



Les Ponts Jacques Cartier et Champlain Incorporée
The Jacques Cartier and Champlain Bridges Incorporated

Canada

Pont Champlain, Services de consultant, Inspections Générales, Détailées et Spéciales, de la Section 6 2014-2015 (Contrat 62100)

Rapport d'inspection 2015

N/Réf : MTR-00222987 | P-0007762

Consortium EXP | Dessau
1441, Boul. René-Lévesque Ouest, bureau 200
Montréal (Québec) H3G 1T7





Les Ponts Jacques Cartier et Champlain Incorporée
The Jacques Cartier and Champlain Bridges Incorporated

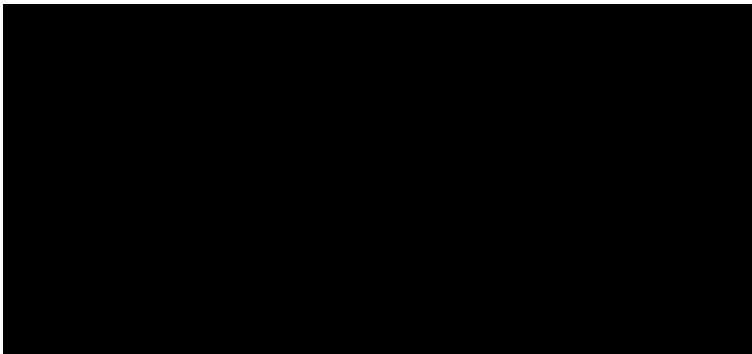
Canada

Pont Champlain, Services de consultant, Inspections Générales, Détailées et Spéciales, de la Section 6, 2014-2015 (Contrat 62100)

Rapport d'inspection 2015

N/Réf : MTR-00222987 | P-0007762

Préparé par :



Bruno Parent, ing. – Chargé de projet
N° O.I.Q. : 99498

Consortium EXP | Dessau
1441, Boul. René-Lévesque Ouest, bureau 200
Montréal (Québec) H3G 1T7

22 février 2016



Table des matières

	Page
1. Portée des inspections et méthodes utilisées	1
1.1. Description des travaux.....	2
1.1.1 Type d'inspection	2
1.1.2 Portée des inspections	2
1.1.3 Préparation des inspections	3
1.1.4 Méthodologie.....	3
1.2. Méthodes d'inspection et dispositifs d'accès	5
1.2.1 Inspections générales et détaillées	5
1.2.2 Méthodes d'accès	7
1.2.3 Non-conformité des installations d'accès existantes	7
1.3. Sécurité routière et des travailleurs.....	7
1.4. Normes et système d'inspection en vigueur	8
1.4.1 Normes d'inspection.....	8
1.5. Équipe d'inspection	11
2. Liste des éléments retenant l'attention.....	15
3. Tableau des données d'inspection	20
4. Fiches d'inspection détaillées	260
5. Photographies des inspections.....	277
6. Recommandations.....	477
7. Éléments sensibles et avis techniques	493
8. Annexes.....	526
8.1 - Plan Repère.....	529
8.2 – Plans de nomenclature.....	529
8.3 – Programme d'inspection.....	535
8.4 –Inspections spéciales des tourillons	536
8.5 – Inspections spéciales des soudures du tablier orthotrope	607

Liste des tableaux

Page

Tableau 1 : Application des cotes	9
Tableau 2 : Les dates d'inspection	12

Liste des figures

Page

Figure 1 : Exemple d'inspection générale, exécutée à pied à partir de la surface de roulement du tablier	5
Figure 2 : Exemple d'inspection détaillée, exécutée à l'aide de techniques d'accès sur corde	5
Figure 3 : Exemple de travaux préparatoires à l'inspection spéciale des tourillons, exécutée à l'aide d'équipement de levage	6

Liste de distribution

Rapport distribué à :

Nom	Coordonnées
Les Ponts Jacques Cartier et Champlain inc. Andrei Breaban, ing. jr.	Les Ponts Jacques Cartier et Champlain inc. Suite 600 1111, rue St-Charles Longueuil (Québec) J4K 5G4
Consortium EXP Dessau	Consortium EXP Dessau 1441, Boul. René-Lévesque Ouest, bureau 200 Montréal (Québec) H3G 1T7

Registre des révisions et émissions		
N° de révision	Date	Description de la modification et/ou émission
0	2015-09-23	Rapport émis pour commentaires
1	2016-02-22	Rapport émis final

Chapitre 1. Portée des inspections et méthodes utilisées

Portée des inspections et méthodes utilisées

Cette partie présente la description de l'inspection annuelle effectuée en 2015, les méthodes d'inspection et dispositifs d'accès utilisés, les normes et le système de cotation des éléments, la numérotation des éléments inspectés, les noms des inspecteurs et les dates des inspections.

1.1. Description des travaux

1.1.1 Type d'inspection

Le présent mandat consiste à inspecter la section 6 du pont Champlain. Les inspections réalisées sont, soit des inspections détaillées «doigt sur pièce», soit des inspections visuelles et soit des inspections spéciales (voir le Chapitre 7).

- **Inspection générale** consiste en une inspection doigt sur la pièce pour tous les éléments faciles d'accès et en une inspection visuelle pour tous les autres éléments.
- **Inspection détaillée** consiste en une inspection doigt sur la pièce pour tous les éléments incluant les éléments difficiles d'accès.
- **Inspection visuelle** doit permettre de déceler et de localiser les détériorations pouvant avoir une incidence importante à très importante sur le comportement de la structure. Elle doit permettre de reporter ou diminuer lorsque nécessaire les cotes de l'inspection détaillée précédente.
- **Inspection spéciale** consiste en une inspection doigt sur la pièce d'éléments ciblés dans les recommandations. Dans le cadre du présent contrat des services de laboratoires spécialisés en essais non destructifs pour des inspections à l'ultrason de 12 tourillons et pour des inspections par particules magnétiques du tablier orthotrope.

1.1.2 Portée des inspections

Les travaux de 2015 portent sur l'inspection annuelle de la section 6 du pont Champlain. Ils consistent en l'inspection générale de tous les éléments du pont à partir de tous les points d'observation facilement accessibles, à savoir à partir de la terre ferme, des [REDACTED], des [REDACTED] et de la surface de roulement. Une inspection visuelle à partir de la surface de l'eau est également incluse au présent mandat. Les défauts relevés sont ceux qui étaient observables le jour de l'inspection.

Les tâches suivantes ne font pas partie du mandat d'inspection annuelle :

- L'évaluation structurale des éléments ;
- L'historique des réparations ainsi que la validité et l'efficacité de ces réparations ;
- La compilation des dommages accumulés.

1.1.3 Préparation des inspections

Avant de procéder à l'inspection, une étude des dossiers disponibles (plans, rapports d'inspection, dossiers portant sur les travaux de réfection ainsi que les éléments sensibles) a été effectuée pour préparer les fiches d'inspection, prendre connaissance des éléments à inspecter et connaître l'état global des ouvrages lors des dernières inspections.

Le personnel d'entretien du Propriétaire a été consulté pour prendre connaissance des problèmes particuliers qu'il pourrait avoir remarqués en 2014-2015.

1.1.4 Méthodologie

Établissement d'un nouvel inventaire en 2014 : Lors du démarrage du mandat en 2014, le Propriétaire a établi un nouvel inventaire détaillant chaque élément de la structure en rapport avec des groupes d'éléments suivants généralement les prescriptions du manuel d'inventaire du MTQ. Le travail réalisé est important et il permet d'assurer une nomenclature uniforme des divers éléments composant la structure de la Section 6 du pont. Cet inventaire est la base du tableau de données d'inspection. De plus, pour chacun des éléments ayant un système de peinture multi couche, une ligne distincte a été créée dans le tableau sous le groupe d'élément nommé « Protection contre la corrosion ».

Révision de l'inventaire en 2015 : En 2015, un tableau d'inventaire **révisé** a été fourni par le Propriétaire. Ce tableau présentait de nombreux changements par rapport à l'inventaire 2014, principalement la nomenclature des éléments de contreventement a été modifiée ce qui touche **plusieurs centaines de lignes** du tableau. En bref, certains éléments ont été regroupés alors que d'autres ont été « explosés » pour obtenir un niveau de détail plus précis (notamment les entretoises de tablier qui ont été départagées en entretoise de tablier et en entretoises supérieures et inférieures des contreventements). Le réajustement de l'inventaire a été mis en marche alors que l'inspection 2015 était en cours, ce qui a nécessité un travail de mise à jour et a fait apparaître plusieurs absences de données pour les inspections déjà réalisées. Afin de simplifier et d'uniformiser le transfert de cotes des anciens éléments (2014) vers les nouveaux éléments de l'inventaire de l'année courante (2015), des règles de cotation ont été établies :

Travées d'approche 2W-3W, 3W-4W, 2E-3E et 3E-4E, structure de tablier :

- *Contreventements et entretoises :*
 - o *Inspection détaillée des éléments ci-dessous ;*
 - o *Les « entretoises de tablier » (2015) ont été cotées avec les « entretoises supérieures » (2014), les cotes de ces dernières seront reportées aux « entretoises de tablier » (2015) sauf les exceptions documentées avec photos ;*
 - o *Les « appareils d'appuis de tablier (cales) » (2015) ont été inspectés avec les « entretoises de tablier » (2014), et n'ont reçu aucun commentaire. Ils auront les cotes 98-2-0-0/4 sauf les exceptions documentées avec photos ;*
 - o *Les « entretoises supérieures » (2015) ont été cotées avec les « contreventements horizontaux supérieurs » (2014), les cotes de ces derniers seront reportées aux « entretoises supérieures » (2015) sauf les exceptions documentées avec photos ;*

- Les « entretoises inférieures » (2015) impaires ont été cotées avec les « contreventements horizontaux inférieurs » (2014), les cotes de ces derniers seront reportées aux « entretoises inférieures » (2015) sauf les exceptions documentées avec photos ;
- Les « entretoises inférieures » (2015) paires sont documentées adéquatement, aucun problème à retrouver les cotes.

Travée 1W-2W, structure :

- Contreventements et entretoises : o Inspection détaillée des éléments ci-dessous;
 - Les « entretoises supérieures » (2015) impaires (U1, U3, U5 et U7) ont été cotées avec les « contreventements horizontaux supérieurs », les cotes de ces derniers seront reportées aux « entretoises supérieures » (2015) impaires sauf les exceptions documentées avec photos;
 - Les « entretoises de tablier » (2015) et les « entretoises intermédiaires » (2015) ont été cotées selon la dénomination « entretoises de tablier » (2014). Le plan de nomenclature 2015 et l'inventaire 2015 ne concordent pas au sujet des « entretoises de tablier » et des « entretoises intermédiaires ». Les deux éléments recevront les mêmes cotes que les « entretoises de tablier » (2014), sauf les exceptions documentées avec photos.

Travées entre les axes 4W à 4E (Section 6 complète) :

- Platelage, dessus :
 - Inspection générale. Aucun problème de cote, inventaire 2014 suffisamment similaire au 2015 pour documenter tous les éléments;
 - Les joints ont plus d'éléments en 2015 que 2014, il manque un peu d'info précise. Recherche attentive à faire, car attention plus importante donnée aux éléments sensibles.
- Structure, contreventements et entretoises :
 - Structure de tablier : Inspection générale. Les entretoises intermédiaires (2015) absentes à l'inventaire (2015), doivent être créées et seront cotées à distance (inspection par bateau).

Règle utilisée pour les recommandations visant les éléments où un très faible pourcentage de D a été relevé : Les éléments ayant une cote de $D > 0\%$ devraient tous faire l'objet d'une recommandation, selon le devis. Cependant, dans certains cas nous n'avons pas émis de recommandation, étant donné que nous jugeons que les dégradations justifiant le D sont très isolées et n'affectent aucunement le comportement, et/ou que la recommandation n'est pas justifiée étant donné que l'horizon de mise hors service de la structure est prévu d'ici l'année 2019. Par exemple : $D=1\%$ pour une perte de section de plus de 30% de l'épaisseur d'une plaque de liaison, localisée sur une très petite surface. Ou encore : $D=1\%$ pour la peinture du tablier orthotrope qui montre une perte de protection très importante, donc en principe ce qui affecte de façon très importante la protection du tablier, mais à la vue de la couche de zinc présente sur l'ensemble de ces surfaces le métal de base n'est pas affecté.

1.2. Méthodes d'inspection et dispositifs d'accès

1.2.1 Inspections générales et détaillées

Les termes de référence du Mandat exigent des inspections générales et des inspections détaillées. La distinction entre les deux est la suivante et dépend essentiellement de la méthode d'accès préconisée :



Figure 1 : Exemple d'inspection générale, exécutée à pied à partir de la surface de roulement du tablier

L'inspection **générale** a été réalisée **pour tous les éléments faciles d'accès**, soit : à pied, sous et sur le tablier, au sol ou sur les [REDACTED] et ne nécessitant pas de système d'accès spécial. Pour tous les autres éléments difficiles d'accès, une **inspection visuelle** est réalisée, soit : à pied au sol, à [REDACTED], des trottoirs du tablier et de la piste cyclable, ou à partir de la surface de l'eau en bateau;

L'inspection **détaillée** a été réalisée à l'aide de méthodes d'accès spécifiques permettant de sonder tous les éléments. Par exemple l'utilisation de nacelles élévatrices, d'accès sur cordes (« escalade »), d'accès aux lignes de vie générées par nos spécialistes, d'accès en espaces clos, etc.

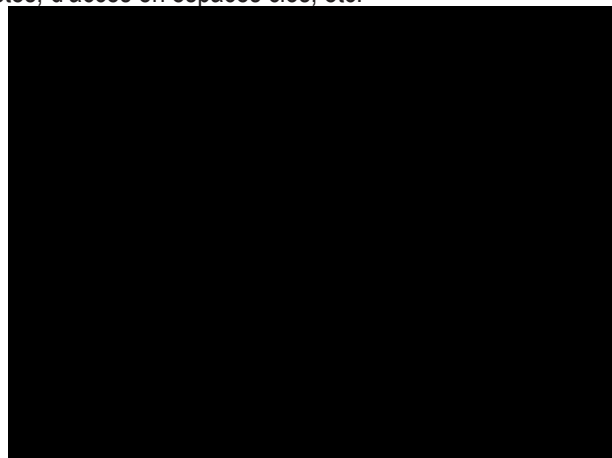


Figure 2 : Exemple d'inspection détaillée, exécutée à l'aide de techniques d'accès sur corde

Les inspections **spéciales** visées par le contrat en 2015 consistent en une inspection à l'ultrason réalisé par un laboratoire spécialisé des tourillons de type 12K et 12T de la ferme amont (4 tourillons), 12N et 12D de la ferme centrale (4 tourillons) et 12K et 12T de la ferme aval (4 tourillons), tous situés dans la travée 0.5E-0.5W. L'inspection spéciale des tourillons incluait également le démontage et le montage des capuchons de protection ainsi que leur entretien (nettoyage, graissage, calfeutrage). Le rapport d'inspection spéciale des tourillons préparé par le laboratoire spécialisé est présenté à l'annexe du présent rapport.

Les inspections spéciales incluaient également l'inspection des soudures du tablier orthotrope à l'aide d'essais par particules magnétiques réalisés par un laboratoire spécialisé. Ces essais ont été effectués par le laboratoire aux endroits prédéterminés du programme d'inspection. Le rapport d'inspection spéciale des soudures du tablier orthotrope est présenté à l'annexe du présent rapport.

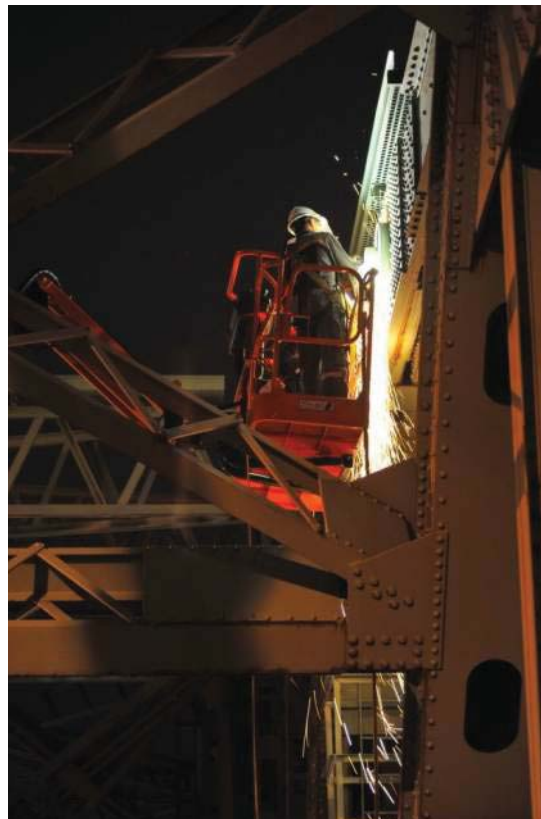


Figure 3 : Exemple de travaux préparatoires à l'inspection spéciale des tourillons, exécutée à l'aide d'équipement de levage

1.2.2 Méthodes d'accès

Les méthodes d'accès suivantes ont été utilisées:

- **Inspection à partir de la terre ferme** : Les inspections générales de la pile 1W ainsi que les inspections visuelles ont été effectuées à partir de la digue de la Voie maritime, à l'œil nu et à l'aide de jumelles ;
- **Inspection à pied à partir du dessus de tablier** : Les dessus des platelages de même que les éléments en acier au-dessus des voies de circulation de toute la section 6 ont tous été inspectés à partir du dessus du tablier lors de plusieurs fermetures de voies ;
- **Inspection à l'aide d'équipement de levage** : Les inspections détaillées et spéciales des éléments en acier situés dans le haut des fermes des travées 2E-3E, 3E-4E, 2W-3W et 3W-4W de même que les éléments situés sous le tablier de la travée 1E-2E et 1W-2W ont été réalisés à l'aide d'un camion-nacelle de type Aspen A-62. Les inspections spéciales à l'ultrason ont été réalisées à l'aide de nacelles articulées automotrices ;
- **Inspection avec techniques d'accès avec cordes (« escalade »)** : Les inspections détaillées des éléments en acier situés au bas des fermes des travées 2E-3E, 3E-4E, 2W-3W et 3W-4W de même que les éléments situés au-dessus des voies de circulation de la travée 1E-2E et 1W-2W ont été réalisées à l'aide de technique d'accès sur corde ;
- **Inspection à partir de la surface de l'eau** : Les piles et les dessous de tablier situés au-dessus de l'eau de la Section 6 ont été inspectés visuellement à partir d'un bateau.

1.2.3 Non-conformité des installations d'accès existantes

Les termes de référence du mandat spécifient que les installations d'accès, telles que [REDACTED], les lignes de vie, etc., ne sont pas utilisables, car elles ne sont pas certifiées selon les normes de sécurité en vigueur. Il est à noter que malgré l'absence de certifications, [REDACTED] ont fait l'objet d'une réfection et d'une mise à niveau au cours des dernières années.

1.3. Sécurité routière et des travailleurs

Le « Code de sécurité pour les travaux de construction » S-2.1, r.6 a été utilisé comme référence pour les techniques d'accès et le système de sécurité. Les exigences de PJCCI, tenant compte des normes du MTQ, ont été respectées pour les fermetures de voies et le contrôle de la circulation. Un programme de prévention a été préparé et utilisé par le consortium exp | Dessau basé sur les normes de santé et sécurité en vigueur. Le programme de prévention a constitué, durant toute la période de réalisation des travaux, un outil et une référence quant aux mesures de sécurité appropriées.

1.4. Normes et système d'inspection en vigueur

1.4.1 Normes d'inspection

Le système d'inspection de PJCCI est basé sur celui du MTQ, dont les prescriptions sont contenues aux ouvrages suivants :

- Structures en général : « Manuel d'inspection des structures », version 2012 incluant la révision 2014, ses mises à jour et ses précisions, publiées par le Ministère des Transports du Québec.
- L'ensemble des « Info-structures » publié par le Ministère des Transports du Québec visant des travaux d'inspection.

Évaluation de l'état du matériau - Cotes A, B, C et D, CMI et CEC

Les états de matériaux A, B, C et D sont définis en général de la façon suivante (dont l'application est précisée pour chaque type d'élément dans des tables spécifiques) :

- A = 0-10 % de dégradation ;
- B = 10-20 % de dégradation ;
- C = 20-30 % de dégradation ;
- D = plus de 30 % de dégradation.

La cote d'évaluation du comportement (CEC) est définie selon des critères précisés dans des tables pour chaque type d'élément. La convention utilisée afin de décrire l'appréciation du comportement est la suivante :

- CEC = 4 bon ;
- CEC = 3 passable ;
- CEC = 2 médiocre ;
- CEC = 1 déficient.

Application des cotes selon le type d'inspection (générale ou détaillée) prescrite

- En inspection générale, pour les années de transition vers le système en vigueur depuis 2008 :
CMI et **CEC** seulement (pas de A, B, C et D), selon le Tableau d'équivalence :

Tableau 1 : Application des cotes

CEM (ancien système)	Cote de matériau intégrée	CEC (ancien système)	CEC de transition
	CMI (%)		
5 et 6	0	4, 5 et 6	4,5
4	5	3	3,5
3	12,5	2	2,5
2	25	1	1,5
1	35		

- En inspection détaillée ou depuis la mise en vigueur du nouveau système d'inspection en 2008 :
- A, B, C et D, CMI et CEC, avec CMI variant de 0 à 100 et selon un calcul dépendant des A, B, C et D :

$$CMI (\%) = \frac{0,5 \times \%B + 2 \times \%C + 4 \times \%D}{4}$$

Ainsi, les éléments n'ayant pas subi d'inspection détaillée depuis la mise en place du nouveau système en 2008 n'ont aucune cote A, B, C et D pendant la période de transition de l'ancien système au nouveau système. Les cotes A, B, C et D n'apparaîtront au rapport que lorsque l'élément aura été inspecté de façon détaillée.

Cotes reportées

Les éléments faisant l'objet d'une inspection générale et pour lesquelles les cotes de matériaux et/ou de comportement ne peuvent être validées en raison de la méthode d'accès utilisée sont accompagnés par une note explicative et les anciennes cotes sont reportées.

Modification des cotes et des commentaires

Lorsqu'une cote est modifiée suite à une inspection, elle doit apparaître en caractère **gras** dans les tableaux avec une note mentionnant la date où la cote a été modifiée. Des notes d'inspection doivent accompagner et justifier ce changement de cote.

Tout commentaire reconduit par rapport à l'année précédente doit être laissé en caractère non gras et tout ajout ou modification par rapport à l'année précédente est inscrit en **gras**.

Particularité de l'application du système

Lors de l'application du système, les particularités suivantes ont été convenues avec le Propriétaire :

- Les cotes concernant le système de drainage comprennent non seulement un CEC mais en plus un CMI, contrairement au MIS où il n'y a que le CEC qui soit attribué;
- Cases en jaune : cote $35 \geq \text{CMI} \geq 25 \%$ ou $\text{CEC} = 2$. Accompagnée d'une explication au tableau de données d'inspection ;
- Cases en rouge : cote $\text{CMI} > 35 \%$ ou $\text{CEC} = 1$. Accompagnée d'une explication au tableau de données d'inspection ;
- %B > 50%. Accompagnée d'une explication au tableau de données d'inspection ;
- %C et/ou %D > 1%. Accompagnée d'une explication au tableau de données d'inspection.

Photographies et relevés de dommages

Les défauts constatés sont photographiés lorsque la cote d'évaluation répond aux conditions suivantes :

- $\text{CEC} = 2$ ou 1 ;
- État B > 50, ou état C ou D > 0.

Les défauts observés lors de l'inspection ont été documentés de deux façons, selon le type d'inspection réalisée :

- Une photographie de tout défaut important est prise pour les inspections tant générales que détaillées, et une remarque documente cette photographie ;
- Des relevés de dommages sont exécutés pour les inspections détaillées et seulement pour les éléments accessibles lors de l'inspection générale. Tout défaut observé et tout défaut affectant le comportement (CEC) ont été relevés et dessinés sur des fiches d'inspection ;
- Les abréviations utilisées pour les défauts montrés aux relevés de dommages sont présentées au Chapitre 4.

1.5. Équipe d'inspection

Les personnes suivantes ont contribué à l'inspection annuelle 2015 :

- Bruno Parent, ing. (BP), Chargé de projet, Chef d'équipe d'inspection, rédaction du rapport ;
- [REDACTED] ing. [REDACTED], Chef d'équipe d'inspection ;
- [REDACTED] ing. [REDACTED], Chef d'équipe d'inspection ;
- [REDACTED] ing. [REDACTED] Chef d'équipe d'inspection ;
- [REDACTED] ing. ([REDACTED]), Chef d'équipe d'inspection ;
- [REDACTED] ing. [REDACTED] rédaction du rapport ;
- [REDACTED] tech. [REDACTED] Coordination, inspecteur, rédaction du rapport ;
- [REDACTED] tech. [REDACTED] Inspecteur, rédaction du rapport ;
- [REDACTED] tech. ([REDACTED]) Inspecteur-accompagnateur,

Les dates des inspections ont été les suivantes :

Tableau 2 : Les dates d'inspection

Date	Équipe	Température	Équipement d'accès utilisé	Fermeture de voie réalisée
2015-05-04		16°C	Nacelle Aspen A-62	VD vers Rive-Sud
2015-05-04		16°C	Nacelle Aspen A-62	VD vers Rive-Sud
2015-05-05		12°C	Nacelle Aspen A-62	VD vers Rive-Sud
2015-05-05		12°C	Nacelle Aspen A-62	VD vers Rive-Sud
2015-05-06		12°C	Nacelle Aspen A-62	VD vers Montréal
2015-05-06		12°C	Nacelle Aspen A-62	VD vers Montréal
2015-05-07		16°C	Nacelle Aspen A-62	VD vers Montréal
2015-05-07		15°C	Nacelle Aspen A-62	VD vers Montréal
2015-05-11		8°C	Nacelle Aspen A-62	VD vers Montréal
2015-05-11		8°C	Nacelle Aspen A-62	VD vers Montréal
2015-05-16		17°C	À pied	Fermeture complète de la direction Rive-Sud - Blitz de travaux
2015-05-19		14°C	Nacelle Aspen A-62	2VD vers Montréal
2015-05-19		14°C	Nacelle Aspen A-62	2VD vers Montréal
2015-05-20		9°C	Nacelle Aspen A-62	2VD vers Montréal
2015-05-20		10°C	Nacelle Aspen A-62	2VD vers Montréal
2015-05-21		10°C	Nacelle Aspen A-62	2VD vers Montréal
2015-05-21		10°C	Nacelle Aspen A-62	2VD vers Montréal
2015-05-25		16°C	Nacelle Aspen A-62	2VD vers Rive-Sud
2015-05-25		16°C	Nacelle Aspen A-62	2VD vers Rive-Sud
2015-05-26		19°C	Nacelle Aspen A-62	2VD vers Rive-Sud
2015-05-26		19°C	Nacelle Aspen A-62	2VD vers Rive-Sud
2015-05-27		22°C	Nacelle Aspen A-62	2VD vers Rive-Sud
2015-05-27		22°C	Nacelle Aspen A-62	2VD vers Rive-Sud
2015-05-28		12°C	Nacelle Aspen A-62	2VD vers Rive-Sud
2015-05-28		12°C	Nacelle Aspen A-62	2VD vers Rive-Sud
2015-06-03		20°C	Accès sur cordes	n/a
2015-06-04		27°C	Accès sur cordes	n/a
2015-06-04		25°C	Nacelle Aspen A-62	VD vers Rive-Sud
2015-06-05		26°C	Nacelle Aspen A-62	VD vers Montréal
2015-06-10		25°C	Accès sur cordes	n/a
2015-06-11		23°C	Accès sur cordes	n/a

Tableau 2 (suite) : Les dates d'inspection

Date	Équipe	Température	Équipement d'accès utilisé	Fermeture de voie réalisée
2015-06-15		22°C	Accès sur cordes	n/a
2015-06-17		22°C	Accès sur cordes	n/a
2015-06-18		26°C	Accès sur cordes	n/a
2015-06-19		25°C	Accès sur cordes	n/a
2015-06-21		21°C	2 Nacelles articulées Z45 (Inspection des tourillons)	2VG vers Montréal 2VG vers Rive-Sud
2015-06-22		28°C	Accès sur cordes	n/a
2015-06-22		28°C	2 Nacelles articulées Z45 (Inspection des tourillons)	2VG vers Montréal 2VG vers Rive-Sud
2015-06-23		25°C	Travaux annulés (Inspection des tourillons)	
2015-06-25		28°C	Accès sur cordes	n/a
2015-06-26		20°C	Accès sur cordes	n/a
2015-06-29		18°C	Accès sur cordes	n/a
2015-06-30		20°C	Accès sur cordes	n/a
2015-07-03		23°C	Accès sur cordes	n/a
2015-07-12		21°C	4 Nacelles articulées Z45 (Inspection des tourillons)	2VG vers Montréal 2VG vers Rive-Sud
2015-07-19		23°C	4 Nacelles articulées Z45 (Inspection des tourillons)	2VG vers Montréal 2VG vers Rive-Sud
2015-07-20		20°C	4 Nacelles articulées Z45 (Inspection des tourillons)	2VD vers Montréal
2015-07-21		17°C	4 Nacelles articulées Z45 (Inspection des tourillons)	2VD vers Montréal
2015-07-22		16°C	4 Nacelles articulées Z45 (Inspection des tourillons)	2 VD vers Rive-Sud
2015-07-26		24°C	4 Nacelles articulées Z45 (Inspection des tourillons)	2VG vers Montréal 2VG vers Rive-Sud
2015-07-13		21°C	Nacelle Aspen A-62 (Inspection des soudures du tablier orthotrope)	VD vers Montréal
2015-07-14		16°C	Nacelle Aspen A-62 (Inspection des soudures du tablier orthotrope)	VD vers Montréal
2015-07-15		15°C	Nacelle Aspen A-62 (Inspection des soudures du tablier orthotrope)	VD vers Montréal
2015-07-16		14°C	Nacelle Aspen A-62 (Inspection des soudures du tablier orthotrope)	VD vers Montréal

Tableau 2 (suite) : Les dates d'inspection

Date	Équipe	Température	Équipement d'accès utilisé	Fermeture de voie réalisée
2015-07-20		15°C	Nacelle Aspen A-62 (Inspection des soudures du tablier orthotrope)	2VD vers Montréal
2015-07-21		17°C	Nacelle Aspen A-62 (Inspection des soudures du tablier orthotrope)	2VD vers Montréal
2015-07-22		16°C	Nacelle Aspen A-62 (Inspection des soudures du tablier orthotrope)	VD vers Rive-Sud
2015-07-23		20°C	Nacelle Aspen A-62 (Inspection des soudures du tablier orthotrope)	VD vers Rive-Sud
2015-07-27		20°C	Nacelle Aspen A-62 (Inspection des soudures du tablier orthotrope)	VD vers Rive-Sud
2015-07-28		19°C	Nacelle Aspen A-62 (Inspection des soudures du tablier orthotrope)	VD vers Rive-Sud
2015-07-29		23°C	Nacelle Aspen A-62 (Inspection des soudures du tablier orthotrope)	2VD vers Rive-Sud
2015-07-30		22°C	Nacelle Aspen A-62 (Inspection des soudures du tablier orthotrope)	2VD vers Rive-Sud
2015-08-13		16°C	À pied	2VD vers Montréal
2015-08-18		35°C	Bateau	n/a
2015-08-19		30°C	Bateau	n/a
2015-08-24		19°C	Nacelle Aspen A-62	2VD vers Montréal
2015-08-25		17°C	Nacelle Aspen A-62	2VD vers Rive-Sud
2015-09-02		25°C	Accès sur cordes	n/a
2015-09-04		28°C	Accès sur cordes	n/a

Chapitre 2. Liste des éléments retenant l'attention

Note 1 : Aucune recommandation de peinture requise selon l'ingénieur en raison du remplacement du pont prévu en 2018

Note 2 : Aucune recommandation de réparation ou renforcement d'acier requise pour des défauts localisés en raison du remplacement du pont prévu en 2018.

TABEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qte totale	unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection	Type d'inspection	% Inspectées
									A	B	C	D											
1198	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U6-L7		m²	63	1	1	35	2	3,6,25	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. Perte de adhérence du revêtement localisé par endroits affectant la protection de façon importante.	10251	2015-05-28 2015-05-11		Déf.	Déf.	100%		
1204	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U0-U1		m²	20	10	10	60	2	66,25	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. Perte de adhérence du revêtement localisé par endroits affectant la protection de façon importante.	10251	2015-05-28 2015-05-07		Déf.	Déf.	100%		
1216	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U0-U1		m²	20	10	10	60	2	66,25	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. Perte de adhérence du revêtement localisé par endroits.	10251	2015-05-07		Déf.	Déf.	100%		
1299	6	2W	Unités de fondation	Amont	Mur tympan		152	m²	50	0	40	10	2	30	Déclinaison sur 80% de la face Ouest et éclatement avec armatures corrodées visibles, en général localisées à la jonction mur-assis. Fissures longitudinales larges supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur. Défaux affectant la capacité de la structure à résister à la traction. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Face Ouest, travaux en cours. Face Est, travaux terminés.	10257	2015-08-18		Gén.	Gén.	100%		
1300	6	2W	Unités de fondation	Aval	Mur tympan		152	m²	50	0	40	10	2	30	Déclinaison sur 90% de la face Ouest et éclatement avec armatures corrodées visibles, en général localisé à la jonction mur-assis. Fissures longitudinales larges supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur. Défaux affectant la capacité de la structure à résister à la traction. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Face Ouest, travaux en cours. Face Est, travaux terminés.	10257	2015-08-18		Gén.	Gén.	100%		
1615	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5		m	93	4	1	2	2	3	Corrosion légère à très importante (90%) de la plaque d'assemblage au centre de L4, au panneau avant pouvant réduire la capacité de la jonction importante. Corrosion localisée sur 100% de la longueur de la plaque. Accumulation de débris. Corrosion localisée sur les zones de contact de la plaque avec les cordons de soudure. Les cordons de soudure sont corrodés localement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10498	2015-05-20 2015-05-25 2015-09-02		Déf.	Déf.	100%		
1653	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L5-L6		m²	65	10	10	15	2	21,25	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. État du revêtement bon à moyen. Perte de adhérence du revêtement localisée au centre des assemblages. État du revêtement est généralement meilleur que dans les autres zones. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-25		Déf.	Déf.	100%		
1655	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L7-L8		m²	65	10	10	15	2	21,25	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. État du revêtement bon à moyen. Perte de adhérence du revêtement localisée au centre des assemblages. État du revêtement est généralement meilleur que dans les autres zones. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-25		Déf.	Déf.	100%		
1708	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L7		m²	65	15	10	10	2	16,875	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. État du revêtement bon à moyen. Perte de adhérence du revêtement localisée au centre des assemblages. État du revêtement est généralement meilleur que dans les autres zones. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10252	2015-05-25		Déf.	Déf.	100%		
1709	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L8		m²	65	15	10	10	2	16,875	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. État du revêtement bon à moyen. Perte de adhérence du revêtement localisée au centre des assemblages. État du revêtement est généralement meilleur que dans les autres zones. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10252	2015-05-25		Déf.	Déf.	100%		
1734	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L1-L2		m²	60	5	5	30	2	33,125	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. État du revêtement bon à moyen. Perte de adhérence du revêtement localisée au centre des assemblages. État du revêtement est généralement meilleur que dans les autres zones. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10252	2015-05-21		Déf.	Déf.	100%		

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
1740	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L7-L8		m²	60	5	5	30	2	33,125	Défaut du revêtement léger à très importants affectant la protection de façon importante. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des assemblages. L'état de revêtement est généralement meilleur sur des surfaces verticales. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10252	2015-05-20		18	Dét.	Dét.	100%	
1794	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L8		m²	60	10	10	20	2	26,25	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des assemblages. L'état de revêtement est généralement meilleur sur des surfaces verticales. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10252	2015-05-20		16	Dét.	Dét.	100%	
3427	6	2E	Unités de fondation	Amont	Mur tympan		152	m²	15	0	75	10	2	47,5	Délaçage sur 90% de la face Est et éclatement local important sur des visibles affectant la capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257	2015-08-19		412	Gén.	Gén.	100%	
3428	6	2E	Unités de fondation	Aval	Mur tympan		152	m²	15	0	75	10	2	47,5	Délaçage sur 90% de la face Est et éclatement avec armatures corrodées visibles, en général localisé à la jonction importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257	2015-08-19		413	Gén.	Gén.	100%	
3429	6	2E	Unités de fondation		Assise	Intérieur	30	m²	50	30	15	5	2	16,25	Figures supérieures à 1,5 mm large. Éclatement et délaçage local avec armatures visibles corrodées. Présence de débris sur l'assise. CEC-2, défauts affectant la capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3450	6	2E	Joint de dilatation		Barre de support		34	un	92	0	0	8	1	8	Trois barres de support fissurées et ponctionnées (voies 5 et 6) affectant de façon très importante sa capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10259	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3508	6	4E	Unités de fondation	Amont - Extérieur	Appareil d'appui	Intérieur	1	un	85	3	12	0	2	6,375	Corrosion importante de la plaque convexe et de la plaque supérieure. Travaux de réflexion en 2006 (remplacement de la plaque supérieure et joint de dilata-tion). Repère manquant et de la plaque supérieure de glissement). Repère manquant pour mesures de dilatation. Défauts affectant à capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Plaque convexe: 70% A, 30% C / CEC-2 Assemblage sup.: 85% A, 10% B, 5% C / CEC-3 Assemblage inf.: 100% A / CEC-4	Aucune REC requise	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3509	6	4E	Unités de fondation	Amont - Intérieur	Appareil d'appui	Intérieur	1	un	85	3	12	0	2	6,375	Corrosion importante de la plaque convexe et de la plaque supérieure. Travaux de réflexion en 2006 (remplacement complet de l'assemblage inférieur ainsi que de la plaque d'in-ox et de la plaque supérieure de glissement). Repère manquant pour mesures de dilatation. Défauts affectant à capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Plaque convexe: 70% A, 30% C / CEC-2 Assemblage sup.: 85% A, 10% B, 5% C / CEC-3 Assemblage inf.: 100% A / CEC-4	Aucune REC requise	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3510	6	4E	Unités de fondation	Aval - Intérieur	Appareil d'appui	Intérieur	1	un	85	3	12	0	2	6,375	Corrosion importante de la plaque convexe et de la plaque supérieure. Travaux de réflexion en 2006 (remplacement complet de l'assemblage inférieur ainsi que de la plaque d'in-ox et de la plaque supérieure de glissement). Repère manquant pour mesures de dilatation. Défauts affectant à capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Plaque convexe: 70% A, 30% C / CEC-2 Assemblage sup.: 85% A, 10% B, 5% C / CEC-3 Assemblage inf.: 100% A / CEC-4	Aucune REC requise	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3511	6	4E	Unités de fondation	Aval - Extérieur	Appareil d'appui	Intérieur	1	un	85	3	12	0	2	6,375	Corrosion importante de la plaque convexe et de la plaque supérieure. Travaux de réflexion en 2006 (remplacement complet de l'assemblage inférieur ainsi que de la plaque d'in-ox et de la plaque supérieure de glissement). Repère manquant pour mesures de dilatation. Défauts affectant à capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Plaque convexe: 70% A, 30% C / CEC-2 Assemblage sup.: 85% A, 10% B, 5% C / CEC-3 Assemblage inf.: 100% A / CEC-4	Aucune REC requise	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3561	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Amont	Portique d'extrémité	LO-U1		m²	60	10	10	20	2	26,25	Défaux importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-06-30		15	Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
3562	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Avant	Portique d'extrémité	L0-U1		m²	60	10	10	20	2	26,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-06-30		Déf.	Déf.	100%	
3577	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L2-L3	6,4	ml	40	40	20	0	2	15	Corrosion légère à moyenne localisée aux assemblages. Présence de débris dans certaines nouilles de la corde. Déformation sous corrosion moyenne à importante jusqu'à 12 mm des cornières, des plaques de liaison, des plaques de diaphragmes et des semelles supérieures et inférieures de la semelle. Perte de matériau de 4 mm de l'âme amont. Corrosion moyenne à importante.	10500	2015-05-27	64-65-67	Déf.	Déf.	100%	
3578	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L3-L4	6,4	ml	40	40	20	0	2	15	Corrosion légère à moyenne localisée aux assemblages. Présence de débris dans certaines nouilles de la corde. Déformation sous corrosion de 5 à 25 mm de l'âme aval à L4 et des semelles supérieures affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériau de 3 mm de l'âme amont en bas. Corrosion importante. Corrosion moyenne plaques diaphragme. Déformation permanente de la semelle inférieure amont.	10500	2015-05-27	59-57-56-55	Déf.	Déf.	100%	
3579	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L4-L5	6,4	ml	40	47	10	3	2	13,875	Corrosion légère à moyenne localisée aux assemblages. Présence de débris dans certaines nouilles de la corde. Déformation sous corrosion de 25 mm de l'âme amont à la jonction âme-semelle, des 2 côtés affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériau de 2 à 3 mm de l'âme amont en bas au centre.	10500	2015-05-27	23-27	Déf.	Déf.	100%	
3580	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L5-L6	6,4	ml	40	47	10	3	2	13,875	Corrosion légère à moyenne localisée aux assemblages. Présence de débris dans certaines nouilles de la corde. Corrosion moyenne à très importante avec déformation de 25 mm de l'âme amont à la jonction âme-semelle des 2 côtés affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériau de 4 à 5 mm de l'âme amont sur la face extérieure et de 3 mm sur la face inférieure. Perte de matériau de 2 à 3 mm de l'âme aval au centre. Corrosion importante des plaques de liaison.	10500	2015-05-27	7-2-8	Déf.	Déf.	100%	
3632	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L4	1	un	40	30	20	10	2	23,75	Corrosion légère localisée. Perte de matériau de 2 mm à la section de transfert de la plaque aval côté ouest et de 3 mm dans la partie haute le long du montant L5-U5 affectant de façon importante sa capacité.	10500	2015-05-27	9-12	Déf.	Déf.	100%	
3623	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L2-L3		m²	20	20	30	30	1	47,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection.	10252	2015-05-27	64-66	Déf.	Déf.	100%	
3624	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L3-L4		m²	20	20	30	30	1	47,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection.	10252	2015-05-27	57-60	Déf.	Déf.	100%	
3625	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L4-L5		m²	20	20	30	30	1	47,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection.	10252	2015-05-27	27-29	Déf.	Déf.	100%	
3626	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L5-L6		m²	20	15	15	50	1	59,375	Défauts importants à très importants et écailage du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection.	10252	2015-05-27	1-8	Déf.	Déf.	100%	
3677	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L3		m²	20	20	30	30	1	47,5	Défauts importants à très importants et écailage du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection.	10252	2015-05-27	43	Déf.	Déf.	100%	
3678	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L4		m²	50	30	0	20	2	23,75	Défauts à très importants et écailage du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-05-27	12	Déf.	Déf.	100%	
3679	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L5		m²	50	20	20	10	2	22,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-05-27	31-32	Déf.	Déf.	100%	
4003	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L1-L2		m²	55	10	10	25	2	31,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-05-19		Déf.	Déf.	100%	
4009	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L7-L8		m²	70	5	5	20	2	23,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-05-20	999	Déf.	Déf.	100%	
4039	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	L10-M11		m²	66	8	8	18	2	23	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-05-16 2015-05-21	858 70	Déf.	Déf.	100%	
4055	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L0		m²	65	10	10	15	2	21,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-05-19	10	Déf.	Déf.	100%	
4056	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L1		m²	65	10	10	15	2	21,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-05-19	13	Déf.	Déf.	100%	
4057	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L2		m²	45	20	20	15	2	27,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-05-19	32	Déf.	Déf.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
4080	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L5		m²	50	15	15	20	2	29,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-05-19		51	Déf.	Déf.	100%	
4088	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage intermédiaire	M9		m²	60	10	10	20	2	26,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-06-29		52	Déf.	Déf.	100%	
4089	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage intermédiaire	M11		m²	65	10	10	15	2	21,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-05-16		868-869	Déf.	Déf.	100%	
4083	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L0-L1		m²	45	15	10	30	1	36,975	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection.	10252	2015-05-19		23	Déf.	Déf.	100%	
4138	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L2		m²	50	15	15	20	2	29,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-05-19		28	Déf.	Déf.	100%	
4745	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U3-U4		m²	80	0	0	20	2	20	Défauts très importants (golaide et absence de revêtement) du revêtement de protection. Défauts affectant de façon importante la protection.	10251	2015-05-04		36	Déf.	Déf.	100%	
5036	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Corde inférieure	L10-L12	6,5	ml	40	50	9	1	1	11,75	Corrosion légère à moyenne entre les plaques et à 70 mm de long dans un élément en traction (plaque d'âme de la corde inférieure L10-L12, voir tableau de Travaux - Chapitre 7). Déformation sous corrosion et corrosion moyenne à importante.	10346 10347	2015-06-10		45-47-50-54	Déf.	Déf.	100%	
5345	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U8-U9		m²	69	4	4	23	2	25,5	Perte locale de revêtement entre les lames P2 et P3. Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10251	2015-05-05 2015-05-07		159	Déf.	Déf.	100%	
5346	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U7-U8		m²	54	8	8	30	1	35	Perte locale de revêtement entre les lames P2 et P3. Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection.	10251	2015-05-05 2015-05-06		186-187	Déf.	Déf.	100%	
5347	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U6-U7		m²	51	8	8	33	1	38	Perte locale de revêtement entre les lames P2 et P3. Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon importante la protection des surfaces métalliques.	10251	2015-05-05 2015-05-06		340-351	Déf.	Déf.	100%	
5357	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U8-U9		m²	69	4	4	23	2	25,5	Perte locale de revêtement entre les lames P2 et P3. Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10251	2015-05-05 2015-05-07		159	Déf.	Déf.	100%	
5368	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U7-U8		m²	54	8	8	30	1	35	Perte locale de revêtement entre les lames P2 et P3. Perte de revêtement. Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection.	10251	2015-05-05 2015-05-06		186-187	Déf.	Déf.	100%	
5369	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U6-U7		m²	51	8	8	33	1	38	Perte locale de revêtement entre les lames P2 et P3. Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection.	10251	2015-05-05 2015-05-06		351-352	Déf.	Déf.	100%	

Chapitre 3. Tableau des données d'inspection

Note 1 : Aucune recommandation de peinture requise selon l'ingénieur en raison du remplacement du pont prévu en 2018

Note 2 : Aucune recommandation de réparation ou renforcement d'acier requise pour des défauts localisés en raison du remplacement du pont prévu en 2018.

TABEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection	Type d'inspection prévue	% Inspectées
									A	B	C	D										
1	6	4W	Cours d'eau		Cours d'eau				-	-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-18		Gén.	Gén.	100%	
2	6	4W	Unités de fondation		Fondation				-	-	-	-	4	-	Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-18		Gén.	Gén.	100%	
3	6	4W	Unités de fondation		Semelle				-	-	-	-	4	0	Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-18		Gén.	Gén.	100%	
4	6	4W	Unités de fondation		Fût		270	m²	0	83	15	2	3	19,875	Fissures importantes et très importantes affectant la capacité de façon appréciable. Fissures polygonales et orthogonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille. Fissures verticales supérieures à 1,5 mm. Éclatement avec armatures corrodées visibles sur 10% de la superficie des blocs d'assise. Présence de traces de délamination et abrasion avec armatures visibles corrodées et sectionnées. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257	2015-08-18		Gén.	Gén.	100%	
5	6	4W	Unités de fondation	Amont	Colonne & Banc		310	m²	0	98	2	0	4	13,25	Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Délamination et éclatement avec armatures visibles corrodées par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257	2015-08-18		Gén.	Gén.	100%	
6	6	4W	Unités de fondation	Centre	Colonne & Banc		277	m²	0	98	2	0	4	13,25	Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Délamination et éclatement avec armatures visibles corrodées par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257	2015-08-18		Gén.	Gén.	100%	
7	6	4W	Unités de fondation	Avant	Colonne & Banc		310	m²	0	98	2	0	4	13,25	Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Délamination et éclatement avec armatures visibles corrodées par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257	2015-08-18		Gén.	Gén.	100%	
8	6	4W	Unités de fondation	Amont	Arche		160	m²	0	30	68	2	4	39,75	Fissures polygonales avec efflorescence et traces de rouille; Éclatement et délamination par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Présence possible d'armature sectionnée, à valider.	10257	2015-08-18		Gén.	Gén.	100%	
9	6	4W	Unités de fondation	Avant	Arche		160	m²	0	30	68	2	4	39,75	Fissures polygonales avec efflorescence et traces de rouille; Éclatement et délamination par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Présence possible d'armature sectionnée, à valider.	10257	2015-08-18		Gén.	Gén.	100%	
10	6	4W	Unités de fondation		Assise	Intérieur	30	m²	-	-	-	-	4	0	Fissures superficielles à 1,5 mm. Délamination et éclatement des blocs d'assise. Présence de traces de délamination et abrasion avec armatures visibles corrodées et sectionnées. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	8330	2015-08-18		Gén.	Gén.	100%	
11	6	4W	Unités de fondation		Assise	Supérieur	23	m²	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-18		Gén.	Gén.	100%	
12	6	4W	Unités de fondation	Amont - Extérieur	Soche	Intérieur	1	un	90	10	0	0	4	1,25	Appareils d'appui remplacés en 2009 incluant la reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-18		Gén.	Gén.	100%	
13	6	4W	Unités de fondation	Amont - Intérieur	Soche	Intérieur	1	un	90	10	0	0	4	1,25	Appareils d'appui remplacés en 2009 incluant la reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-18		Gén.	Gén.	100%	
14	6	4W	Unités de fondation	Avant - Intérieur	Soche	Intérieur	1	un	90	10	0	0	4	1,25	Appareils d'appui remplacés en 2009 incluant la reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-18		Gén.	Gén.	100%	
15	6	4W	Unités de fondation	Avant - Extérieur	Soche	Intérieur	1	un	90	10	0	0	4	1,25	Appareils d'appui remplacés en 2009 incluant la reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-18		Gén.	Gén.	100%	
16	6	4W	Unités de fondation	Amont - Extérieur	Appareil d'appui	Intérieur	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Présence de débris de béton. Appareils d'appui remplacés en 2009. Plaque soulevée 70% A, 30% C, CEC - 2. Assemblage sup-étail - 100% A - CEC - 4. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-18		Gén.	Gén.	100%	
17	6	4W	Unités de fondation	Amont - Intérieur	Appareil d'appui	Intérieur	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Présence de débris de béton. Appareils d'appui remplacés en 2009. Plaque soulevée 70% A, 30% C, CEC - 2. Assemblage sup-étail - 100% A - CEC - 4. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-18		Gén.	Gén.	100%	
18	6	4W	Unités de fondation	Avant - Intérieur	Appareil d'appui	Intérieur	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Présence de débris de béton. Appareils d'appui remplacés en 2009. Plaque soulevée 70% A, 30% C, CEC - 2. Assemblage sup-étail - 100% A - CEC - 4. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-15		Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
19	6	4W	Unités de fondation	Avant - Extérieur	Appareil d'appui	Intérieur	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Présence de débris de béton. Appareils d'appui remplacés en 2009. Plaque conservée 20% A, 30% C, 7% CEC -> 2 Assemblage supérieur 100% A, 7% CEC -> 4 La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-15			Gén.	Gén.	100%	
20	6	4W	Unités de fondation		Appareil d'appui	Supérieur	7	un	0	0	100	0	3	50	Fissure dans les plaques en élévation et raffinement moyen à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.	10255	2015-08-18			Gén.	Gén.	100%	
21	6	4W	Joint de dilatation		Garniture de joint		48	ml	100	0	0	0	4	0	Bon état général. Présence Accumulation de débris.		2015-05-04 2015-05-11			Gén.	Gén.	100%	
22	6	4W	Joint de dilatation		Profilé		24	ml	90	0	9	1	4	5	Bon état général. Décalage vertical léger dans le sens du trafic (Annot). Désagrégation importante du béton de l'épaulement (Annot). Plaque d'acier endommagée et coupée dans la voie 6. Déclatage et éclatement au chasse-roue. Désagrégation de l'épaulement jusqu'à 10mm.	10258	2015-05-11 2015-05-04		56	Gén.	Gén.	100%	
23	6	4W	Joint de dilatation		Lame de ressort		55	un	55	45	0	0	3	5,625	4 lames de ressort manquantes. 5 lames de ressort déplacées. Bon état général. Corrosion légère à moyenne. Lames de ressort défectueuses et manquantes affectent le fonctionnement des espaces de garniture de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.	10261	2015-08-25 2015-08-24		20	Gén.	Gén.	100%	
24	6	4W	Joint de dilatation		Guides		34	un	-	-	-	-	4	0	Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-08-25 2015-08-24			Gén.	Gén.	100%	
25	6	4W	Joint de dilatation		Extrémité de dalle		14,4	m²	96	1	3	0	4	1,625	Déclatage et éclatement avec armatures visibles corrodées sur 0,5 m². La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.	8004	2015-08-25 2015-08-24			Gén.	Gén.	100%	
26	6	4W	Joint de dilatation		Barre de support		34	un	-	-	-	-	4	0	Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-08-25 2015-08-24			Gén.	Gén.	100%	
27	6	3W-4W	Structure d'acier		Corde supérieure	U0-U2	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne (moins de 5mm) entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Bon état général. Réparer. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-26 2015-06-18			Dét.	Dét.	100%	
28	6	3W-4W	Structure d'acier		Corde supérieure	U2-U4	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante à la jonction des lames de section. Corrosion légère à importante. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-16			Dét.	Dét.	100%	
29	6	3W-4W	Structure d'acier		Corde supérieure	U4-U6	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-26			Dét.	Dét.	100%	
30	6	3W-4W	Structure d'acier		Corde supérieure	U6-U8	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-26			Dét.	Dét.	100%	
31	6	3W-4W	Structure d'acier		Corde supérieure	U8-U10	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-26			Dét.	Dét.	100%	
32	6	3W-4W	Structure d'acier		Corde supérieure	U10-U12	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-26			Dét.	Dét.	100%	
33	6	3W-4W	Structure d'acier		Corde inférieure	L0-L2	6,5	ml	87	10	2	1	4	3,25	Déformation sous corrosion moyenne à très importante entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de section moyenne. Bon état général. Déformation sous corrosion légère à localisée. Corrosion légère à moyenne. Localisée sur l'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir Note 2	2015-05-26 2015-06-18		33	Dét.	Dét.	100%	
34	6	3W-4W	Structure d'acier		Corde inférieure	L2-L4	6,5	ml	90	6	4	0	4	2,75	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Bon état général. Déformation sous corrosion légère à localisée. Corrosion légère à moyenne. Localisée sur l'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-27			Dét.	Dét.	100%	
35	6	3W-4W	Structure d'acier		Corde inférieure	L4-L6	6,5	ml	93	6	1	0	4	1,25	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières à inférieures. Bon état général. Déformation sous corrosion légère à localisée. Corrosion légère à moyenne. Localisée sur l'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-27			Dét.	Dét.	100%	
36	6	3W-4W	Structure d'acier		Corde inférieure	L6-L8	6,5	ml	88	7	5	0	4	3,375	Perte de matériau moyenne à importante à la cornière inférieure. Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Bon état général. Déformation sous corrosion légère à localisée. Corrosion légère à moyenne. Localisée sur l'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-27			Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Travées	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
37	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L8-L10	6,5	mi	90	6	4	0	4	2,75	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
38	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L10-L12	6,5	mi	85	8	6	1	3	5	Perte de matériau très importante (5mm) à la plaque d'âme. Déformation locale 160mm par 25mm. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Défauts pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10503	2015-05-27		200	Dét.	Dét.	100%	
39	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L0-U0	8,9	mi	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne à la section de transfert plaque aval près de la corde supérieure. Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18				Dét.	Dét.	100%
40	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L2-U2	8,9	mi	97	2	1	0	4	0,75	Perte de section importante aux cornières inférieures amont pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Bon état général. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-26 2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
41	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L4-U4	8,9	mi	95	1	4	0	3	2,125	Perte de matériau moyenne à importante à la semelle et à l'âme, côté amont et aval, affectant la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
42	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L6-U6	8,9	mi	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
43	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L8-U8	8,9	mi	96	1	3	0	4	1,625	Perte de matériau importante sur 75% de la longueur à la section de transfert, côté amont et aval. Corrosion nulle à légère (1mm) à la section de transfert, assemblage inférieur. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
44	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L10-U10	8,9	mi	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne à la section de transfert. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
45	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L12-U12	8,9	mi	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau importante à la jonction d'âme et de la semelle sur 15% de la hauteur. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
46	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	L0-U1	11	mi	95	4	1	0	4	1	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Bon état général. Corrosion nulle à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18				Dét.	Dét.	100%
47	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	U1-U2	11	mi	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau très importante localisée à la plaque de liaison U1. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucun REC requis Voir note 2	2015-05-28 2015-05-27		7	Dét.	Dét.	100%	
48	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	L2-U3	11	mi	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion légère à importante localisée. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-26				Dét.	Dét.	100%
49	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	U3-L4	11	mi	97	1	2	0	4	1,125	Corrosion légère à importante localisée. Corrosion nulle à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
50	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	L4-U5	11	mi	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion légère à importante localisée. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
51	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	U5-L6	11	mi	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion légère à importante localisée. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27				Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
52	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	L6-U7	11	ml	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion légère à importante localisée. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
53	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	U7-L8	11	ml	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion légère à importante localisée. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
54	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	L8-U9	11	ml	97	2	1	0	4	0,75	Perte de matériau moyenne à importante à la jonction de la semelle supérieure et la plaque de liaison. Corrosion nulle à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-26			Décl.	Décl.	100%
55	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	U9-L10	11	ml	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion légère à importante localisée. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
56	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	L10-U11	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne sur la longueur de la cornière. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
57	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	U11-L12	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne sur la longueur de la cornière. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
58	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U0	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-25			Décl.	Décl.	100%
59	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U1	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-26			Décl.	Décl.	100%
60	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U2	1	un	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion légère à importante. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-26			Décl.	Décl.	100%
61	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U3	1	un	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion légère à importante. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
62	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U4	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
63	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U5	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
64	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U6	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
65	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U7	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
66	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U8	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
67	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U9	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
68	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U10	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
69	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U11	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
70	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U12	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-25			Décl.	Décl.	100%
71	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L0	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau moyenne (2-3mm) à la jonction de la poutre (L2) à la jonction de diagonale et la poutre. Perte de matériau et corrosion légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18			Décl.	Décl.	100%
72	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L2	1	un	88	10	1	1	4	2,75	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert amont et aval. Perte de matériau moyenne à très importante (L2) à la jonction de diagonale et la poutre. Perte de matériau et corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-18 2015-05-28			Décl.	Décl.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
73	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L4	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert plaque aval. États de matériaux et déformations sous-évalués. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-18				Dét.	Dét.	100%
74	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L6	1	un	95	4	1	0	4	1	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert (1,2mm) plaque aval. Corrosion légère à importante. États de matériaux et déformations sous-évalués. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-18				Dét.	Dét.	100%
75	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L8	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne (1,2mm) à la section de transfert plaque aval. Corrosion légère à importante. États de matériaux et déformations sous-évalués. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-18				Dét.	Dét.	100%
76	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L10	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne (1,2mm) à la section de transfert plaque Aval. Corrosion légère à moyenne. États de matériaux et déformations sous-évalués. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-18				Dét.	Dét.	100%
77	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L12	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. États de matériaux et déformations sous-évalués. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-18				Dét.	Dét.	100%
78	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Corde supérieure	U0-U2	6,5	ml	92	7	1	0	4	1,375	Corrosion légère à importante localisée. États de matériaux et déformations sous-évalués. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-26				Dét.	Dét.	100%
79	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Corde supérieure	U2-U4	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. États de matériaux et déformations sous-évalués. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
80	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Corde supérieure	U4-U6	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. États de matériaux et déformations sous-évalués. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
81	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Corde supérieure	U6-U8	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. États de matériaux et déformations sous-évalués. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
82	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Corde supérieure	U8-U10	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. États de matériaux et déformations sous-évalués. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
83	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Corde supérieure	U10-U12	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. États de matériaux et déformations sous-évalués. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
84	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Corde inférieure	L0-L2	6,5	ml	89	5	4	2	3	4,625	Perte de matériau moyenne à très importante à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne (2mm) à la plaque d'âme amont. Défauts pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable. États de matériaux et déformations sous-évalués. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés. Corrosion nulle à légère localisée à proximité des plaques. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.	10503	2015-06-18		979	Dét.	Dét.	100%	
85	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Corde inférieure	L2-L4	6,5	ml	96	3	1	0	3	0,875	Perte de matériau légère à importante localisée pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable. États de matériaux et déformations sous-évalués. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés. Corrosion nulle à légère localisée à proximité des plaques. Corrosion légère localisée à proximité des plaques. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-18 2015-05-26				Dét.	Dét.	100%
86	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Corde inférieure	L4-L6	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Boulon manquant à la plaque d'âme amont près de L6. Bon état général. États de matériaux et déformations sous-évalués. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés. Corrosion nulle à légère localisée à proximité des plaques. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-18 2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
87	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Corde inférieure	L6-L8	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante localisée aux semelles inférieures près de L6. Corrosion légère à importante localisée à proximité des plaques. Corrosion légère localisée à proximité des plaques. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-18 2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
88	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Corde inférieure	L8-L10	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. États de matériaux et déformations sous-évalués. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés. Corrosion nulle à légère localisée à proximité des plaques. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-18 2015-05-27				Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Travées	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
89	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L10-L12	6,5	ml	90	8	2	0	3	2	Déformation sous corrosion moyenne à importante sur 100% de la longueur et perte de matériau moyenne à importante sur les charges de façon appréciable. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des plaques. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18		108	Décl.	Décl.	100%
90	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L0-U0	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,25	Trou non utilisé à la semelle amont et aval. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18			Décl.	Décl.	100%
91	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L2-U2	8,9	ml	98	1	1	0	3	0,625	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert, amont et aval, pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18 2015-05-26 2015-05-27		1	Décl.	Décl.	100%
92	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L4-U4	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau moyenne à la section de transfert. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18 2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
93	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L6-U6	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Trou non utilisé à la semelle amont et aval. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18 2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
94	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L8-U8	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18 2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
95	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L10-U10	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18 2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
96	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L12-U12	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18 2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
97	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	L0-U1	11	ml	97	1	1	1	4	1,625	Corrosion sous corrosion moyenne à importante localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-18 2015-05-26	18	Décl.	Décl.	100%	
98	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	U1-L2	11	ml	97	1	1	1	4	1,625	Corrosion sous corrosion moyenne à importante localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-18 2015-05-26	21	Décl.	Décl.	100%	
99	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	L2-U3	11	ml	95	3	2	0	4	1,375	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18 2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
100	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	U3-L4	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18 2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
101	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	L4-U5	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18 2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
102	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	U5-L6	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18 2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
103	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	L6-U7	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18 2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
104	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	U7-L8	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18 2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
105	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	L8-U9	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18 2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
106	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	U9-L10	11	ml	96	4	0	0	4	0,5	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières à la semelle inférieure. Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18 2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
107	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	L10-U11	11	ml	97	2	0	1	4	1,25	Perte de matériau très importante localisée à la plaque de liaison inférieure. Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-18 2015-05-27	105	Décl.	Décl.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
108	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	U11-L12	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle et légère localisée. Déformations sous corrosion légère à moyennes localisées. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18 2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
109	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U0	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18 2015-08-25			Décl.	Décl.	100%
110	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U1	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-26			Décl.	Décl.	100%
111	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U2	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-26			Décl.	Décl.	100%
112	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U3	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
113	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U4	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
114	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U5	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
115	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U6	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
116	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U7	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
117	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U8	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
118	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U9	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
119	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U10	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
120	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U11	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
121	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U12	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
122	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L0	1	un	96	2	1	1	3	1,75	Perte de matériau moyenne à très importante pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Perte de matériau moyenne à la section de transfert. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10503	2015-06-18		971, 974	Décl.	Décl.	100%
123	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L2	1	un	96	2	0	0	3	1,25	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert. Perte de matériau et déformation sous corrosion moyenne entre les plaques amont et aval. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18 2015-05-27		5	Décl.	Décl.	100%
124	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L4	1	un	96	3	1	0	3	0,875	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18		21	Décl.	Décl.	100%
125	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L6	1	un	97	2	1	0	4	0,75	Perte de matériau légère à importante à la section de transfert. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18			Décl.	Décl.	100%
126	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L8	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18			Décl.	Décl.	100%
127	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L10	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18			Décl.	Décl.	100%
128	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L12	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18			Décl.	Décl.	100%
129	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Cords supérieure	U0-U2	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,5	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières (moins de 5mm). Bords et angles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Décl.	Décl.	100%

