARATION
- FISSURES
- TRACE DE ROUILLE
- QUADRILLAGE 2000 x 2000

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ARCHE AMONT INFÉRIEURE	54	m ²	45	55	0	0	4
ARCHE AVAL INFÉRIEURE	54	m ²	45	55	0	0	4
ARCHE AMONT SUPÉRIEURE	54	m ²	44	55	1	0	4
ARCHE AVAL SUPÉRIEURE	54	m ²	45	55	0	0	4
MUR TYMPAN AMONT	152	m ²	45	55	0	0	4
MUR TYMPAN AVAL	152	m ²	45	55	0	0	4
Inspecté par:		M.A.P./		Section: SECTION 6			
Date:		2018-07-10		Localisation: 2E			
				Élément: PILE - ARCHE			

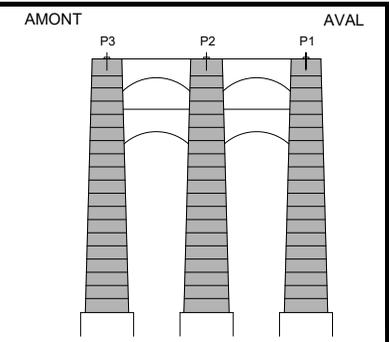


COLONNE AMONT

COLONNE CENTRE



COLONNE AVAL



PLAN CLÉ-FACE EST

Commentaire(s):

- ATTACHE DRAIN BRISÉE
- HUM. + EFFLO.

- LÉGENDE:**
- DÉLAMINAGE (DEL)
 - ÉCLATEMENT (ECL)
 - RÉPARATION
 - FISSURES
 - TRACE DE ROUILLE

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018							No. Contrat: 62450
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
COLONNE ET BANC AMONT	485	m ²	50	50	0	0	4
COLONNE ET BANC CENTRE	490	m ²	50	50	0	0	4
COLONNE ET BANC AVAL	485	m ²	50	50	0	0	4
Inspecté par: M.F./							Section: SECTION 6
Date: 2018-07-10							Localisation: 2E
							Élément: PILE - COLONNE

CHAPITRE 5. PHOTOGRAPHIES DES INSPECTIONS

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

5.1 SECTION 6

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe /Travée :	
6	4W	
Position :		
Amont		
Groupe d'élément :		
Unités de fondation		
Élément :		
Arche		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 0 30 68 2 %
Remarque / Observation		
Réparé. Fissures polygonales avec efflorescence et traces de rouille Éclatements et délaminage par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20180528_JF_7605
No recommandation(s):		Auc.Rec.

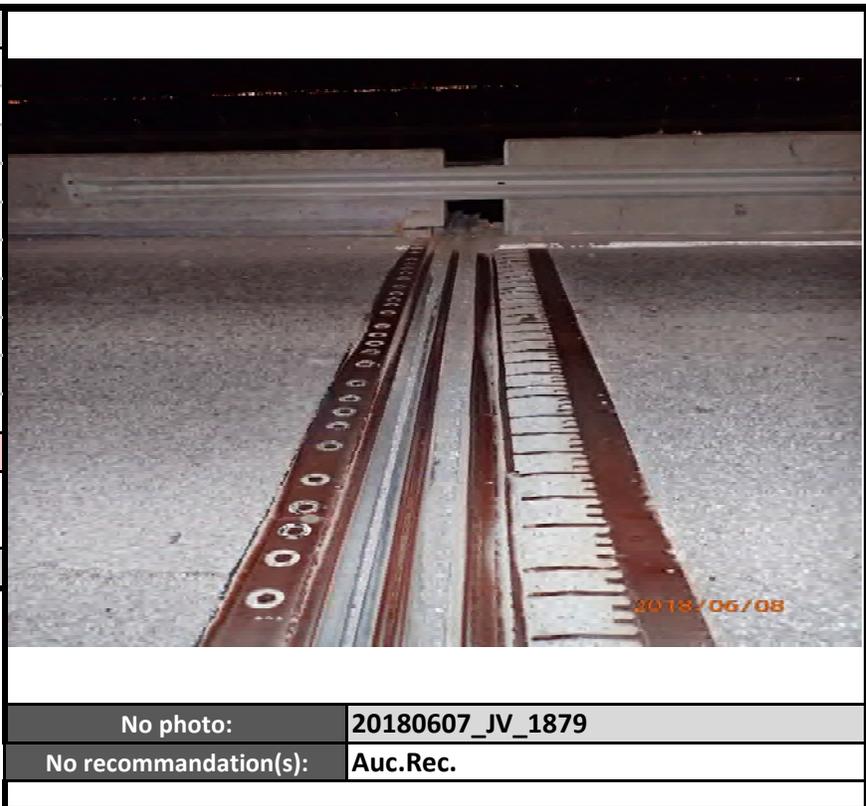


Identification		
Section :	Axe /Travée :	
6	4W	
Position :		
Aval		
Groupe d'élément :		
Unités de fondation		
Élément :		
Arche		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 0 30 68 2 %
Remarque / Observation		
Réparé. Fissures polygonales avec efflorescence et traces de rouille Éclatements et délaminage par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20180528_JF_7603
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	4W	
Position :		
-		
Groupe d'élément :		
Joint de dilatation		
Élément :		
Garniture de joint		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 95 0 5 0 %
Remarque / Observation		
Garniture mal enclenchée dans la voie 1 affectant l'étanchéité du joint de façon très importante. Écoulements sur la structure d'acier à la voie 6.		
No photo:		20180607_JV_1879
No recommandation(s):		Auc.Rec.

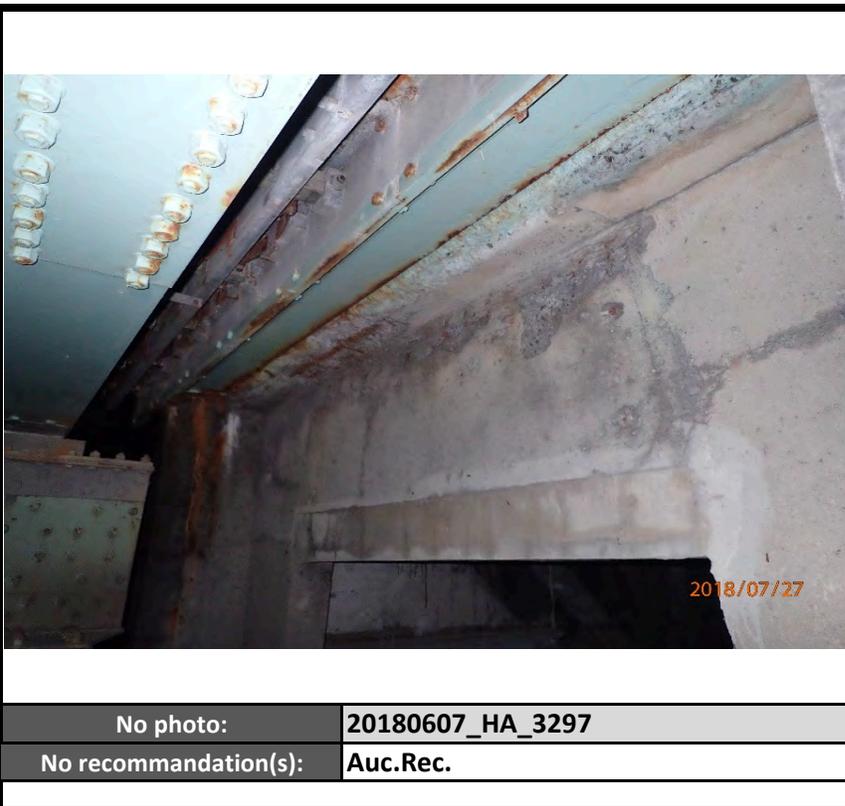


Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	4W	
Position :		
-		
Groupe d'élément :		
Joint de dilatation		
Élément :		
Profilé		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 90 0 9 1 %
Remarque / Observation		
Section du profilé arrachée dans la voie 6. Vide sous le profilé. Décalage vertical léger dans le sens du trafic Plaque d'acier endommagée et coupée dans la voie 6 Désagrégation de l'épaulement jusqu'à 10mm.		
No photo:		20180607_JV_1835
No recommandation(s):		10258



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	4W	
Position :		
-		
Groupe d'élément :		
Joint de dilatation		
Élément :		
Extrémité de dalle		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 52 45 2 1 %
Remarque / Observation		
Délaminage et éclatement avec armatures visibles corrodées avec perte de section de plus de 30%.		
No photo:		20180607_HA_3297
No recommandation(s):		Auc.Rec.

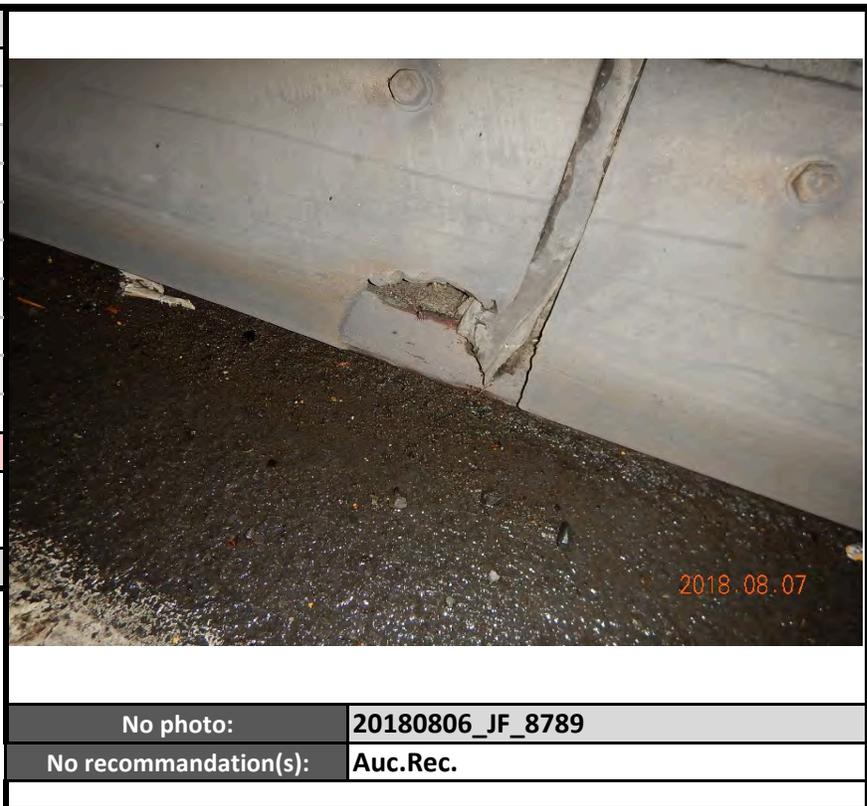


Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	3W-4W	
Position :		
Aval		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Surface de roulement		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 67 15 17 1 %
Remarque / Observation		
CEC=1, Nid-de-poule très important exposant l'acier du tablier. Orniérage moyen à important. Ondulations. Fissures longitudinale inférieure à 3mm.		
No photo:		20180607_JV_1827
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	3W-4W	
Position :		
Amont		
Groupe d'élément :		
Dispositif de retenue		
Élément :		
Glissière latérale		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
<p>Délamination local. Boulons manquants dans le bas de glissière plaque de glissière déformée et déchirée. Plaque de glissière endommagée à l'entrée du drain et déformée dans le sens du trafic.</p>		
No photo:		20180806_JF_8789
No recommandation(s):		Auc.Rec.

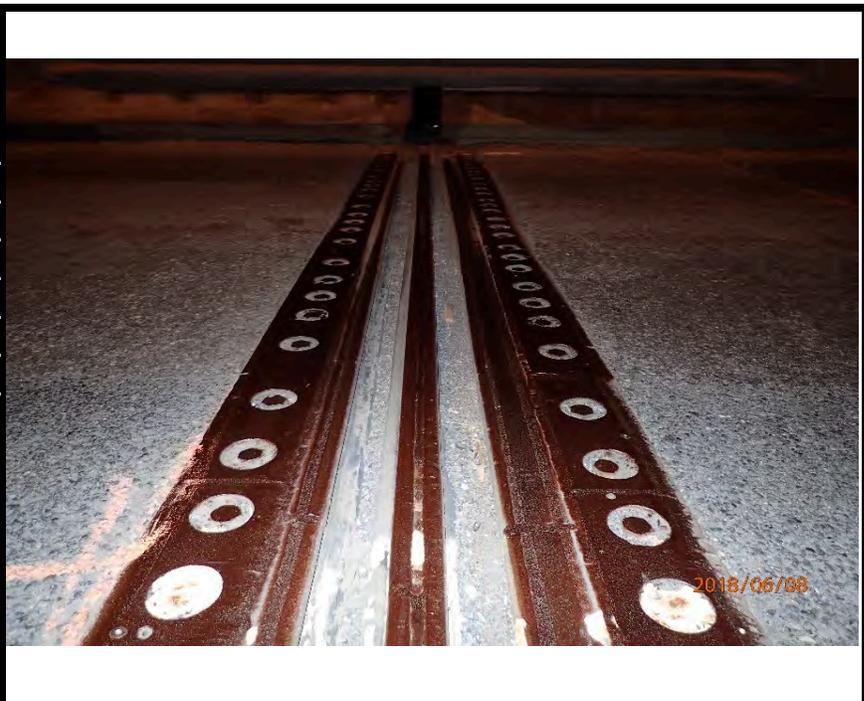


Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	3W-4W	
Position :		
Aval		
Groupe d'élément :		
Dispositif de retenue		
Élément :		
Glissière latérale		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 94 5 0 1 %
Remarque / Observation		
<p>Plaque d'acier déformée et arrachée. Fissures verticales inférieures à 0,8 mm. Boulons sectionnés.</p>		
No photo:		20180607_JV_1821
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	3W	
Position :		
-		
Groupe d'élément :		
Joint de dilatation		
Élément :		
Garniture de joint		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 99 0 0 1 %
Remarque / Observation		
Garniture mal enclenchée dans la voie 6 affectant l'étanchéité du joint de façon importante. Fuites et écoulements sur la structure d'acier et pile 3W. Accumulation de débris. Plaque d'identification manquante côté Amont.		



No photo:	20180607_JV_1814
No recommandation(s):	Auc.Rec.

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2W-3W	
Position :		
Ferme extérieure aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Assemblage supérieur		
Localisation :		
U12		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 97 2 0 1 %
Remarque / Observation		
Corrosion moyenne. Fissure à la cornière réparée.		



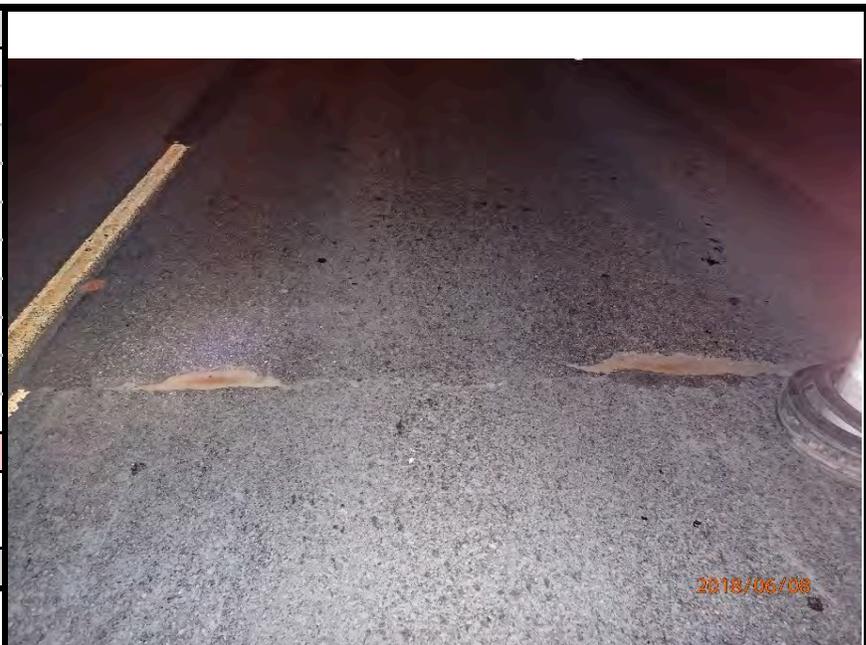
No photo:	20180731_HA_1917
No recommandation(s):	Auc.Rec.

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2W-3W	
Position :		
Aval		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Surface de roulement		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 86 10 3 1 %
Remarque / Observation		
CEC=1, Nid-de-poule très important exposant l'acier du tablier. Orniérage important. Ondulation des réparations. Fissures longitudinales inférieures à 3mm.		



No photo: 20180607_JV_1801

No recommandation(s): Auc.Rec.

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2W-3W	
Position :		
Amont		
Groupe d'élément :		
Dispositif de retenue		
Élément :		
Glissière latérale		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 94 5 0 1 %
Remarque / Observation		
27 boulons manquants au chasse-roue.		



No photo: 20180806_JF_8799

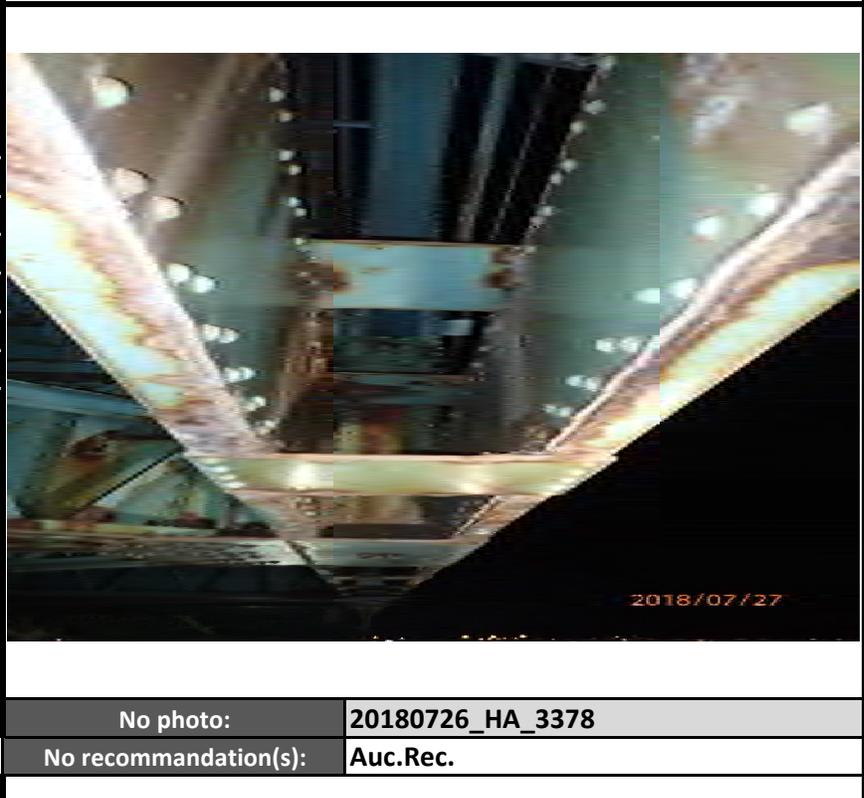
No recommandation(s): Auc.Rec.

Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2W	
Position :		
-		
Groupe d'élément :		
Joint de dilatation		
Élément :		
Profilé		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 79 20 0 1 %
Remarque / Observation		
Traces d'impact dans les voies 5 et 6. Fissure dans le profilé. Corrosion légère à moyenne.		
No photo:		20180808_JF_9390
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Corde inférieure		
Localisation :		
L0-L1		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 84 10 5 1 %
Remarque / Observation		
Déformation sous corrosion moyenne à très importante (15-20mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages.		
No photo:		20180726_HA_3378
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Axe : Champlain

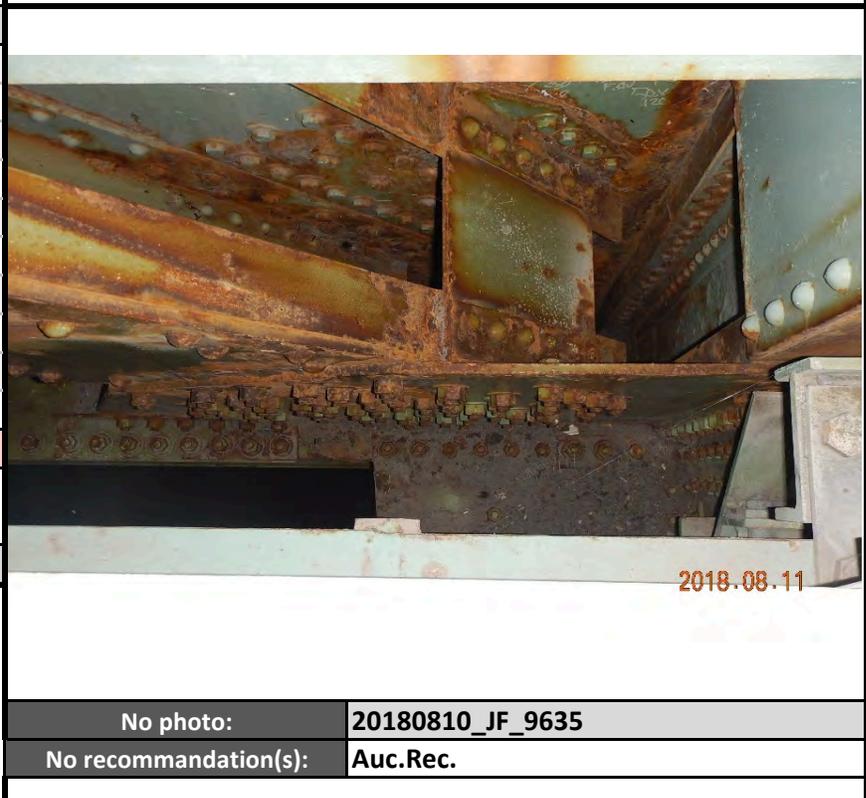
Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
L2-U3		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau très importante (8mm) à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		

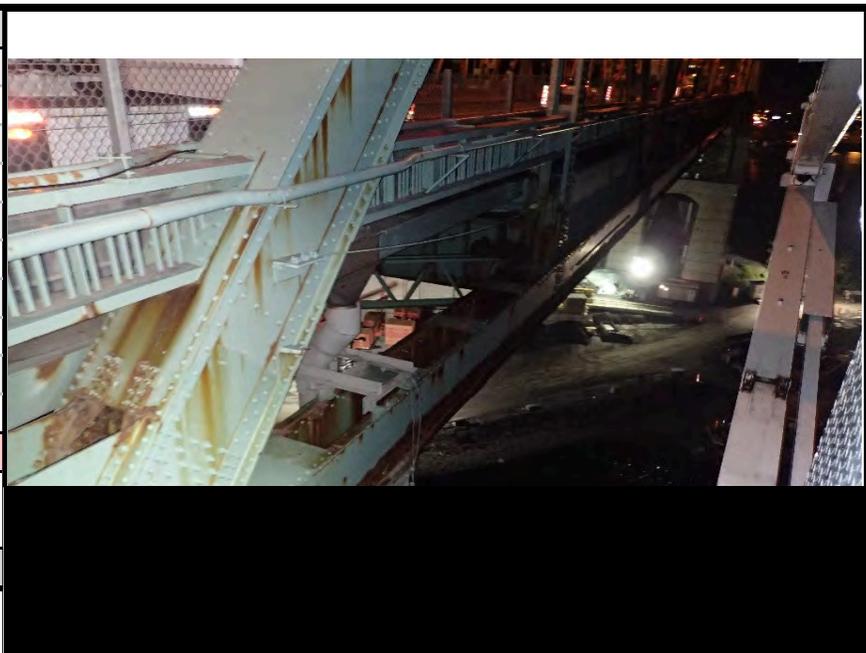


Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
L6-U7		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 95 2 2 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau importante à très importante localisée. Perte de matériau très importante (6mm) localisée à la plaque de liaison. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Assemblage inférieur		
Localisation :		
L0		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 95 5 0 0 %



Remarque / Observation		
Corrosion légère à moyenne. Présence d'une fissure dont la plaque de renfort ne nous permet pas de voir l'évolution. Aucune intervention requise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		

No photo:	20180726_HA_3374
No recommandation(s):	10268

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L2-U2		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 88 10 1 1 %



Remarque / Observation		
Perte de matériau importante à très importante à 1m de la chaussée. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		

No photo:	20180813_JF_2856
No recommandation(s):	Auc.Rec.

Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
------------------------	--------------------	-----------------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
L8-M9		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 88 10 1 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau moyenne à très importante (2-5mm) localisé à la plaque de liaison. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		



No photo:	20180813_JF_2864
No recommandation(s):	10503

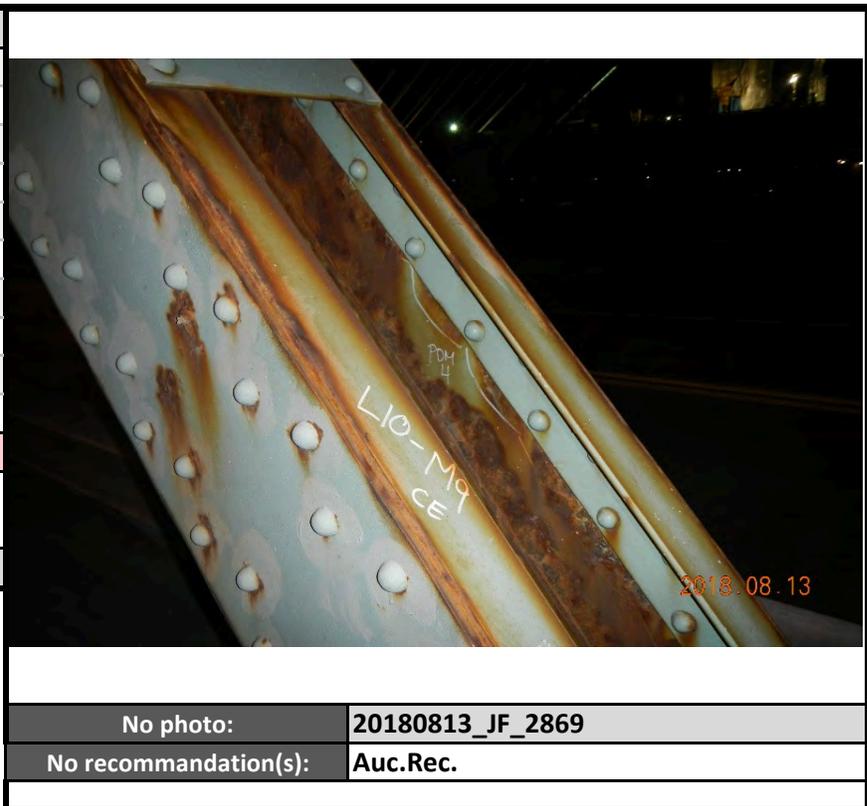
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
M9-U10		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 81 12 6 1 %
Remarque / Observation		
Corrosion légère à très importante, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		



No photo:	20180813_JF_2867
No recommandation(s):	Auc.Rec.

Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
M9-L10		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 83 15 1 1 %
Remarque / Observation		
Corrosion légère à très importante. Perte de matériau 2 à 4mm. Déformation sous corrosion moyenne à importante (2-4mm) aux plaques d'âmes, perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L2-U2		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 94 2 3 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau très imp. (5-6mm) à la plaque de liaison à la hauteur de la glissière. Perte de matériau moyenne à importante (2-4mm) à l'assemblage inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L5-U5		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 94 4 1 1 %
Remarque / Observation		
Corrosion légère à très importante. Perte de matériau moyenne à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20180820_JF_0031
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L6-U6		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 94 4 1 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau 3-4mm à la plaque de liaison à la hauteur de la glissière. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20180820_JF_0030
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
U3-L4		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 3 3 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau très importante à la plaque de liaison jusqu'à perforation. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20180820_JF_0032
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
L6-U7		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 94 4 1 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau 2-5mm à la plaque de liaison, face aval. Perte de matériau 3-4mm à la plaque de liaison, face amont. Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20180820_JF_0028
No recommandation(s):		Auc.Rec.

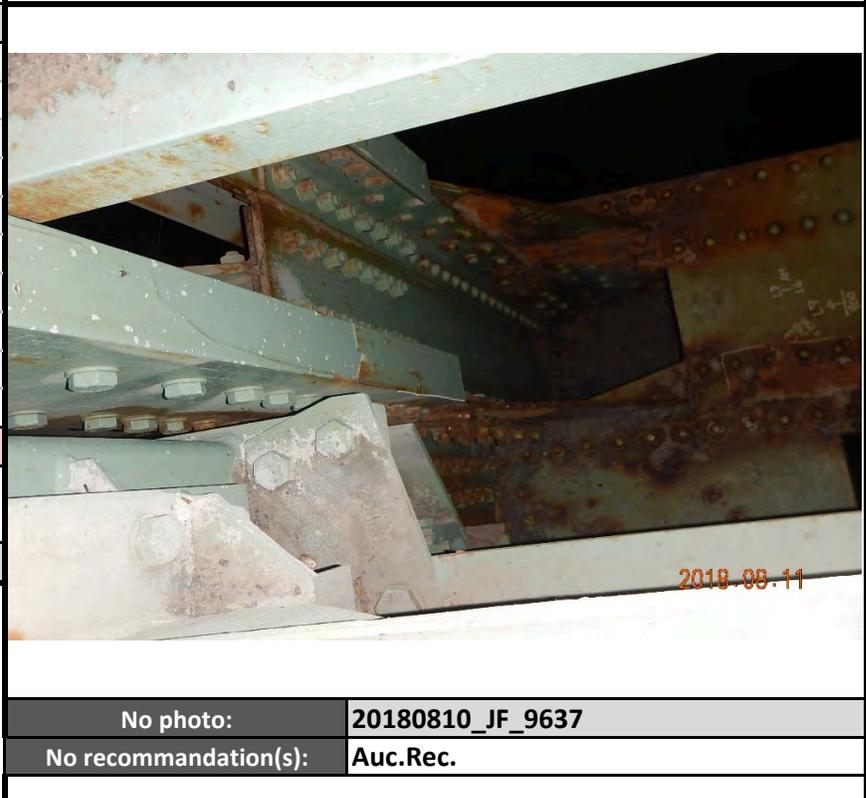


Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
M11-L12		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 91 4 4 1 %
Remarque / Observation		
Corrosion moyenne à très importante (1-3mm) à la jonction des plaques d'âmes et des cornières sur toute la longueur pouvant réduire la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20180820_JF_0025
No recommandation(s):		10503

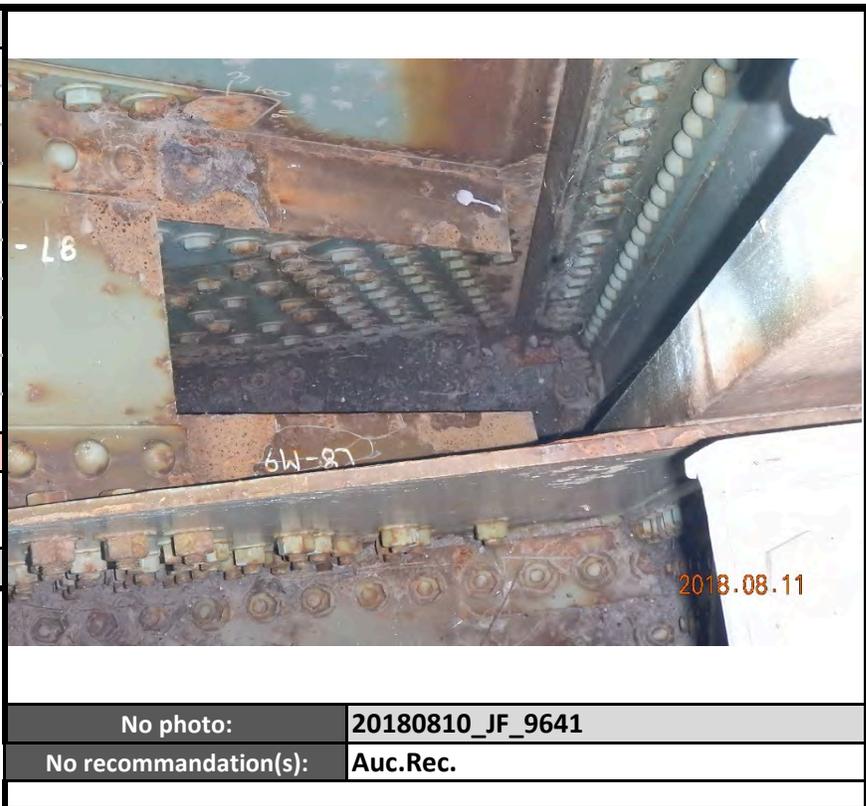


Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Assemblage inférieur		
Localisation :		
L7		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 65 15 10 10 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20180810_JF_9637
No recommandation(s):		Auc.Rec.

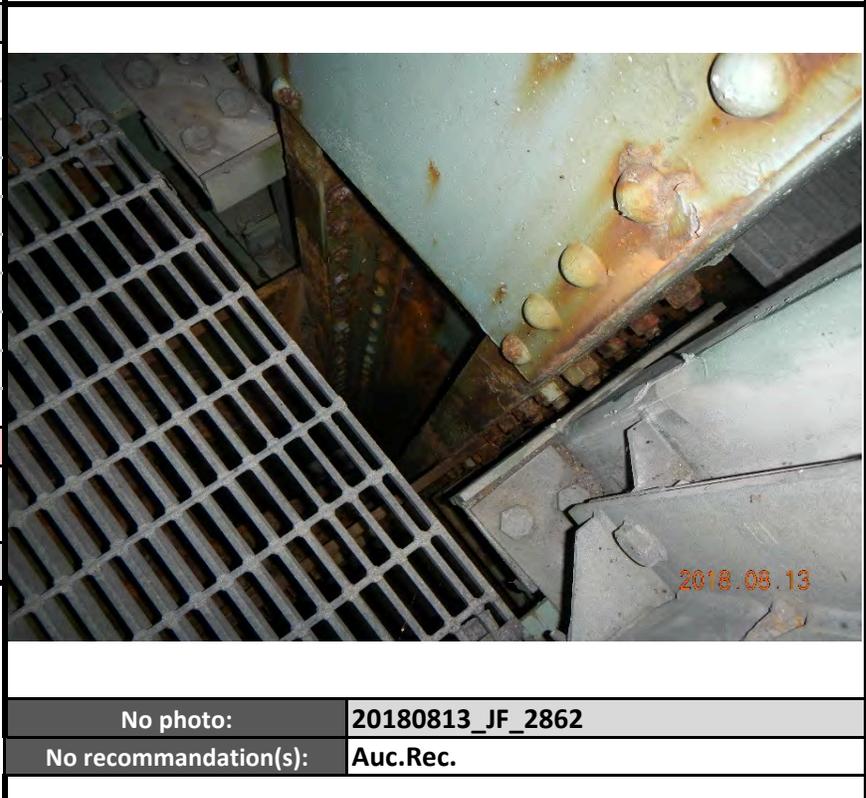


Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
------------------------	--------------------	-----------------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Assemblage inférieur		
Localisation :		
L8		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 65 15 10 10 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20180810_JF_9641
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Assemblage inférieur		
Localisation :		
L8		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 60 10 10 20 %
Remarque / Observation		
Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20180813_JF_2862
No recommandation(s):		Auc.Rec.

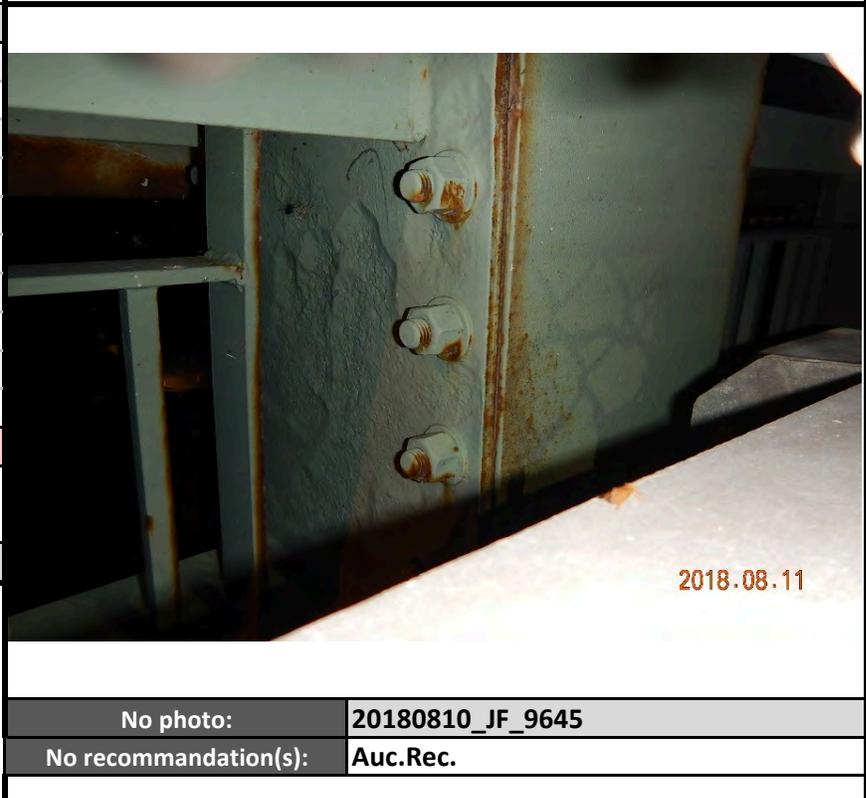


Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Aval		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Surface de roulement		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 79 15 1 5 %
Remarque / Observation		
Mauvaise réparation et décollement de l'enrobé jusqu'à rendre le tablier visible affectant de façon très importante la protection du platelage. Ondulations et soulèvement de 60mm dans la réparation. Fissures inférieures à 15mm.		
No photo:		20180808_JF_9381
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L16-U16		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 94 3 2 1 %
Remarque / Observation		
Corrosion légère à importante. Perte de matériau importante à très-importante (4-6mm) à la plaque de liaison du garde-corps.		
No photo:		20180810_JF_9645
No recommandation(s):		Auc.Rec.

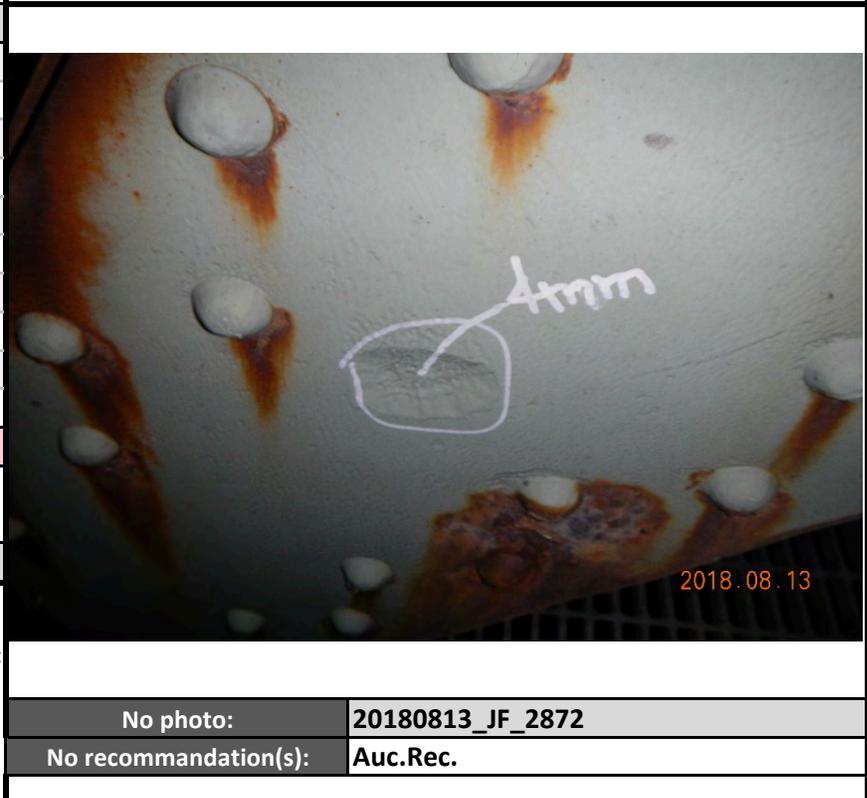


Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
M13-L14		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 76 20 3 1 %
Remarque / Observation		
<p>Perte de matériau très importante à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières jusqu'à 15mm. Corrosion moyenne à importante locale avec perte de matériau 1 à 2 mm aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</p>		



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
L14-M15		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 81 15 3 1 %
Remarque / Observation		
<p>Perte de matériau très importante (4mm) sur la plaque d'âme Amont au niveau de la chaussée. Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières jusqu'à 15mm. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</p>		



Axe : Champlain

Section : 6

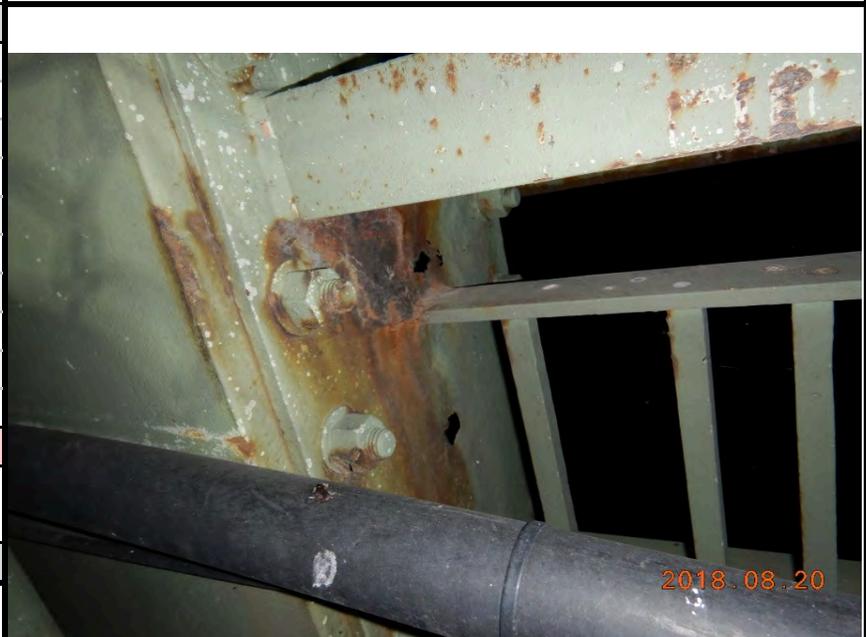
Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L13-M13		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 96 2 1 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau importante à très importante (2-3mm) à la plaque de liaison. Corrosion moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		



No photo:	20180820_JF_0024
No recommandation(s):	Auc.Rec.

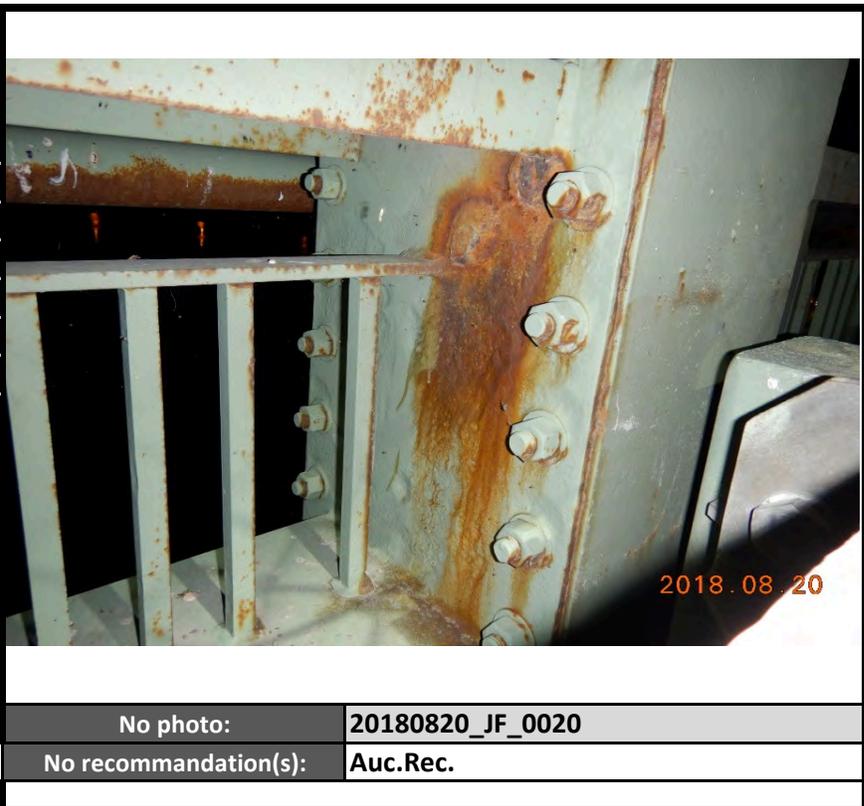
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L14-U14		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau 3-9mm jusqu'à perforation à la plaque de liaison à la hauteur de la glissière. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		



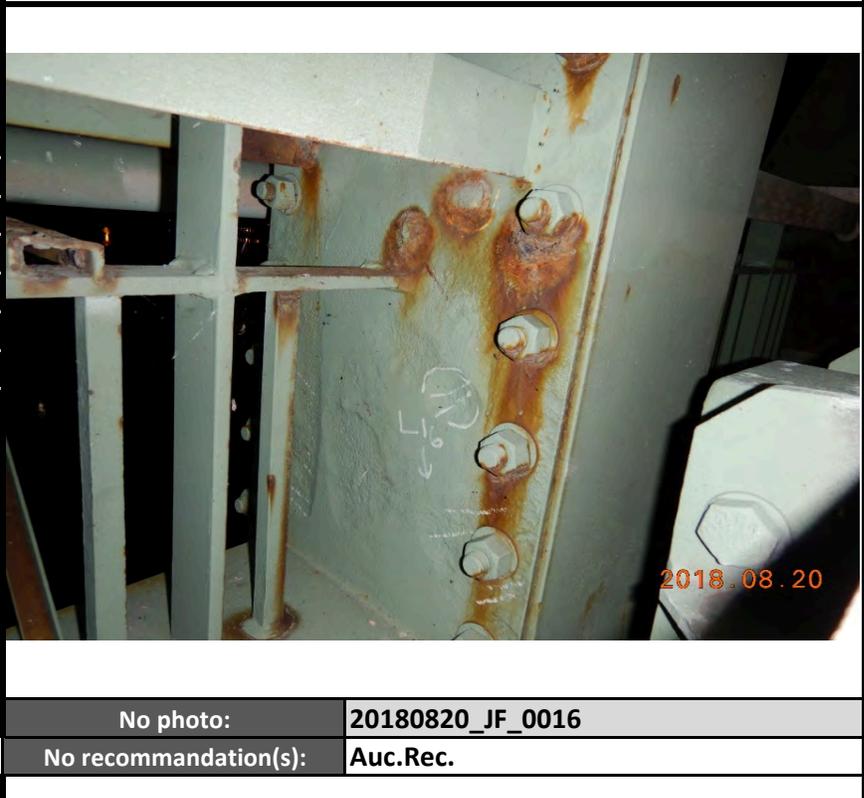
No photo:	20180820_JF_0023
No recommandation(s):	Auc.Rec.

Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L15-M15		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
<p>Perte de matériau 3-7mm à la plaque de liaison à la hauteur de la glissière. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</p>		
No photo:		20180820_JF_0020
No recommandation(s):		Auc.Rec.

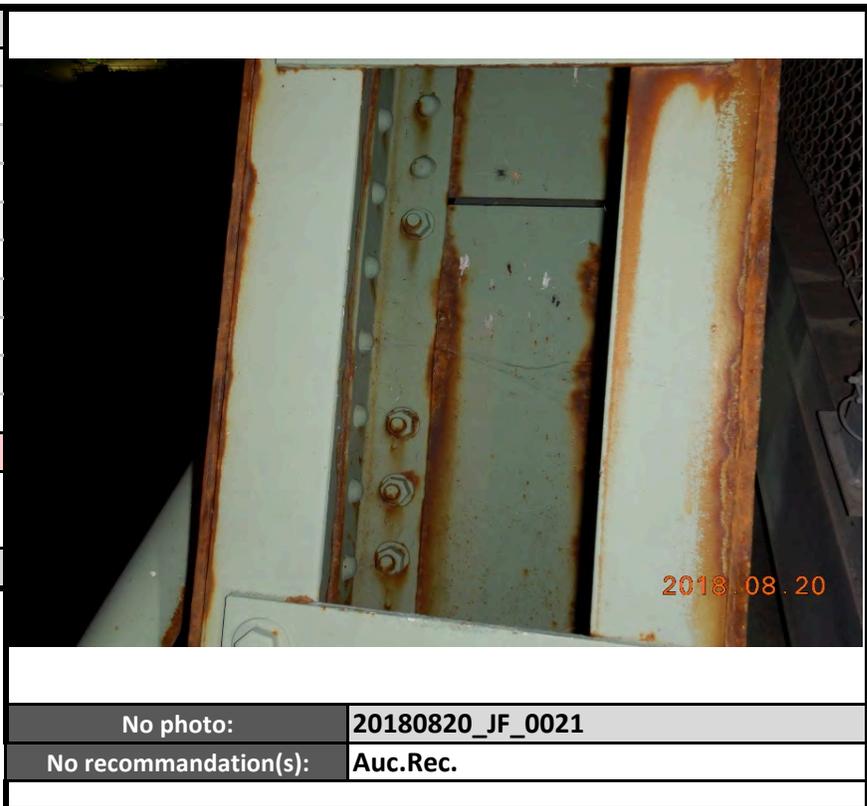


Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L16-U16		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
<p>Corrosion moyenne. Perte de matériau 3-7mm à la plaque de liaison à la hauteur du tablier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</p>		
No photo:		20180820_JF_0016
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
L14-M15		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
<p>Perte de matériau très importante (5mm) à la plaque d'âme à la hauteur du tablier. Perte de matériau très importante (5mm) à la plaque de liaison à la hauteur du tablier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</p>		



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Assemblage inférieur		
Localisation :		
L15		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 95 3 1 1 %
Remarque / Observation		
<p>Perte de matériau très importante (3-4mm) à la section de transfert affectant de façon appréciable sa capacité. Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert, plaque amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</p>		



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Contreventement horizontal inférieur		
Localisation :		
L16-L17		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 93 6 1 0 %
Remarque / Observation		
CEC=1, fissures ou cassures dans les soudures (10) sur trois (3) membrures. Déformation sous corrosion moyenne (10mm).		
No photo:		20180619_AM_0084
No recommandation(s):		18104



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Contreventement horizontal inférieur		
Localisation :		
L16-L17		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 93 6 1 0 %
Remarque / Observation		
CEC=1, fissures ou cassures dans les soudures (10) sur trois (3) membrures. Déformation sous corrosion moyenne (10mm).		
No photo:		20180619_AM_0081
No recommandation(s):		18104

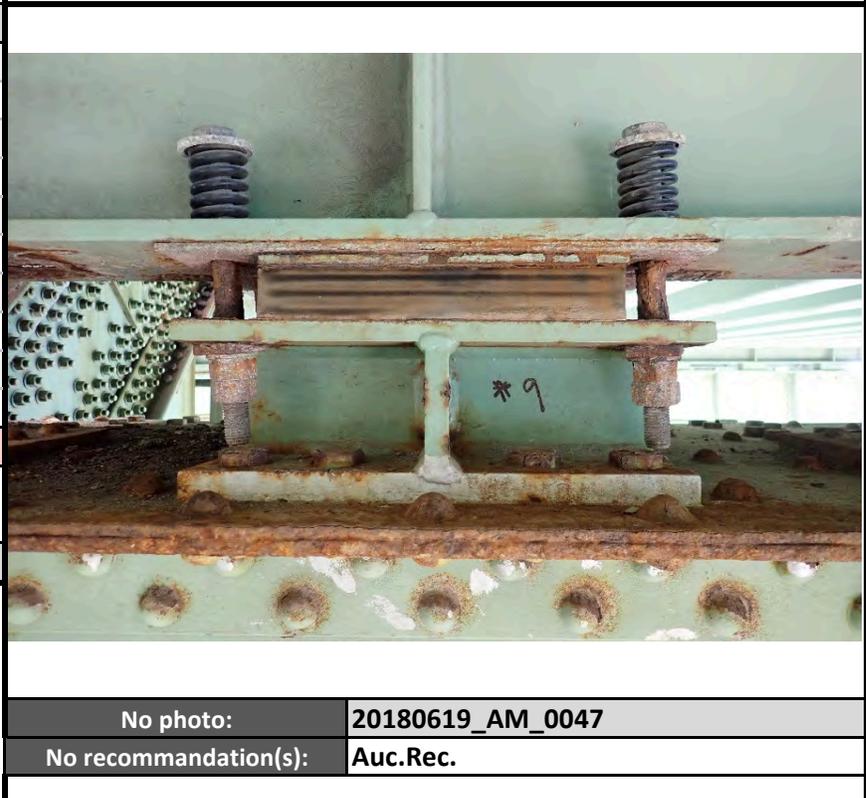


Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Aval		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Surface de roulement		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 89 10 0 1 %
Remarque / Observation		
Affaissement de l'enrobé affectant la planéité de façon très importante. Orniérage moyen. Fissures longitudinales inférieures à 3mm.		
No photo:		20180808_JF_9373
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Appareil d'appuis (cales)		
Localisation :		
L17		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 88 10 1 1 %
Remarque / Observation		
Fissure dans une soudure non structurale. Corrosion légère à moyenne sur l'ensemble des boulons à ressort. Présence de fissures dans les plaques en élastomère.		
No photo:		20180619_AM_0047
No recommandation(s):		Auc.Rec.

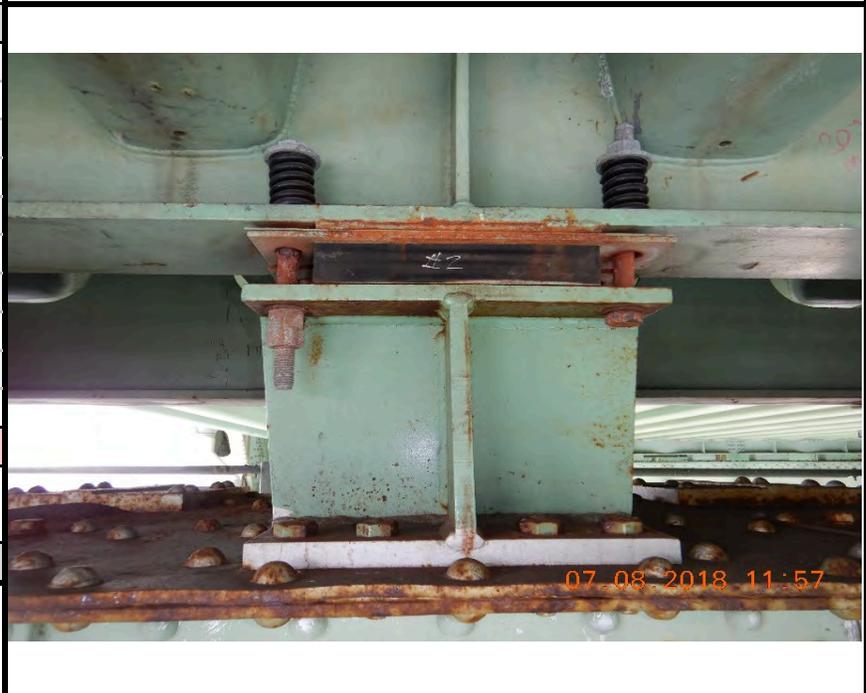


Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W	
Position :		
Amont		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Appareil d'appui à ressorts		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 97 2 0 1 %
Remarque / Observation		
Fissures dans 1/6 de la longueur de la soudure entre la plaque supérieure et semelle inférieure aucun mouvement de la plaque supérieure (CEC=4).		
No photo:		20180619_AM_0044
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W	
Position :		
Aval		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Appareil d'appui à ressorts		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 89 10 0 1 %
Remarque / Observation		
Fissures dans 1/6 de la longueur de la soudure entre la plaque supérieure et semelle inférieure aucun mouvement de la plaque supérieure (CEC=4).		
No photo:		20180807_JP_1147
No recommandation(s):		Auc.Rec.

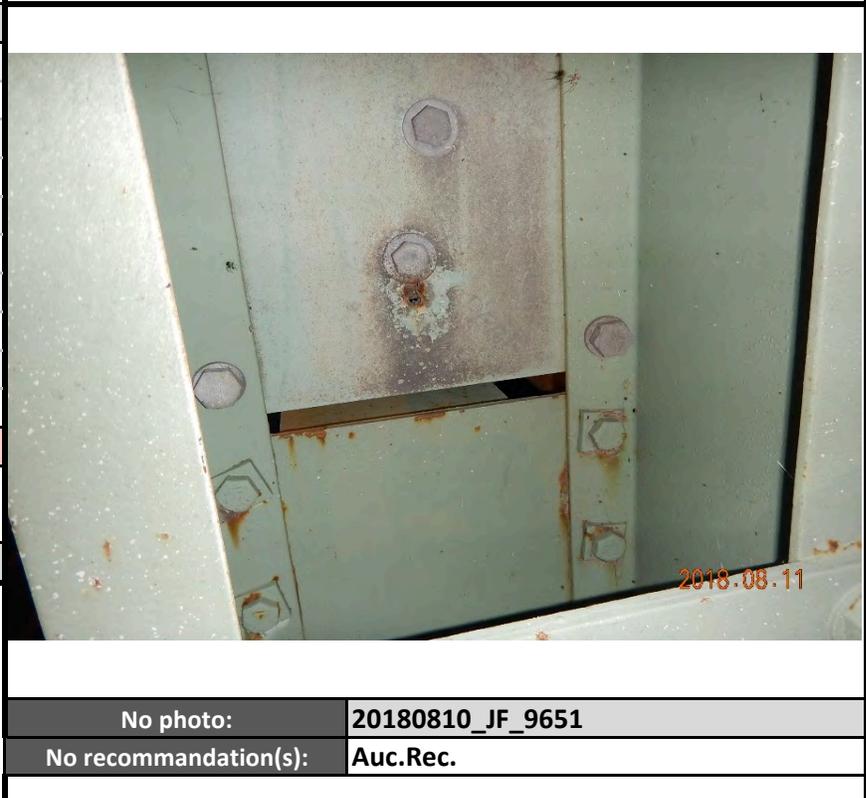


Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W	
Position :		
Aval		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Appareil d'appui à ressorts		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 89 10 0 1 %
Remarque / Observation		
Fissures dans 1/6 de la longueur de la soudure entre la plaque supérieure et semelle inférieure aucun mouvement de la plaque supérieure (CEC=4).		
No photo:		20180619_AM_0059
No recommandation(s):		Auc.Rec.