N°	Section	Axes / Travées	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
130	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U2-U4	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-05-07				Dét.	Dét.	100%
131	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U4-U6	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-05-07				Dét.	Dét.	100%
132	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U6-U8	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-05-07				Dét.	Dét.	100%
133	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U8-U10	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-05-07				Dét.	Dét.	100%
134	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U10-U12	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-05-07				Dét.	Dét.	100%
135	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L0-L2	6,5	ml	91	7	2	0	3	1,875	Perte de matériau moyenne sur 100% de la longueur de l'âme et déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières des semelles supérieures et inférieures. Défauts pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Bon état général. Déformation sous corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-06-15 2015-05-07		642		Dét.	Dét.	100%
136	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L2-L4	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières à la semelle supérieure. Perte de matériau importante à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion des plaques de liaison. Bon état général. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-06-15 2015-05-07				Dét.	Dét.	100%
137	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L4-L6	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières à la semelle supérieure. Bon état général. Déformation sous corrosion légère à moyenne. Bon état général. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-06-15 2015-05-07				Dét.	Dét.	100%
138	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L6-L8	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières à la semelle supérieure. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des plaques. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-06-15 2015-05-07				Dét.	Dét.	100%
139	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L8-L10	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières à la semelle supérieure. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des plaques. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-06-15 2015-05-07				Dét.	Dét.	100%
140	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L10-L12	6,5	ml	97	1	1	1	4	1,625	Perte de matériau très importante localisée à une plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Déformations localisées à la semelle amont et aval. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des plaques. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-15 2015-05-07		798		Dét.	Dét.	100%
141	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Montant	L0-U0	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion nulle à légère à moyenne. Trou à la semelle aval. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-06-15 2015-05-07				Dét.	Dét.	100%
142	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Montant	L2-U2	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion nulle à légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-06-15				Dét.	Dét.	100%
143	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Montant	L4-U4	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion nulle à légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-06-15				Dét.	Dét.	100%
144	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Montant	L6-U6	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Trou aux semelles amont et aval. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-06-15				Dét.	Dét.	100%
145	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Montant	L8-U8	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion nulle à légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-06-15				Dét.	Dét.	100%
146	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Montant	L10-U10	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion nulle à légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-06-15				Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
147	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Montant	L12-U12	8,9	mi	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne à la section de transfert, corrosion légère à moyenne et perte de matériau moyenne (1mm) localisée. Trou à la semelle aval et amont. Corrosion nulle à légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-15			Dét.	100%	
148	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Diagonale	L0-U1	11	mi	98	2	0	0	4	0,25	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur la partie inférieure. Corrosion nulle à légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-15			Dét.	100%	
149	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Diagonale	U1-L2	11	mi	98	2	0	0	4	0,25	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-15 2015-05-07			Dét.	100%	
150	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Diagonale	L2-U3	11	mi	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières, semelle supérieure. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-15 2015-05-07			Dét.	100%	
151	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Diagonale	U9-L4	11	mi	99	1	0	0	4	0,125	Déformation localisée à la plaque de diaphragme entre les cornières. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-15			Dét.	100%	
152	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Diagonale	L4-U5	11	mi	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion nulle à légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-15			Dét.	100%	
153	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Diagonale	U5-L6	11	mi	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion nulle à légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-15			Dét.	100%	
154	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Diagonale	L6-U7	11	mi	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion nulle à légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-15			Dét.	100%	
155	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Diagonale	U7-L8	11	mi	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion nulle à légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-15			Dét.	100%	
156	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Diagonale	L8-U9	11	mi	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion nulle à légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-15			Dét.	100%	
157	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Diagonale	U9-L10	11	mi	98	1	1	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne à importante localisée entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles supérieures et semelles inférieures. Corrosion nulle à légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-15			Dét.	100%	
158	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Diagonale	L10-U11	11	mi	96	3	1	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières, semelle supérieure et semelle inférieure. Perte de matériau importante localisée à la plaque de diaphragme entre les cornières. Corrosion nulle à légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-15 2015-05-07			Dét.	100%	
159	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Diagonale	U11-L12	11	mi	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne et perte de matériau moyenne localisée. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion nulle à légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-15 2015-05-07			Dét.	100%	
160	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U0	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-07			Dét.	100%	
161	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U1	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-07			Dét.	100%	
162	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U2	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-07			Dét.	100%	
163	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U3	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-07			Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Travées	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
164	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U4	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
165	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U5	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
166	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U6	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
167	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U7	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
168	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U8	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
169	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U9	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
170	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U10	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
171	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U11	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
172	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U12	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
173	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L0	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
174	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L2	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à la section de transfert, plaque amort et aval. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
175	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L4	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à la section de transfert, plaque amort et aval. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
176	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L6	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne à la section de transfert, plaque amort et aval. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
177	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L8	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à la section de transfert, plaque amort et aval. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
178	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L10	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau moyenne à la section de transfert, plaque amort et aval. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
179	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L12	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne à la section de transfert, plaque amort et aval. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
180	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U0-U2	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1-2mm) sur la plaque d'amu. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
181	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U2-U4	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Bon état général. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
182	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U4-U6	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
183	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U6-U8	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
184	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U8-U10	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
185	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U10-U12	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Travées	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	CEC									
186	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Corde inférieure	L0-L2	6,5	mi	83	12	5	0	3	4	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles supérieures et aux semelles inférieures. Capacité à supporter les charges de façon appréciable. Déformation légère localisée à proximité des plaques. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-15 2015-05-07		169	Dét.	Dét.	100%	
187	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Corde inférieure	L2-L4	6,5	mi	92	5	3	0	4	2,125	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles inférieures. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des plaques. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-15 2015-05-07		64	Dét.	Dét.	100%	
188	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Corde inférieure	L4-L6	6,5	mi	95	4	1	0	3	1	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles supérieures et inférieures pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des plaques. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
189	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Corde inférieure	L6-L8	6,5	mi	95	4	1	0	4	1	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et aux semelles inférieures. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des plaques. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
190	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Corde inférieure	L8-L10	6,5	mi	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles supérieures et aux semelles inférieures. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des plaques. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-15 2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
191	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Corde inférieure	L10-L12	6,5	mi	84	8	8	0	3	5	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et aux semelles inférieures, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Déformations locales près de 12, trois trous sans boulons à la semelle inférieure et trois boulons manquants à la plaque de liaison. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des plaques. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-07 2015-06-15	28, 215, 216		Dét.	Dét.	100%	
192	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Montant	L0-L0	8,9	mi	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à importante. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
193	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Montant	L2-L12	8,9	mi	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne; perte de matériau moyenne localisée. Aucun observateur particulier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
194	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Montant	L4-L14	8,9	mi	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1-3mm) à la section de transfert. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
195	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Montant	L6-L16	8,9	mi	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
196	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Montant	L8-L18	8,9	mi	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1mm) localisée et à la section de transfert. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
197	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Montant	L10-L10	8,9	mi	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau moyenne (1mm) sur la section de transfert. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
198	6	3W-4W	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Montant	L12-L12	8,9	mi	99	1	0	0	4	0,125	Boulon manquant à la base du montant. Corrosion nulle à légère à moyenne et perte de matériau légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
199	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	L0-U1	11	ml	96	4	0	0	4	0,5	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et la semelle inférieure. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
200	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	U1-L2	11	ml	96	4	0	0	4	0,5	Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
201	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	L2-U3	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion nulle à légère moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
202	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	U3-L4	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau moyenne sur la plaque de liaison. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
203	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	L4-U5	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne et perte matériau moyenne localisée. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
204	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	U5-L6	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne et perte matériau moyenne localisée. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
205	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	L6-U7	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne et perte matériau moyenne localisée. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
206	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	U7-L8	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne et perte matériau moyenne localisée. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
207	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	L8-U9	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne et perte matériau moyenne localisée. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
208	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	U9-L10	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne et perte matériau moyenne localisée. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
209	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	L10-U11	11	ml	96	2	2	0	4	1,25	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
210	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	U11-L12	11	ml	96	2	2	0	4	1,25	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
211	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U0	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-08-25			Dét.	Dét.	100%
212	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U1	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
213	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U2	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
214	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U3	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
215	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U4	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
216	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U5	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
217	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U6	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
218	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U7	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
219	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U8	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
220	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U9	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
221	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U10	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
222	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U11	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
223	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U12	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-08-24			Dét.	Dét.	100%
224	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L0	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de section légère à moyenne et déformation sous corrosion moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
225	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L2	1	un	93	3	2	2	4	3,375	Perte de matériau légère à très importante à la section de travers avec le diagonale à la corde inférieure (amont et aval). Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-15	171	Dét.	Dét.	100%	
226	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L4	1	un	94	3	2	1	4	2,375	Déformation sous corrosion moyenne à l'intérieur de l'assemblage. Perte de matériau moyenne à très importante côté amont. Perte de matériau moyenne à importante côté aval. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-15	178	Dét.	Dét.	100%	
227	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L6	1	un	94	4	1	1	4	2	Déformation sous corrosion moyenne à l'intérieur de l'assemblage. Perte de matériau moyenne à très importante côté amont. Perte de matériau moyenne à importante côté aval. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-15	192	Dét.	Dét.	100%	
228	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L8	1	un	97	2	1	0	4	0,75	Déformation sous corrosion moyenne à l'intérieur de l'assemblage. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
229	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L10	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante à la plaque côté amont. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
230	6	3W-4W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L12	1	un	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion légère à importante. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
231	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U0-U1	52	ml	91	8	1	0	4	1,5	Bon état général. Corrosion légère à importante localisée. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
232	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	52	ml	92	7	1	0	4	1,375	Corrosion légère à importante. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
233	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
234	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	52	ml	97	2	0	1	4	1,25	Corrosion moyenne à très importante avec déformations locales de 200x10mm et 320x30mm sur la poutre inférieure. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-27	55	Dét.	Dét.	100%	
235	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
236	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	52	ml	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Travées	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
237	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	52	mi	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Présence d'un nid de corbeaux. Bon état général. Trace ponctuelle de corrosion légère au gousset. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-05-27			Dét.	Dét.	100%	
238	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	52	mi	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Trace ponctuelle de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
239	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	52	mi	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Trace ponctuelle de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
240	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	52	mi	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Trace ponctuelle de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
241	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	52	mi	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Trace ponctuelle de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
242	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	52	mi	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Trace ponctuelle de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-05-27			Dét.	Dét.	100%	
243	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	52	mi	94	4	1	1	4	2	Perte de matériau importante à très importante (3-5mm) à l'extrémité de la cornière et du nœud L0. Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) localisée aux plaques d'assemblage (Panneau aval). Perte de matériau moyenne locale côté amont. Bon état général. Trace ponctuelle de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-18 2015-06-15	28		Dét.	Dét.	100%	
244	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	52	mi	92	5	2	1	4	2,625	Perte de matériau très importante (5mm). Perte de matériau moyenne sur 100% de la plaque de gousset amont. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la plaque de gousset. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la plaque de gousset supérieure. Bon état général. Trace ponctuelle de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-18 2015-06-15	38		Dét.	Dét.	100%	
245	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	52	mi	94	4	2	0	4	1,5	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la plaque de gousset supérieure. Bon état général. Trace ponctuelle de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15 2015-06-18			Dét.	Dét.	100%	
246	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	52	mi	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Trace ponctuelle de corrosion légère aux assemblages. Trace de matériau ponctuelle légère aux goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15 2015-06-18			Dét.	Dét.	100%	
247	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	52	mi	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne à l'assemblage amont, panneau amont. Bon état général. Trace ponctuelle de corrosion légère aux assemblages. Perte de matériau ponctuelle légère aux goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15 2015-06-18			Dét.	Dét.	100%	
248	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	52	mi	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau importante à très importante (3-4mm) à la plaque de gousset inférieure. Perte de matériau moyenne à importante (2mm) à la plaque de gousset inférieure. Bon état général. Trace ponctuelle de corrosion légère aux assemblages. Perte de matériau ponctuelle légère aux goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-18 2015-05-15	62		Dét.	Dét.	100%	
249	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	52	mi	95	3	2	0	4	1,375	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la plaque de gousset inférieure. Perte de matériau importante (2mm) à la plaque de gousset inférieure. Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Trace ponctuelle de corrosion légère aux assemblages. Trace de matériau ponctuelle légère aux goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15 2015-06-18			Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	unités	État du matériau (%)					CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	
									A	B	C	D	CEC										
250	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	52	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau importante à la cornière supérieure près du nœud L7. Corrosion légère à importante. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère au assemblage. Perte de matériau ponctuelle à la semelle inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15 2015-06-18				Dét.	Dét.	100%
251	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	52	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau moyenne à importante (2mm) à la plaque de gousset supérieure. Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère au assemblage. Perte de matériau ponctuelle à la semelle inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15 2015-06-18				Dét.	Dét.	100%
252	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	52	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) à l'assemblage amont. Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère au assemblage. Perte de matériau ponctuelle à la semelle inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15 2015-06-18				Dét.	Dét.	100%
253	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	52	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau moyenne à très importante (1-3mm) à la plaque de gousset supérieure. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure et tout le long de la cornière supérieure. Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère au assemblage. Perte de matériau ponctuelle à la semelle inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-18 2015-06-15		76	Dét.	Dét.	100%	
254	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère au assemblage. Perte de matériau ponctuelle à la semelle inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15 2015-06-18				Dét.	Dét.	100%
255	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U0	24	ml	96	4	0	0	4	0,5	Perte de matériau moyenne. Corrosion légère et moyenne. Légère déformation de l'axe supérieure. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-05-24			Dét.	Dét.	100%	
256	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entrées supérieure	U1	16	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-05-26			Dét.	Dét.	100%	
257	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U2	24	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Dét.	Dét.	100%	
258	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entrées supérieure	U3	16	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Dét.	Dét.	100%	
259	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U4	24	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Dét.	Dét.	100%	
260	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entrées supérieure	U5	16	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Dét.	Dét.	100%	
261	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entrées supérieure	U6	24	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Dét.	Dét.	100%	
262	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entrées supérieure	U7	16	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Dét.	Dét.	100%	
263	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entrées supérieure	U8	24	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Dét.	Dét.	100%	
264	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entrées supérieure	U9	16	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Dét.	Dét.	100%	
265	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U10	24	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne et perte de matériau ponctuelle à la semelle inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-05-27			Dét.	Dét.	100%	
266	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entrées supérieure	U11	16	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne à moyenne et perte de matériau ponctuelle à la semelle inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-05-27			Dét.	Dét.	100%	
267	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U12	24	ml	100	0	0	0	4	0	Corrosion légère. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Travées	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
268	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L0	21	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante à l'âme, panneau amont. Perte de matériau moyenne sur le dessus au panneau central. Perte de matériau moyenne à importante à l'assemblage aval, panneau central. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15 2015-06-18		Dét.	Dét.	100%	
269	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L1	14	ml	94	4	1	1	4	2	Perte de matériau importante à très importante (3-5mm) à l'extrémité de la cornière et du nœud L0. Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) localisée aux plaques de gousset supérieures. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la longueur de la connexion locale côté amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-18		Dét.	Dét.	100%	
270	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L2	21	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau très importante localisée au dessus de la cornière. Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de gousset supérieure. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la longueur de la connexion. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-18 2015-06-15		Dét.	Dét.	100%	
271	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L3	14	ml	94	4	2	0	4	1,5	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la plaque de gousset supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15 2015-06-18		Dét.	Dét.	100%	
272	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L4	21	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante localisée aux assemblages, panneau amont, central et aval. Perte de matériau moyenne (2-3mm) à l'assemblage aval, panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15 2015-06-18		Dét.	Dét.	100%	
273	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L5	14	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne à l'assemblage amont, panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15 2015-06-18		Dét.	Dét.	100%	
274	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L6	21	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau très importante à la cornière inférieure et à la semelle supérieure sur toute la longueur de la connexion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-15 2015-06-18	61	Dét.	Dét.	100%	
275	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L7	14	ml	95	3	2	0	4	1,375	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau moyenne à importante (2mm) à la plaque de gousset inférieure. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15 2015-06-18		Dét.	Dét.	100%	
276	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L8	21	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante aux assemblages, panneau amont, central et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15 2015-06-18		Dét.	Dét.	100%	
277	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L9	14	ml	97	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau importante à la cornière supérieure près du nœud L7. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15 2015-06-18		Dét.	Dét.	100%	
278	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L10	21	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau très importante à la cornière inférieure, panneau amont. Perte de matériau moyenne à importante à la plaque d'assemblage, panneau amont, central et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-15 2015-06-18		Dét.	Dét.	100%	
279	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L11	14	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau moyenne à très importante (1-3mm) à la semelle supérieure sur toute la longueur de la connexion à la plaque de gousset. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-15 2015-06-18		Dét.	Dét.	100%	
280	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L12	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15		Dét.	Dét.	100%	
281	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L0-U0	78	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne localisée aux assemblages inférieurs. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. Cade d'ajustement présent au niveau de la corrosion très importante jusqu'à perforation et déformation à un assemblage sans impact sur le comportement de l'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15 2015-06-18		Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
282	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L2-U2	78	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de gousset inférieure amont. Bon état général. Traces perceptibles de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15 2015-06-18				Dét.	Dét.	100%
283	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L4-U4	78	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante à l'assemblage inférieur, panneau amont. Bon état général. Traces perceptibles de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15 2015-06-18 2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
284	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L6-U6	78	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de gousset inférieure amont. Bon état général. Traces perceptibles de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15 2015-06-18 2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
285	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L8-U8	78	ml	95	4	1	0	4	1	Corrosion légère à importante. Bon état général. Traces perceptibles de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15 2015-06-18 2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
286	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L10-U10	78	ml	95	4	1	0	4	1	Corrosion légère à importante. Bon état général. Traces perceptibles de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15 2015-06-18 2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
287	6	3W-4W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L12-U12	78	ml	95	4	1	0	4	1	Corrosion légère à importante. Perte de matériau localisée à l'extrémité de la section (10mm). Bon état général. Traces perceptibles de corrosion légère aux assemblages. Contreventement transversal L12-U14, cornière d'âme coupée au chalumeau sur > 40% de la section. Cote d'ajustement présentant la corrosion très importante jusqu'à la fin de la section. Cote d'ajustement sans impact sur le comportement de l'assemblage. Aucune recommandation requise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-07 2015-06-18 2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
288	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U0-U2		m²	84	4	6	6	3	9,5	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26 2015-06-18				Dét.	Dét.	100%
289	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U2-U4		m²	95	2	1	2	4	2,75	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26				Dét.	Dét.	100%
290	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U4-U6		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26				Dét.	Dét.	100%
291	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U6-U8		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26				Dét.	Dét.	100%
292	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U8-U10		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26				Dét.	Dét.	100%
293	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U10-U12		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26				Dét.	Dét.	100%
294	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L0-L2		m²	79	6	7	8	3	12,25	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-05-26		29		Dét.	Dét.	100%
295	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L2-L4		m²	93	2	1	4	4	4,75	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
296	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L4-L6		m²	93	3	2	2	4	3,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
297	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L6-L8		m²	93	3	2	2	4	3,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
298	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L8-L10		m²	91	4	2	3	4	4,5	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
299	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L10-L12		m²	91	4	2	3	4	4,5	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Dét.	Dét.	100%
300	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L0-U0		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18				Dét.	Dét.	100%
301	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L2-U2		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26				Dét.	Dét.	100%
302	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L4-U4		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
303	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L6-U6	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaux du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Déf.	100%	
304	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L8-U8	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaux du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Déf.	100%	
305	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L10-U10	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaux du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Déf.	100%	
306	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L12-U12	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Déf.	100%	
307	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	L0-U1	m²	87	3	5	5	4	7,875	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18				Déf.	100%	
308	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	U1-L2	m²	93	2	2	3	4	4,25	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26 2015-05-27				Déf.	100%	
309	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	L2-U3	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26				Déf.	100%	
310	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	U3-L4	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Déf.	100%	
311	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	L4-U5	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Déf.	100%	
312	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	U5-L6	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Déf.	100%	
313	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	L6-U7	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Déf.	100%	
314	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	U7-L8	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Déf.	100%	
315	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	L8-U9	m²	96	2	1	1	4	1,75	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26				Déf.	100%	
316	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	U9-L10	m²	96	2	1	1	4	1,75	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26				Déf.	100%	
317	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	L10-U11	m²	97	2	0	1	4	1,25	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Déf.	100%	
318	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	U11-L12	m²	97	2	0	1	4	1,25	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Déf.	100%	
319	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U0	m²	85	10	2	3	4	5,25	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-08-25				Déf.	100%	
320	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U1	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26				Déf.	100%	
321	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U2	m²	96	2	0	2	4	2,25	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26				Déf.	100%	
322	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U3	m²	96	2	0	2	4	2,25	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26				Déf.	100%	
323	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U4	m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Déf.	100%	
324	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U5	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Déf.	100%	
325	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U6	m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Déf.	100%	
326	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U7	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Déf.	100%	
327	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U8	m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Déf.	100%	
328	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U9	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Déf.	100%	
329	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U10	m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Déf.	100%	
330	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U11	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Déf.	100%	
331	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U12	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-08-25				Déf.	100%	
332	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L0	m²	90	3	2	5	4	6,375	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-19				Déf.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
333	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L2	nr	nr	88	6	3	3	4	5,25	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode de projection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-05-26			Déf.	Déf.	100%
334	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L4	nr	nr	90	3	2	5	4	6,375	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18			Déf.	Déf.	100%
335	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L6	nr	nr	90	3	2	5	4	6,375	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18			Déf.	Déf.	100%
336	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L8	nr	nr	93	2	2	3	4	4,25	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18			Déf.	Déf.	100%
337	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L10	nr	nr	93	2	2	3	4	4,25	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18			Déf.	Déf.	100%
338	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L12	nr	nr	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18			Déf.	Déf.	100%
339	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U0-U2	nr	nr	85	5	5	5	4	8,125	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Déf.	Déf.	100%
340	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U2-U4	nr	nr	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Déf.	Déf.	100%
341	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U4-U6	nr	nr	99	1	0	0	4	0,125	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Déf.	Déf.	100%
342	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U6-U8	nr	nr	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Déf.	Déf.	100%
343	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U8-U10	nr	nr	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Déf.	Déf.	100%
344	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U10-U12	nr	nr	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Déf.	Déf.	100%
345	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L0-L2	nr	nr	91	3	3	3	4	4,875	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18			Déf.	Déf.	100%
346	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L2-L4	nr	nr	97	1	0	2	4	2,125	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-06-26			Déf.	Déf.	100%
347	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L4-L6	nr	nr	97	1	0	2	4	2,125	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-06-27			Déf.	Déf.	100%
348	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L6-L8	nr	nr	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-06-27			Déf.	Déf.	100%
349	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L8-L10	nr	nr	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-06-27			Déf.	Déf.	100%
350	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L10-L12	nr	nr	95	2	2	1	4	2,25	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18			Déf.	Déf.	100%
351	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Montant	L0-U0	nr	nr	96	2	2	0	4	1,25	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-06-27			Déf.	Déf.	100%
352	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Montant	L2-U2	nr	nr	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-06-27			Déf.	Déf.	100%
353	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Montant	L4-U4	nr	nr	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-06-27			Déf.	Déf.	100%
354	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Montant	L6-U6	nr	nr	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-06-27			Déf.	Déf.	100%
355	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Montant	L8-U8	nr	nr	99	1	0	0	4	0,125	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-06-27			Déf.	Déf.	100%
356	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Montant	L10-U10	nr	nr	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-06-27			Déf.	Déf.	100%
357	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Montant	L12-U12	nr	nr	96	2	1	1	4	1,75	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-06-27			Déf.	Déf.	100%
358	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	L0-U1	nr	nr	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-06-28			Déf.	Déf.	100%
359	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	U1-L2	nr	nr	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-06-28			Déf.	Déf.	100%
360	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	L2-U3	nr	nr	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-06-27			Déf.	Déf.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
361	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	U3-L4		nf	96	1	1	2	4	2,625	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-06-27			Dét.	Dét.	100%
362	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	L4-U5		nf	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-06-27			Dét.	Dét.	100%
363	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	U5-L6		nf	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-06-27			Dét.	Dét.	100%
364	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	L6-U7		nf	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-06-27			Dét.	Dét.	100%
365	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	U7-L8		nf	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-06-27			Dét.	Dét.	100%
366	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	L8-U9		nf	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-06-27			Dét.	Dét.	100%
367	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	U9-L10		nf	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-06-27			Dét.	Dét.	100%
368	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	L10-U11		nf	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-06-27			Dét.	Dét.	100%
369	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	U11-L12		nf	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-06-27			Dét.	Dét.	100%
370	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U0		nf	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18 2015-08-25			Dét.	Dét.	100%
371	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U1		nf	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
372	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U2		nf	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
373	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U3		nf	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
374	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U4		nf	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
375	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U5		nf	99	1	0	0	4	0,125	Défaux du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
376	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U6		nf	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
377	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U7		nf	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
378	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U8		nf	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
379	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U9		nf	99	1	0	0	4	0,125	Défaux du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
380	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U10		nf	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
381	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U11		nf	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
382	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U12		nf	99	1	0	0	4	0,125	Défaux du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
383	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L0		nf	97	2	1	0	4	0,75	Défaux du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18			Dét.	Dét.	100%
384	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L2		nf	98	1	1	0	4	0,625	Défaux du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18 2015-06-27			Dét.	Dét.	100%
385	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L4		nf	98	1	1	0	4	0,625	Défaux du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18			Dét.	Dét.	100%
386	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L6		nf	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18			Dét.	Dét.	100%
387	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L8		nf	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18			Dét.	Dét.	100%
388	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L10		nf	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18			Dét.	Dét.	100%
389	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L12		nf	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-18			Dét.	Dét.	100%
390	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Cords supérieure	U0-U2		nf	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
391	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U2-U4	1	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
392	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U4-U6	1	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
393	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U6-U8	1	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
394	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U8-U10	1	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
395	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U10-U12	1	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
396	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L0-L2	3	m²	92	3	3	2	4	3,875	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
397	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L2-L4	1	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
398	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L4-L6	1	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
399	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L6-L8	1	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
400	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L8-L10	1	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
401	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L10-L12	2	m²	94	2	2	2	4	3,25	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
402	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L0-U0	5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
403	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L2-U2	1	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
404	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L4-U4	1	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
405	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L6-U6	1	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
406	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L8-U8	1	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
407	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L10-U10	1	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
408	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L12-U12	1	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
409	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	L0-U1	1	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
410	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	U1-L2	1	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
411	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	L2-U3	1	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
412	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	U3-L4	1	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
413	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	L4-U5	1	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
414	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	U5-L6	1	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
415	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	L6-U7	1	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
416	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	U7-L8	1	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
417	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	L8-U9	1	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
418	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	U9-L10	1	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
419	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	L10-U11		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
420	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	U11-L12		m²	93	2	3	4	4	4,25	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
421	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U0		m²	80	10	5	5	3	8,75	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
422	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U1		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
423	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U2		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
424	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U3		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
425	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U4		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
426	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U5		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
427	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U6		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
428	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U7		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
429	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U8		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
430	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U9		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
431	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U10		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
432	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U11		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
433	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U12		m²	80	10	5	5	3	8,75	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
434	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage inférieur	L0		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
435	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage inférieur	L2		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
436	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage inférieur	L4		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
437	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage inférieur	L6		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
438	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage inférieur	L8		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
439	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage inférieur	L10		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
440	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage inférieur	L12		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
441	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U0-U2		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
442	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U2-U4		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Dét.	Dét.	100%
443	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U4-U6		m²	97	2	0	1	4	1,25	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
444	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U6-U8		m²	97	2	0	1	4	1,25	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
445	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U8-U10		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
446	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U10-U12		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
447	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde inférieure	U0-L2		m²	91	3	2	4	4	5,375	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-06-15			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
448	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Code inférieure	L2-L4	nf	nf	91	4	3	2	4	4	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
449	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Code inférieure	L4-L6	nf	nf	96	1	1	2	4	2,625	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
450	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Code inférieure	L6-L8	nf	nf	96	1	1	2	4	2,625	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
451	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Code inférieure	L8-L10	nf	nf	96	2	1	1	4	1,75	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
452	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Code inférieure	L10-L12	nf	nf	90	4	2	4	4	5,5	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
453	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Montant	L0-U0	nf	nf	80	10	5	5	3	8,75	3	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
454	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Montant	L2-U2	nf	nf	99	1	0	0	4	0,125	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
455	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Montant	L4-U4	nf	nf	98	1	0	1	4	1,125	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
456	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Montant	L6-U6	nf	nf	99	1	0	0	4	0,125	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
457	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Montant	L8-U8	nf	nf	98	1	0	1	4	1,125	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
458	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Montant	L10-U10	nf	nf	97	1	1	1	4	1,625	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
459	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Montant	L12-U12	nf	nf	97	1	0	2	4	2,125	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
460	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	L0-U1	nf	nf	96	2	1	1	4	1,75	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
461	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	U1-L2	nf	nf	96	2	1	1	4	1,75	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
462	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	L2-U3	nf	nf	97	1	1	1	4	1,625	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
463	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	U3-L4	nf	nf	97	1	1	1	4	1,625	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
464	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	L4-U5	nf	nf	97	1	0	2	4	2,125	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
465	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	U5-L6	nf	nf	97	1	0	2	4	2,125	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
466	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	L6-U7	nf	nf	97	1	0	2	4	2,125	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
467	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	U7-L8	nf	nf	97	1	0	2	4	2,125	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
468	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	L8-U9	nf	nf	98	2	1	2	4	2,75	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
469	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	U9-L10	nf	nf	95	2	1	2	4	2,75	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
470	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	L10-U11	nf	nf	95	2	1	2	4	2,75	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
471	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	U11-L12	nf	nf	95	2	1	2	4	2,75	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
472	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U0	nf	nf	70	15	10	5	3	11,875	3	Aucune REC requise Voir note 1	2015-08-24	701		Dét.	Dét.	100%
473	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U1	nf	nf	97	1	1	1	4	1,625	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
474	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U2	nf	nf	98	2	0	0	4	0,25	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
475	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U3	nf	nf	98	1	0	1	4	1,125	4	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection	Type d'inspection réalisée	% inspectées	
									A	B	C	D											
476	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U4		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-07			Déf.	Déf.	100%	
477	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U5		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-07			Déf.	Déf.	100%	
478	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U6		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-07			Déf.	Déf.	100%	
479	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U7		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-07			Déf.	Déf.	100%	
480	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U8		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-07			Déf.	Déf.	100%	
481	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U9		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-07			Déf.	Déf.	100%	
482	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U10		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-07			Déf.	Déf.	100%	
483	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U11		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-07			Déf.	Déf.	100%	
484	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U12		m²	70	15	10	5	3	11,875	Défaux du revêtement léger à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-08-24 2015-05-07	639		Déf.	Déf.	100%	
485	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L0		m²	96	1	2	1	4	2,125	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-15			Déf.	Déf.	100%	
486	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L2		m²	96	1	2	1	4	2,125	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-15			Déf.	Déf.	100%	
487	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L4		m²	93	2	2	3	4	4,25	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-15			Déf.	Déf.	100%	
488	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L6		m²	96	1	2	1	4	2,125	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-15			Déf.	Déf.	100%	
489	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L8		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-15			Déf.	Déf.	100%	
490	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L10		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-15			Déf.	Déf.	100%	
491	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L12		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-15			Déf.	Déf.	100%	
492	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U0		m²	100	0	0	0	4	16,125	Défaux du revêtement léger à très importants. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-08-25 2015-08-24			Déf.	Déf.	100%	
493	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U1		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très importants. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-07 2015-05-26			Déf.	Déf.	100%	
494	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U2		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très importants. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-27			Déf.	Déf.	100%	
495	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U3		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très importants. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-27			Déf.	Déf.	100%	
496	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U4		m²	93	1	0	6	4	6,125	Défaux du revêtement léger à très importants. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-27			Déf.	Déf.	100%	
497	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U5		m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaux du revêtement léger à très importants. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-27			Déf.	Déf.	100%	
498	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U6		m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaux du revêtement léger à très importants. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-27			Déf.	Déf.	100%	
499	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U7		m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaux du revêtement léger à très importants. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-27			Déf.	Déf.	100%	
500	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U8		m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaux du revêtement léger à très importants. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-27			Déf.	Déf.	100%	
501	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U9		m²	94	1	0	5	4	5,125	Défaux du revêtement léger à très importants. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-27			Déf.	Déf.	100%	
502	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U10		m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaux du revêtement léger à très importants. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-07 2015-05-27			Déf.	Déf.	100%	
503	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U11		m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaux du revêtement léger à très importants. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-27			Déf.	Déf.	100%	
504	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U12		m²	99	0	0	1	4	1		Défaux du revêtement léger à très importants. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-07			Déf.	Déf.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupes d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
505	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U0-U1		m²	88	4	4	4	4	6,5	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformations sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Décl.	100%	
506	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2		m²	88	4	4	4	4	6,5	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformations sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Décl.	100%	
507	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformations sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Décl.	100%	
508	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformations sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Décl.	100%	
509	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformations sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Décl.	100%	
510	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6		m²	95	2	1	2	4	2,75	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformations sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Décl.	100%	
511	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7		m²	95	2	1	2	4	2,75	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformations sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Décl.	100%	
512	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformations sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Décl.	100%	
513	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9		m²	95	2	1	2	4	2,75	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformations sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Décl.	100%	
514	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10		m²	95	2	1	2	4	2,75	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformations sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Décl.	100%	
515	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformations sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Décl.	100%	
516	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12		m²	93	2	2	3	4	4,25	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformations sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Décl.	100%	
517	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1		m²	90	2	3	5	4	6,75	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformations sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Décl.	100%	
518	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2		m²	92	2	2	4	4	5,25	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformations sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Décl.	100%	
519	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3		m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformations sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Décl.	100%	
520	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4		m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformations sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Décl.	100%	
521	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformations sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Décl.	100%	
522	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformations sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Décl.	100%	
523	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformations sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Décl.	100%	
524	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformations sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Décl.	100%	
525	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformations sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Décl.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupes d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
526	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	1	1	2	4	2,625	2,625	Défaut de revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15 2015-06-19				Dét.	100%		
527	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L'10-L11	1	2	2	4	3,125	3,125	Défaut de revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15 2015-06-18				Dét.	100%		
528	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	1	2	4	2,625	2,625	Défaut de revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15 2015-06-18				Dét.	100%			
529	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U0	2	0	0	4	0,25	0,25	Défaut de revêtement léger à moyen. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-25 2015-08-24				Dét.	100%		
530	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U1	1	1	4	1,625	1,625	Défaut de revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-05-26				Dét.	100%			
531	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U2	1	1	4	1,625	1,625	Défaut de revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Dét.	100%			
532	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U3	1	1	4	1,625	1,625	Défaut de revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Dét.	100%			
533	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U4	0	6	4	6,125	6,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Dét.	100%			
534	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U5	0	3	4	3,125	3,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Dét.	100%			
535	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U6	0	3	4	3,125	3,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Dét.	100%			
536	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U7	0	3	4	3,125	3,125	Défaut de revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Dét.	100%			
537	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U8	0	2	4	2,125	2,125	Défaut de revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Dét.	100%			
538	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U9	0	5	4	5,125	5,125	Défaut de revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Dét.	100%			
539	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U10	0	3	4	3,125	3,125	Défaut de revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-05-27				Dét.	100%			
540	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U11	0	3	4	3,125	3,125	Défaut de revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Dét.	100%			
541	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U12	0	0	4	0	0	0	Défaut de revêtement léger. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-27				Dét.	100%		
542	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée inférieure	L0	1	2	4	2,625	2,625	Défaut de revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15 2015-06-18				Dét.	100%			
543	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée inférieure	L1	2	3	5	4	6,75	6,75	Défaut de revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15 2015-06-18				Dét.	100%		
544	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée inférieure	L2	3	2	5	4	6,375	6,375	Défaut de revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15 2015-06-18				Dét.	100%		
545	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée inférieure	L3	1	1	3	4	3,625	3,625	Défaut de revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15 2015-06-18				Dét.	100%		