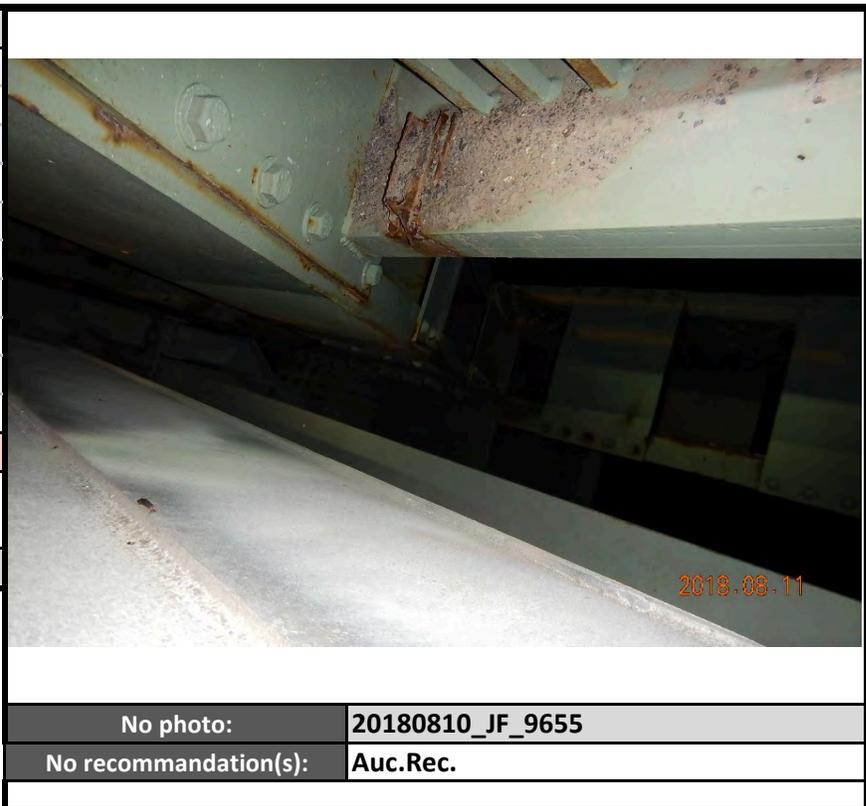


Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L19-U19		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 96 2 1 1 %
Remarque / Observation		
Perforation à la plaque d'assemblage du renfort horizontal à la hauteur du tablier. Corrosion légère à moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur.		
No photo:		20180810_JF_9651
No recommandation(s):		Auc.Rec.

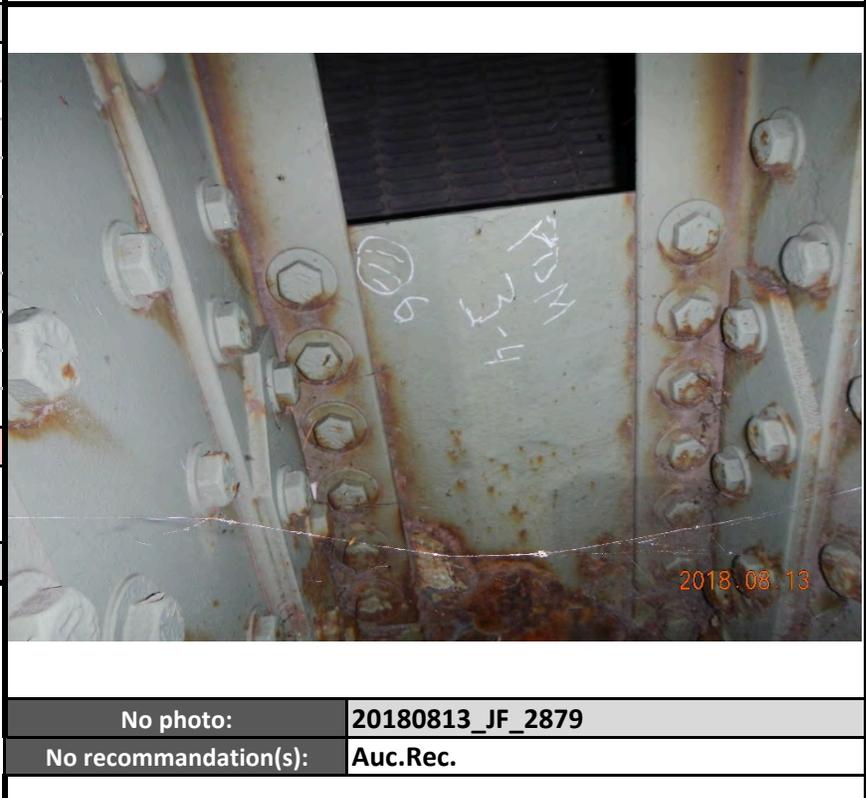


Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
U20-L21		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 96 2 1 1 %
Remarque / Observation		
Corrosion moyenne à très importante localisée. Perte de matériau 1-2mm aux plaques de liaison, partie inférieure. Déformation sous corrosion locale des cornières.		
No photo:		20180810_JF_9655
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
U22-L23		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 92 5 1 2 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau importante à t. imp.(3-6mm) à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion locale entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne localisée à la partie inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20180813_JF_2879
No recommandation(s):		Auc.Rec.

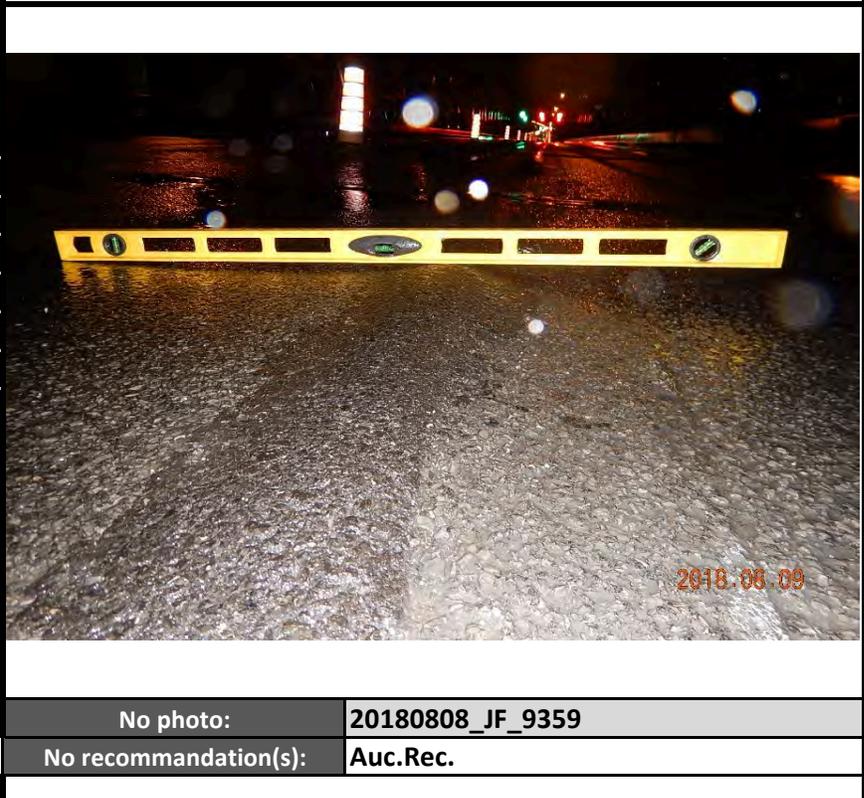


Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L22-U22		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 94 4 1 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau 2-3mm à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion inférieure à 1mm aux plaques d'âme à la partie inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20180820_JF_0013
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Aval		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Surface de roulement		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 88 10 1 1 %
Remarque / Observation		
Affaissement de l'enrobé affectant la planéité de façon très importante. Orniérage moyen à important.		
No photo:		20180808_JF_9359
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

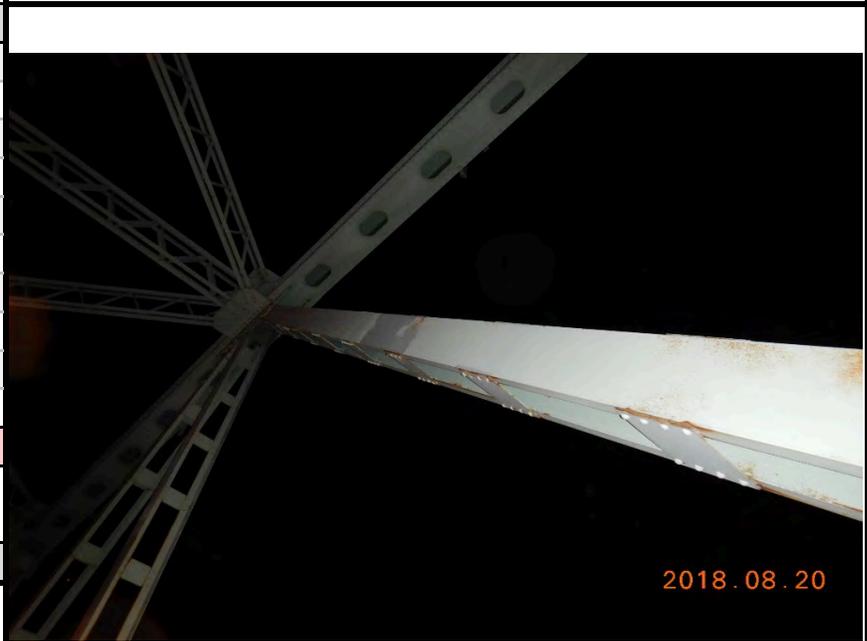
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L18-U18		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 96 2 1 1 %



Remarque / Observation		
Perte de matériau importante à très importante (3-5mm) à la plaque de liaison. Corrosion moyenne locale et perte de matériau 3mm à l'assemblage inférieur, face amont. Trou inutilisé près de U18. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		

No photo:	20180820_JF_0010
No recommandation(s):	Auc.Rec.

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Assemblage supérieur		
Localisation :		
U22		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 98 1 0 1 %

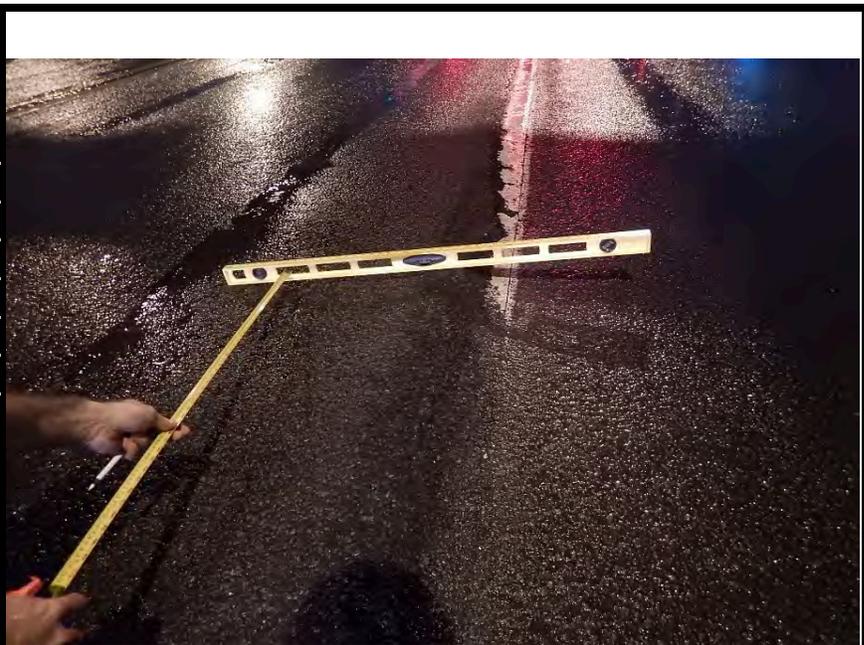


Remarque / Observation		
Début de trou de forage jusqu'à 7mm de profond. Corrosion moyenne locale avec perte de matériau locale (1mm) plaque amont côté montréal. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		

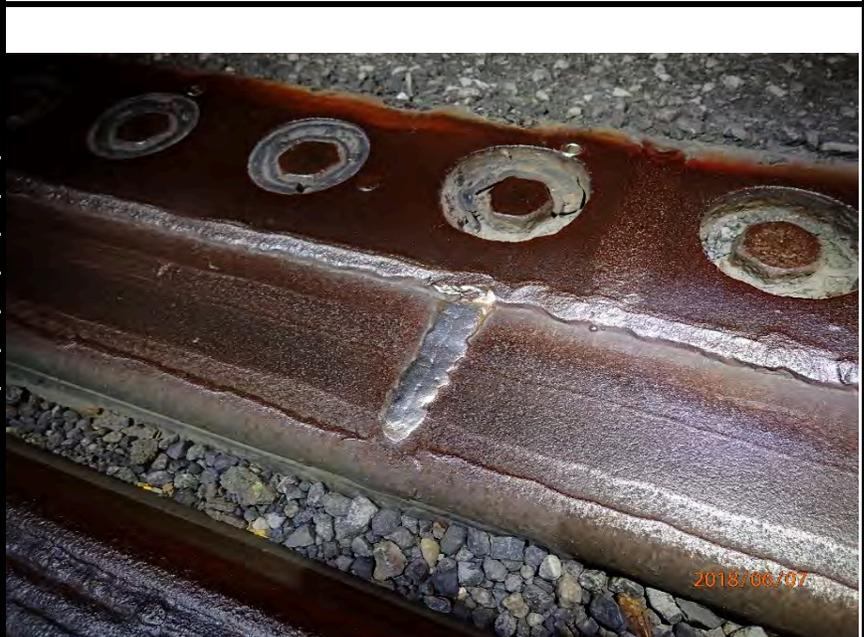
No photo:	20180820_JF_0012
No recommandation(s):	Auc.Rec.

Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5E	
Position :		
Aval		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Surface de roulement		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 84 10 1 5 %
Remarque / Observation		
Affaissement très important de l'enrobé (1200x1000x70mm) affectant la planéité de façon très importante. Orniérage important à la voie 5 et 6. Fissures longitudinales inférieures à 3mm.		
No photo:		20180808_JF_9344
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E	
Position :		
-		
Groupe d'élément :		
Joint de dilatation		
Élément :		
Profilé		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 99 0 0 1 %
Remarque / Observation		
Amorce de fissure dans la soudure. Décalage vertical de 10mm.		
No photo:		20180607_JV_1765
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E	
Position :		
Amont		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Appareil d'appui à ressorts		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 89 10 0 1 %



Remarque / Observation		
Fissures et amorces de fissures dans les soudures entre les plaques supérieure et semelle inférieure, aucun mouvement de la plaque inférieure noté.. Corrosion moyenne des plaques supérieures et inférieures. Corrosion moyenne des tiges par endroits.		
No photo:	20180807_JP_1118	
No recommandation(s):	Auc.Rec.	

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E	
Position :		
Aval		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Appareil d'appui à ressorts		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 89 10 0 1 %



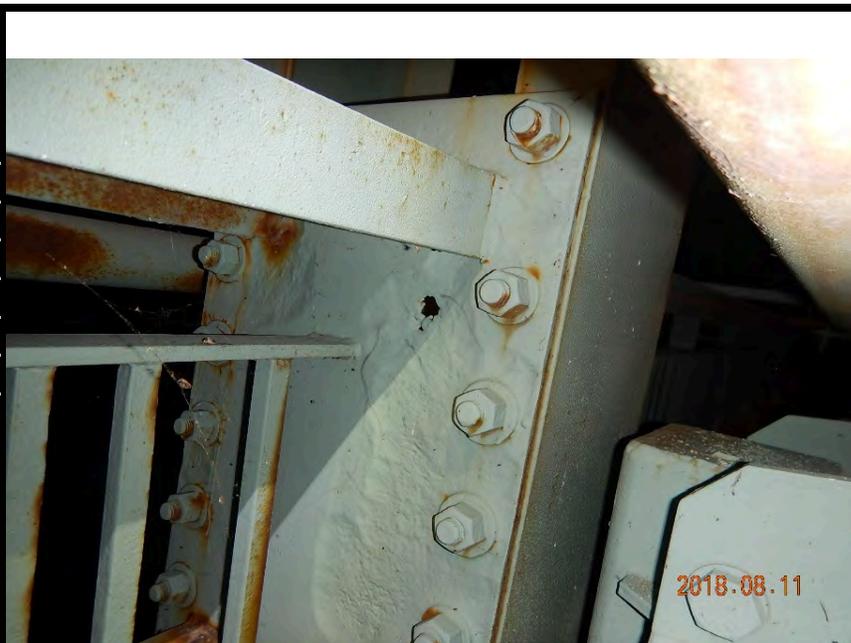
Remarque / Observation		
Fissures dans les soudures entre les plaques supérieure et semelle inférieure, aucun mouvement de la plaque inférieure noté. Corrosion moyenne des plaques supérieures et inférieures. Corrosion moyenne des tiges par endroits.		
No photo:	20180807_JP_1101	
No recommandation(s):	Auc.Rec.	

Axe : Champlain

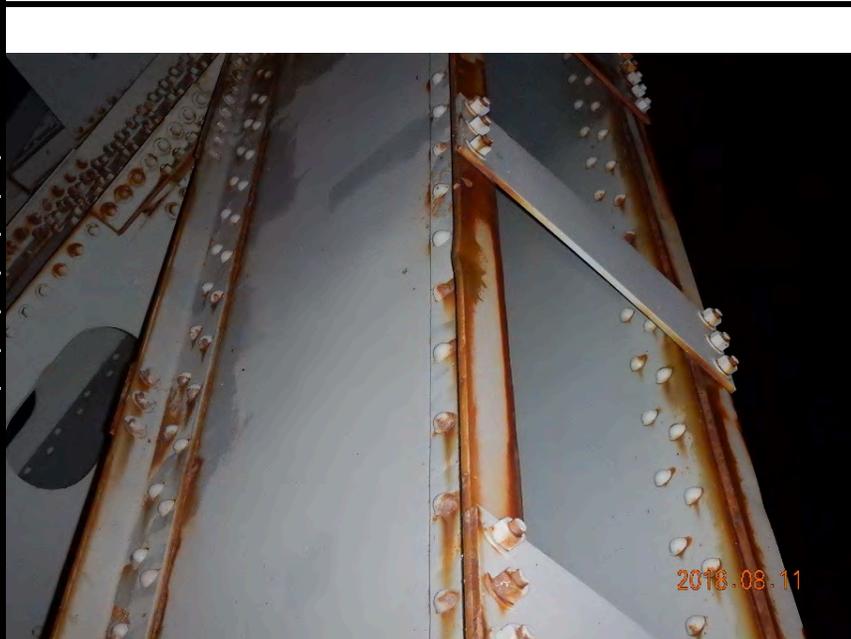
Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L15-M15		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau t. imp. (plus de 5mm) jusqu'à perforation de la plaque d'assemblage du garde-corps. Corrosion moyenne à très imp. jusqu'à perforation de la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20180810_JF_9671
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L17-U17		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 94 5 1 0 %
Remarque / Observation		
Déformation par impact (150x25mm) dans une membrure en compression affectant la capacité de façon très importante (aile N-E à 4300mm de la chaussée). Corrosion légère à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20180810_JF_9667
No recommandation(s):		Auc.Rec.

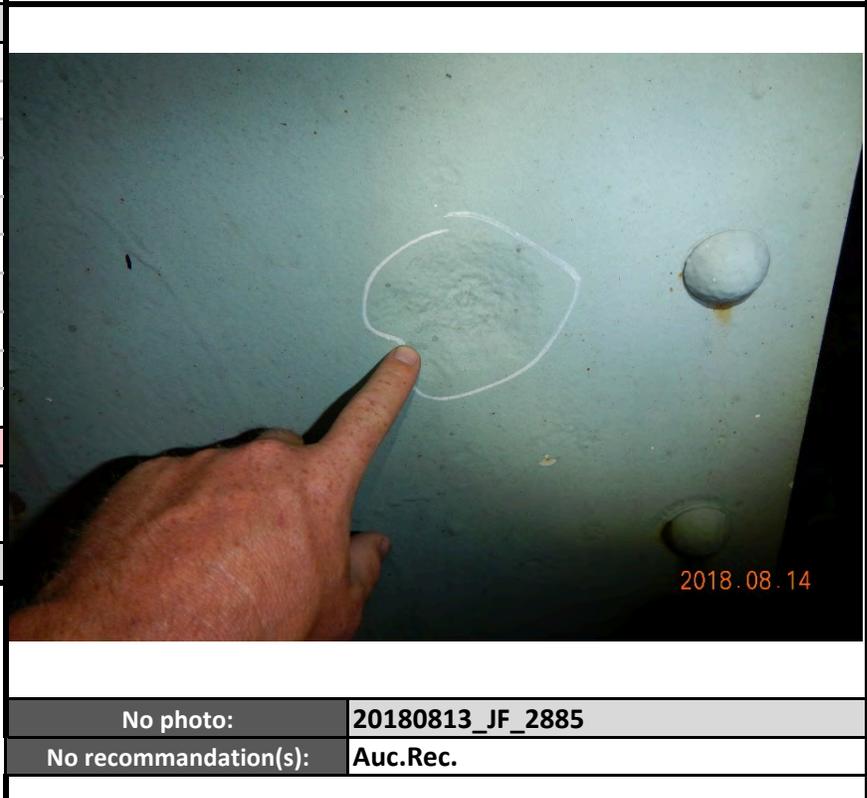


Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
L16-U17		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 89 10 1 0 %
Remarque / Observation		
Déformation par impact (100x5mm) à 2000mm de la chaussée dans une membrure en compression affectant la capacité de façon très importante. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L14-U14		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
Corrosion légère à très importante locale avec perte de matériau 3 à 4mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
M12-M13		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %



Remarque / Observation		
Perte de matériau très importante (25mm) à l'intérieur et à l'extérieur de la plaque de liaison à la jonction de M13. Corrosion moyenne à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes		

No photo:	20180813_JF_2889
No recommandation(s):	Auc.Rec.

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
M13-L14		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 74 20 5 1 %

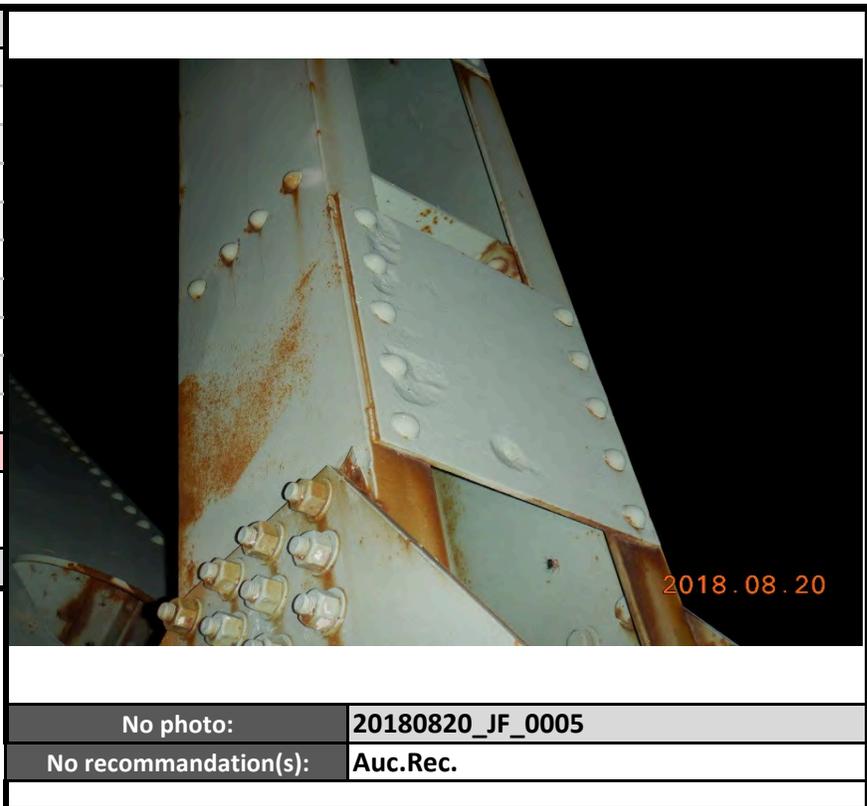


Remarque / Observation		
Perte de matériau importante à très importante (3 à 5mm) aux plaques d'âme. Déformation par impact d'une plaque de liaison. Perte de matériau 4mm à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		

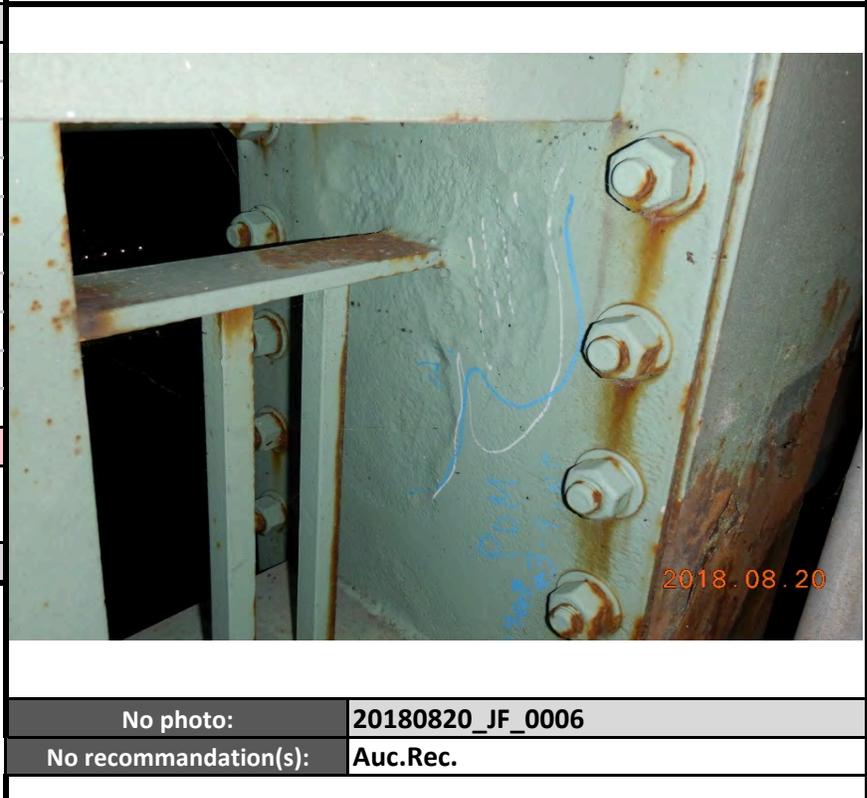
No photo:	20180813_JF_2887
No recommandation(s):	Auc.Rec.

Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
M13-U13		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 95 3 1 1 %
Remarque / Observation		
<p>Perte de matériau (2-6mm) à la surface d'une semelle. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</p>		
No photo:		20180820_JF_0005
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L15-M15		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 95 3 1 1 %
Remarque / Observation		
<p>Perte de matériau très importante (6-8mm) localisés aux plaques de liaison à la hauteur du tablier. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</p>		
No photo:		20180820_JF_0006
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Assemblage inférieur		
Localisation :		
L15		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 89 10 0 1 %
Remarque / Observation		
<p>Perte de matériau 1-5mm localisée à la section de transfert, côté aval. Perte de matériau 1-2mm localisée à la section de transfert, côté amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</p>		



No photo:	20180820_JF_0007
No recommandation(s):	Auc.Rec.

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Renfort - Plaque de liaison		
Localisation :		
L15-L16		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 98 2 0 0 %
Remarque / Observation		
<p>Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</p>		



No photo:	20180810_JF_9683
No recommandation(s):	Auc.Rec.

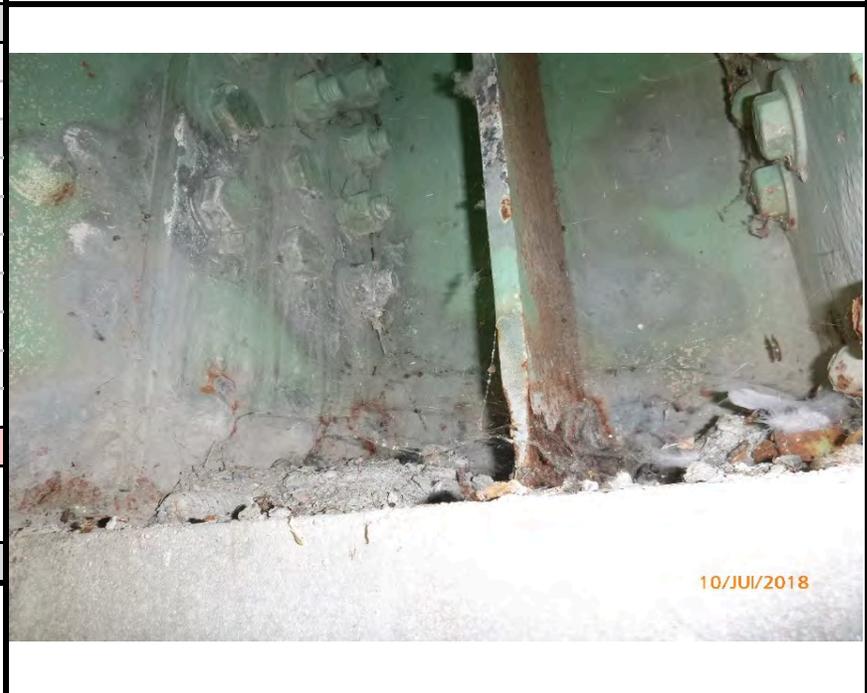
Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Contreventement horizontal inférieur		
Localisation :		
L16-L17		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
Cornière dessoudée dû à la corrosion près de L17, ferme aval. Perte de matériau 2-3mm localisée côté aval et au centre de L16. Corrosion légère à moyenne locale. Défauts affectant la capacité de façon appréciable.		



No photo:	20180807_JP_1106
No recommandation(s):	Auc.Rec.

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2E	
Position :		
Amont - Intérieur		
Groupe d'élément :		
Unités de fondation		
Élément :		
Appareil d'appui		
Localisation :		
Inférieur		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 97 1 1 1 %
Remarque / Observation		
Corrosion moyenne à très importante.		



No photo:	20180710_MP_0039
No recommandation(s):	Auc.Rec.

Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2E	
Position :		
Centre		
Groupe d'élément :		
Unités de fondation		
Élément :		
Appareil d'appui		
Localisation :		
Supérieur		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 83 14 1 2 %
Remarque / Observation		
Corrosion Imoyenne à importante.		
No photo:		20180710_MP_0009
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2E	
Position :		
Aval		
Groupe d'élément :		
Unités de fondation		
Élément :		
Appareil d'appui		
Localisation :		
Supérieur		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 90 10 0 0 %
Remarque / Observation		
Corrosion moyenne.		
No photo:		20180710_MP_0010
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2E	
Position :		
-		
Groupe d'élément :		
Joint de dilatation		
Élément :		
Profilé		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 99 0 0 1 %
Remarque / Observation		
Fissure dans la voie 6. Corrosion légère des boulons et un boulon manquant (voie 1). Décalage vertical de 15mm affectant de façon appréciable la transition.		
No photo:		20180810_JF_9483
No recommandation(s):		Auc.Rec.

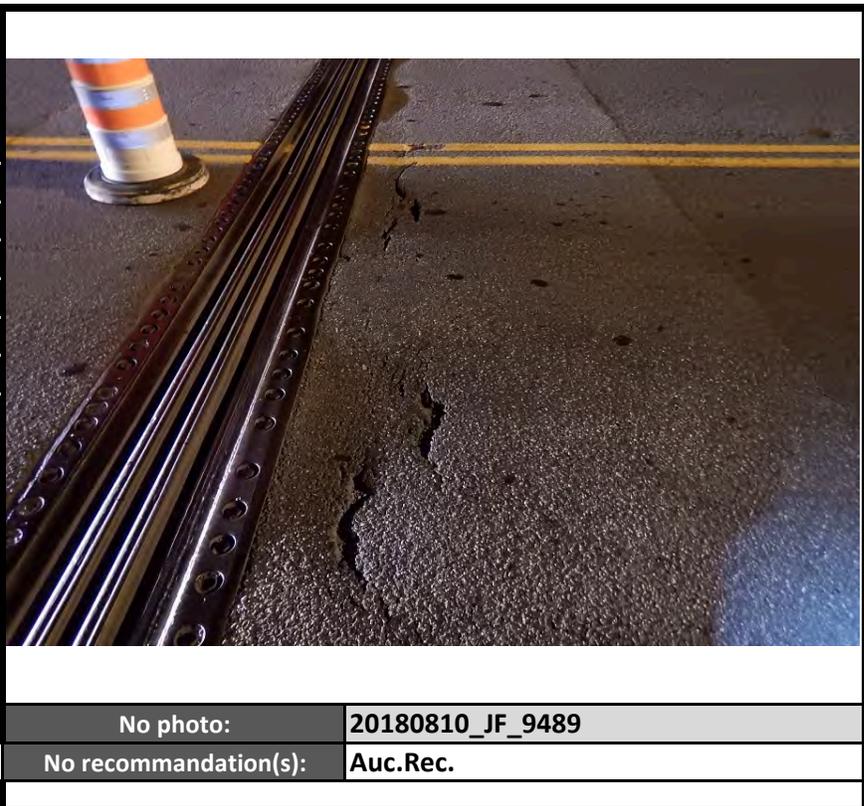


Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2E	
Position :		
-		
Groupe d'élément :		
Joint de dilatation		
Élément :		
Barre de support		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 92 0 0 8 %
Remarque / Observation		
Trois barres de support fissurées et poinçonnées (voies 5 et 6) affectant de façon très importante sa capacité.		
No photo:		20180730_HA_1810
No recommandation(s):		10259

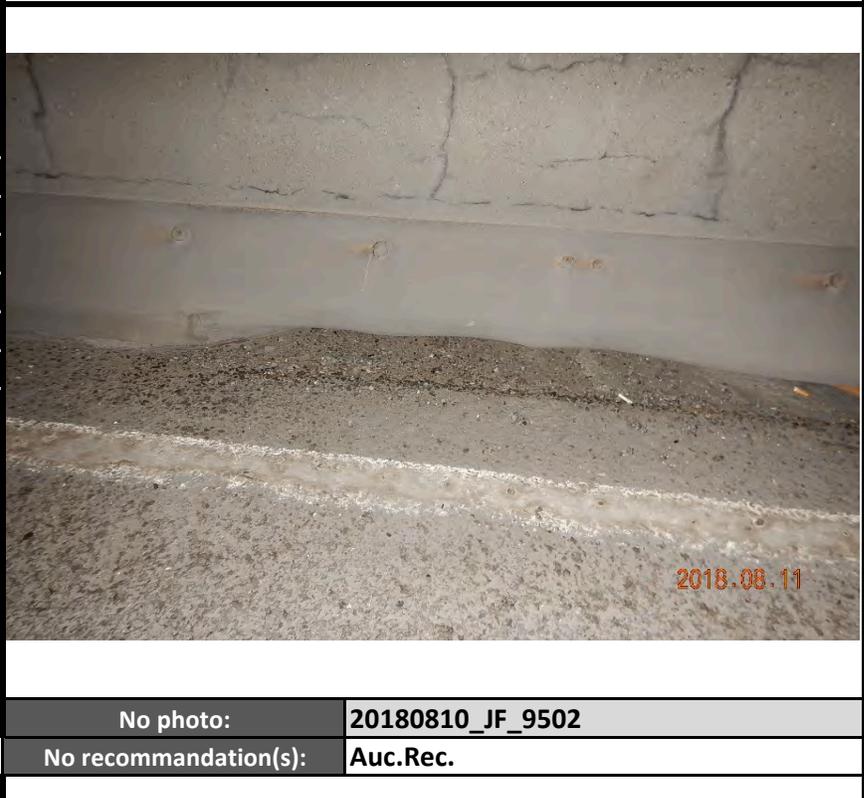


Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2E-3E	
Position :		
Amont		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Surface de roulement		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 90 7 2 1 %
Remarque / Observation		
Fissures transversales allant jusqu'à 35mm. Enrobé décollé près du joint 2E.		
No photo:		20180810_JF_9489
No recommandation(s):		Auc.Rec.

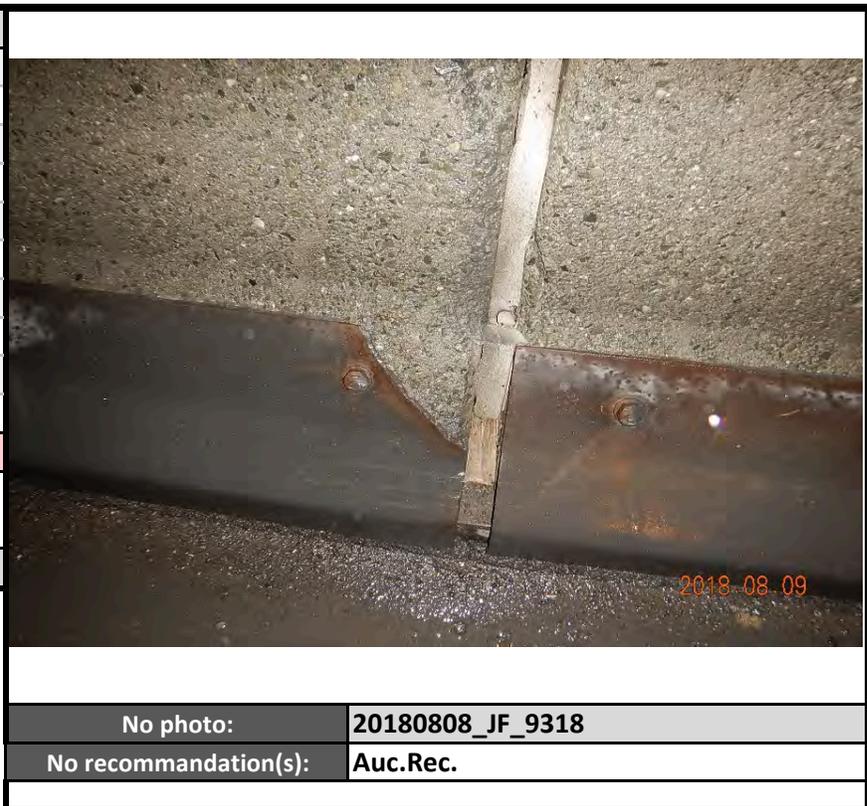


Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2E-3E	
Position :		
Amont		
Groupe d'élément :		
Dispositif de retenue		
Élément :		
Glissière latérale		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 99 0 0 1 %
Remarque / Observation		
Têtes de boulon de la plaques d'acier sectionnées (48 unités) affectant le niveau de protection de façon appréciable. Plaque d'acier déchirée en saillie (20mm).1 boulon en saillie.		
No photo:		20180810_JF_9502
No recommandation(s):		Auc.Rec.

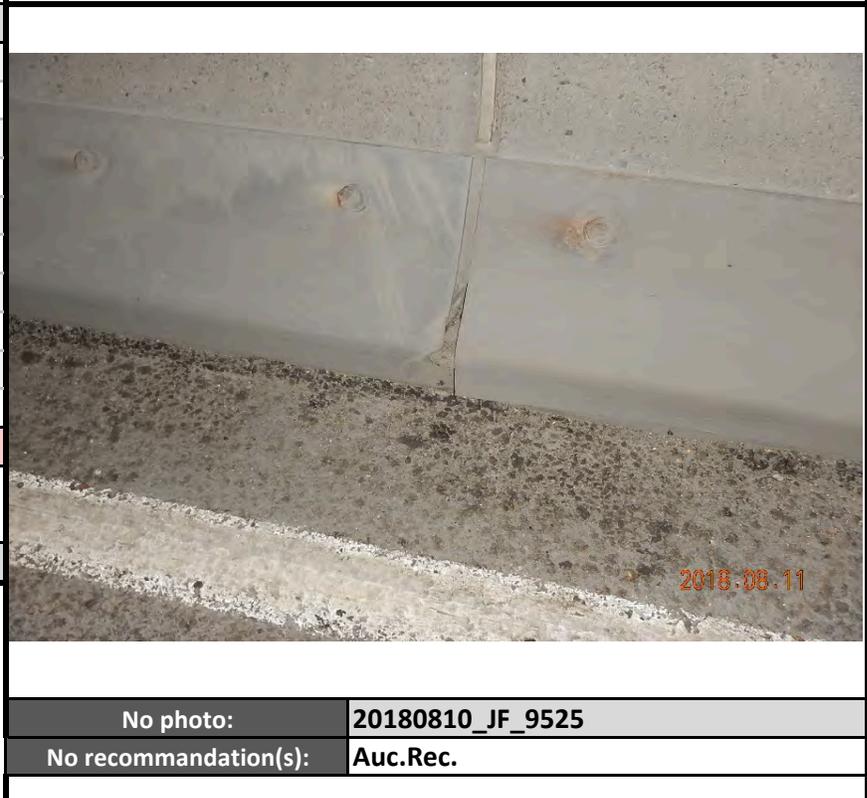


Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2E-3E	
Position :		
Aval		
Groupe d'élément :		
Dispositif de retenue		
Élément :		
Glissière latérale		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
Plaque d'acier du chasse roue déchirée. Délaminage du béton. 3 Boulons manquants. Coin du chasse roue arraché.		
No photo:		20180808_JF_9318
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	3E-4E	
Position :		
Amont		
Groupe d'élément :		
Dispositif de retenue		
Élément :		
Glissière latérale		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 92 5 0 3 %
Remarque / Observation		
Plaque du chasse-roue arrachée et déchirée. Boulons manquants.		
No photo:		20180810_JF_9525
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	4E	
Position :		
Amont - Extérieur		
Groupe d'élément :		
Unités de fondation		
Élément :		
Appareil d'appui		
Localisation :		
Inférieur		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 90 5 5 0 %
Remarque / Observation		
Restriction appréciable du mouvement du tablier en rotation causée par la corrosion de la plaque convexe et de la plaque supérieure.		
No photo:		20180629_MF_0135
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	4E	
Position :		
Amont - Intérieur		
Groupe d'élément :		
Unités de fondation		
Élément :		
Appareil d'appui		
Localisation :		
Inférieur		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 90 5 5 0 %
Remarque / Observation		
Restriction appréciable du mouvement du tablier en rotation causée par la corrosion de la plaque convexe et de la plaque supérieure.		
No photo:		20180629_MF_0146
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
------------------------	--------------------	-----------------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	4E	
Position :		
Aval - Intérieur		
Groupe d'élément :		
Unités de fondation		
Élément :		
Appareil d'appui		
Localisation :		
Inférieur		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 90 5 5 0 %
Remarque / Observation		
Restriction appréciable du mouvement du tablier en rotation causée par la corrosion de la plaque convexe et de la plaque supérieure.		
No photo:		20180629_MF_0114
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	4E	
Position :		
Aval - Extérieur		
Groupe d'élément :		
Unités de fondation		
Élément :		
Appareil d'appui		
Localisation :		
Inférieur		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 90 5 5 0 %
Remarque / Observation		
Restriction appréciable du mouvement du tablier en rotation causée par la corrosion de la plaque convexe et de la plaque supérieure.		
No photo:		20180629_MF_0108
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	4E	
Position :		
-		
Groupe d'élément :		
Joint de dilatation		
Élément :		
Profilé		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 78 20 0 2 %
Remarque / Observation		
Fissure et vide sous le profilé. Profilé sectionné rempli par enrobé. Décalage vertical entre les profilés d'enclenchement ouest et est, présentant un danger appréciable. Désagrégation moyenne du béton de l'épaulement.		



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Renfort - Plaque de liaison		
Localisation :		
L15-L16		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 40 5 0 55 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon très importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		

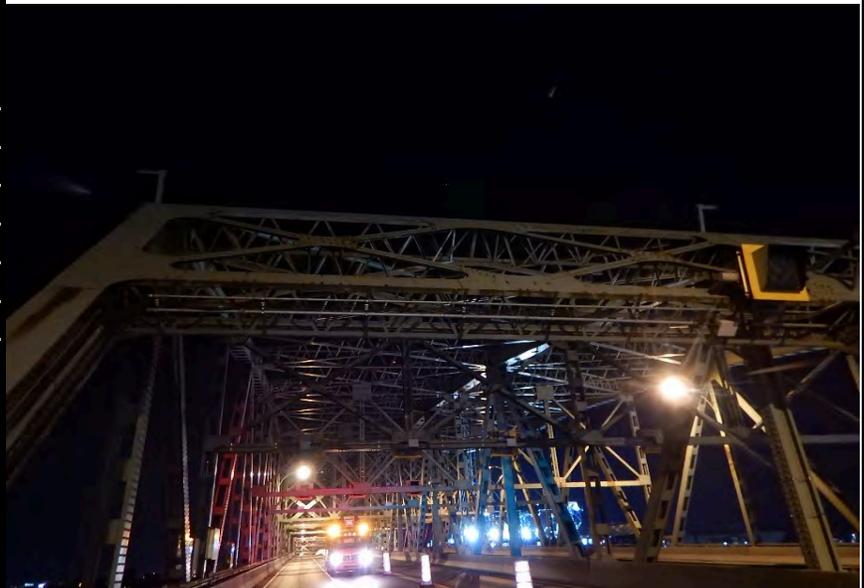
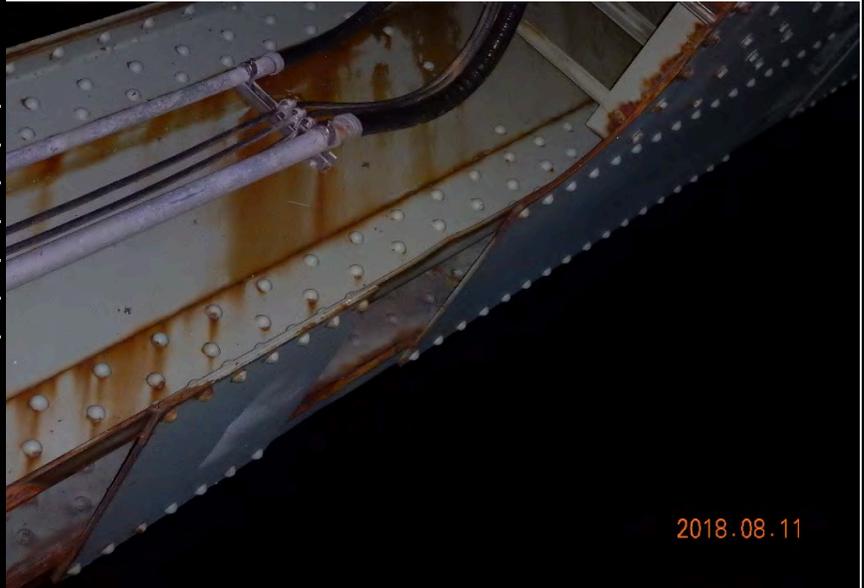


Axe : Champlain

Section : 6

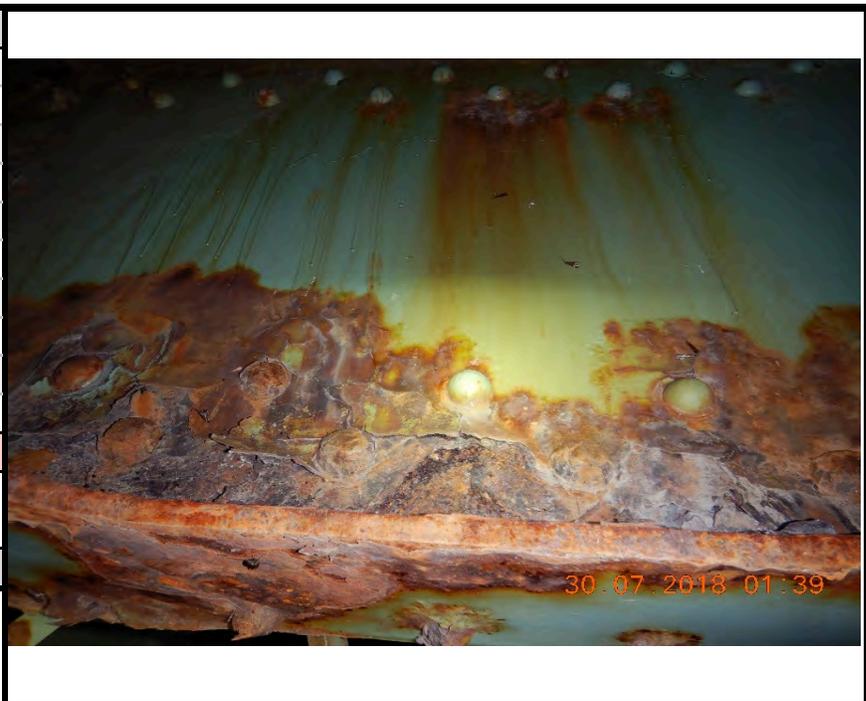
Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Portique d'extrémité		
Localisation :		
L0-U1		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 76 21 3 0 %
Remarque / Observation		
<p>Déformation par impact 150x5mm à 4500 de la chaussée dans l'aile N-E d'une cornière dans une membrure en compression affectant la capacité de façon très importante. Strates de corrosion à sécuriser. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</p>		
2018.08.11		
No photo:		20180810_JF_9725
No recommandation(s):		18107
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Amont		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Portique d'extrémité		
Localisation :		
L0-U1		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 60 10 10 20 %
Remarque / Observation		
<p>Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</p>		
2018.08.11		
No photo:		20180810_JF_9722
No recommandation(s):		Auc.Rec.



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Corde inférieure		
Localisation :		
L0-L1		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 83 11 5 1 %
Remarque / Observation		
Corrosion moyenne à importante. Déformation sous corrosion importante à très importante à l'âme des deux côtés.. Accumulation de débris sur la semelle inférieure.		



No photo:	20180729_JP_0426
No recommandation(s):	Auc.Rec.

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Corde inférieure		
Localisation :		
L0-L1		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 79 15 5 1 %
Remarque / Observation		
Corrosion moyenne à importante avec déformation des plaques au bas des âmes. Déformation par impact localisée.		



No photo:	20180730_HA_1819
No recommandation(s):	Auc.Rec.

Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2E-3E	
Position :		
Ferme extérieure aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Corde supérieure		
Localisation :		
U10-U12		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
Réparé. Fissures dans la plaque de liaison de la corde supérieure engendrée par l'appareil d'appui à U12 pouvant réduire la capacité de la plaque de liaison à supporter les charges de façon appréciable.		



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2E-3E	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Appareil d'appui de tablier (cales)		
Localisation :		
U12		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
Ressort sectionné (1 sur 4), corde supérieure ferme amont, affectant sa stabilité de façon appréciable. Corrosion moyenne à très importante des ressorts.		



CHAPITRE 6. RECOMMANDATIONS

L'ensemble des recommandations visant la section 6 est présenté au Volume 1.

CHAPITRE 7. ÉLÉMENTS SENSIBLES ET AVIS TECHNIQUES

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

7.1 AVIS TECHNIQUE AXE 0.5W

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2



**AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES**

CT 62450

PAGE 1 de 28

<p>Description du projet Pont Champlain, services de consultant, inspections annuelles des sections 5, 6 et 7 et service d'assistance pour inspections sur demande (2015-2018). N/Réf : P-15900038 M04024D MTR-00229620</p>	<p>Dates de l'inspection 2018-06-19 2018-08-07</p> <p>Date de l'avis technique 2018-06-27 (version préliminaire) 2018-08-24 (version préliminaire)</p>	<p>Lieu Axe 0.5W Pont Champlain, section 6</p> <p>Type d'inspection Inspection détaillée</p> <p>Température 24 °C / 22 °C</p>
---	--	--

1. PERSONNES PRÉSENTES

2018-06-19 :

Lee Kohler (LK)	Inspecteur	Consortium SCE
André Mainville (AM)	Chef d'équipe d'inspection	Consortium SCE

2018-08-07 :

Julie Paquette (JP)	Inspectrice	Consortium SCE
Jimmy Vuong (JV)	Chef d'équipe d'inspection	Consortium SCE

2. MISE EN CONTEXTE

Des entraves de très courte durée ont été planifiées pour permettre aux inspecteurs de se rendre sur les passerelles permanentes qui se trouvent aux axes 0,5E et 0,5W du pont Champlain pour y inspecter les éléments accessibles à pied. L'équipe d'inspection du Consortium SCE a profité de ces installations pour procéder à l'inspection partielle ou complète des éléments suivants :

- Inspection des éléments sensibles au niveau des axes 0.5E et 0.5W (5 m de part et d'autre de l'axe) :
 - les appuis en acier du tablier orthotrope, incluant les cales d'ajustement et les boulons à ressort;
 - l'entretoise d'appui du tablier orthotrope;
 - l'extrémité des auges au-dessus des appuis.

Toutes les inspections citées plus haut ont été réalisées à la marche et les échelles et plates-formes permanentes installées sous le tablier ont été utilisées pour procéder à l'inspection des éléments sensibles aux axes 0.5E et 0.5W.

Le présent avis technique résume les problématiques observées lors de l'inspection des éléments sensibles au niveau de l'axe 0.5W seulement.



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 2 de 28

3. DESCRIPTION DE LA PROBLÉMATIQUE

Des défauts non négligeables ont été notés sur les éléments suivants :

- Contreventement inférieur horizontal amont entre les membrures L17 et L16 :
 - Deux (2) diagonales avec des soudures sectionnées et/ou fissurées (semble être le résultat de la formation de rouille sur les interfaces);
 - Aucun défaut spécifique n'a été noté au niveau des diagonales adjacentes;
 - Défaut de matériaux pouvant affecter le cheminement des efforts de façon très importante pour cette membrure de contreventement spécifique, donc CEC de 1;
 - Voir photos 20180619_AM_0024@0035, 0050@0057
- Contreventement inférieur horizontal aval entre les membrures L17 et L16 :
 - Une (1) diagonale avec des soudures sectionnées et/ou fissurées (semble être le résultat de la formation de rouille sur les interfaces);
 - Aucun défaut spécifique n'a été noté au niveau des diagonales adjacentes;
 - Défaut de matériaux pouvant affecter le cheminement des efforts de façon très importante pour cette membrure de contreventement spécifique, donc CEC de 1;
 - Voir photos 20180619_AM_0070@0084
- Trois (3) appareils d'appui à ressorts du groupe amont (série Est : 1re, 2e et 3e position à partir de la ferme amont) :
 - D'une (1) à trois (3) des six (6) soudures entre la plaque supérieure et l'entretoise sont fissurées;
 - Aucun mouvement de la plaque supérieure n'a été noté;
 - Qualité et stabilité du support non affectées, donc CEC de 4 reste CEC de 4;
 - Voir photos 20180807_JP_1144@1149
- Trois (3) appareils d'appui à ressorts du groupe aval (série Est : 16e position à partir de la ferme amont // série Ouest : 17e et 18e position à partir de la ferme amont) :
 - Une (1) ou trois (3) des six (6) soudures entre la plaque supérieure et l'entretoise sont fissurées;
 - Aucun mouvement de la plaque supérieure n'a été noté;
 - Qualité et stabilité du support non affectées, donc CEC de 4 reste CEC de 4;
 - Voir photos 20180619_AM_0058@0062 et 20180807_JP_1169



**AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES**

CT 62450

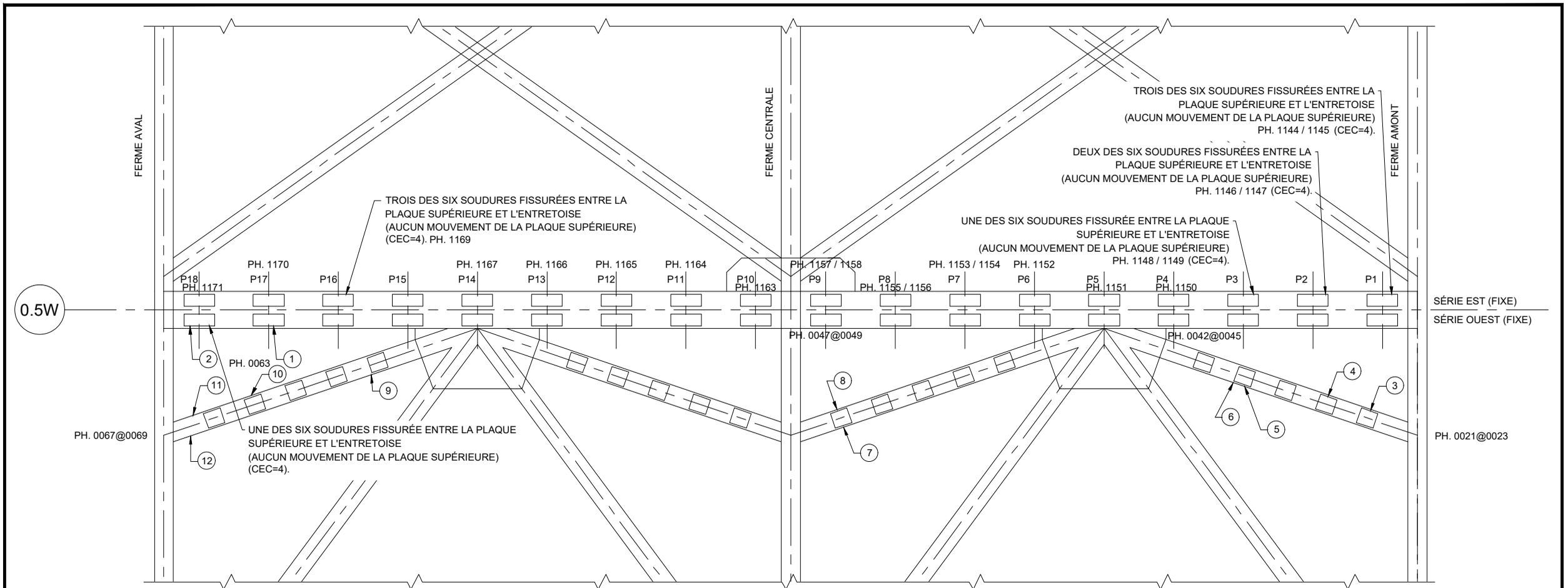
PAGE 3 de 28

4. ACTION PRISE OU À PRENDRE (DESCRIPTION, DÉLAI, CHRONOLOGIE, ANALYSE ET GESTION DES RISQUES)

- Action à prendre immédiatement
 - Aucune considérant les éléments suivants :
 - Localement, les défauts observés au niveau des membrures du contreventement inférieur horizontal entre L17 et L16 sont non négligeables, mais aucun autre défaut « sensible » n'a été observé dans les 5 m pour les autres membrures composants le contreventement inférieur horizontal;
 - Les défauts observés aux appareils d'appui à ressorts à l'axe 0.5W n'affectent pas (ou peu) la stabilité ou la qualité du support.
 - Réparation des soudures détériorées, fissurées ou sectionnées du contreventement horizontal inférieur à court terme;
 - Continuer de réaliser annuellement l'inspection de ces éléments sensibles afin d'assurer un suivi au niveau de l'évolution potentielle des défauts dans cette zone (porter une attention particulière en inspection).
- Action à prendre à court terme et à moyen terme

5. FICHE DE RELEVÉ DES DÉFAUTS ET RAPPORT PHOTOGRAPHIQUE

La fiche de relevé des défauts et le rapport photographique suivants illustrent les observations faites pendant l'inspection des éléments sensibles à l'axe 0.5W.