N°	Section	Axes / Traverses	Groupes d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
546	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entoilise inférieure	L4	mf	mf	83	2	2	3	4	4,25	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15 2015-06-18			Déf.	100%	
547	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entoilise inférieure	L5	mf	mf	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15 2015-06-18			Déf.	100%	
548	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entoilise inférieure	L6	mf	mf	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15 2015-06-18			Déf.	100%	
549	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entoilise inférieure	L7	mf	mf	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15 2015-06-18			Déf.	100%	
550	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entoilise inférieure	L8	mf	mf	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15 2015-06-18			Déf.	100%	
551	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entoilise inférieure	L9	mf	mf	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15 2015-06-18			Déf.	100%	
552	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entoilise inférieure	L10	mf	mf	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15 2015-06-18			Déf.	100%	
553	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entoilise inférieure	L11	mf	mf	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15 2015-06-18			Déf.	100%	
554	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Entoilise inférieure	L12	mf	mf	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15			Déf.	100%	
555	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	U0-U0	mf	mf	93	2	2	3	4	4,25	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15 2015-06-18			Déf.	100%	
556	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L2-U2	mf	mf	95	2	1	2	4	2,75	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15 2015-06-18			Déf.	100%	
557	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L4-U4	mf	mf	95	2	1	2	4	2,75	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15 2015-06-18			Déf.	100%	
558	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L6-U6	mf	mf	95	2	1	2	4	2,75	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15 2015-06-18			Déf.	100%	
559	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L8-U8	mf	mf	95	2	1	2	4	2,75	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15 2015-06-18			Déf.	100%	
560	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L10-U10	mf	mf	95	2	1	2	4	2,75	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15 2015-06-18			Déf.	100%	
561	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L12-U12	mf	mf	95	2	1	2	4	2,75	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-15 2015-06-18			Déf.	100%	
562	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U0-U1	mf	mf	97	1	1	1	4	1,625	Bon état général. Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-05-26			Déf.	100%	
563	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U1-U2	mf	mf	95	1	1	3	4	3,625	Bon état général. Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-05-26			Déf.	100%	
564	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U2-U3	mf	mf	95	1	0	4	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matière et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-05-26			Déf.	100%	
565	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U3-U4	mf	mf	93	1	0	6	3	6,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Bon état général. Perte et absence du revêtement localisé par endroits.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Déf.	100%	
566	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U4-U5	mf	mf	93	1	0	6	3	6,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Bon état général. Perte et absence du revêtement localisé par endroits.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Déf.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
567	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U5-U6		nf	87	3	0	10	3	10,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Bon état général. Pêlades et absence du revêtement localisé par endroits.	10251	2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
568	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U6-U7		nf	89	3	0	8	3	8,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Bon état général. Pêlades et absence du revêtement localisé par endroits.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
569	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U7-U8		nf	97	2	0	1	4	1,25	Bon état général. Défaut du revêtement léger à très important. Pêlades et absence du revêtement localisé par endroits.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
570	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U8-U9		nf	90	2	0	8	3	8,25	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Bon état général. Pêlades et absence du revêtement localisé par endroits.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
571	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U9-U10		nf	90	3	1	6	3	6,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Bon état général. Pêlades et absence du revêtement localisé par endroits.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
572	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U10-U11		nf	89	3	3	5	3	6,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Bon état général. Pêlades et absence du revêtement localisé par endroits.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
573	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U11-U12		nf	89	1	0	10	3	10,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Bon état général. Pêlades et absence du revêtement localisé par endroits.	10251	2015-05-07	20		Dét.	Dét.	100%
574	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U0-U1		nf	95	2	1	2	4	2,75	Bon état général. Défaut du revêtement léger à très important. Pêlades du revêtement localisé par endroits.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
575	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U1-U2		nf	95	2	1	2	4	2,75	Bon état général. Défaut du revêtement léger à très important. Pêlades du revêtement localisé par endroits.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
576	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U2-U3		nf	94	2	1	3	4	3,75	Bon état général. Défaut du revêtement léger à très important. Pêlades et absence du revêtement localisé par endroits.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
577	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U3-U4		nf	94	2	1	3	4	3,75	Bon état général. Défaut du revêtement léger à très important. Pêlades et absence du revêtement localisé par endroits.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
578	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U4-U5		nf	96	1	0	3	4	3,125	Bon état général. Pêlades et absence du revêtement localisé par endroits.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
579	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U5-U6		nf	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Pêlades et absence du revêtement localisé par endroits.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
580	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U6-U7		nf	92	1	1	6	4	6,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Pêlades et absence du revêtement localisé par endroits.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
581	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U7-U8		nf	83	1	0	6	4	6,125	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Pêlades et absence du revêtement localisé par endroits.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
582	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U8-U9		nf	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Pêlades et absence du revêtement localisé par endroits.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
583	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U9-U10		nf	95	1	0	4	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Pêlades et absence du revêtement localisé par endroits.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
584	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U10-U11		nf	91	5	0	4	3	4,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Bon état général. Pêlades et absence du revêtement localisé par endroits.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
585	6	3W-4W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U11-U12		nf	91	5	0	4	3	4,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Bon état général. Pêlades et absence du revêtement localisé par endroits.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
586	6	3W-4W	Platelage	Amont	Surface de roulement		897,5	nf	100	0	0	0	4	0	Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012. Cmléage léger près du joint de dilatation 4W (Voies 1-2-3)		2015-05-04			Dét.	Dét.	100%
587	6	3W-4W	Platelage	Avant	Surface de roulement		897,5	nf	95	5	0	0	4	0,625	Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012. MID-de-poule moyen (100mm de diamètre) et cmléage léger à moyen près du joint de dilatation 4W (voies 4).		2015-05-11			Dét.	Dét.	100%
588	6	3W-4W	Platelage	Amont	Système de drainage		7	un	-	-	-	-	3	-	Drain court se déversant sur le nez de la pile 3W (côté amont).	10264	2015-08-19	169		Dét.	Dét.	100%
589	6	3W-4W	Platelage	Avant	Système de drainage		7	un	-	-	-	-	3	-	Drain court se déversant sur le nez de la pile 3W (côté amont).	10264	2015-08-19	168		Dét.	Dét.	100%
590	6	3W-4W	Platelage	Général	Platelage	U0-U1	112,5	nf	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Le platelage est protégé par une peinture de couleur gris-bleu.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
591	6	3W-4W	Platelage	Général	Platelage	U1-U2	112,5	nf	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Le platelage est protégé par une peinture de couleur gris-bleu.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
592	6	3W-4W	Platelage	Général	Platelage	U2-U3	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
593	6	3W-4W	Platelage	Général	Platelage	U3-U4	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
594	6	3W-4W	Platelage	Général	Platelage	U4-U5	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
595	6	3W-4W	Platelage	Général	Platelage	U5-U6	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
596	6	3W-4W	Platelage	Général	Platelage	U6-U7	112,5	m²	99	1	1	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
597	6	3W-4W	Platelage	Général	Platelage	U7-U8	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
598	6	3W-4W	Platelage	Général	Platelage	U8-U9	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
599	6	3W-4W	Platelage	Général	Platelage	U9-U10	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
600	6	3W-4W	Platelage	Général	Platelage	U10-U11	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
601	6	3W-4W	Platelage	Général	Platelage	U11-U12	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
602	6	3W-4W	Platelage	Général	Auge	U0-U1	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-06-26			Décl.	Décl.	100%
603	6	3W-4W	Platelage	Général	Auge	U1-U2	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
604	6	3W-4W	Platelage	Général	Auge	U2-U3	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
605	6	3W-4W	Platelage	Général	Auge	U3-U4	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-07			Décl.	Décl.	100%
606	6	3W-4W	Platelage	Général	Auge	U4-U5	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
607	6	3W-4W	Platelage	Général	Auge	U5-U6	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
608	6	3W-4W	Platelage	Général	Auge	U6-U7	112,5	m²	98	1	1	0	4	0,625	Très bon état général. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-06-27			Décl.	Décl.	100%
609	6	3W-4W	Platelage	Général	Auge	U7-U8	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
610	6	3W-4W	Platelage	Général	Auge	U8-U9	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
611	6	3W-4W	Platelage	Général	Auge	U9-U10	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
612	6	3W-4W	Platelage	Général	Auge	U10-U11	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
613	6	3W-4W	Platelage	Général	Auge	U11-U12	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-06-27			Décl.	Décl.	100%
614	6	3W-4W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cales)	U0	4	un	100	0	0	0	4	0	Présence de comble de renfort aux appareils d'appuis aval, inférieur et amont-extérieur.		2015-05-07 2015-06-26			Décl.	Décl.	100%
615	6	3W-4W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cales)	U1	4	un	98	2	0	0	4				2015-05-07 2015-05-26			Décl.	Décl.	100%
616	6	3W-4W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cales)	U2	4	un	98	2	0	0	4				2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
617	6	3W-4W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cales)	U3	4	un	98	2	0	0	4				2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
618	6	3W-4W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cales)	U4	4	un	98	2	0	0	4				2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
619	6	3W-4W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cales)	U5	4	un	98	2	0	0	4				2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
620	6	3W-4W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cales)	U6	4	un	98	2	0	0	4				2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
621	6	3W-4W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cales)	U7	4	un	98	2	0	0	4				2015-05-27			Décl.	Décl.	100%
622	6	3W-4W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cales)	U8	4	un	98	2	0	0	4				2015-05-27			Décl.	Décl.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
623	6	3W-4W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (câbles)	U9	4	un	98	2	0	0	4				2015-05-27			Défil.	Défil.	100%	
624	6	3W-4W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (câbles)	U10	4	un	98	2	0	0	4				2015-05-07			Défil.	Défil.	100%	
625	6	3W-4W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (câbles)	U11	4	un	98	2	0	0	4				2015-05-27			Défil.	Défil.	100%	
626	6	3W-4W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (câbles)	U12	4	un	98	2	0	0	4	0,25			2015-05-07			Défil.	Défil.	100%	
627	6	3W-4W	Platelage	Général	Entraîsoise de tablier	U0	21	m	97	3	0	0	4	0,375			2015-08-25			Défil.	Défil.	100%	
628	6	3W-4W	Platelage	Général	Entraîsoise de tablier	U1	21	m	99	1	0	0	4	0,125			2015-05-26			Défil.	Défil.	100%	
629	6	3W-4W	Platelage	Général	Entraîsoise de tablier	U2	21	m	98	2	0	0	4	0,25			2015-05-27			Défil.	Défil.	100%	
630	6	3W-4W	Platelage	Général	Entraîsoise de tablier	U3	21	m	98	2	0	0	4	0,25			2015-05-27			Défil.	Défil.	100%	
631	6	3W-4W	Platelage	Général	Entraîsoise de tablier	U4	21	m	99	1	0	0	4	0,125			2015-05-27			Défil.	Défil.	100%	
632	6	3W-4W	Platelage	Général	Entraîsoise de tablier	U5	21	m	99	1	0	0	4	0,125			2015-05-27			Défil.	Défil.	100%	
633	6	3W-4W	Platelage	Général	Entraîsoise de tablier	U6	21	m	99	1	0	0	4	0,125			2015-05-27			Défil.	Défil.	100%	
634	6	3W-4W	Platelage	Général	Entraîsoise de tablier	U7	21	m	99	1	0	0	4	0,125			2015-05-27			Défil.	Défil.	100%	
635	6	3W-4W	Platelage	Général	Entraîsoise de tablier	U8	21	m	99	1	0	0	4	0,125			2015-05-27			Défil.	Défil.	100%	
636	6	3W-4W	Platelage	Général	Entraîsoise de tablier	U9	21	m	99	1	0	0	4	0,125			2015-05-27			Défil.	Défil.	100%	
637	6	3W-4W	Platelage	Général	Entraîsoise de tablier	U10	21	m	99	1	0	0	4	0,125			2015-05-07			Défil.	Défil.	100%	
638	6	3W-4W	Platelage	Général	Entraîsoise de tablier	U11	21	m	100	0	0	0	4	0			2015-05-27			Défil.	Défil.	100%	
639	6	3W-4W	Platelage	Général	Entraîsoise de tablier	U12	21	m	99	1	0	0	4	0,125			2015-05-27			Défil.	Défil.	100%	
640	6	3W-4W	Dispositif de retenue	Amont	Glaissière latérale		78	m	94	5	1	0	4	1,125			2015-05-04			Défil.	Défil.	100%	
641	6	3W-4W	Dispositif de retenue	Avant	Glaissière latérale		78	m	95	5	0	0	4	0,625			2015-05-11			Défil.	Défil.	100%	
642	6	3W-4W	Dispositif de retenue		Glaissière médiane		78	m	94	5	1	0	4	1,125			2015-06-15			Défil.	Défil.	100%	
643	6	3W-4W	Accessoires		Écran anti-éboulement		78	m	100	0	0	0	4	0			2015-06-15			Défil.	Défil.	100%	
644	6	3W	Unités de fondation		Fondation				-	-	-	-	4			2015-08-18			Gén.	Gén.	100%		
645	6	3W	Unités de fondation		Senselle				-	-	-	-	4	0			2015-08-18			Gén.	Gén.	100%	
646	6	3W	Unités de fondation		Fût		350	m ²	95	5	0	0	4	0,625			2015-08-18			Gén.	Gén.	100%	
647	6	3W	Unités de fondation	Amont	Colonne & Banc		188	m ²	95	5	0	0	4	0,625			2015-08-18			Gén.	Gén.	100%	
648	6	3W	Unités de fondation	Centre	Colonne & Banc		177	m ²	95	5	0	0	4	0,625			2015-08-18			Gén.	Gén.	100%	
649	6	3W	Unités de fondation	Avant	Colonne & Banc		188	m ²	95	5	0	0	4	0,625			2015-08-18			Gén.	Gén.	100%	
650	6	3W	Unités de fondation	Amont	Arche		67	m ²	95	5	0	0	4	0,625			2015-08-18			Gén.	Gén.	100%	
651	6	3W	Unités de fondation	Avant	Arche		67	m ²	95	5	0	0	4	0,625			2015-08-18			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
652	6	3W	Unités de fondation		Assise			m²	100	0	0	0	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Gén.	Gén.	100%
653	6	3W	Unités de fondation		Soche		1	un	100	0	0	0	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-18			Gén.	Gén.	100%
654	6	3W	Unités de fondation		Soche		1	un	100	0	0	0	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-18			Gén.	Gén.	100%
655	6	3W	Unités de fondation		Soche		1	un	100	0	0	0	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-18			Gén.	Gén.	100%
656	6	3W	Unités de fondation		Soche		1	un	100	0	0	0	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-18			Gén.	Gén.	100%
657	6	3W	Unités de fondation		Appareil d'appui	Est	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Risa à signaler. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-17			Gén.	Gén.	100%
658	6	3W	Unités de fondation		Appareil d'appui	Est	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Risa à signaler. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-17			Gén.	Gén.	100%
659	6	3W	Unités de fondation		Appareil d'appui	Est	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Risa à signaler. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Gén.	Gén.	100%
660	6	3W	Unités de fondation		Appareil d'appui	Est	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Risa à signaler. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Gén.	Gén.	100%
661	6	3W	Unités de fondation		Appareil d'appui	Ouest	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Risa à signaler. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18			Gén.	Gén.	100%
662	6	3W	Unités de fondation		Appareil d'appui	Ouest	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Risa à signaler. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-18			Gén.	Gén.	100%
663	6	3W	Unités de fondation		Appareil d'appui	Ouest	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Risa à signaler. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15			Gén.	Gén.	100%
664	6	3W	Unités de fondation		Appareil d'appui	Ouest	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Risa à signaler. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-15			Gén.	Gén.	100%
665	6	3W	Joint de dilatation		Garniture de joint		48	m	99	0	1	0	3	0,5	Garniture défectueuse sur maî enclenché sur 600mm dans la voie 6 affectant l'étanchéité du joint de façon appréciable. Gamiture rassemblée-Accumulation de débris. Plaque d'identification manquante côté Amont.		2015-05-11 2015-05-04			Gén.	Gén.	100%
666	6	3W	Joint de dilatation		Profilé		24	m	100	0	0	0	4	0	Corrosion légère des profils d'enclenchement. Décalage vertical dans le sens du trafic (±15mm).		2015-05-04 2015-05-11			Gén.	Gén.	100%
667	6	3W	Joint de dilatation		Lame de ressort		56		75	25	0	0	3	3,125	Corrosion légère à moyenne des lames de ressort; Lames de ressort déformées ou déplacées (4/10) dans la voie 6 affectant le fonctionnement des espateurs de garniture de façon appréciable.	10261	2015-08-24			Gén.	Gén.	100%
668	6	3W	Joint de dilatation		Guides		34	un	-	-	-	-	4	0	Corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-18			Gén.	Gén.	100%
669	6	3W	Joint de dilatation		Extrémité de dalle		24	m²	-	-	-	-	4	0	Corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-18			Gén.	Gén.	100%
670	6	3W	Joint de dilatation		Barre de support		34	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-18			Gén.	Gén.	100%
671	6	2W-3W	Structure d'acier		Corde supérieure	U0-U2	6,5	m	93	7	0	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne (6mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
672	6	2W-3W	Structure d'acier		Corde supérieure	U2-U4	6,5	m	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
673	6	2W-3W	Structure d'acier		Corde supérieure	U4-U6	6,5	m	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
674	6	2W-3W	Structure d'acier		Corde supérieure	U6-U8	6,5	m	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
675	6	2W-3W	Structure d'acier		Corde supérieure	U8-U10	6,5	m	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
676	6	2W-3W	Structure d'acier		Corde supérieure	U10-U12	6,5	m	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
677	6	2W-3W	Structure d'acier		Corde inférieure	U0-L2	6,5	m	85	10	5	0	3	3,75	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-25mm) entre les plaques d'âme et les cornières pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Risa à signaler. Déformation sous corrosion légère à moyenne à importante. Corrosion à signaler. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28	214		Dét.	Dét.	100%
678	6	2W-3W	Structure d'acier		Corde inférieure	L2-L4	6,5	m	93	6	1	0	4	1,25	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Risa à signaler. Déformation sous corrosion légère à importante à moyenne. Corrosion à signaler. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
679	6	2W-3W	Structure d'acier		Corde inférieure	L4-L6	6,5	m	90	7	3	0	4	2,375	Déformation sous corrosion moyenne à importante (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matière moyenne sous la semelle inférieure. Risa à signaler. Déformation sous corrosion légère à importante à moyenne. Corrosion à signaler. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
680	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L6-L8	6,5	mi	90	7	3	0	4	2,375	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à importante. Déjà détecté précédemment. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
681	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L8-L10	6,5	mi	87	8	5	0	4	3,5	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à importante. Déjà détecté précédemment. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
682	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L10-L12	6,5	mi	75	15	8	2	4	7,875	Déformation sous corrosion moyenne à très importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à importante. Déjà détecté précédemment. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-28	40		Dét.	Dét.	100%
683	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L0-U0	8,9	mi	95	4	1	0	4	1	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la section de montage (assemblage L10-U1). Perte de 10% de la section de montage. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-05-28 2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
684	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L2-U2	8,9	mi	98	1	1	0	3	0,625	Perte de matériau moyenne à importante (2-4mm) à la jonction de l'âme et la semelle, sur 20% de la hauteur, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de la con appréciable. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-05-28	169		Dét.	Dét.	100%
685	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L4-U4	8,9	mi	97	2	1	0	3	0,75	Perte de matériau moyenne à importante (2-4mm) à la jonction de l'âme et la semelle, sur 10% de la hauteur, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de la con appréciable. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-05-28	131		Dét.	Dét.	100%
686	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L6-U6	8,9	mi	97	1	2	0	3	1,125	Perte de matériau moyenne à importante (1-4mm) à la plaque d'âme, sur 80% de la hauteur, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de la con appréciable. Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-05-28	103		Dét.	Dét.	100%
687	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L8-U8	8,9	mi	95	2	1	2	3	2,75	Perte de matériau moyenne à très importante (2-5mm) à la jonction de l'âme et la semelle, sur 25% de la hauteur, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de la con appréciable. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-28	76		Dét.	Dét.	100%
688	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L10-U10	8,9	mi	96	1	1	2	3	2,625	Perte de matériau moyenne à très importante (5mm) à la jonction de l'âme et la semelle, sur 10% de la hauteur, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de la con appréciable. Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-28	69		Dét.	Dét.	100%
689	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L12-U12	8,9	mi	93	3	4	0	4	2,375	Perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) à la jonction de l'âme et la semelle, sur 50% de la hauteur. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
690	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	L0-U1	11	mi	90	8	2	0	4	2	Déformation sous corrosion légère à importante (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation locale à la plaque de liaison. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
691	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	U1-L2	11	mi	92	6	2	0	4	1,75	Déformation sous corrosion légère à importante (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation locale à la plaque de liaison. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
692	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	L2-U3	11	mi	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cordes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	
									A	B	C	D											
683	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	U3-L4	11	ml	97	2	0	1	4	1,25	Perte de matériau très importante (5mm) à la semelle supérieure près de la plaque de liaison. Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous tension légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-28		133	Décl.	Décl.	100%	
684	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	L4-U5	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous tension légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28				Décl.	Décl.	100%
685	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	U5-L6	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous tension légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28				Décl.	Décl.	100%
686	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	L6-U7	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous tension légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28				Décl.	Décl.	100%
687	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	U7-L8	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous tension légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28				Décl.	Décl.	100%
688	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	L8-U9	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous tension légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28				Décl.	Décl.	100%
689	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	U9-L10	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous tension légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28				Décl.	Décl.	100%
700	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	L10-U11	11	ml	89	6	5	0	4	3,25	Perte de matériau moyenne (1mm) sur toute la longueur de la plaque d'âme et la cornière. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-15mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous tension légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28				Décl.	Décl.	100%
701	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	U11-L12	11	ml	89	6	5	0	4	3,25	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-15mm) sur toute la longueur de la plaque d'âme et la cornière. Perte de matériau moyenne (1mm) sur toute la longueur de la plaque d'âme et la cornière. Corrosion légère à importante. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28				Décl.	Décl.	100%
702	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U0	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-09-02				Décl.	Décl.	100%
703	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U1	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28				Décl.	Décl.	100%
704	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U2	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28				Décl.	Décl.	100%
705	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U3	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28				Décl.	Décl.	100%
706	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U4	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28				Décl.	Décl.	100%
707	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U5	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28				Décl.	Décl.	100%
708	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U6	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28				Décl.	Décl.	100%
709	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U7	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28				Décl.	Décl.	100%
710	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U8	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28				Décl.	Décl.	100%
711	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U9	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28				Décl.	Décl.	100%
712	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U10	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28				Décl.	Décl.	100%
713	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U11	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28				Décl.	Décl.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
714	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U12	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère et moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-25			Dét.	Dét.	100%
715	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L0	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante autour des boulons, plaque amont. Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert, contreventement vertical et corde inférieure. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-17			Dét.	Dét.	100%
716	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L2	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert, plaque aval. Perte de matériau moyen (2mm) à la jonction L2-U3. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-17			Dét.	Dét.	100%
717	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L4	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (2-3 mm) à la section de transfert côté aval. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-17			Dét.	Dét.	100%
718	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L6	1	un	97	2	1	0	4	0,75	Perte de matériau moyenne à importante (2mm) à la section de transfert côté aval. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-17			Dét.	Dét.	100%
719	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L8	1	un	97	2	1	0	4	0,75	Perte de matériau moyenne à importante (2,3mm) à la section de transfert côté aval. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-17			Dét.	Dét.	100%
720	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L10	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau moyenne (2mm) à la section de transfert côté aval. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-17			Dét.	Dét.	100%
721	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L12	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne à importante (2,3mm) à la section de transfert, côté amont. Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la section de transfert, diagonale L12-U11. Perte de matériau importante localisée à la plaque amont. Perte de matériau importante localisée, plaque amont. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-17			Dét.	Dét.	100%
722	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Corde supérieure	U0-U2	6,5	ml	93	7	0	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne à la plaque de liaison. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
723	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Corde supérieure	U2-U4	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
724	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Corde supérieure	U4-U6	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
725	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Corde supérieure	U6-U8	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
726	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Corde supérieure	U8-U10	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
727	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Corde supérieure	U10-U12	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
728	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Corde inférieure	L0-L2	6,5	ml	92	5	3	0	4	2,125	Corrosion légère à importante. Perte de matériau moyenne localisée. Bon état général. Décoloration sous corrosion légère localisée à proximité des plaques. Corrosion multiple à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28 2015-06-17			Dét.	Dét.	100%
729	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Corde inférieure	L2-L4	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante localisée. Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Bon état général. Décoloration sous corrosion légère localisée à proximité des plaques. Corrosion multiple à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28 2015-06-17			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
730	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L4-L6	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. État état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des plaques. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28 2015-06-17		Décl.	Décl.	100%	
731	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L6-L8	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. État état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des plaques. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28 2015-06-17		Décl.	Décl.	100%	
732	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L8-L10	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion légère à moyenne. État état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des plaques. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28 2015-06-17		Décl.	Décl.	100%	
733	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L10-L12	6,5	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante (2-4mm) à la plaque d'âme amont. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les plaques du phragme. État état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des plaques. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28 2015-06-17		Décl.	Décl.	100%	
734	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L0-U0	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la section de transfert (assemblage inférieur). Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28 2015-06-17		Décl.	Décl.	100%	
735	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L2-U2	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert (assemblage inférieur). Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28 2015-06-17		Décl.	Décl.	100%	
736	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L4-U4	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-17		Décl.	Décl.	100%	
737	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L6-U6	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Trou non utilisé à la semelle côté aval. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-17		Décl.	Décl.	100%	
738	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L8-U8	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28 2015-06-17		Décl.	Décl.	100%	
739	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L10-U10	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28		Décl.	Décl.	100%	
740	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L12-U12	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,25	Deux boulons manquants à l'assemblage inférieur. Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28		Décl.	Décl.	100%	
741	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	L0-U1	11	ml	96	4	0	0	4	0,5	Déformation sous corrosion moyenne (6mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28		Décl.	Décl.	100%	
742	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	U1-L2	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne (6mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Trou non utilisé à la semelle aval. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28 2015-06-17		Décl.	Décl.	100%	
743	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	L2-U3	11	ml	96	4	0	0	4	0,5	Déformation sous corrosion moyenne (6mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28 2015-06-17		Décl.	Décl.	100%	
744	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	U3-L4	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28 2015-06-17		Décl.	Décl.	100%	
745	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	L4-U5	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28 2015-06-17		Décl.	Décl.	100%	
746	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	U5-L6	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28 2015-06-17		Décl.	Décl.	100%	
747	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	L6-U7	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28 2015-06-17		Décl.	Décl.	100%	