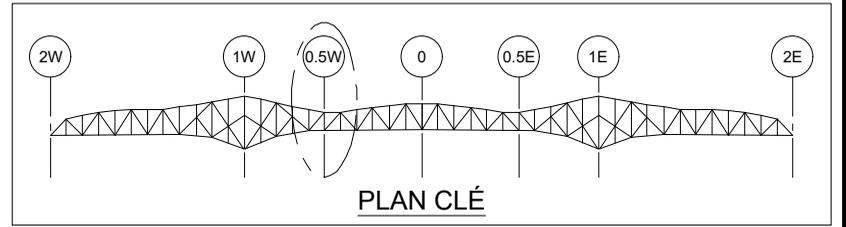
0.5W

SÉRIE EST (FIXE)
SÉRIE OUEST (FIXE)

PH. 0021@0023

COMPOSANT	TYPE	TOTAL INSPECTÉ	UNITÉS	L'ÉTAT DU MATÉRIAU				CEC
				A	B	C	D	
APPAREILS D'APPUI À RESSORT (AMONT)	P	un	18	-	-	-	-	4
APPAREILS D'APPUI À RESSORT (AVAL)	P	un	18	-	-	-	-	4
CONTREVENTEMENT INFÉRIEUR HORIZONTAL (L16-L17)	P	60	ml	-	-	-	-	1

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
1	P17: FISS PH. 0058 / 0059
2	P18: FISS PH. 0060@0062
3	MEMBRURE DIAGONALE CONTREV. INF.: FISS PH. 0033@0035
4	MEMBRURE DIAGONALE CONTREV. INF.: FISS PH. 0030@0032
5	MEMBRURE DIAGONALE CONTREV. INF.: FISS PH. 0027@0029
6	MEMBRURE DIAGONALE CONTREV. INF.: FISS PH. 0024@0026
7	MEMBRURE DIAGONALE CONTREV. INF.: FISS PH. 0054@0057
8	MEMBRURE DIAGONALE CONTREV. INF.: FISS PH. 0050@0053
9	MEMBRURE DIAGONALE CONTREV. INF.: FISS PH. 0082@0084
10	MEMBRURE DIAGONALE CONTREV. INF.: FISS PH. 0070@0074
11	MEMBRURE DIAGONALE CONTREV. INF.: FISS PH. 0078@0081
12	MEMBRURE DIAGONALE CONTREV. INF.: FISS PH. 0075@0077



Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450			
Inspecté par: A.M./ [] J.V./ []		Section: SECTION 6	
Date: 2018-06-19 2018-08-07		Localisation: 0.5W	
Élément: ÉLÉMENTS SENSIBLES - TABL. ORTHOTROPE			



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 5 de 28

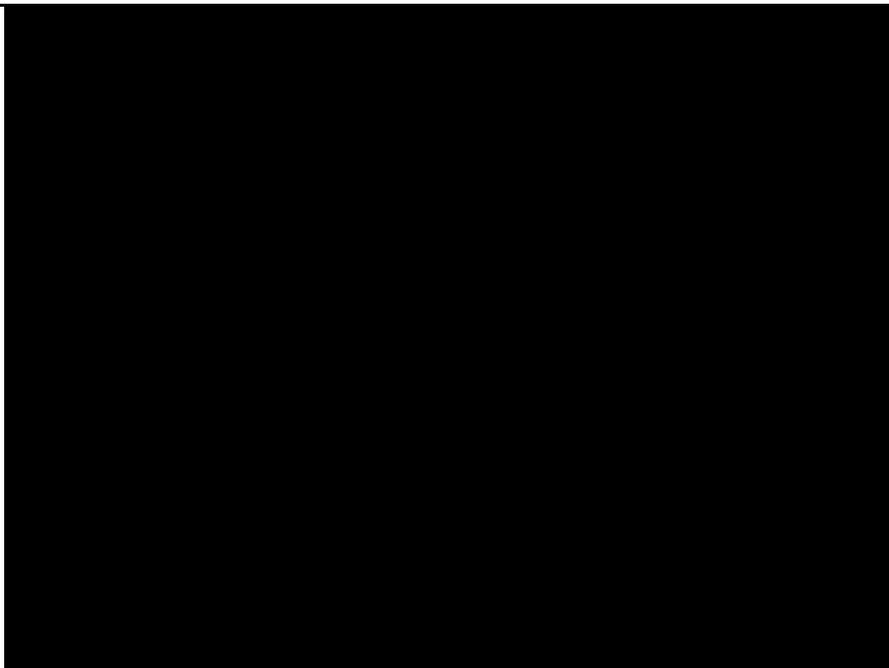


Photo 20180619_AM_0024: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal amont (L17-L16) -Soudure sectionnée



Photo 20180619_AM_0025: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal amont (L17-L16) -Soudure sectionnée



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 6 de 28

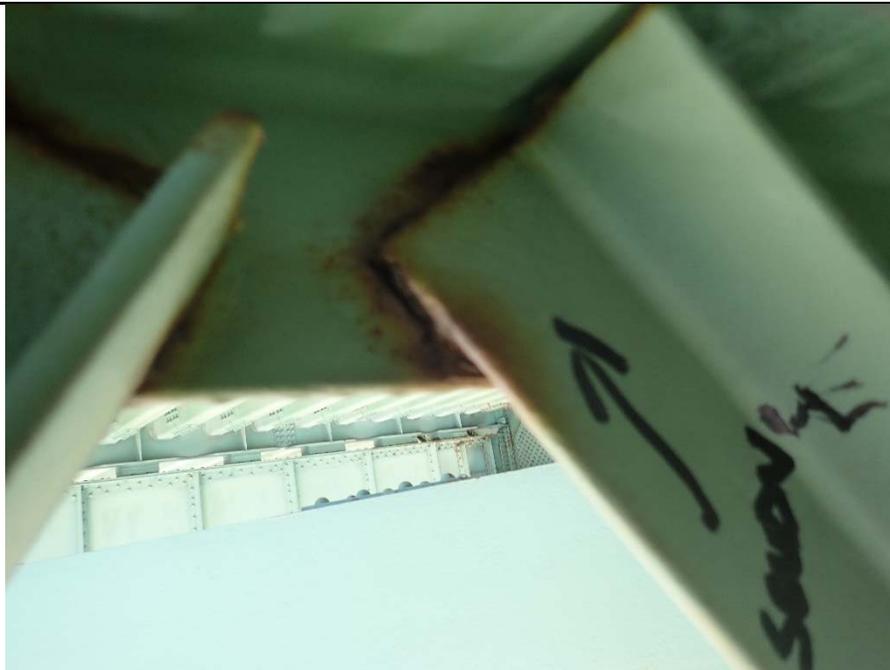


Photo 20180619_AM_0026: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal amont (L17-L16) -Soudure sectionnée



Photo 20180619_AM_0027: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal amont (L17-L16) -Soudure sectionnée



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 7 de 28



Photo 20180619_AM_0028: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal amont (L17-L16) -Soudure sectionnée



Photo 20180619_AM_0029: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal amont (L17-L16) -Soudure sectionnée



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 8 de 28



Photo 20180619_AM_0030: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal amont (L17-L16) -Soudure sectionnée



Photo 20180619_AM_0031: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal amont (L17-L16) -Soudure sectionnée



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 9 de 28



Photo 20180619_AM_0032: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal amont (L17-L16) -Soudure sectionnée



Photo 20180619_AM_0033: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal amont (L17-L16) -Soudure sectionnée



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 10 de 28



Photo 20180619_AM_0034: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal amont (L17-L16) -Soudure sectionnée



Photo 20180619_AM_0035: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal amont (L17-L16) -Soudure sectionnée



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 11 de 28

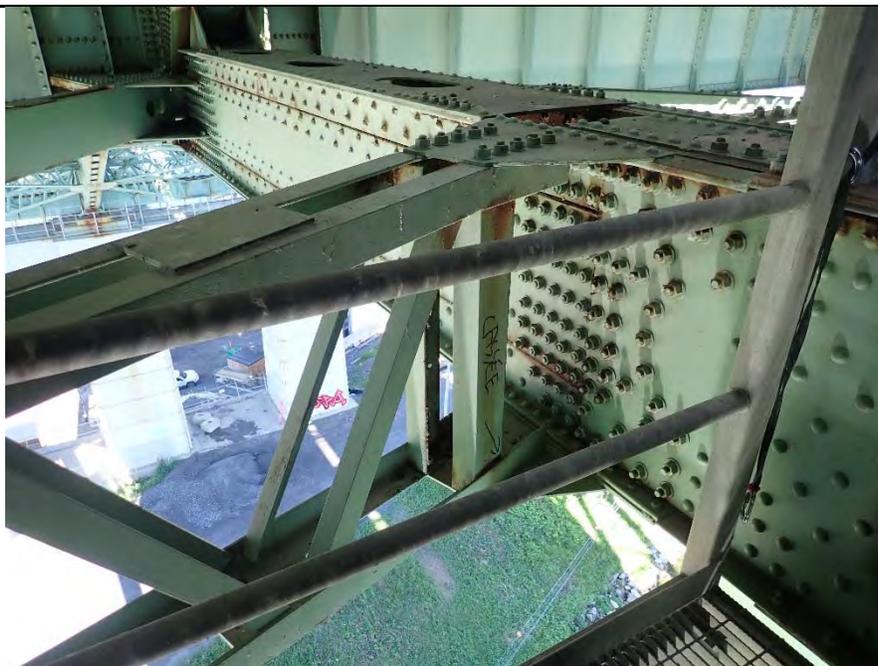


Photo 20180619_AM_0050: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal amont (L17-L16) -Soudure sectionnée

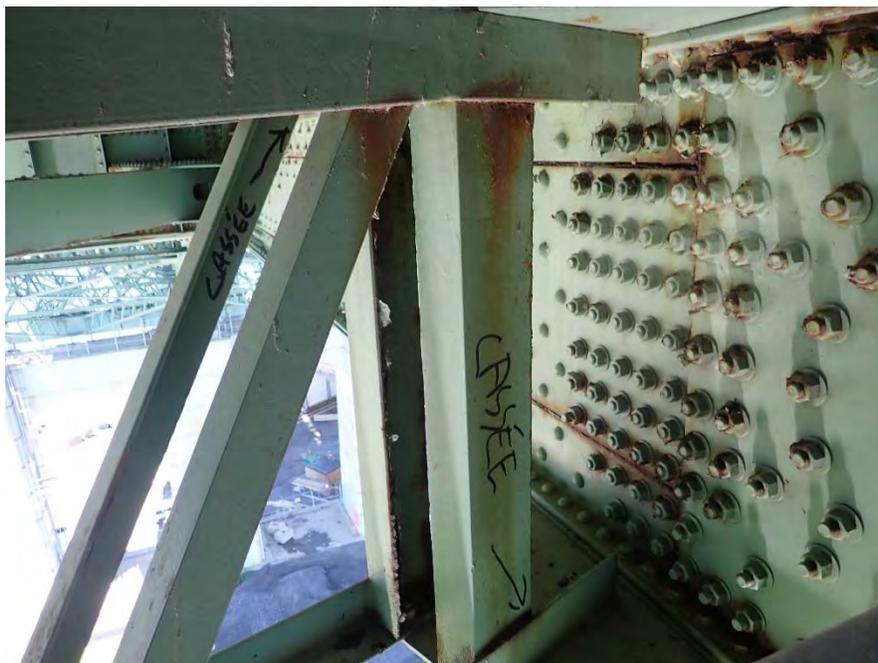


Photo 20180619_AM_0051: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal amont (L17-L16) -Soudure sectionnée



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 12 de 28



Photo 20180619_AM_0052: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal amont (L17-L16) -Soudure sectionnée



Photo 20180619_AM_0053: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal amont (L17-L16) -Soudure sectionnée



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 13 de 28



Photo 20180619_AM_0054: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal amont (L17-L16) -Soudure sectionnée



Photo 20180619_AM_0055: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal amont (L17-L16) -Soudure sectionnée



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 14 de 28



Photo 20180619_AM_0056: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal amont (L17-L16) -Soudure sectionnée



Photo 20180619_AM_0057: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal amont (L17-L16) -Soudure sectionnée



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 15 de 28



Photo 20180619_AM_0070: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal aval (L17-L16) -Soudure sectionnée



Photo 20180619_AM_0072: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal amont (L17-L16) -Soudure sectionnée



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 16 de 28

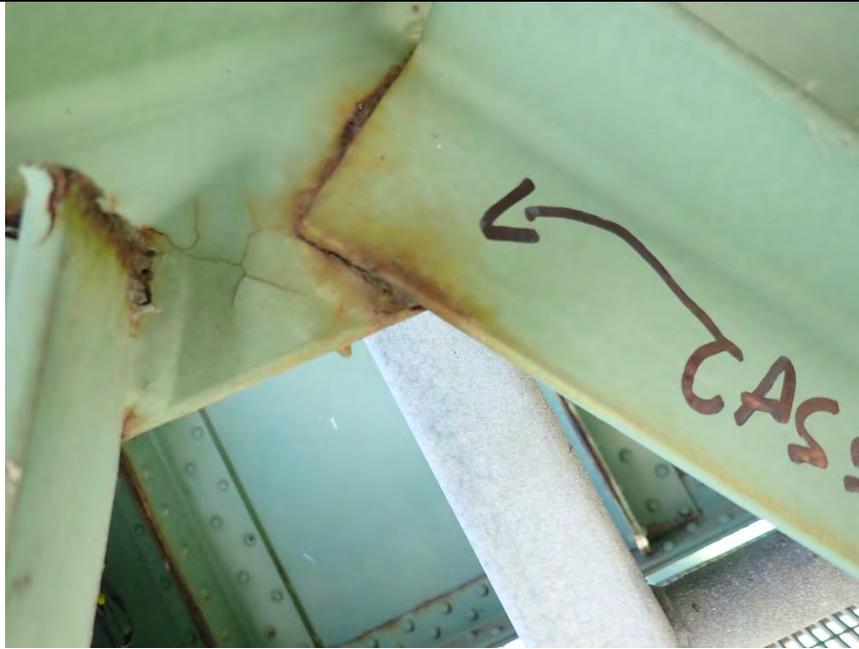


Photo 20180619_AM_0073: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal aval (L17-L16) -Soudure sectionnée



Photo 20180619_AM_0074: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal aval (L17-L16) -Soudure sectionnée



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 17 de 28

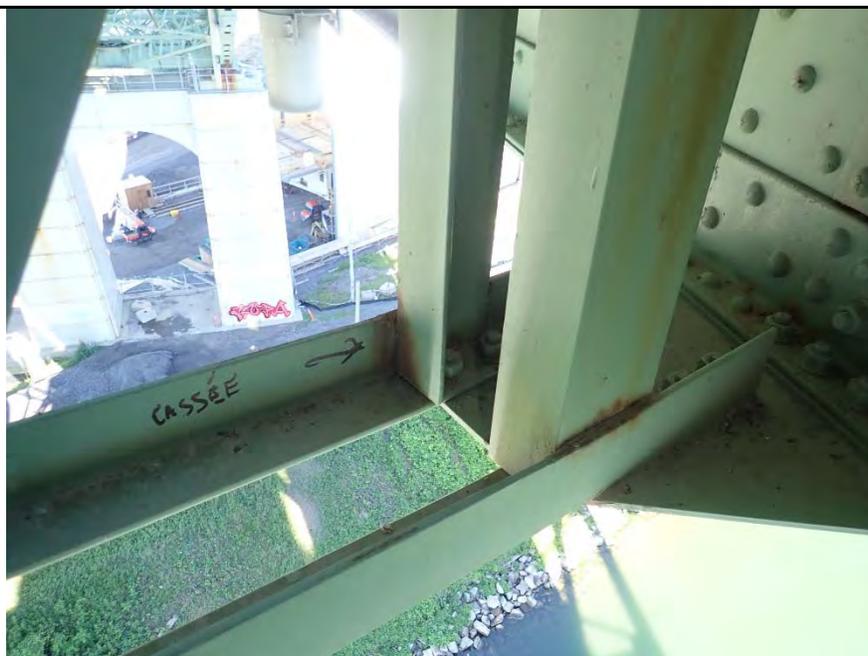


Photo 20180619_AM_0075: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal aval (L17-L16) -Soudure sectionnée



Photo 20180619_AM_0076: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal aval (L17-L16) -Soudure sectionnée



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 18 de 28



Photo 20180619_AM_0077: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal aval (L17-L16) -Soudure sectionnée



Photo 20180619_AM_0078: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal aval (L17-L16) -Soudure sectionnée



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 19 de 28



Photo 20180619_AM_0079: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal aval (L17-L16) -Soudure sectionnée



Photo 20180619_AM_0080: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal aval (L17-L16) -Soudure sectionnée



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 20 de 28



Photo 20180619_AM_0081: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal aval (L17-L16) -Soudure sectionnée

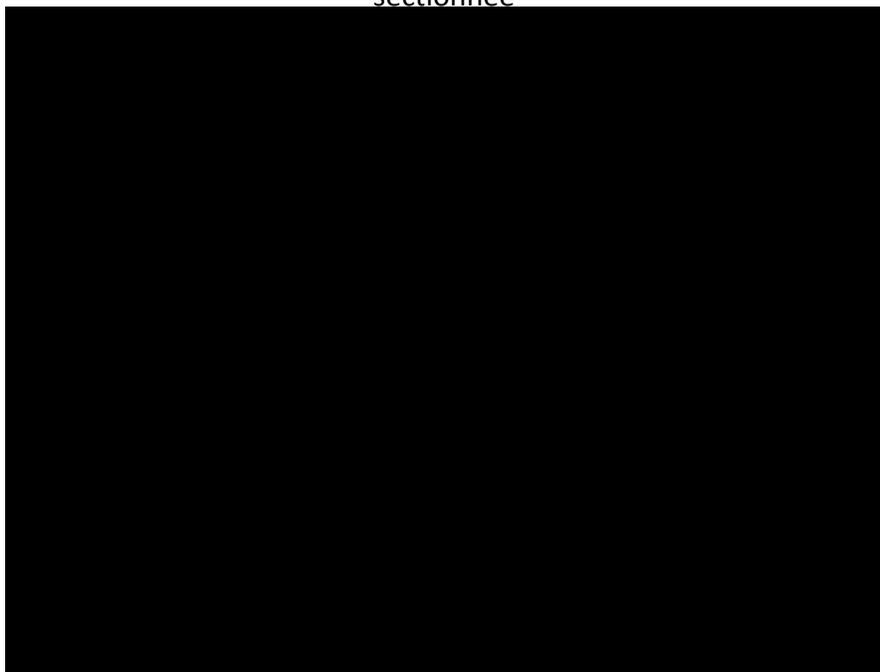


Photo 20180619_AM_0082: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal aval (L17-L16) -Soudure sectionnée



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 21 de 28



Photo 20180619_AM_0083: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal aval (L17-L16) -Soudure sectionnée



Photo 20180619_AM_0084: Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal aval (L17-L16) -Soudure sectionnée



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 22 de 28



Photo 20180807_JP_1144 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Est
Appareil d'appui à la 1re position à partir de la ferme amont, face Est, vue générale



Photo 20180807_JP_1145 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Est
Appareil d'appui à la 1re position à partir de la ferme amont, face Est, soudures fissurées



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 23 de 28



Photo 20180807_JP_1146 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Est
Appareil d'appui à la 2ième position à partir de la ferme amont, face Est, soudures fissurées



Photo 20180807_JP_1147 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Est
Appareil d'appui à la 2ième position à partir de la ferme amont, face Est, Vue générale



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 24 de 28



Photo 20180807_JP_1148 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Est
Appareil d'appui à la 3ième position à partir de la ferme amont, face Est, Vue générale



Photo 20180807_JP_1149 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Est
Appareil d'appui à la 3ième position à partir de la ferme amont, face Est, soudures fissurées



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 25 de 28



Photo 20180807_JP_1169 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe aval, série Est
Appareil d'appui à la 16ième position à partir de la ferme amont, face Est, soudures fissurées



Photo 20180619_AM_0058 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe aval, série Ouest
Appareil d'appui à la 17ième position à partir de la ferme amont, face Ouest, Vue générale



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 26 de 28



Photo 20180619_AM_0059 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe aval, série Ouest
Appareil d'appui à la 17ième position à partir de la ferme amont, face Ouest, soudures fissurées



Photo 20180619_AM_0060 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe aval, série Ouest
Appareil d'appui à la 18ième position à partir de la ferme amont, face Ouest, vue générale



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 27 de 28



Photo 20180619_AM_0061 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe aval, série Ouest
Appareil d'appui à la 18ième position à partir de la ferme amont, face Ouest, soudures fissurées

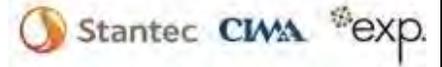


Photo 20180619_AM_0062 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe aval, série Ouest
Appareil d'appui à la 18ième position à partir de la ferme amont, face Ouest, soudures fissurées



Ponts
JACQUES CARTIER +
CHAMPLAIN
Bridges
Canada

CONSORTIUM



**AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES**

CT 62450

PAGE 28 de 28

À Marjorie Paré (PJCCI) mpare@pjcci.ca
C.C. Philippe Legault (Consortium SCE) [REDACTED]@stantec.com
Geneviève Lampron (PJCCI) glampron@pjcci.ca
[REDACTED] (Consortium SCE) [REDACTED]@exp.com
[REDACTED] (Consortium SCE) [REDACTED]@stantec.com

7.2 AVIS TRAVÉE 0E-0.5E, VOIE 5, ENROBÉ

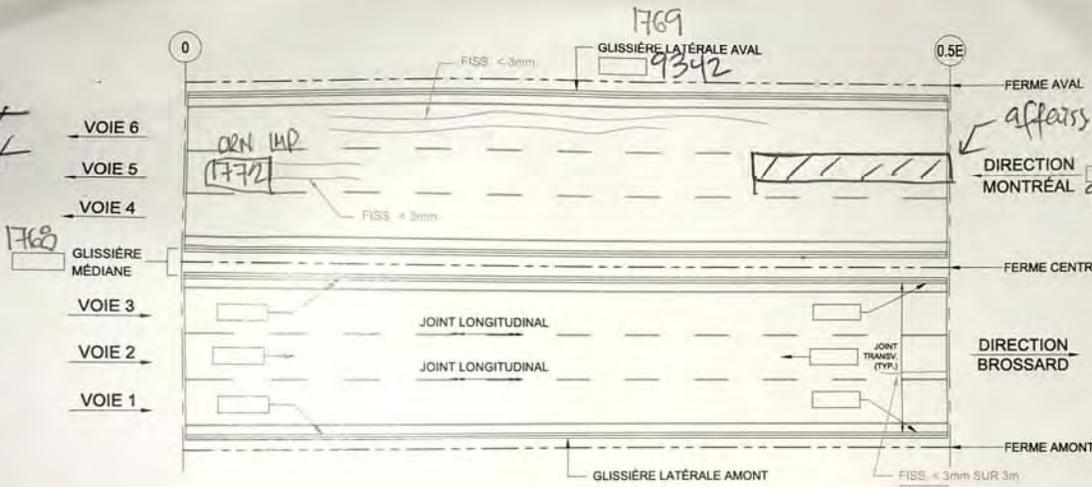
CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

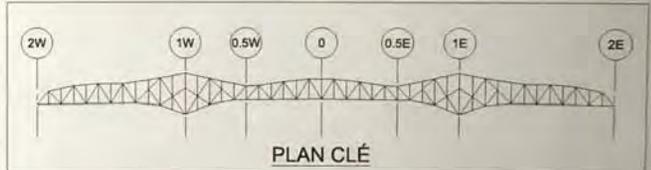
9211
@9415
33-34
32-33
34.

TSJF
201 80 808



1769
9342
FERME AVAL
affairs / def / ondulation
DIRECTION MONTRÉAL 1767
9341
12000 X 1000 X 70 Haute
[9343051] AVIS
(S.I.D)
(cez 1) Aff. planete
t. imp

TABLIER - VUE EN PLAN



Commentaire(s):
 VOIE 1, 2, 3 : ORNIÉRAGE LÉGER ✓
 VOIE 5 : ORN. 14P @ 14P (35mm) [1772] (70mm voie 6)
 voie 6.

18-06/07
MP/JV/AM

- LÉGENDE:
- DÉLAMINAGE (DEL)
 - ÉCLATEMENT (ECL)
 - RÉPARATION
 - NID DE POULE
 - PELADE
 - DÉSENROBAGE

		CONSORTIUM Sinterc CIMA exp					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018					No. Contrat: 62450		
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
SURFACE DE ROULEMENT (AM.)	618	m²	99	1	0	0	4
SURFACE DE ROULEMENT (AV.)	618	m²	95	10	1	15	10
GLISSIÈRE LATÉRALE AMONT	54	ml	100	0	0	0	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL	54	ml	100	0	0	0	4
GLISSIÈRE MÉDIANE	54	ml	100	0	0	0	4
Inspecté par:			Section: SECTION 6				
Date:			Localisation: 0-0.5E				
			Élément: DESSUS DU TABLIER				



2018080_JF_9372



2018.08.09

2018080_JF_9373



2018.08.09

2018080_JF_9374



2018.08.09

2018080_JF_9375



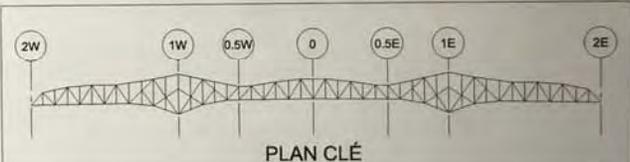
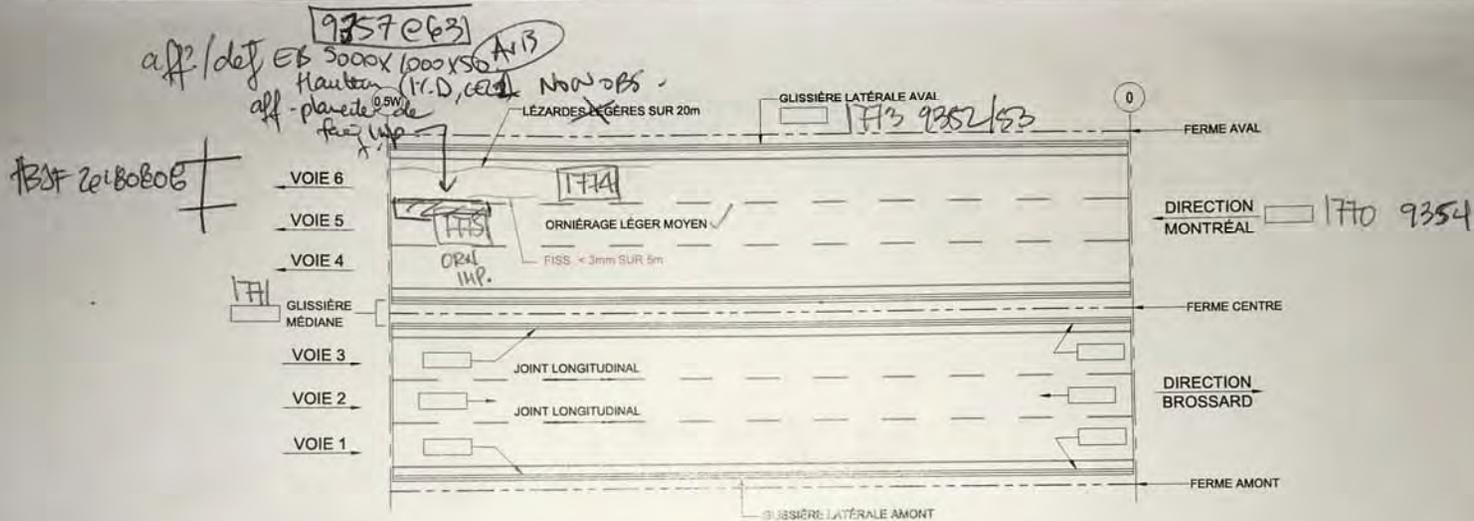
2018080_JF_9376

7.3 AVIS TRAVÉE 0.5W-0W, VOIE 5, ENROBÉ

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2



Commentaire(s):

VOIE 1, 2, 3 : ORNIÉRAGE LÉGER
 VOIE 5 : ORNI. MOYEN IMP (25mm) 1715

DR. MR
13-06-09
MF LV/AM

- LÉGENDE:**
- DÉLAMINAGE (DEL)
 - ÉCLATEMENT (ECL)
 - RÉPARATION
 - NID DE POULE
 - PELADE
 - DÉSENROBAGE

		CONSORTIUM Stantec CIMA exp.					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450							
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
SURFACE DE ROULEMENT (AM)	618	m²	100	0	0	0	4
SURFACE DE ROULEMENT (AV.)	618	m²	100	0	0	0	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AMONT	54	ml	100	0	0	0	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL	54	ml	100	0	0	0	4
GLISSIÈRE MÉDIANE	54	ml	100	0	0	0	4
Inspecté par:			Section: SECTION 6				
Date:			Localisation: 0-0.5W				
			Élément: DESSUS DU TABLIER				



2018.08.09

20180808_JF_9357



2018.08.09

20180808_JF_9358



2018.08.09

20180808_JF_9359



2018.08.09

20180808_JF_9360



2018.08.09

20180808_JF_9361



2018.08.09

20180808_JF_9362



2018.08.09

20180808_JF_9363

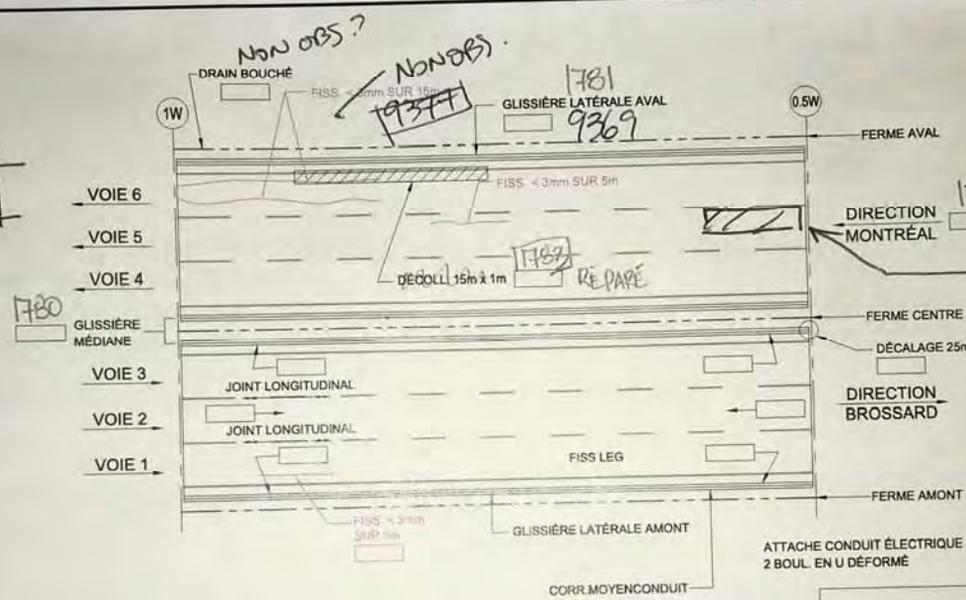
7.4 AVIS TRAVÉE 0.5W-1W, VOIE 5, ENROBÉ

CONSORTIUM



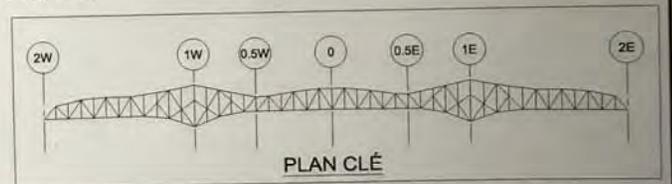
Contrat – 62450 – Volume 2

#BJF 20180608



AFF./DEF EB
5000x1000x70H
(1/D, CEC 1)
aff. planéité f. sup

TABLIER - VUE EN PLAN



Commentaire(s):

VOIE 1, 2, 3 : ORNIÉRAGE LÉGER

VOIE 5: ORN HOX.
tvoie 6

Dir. MTL
18-06-09
MF/JV/LAH

- LÉGENDE:
- DÉLAMINAGE (DEL)
 - ÉCLATEMENT (ECL)
 - RÉPARATION
 - NID DE POULE
 - PELADE
 - DÉSENROBAGE

		CONSORTIUM					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018			No. Contrat: 62450				
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
SURFACE DE ROULEMENT (AM.)	618	m²	99	1	0	0	4
SURFACE DE ROULEMENT (AV.)	618	m²	89	10	0	1	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AMONT	54	m	100	0	0	0	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL	54	m	100	0	0	0	4
GLISSIÈRE MÉDIANE	54	m	100	0	0	0	4
Inspecté par:			Section: SECTION 6				
Date:			Localisation: 0.5W-1W				
			Élément: DESSUS DU TABLIER				





20180808_JF_9343



2018.08.09

20180808_JF_9345



2018.08.09

20180808_JF_9346



2018.08.09

20180808_JF_9347



2018.08.09

20180808_JF_9348



9
8
7
6
5
4
3
2
1
INCHES
CENTIMETERS
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
CME
LAWSON
PROF. 284TC

2018.08.09

20180808_JF_9349



2018.08.09

20180808_JF_9350



2018.08.09

20180808_JF_9351

7.5 AVIS TRAVÉE 1E-2E, STRUCTURE D'ACIER, PORTIQUE D'EXTRÉMITÉ, DÉFORMATION LOCALE

CONSORTIUM

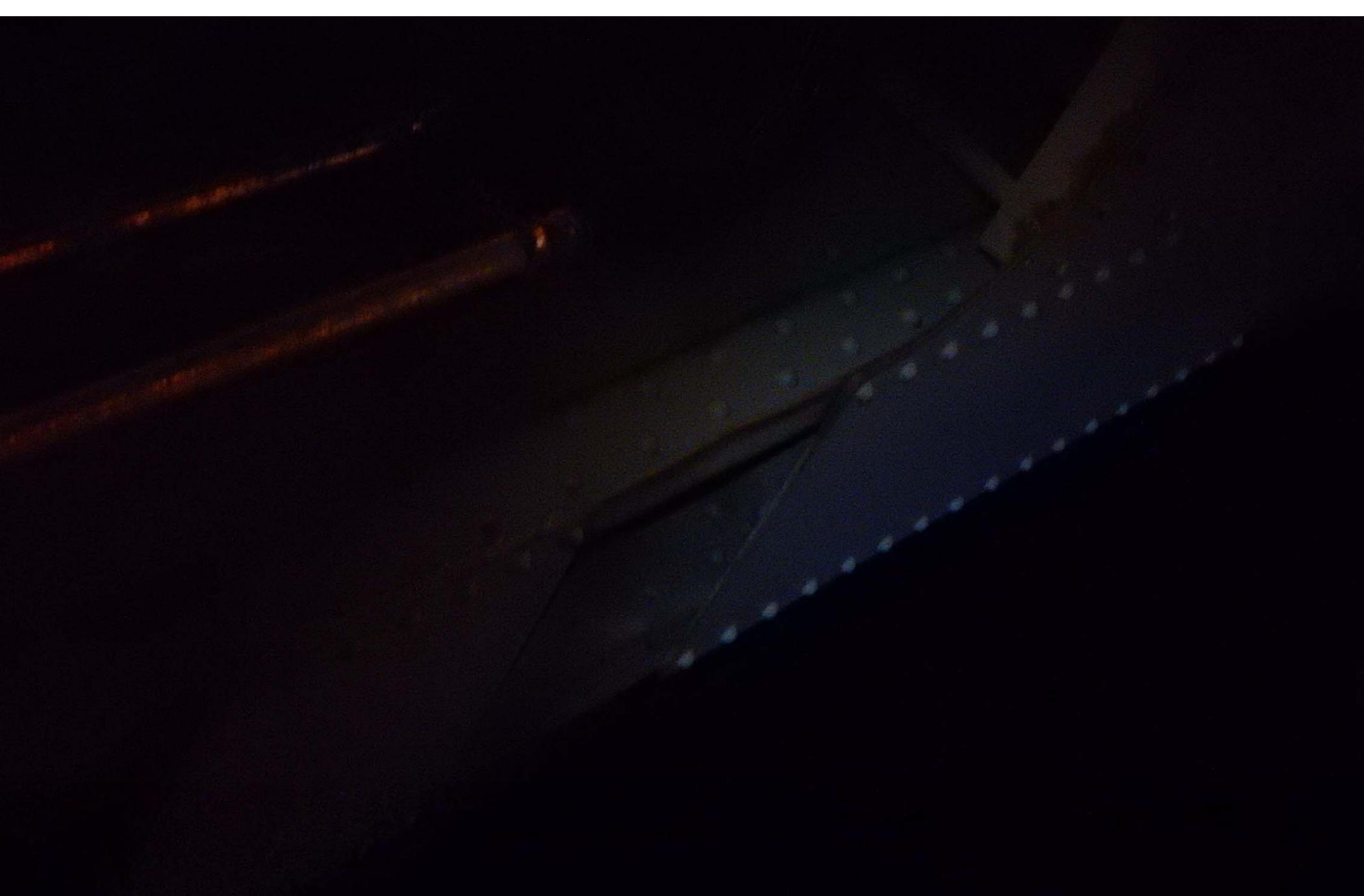


Contrat – 62450 – Volume 2

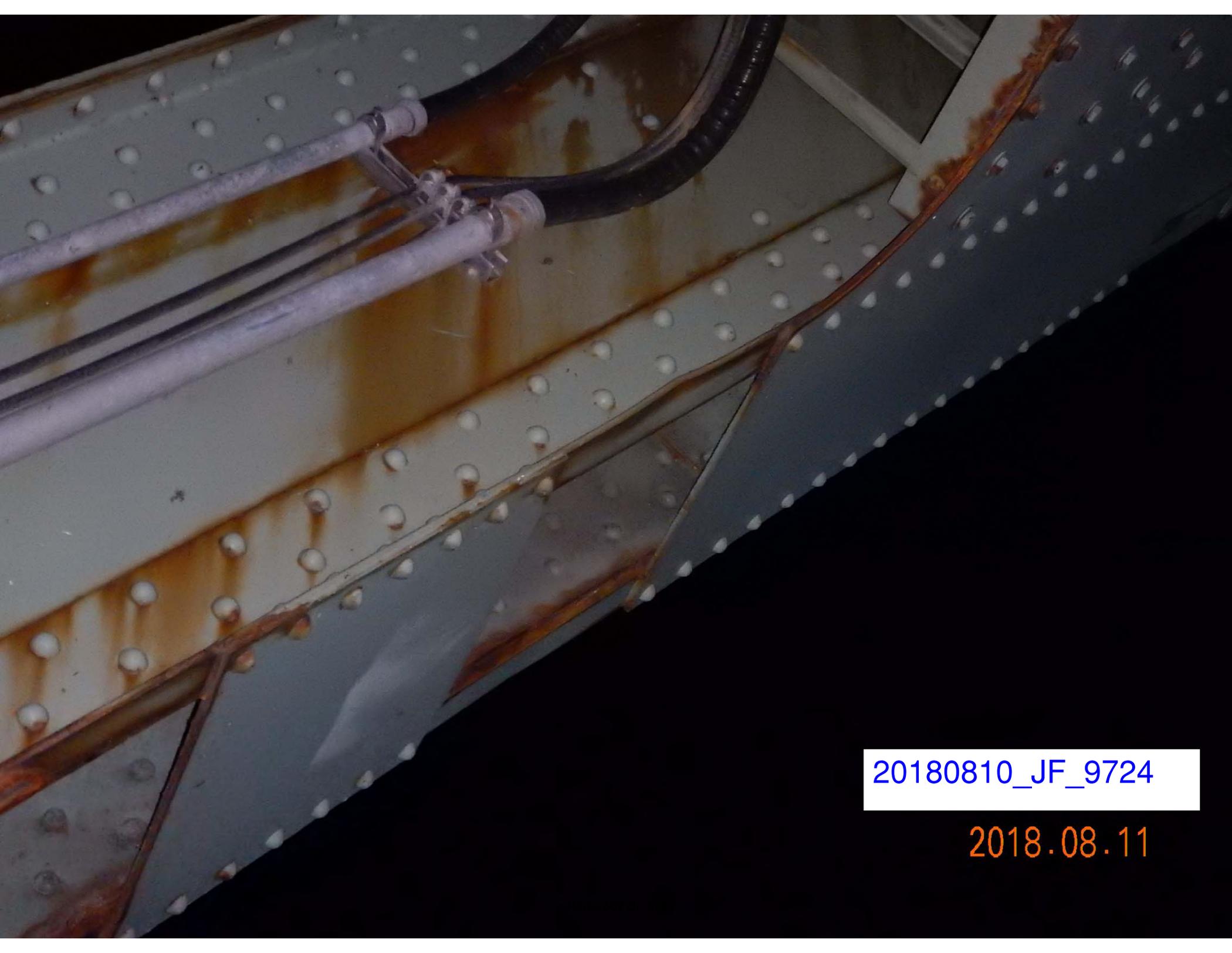
N°	Section	Aires / Traversés	Pos. Long.	Gr.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qd's totale	Limites	Cote au maximum 2017 (1)				CEC	Commentaire 2018	Photographie	Éléments nécessitant l'attention	
											A	B	C	D					
											TABLEAU DE COTATION - SECTION 6								
3595	5	0.5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	S			40	5	0	55	1	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon très importante. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3597	5	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	S			56	2	2	40	1	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon très importante. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	20180810	9663068	
3598	5	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	S			85	2	3	40	1	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon très importante. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3599	5	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	S			97	1	1	1	4	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3602	6	1E-2E	Amont	S.d'A	Structure d'acier	Portique d'extrémité	L0-U1	S	ml		76	21	3	0	1	Corrosion moyenne à importante. Déformation par impact au niveau de la voie 2. Perte de matériaux de 1 à 2 mm sur la plupart des plaques d'assemblages. Déformation sous corrosion de la plaque supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Deformation par impact de 150x5 dans laile N-E d'une cornière fermant une membrane par corrosion + rimp.	20180810	9722026
3603	6	1E-2E	Aval	S.d'A	Structure d'acier	Portique d'extrémité	L0-U1	S	ml		76	21	3	0	4	Corrosion moyenne à importante. Perte de matériau de 1 à 2 mm sur la plupart des plaques d'assemblage. Déformation sous corrosion de la plaque supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
3604	6	1E-2E	Amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Portique d'extrémité	L0-U1	S	m²		80	10	10	20	2	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			

Mix Traversés





20180810_JF_9723



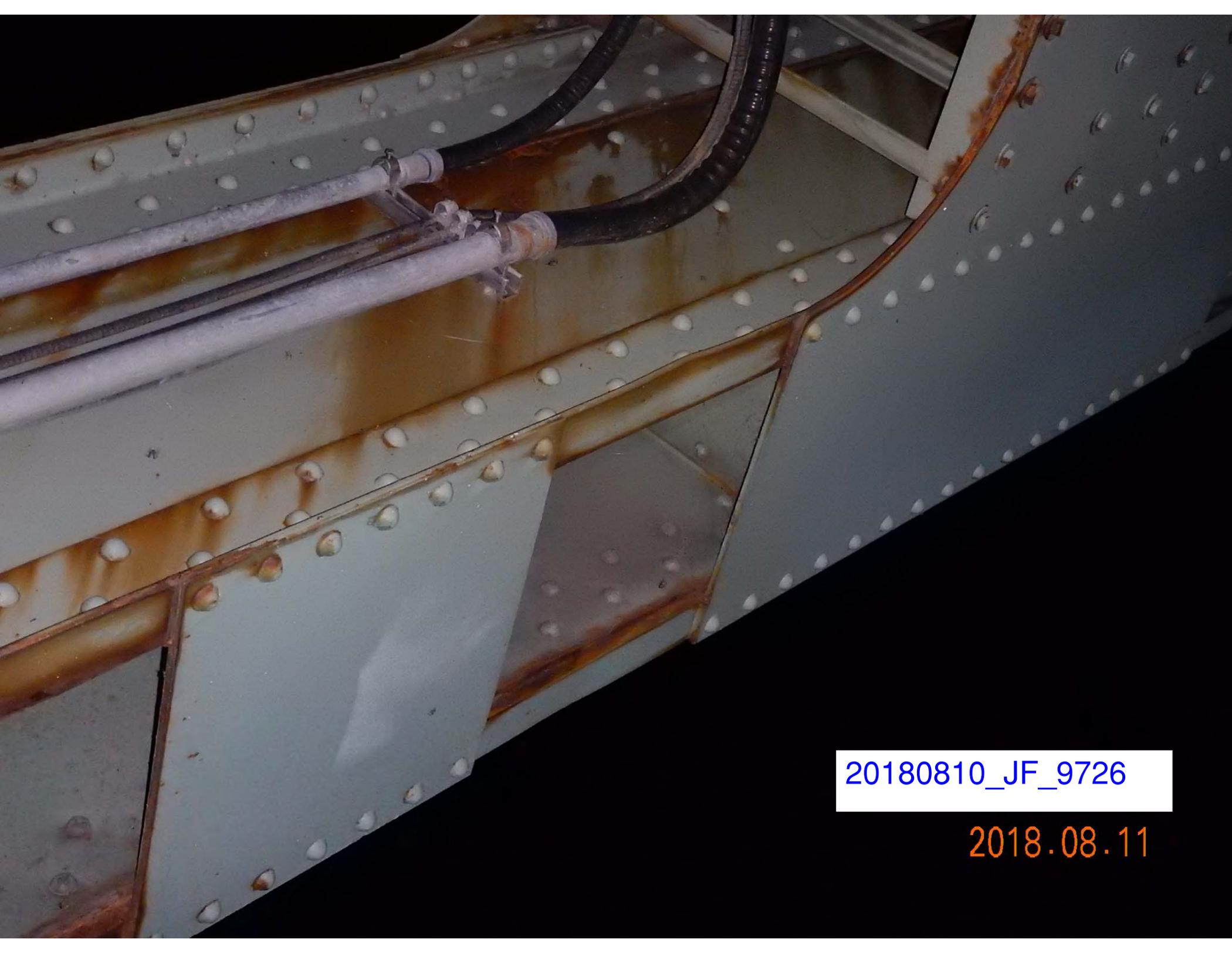
20180810_JF_9724

2018.08.11



20180810_JF_9725

2018.08.11



20180810_JF_9726

2018.08.11



20180810_JF_9727

2018.08.11



20180810_JF_9728

7.6 AVIS TRAVÉE 1E-2E, STRUCTURE D'ACIER, PORTIQUE D'EXTRÉMITÉ, LAMELLES DE ROUILLE

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

N°	Section	Axes / Traversés	Pos. Long.	Gr.	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qd's totale	Limites	Chiffre de notation 2017 (1)					CEC	Commentaire 2018	Photographie	Éléments nécessitant l'attention
											A	B	C	D	CEC				
											CEC								
3595	5	0.5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	S				40	5	0	55	1	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon très importante. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
3597	5	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	S				56	2	2	40	1	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon très importante. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	20180810 EI caché par plaque	9663068
3598	5	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	S				85	2	3	40	1	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon très importante. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
3599	5	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	S				97	1	1	1	4	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
3602	6	1E-2E	Amont	S.d'A	Structure d'acier	Portique d'extrémité	L0-U1	S	ml			76	21	3	0	1	Corrosion moyenne à importante. Déformation par impact au niveau de la voie 2. Perte de matériaux de 1 à 2 mm sur la plupart des plaques d'assemblages. Déformation sous corrosion de la plaque supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Deformation par impact 150x5 dans laile N-E d'une cornière fermant une traverse par compression + rmp.	20180810 9722026
3603	6	1E-2E	Aval	S.d'A	Structure d'acier	Portique d'extrémité	L0-U1	S	ml			76	21	3	0	4	Corrosion moyenne à importante. Perte de matériau de 1 à 2 mm sur la plupart des plaques d'assemblage. Déformation sous corrosion de la plaque supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
3604	6	1E-2E	Amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Portique d'extrémité	L0-U1	S	m²			80	10	10	20	2	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		20180810 Vole (semble sévère)

Mix
traversés
→



072

38 858 59 1
MAGNET

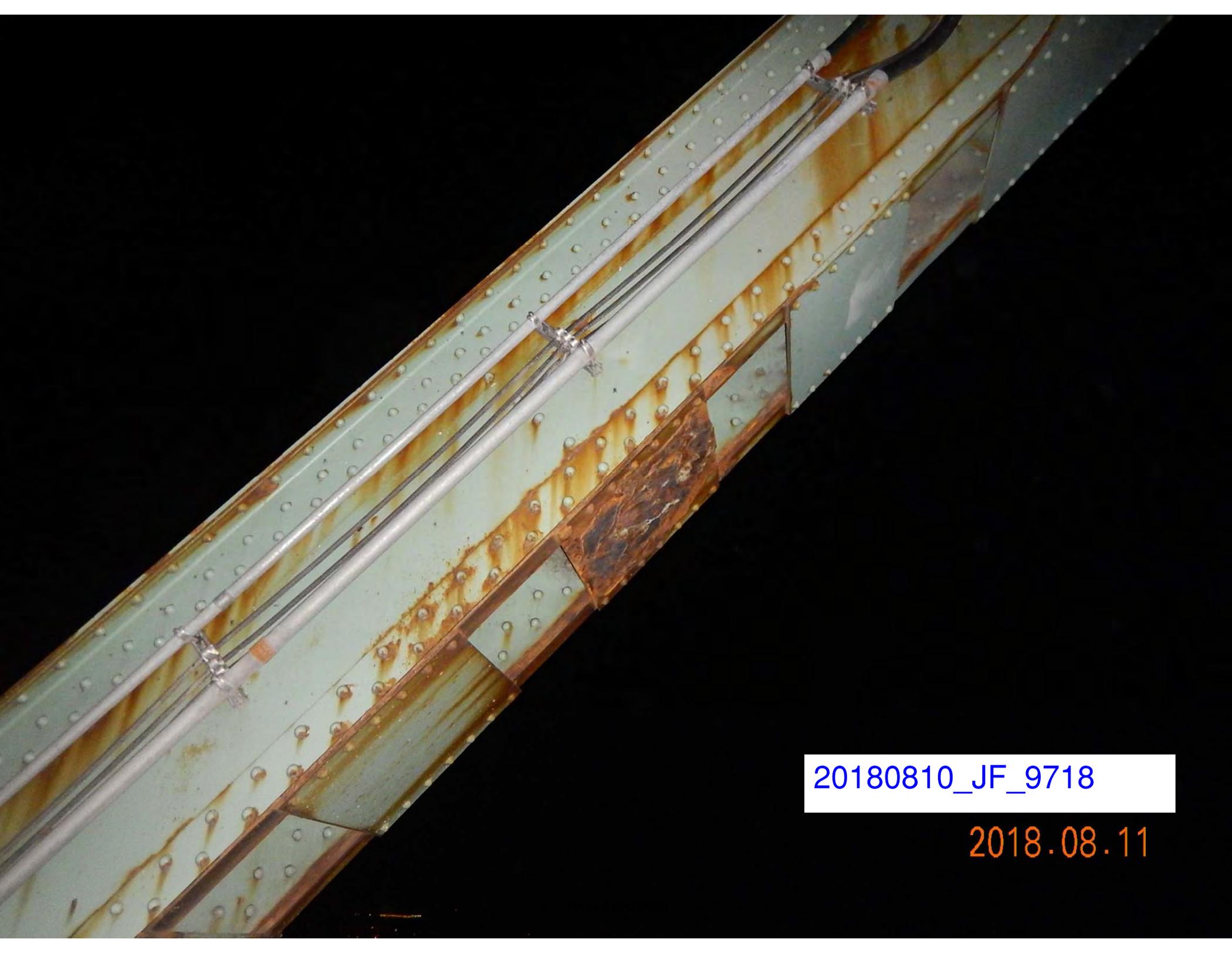
20180810_JF_9716

2018.08.11



20180810_JF_9717

2018.08.11



20180810_JF_9718

2018.08.11

7.7 AVIS TECHNIQUE AXE 0.5E

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 1 de 10

Description du projet

Pont Champlain, services de consultant, inspections annuelles des sections 5, 6 et 7 et service d'assistance pour inspections sur demande (2015-2018).

N/Réf : P-15900038 | M04024D | MTR-00229620

Date de l'inspection

2018-08-07

Date de l'avis technique

2018-08-08 (version préliminaire)

Lieu

Axe 0.5E

Pont Champlain, section 6

Type d'inspection

Inspection détaillée

Température

22 °C

• **PERSONNES PRÉSENTES**

██████████ (JP)	Inspectrice	Consortium SCE
Jimmy Vuong (JV)	Chef d'équipe d'inspection	Consortium SCE

• **MISE EN CONTEXTE**

Des entraves de très courte durée ont été planifiées pour permettre aux inspecteurs de se rendre sur les passerelles permanentes qui se trouvent aux axes 0,5E et 0,5W du pont Champlain pour y inspecter les éléments accessibles à pied. L'équipe d'inspection du Consortium SCE a profité de ces installations pour procéder à l'inspection partielle ou complète des éléments suivants :

- Inspection des éléments sensibles au niveau des axes 0.5E et 0.5W (5 m de part et d'autre de l'axe) :
 - les appuis en acier du tablier orthotrope, incluant les cales d'ajustement et les boulons à ressort;
 - l'entretoise d'appui du tablier orthotrope;
 - l'extrémité des auges au-dessus des appuis.

Toutes les inspections citées plus haut ont été réalisées à la marche et les échelles et plates-formes permanentes installées sous le tablier ont été utilisées pour procéder à l'inspection des éléments sensibles aux axes 0.5E et 0.5W.

Le présent avis technique résume les problématiques observées lors de l'inspection des éléments sensibles au niveau de l'axe 0.5E seulement.



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 2 de 10

• **DESCRIPTION DE LA PROBLÉMATIQUE**

Globalement, les éléments sensibles à l'axe 0.5E se comportent adéquatement. Toutefois, des défauts non négligeables ont été observés sur les éléments suivants :

- Un (1) appareil d'appui, groupe aval, série Est, 10^e position à partir de la ferme amont :
 - Trois (3) des six (6) soudures entre la plaque inférieure et l'assemblage inférieur sont fissurées;
 - Aucun mouvement de la plaque inférieure n'a été noté;
 - Qualité et stabilité du support non affectées, donc CEC de 4 reste CEC de 4;
 - Voir photos 20180807_JP_1090@1092

- Membrures dessoudées (cornière)
 - Voir photos 20180807_JP_1104@1106

- Déformation locale d'une plaque de liaison
 - Voir photos 20180807_JP_1088

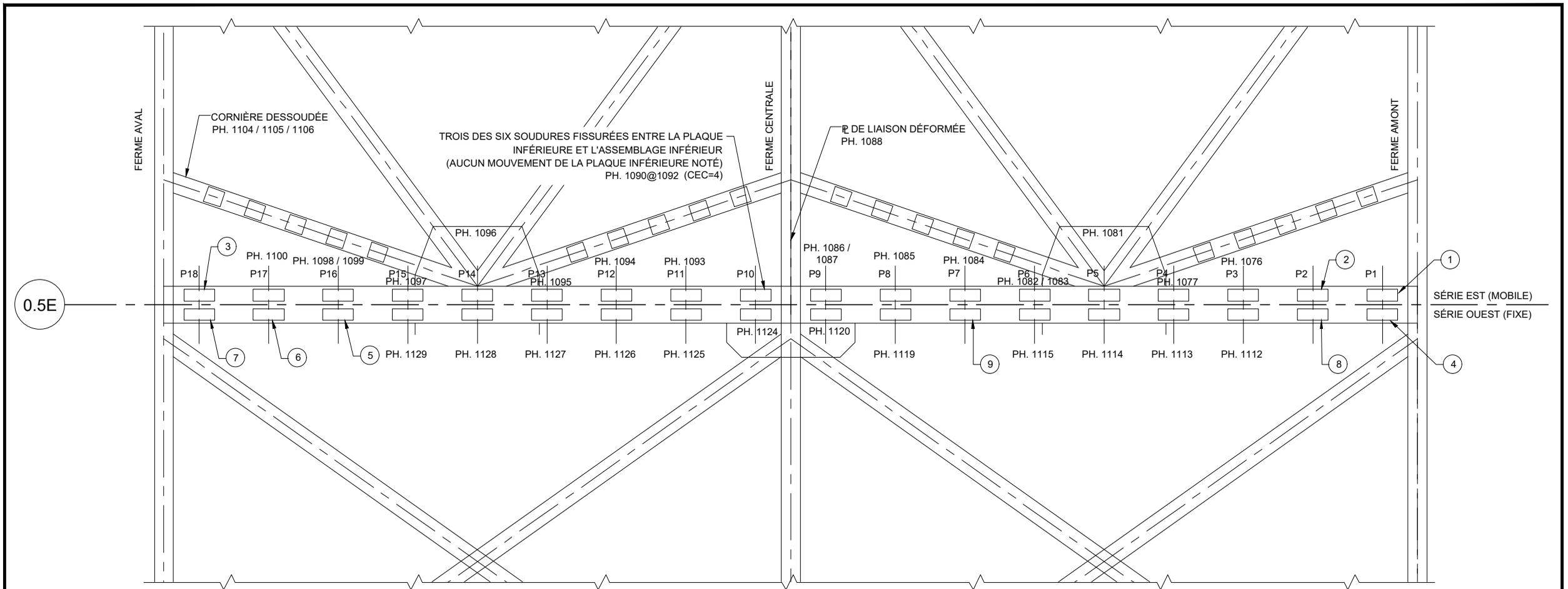
- Appareil d'appui fixe, groupe amont, série Ouest, 2^e position à partir de la ferme amont : fissure soudure
 - Voir photos 20180807_JP_1110@1111

- Appareil d'appui fixe, groupe amont, série Ouest, 7^e position à partir de la ferme amont : deux (2) amorces de fissure
 - Voir photos 20180807_JP_1116@1118

- **ACTION PRISE OU À PRENDRE (DESCRIPTION, DÉLAI, CHRONOLOGIE, ANALYSE ET GESTION DES RISQUES)**
 - Action à prendre immédiatement
- Aucune, considérant que les défauts observés aux appareils d'appui à ressorts à l'axe 0.5E n'affectent pas (ou peu) la stabilité ou la qualité du support.
 - Action à prendre à court terme et à moyen terme
- Continuer de réaliser annuellement l'inspection de cet élément sensible afin d'assurer un suivi au niveau de l'évolution potentielle des défauts dans cette zone (porter une attention particulière en inspectio

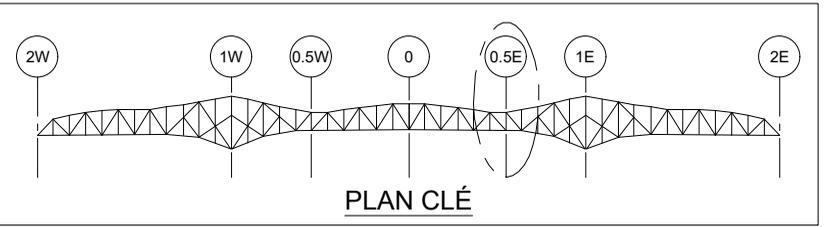
- **FICHE DE RELEVÉ DES DÉFAUTS ET RAPPORT PHOTOGRAPHIQUE**

La fiche de relevé des défauts et le rapport photographique suivants illustrent les observations faites pendant l'inspection des éléments sensibles à l'axe 0.5E.



0.5E

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
1	P1 : FISS PH. 1069@1072
2	P2 : FISS PH. 1073@1075
3	P18 : FISS PH. 1101
4	P1 : FISS PH. 1107@1109
5	P16 : FISS PH. 1130 / 1131
6	P17 : FISS PH. 1132 / 1133
7	P18 : FISS PH. 1134
8	P2 : FISS PH. 1110 / 1111
9	P7 : 2 AMORCES FISS PH. 1116@1118



COMPOSANT	TYPE	TOTAL INSPECTÉ	UNITÉS	L'ÉTAT DU MATÉRIAU				CEC
				A	B	C	D	
APPAREILS D'APPUI À RESSORT (AMONT)	P	un	18	-	-	-	-	4
APPAREILS D'APPUI À RESSORT (AVANT)	P	un	18	-	-	-	-	4

CONSORTIUM
Stantec CIMA EXP.