N°	Section	Travées / Axes	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
748	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	U7-L8	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Corrosion multi-à légère- localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne- localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les- cotées.		2015-05-28 2015-06-17			Délt.	Délt.	100%
749	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	L8-U9	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Corrosion multi-à légère- localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne- localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les- cotées.		2015-05-28 2015-06-17			Délt.	Délt.	100%
750	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	U9-L10	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières (moins de 5mm). Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion- légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotées.		2015-05-28 2015-06-17			Délt.	Délt.	100%
751	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	L10-U11	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières, sur 15 % de la longueur. Corrosion multi-à légère-localisée. Déformation sous corrosion- légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotées.		2015-05-28			Délt.	Délt.	100%
752	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	U11-L12	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion multi-à légère- localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne- localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les- cotées.		2015-05-28			Délt.	Délt.	100%
753	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U0	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère et moyenne. Perte de matériau et- déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne- permet pas de valider les cotées.		2015-08-25			Délt.	Délt.	100%
754	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U1	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et- déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne- permet pas de valider les cotées.		2015-05-28			Délt.	Délt.	100%
755	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U2	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La- méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotées.		2015-05-28			Délt.	Délt.	100%
756	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U3	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et- déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne- permet pas de valider les cotées.		2015-05-28			Délt.	Délt.	100%
757	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U4	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La- méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotées.		2015-05-28			Délt.	Délt.	100%
758	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U5	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et- déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne- permet pas de valider les cotées.		2015-05-28			Délt.	Délt.	100%
759	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U6	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La- méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotées.		2015-05-28			Délt.	Délt.	100%
760	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U7	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et- déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne- permet pas de valider les cotées.		2015-05-28			Délt.	Délt.	100%
761	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U8	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La- méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotées.		2015-05-28			Délt.	Délt.	100%
762	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U9	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et- déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne- permet pas de valider les cotées.		2015-05-28			Délt.	Délt.	100%
763	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U10	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La- méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotées.		2015-05-28			Délt.	Délt.	100%
764	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U11	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et- déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne- permet pas de valider les cotées.		2015-05-28			Délt.	Délt.	100%
765	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U12	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère et moyenne. Perte de matériau et- déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne- permet pas de valider les cotées.		2015-08-25			Délt.	Délt.	100%
766	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L0	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyens (12mm) à la plaque amont et- perte de matériau localisé. La méthode d'inspection ne permet pas- de valider les cotées.		2015-06-17			Délt.	Délt.	100%
767	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L2	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau moyenne (12mm) à la section de- transfert. Perte de matériau et déformation sous corrosion- localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les- cotées.		2015-06-17			Délt.	Délt.	100%
768	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L4	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyens. Perte de matériau et- déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas- de valider les cotées.		2015-06-17			Délt.	Délt.	100%
769	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L6	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne. Perte de matériau et- déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas- de valider les cotées.		2015-06-17			Délt.	Délt.	100%
770	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L8	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne. Perte de matériau et- déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas- de valider les cotées.		2015-06-17			Délt.	Délt.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
771	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L10	1	un	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion légère à importante. Perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) à la section de transfert. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-17			Dét.	Dét.	100%
772	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L12	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-17			Dét.	Dét.	100%
773	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U0-U2	6,5	ml	100	0	0	0	4	0	Corrosion légère à moyenne. Pas d'état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des plaques. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
774	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U2-U4	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Pas d'état général. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Dét.	Dét.	100%
775	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U4-U6	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Pas d'état général. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Dét.	Dét.	100%
776	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U6-U8	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Pas d'état général. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Dét.	Dét.	100%
777	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U8-U10	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Pas d'état général. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Dét.	Dét.	100%
778	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U10-U12	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation par impact (8mm). Corrosion légère à moyenne. Pas d'état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des plaques. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation permanente de la semelle inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Dét.	Dét.	100%
779	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L0-L2	6,5	ml	92	5	3	0	4	2,125	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles supérieures et inférieures. Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la plaque d'âme. Déformation localisée à la semelle inférieure près de L1. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Dét.	Dét.	100%
780	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L2-L4	6,5	ml	97	2	0	1	4	1,25	Perte de matériau moyenne à très importante (2-5mm) à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne (1mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-11	448	Dét.	Dét.	100%	
781	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L4-L6	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de liaison (moins de 5mm). Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Dét.	Dét.	100%
782	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L6-L8	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Déformation sous corrosion moyenne (1mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Dét.	Dét.	100%
783	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L8-L10	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne à importante (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Dét.	Dét.	100%
784	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L10-L12	6,5	ml	92	5	2	1	3	2,625	Corrosion légère à très importante localisée. Déformation sous corrosion moyenne à très importante (10-30mm) entre les plaques d'âme et les cornières pouvant affecter la capacité de liaison applicable. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-11	565	Dét.	Dét.	100%	
785	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Montant	L0-U0	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert (semelle amont). Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Dét.	Dét.	100%
786	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Montant	L2-U2	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Trou non utilisé à la semelle aval. Corrosion nulle à légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
787	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Montant	L4-U4	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Trou non utilisé à la semelle aval. Corrosion nulle à légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
788	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Montant	L6-U6	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Trou non utilisé à la semelle amont et aval. Corrosion nulle à légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Dét.	Dét.	100%	
789	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Montant	L8-U8	8,9	ml	100	0	0	0	4	0	Trou non utilisé à la semelle aval. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11 2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
790	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Montant	L10-U10	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion nulle à légère à moyenne localisée. Perte de matériau moyenne (1mm). Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Dét.	Dét.	100%	
791	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Montant	L12-U12	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion nulle à légère à moyenne localisée. Perte de matériau moyenne (1mm). Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11 2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
792	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Diagonale	L0-U1	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières; perte de matériau moyenne (2mm). Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11 2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
793	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Diagonale	U1-L2	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières; perte de matériau moyenne à forte localisée. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11 2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
794	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Diagonale	L2-U3	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières (semelle supérieure). Perte de matériau moyenne et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Dét.	Dét.	100%	
795	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Diagonale	U3-L4	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau moyenne (1mm). Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11 2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
796	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Diagonale	L4-U5	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Dét.	Dét.	100%	
797	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Diagonale	U5-L6	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11 2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
798	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Diagonale	L6-U7	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11 2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
799	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Diagonale	U7-L8	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11 2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
800	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Diagonale	L8-U9	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11 2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
801	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Diagonale	U9-L10	11	ml	95	4	1	0	4	1	Déformation sous corrosion moyenne à importante (5-15mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation localisée de la plaque de diaphragme. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11 2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
802	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Diagonale	L10-U11	11	ml	96	2	1	1	4	1,75	Perte de matériau moyenne à très importante à la plaque de liaison. Déformation localisée de la plaque de diaphragme. Déformation sous corrosion moyenne à importante localisée entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-11		564	Dét.	Dét.	100%	
803	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Diagonale	U11-L12	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières (semelle supérieure). Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11 2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
804	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U0	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Bon état général. Présence de légères traces localisées au assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Dét.	Dét.	100%	
805	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U1	1	un	100	0	0	0	4	0	Bon état général. Présence de légères traces localisées au assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
806	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U2	1	un	100	0	0	0	4	0	Bon état général. Présence de légères traces localisées au assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Travées / Axes	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection	Type d'inspection	% inspectées
									A	B	C	D										
807	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U3	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Présence de légères fissures localisées aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11		Dét.	Dét.	100%	
808	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U4	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Présence de légères fissures localisées aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11		Dét.	Dét.	100%	
809	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U5	1	un	100	0	0	0	4	0	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Présence de légères fissures localisées aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11		Dét.	Dét.	100%	
810	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U6	1	un	100	0	0	0	4	0	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Présence de légères fissures localisées aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11		Dét.	Dét.	100%	
811	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U7	1	un	100	0	0	0	4	0	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Présence de légères fissures localisées aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11		Dét.	Dét.	100%	
812	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U8	1	un	100	0	0	0	4	0	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Présence de légères fissures localisées aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11		Dét.	Dét.	100%	
813	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U9	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Présence de légères fissures localisées aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11		Dét.	Dét.	100%	
814	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U10	1	un	100	0	0	0	4	0	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Présence de légères fissures localisées aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11		Dét.	Dét.	100%	
815	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U11	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Présence de légères fissures localisées aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11		Dét.	Dét.	100%	
816	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U12	1	un	100	0	0	0	4	0	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Présence de légères fissures localisées aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11		Dét.	Dét.	100%	
817	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L0	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Plaque amont et aval: perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert. Bon état général. Présence de légères fissures localisées aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11		Dét.	Dét.	100%	
818	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L2	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Plaque amont et aval: perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert. Bon état général. Présence de légères fissures localisées aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11		Dét.	Dét.	100%	
819	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L4	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert. Bon état général. Présence de légères fissures localisées aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11		Dét.	Dét.	100%	
820	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L6	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Plaque amont et aval: perte de matériau moyenne à l'importante (13mm) à la section de transfert. Bon état général. Présence de légères fissures localisées aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11		Dét.	Dét.	100%	
821	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L8	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Présence de légères fissures localisées aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11		Dét.	Dét.	100%	
822	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L10	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1-3mm) à la section de transfert. Bon état général. Présence de légères fissures localisées aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11		Dét.	Dét.	100%	
823	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L12	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Présence de légères fissures localisées aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11		Dét.	Dét.	100%	
824	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Cords supérieure	U0-U2	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Fissure de la cornière supérieure et d'une plaque supérieure à U1 et U12. Fil à parer. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07		Dét.	Dét.	100%	
825	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Cords supérieure	U2-U4	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11		Dét.	Dét.	100%	
826	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Cords supérieure	U4-U6	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11		Dét.	Dét.	100%	
827	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Cords supérieure	U6-U8	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11		Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	
									A	B	C	D												
828	6	2W-3W	Structure d'acier	Femelle extérieure aval	Corde supérieure	U8-U10	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11				Dét.	Dét.	100%	
829	6	2W-3W	Structure d'acier	Femelle extérieure aval	Corde supérieure	U10-U12	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Formation sous corrosion légère et local. Corrosion moyenne à importante (2-3mm) à la semelle inférieure. Les cornières sont saines. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11				Dét.	Dét.	100%	
830	6	2W-3W	Structure d'acier	Femelle extérieure aval	Corde inférieure	L0-L2	6,5	ml	85	10	5	0	4	3,75	Déformation sous corrosion légère à importante (22mm) aux plaques d'âme. Perte de matériau moyenne à importante (3mm) à la plaque de liaison. Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la semelle inférieure. Les cornières sont saines. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-06-11					Dét.	Dét.	100%
831	6	2W-3W	Structure d'acier	Femelle extérieure aval	Corde inférieure	L2-L4	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) à la plaque de liaison et perte de matériau moyenne à importante (moins de 3mm) à la plaque d'âme. Déformation sous corrosion légère à moyenne (1-2mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11 2015-06-11					Dét.	Dét.	100%
832	6	2W-3W	Structure d'acier	Femelle extérieure aval	Corde inférieure	L4-L6	6,5	ml	95	4	1	0	3	1	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la plaque de liaison pouvant affecter la capacité de façon appréciable. Déformation sous corrosion légère à moyenne (1-2mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11 2015-06-11		54			Dét.	Dét.	100%
833	6	2W-3W	Structure d'acier	Femelle extérieure aval	Corde inférieure	L6-L8	6,5	ml	95	4	1	0	4	1	Déformation sous corrosion importante (20mm) à la plaque inférieure. Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère entre les plaques d'âme et les cornières. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11 2015-06-11					Dét.	Dét.	100%
834	6	2W-3W	Structure d'acier	Femelle extérieure aval	Corde inférieure	L8-L10	6,5	ml	91	6	2	1	4	2,75	Corrosion légère à très importante localisée. Perte de section moyenne à importante (1-5mm). Déformation sous corrosion légère à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion légère localisée à la plaque inférieure. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-11 2015-06-11					Dét.	Dét.	100%
835	6	2W-3W	Structure d'acier	Femelle extérieure aval	Corde inférieure	L10-L12	6,5	ml	89	9	1	1	3	2,625	Perte de section importante à très importante à la semelle supérieure pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Trou lors de semelle inférieure. Déformation sous corrosion légère entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation par impact à la plaque de liaison. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-11 2015-06-11		109			Dét.	Dét.	100%
836	6	2W-3W	Structure d'acier	Femelle extérieure aval	Montant	L0-U0	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne à la section de transfert à la semelle inférieure. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11					Dét.	Dét.	100%
837	6	2W-3W	Structure d'acier	Femelle extérieure aval	Montant	L2-U2	8,9	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-06-11					Dét.	Dét.	100%
838	6	2W-3W	Structure d'acier	Femelle extérieure aval	Montant	L4-U4	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau légère à moyenne localisée. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-06-11					Dét.	Dét.	100%
839	6	2W-3W	Structure d'acier	Femelle extérieure aval	Montant	L6-U6	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau légère à importante (1-3mm) à la jonction lame et semelle. Corrosion légère. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11 2015-06-11					Dét.	Dét.	100%
840	6	2W-3W	Structure d'acier	Femelle extérieure aval	Montant	L8-U8	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau légère à importante (1-3mm) à la jonction lame et semelle. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11 2015-06-11					Dét.	Dét.	100%
841	6	2W-3W	Structure d'acier	Femelle extérieure aval	Montant	L10-U10	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de section moyenne à importante (1-5mm) à la section de transfert, face Aval. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11 2015-06-11					Dét.	Dét.	100%
842	6	2W-3W	Structure d'acier	Femelle extérieure aval	Montant	L12-U12	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11 2015-06-11					Dét.	Dét.	100%
843	6	2W-3W	Structure d'acier	Femelle extérieure aval	Diagnale	L0-U1	11	ml	96	4	0	0	4	0,5	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières; perte de matériau moyenne (1mm). Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 100% de longueur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-06-11					Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Travées / Axes	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
844	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Diagonale	U1-L2	11	ml	94	4	1	1	3	2	Perte de matériau moyenne à importante (1 à 8mm) à la semelle supérieure, déformation sous corrosion moyenne localisée. Corrosion moyenne entre les cornières et les cornières (15mm). Défaillance de la capacité de la cornière supérieure sur 100% de longueur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cornières. Aucune REC refusée Voir note 2	2015-06-11 2015-05-07		26	Délt.	Délt.	100%		
845	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Diagonale	L2-U3	11	ml	96	4	0	0	4	0,5	Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de liaison. Perte de matériau moyenne à importante (1 à 8mm). Corrosion moyenne entre les plaques de liaison et les cornières sur 100% de longueur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cornières.	2015-05-11 2015-06-11			Délt.	Délt.	100%		
846	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Diagonale	U3-L4	11	ml	96	2	2	0	4	1,25	Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de liaison et à la semelle (1 à 8mm). Corrosion moyenne entre les plaques de liaison et les cornières sur 100% de longueur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cornières.	2015-05-11 2015-06-11			Délt.	Délt.	100%		
847	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Diagonale	L4-U5	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de liaison. Corrosion moyenne entre les plaques de liaison et les cornières sur 100% de longueur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cornières.	2015-05-11 2015-06-11			Délt.	Délt.	100%		
848	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Diagonale	U5-L6	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau moyenne (1 à 2 mm) localisée. Corrosion moyenne entre les plaques de liaison et les cornières sur 100% de longueur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cornières.	2015-05-11 2015-06-11			Délt.	Délt.	100%		
849	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Diagonale	L6-U7	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Déformation sous corrosion moyenne (1mm) entre les plaques de liaison et les cornières. Corrosion moyenne entre les plaques de liaison et les cornières sur 100% de longueur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cornières.	2015-05-11 2015-06-11			Délt.	Délt.	100%		
850	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Diagonale	U7-L8	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Corrosion moyenne entre les plaques de liaison et les cornières sur 100% de longueur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cornières.	2015-05-11 2015-06-11			Délt.	Délt.	100%		
851	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Diagonale	L8-U9	11	ml	97	2	1	0	4	0,75	Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de liaison. Corrosion moyenne entre les plaques de liaison et les cornières sur 100% de longueur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cornières.	2015-05-11 2015-06-11			Délt.	Délt.	100%		
852	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Diagonale	U9-L10	11	ml	96	2	1	1	4	1,75	Perte de matériau moyenne à très importante (3mm) localisée. Corrosion légère à moyenne. Corrosion moyenne entre les plaques de liaison et les cornières sur 100% de longueur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cornières.	2015-05-11	Aucune REC refusée Voir note 2	98	Délt.	Délt.	100%		
853	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Diagonale	L10-U11	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion moyenne à importante (2-3mm) à la plaque d'âme et les cornières. Corrosion moyenne entre les plaques de liaison et les cornières sur 100% de longueur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cornières.	2015-05-11 2015-06-11			Délt.	Délt.	100%		
854	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Diagonale	U11-L12	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion moyenne à importante (15mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 100% de longueur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cornières.	2015-05-11 2015-06-11			Délt.	Délt.	100%		
855	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Assemblage supérieur	U0	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne localisée. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cornières.	2015-09-02			Délt.	Délt.	100%		
856	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Assemblage supérieur	U1	1	un	100	0	0	0	4	0	Corrosion légère. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cornières.	2015-05-07			Délt.	Délt.	100%		
857	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Assemblage supérieur	U2	1	un	100	0	0	0	4	0	Corrosion légère. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cornières.	2015-05-07			Délt.	Délt.	100%		
858	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Assemblage supérieur	U3	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cornières.	2015-05-11			Délt.	Délt.	100%		
859	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Assemblage supérieur	U4	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cornières.	2015-05-11			Délt.	Délt.	100%		
860	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Assemblage supérieur	U5	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cornières.	2015-05-11			Délt.	Délt.	100%		
861	6	2W-3W	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Assemblage supérieur	U6	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cornières.	2015-05-11			Délt.	Délt.	100%		