No. Contrat: 62450

Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018

Inspecté par: J.V./

Date: 2018-05-28

Section: SECTION 6

Localisation: 0.5E

Élément: ÉLÉMENTS SENSIBLES - TABL. ORTHOTROPE



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 4 de 10



Photo 20180807_JP_1090: Un (1) appareil d'appui, groupe aval, série Est, 10^e position à partir de la ferme amont



Photo 20180807_JP_1091: Un (1) appareil d'appui, groupe aval, série Est, 10^e position à partir de la ferme amont



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 5 de 10



Photo 20180807_JP_1092: Un (1) appareil d'appui, groupe aval, série Est, 10^e position à partir de la ferme amont



Photo 20180807_JP_1104 : Membrures dessoudées (cornière)



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 6 de 10



Photo 20180807_JP_1105 : Membres dessoudées (cornière)



Photo 20180807_JP_1106 : Membres dessoudées (cornière)



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 7 de 10



Photo 20180807_JP_1088 : Déformation locale plaque de liaison



Photo 20180807_JP_1110 : Appareil d'appui fixe, groupe amont, série Ouest, 2^e position à partir de la ferme amont : Fissure soudure



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 8 de 10



Photo 20180807_JP_1111 : Appareil d'appui fixe, groupe amont, série Ouest, 2^e position à partir de la ferme amont : Fissure soudure



Photo 20180807_JP_1116 : Appareil d'appui fixe, groupe amont, série Ouest, 7^e position à partir de la ferme amont : Deux (2) amorces de fissure



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 9 de 10



Photo 20180807_JP_1117 : Appareil d'appui fixe, groupe amont, série Ouest, 7^e position à partir de la ferme amont : Deux (2) amorces de fissure

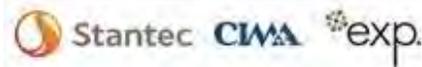


Photo 20180807_JP_1118 : Appareil d'appui fixe, groupe amont, série Ouest, 7^e position à partir de la ferme amont : Deux (2) amorces de fissure



Ponts
JACQUES CARTIER +
CHAMPLAIN
Bridges
Canada

CONSORTIUM



**AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES**

CT 62450

PAGE 10 de 10

À Marjorie Paré (PJCCI) mpare@picci.ca
C.C. Philippe Legault (Consortium SCE) [REDACTED]@stantec.com
Geneviève Lampron (PJCCI) glampron@picci.ca
[REDACTED] Consortium SCE) [REDACTED]@exp.com
[REDACTED] (Consortium SCE) [REDACTED]@stantec.com

CHAPITRE 8. ANNEXES

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

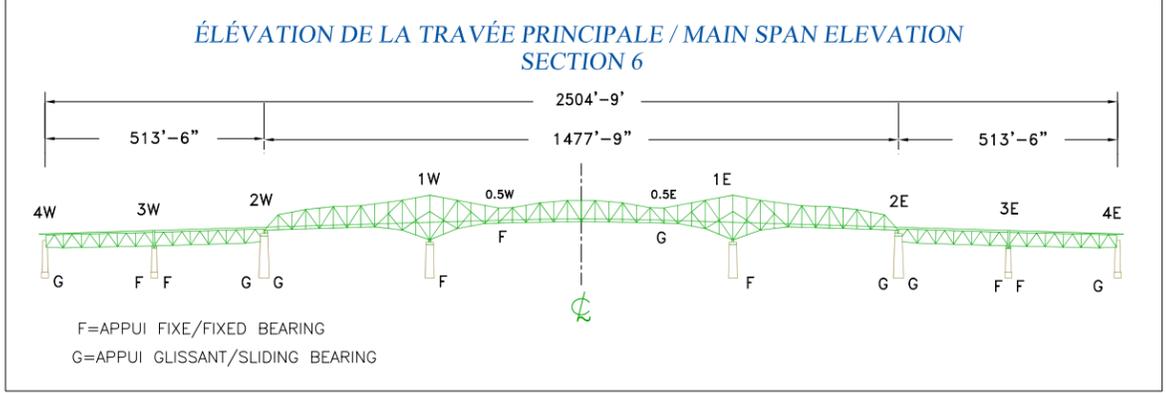
8.1 Plan repère

CONSORTIUM

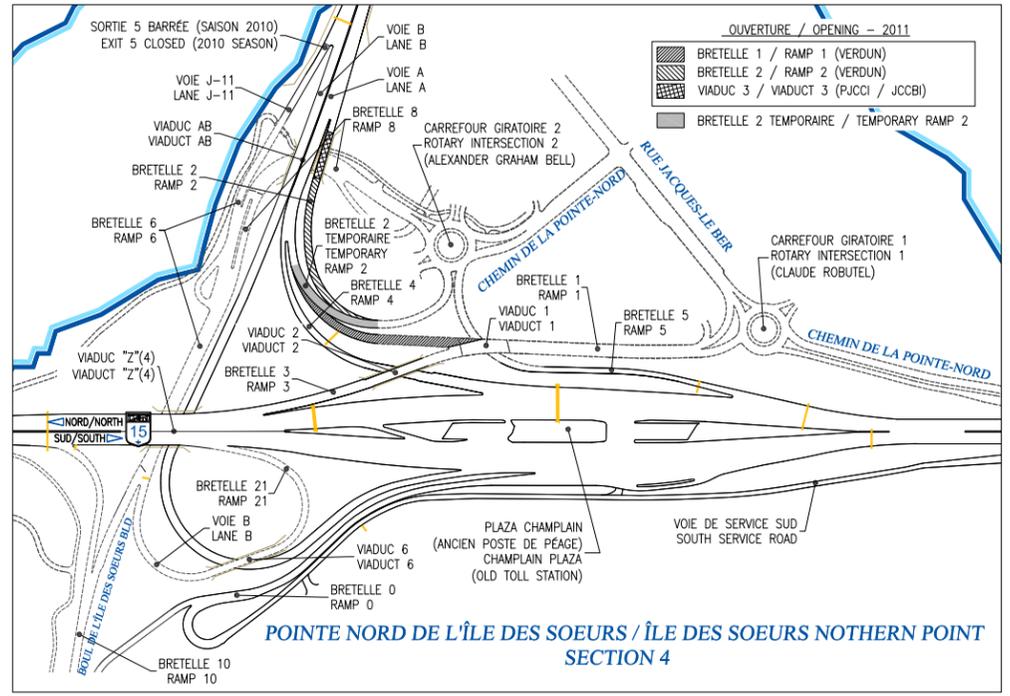
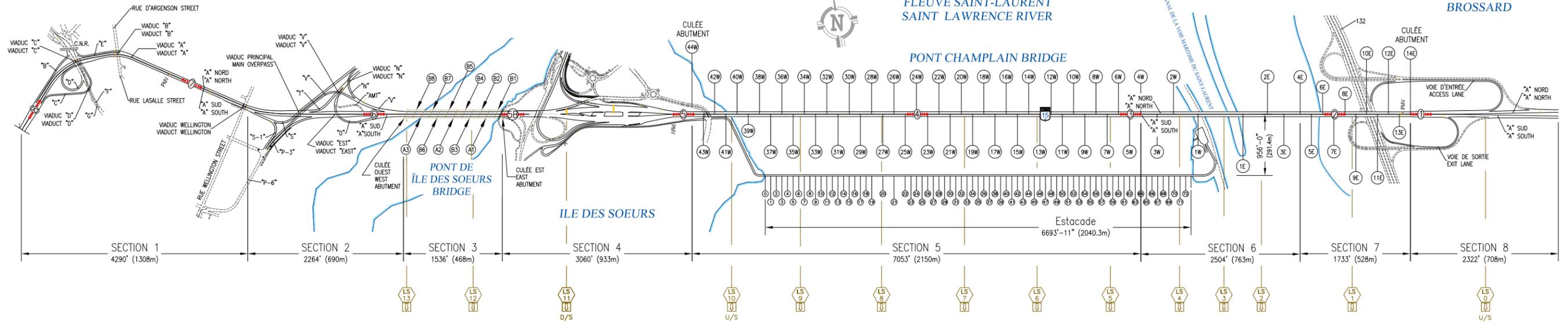


Contrat – 62450 – Volume 2

- LÉGENDE**
- STRUCTURE DE SIGNALISATION DES VOIES No.00
LANE SIGNAL STRUCTURE NUMBER No.00
 - PANNEAU DE SIGNALISATION À MESSAGE VARIABLE
VARIABLE MESSAGE SIGNALISATION
 - EN AVAL SEULEMENT
DOWNSTREAM ONLY
 - EN AMONT SEULEMENT
UPSTREAM ONLY
 - ROUTES GÉRÉES PAR D'AUTRES
ROADS MANAGED BY OTHERS
 - GLISSIÈRE MÉDIANE AMOVIBLE - OUVERTURES:
MOVABLE MEDIAN BARRIER - OPENINGS:
 - 72.5m, CÔTÉ OUEST À / WEST SIDE AT 14E
 - 70.0m, CÔTÉ EST À / EAST SIDE AT 8E
 - 72.5m, CÔTÉ EST À / EAST SIDE AT 4W
 - 72.5m, CÔTÉ EST À / EAST SIDE AT 23W
 - CONSTRUCTION 2010 (VOIR / SEE CT 61442)
 - (30.0m) ÉLIMINÉE PAR L'INSTALLATION DU PMV
 - 72.0m
 - 72.0m



**APPROCHE NORD-OUEST
NORTH WEST APPROACH**



Les Ponts Jacques Carlier et Champlain Incorporée
The Jacques Carlier and Champlain Bridges Incorporated
Canada

PLANS REPÈRES "PJCCI"
PONT CHAMPLAIN, ESTACADE,
ET APPROCHES

"JCCBI" KEY PLANS
CHAMPLAIN BRIDGE, ESTACADE,
AND APPROACHES

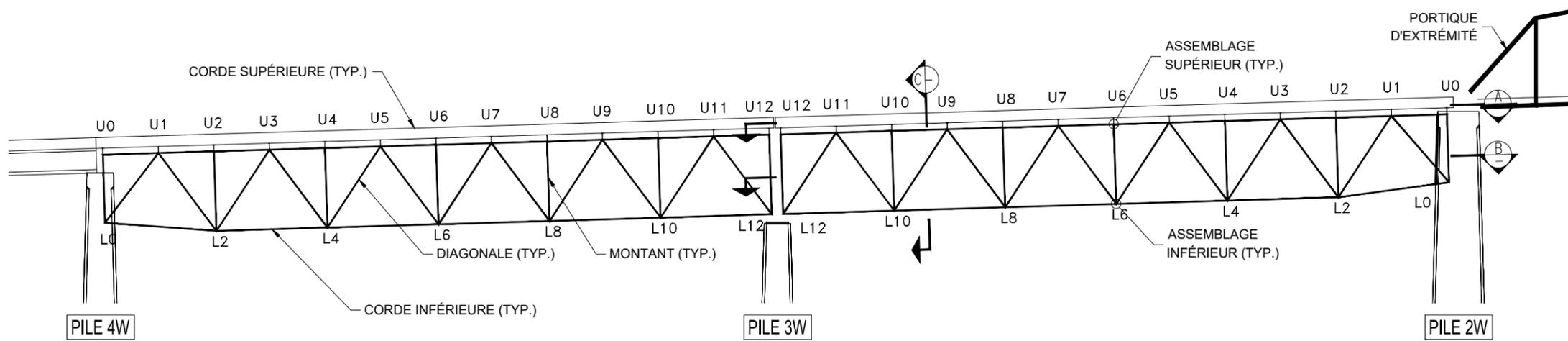
Echelle / Scale	N.A.E. / N.T.S.	Mise à jour / Updated	
Dessiné / Drawn	P. GRÉGOIRE		2010-10-28
Vérifié / Checked	INGÉNIERIE	No Dessin / Deg. No.	
Approuvé / Approved	S. MARTEL		PJCCI-02-CH

8.2 Plan de nomenclature

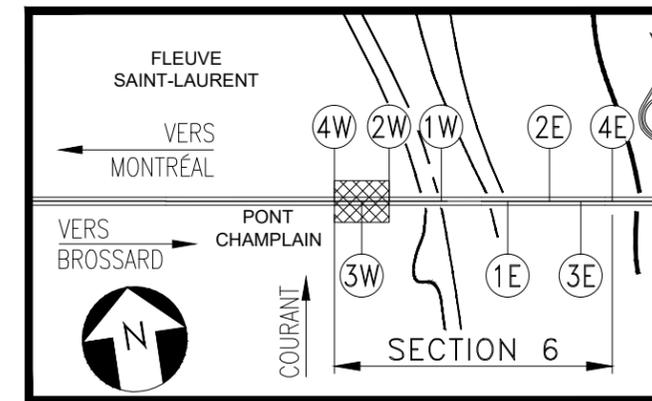
CONSORTIUM



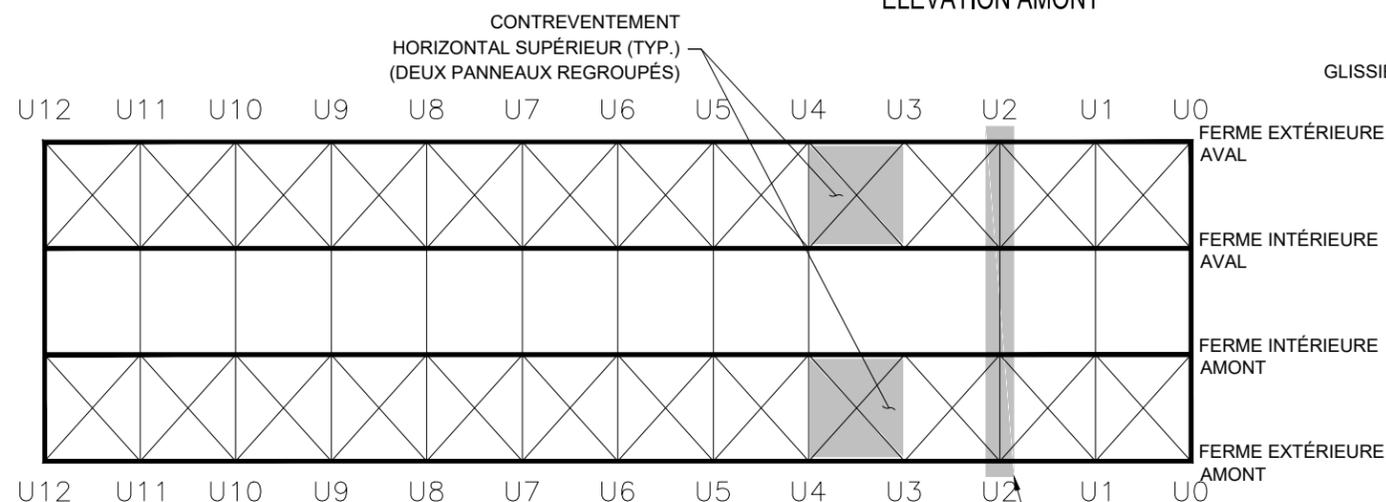
Contrat – 62450 – Volume 2



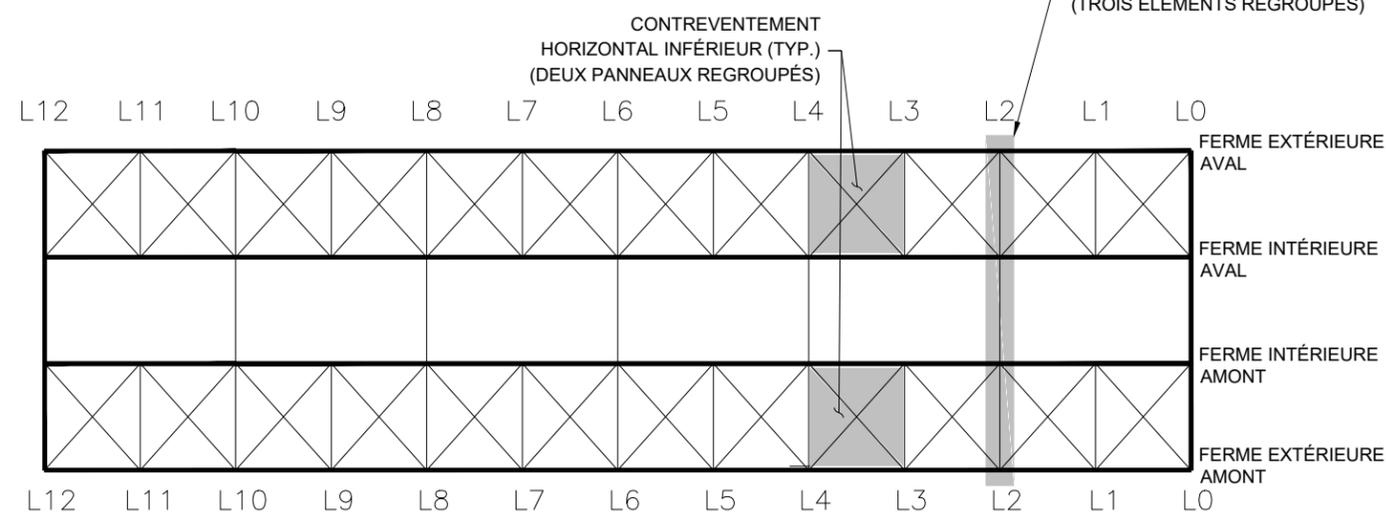
TRAVÉES D'APPROCHE OUEST
ÉLEVATION AMONT



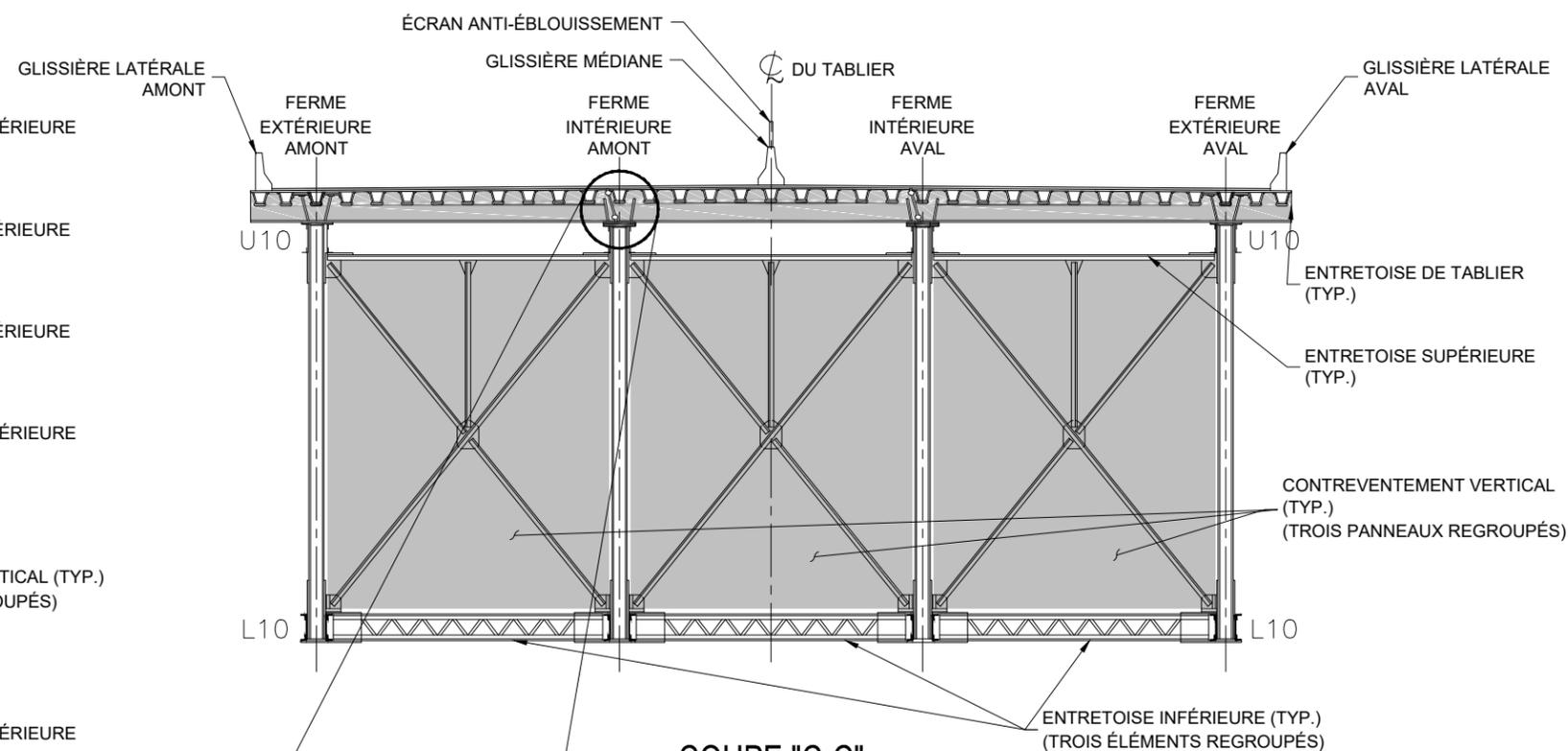
SECTION 6
PLAN DE LOCALISATION



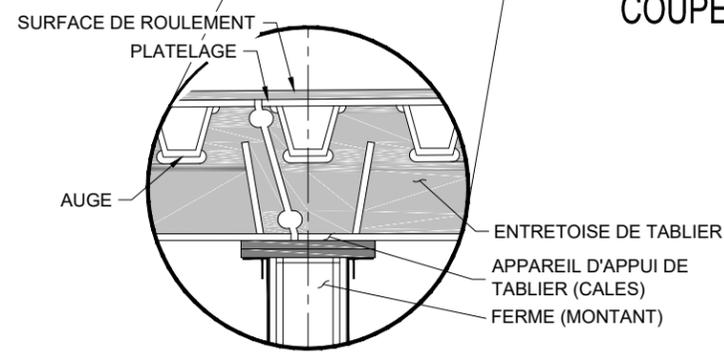
COUPE "A-A"



COUPE "B-B"



COUPE "C-C"



DÉTAIL DU TABLIER ORTHOTROPE ET DE L'APPUI

APPELLATION ORIGINALE : "252' APPROACH SPANS"
DESSINS DE CONSTRUCTION ORIGINAUX : E-11 À E-18, E-101, ET 1 À 4, 41 À 90, 12942-F
ANNÉE DE LA CONSTRUCTION ORIGINALE : 1960-61
REEMPLACEMENT DU TABLIER (1990-1993) : CONTRAT 92-4/11
DESSIN DE REMPLACEMENT DU TABLIER : 121034-121051, 121228-121235, 122326-122375, 122419-122530.

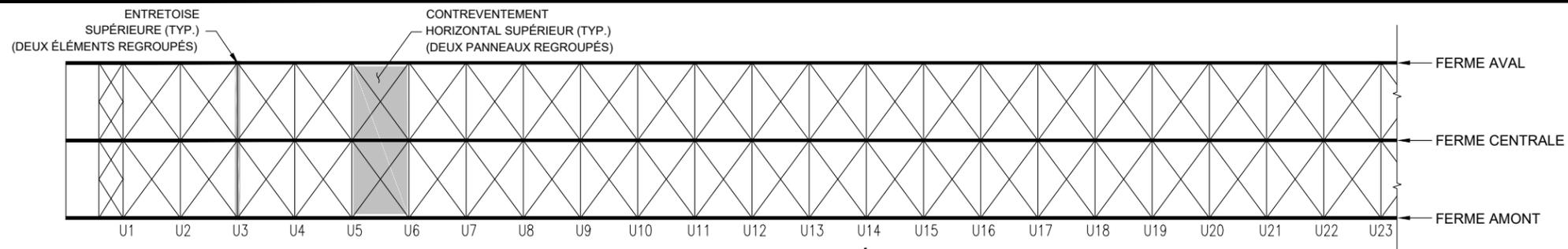
REV.: 0	DESCRIPTION : MISE À JOUR	DATE : 2014-04-10
REV.: 1	DESCRIPTION : Page 634 de 638	DATE :
REV.: 2	DESCRIPTION :	DATE :



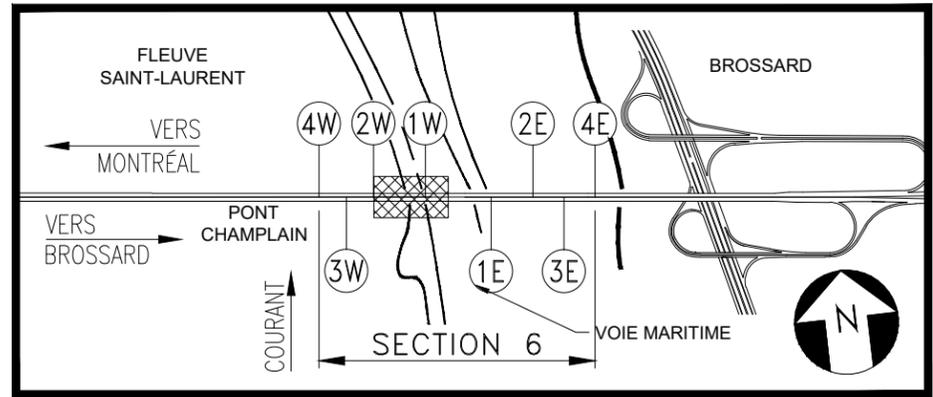
AXE CHAMPLAIN, SECTION 6
DESSIN DE NOMENCLATURE
TRAVÉES D'APPROCHE OUEST

DATE : 2015-04-10 ÉCHELLE/SCALE : NTS

NOM/NAME : SECTION 6 No. 1/4

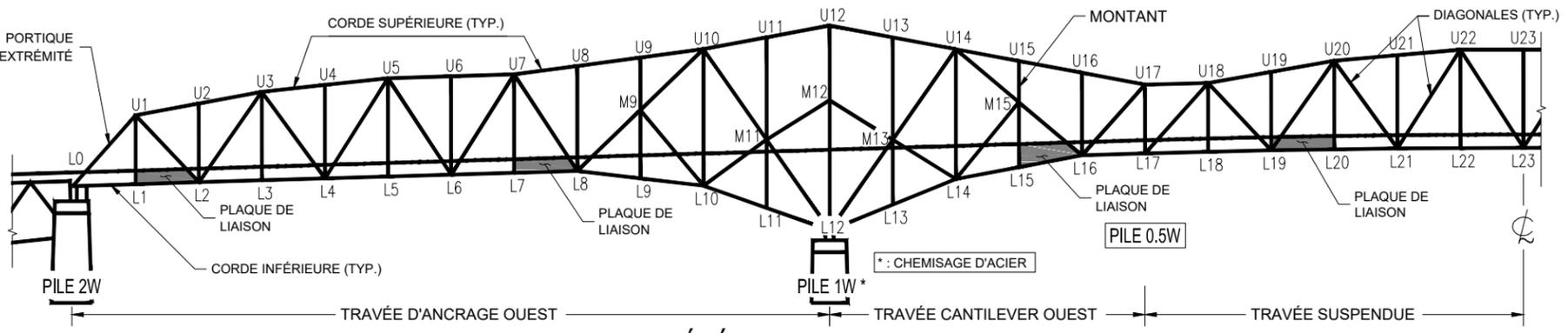


PLAN DU CONTREVENTEMENT SUPÉRIEUR (TYP.)

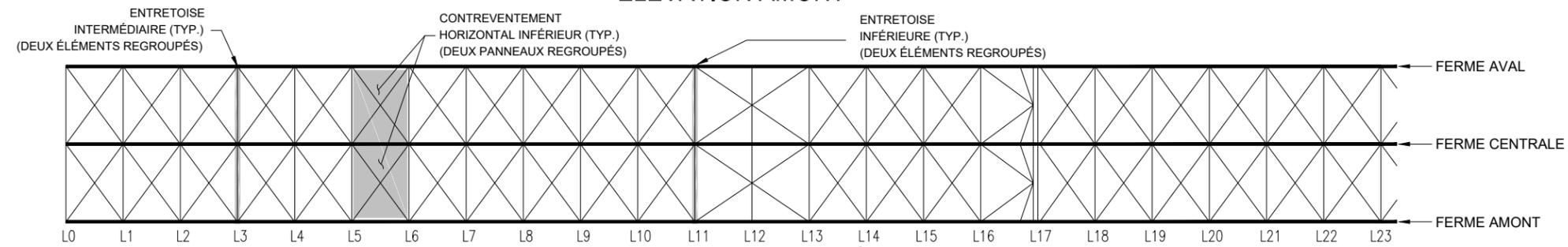


SECTION 6
PLAN DE LOCALISATION

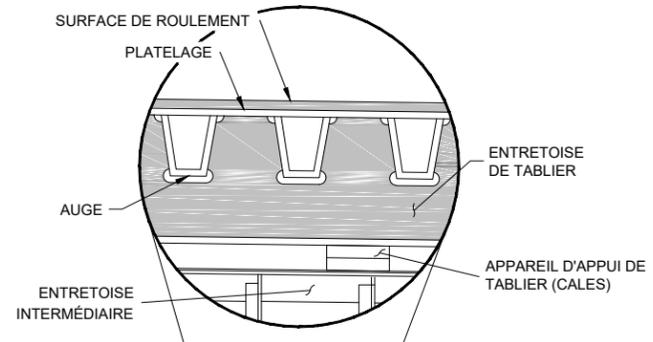
APPELLATION ORIGINALE : "SUPERSTRUCTURE"
 DESSINS DE CONSTRUCTION ORIGINAUX : E-1 À E-105 ET 12942-F-1 À 350
 ANNÉE DE LA CONSTRUCTION ORIGINALE : 1960-61
 REMPLACEMENT DU TABLIER (1990-1994) : CONTRAT 92-4/11
 DESSIN DE REMPLACEMENT DU TABLIER : 121032-121051 & 121060 121252-121257 & 121330 122173-122535



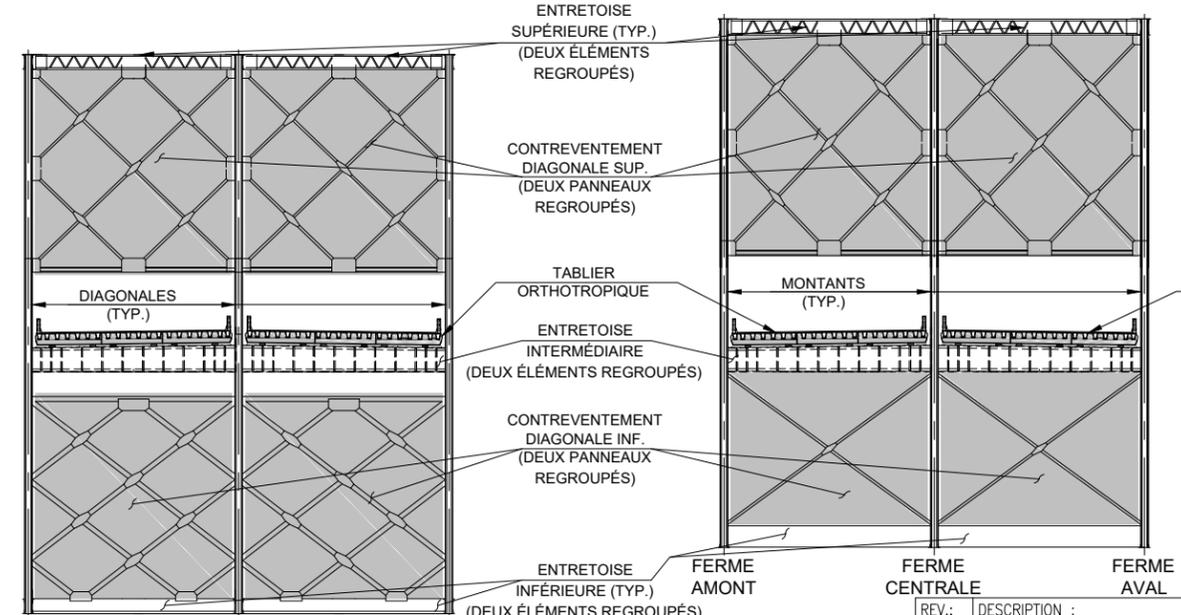
ÉLEVATION AMONT



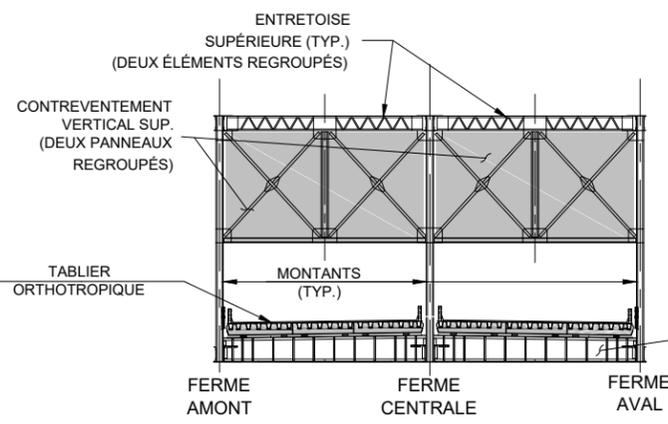
PLAN DU CONTREVENTEMENT INFÉRIEUR (TYP.)