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
862	6	2W-3W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U7	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Dét.	Dét.	100%
863	6	2W-3W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U8	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Dét.	Dét.	100%
864	6	2W-3W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U9	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Dét.	Dét.	100%
865	6	2W-3W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U10	1	un	100	0	0	0	4	0	Corrosion légère à moyenne. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Dét.	Dét.	100%
866	6	2W-3W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U11	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Dét.	Dét.	100%
867	6	2W-3W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U12	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Fissure à la cornière réparée. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Dét.	Dét.	100%
868	6	2W-3W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L0	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert aux plaques avant et aval. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Dét.	Dét.	100%
869	6	2W-3W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L2	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert, plaque avant et aval. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Dét.	Dét.	100%
870	6	2W-3W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L4	1	un	90	5	5	0	3	3,125	Plaque Avant: perte de matériau moyenne (1-2mm) à importante (4mm) à la face avant et sur la face aval pouvant réduire la capacité à supporter les charges de la con appréciable. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11	42		Dét.	Dét.	100%
871	6	2W-3W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L6	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne (3mm) à la section de transfert, plaque avant. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Dét.	Dét.	100%
872	6	2W-3W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L8	1	un	95	4	1	0	4	1	Perte de matériau importante (3mm) à la section de transfert et perte de matériau à l'interface (1-2mm) à l'interface. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Dét.	Dét.	100%
873	6	2W-3W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L10	1	un	96	3	1	0	3	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (2,3mm) à la section de transfert, plaque avant, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11	93		Dét.	Dét.	100%
874	6	2W-3W	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L12	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert, plaque avant. Accumulation de débris provenant du joint 3W. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Dét.	Dét.	100%
875	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U0-U1	52	ml	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
876	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
877	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	52	ml	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
878	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
879	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	52	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28 2015-05-11			Dét.	Dét.	100%
880	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	52	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Dét.	Dét.	100%
881	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	52	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Dét.	Dét.	100%
882	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	52	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Dét.	Dét.	100%