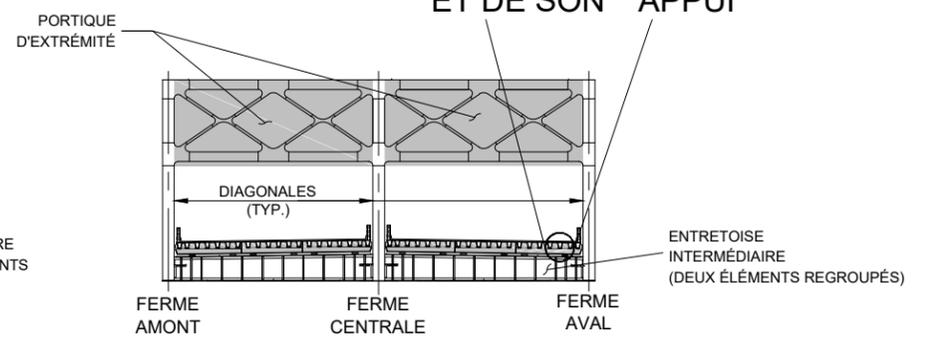
DÉTAIL DU TABLIER ORTHOTROPE ET DE SON APPUI



COUPE TYPIQUE AUX NOEUDS U10-L12, U14-L12



COUPE TYPIQUE AUX NOEUDS U12-L12, U11-L11, U13-L13



COUPE TYPIQUE AU NOEUD L0 PORTIQUE D'EXTRÉMITÉ

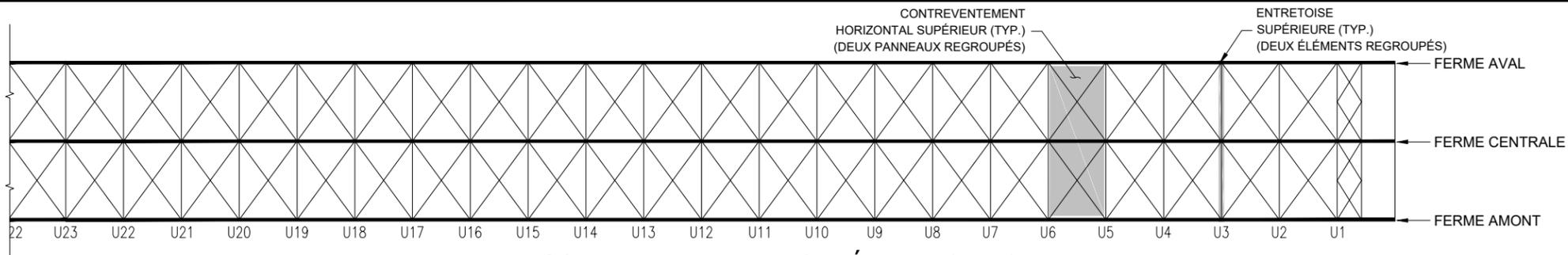
REV.: 0	DESCRIPTION : MISE À JOUR	DATE : 2015-04-10
REV.: 1	DESCRIPTION :	DATE :
REV.: 2	DESCRIPTION :	DATE :



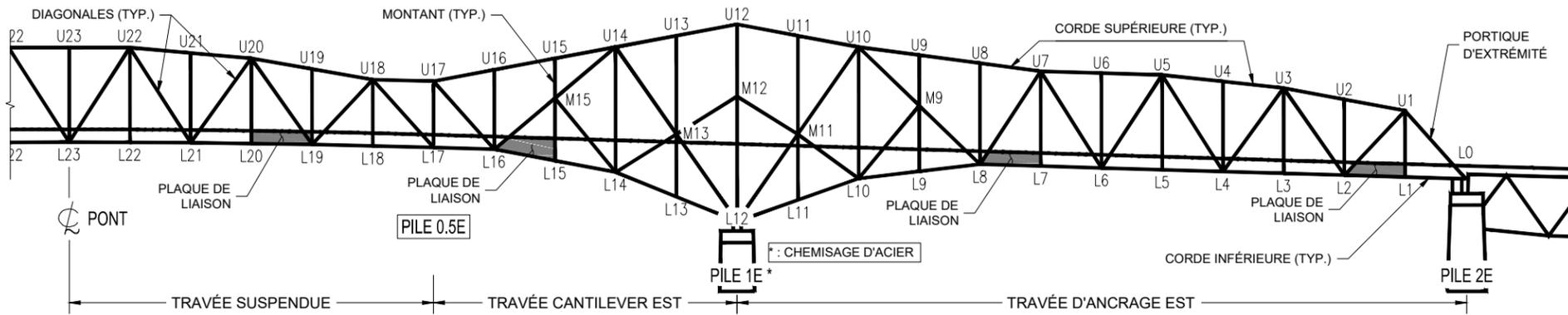
AXE CHAMPLAIN, SECTION 6
 DESSIN DE NOMENCLATURE
 TRAVÉE D'ANCRAGE OUEST, TRAVÉE CANTILEVER OUEST ET TRAVÉE SUSPENDUE

DATE : 2015-04-10	ÉCHELLE/SCALE : NTS
NOM/NAME : SECTION 6	No. 2/4

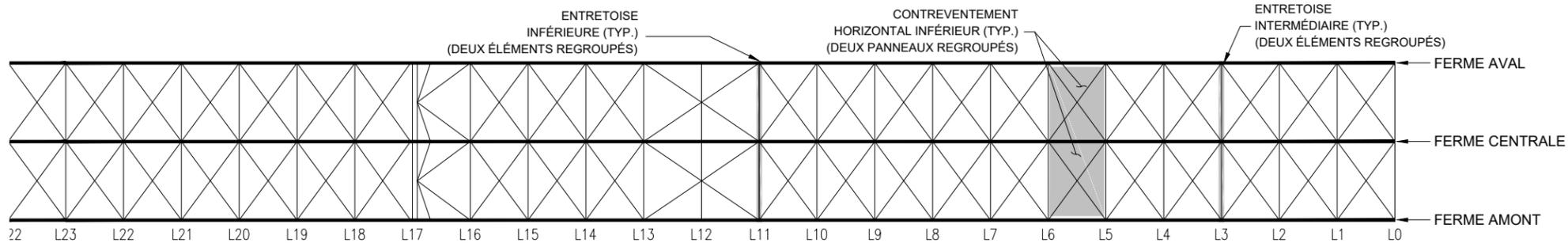
SECTION 6.DWG



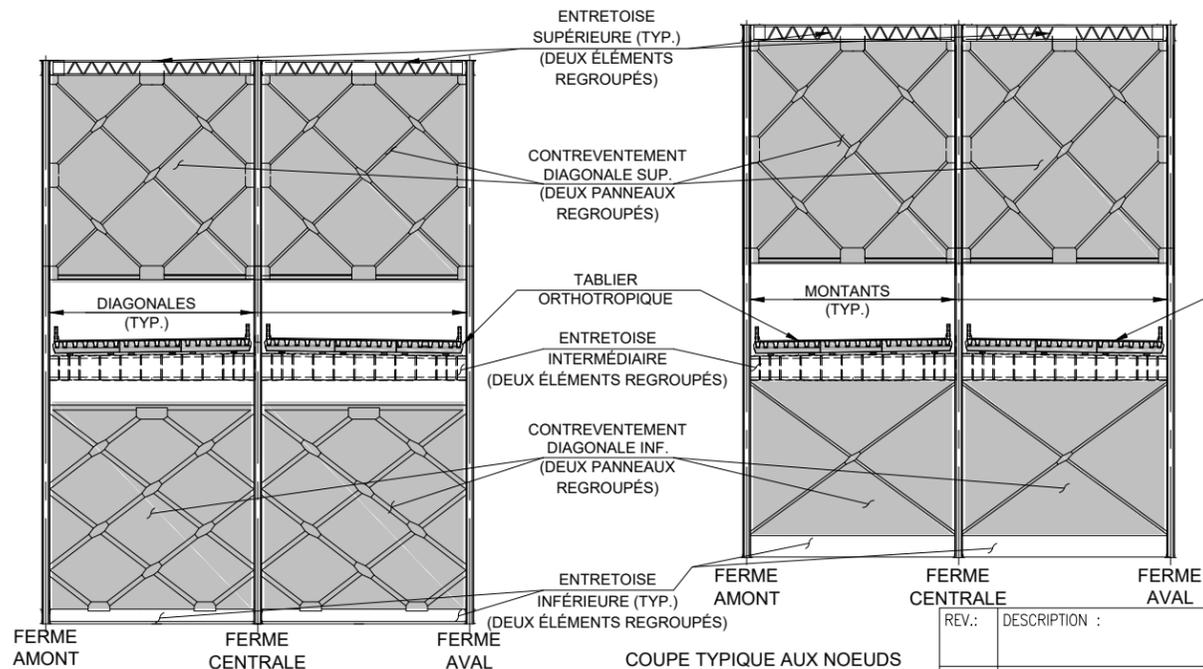
PLAN DU CONTREVENTEMENT SUPÉRIEUR (TYP.)



ÉLEVATION AMONT

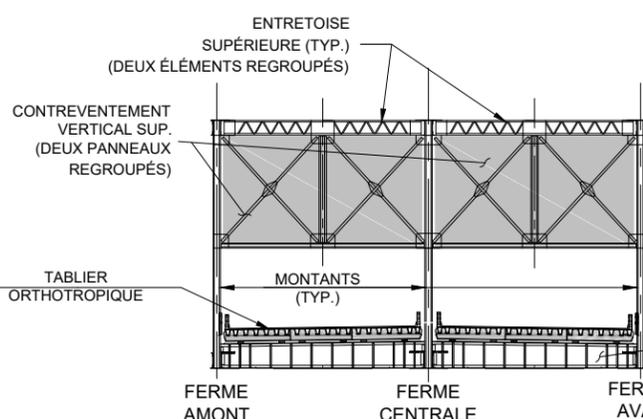


PLAN DU CONTREVENTEMENT INFÉRIEUR (TYP.)

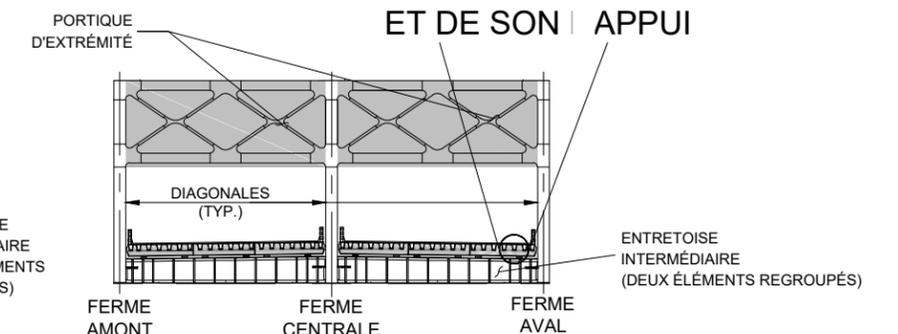


COUPE TYPIQUE AUX NOEUDS U10-L12, U14-L12

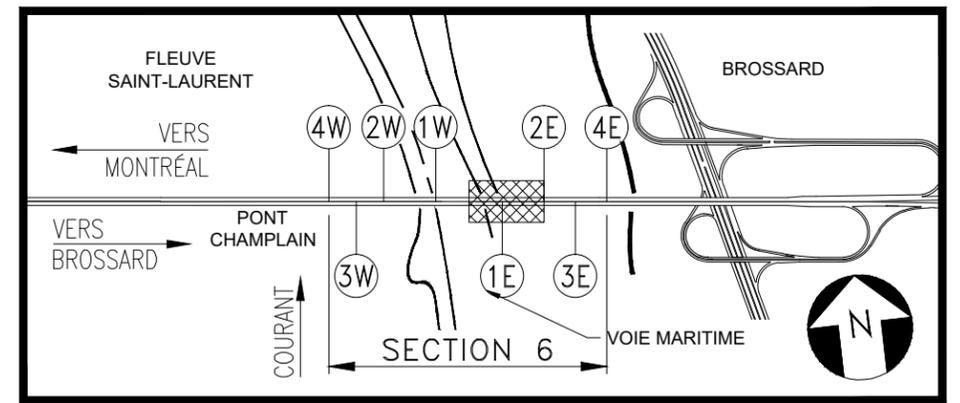
COUPE TYPIQUE AUX NOEUDS U12-L12, U11-L11, U13-L13



COUPE TYPIQUE AUX NOEUDS U1-L0, U2-L2, U4-L4, U6-L6, U8-L8, U9-L9, U15-L15, U16-L16, U18-L17, U19-L19, U21-L21, U23-L23



COUPE TYPIQUE AU NOEUD L0 PORTIQUE D'EXTREMITÉ



SECTION 6
PLAN DE LOCALISATION

APPELLATION ORIGINALE : "SUPERSTRUCTURE"

DESSINS DE CONSTRUCTION ORIGINAUX : E-1 À E-105 ET 12942-F-1 À 350

ANNÉE DE LA CONSTRUCTION ORIGINALE : 1960-61

REPLACEMENT DU TABLIER (1990-1994) : CONTRAT 92-4/11

DESSIN DE REMPLACEMENT DU TABLIER : 121032-121051 & 121060 121252-121257 & 121330 122173-122535

REV.:	DESCRIPTION :	DATE :
REV.:	DESCRIPTION :	DATE :
REV.:	DESCRIPTION :	DATE :

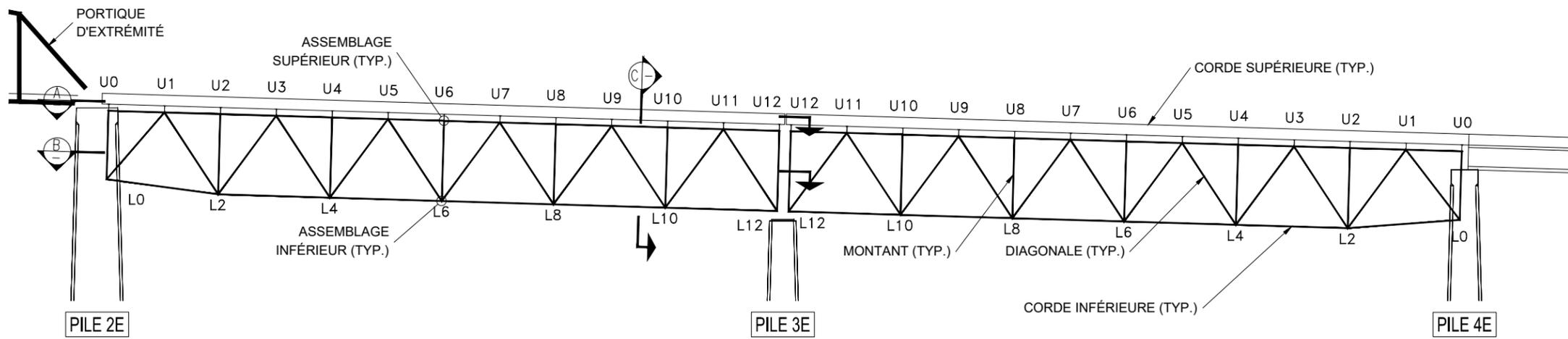
REV.:	DESCRIPTION :	DATE :
0	MISE À JOUR	2015-04-10

REV.:	DESCRIPTION :	DATE :
REV.:	DESCRIPTION :	DATE :
REV.:	DESCRIPTION :	DATE :

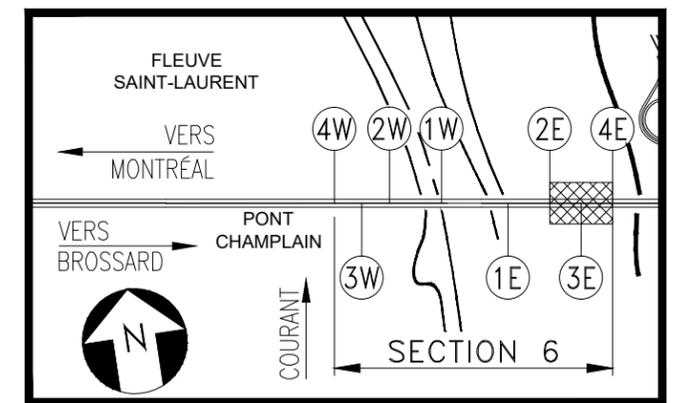


AXE CHAMPLAIN, SECTION 6
DESSIN DE NOMENCLATURE
TRAVÉE D'ANCRAGE EST, TRAVÉE CANTILEVER
EST ET TRAVÉE SUSPENDUE

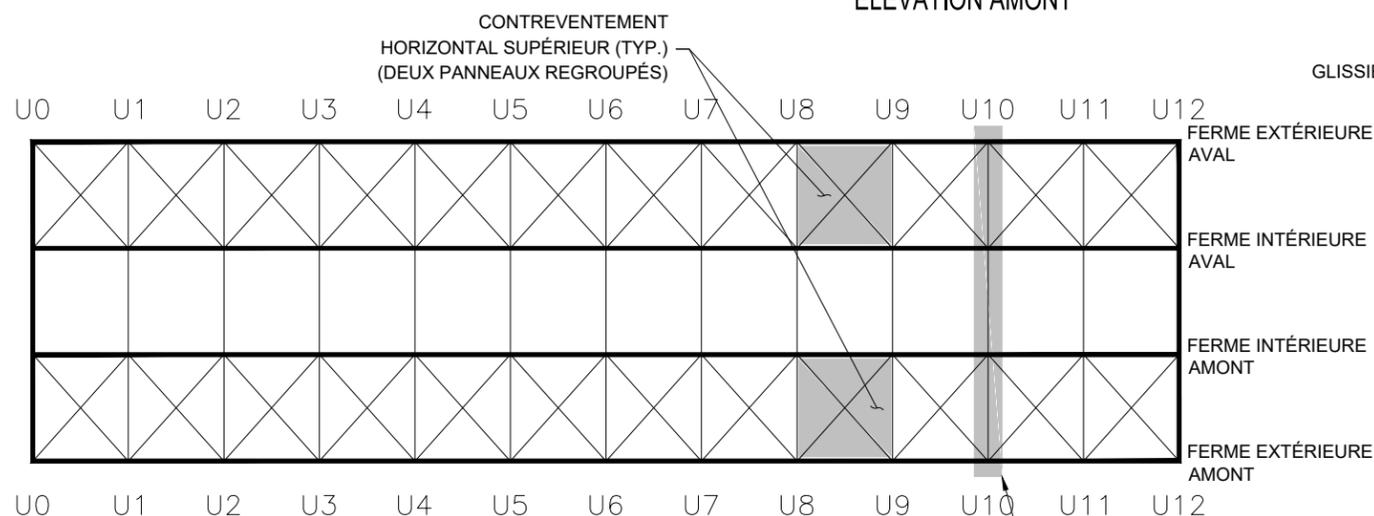
DATE :	2015-04-10	ÉCHELLE/SCALE :	NTS
NOM/NAME :	SECTION 6		No. 3/4



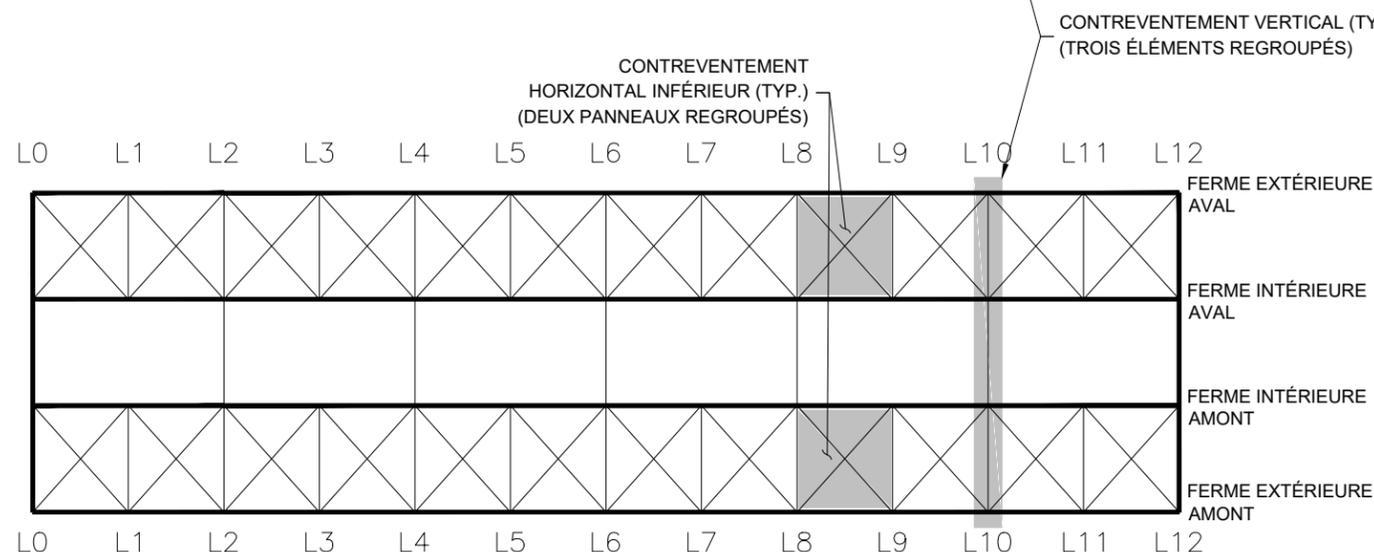
TRAVÉES D'APPROCHE EST
ÉLÉVATION AMONT



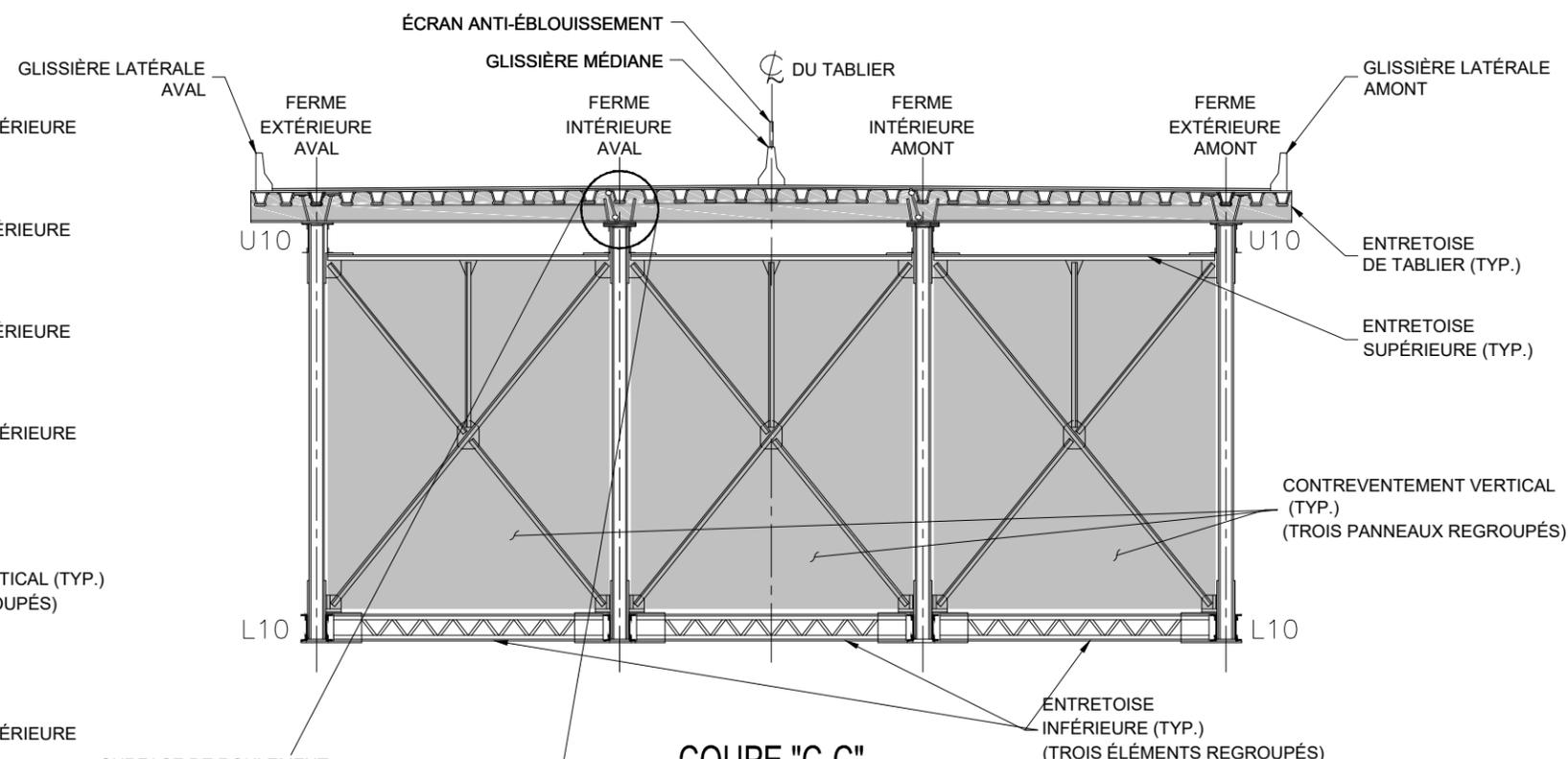
SECTION 6
PLAN DE LOCALISATION



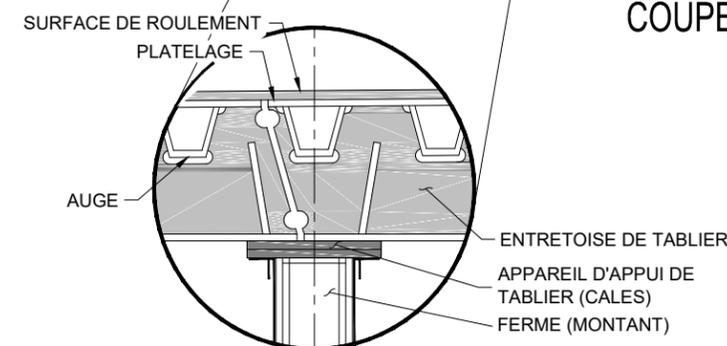
COUPE "A-A"



COUPE "B-B"



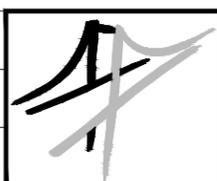
COUPE "C-C"



DÉTAIL DU TABLIER ORTHOTROPE ET DE L'APPUI

APPELLATION ORIGINALE : "252' APPROACH SPANS"
 DESSINS DE CONSTRUCTION ORIGINAUX : E-11 À E-18, E-101, ET 1 À 4, 41 À 90, 12942-F
 ANNÉE DE LA CONSTRUCTION ORIGINALE : 1960-61
 REMPLACEMENT DU TABLIER (1990-1993) : CONTRAT 92-4/11
 DESSIN DE REMPLACEMENT DU TABLIER : 121034-121051, 121228-121235, 122326-122375, 122419-122530.

REV.: 0	DESCRIPTION : MISE À JOUR	DATE : 2015-04-10
REV.: 1	DESCRIPTION :	DATE :
REV.: 2	DESCRIPTION :	DATE :



AXE CHAMPLAIN, SECTION 6
 DESSIN DE NOMENCLATURE
 TRAVÉES D'APPROCHE EST

DATE : 2015-04-10	ÉCHELLE/SCALE : NTS
NOM/NAME : SECTION 6	
No. 4/4	

8.3 Programme d'inspection

En raison de l'ampleur du programme d'inspection, celui-ci est disponible en format électronique seulement :
ct 62450 – Programme d'inspection 2018.xlsx

CONSORTIUM