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
883	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
884	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-11 2015-05-28			Dét.	Dét.	100%	
885	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%	
886	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	52	ml	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%	
887	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	52	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-11 2015-06-11 2015-06-17			Dét.	Dét.	100%	
888	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	52	ml	95	3	2	0	4	1,375	Perte de matériau moyenne à importante à l'assemblage avai du panneau aval. Perte de matériau moyenne localisée à l'assemblage Amont du panneau amont. Perte de matériau importante localisée à l'assemblage supérieur Backstay inférieur. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. Perte de matériau ponctuelle légère aux goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-11 2015-06-17 2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
889	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	52	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion importante localisée. Déformation locale à la semelle supérieure. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. Perte de matériau ponctuelle légère aux goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-11 2015-06-17		865	Dét.	Dét.	100%	
890	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	52	ml	97	1	1	1	4	1,625	Perte de matériau très importante (8mm) à la semelle inférieure, panneau amont. Corrosion légère à moyenne. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. Perte de matériau ponctuelle légère aux goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-17			Dét.	Dét.	100%	
891	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne sur semelle supérieure. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. Perte de matériau ponctuelle légère aux goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-11 2015-06-17			Dét.	Dét.	100%	
892	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	52	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau moyenne à très importante (4-5mm) aux plaques supérieures du panneau amont. Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. Perte de matériau ponctuelle légère aux goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-17		881	Dét.	Dét.	100%	
893	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	52	ml	95	4	1	0	4	1	Perte de matériau moyenne à importante localisée (4mm) à la semelle supérieure au panneau aval. Perte de matériau importante localisée (4-5mm) à l'assemblage avai du panneau amont. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. Perte de matériau ponctuelle légère aux goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-11 2015-06-17			Dét.	Dét.	100%	
894	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	52	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. Perte de matériau ponctuelle légère aux goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-17			Dét.	Dét.	100%	
895	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	52	ml	95	2	1	2	4	2,75	Perte de matériau moyenne à très importante (6mm) localisée au centre du panneau aval. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. Perte de matériau ponctuelle légère aux goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-11			Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	
									A	B	C	D												
919	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L7	14	ml	95	4	1	0	4	1	Perte de matériau moyenne à importante localisée (4mm) à la semelle supérieure au panneau aval. Perte de matériau importante localisée (4-5mm) à l'assemblage aval du panneau amont. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-06-11 2015-06-17				Dét.	Dét.	100%	
920	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L8	21	ml	97	2	1	0	4	0,75	Perte de matériau légère à importante à la cornière supérieure amont. Corrosion légère à moyenne. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-06-11 2015-06-17					Dét.	Dét.	100%
921	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L9	14	ml	96	4	0	0	4	0,5	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11 2015-06-17					Dét.	Dét.	100%
922	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L10	21	ml	96	2	1	1	4	1,75	Perte de matériau moyenne à très importante (2-4mm) sous la cornière inférieure amont. Perte de matériau moyenne sous la cornière supérieure amont. Corrosion moyenne à localisée. Corrosion légère à importante. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-17 2015-06-11		53		Dét.	Dét.	100%	
923	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L11	14	ml	96	2	1	1	4	1,75	Perte de matériau légère à très importante (1-4mm) à l'assemblage amont au panneau aval. Perte de matériau moyenne sous la plaque de gousset amont au panneau amont. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-11		561		Dét.	Dét.	100%	
924	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L12	21	ml	100	0	0	0	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11				Dét.	Dét.	100%	
925	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L12-U12	78	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne à importante localisée au panneau amont partie supérieure. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. Contreventement transversal L12-U14, cornière d'âme couplée au chapeau sur > 40 % de la section. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11 2015-05-11 2015-05-28 2015-06-17				Dét.	Dét.	100%	
926	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L10-U10	78	ml	96	2	1	1	4	1,75	Perte de matériau moyenne à très importante (2-4mm) à l'assemblage inférieur aval du panneau central. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-11 2015-05-11 2015-05-28		552		Dét.	Dét.	100%	
927	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L8-U8	78	ml	97	2	1	0	4	0,75	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à l'assemblage inférieur aval du panneau central. Perte de matériau moyenne (2mm) à l'assemblage inférieur amont du panneau amont. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-06-11 2015-05-11 2015-05-28 2015-06-17				Dét.	Dét.	100%	
928	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L6-U6	78	ml	97	2	1	0	4	0,75	Perte de matériau moyenne à importante à l'assemblage inférieur amont du panneau amont. Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-06-11 2015-05-11 2015-05-28 2015-06-17				Dét.	Dét.	100%	
929	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L4-U4	78	ml	97	1	1	1	4	1,625	Perte de matériau moyenne à très importante à l'assemblage inférieur amont du panneau central. Perte de matériau moyenne à importante au panneau amont. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-11		474		Dét.	Dét.	100%	
930	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L2-U2	78	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-06-11				Dét.	Dét.	100%	
931	6	2W-3W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L0-U0	78	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne à la jonction de l'âme et de la semelle. Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-06-11 2015-05-11 2015-05-28 2015-06-17				Dét.	Dét.	100%	
932	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Cords supérieure	U0-U2	nr	nr	92	4	1	3	4	4	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-05-28				Dét.	Dét.	100%	
933	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Cords supérieure	U2-U4	nr	nr	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-28				Dét.	Dét.	100%	
934	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Cords supérieure	U4-U6	nr	nr	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-11 2015-05-28				Dét.	Dét.	100%	
935	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Cords supérieure	U6-U8	nr	nr	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28				Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
936	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Cords supérieure	U8-U10		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Peute de matière et déformation sous contrainte localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28				Dét.	Dét.	100%
937	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Cords supérieure	U10-U12		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Peute de matière et déformation sous contrainte localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28				Dét.	Dét.	100%
938	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Cords inférieure	L0-L2		m²	91	5	2	2	4	3,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Peute de matière et déformation sous contrainte localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28				Dét.	Dét.	100%
939	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Cords inférieure	L2-L4		m²	94	3	1	2	4	2,875	Défauts du revêtement légers à très importants. Peute de matière et déformation sous contrainte localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28				Dét.	Dét.	100%
940	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Cords inférieure	L4-L6		m²	94	3	1	2	4	2,875	Défauts du revêtement légers à très importants. Peute de matière et déformation sous contrainte localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28				Dét.	Dét.	100%
941	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Cords inférieure	L6-L8		m²	90	5	3	2	4	4,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Peute de matière et déformation sous contrainte localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28				Dét.	Dét.	100%
942	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Cords inférieure	L8-L10		m²	88	6	2	4	4	5,75	Défauts du revêtement légers à très importants. Peute de matière et déformation sous contrainte localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28				Dét.	Dét.	100%
943	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Cords inférieure	L10-L12		m²	85	5	5	5	3	8,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Peute de matière et déformation sous contrainte localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28				Dét.	Dét.	100%
944	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L0-U0		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défauts du revêtement légers à très importants. Peute de matière et déformation sous contrainte localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28				Dét.	Dét.	100%
945	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L2-U2		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Peute de matière et déformation sous contrainte localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-28				Dét.	Dét.	100%
946	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L4-U4		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Peute de matière et déformation sous contrainte localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-28				Dét.	Dét.	100%
947	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L6-U6		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Peute de matière et déformation sous contrainte localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28				Dét.	Dét.	100%
948	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L8-U8		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Peute de matière et déformation sous contrainte localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28				Dét.	Dét.	100%
949	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L10-U10		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Peute de matière et déformation sous contrainte localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28				Dét.	Dét.	100%
950	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L12-U12		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Peute de matière et déformation sous contrainte localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28				Dét.	Dét.	100%
951	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	L0-U1		m²	94	3	1	2	4	2,875	Défauts du revêtement légers à très importants. Peute de matière et déformation sous contrainte localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28				Dét.	Dét.	100%
952	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	U1-L2		m²	94	3	1	2	4	2,875	Défauts du revêtement légers à très importants. Peute de matière et déformation sous contrainte localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28				Dét.	Dét.	100%
953	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	L2-U3		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts du revêtement légers à très importants. Peute de matière et déformation sous contrainte localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28				Dét.	Dét.	100%
954	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	U3-L4		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Peute de matière et déformation sous contrainte localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28				Dét.	Dét.	100%
955	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	L4-U5		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Peute de matière et déformation sous contrainte localisée. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28				Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
956	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	U5-L6		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Peints de matériaux de déformation sous compression localisés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
957	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	L6-U7		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Peints de matériaux de déformation sous compression localisés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
958	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	U7-L8		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Peints de matériaux de déformation sous compression localisés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
959	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	L8-U9		m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
960	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	U9-L10		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Peints de matériaux de déformation sous compression localisés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
961	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	L10-U11		m²	95	2	1	2	4	2,75	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
962	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	U11-L12		m²	95	2	1	2	4	2,75	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
963	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U0		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-02			Dét.	Dét.	100%
964	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U1		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
965	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U2		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
966	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U3		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Peints de matériaux de déformation sous compression localisés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
967	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U4		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
968	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U5		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Peints de matériaux de déformation sous compression localisés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
969	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U6		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
970	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U7		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
971	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U8		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
972	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U9		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
973	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U10		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
974	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U11		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
975	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U12		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-25			Dét.	Dét.	100%
976	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L0		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-17			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	
									A	B	C	D											
977	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L2	m²		96	1	1	2	4	2,625	Défaut du matériau léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-17			Dét.	Dét.	100%	
978	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L4	m²		96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-17			Dét.	Dét.	100%	
979	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L6	m²		96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-17			Dét.	Dét.	100%	
980	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L8	m²		93	1	1	5	4	5,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-17			Dét.	Dét.	100%	
981	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L10	m²		97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-17			Dét.	Dét.	100%	
982	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L12	m²		96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-17			Dét.	Dét.	100%	
983	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U0-U12	m²		92	4	1	3	4	4		Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
984	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U2-U4	m²		98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%	
985	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U4-U6	m²		98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%	
986	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U6-U8	m²		99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%	
987	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U8-U10	m²		98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%	
988	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U10-U12	m²		98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%	
989	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	U0-L2	m²		92	4	2	2	4	3,5	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28 2015-06-17			Dét.	Dét.	100%	
990	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L2-L4	m²		96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28 2015-06-17			Dét.	Dét.	100%	
991	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L4-L6	m²		97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28 2015-06-17			Dét.	Dét.	100%	
992	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L6-L8	m²		97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28 2015-06-17			Dét.	Dét.	100%	
993	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L8-L10	m²		96	2	1	1	4	1,75	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28 2015-06-17			Dét.	Dét.	100%	
994	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L10-L12	m²		97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28 2015-06-17			Dét.	Dét.	100%	
995	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Montant	L0-U0	m²		97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28 2015-06-17			Dét.	Dét.	100%	
996	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Montant	L2-U2	m²		97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28 2015-06-17			Dét.	Dét.	100%	
997	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Montant	L4-U4	m²		99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-17			Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
998	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amort	Montant	L6-U6		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.		2015-06-17			Dét.	100%	
999	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amort	Montant	L8-U8		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.		2015-05-28 2015-06-17			Dét.	100%	
1000	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amort	Montant	L10-U10		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.		2015-05-28			Dét.	100%	
1001	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amort	Montant	L12-U12		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Data de mesure et déformation sous compression localisés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	100%	
1002	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amort	Diagonale	L0-U1		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28 2015-06-17			Dét.	100%	
1003	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amort	Diagonale	U1-L2		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28 2015-06-17			Dét.	100%	
1004	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amort	Diagonale	L2-U3		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28 2015-06-17			Dét.	100%	
1005	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amort	Diagonale	U3-L4		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28 2015-06-17			Dét.	100%	
1006	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amort	Diagonale	L4-U5		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28 2015-06-17			Dét.	100%	
1007	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amort	Diagonale	U5-L6		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28 2015-06-17			Dét.	100%	
1008	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amort	Diagonale	L6-U7		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Data de mesure et déformation sous compression localisés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28 2015-06-17			Dét.	100%	
1009	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amort	Diagonale	U7-L8		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Data de mesure et déformation sous compression localisés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28 2015-06-17			Dét.	100%	
1010	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amort	Diagonale	L8-U9		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Data de mesure et déformation sous compression localisés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28 2015-06-17			Dét.	100%	
1011	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amort	Diagonale	U9-L10		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28 2015-06-17			Dét.	100%	
1012	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amort	Diagonale	L10-U11		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28 2015-06-17			Dét.	100%	
1013	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amort	Diagonale	U11-L12		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28 2015-06-17			Dét.	100%	
1014	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amort	Assemblage supérieur	U0		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.		2015-08-25			Dét.	100%	
1015	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amort	Assemblage supérieur	U1		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	100%	
1016	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amort	Assemblage supérieur	U2		m²	99	1	0	0	4	0,125	Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.		2015-05-28			Dét.	100%	
1017	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amort	Assemblage supérieur	U3		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.		2015-05-28			Dét.	100%	
1018	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amort	Assemblage supérieur	U4		m²	99	1	0	0	4	0,125	Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.		2015-05-28			Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
1019	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U5		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces occasionnelles de corrosion. Le revêtement d'inspection ne permet pas de valider les cobres.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Délt.	Délt.	100%
1020	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U6		m²	99	1	0	0	4	0,125	Bon état général. Présence de légères traces occasionnelles de corrosion. Le revêtement d'inspection ne permet pas de valider les cobres.		2015-05-28			Délt.	Délt.	100%
1021	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U7		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces occasionnelles de corrosion. Le revêtement d'inspection ne permet pas de valider les cobres.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Délt.	Délt.	100%
1022	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U8		m²	99	1	0	0	4	0,125	Bon état général. Présence de légères traces occasionnelles de corrosion. Le revêtement d'inspection ne permet pas de valider les cobres.		2015-05-28			Délt.	Délt.	100%
1023	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U9		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces occasionnelles de corrosion. Le revêtement d'inspection ne permet pas de valider les cobres.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Délt.	Délt.	100%
1024	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U10		m²	99	1	0	0	4	0,125	Bon état général. Présence de légères traces occasionnelles de corrosion. Le revêtement d'inspection ne permet pas de valider les cobres.		2015-05-28			Délt.	Délt.	100%
1025	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U11		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces occasionnelles de corrosion. Le revêtement d'inspection ne permet pas de valider les cobres.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Délt.	Délt.	100%
1026	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U12		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaux du revêtement léger à moyen. Bon état général. Présence de légères traces occasionnelles de corrosion. Le revêtement d'inspection ne permet pas de valider les cobres.		2015-08-25			Délt.	Délt.	100%
1027	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L0		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaux du revêtement léger à important. Bon état général. Présence de légères traces occasionnelles de corrosion. Le revêtement d'inspection ne permet pas de valider les cobres.		2015-06-17			Délt.	Délt.	100%
1028	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L2		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaux du revêtement léger à important. Bon état général. Présence de légères traces occasionnelles de corrosion. Le revêtement d'inspection ne permet pas de valider les cobres.		2015-06-17			Délt.	Délt.	100%
1029	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L4		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaux du revêtement léger à important. Bon état général. Présence de légères traces occasionnelles de corrosion. Le revêtement d'inspection ne permet pas de valider les cobres.		2015-06-17			Délt.	Délt.	100%
1030	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L6		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaux du revêtement léger à important. Bon état général. Présence de légères traces occasionnelles de corrosion. Le revêtement d'inspection ne permet pas de valider les cobres.		2015-06-17			Délt.	Délt.	100%
1031	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L8		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaux du revêtement léger à important. Bon état général. Présence de légères traces occasionnelles de corrosion. Le revêtement d'inspection ne permet pas de valider les cobres.		2015-06-17			Délt.	Délt.	100%
1032	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L10		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaux du revêtement léger à important. Bon état général. Présence de légères traces occasionnelles de corrosion. Le revêtement d'inspection ne permet pas de valider les cobres.		2015-06-17			Délt.	Délt.	100%
1033	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L12		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaux du revêtement léger à important. Bon état général. Présence de légères traces occasionnelles de corrosion. Le revêtement d'inspection ne permet pas de valider les cobres.		2015-06-17			Délt.	Délt.	100%
1034	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U0-U2		m²	95	3	2	0	4	1,375	Défaux du revêtement léger à important. Bon état général. Présence de légères traces occasionnelles de corrosion. Le revêtement d'inspection ne permet pas de valider les cobres.		2015-05-07			Délt.	Délt.	100%
1035	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U2-U4		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. Bon état général. Présence de légères traces occasionnelles de corrosion. Le revêtement d'inspection ne permet pas de valider les cobres.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-11			Délt.	Délt.	100%
1036	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U4-U6		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaux du revêtement léger à moyen. Bon état général. Présence de légères traces occasionnelles de corrosion. Le revêtement d'inspection ne permet pas de valider les cobres.		2015-05-11			Délt.	Délt.	100%
1037	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U6-U8		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaux du revêtement léger à moyen. Bon état général. Présence de légères traces occasionnelles de corrosion. Le revêtement d'inspection ne permet pas de valider les cobres.		2015-05-11			Délt.	Délt.	100%
1038	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U8-U10		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaux du revêtement légers à très importants. Bon état général. Présence de légères traces occasionnelles de corrosion. Le revêtement d'inspection ne permet pas de valider les cobres.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-11			Délt.	Délt.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
1039	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U10-U12	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-11			Déf.	Déf.	100%	
1040	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L0-L2	m²	94	2	2	2	4	3,25	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-11			Déf.	Déf.	100%	
1041	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L2-L4	m²	94	2	2	2	4	3,25	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-11			Déf.	Déf.	100%	
1042	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L4-L6	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-11			Déf.	Déf.	100%	
1043	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L6-L8	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-11			Déf.	Déf.	100%	
1044	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L8-L10	m²	93	2	2	3	4	4,25	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-11			Déf.	Déf.	100%	
1045	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L10-L12	m²	90	2	2	6	4	7,25	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-11			Déf.	Déf.	100%	
1046	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L6-U0	m²	93	5	2	0	4	1,625	Défaut du revêtement léger à important. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Déf.	Déf.	100%	
1047	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L2-U2	m²	97	2	1	0	4	0,75	Défaut du revêtement léger à important. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Déf.	Déf.	100%	
1048	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L4-U4	m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Déf.	Déf.	100%	
1049	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L6-U6	m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Déf.	Déf.	100%	
1050	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L8-U8	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Déf.	Déf.	100%	
1051	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L10-U10	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Déf.	Déf.	100%	
1052	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L12-U12	m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Déf.	Déf.	100%	
1053	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	L0-U1	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-07			Déf.	Déf.	100%	
1054	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	U1-L2	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-07			Déf.	Déf.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
1055	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	L2-U3		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11			Dét.	100%	
1056	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	U3-L4		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11			Dét.	100%	
1057	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	L4-U5		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-11			Dét.	100%	
1058	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	U5-L6		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11			Dét.	100%	
1059	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	L6-U7		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-11			Dét.	100%	
1060	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	U7-L8		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11			Dét.	100%	
1061	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	L8-U9		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-11			Dét.	100%	
1062	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	U9-L10		m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11			Dét.	100%	
1063	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	L10-U11		m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11			Dét.	100%	
1064	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	U11-L12		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-11			Dét.	100%	
1065	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U0		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-02			Dét.	100%	
1066	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U1		m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	100%	
1067	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U2		m²	90	5	5	0	4	3,125	Défaut du revêtement léger à important. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Dét.	100%	
1068	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U3		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-11			Dét.	100%	
1069	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U4		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. Bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Dét.	100%	
1070	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U5		m²	100	0	0	0	4	0	Défaut du revêtement léger ; bon état général. Déformation sous corrosion légère localisée à proximité des piles. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
1071	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U6		m²	100	0	0	0	4	0		Défaut du revêtement léger ; bon état général. Défaillance sous corrosion légère localisée à proximité d'une poutre. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Déf.	Déf.	100%
1072	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U7		m²	98	1	0	0	4	0,625		Défaut du revêtement léger à important. Bon état général. Défaillance sous corrosion légère localisée à proximité d'une poutre. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Déf.	Déf.	100%
1073	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U8		m²	100	0	0	0	4	0		Défaut du revêtement léger ; bon état général. Défaillance sous corrosion légère localisée à proximité d'une poutre. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Déf.	Déf.	100%
1074	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U9		m²	97	1	1	1	4	1,625	Aucune RECCOMANDATION. Voir note 1	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Défaillance sous corrosion légère localisée à proximité d'une poutre. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Déf.	Déf.	100%
1075	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U10		m²	99	1	0	0	4	0,125		Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Défaillance sous corrosion légère localisée à proximité d'une poutre. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Déf.	Déf.	100%
1076	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U11		m²	97	1	1	1	4	1,625	Aucune RECCOMANDATION. Voir note 1	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Défaillance sous corrosion légère localisée à proximité d'une poutre. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Déf.	Déf.	100%
1077	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U12		m²	99	1	0	0	4	0,125		Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Défaillance sous corrosion légère localisée à proximité d'une poutre. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Déf.	Déf.	100%
1078	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage inférieur	L0		m²	98	1	1	0	4	0,625		Défaut du revêtement léger à important. Bon état général. Défaillance sous corrosion légère localisée à proximité d'une poutre. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Déf.	Déf.	100%
1079	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage inférieur	L2		m²	98	1	1	0	4	0,625		Défaut du revêtement léger à important. Bon état général. Défaillance sous corrosion légère localisée à proximité d'une poutre. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Déf.	Déf.	100%
1080	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage inférieur	L4		m²	98	2	0	0	4	0,25		Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Défaillance sous corrosion légère localisée à proximité d'une poutre. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Déf.	Déf.	100%
1081	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage inférieur	L6		m²	98	1	1	0	4	0,625		Défaut du revêtement léger à important. Bon état général. Défaillance sous corrosion légère localisée à proximité d'une poutre. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Déf.	Déf.	100%
1082	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage inférieur	L8		m²	98	1	1	0	4	0,625		Défaut du revêtement léger à important. Bon état général. Défaillance sous corrosion légère localisée à proximité d'une poutre. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Déf.	Déf.	100%
1083	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage inférieur	L10		m²	98	1	1	0	4	0,625		Défaut du revêtement léger à important. Bon état général. Défaillance sous corrosion légère localisée à proximité d'une poutre. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Déf.	Déf.	100%
1084	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage inférieur	L12		m²	97	2	1	0	4	0,75		Défaut du revêtement léger à important. Bon état général. Défaillance sous corrosion légère localisée à proximité d'une poutre. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-11			Déf.	Déf.	100%
1085	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U0-U2		m²	95	3	2	0	4	1,375		Défaut du revêtement léger à important. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Déf.	Déf.	100%
1086	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U2-U4		m²	97	1	1	1	4	1,625	Aucune RECCOMANDATION. Voir note 1	Défaut du revêtement léger à très important. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Déf.	Déf.	100%
1087	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U4-U6		m²	97	1	1	1	4	1,625	Aucune RECCOMANDATION. Voir note 1	Défaut du revêtement léger à très important. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Déf.	Déf.	100%
1088	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U6-U8		m²	98	1	0	1	4	1,125	Aucune RECCOMANDATION. Voir note 1	Défaut du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11			Déf.	Déf.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	
									A	B	C	D											
1089	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Corde supérieure	U9-U10		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1090	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Corde supérieure	U10-U12		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1091	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Corde inférieure	L0-L2		m²	90	5	3	2	4	4,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
1092	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Corde inférieure	L2-L4		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1093	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Corde inférieure	L4-L6		m²	95	2	1	2	4	2,75	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1094	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Corde inférieure	L6-L8		m²	80	5	5	10	3	13,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-06-11	68		Dét.	Dét.	100%	
1095	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Corde inférieure	L8-L10		m²	80	5	5	10	3	13,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-05-11	116		Dét.	Dét.	100%	
1096	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Corde inférieure	L10-L12		m²	80	5	5	10	3	13,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-06-11	107		Dét.	Dét.	100%	
1097	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Montant	L0-U0		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-06-11			Dét.	Dét.	100%	
1098	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Montant	L2-U2		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
1099	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Montant	L4-U4		m²	99	0	0	1	4	1	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
1100	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Montant	L6-U6		m²	99	0	0	1	4	1	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%
1101	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Montant	L8-U8		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1102	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Montant	L10-U10		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1103	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Montant	L12-U12		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1104	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	L0-U1		m²	91	4	3	2	4	4	4	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
1105	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	U1-L2		m²	90	5	3	2	4	4,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
1106	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	L2-U3		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1107	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	U3-L4		m²	95	2	2	1	4	2,25	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1108	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	L4-U5		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1109	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	U5-L6		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1110	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	L6-U7		m²	94	2	1	3	4	3,75	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1111	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	U7-L8		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1112	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	L8-U9		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1113	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	U9-L10		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1114	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	L10-U11		m²	80	5	5	10	3	13,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	2015-05-11	103		Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
1115	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagnose	U1-L1,2		m²	92	2	3	3	4	4,75	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-11 2015-06-11			Dét.	Dét.	100%	
1116	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U0		m²	98	2	0	0	4	0,25	0	0	0	2015-09-20			Dét.	Dét.	100%
1117	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U1		m²	85	5	5	5	4	8,125	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
1118	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U2		m²	98	1	1	0	4	0,625	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
1119	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U3		m²	97	1	1	1	4	1,625	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1120	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U4		m²	98	1	1	0	4	0,625	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1121	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U5		m²	98	1	1	0	4	0,625	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1122	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U6		m²	98	1	1	0	4	0,625	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1123	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U7		m²	97	1	1	1	4	1,625	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1124	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U8		m²	98	1	0	1	4	1,125	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1125	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U9		m²	97	1	1	1	4	1,625	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1126	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U10		m²	100	0	0	0	4	0	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1127	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U11		m²	98	1	0	1	4	1,125	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1128	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U12		m²	97	1	1	1	4	1,625	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1129	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L0		m²	97	1	1	1	4	1,625	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-06-11			Dét.	Dét.	100%	
1130	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L2		m²	97	1	1	1	4	1,625	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-06-11			Dét.	Dét.	100%	
1131	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L4		m²	97	1	1	1	4	1,625	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-06-11			Dét.	Dét.	100%	
1132	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L6		m²	97	1	1	1	4	1,625	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-06-11			Dét.	Dét.	100%	
1133	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L8		m²	85	5	5	5	4	8,125	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-06-11			Dét.	Dét.	100%	
1134	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L10		m²	97	1	1	1	4	1,625	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-06-11			Dét.	Dét.	100%	
1135	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L12		m²	98	2	0	0	4	0,25	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-06-11			Dét.	Dét.	100%	
1136	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U0-U1		m²	75	10	10	5	3	11,25	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-05-28	188		Dét.	Dét.	100%	
1137	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2		m²	92	4	2	2	4	3,5	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-05-28			Dét.	Dét.	100%	
1138	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3		m²	96	2	1	1	4	1,75	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-05-28			Dét.	Dét.	100%	
1139	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4		m²	96	2	1	1	4	1,75	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%	
1140	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5		m²	96	2	1	1	4	1,75	0	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
1141	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-11			Décl.	100%	
1142	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-11			Décl.	100%	
1143	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Décl.	100%	
1144	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9		m²	95	2	1	2	4	2,75	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-11			Décl.	100%	
1145	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10		m²	95	2	1	2	4	2,75	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-11			Décl.	100%	
1146	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11		m²	95	2	1	2	4	2,75	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Décl.	100%	
1147	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12		m²	94	2	1	3	4	3,75	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Décl.	100%	
1148	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1		m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11			Décl.	100%	
1149	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2		m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-17			Décl.	100%	
1150	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11			Décl.	100%	
1151	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4		m²	96	1	2	1	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-17			Décl.	100%	
1152	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11			Décl.	100%	
1153	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6		m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-17			Décl.	100%	
1154	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7		m²	95	2	2	1	4	2,25	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-17			Décl.	100%	
1155	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-17			Décl.	100%	
1156	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-17			Décl.	100%	
1157	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10		m²	93	3	2	2	3	3,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Perte de matériau et déformation sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11			Décl.	100%	
1158	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-17			Décl.	100%	
1159	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-17			Décl.	100%	
1160	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entree supérieure	U0		m²	100	0	0	0	4	0	Défaut du revêtement léger. Perte de matériau et déformation sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-05-07			Décl.	100%	
1161	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entree supérieure	U1		m²	77	3	5	15	4	17,875	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous compression. Localisé. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07	503		Décl.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
1162	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U2		m²	75	2	8	15	4	19,25	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1163	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U3		m²	94	1	0	5	4	5,125	Défaux du revêtement légers à très importants. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1164	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U4		m²	95	0	0	5	4	5	Défaux du revêtement légers à très importants. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1165	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U5		m²	95	0	0	5	4	5	Défaux du revêtement légers à très importants. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-11			Déf.	Déf.	100%
1166	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U6		m²	67	3	0	30	3	30,375	Défaux du revêtement légers à très importants. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10253	2015-05-11			Déf.	Déf.	100%
1167	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U7		m²	85	3	0	12	4	12,375	Défaux du revêtement légers à très importants. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-11			Déf.	Déf.	100%
1168	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U8		m²	85	3	2	10	4	11,375	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-11			Déf.	Déf.	100%
1169	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U9		m²	88	3	1	10	4	10,875	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-11			Déf.	Déf.	100%
1170	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U10		m²	86	3	1	10	3	10,875	Défaux du revêtement léger à très important affectant la projection de façon appréciable. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-11 2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1171	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U11		m²	87	3	0	10	3	10,375	Défaux du revêtement léger à très important affectant la projection de façon appréciable. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1172	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U12		m²	100	0	0	0	4	0	Défaux du revêtement léger. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1173	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée inférieure	L0		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaux du revêtement léger à moyen. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11 2015-06-17			Déf.	Déf.	100%
1174	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée inférieure	L1		m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11			Déf.	Déf.	100%
1175	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée inférieure	L2		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-17			Déf.	Déf.	100%
1176	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée inférieure	L3		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11 2015-06-17			Déf.	Déf.	100%
1177	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée inférieure	L4		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11 2015-06-17			Déf.	Déf.	100%
1178	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée inférieure	L5		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11			Déf.	Déf.	100%
1179	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée inférieure	L6		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11 2015-06-17			Déf.	Déf.	100%
1180	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée inférieure	L7		m²	95	2	2	1	4	2,25	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11 2015-06-17			Déf.	Déf.	100%
1181	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée inférieure	L8		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défaux du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11 2015-06-17			Déf.	Déf.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
1182	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entoilage inférieure	L9	96	1	2	4	2,625	2,625	100%	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11			Dét.	Dét.	100%		
1183	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entoilage inférieure	L10	85	5	5	4	8,125	8,125	100%	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11 2015-06-17			Dét.	Dét.	100%		
1184	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entoilage inférieure	L11	94	2	2	4	3,25	3,25	100%	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11			Dét.	Dét.	100%		
1185	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entoilage inférieure	L12	97	1	1	4	1,625	1,625	100%	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11			Dét.	Dét.	100%		
1186	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L12-U12	92	4	2	4	3,5	3,5	100%	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11 2015-05-28			Dét.	Dét.	100%		
1187	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L10-U10	91	2	3	4	5,75	5,75	100%	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11 2015-05-28			Dét.	Dét.	100%		
1188	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L8-U8	97	1	1	4	1,625	1,625	100%	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11 2015-05-28			Dét.	Dét.	100%		
1189	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L6-U6	97	1	1	4	1,625	1,625	100%	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11 2015-05-11			Dét.	Dét.	100%		
1190	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L4-U4	98	1	0	4	1,125	1,125	100%	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11 2015-06-17			Dét.	Dét.	100%		
1191	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L2-U2	93	3	2	4	3,375	3,375	100%	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-06-17			Dét.	Dét.	100%		
1192	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L0-U0	93	2	2	3	4,25	4,25	100%	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-11 2015-05-28			Dét.	Dét.	100%		
1193	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U11-U12	78	1	1	20	3	20,625	20,625	100%	10251	2015-05-28		29	Dét.	Dét.	100%	
1194	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U10-U11	78	1	1	20	3	20,625	20,625	100%	10251	2015-05-28		30	Dét.	Dét.	100%	
1195	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U9-U10	68	1	1	30	3	30,625	30,625	100%	10251	2015-05-28		60	Dét.	Dét.	100%	
1196	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U8-U9	73	1	1	25	3	25,625	25,625	100%	10251	2015-05-28 2015-05-11		61	Dét.	Dét.	100%	
1197	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U7-U8	73	1	1	25	3	25,625	25,625	100%	10251	2015-05-28 2015-05-11		83	Dét.	Dét.	100%	
1198	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U6-U7	63	1	1	35	2	35,625	35,625	100%	10251	2015-05-28 2015-05-11		94	Dét.	Dét.	100%	
1199	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U5-U6	83	1	1	15	4	15,625	15,625	100%	10251	2015-05-28		112	Dét.	Dét.	100%	
1200	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U4-U5	83	1	1	15	4	15,625	15,625	100%	10251	2015-05-28 2015-05-11		113	Dét.	Dét.	100%	
1201	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U3-U4	83	1	1	15	4	15,625	15,625	100%	10251	2015-05-28 2015-05-11		153	Dét.	Dét.	100%	
1202	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U2-U3	80	0	0	20	4	20	20	100%	10251	2015-05-28 2015-05-11		154	Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
1203	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U1-U2		m²	45	10	10	35	3	41,25	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Présence et absence de revêtement localisé par endroits affectant la protection de façon importante.	10251	2015-05-28 2015-05-07		Déf.	Déf.	100%	
1204	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U0-U1		m²	20	10	10	60	2	66,25	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. Présence et absence de revêtement localisé par endroits affectant la protection de façon importante.	10251	2015-05-28 2015-05-07		Déf.	Déf.	100%	
1205	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U11-U12		m²	83	1	1	15	3	15,625	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Présence et absence de revêtement localisé par endroits affectant la protection de façon importante.	10251	2015-05-28		Déf.	Déf.	100%	
1206	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U10-U11		m²	78	1	1	20	3	20,625	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Présence et absence de revêtement localisé par endroits affectant la protection de façon importante.	10251	2015-05-28		Déf.	Déf.	100%	
1207	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U9-U10		m²	73	1	1	25	4	25,625	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Présence et absence de revêtement localisé par endroits affectant la protection de façon importante.	10251	2015-05-28		Déf.	Déf.	100%	
1208	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U8-U9		m²	78	1	1	20	3	20,625	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Présence et absence de revêtement localisé par endroits affectant la protection de façon importante.	10251	2015-05-28		Déf.	Déf.	100%	
1209	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U7-U8		m²	78	1	1	20	3	20,625	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Présence et absence de revêtement localisé par endroits affectant la protection de façon importante.	10251	2015-05-28		Déf.	Déf.	100%	
1210	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U6-U7		m²	78	1	1	20	3	20,625	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Présence et absence de revêtement localisé par endroits affectant la protection de façon importante.	10251	2015-05-28		Déf.	Déf.	100%	
1211	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U5-U6		m²	88	1	1	10	4	10,625	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Présence et absence de revêtement localisé par endroits affectant la protection de façon importante.	10251	2015-05-28		Déf.	Déf.	100%	
1212	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U4-U5		m²	88	1	1	10	4	10,625	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Présence et absence de revêtement localisé par endroits affectant la protection de façon importante.	10251	2015-05-28		Déf.	Déf.	100%	
1213	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U3-U4		m²	88	1	1	10	4	10,625	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Présence et absence de revêtement localisé par endroits affectant la protection de façon importante.	10251	2015-05-28		Déf.	Déf.	100%	
1214	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U2-U3		m²	88	1	1	10	4	10,625	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Présence et absence de revêtement localisé par endroits affectant la protection de façon importante.	10251	2015-05-28 2015-05-11		Déf.	Déf.	100%	
1215	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U1-U2		m²	45	10	10	35	3	41,25	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Présence et absence de revêtement localisé par endroits affectant la protection de façon importante.	10251	2015-05-07		Déf.	Déf.	100%	
1216	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U0-U1		m²	20	10	10	60	2	66,25	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. Présence et absence de revêtement localisé par endroits.	10251	2015-05-07		Déf.	Déf.	100%	
1217	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U0		m²	100	0	0	0	4	0		Bon état général. Présence de revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-05-28		Déf.	Déf.	100%
1218	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U1		m²	77	3	5	15	4	17,875	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. Présence et absence de revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-05-28		Déf.	Déf.	100%	
1219	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U2		m²	75	2	8	15	4	19,25	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. Présence et absence de revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07		Déf.	Déf.	100%	
1220	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U3		m²	94	1	0	5	4	5,125	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. Présence et absence de revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28		Déf.	Déf.	100%	
1221	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U4		m²	95	0	0	5	4	5		Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. Présence et absence de revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28		Déf.	Déf.	100%
1222	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U5		m²	95	0	0	5	4	5		Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. Présence et absence de revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28 2015-05-11		Déf.	Déf.	100%
1223	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U6		m²	67	3	0	30	3	30,375	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Présence et absence de revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10251	2015-05-28 2015-05-11		Déf.	Déf.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
1224	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entraînée de tablier	U7	6	m²	85	3	0	12	4	12,375	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Pas de revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28		90	Dét.	Dét.	100%
1225	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entraînée de tablier	U8	6	m²	85	3	2	10	4	11,375	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Pas de revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28		64	Dét.	Dét.	100%
1226	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entraînée de tablier	U9	6	m²	86	3	1	10	4	10,875	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Pas de revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28		65	Dét.	Dét.	100%
1227	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entraînée de tablier	U10	6	m²	86	3	1	10	3	10,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Bon état général. Pas de revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-11		34	Dét.	Dét.	100%
1228	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entraînée de tablier	U11	6	m²	87	3	0	10	3	10,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Bon état général. Pas de revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28		33	Dét.	Dét.	100%
1229	6	2W-3W	Protection contre la corrosion	Général	Entraînée de tablier	U12	6	m²	100	0	0	0	4	0	Aucun défaut notable. Pas de revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
1230	6	2W-3W	Platelage	Amont	Surface de roulement		897,5	m²	94	5	1	0	4	1,125	Fissure moyenne à importante (joint dans pavage). Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012.		2015-05-04			Dét.	Dét.	100%
1231	6	2W-3W	Platelage	Avant	Surface de roulement		897,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Usure par abrasion et ombrage moyen dans les voies 4-5-6. Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012.		2015-05-11			Dét.	Dét.	100%
1232	6	2W-3W	Platelage	Amont	Système de drainage		6	un	-	-	-	-	4	-	Bon comportement.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
1233	6	2W-3W	Platelage	Avant	Système de drainage		6	un	-	-	-	-	4	-	Bon comportement.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
1234	6	2W-3W	Platelage	Général	Platelage	U11-U12	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
1235	6	2W-3W	Platelage	Général	Platelage	U10-U11	112,5	m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
1236	6	2W-3W	Platelage	Général	Platelage	U9-U10	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
1237	6	2W-3W	Platelage	Général	Platelage	U8-U9	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11 2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
1238	6	2W-3W	Platelage	Général	Platelage	U7-U8	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
1239	6	2W-3W	Platelage	Général	Platelage	U6-U7	112,5	m²	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11 2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
1240	6	2W-3W	Platelage	Général	Platelage	U5-U6	112,5	m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
1241	6	2W-3W	Platelage	Général	Platelage	U4-U5	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11 2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
1242	6	2W-3W	Platelage	Général	Platelage	U3-U4	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11 2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
1243	6	2W-3W	Platelage	Général	Platelage	U2-U3	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11 2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
1244	6	2W-3W	Platelage	Général	Platelage	U1-U2	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
1245	6	2W-3W	Platelage	Général	Platelage	U0-U1	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
1246	6	2W-3W	Platelage	Général	Auge	U11-U12	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
1247	6	2W-3W	Platelage	Général	Auge	U10-U11	112,5	m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
1248	6	2W-3W	Platelage	Général	Auge	U9-U10	112,5	m²	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
1249	6	2W-3W	Platelage	Général	Auge	U8-U9	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
1250	6	2W-3W	Platelage	Général	Auge	U7-U8	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1251	6	2W-3W	Platelage	Général	Auge	U6-U7	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1252	6	2W-3W	Platelage	Général	Auge	U5-U6	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1253	6	2W-3W	Platelage	Général	Auge	U4-U5	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1254	6	2W-3W	Platelage	Général	Auge	U3-U4	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1255	6	2W-3W	Platelage	Général	Auge	U2-U3	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11 2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1256	6	2W-3W	Platelage	Général	Auge	U1-U2	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Déf.	Déf.	100%
1257	6	2W-3W	Platelage	Général	Auge	U0-U1	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Déf.	Déf.	100%
1258	6	2W-3W	Platelage	Général	Entrée de tablier	U0	21	m	100	0	0	0	4	0	Renforcé. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Déf.	Déf.	100%
1259	6	2W-3W	Platelage	Général	Entrée de tablier	U1	21	m	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1260	6	2W-3W	Platelage	Général	Entrée de tablier	U2	21	m	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07			Déf.	Déf.	100%
1261	6	2W-3W	Platelage	Général	Entrée de tablier	U3	21	m	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1262	6	2W-3W	Platelage	Général	Entrée de tablier	U4	21	m	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1263	6	2W-3W	Platelage	Général	Entrée de tablier	U5	21	m	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1264	6	2W-3W	Platelage	Général	Entrée de tablier	U6	21	m	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11 2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1265	6	2W-3W	Platelage	Général	Entrée de tablier	U7	21	m	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1266	6	2W-3W	Platelage	Général	Entrée de tablier	U8	21	m	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1267	6	2W-3W	Platelage	Général	Entrée de tablier	U9	21	m	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11 2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1268	6	2W-3W	Platelage	Général	Entrée de tablier	U10	21	m	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-11 2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1269	6	2W-3W	Platelage	Général	Entrée de tablier	U11	21	m	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1270	6	2W-3W	Platelage	Général	Entrée de tablier	U12	21	m	100	0	0	0	4	0	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-07 2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1271	6	2W-3W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cales)	U12	4	un	99	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne.		2015-05-07 2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1272	6	2W-3W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cales)	U11	4	un	98	2	0	0	4		Corrosion moyenne locale.		2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1273	6	2W-3W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cales)	U10	4	un	98	2	0	0	4		Corrosion moyenne locale.		2015-05-11 2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1274	6	2W-3W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cales)	U9	4	un	98	2	0	0	4		Corrosion moyenne locale.		2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1275	6	2W-3W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cales)	U8	4	un	98	2	0	0	4		Corrosion moyenne locale.		2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1276	6	2W-3W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cales)	U7	4	un	98	2	0	0	4		Corrosion moyenne locale.		2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1277	6	2W-3W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cales)	U6	4	un	98	2	0	0	4		Corrosion moyenne locale.		2015-05-11			Déf.	Déf.	100%
1278	6	2W-3W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cales)	U5	4	un	98	2	0	0	4		Corrosion moyenne locale.		2015-05-07 2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1279	6	2W-3W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cales)	U4	4	un	98	2	0	0	4		Corrosion moyenne locale.		2015-05-28			Déf.	Déf.	100%
1280	6	2W-3W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cales)	U3	4	un	98	2	0	0	4		Corrosion moyenne locale.		2015-05-28			Déf.	Déf.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
1281	6	2W-3W	Plablage	Général	Appareil d'appui de tablier (câbles)	U2	4	un	98	2	0	0	4		Corrosion moyenne locale.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
1282	6	2W-3W	Plablage	Général	Appareil d'appui de tablier (câbles)	U1	4	un	98	2	0	0	4		Corrosion moyenne locale.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
1283	6	2W-3W	Plablage	Général	Appareil d'appui de tablier (câbles)	U0	4	un	98	2	0	0	4	0,25	Présence de renforts sous tous les appareils d'appuis.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	
1284	6	2W-3W	Dispositif de retenue	Amont	Glissière latérale		78	m	95	5	0	0	3	0,625	Boulon manquant à la plaque de glissière; Plaque couverte horizontale de 20-50mm présentant un danger appréciable. Les bords antérieurs de façon appropriée sont renforcés. La plaque est une autre mal fixée à la travée 2W-3W. Présence de neige - élément inaccessible.	10502	2015-05-04			Dét.	Dét.	100%	
1285	6	2W-3W	Dispositif de retenue	Aval	Glissière latérale		78	m	95	5	0	0	4	0,625	6 boulons manquants, plaque d'acier sectionnée et déformée. 2 sections manquantes de la plaque de métal à la base de la glissière et une autre mal fixée à la travée 2W-3W. Présence de neige - élément inaccessible. Tête de boulon de la plaque d'acier sectionnée.		2015-05-11			Dét.	Dét.	100%	
1286	6	2W-3W	Dispositif de retenue		Glissière médiane		78	m	94	5	1	0	4	1,125	Éclatements et taches de rouille à quelques endroits. 2 sections manquantes de la plaque de métal à la base de la glissière et une autre mal fixée à la travée 2W-3W. Présence de neige. Élément inaccessible.		2015-05-16			Dét.	Dét.	100%	
1287	6	2W-3W	Accessoires		Ecran anti-éboulement		78	m	100	0	0	0	4	0			2015-05-16			Dét.	Dét.	100%	
1288	6	2W	Unités de fondation		Fondation				-	-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-18			Gén.	Gén.	100%	
1289	6	2W	Unités de fondation	Amont	Semelle				-	-	-	-	4	0	Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Fissures verticales > 3,5mm; Érosion par abrasion importante; Éclatement et désagrégation importante. Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
1290	6	2W	Unités de fondation	Centre	Semelle				-	-	-	-	4	0	Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Fissures verticales > 3,5mm; Érosion par abrasion importante; Éclatement et désagrégation importante. Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-18			Gén.	Gén.	100%	
1291	6	2W	Unités de fondation	Aval	Semelle				-	-	-	-	4	0	Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Fissures verticales > 3,5mm; Érosion par abrasion importante; Éclatement et désagrégation importante. Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
1292	6	2W	Unités de fondation	Amont	Colonne & Banc		485	m²	0	89	10	1	3	17,125	Fissures très importantes sur la surface dégainée. Traces de rouille généralisées; Fissures verticales supérieures à 3,5 mm; Délaminage et éclatement avec armatures corrodées visibles et sectionnées; Érosion par abrasion importante à très importante dans le bas. Défaits affectant la capacité de l'acier en cours. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257	2015-08-18		193	Gén.	Gén.	100%	
1293	6	2W	Unités de fondation	Centre	Colonne & Banc		490	m²	0	92	8	0	3	15,5	Traces de rouille généralisées; Fissures verticales supérieures à 3,5 mm; Délaminage et éclatement avec armatures corrodées visibles; Érosion par abrasion importante à très importante dans le bas. Défaits affectant la capacité de l'acier en cours. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257	2015-08-18		187	Gén.	Gén.	100%	
1294	6	2W	Unités de fondation	Aval	Colonne & Banc		485	m²	0	91	8	1	3	16,375	Traces de rouille généralisées; Fissures verticales supérieures à 3,5 mm; Délaminage et éclatement avec armatures corrodées visibles et sectionnées; Érosion par abrasion importante à très importante dans le bas. Défaits affectant la capacité de l'acier en cours. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257	2015-08-18		241	Gén.	Gén.	100%	
1295	6	2W	Unités de fondation	Amont	Arche	Inférieur	54	m²	0	90	10	0	3	16,25	Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement avec armatures corrodées visibles, localisé au coin inférieur de l'arche; Fissures longitudinales supérieures à 1,5mm entre l'arche et le mur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257	2015-08-18		182	Gén.	Gén.	100%	
1296	6	2W	Unités de fondation	Aval	Arche	Inférieur	54	m²	0	90	10	0	3	16,25	Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement avec armatures corrodées visibles, localisé au coin inférieur de l'arche et le mur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257	2015-08-18		181	Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
1297	6	2W	Unités de fondation	Amont	Arche	Supérieur	54	m²	0	90	10	0	3	16,25	Figures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement avec armatures corrodées visibles, localisé au coin inférieur de l'arche; Fisures longitudinales supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257		186	Gén.	Gén.	100%	
1298	6	2W	Unités de fondation	Aval	Arche	Supérieur	54	m²	0	90	10	0	3	16,25	Fisures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement avec armatures corrodées visibles, localisé au coin inférieur de l'arche; Fisures longitudinales supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257		187	Gén.	Gén.	100%	
1299	6	2W	Unités de fondation	Amont	Mur tympan		152	m²	50	0	40	10	2	30	Déclinaison sur 90% de la face Ouest et éclatement avec armatures corrodées visibles, en général localisées à la jonction mur-assez. Fisures longitudinales larges supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur. Défauts affectant la capacité de la con importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Faces Ouest, travaux en cours. Face Est, base 4-4-4 général.	10257		182	Gén.	Gén.	100%	
1300	6	2W	Unités de fondation	Aval	Mur tympan		152	m²	50	0	40	10	2	30	Déclinaison sur 80% de la face Ouest et éclatement avec armatures corrodées visibles, en général localisé à la jonction mur-assez. Fisures longitudinales larges supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Faces Ouest, travaux en cours. Face Est, base 4-4-4 général.	10257		181	Gén.	Gén.	100%	
1301	6	2W	Unités de fondation		Assise	Intérieur	30	m²	55	30	10	5	3	13,75	Éclatement avec armatures visibles, corrodées. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257			Gén.	Gén.	100%	
1302	6	2W	Unités de fondation		Assise	Supérieur	60	m²	0	98	2	0	4	13,25	Éclatement avec armatures visibles, corrodées. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257			Gén.	Gén.	100%	
1303	6	2W	Unités de fondation	Amont - Extérieur	Bloc d'assise	Intérieur	1	un	90	10	0	0	4	1,25	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	
1304	6	2W	Unités de fondation	Amont - Intérieur	Bloc d'assise	Intérieur	1	un	90	10	0	0	4	1,25	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	
1305	6	2W	Unités de fondation	Aval - Intérieur	Bloc d'assise	Intérieur	1	un	90	10	0	0	4	1,25	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	
1306	6	2W	Unités de fondation	Aval - Extérieur	Bloc d'assise	Intérieur	1	un	90	10	0	0	4	1,25	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	
1307	6	2W	Unités de fondation	Amont	Bloc d'assise	Supérieur	1	un	85	15	0	0	4	1,875	Fisures inférieures à 0,8 mm. Épaulement de glissement d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	
1308	6	2W	Unités de fondation	Centre	Bloc d'assise	Supérieur	1	un	50	48	1	0	4	6,825	Fisures inférieures à 0,8 mm et éclatement. Épaulement de glissement d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	
1309	6	2W	Unités de fondation	Aval	Bloc d'assise	Supérieur	1	un	-	-	-	-	4	0	Fisures inférieures à 0,8 mm. Épaulement de glissement d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	
1310	6	2W	Unités de fondation	Amont - Extérieur	Appareil d'appui	Intérieur	1	un	100	0	0	0	4	0	Travaux de réparation en 2006. Épaulement complet de l'assise inférieure, ainsi que de la plate-forme et de la plaque supérieure de glissement. Plaque, blocs, poutres, CEC-4. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	2015-06-17			Gén.	Gén.	100%	
1311	6	2W	Unités de fondation	Amont - Intérieur	Appareil d'appui	Intérieur	1	un	100	0	0	0	4	0	Travaux de réparation en 2006. Épaulement complet de l'assise inférieure, ainsi que de la plate-forme et de la plaque supérieure de glissement. Plaque, blocs, poutres, CEC-4. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	2015-06-17			Gén.	Gén.	100%	
1312	6	2W	Unités de fondation	Aval - Intérieur	Appareil d'appui	Intérieur	1	un	100	0	0	0	4	0	Travaux de réparation en 2006. Épaulement complet de l'assise inférieure, ainsi que de la plate-forme et de la plaque supérieure de glissement. Plaque, blocs, poutres, CEC-4. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	2015-06-11			Gén.	Gén.	100%	
1313	6	2W	Unités de fondation	Aval - Extérieur	Appareil d'appui	Intérieur	1	un	100	0	0	0	4	0	Travaux de réparation en 2006. Épaulement complet de l'assise inférieure, ainsi que de la plate-forme et de la plaque supérieure de glissement. Plaque, blocs, poutres, CEC-4. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	2015-06-11			Gén.	Gén.	100%	
1314	6	2W	Unités de fondation	Amont	Appareil d'appui	Supérieur	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	
1315	6	2W	Unités de fondation	Centre	Appareil d'appui	Supérieur	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
1316	6	2W	Unités de fondation	Aval	Appareil d'appui	Supérieur	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-08-18			Gén.	Gén.	100%	
1317	6	2W	Joint de dilatation		Garniture de joint		72	ml	100	0	0	0	4	0	Génération complète. Accumulation de débris.		2015-05-11 2015-05-04			Gén.	Gén.	100%	
1318	6	2W	Joint de dilatation		Profilé		24	ml	100	0	0	0	4	0	Corrosion (lourde à moyenne). Décoloration vertâtre dans le centre-javasse du fond.		2015-05-11 2015-05-04			Gén.	Gén.	100%	
1319	6	2W	Joint de dilatation		Lame de ressort		84	un	90	10	0	0	3	1,25	Corrosion légère à moyenne des lames de ressort. Lame déplacée à la voie 3, 4 et 6. Trois lames déplacées à la voie 5. Corrosion légère à moyenne des lames de ressort. Les ressorts déformés de sa position originale (voies 3, 4 et 5). La lame de ressort abîmée (voie 4) affectant le fonctionnement des espaces de garniture de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.	10261	2015-09-02			Gén.	Gén.	100%	
1320	6	2W	Joint de dilatation		Guides		34	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-08-18			Gén.	Gén.	100%	
1321	6	2W	Joint de dilatation		Extrémité de dalle		24	m²	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-08-18			Gén.	Gén.	100%	
1322	6	2W	Joint de dilatation		Barre de support		34	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-08-18			Gén.	Gén.	100%	
1323	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	L0-U1	9,4	ml	87	7	6	0	3	3,875	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Perte de matériau importante aux plaques d'âmes. Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de gousset. Soudure manquant. Corrosion très légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-16 2015-06-22			Dét.	Dét.	100%	
1324	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U1-U2	6,5	ml	98	4	0	0	4	0,5	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion moyenne (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Boulons manquant. Corrosion très légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-22			Dét.	Dét.	100%	
1325	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U2-U3	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-22			Dét.	Dét.	100%	
1326	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U3-U4	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-22			Dét.	Dét.	100%	
1327	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U4-U5	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Boulons manquant. Corrosion très légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1328	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U5-U6	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Boulons manquant. Corrosion très légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1329	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U6-U7	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Boulons manquant. Corrosion très légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1330	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U7-U8	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Boulons manquant. Corrosion très légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1331	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U8-U9	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Boulons manquant. Corrosion très légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1332	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U9-U10	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Boulons manquant. Corrosion très légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1333	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U10-U11	6,6	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Boulons manquant. Corrosion très légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1334	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U11-U12	6,6	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Boulons manquant. Corrosion très légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1335	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L0-L1	6,4	ml	84	10	5	1	4	4,75	Déformation sous corrosion moyenne à très importante (15-20mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membranes et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.	Aucune REC Voir note 2	2015-05-25		113	Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	unités	État du matériau (%)					CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	CEC									
1336	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L1-L2	6,4	mi	94	4	2	0	4	1,5	Déformation sous corrosion moyenne à importante à la cornière côté extérieur. Corrosion moyenne à importante à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'inférieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1337	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L2-L3	6,4	mi	91	6	3	0	4	2,25	Corrosion moyenne à importante localisée entre les cornières et la plaque d'âme. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) à la cornière inférieure. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'inférieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1338	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L3-L4	6,4	mi	90	5	5	0	4	3,125	Corrosion moyenne à importante localisée entre les cornière et la plaque d'âme. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) à la cornière inférieure. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'inférieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1339	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L4-L5	6,4	mi	90	6	4	0	4	2,75	Corrosion moyenne à importante localisée entre les cornière et la plaque d'âme. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) à la cornière inférieure. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'inférieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1340	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L5-L6	6,4	mi	85	10	5	0	4	3,75	Corrosion moyenne à importante et perte de matériau moyenne à importante (1,3mm) à la plaque de liaison. Déformation localisée à la plaque inférieure. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'inférieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1341	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L6-L7	6,4	mi	93	5	2	0	4	1,625	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'inférieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1342	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L7-L8	6,4	mi	85	15	0	0	4	1,875	Déformation sous corrosion moyenne. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'inférieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1343	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L8-L9	6,5	mi	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion moyenne à importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'inférieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1344	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L9-L10	6,5	mi	93	6	1	0	4	1,25	Corrosion moyenne à importante dans le bas des plaques d'âme à l'inférieur des poutres. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'inférieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-26			Dét.	Dét.	100%	
1345	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L10-L11	6,7	mi	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion moyenne entre les plaques d'âmes et cornières inférieures. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'inférieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-26			Dét.	Dét.	100%	
1346	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L11-L12	6,7	mi	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'inférieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-26			Dét.	Dét.	100%	
1347	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L1-U1	6,7	mi	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-06-22			Dét.	Dét.	100%	
1348	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L2-U2	8,1	mi	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-06-22			Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
1349	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L3-U3	8,7	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-06-22			Dét.	Dét.	100%	
1350	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L4-U4	9,4	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante sur l'âme et cornière au dessus de la plaque de renfort. Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1351	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L5-U5	10	ml	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion légère à importante localisée à la partie inférieure. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1352	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L6-U6	10	ml	97	2	1	0	4	0,75	Perte de section importante aux plaques de liaison. Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1353	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L7-U7	10	ml	98	1	0	4	0,625	Perte de matériau importante à un assemblage. Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%		
1354	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L8-U8	11	ml	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion légère à importante localisée dans l'assemblage inférieur. Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1355	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L9-M9	6,7	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1356	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	M9-U9	5,3	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1357	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L10-U10	14	ml	90	9	1	0	4	1,625	Corrosion légère à moyenne. Perte de section importante localisée sur la section de transfert. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1358	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L11-M11	6,7	ml	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1359	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	M11-U11	10	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1360	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L12-M12	12	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion légère à importante localisée à la partie inférieure. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1361	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	M12-U12	12	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1362	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	U1-L2	9,9	ml	94	4	2	0	3	1,5	Corrosion moyenne à importante à la partie inférieure, entre les plaques d'âme et les cornières, affectant de façon appréciable le comportement. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau localisée aux assemblages et corrosion légère localisée aux assemblages. Perte de matériau au niveau de la liaison entre l'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de la liaison entre l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-05-25 2015-06-22			Dét.	Dét.	100%	
1363	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	L2-U3	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de section importante localisée aux âmes et cornières inférieures. Perte de matériau localisée aux assemblages et au niveau de la liaison entre l'âme et les cornières. Perte de matériau localisée aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de la liaison entre l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-06-22			Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	CEC									
1364	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	U3-L4	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne localisée à la partie supérieure. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-06-22			Dét.	Dét.	100%	
1365	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	L4-U5	12	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau importante à la plaque d'attache. Corrosion légère à moyenne localisée à la partie supérieure. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1366	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	U5-L6	12	ml	95	4	1	0	4	1	Déformation sous corrosion légère entre les plaques d'âme et les cornières et perte de section importante à la partie supérieure. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1367	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	L6-U7	12	ml	95	2	2	1	4	2,25	Perte de section importante à très importante localisée, liaison. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-06-25	714	Aucune REC requise Voir note 2	Dét.	Dét.	100%	
1368	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	U7-L8	12	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de section importante entre âme et cornière inférieure. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1369	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	L8-M9	8,7	ml	92	6	2	0	4	1,75	Perte de section importante entre la plaque d'âme et cornière inférieure. Corrosion légère à moyenne, fissure dans la soudure temporaire près de M8. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1370	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	M9-U10	8,7	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1371	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	M9-L10	9,4	ml	90	8	2	0	4	2	Perte de section importante localisée à l'âme et cornières inférieures. Corrosion moyenne à importante localisée aux plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion moyenne à importante, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-06-28			Dét.	Dét.	100%	
1372	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	L10-M11	7,4	ml	95	4	1	0	4	1	Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion importante entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%	
1373	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	U10-M11	11	ml	97	2	1	0	4	0,75	Perte de matériau importante localisée. 2 boulons manquants. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
1374	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	M11-L1,2	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membres. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-26			Décl.	100%	
1375	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	M11-M1,2	7,4	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membres. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-16			Décl.	100%	
1376	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U1	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Bouillon manquant à la plaque aval et amont. Corrosion moyenne à la jonction des plaques. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-22			Décl.	100%	
1377	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U2	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-22			Décl.	100%	
1378	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U3	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-22			Décl.	100%	
1379	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U4	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-22			Décl.	100%	
1380	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U5	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-25			Décl.	100%	
1381	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U6	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-25			Décl.	100%	
1382	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U7	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-25			Décl.	100%	
1383	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U8	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-25			Décl.	100%	
1384	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U9	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-25			Décl.	100%	
1385	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U10	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-25			Décl.	100%	
1386	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U11	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-25			Décl.	100%	
1387	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U12	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-25			Décl.	100%	
1388	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L0	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère à l'assemblage. Présence d'une fissure dont la plaque de renfort ne nous permet pas de voir l'évolution. Aucune intervention requise.		2015-05-25			Décl.	100%	
1389	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L1	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne à importante localisée. Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère à l'assemblage. Présence d'une fissure dont la plaque de renfort ne nous permet pas de valider les cotés.		2015-05-25			Décl.	100%	
1390	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L2	1	un	93	5	2	0	4	1,625	Perte de matériau moyenne à importante à la jonction entre la corde inférieure, le montant et la diagonale. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-25			Décl.	100%	
1391	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L3	1	un	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à moyenne importante à l'intérieur de la plaque. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-25			Décl.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
1392	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L4	1	un	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à moyenne importante à l'intérieur des plaques. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
1393	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L5	1	un	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à moyenne importante à l'intérieur des plaques. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
1394	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L6	1	un	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à moyenne importante à l'intérieur des plaques. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-02			Dét.	Dét.	100%
1395	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L7	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne localisée à l'intérieur des plaques. (extérieur). Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
1396	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L8	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne localisée à la section de transfert (intérieur). Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
1397	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L9	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Un boulon manquant. Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
1398	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L10	1	un	89	10	1	0	4	1,75	Corrosion légère à importante. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
1399	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L11	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau légère à importante à la section de transfert et corrosion légère. Principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-02			Dét.	Dét.	100%
1400	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L12	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau localisée et corrosion légère à moyenne principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-02			Dét.	Dét.	100%
1401	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage intermédiaire	M9	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
1402	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage intermédiaire	M11	1	un	94	4	2	0	4	1,5	Perte de section importante au long de la diagonale. Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-16			Dét.	Dét.	100%
1403	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage intermédiaire	M12	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Déformation sous corrosion à la plaque amont. Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1404	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Tourillon	10A	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-02			Dét.	Dét.	100%
1405	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Tourillon	10F	2	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-02			Dét.	Dét.	100%
1406	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Tourillon	10G	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-02			Dét.	Dét.	100%
1407	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Tourillon	10D	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-02			Dét.	Dét.	100%
1408	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	10-U1	9,4	ml	98	2	0	0	4	0,25	Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les tourillons. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-16 2015-05-21 2015-06-22			Dét.	Dét.	100%
1409	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U1-U2	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Semelle supérieure, côté amont : un rivet manquant. Corrosion légère à moyenne locale. Déformation sous corrosion légère entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10265	2015-06-22			Dét.	Dét.	100%
1410	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U2-U3	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Semelle inférieure et supérieure, côté amont : un rivet manquant. Reuteurs respectivement. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10265	2015-06-22			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
1411	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U3-U4	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Smelle inférieure et supérieure, côté amont: un rivet manquant. Boulons manquants-Corrosion très légère à moyenne locale. Dégradé du forage pour rivet à la plaque supérieure. Le rivet est déformé. Les méthodes d'inspection ne peuvent pas de valider les cotes.	10265	2015-06-22		Dét.	Dét.	100%	
1412	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U4-U5	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Boulons manquants-Corrosion très légère à moyenne locale. Les méthodes d'inspection ne peuvent pas de valider les cotes.		2015-06-22		Dét.	Dét.	100%	
1413	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U5-U6	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,25	Boulons manquants. Corrosion très légère à moyenne locale. Les méthodes d'inspection ne peuvent pas de valider les cotes.		2015-06-22		Dét.	Dét.	100%	
1414	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U6-U7	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Boulons manquants. Corrosion très légère à moyenne locale. Les méthodes d'inspection ne peuvent pas de valider les cotes.		2015-06-25		Dét.	Dét.	100%	
1415	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U7-U8	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Boulons manquants. Corrosion très légère à moyenne locale. Les méthodes d'inspection ne peuvent pas de valider les cotes.		2015-06-25		Dét.	Dét.	100%	
1416	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U8-U9	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Boulons manquants. Corrosion très légère à moyenne locale. Les méthodes d'inspection ne peuvent pas de valider les cotes.		2015-06-25		Dét.	Dét.	100%	
1417	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U9-U10	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Boulons manquants. Corrosion très légère à moyenne locale. Les méthodes d'inspection ne peuvent pas de valider les cotes.		2015-06-25		Dét.	Dét.	100%	
1418	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U10-U11	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Boulons manquants. Corrosion très légère à moyenne locale. Les méthodes d'inspection ne peuvent pas de valider les cotes.		2015-06-25		Dét.	Dét.	100%	
1419	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U11-U12	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Boulons manquants. Corrosion très légère à moyenne locale. Les méthodes d'inspection ne peuvent pas de valider les cotes.		2015-06-25		Dét.	Dét.	100%	
1420	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L0-L1	6,4	ml	90	8	2	0	4	2	Corrosion moyenne à importante à l'intérieur des plaques d'âme. Perte de matériau moyenne (1mm) à la semelle inférieure. Déformation sous tension locale-Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. Les méthodes d'inspection ne peuvent pas de valider les cotes.		2015-05-21		Dét.	Dét.	100%	
1421	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L1-L2	6,4	ml	70	25	5	0	4	5,625	Corrosion légère à importante. Déformation sous tension importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. Les méthodes d'inspection ne peuvent pas de valider les cotes.		2015-05-21		Dét.	Dét.	100%	
1422	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L2-L3	6,4	ml	92	6	2	0	4	1,75	Corrosion légère à importante sur les surfaces intérieures de la membrure. Déformation sous tension importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. Les méthodes d'inspection ne peuvent pas de valider les cotes.		2015-05-21		Dét.	Dét.	100%	
1423	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L3-L4	6,4	ml	87	10	3	0	4	2,75	Corrosion légère à importante. Déformation sous tension locale. Accumulation élevée de débris importants à l'intérieur de membrures et aux assemblages. Les méthodes d'inspection ne peuvent pas de valider les cotes.		2015-05-20		Dét.	Dét.	100%	
1424	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L4-L5	6,4	ml	70	25	5	0	4	5,625	Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne (1mm) à la plaque de jonction. Déformation sous tension importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. Les méthodes d'inspection ne peuvent pas de valider les cotes.		2015-05-20		Dét.	Dét.	100%	
1425	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L5-L6	6,4	ml	70	25	5	0	4	5,625	Corrosion légère à importante des plaques d'âme intérieures. Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne (1mm) à la plaque de jonction. Déformation sous tension importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. Les méthodes d'inspection ne peuvent pas de valider les cotes.		2015-05-20		Dét.	Dét.	100%	
1426	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L6-L7	6,4	ml	90	6	4	0	4	2,75	Corrosion légère à importante des plaques d'âme intérieures. Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne (1mm) à la plaque de jonction. Déformation sous tension importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. Les méthodes d'inspection ne peuvent pas de valider les cotes.		2015-05-20		Dét.	Dét.	100%	
1427	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L7-L8	6,4	ml	70	25	5	0	4	5,625	Corrosion moyenne à importante généralisée à la plaque d'âme et semelle inférieure. Déformation sous tension importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. Les méthodes d'inspection ne peuvent pas de valider les cotes.		2015-05-20		Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
1428	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L8-L9	6,5	ml	90	7	3	0	4	2,375	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrure et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-19			Dét.	Dét.	100%	
1429	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L9-L10	6,5	ml	90	8	2	0	4	2	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrure et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-19 2015-05-26 2015-09-02			Dét.	Dét.	100%	
1430	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L10-L11	6,7	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrure et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-19 2015-05-26 2015-09-02			Dét.	Dét.	100%	
1431	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L11-L12	6,7	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrure et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-19 2015-05-26 2015-09-02			Dét.	Dét.	100%	
1432	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L1-U1	6,7	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante localisée à l'assemblage inférieur. Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-16 2015-05-21 2015-06-22			Dét.	Dét.	100%	
1433	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L2-U2	8,1	ml	95	2	2	1	4	2,25	Perte de matériau importante à très importante localisée à la plaque de renfort. Perte de matériau moyenne à importante localisée aux assemblages. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-16		886	Dét.	Dét.	100%	
1434	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L3-U3	8,7	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de section moyenne à importante. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisés aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-16			Dét.	Dét.	100%	
1435	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L4-U4	9,4	ml	95	2	2	1	4	2,25	Corrosion légère à très importante localisée. Perte de matériau localisée à moyenne à importante localisée au bas de la plaque de renfort. Perte de matériau localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-16		895	Dét.	Dét.	100%	
1436	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L5-U5	10	ml	95	4	1	0	4	1	Perte de section importante au bas. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisés aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1437	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L6-U6	10	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion légère à importante localisée à l'assemblage inférieur. aux assemblages. Perte de matériau légère à moyenne à la plaque d'âme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-19 2015-05-21 2015-06-22			Dét.	Dét.	100%	
1438	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L7-U7	10	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau légère à moyenne importante localisée au bas et corrosion légère localisée aux assemblages. Corrosion légère à moyenne aux plaques d'âme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-16 2015-05-20 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1439	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L8-U8	11	ml	94	3	2	1	4	2,375	Corrosion légère à très importante localisée au bas de l'âme. Déformation locale à la plaque du diaphragme dans la partie supérieure. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-05 2015-05-16		399	Dét.	Dét.	100%	
1440	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L9-M9	6,7	ml	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à importante. Perte de matériau importante localisée au bas des semelles intérieures. Perte de matériau localisée à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-16 2015-05-19 2015-05-26			Dét.	Dét.	100%	
1441	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	M9-U9	5,3	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-25			Dét.	Dét.	100%	
1442	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L10-U10	14	ml	96	3	1	0	3	0,875	Corrosion moyenne à importante localisée à l'âme inférieure affectant la capacité de façon appréciable. Perte de matériau légère à moyenne, et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-16 2015-05-19 2015-05-26 2015-06-25 2015-09-02			Dét.	Dét.	100%	
1443	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L11-M11	6,7	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-19 2015-05-26			Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
1444	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	M11-U11	10	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages et méthodes d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2016-05-16 2015-06-25 2015-05-28			Dét.	Dét.	100%	
1445	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L12-M12	12	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages et méthodes d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-26			Dét.	Dét.	100%	
1446	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	M12-U12	12	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages et méthodes d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1447	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	U1-L2	9,9	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne (2mm) entre les plaques d'âme et les cornières et perte de matériau moyenne aux plaques d'âmes. Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau des plaques de liaison dans les membres. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2016-05-16 2015-05-21 2015-06-22			Dét.	Dét.	100%	
1448	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	L2-U3	11	ml	95	4	1	0	4	1	Perte de section moyenne à importante et déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau localisée aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau des plaques de liaison dans les membres. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2016-05-16 2015-05-21 2015-06-22			Dét.	Dét.	100%	
1449	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	U3-L4	11	ml	95	3	2	0	4	1,375	Perte de section moyenne à importante, corrosion légère à importante. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau localisée aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau des plaques de liaison dans les membres. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2016-05-16 2015-06-22			Dét.	Dét.	100%	
1450	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	L4-U5	12	ml	95	4	1	0	4	1	Perte de matériau moyenne à importante à la plaque inférieure du bord et en travers le soubre de la plaque inférieure. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau localisée aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau des plaques de liaison dans les membres. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2016-05-16 2015-05-20 2015-06-22			Dét.	Dét.	100%	
1451	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	U5-L6	12	ml	95	4	1	0	4	1	Corrosion légère à importante et déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Déformations par impact. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau localisée aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau des plaques de liaison dans les membres. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2016-05-16 2015-06-22			Dét.	Dét.	100%	
1452	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	L6-U7	12	ml	95	4	1	0	4	1	Corrosion légère à moyenne importante, perte de matériau localisée aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau des plaques de liaison dans les membres. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2016-05-16 2015-05-20 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1453	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	U7-L8	12	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à moyenne importante localisée à la plaque supérieure dans la partie inférieure et corrosion légère à moyenne. Perte de matériau localisée aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau des plaques de liaison dans les membres. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2016-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1454	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	L8-M9	8,7	ml	92	4	3	1	3	3	Perte de section moyenne à très importante localisée à la plaque de liaison. Corrosion légère à moyenne, défauts pouvant réduire la capacité à supporter les charges de fion appréciable, perte de matériau localisée aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau des plaques de liaison dans les membres. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10503	2015-05-16		920	Dét.	Dét.	100%	
1455	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	M9-U10	8,7	ml	81	12	6	1	4	5,5	Corrosion légère à moyenne très importante, perte de matériau localisée aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau des plaques de liaison dans les membres. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir Note 2	2015-05-26 2015-05-20 2015-06-25		18	Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection	Type d'inspection	% inspectées
									A	B	C	D										
1456	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	M9-L10	9,4	mi	82	10	5	3	4	6,75	Corrosion légère à moyenne très importante, déformation sous corrosion moyenne à importante (1-3mm) aux plaques d'âmes, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion moyenne à très importante (10-20mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau des plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-19		56	Dét.	Dét.	100%
1457	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	L10-M11	7,4	mi	83	12	5	0	3	4	Perte de section importante entre la plaque d'âme et plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne à importante (25mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Défauts pouvant affecter la capacité de fion appréciable. Corrosion légère à moyenne; perte de matériau au niveau des plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2016-05-16 2015-05-19 2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
1458	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	U10-M11	11	mi	93	6	1	0	4	1,25	Perte de section moyenne à importante à la plaque de liaison. Corrosion légère à importante perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau des plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2016-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1459	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	M11-L12	11	mi	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
1460	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	M11-M12	7,4	mi	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2016-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1461	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U1	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau et corrosion légère à moyenne. Principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-22			Dét.	Dét.	100%
1462	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U2	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et corrosion légère à moyenne. Principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-22			Dét.	Dét.	100%
1463	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U3	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau et corrosion légère à moyenne. Principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-22			Dét.	Dét.	100%
1464	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U4	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et corrosion légère à moyenne. Principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-22			Dét.	Dét.	100%
1465	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U5	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et corrosion légère à moyenne. Principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-22			Dét.	Dét.	100%
1466	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U6	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1467	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U7	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1468	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U8	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Plaque amont et aval, côté Est; découpes au chaudière. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1469	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U9	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1470	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U10	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1471	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U11	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1472	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U12	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-26			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
1473	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L0	1	un	95	4	1	0	4	1	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm). Perte de matériau et corrosion légère à importante. Selon les informations fournies dans les plaques d'assemblage. Par contre, la présence de plaque de renfort ne nous permet pas de confirmer ou non la présence de caux ci. Aucune intervention requise.	2015-05-21 2015-05-25			Dét.	Dét.	100%	
1474	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L1	1	un	91	5	4	0	3	2,625	Corrosion légère à importante affectant la capacité de flexion apparente. Perte de matériau et corrosion légère à importante. Selon les informations fournies dans les plaques d'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-21			Dét.	Dét.	100%	
1475	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L2	1	un	91	5	4	0	4	2,625	Corrosion légère à importante. Perte de matériau et corrosion légère à importante. Selon les informations fournies dans les plaques d'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-21			Dét.	Dét.	100%	
1476	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L3	1	un	94	5	1	0	3	1,125	Corrosion légère à importante affectant la capacité de flexion apparente. Perte de matériau et corrosion légère à importante. Selon les informations fournies dans les plaques d'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-20 2015-09-02			Dét.	Dét.	100%	
1477	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L4	1	un	95	2	3	0	4	1,75	Corrosion légère à importante à la section de transfert. Perte de matériau et corrosion légère à importante. Selon les informations fournies dans les plaques d'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-20 2015-09-02			Dét.	Dét.	100%	
1478	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L5	1	un	83	12	5	0	4	4	Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne (1-2 mm) à la section de transfert. Perte de matériau et corrosion légère à importante. Selon les informations fournies dans les plaques d'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%	
1479	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L6	1	un	89	6	5	0	4	3,25	Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne (1-2 mm) à la section de transfert. Perte de matériau et corrosion légère à importante. Selon les informations fournies dans les plaques d'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%	
1480	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L7	1	un	91	6	3	0	3	2,25	Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert. Perte de matériau et corrosion légère à importante. Selon les informations fournies dans les plaques d'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%	
1481	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L8	1	un	76	20	4	0	4	4,5	Corrosion moyenne à importante et perte de matériau moyenne (1-2mm) à la plaque coté inférieure. Perte de matériau et corrosion légère à importante. Selon les informations fournies dans les plaques d'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%	
1482	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L9	1	un	92	5	3	0	4	2,125	Corrosion légère à importante à la section de transfert. Perte de matériau et corrosion légère à importante au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-09-02			Dét.	Dét.	100%	
1483	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L10	1	un	95	3	2	0	4	1,375	Corrosion légère à importante à la section de transfert. Perte de matériau et corrosion légère à importante au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-09-02			Dét.	Dét.	100%	
1484	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L11	1	un	95	3	2	0	4	1,375	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert. Perte de matériau et corrosion légère à importante au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-09-02			Dét.	Dét.	100%	
1485	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L12	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-09-02			Dét.	Dét.	100%	
1486	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage intermédiaire	M9	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne localisée. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1487	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage intermédiaire	M11	1	un	92	5	3	0	4	2,125	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%	
1488	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage intermédiaire	M12	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1489	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Tourillon	10C	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-09-02			Dét.	Dét.	100%	
1490	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Tourillon	10H	2	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-09-02			Dét.	Dét.	100%	
1491	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Tourillon	10K	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-09-02			Dét.	Dét.	100%	
1492	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Tourillon	10B	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-09-02			Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
1483	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde supérieure	L0-U1	9,4	mi	92	5	3	0	4	2,125	Perte de matériau moyenne à l'âme sud (au niveau du lablier), déformation sous corrosion moyenne à l'importante entre les plaques d'âme et les cornières (amont). Déformation sous corrosion moyenne à l'importante (10-15mm) aux plaques d'âmes inférieures (aval). Corrosion légère à moyenne. Boulons marquant. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	2015-05-21 2015-05-26 2015-08-13			Dét.	Dét.	100%	
1484	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde supérieure	U1-U2	6,5	mi	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne (2,3mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne. Boulons marquant. Corrosion très légère locale. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	2015-06-28			Dét.	Dét.	100%	
1485	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde supérieure	U2-U3	6,5	mi	98	2	0	0	4	0,25	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières, amont et aval. Corrosion légère à moyenne. Boulons marquant. Corrosion très légère locale. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	2015-06-26			Dét.	Dét.	100%	
1486	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde supérieure	U3-U4	6,5	mi	98	2	0	0	4	0,25	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières, amont et aval. Corrosion légère à moyenne. Boulons marquant. Corrosion très légère locale. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	2015-06-26			Dét.	Dét.	100%	
1487	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde supérieure	U4-U5	6,5	mi	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières, amont et aval. Boulons marquant. Corrosion très légère locale. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	2015-06-26			Dét.	Dét.	100%	
1488	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde supérieure	U5-U6	6,4	mi	98	2	0	0	4	0,25	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières, amont et aval. Corrosion légère à moyenne. Boulons marquant. Corrosion très légère locale. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	2015-06-26			Dét.	Dét.	100%	
1489	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde supérieure	U6-U7	6,4	mi	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Boulons marquant. Corrosion très légère locale. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	2015-05-20 2015-05-26			Dét.	Dét.	100%	
1500	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde supérieure	U7-U8	6,5	mi	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Boulons marquant. Corrosion très légère locale. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	2015-06-28			Dét.	Dét.	100%	
1501	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde supérieure	U8-U9	6,5	mi	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Boulons marquant. Corrosion très légère locale. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	2015-06-26			Dét.	Dét.	100%	
1502	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde supérieure	U9-U10	6,5	mi	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Boulons marquant. Corrosion très légère locale. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	2015-06-26			Dét.	Dét.	100%	
1503	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde supérieure	U10-U11	6,6	mi	98	2	0	0	4	0,25	Boulons marquant. Corrosion très légère locale. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	2015-06-26			Dét.	Dét.	100%	
1504	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde supérieure	U11-U12	6,6	mi	99	1	0	0	4	0,125	Boulons marquant. Corrosion très légère locale. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	2015-06-05 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1505	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde inférieure	L0-L1	6,4	mi	90	7	3	0	4	2,375	Perte de matériau moyenne à importante sur toute la longueur de la cornière. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières, locales. Accumulation d'eau et de débris. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-15mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	2015-05-21			Dét.	Dét.	100%	
1506	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde inférieure	L1-L2	6,4	mi	94	4	2	0	4	1,5	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau moyenne (1mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-15mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Accumulation d'eau et de débris. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-15mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	2015-05-21			Dét.	Dét.	100%	
1507	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde inférieure	L2-L3	6,4	mi	84	12	4	0	4	3,5	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau moyenne (1mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-15mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Accumulation d'eau et de débris. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-15mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	2015-05-21			Dét.	Dét.	100%	
1508	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde inférieure	L3-L4	6,4	mi	88	8	4	0	4	3	Corrosion moyenne à importante des plaques d'âme et aux cornières. Déformation localisée à la sangle inférieure (10-15mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-15mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Accumulation d'eau et de débris. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-15mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
1509	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde inférieure	L4-L5	6,4	mi	88	8	4	0	4	3	<p>Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-20mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne (1mm) sur l'âme et cornière inférieure. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur des membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cobles.</p>	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%	
1510	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde inférieure	L5-L6	6,4	mi	88	8	4	0	4	3	<p>Perte de matériau moyenne à importante (1-4mm) sur plaque d'âme et cornières inférieures. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-20mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) localisée à la semelle inférieure. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur des membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cobles.</p>	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%	
1511	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde inférieure	L6-L7	6,4	mi	86	8	4	2	3	5	<p>Perte de matériau moyenne à très importante localisée (1-4mm) à la plaque d'âme affectant de façon appréciable le comportement. Déformation localisée à la semelle supérieure près de l'assemblage inférieur, corrosion moyenne des plaques d'âme et cornières extérieures, perte de matériau moyenne (1-2mm) à la semelle inférieure. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur des membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cobles.</p>	2015-05-20	29		Dét.	d	100%	
1512	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde inférieure	L7-L8	6,4	mi	82	12	6	0	3	4,5	<p>Perte de matériau moyenne (1mm) à la plaque d'âme, déformation localisée à la semelle inférieure. Déformation sous corrosion moyenne à importante des plaques d'âme et cornières extérieures, perte de matériau moyenne (1-2mm) à la semelle inférieure. Défautes affectant de façon appréciable le comportement des membrures et aux assemblages. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur des membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cobles.</p>	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%	
1513	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde inférieure	L8-L9	6,5	mi	92	7	1	0	4	1,375	<p>Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cobles.</p>	2015-05-19			Dét.	Dét.	100%	
1514	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde inférieure	L9-L10	6,5	mi	87	10	2	1	4	3,25	<p>Perforation de 100mm à la plaque diaphragme. Corrosion légère à très importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cobles.</p>	2015-05-19	47		Dét.	d	100%	
1515	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde inférieure	L10-L11	6,7	mi	96	3	1	0	4	0,875	<p>Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cobles.</p>	2015-05-19			Dét.	Dét.	100%	
1516	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde inférieure	L11-L12	6,7	mi	96	4	0	0	4	0,5	<p>Corrosion légère à moyenne localisée sur le bas de la plaque d'âme. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cobles.</p>	2015-05-19			Dét.	Dét.	100%	
1517	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L1-U1	6,7	mi	97	2	1	0	4	0,75	<p>Corrosion légère à importante. Perte de matériau moyenne à importante localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cobles.</p>	2015-05-21 2015-06-26 2015-08-13			Dét.	Dét.	100%	
1518	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L2-U2	8,1	mi	95	2	3	0	4	1,75	<p>Perte de matériau moyenne à importante (2-4mm) à l'assemblage inférieure et perte de matériau moyenne (1-2mm) aux deux faces de l'âme. Corrosion légère à importante. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cobles.</p>	2015-05-21 2015-06-26 2015-08-13			Dét.	Dét.	100%	
1519	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L3-U3	8,7	mi	95	5	0	0	4	0,625	<p>Corrosion légère à moyenne localisée à la section de transfert avec perte de matériau moyenne (1mm) locale aux cornières et aux plaques d'âme. Perte de matériau moyenne à importante localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cobles.</p>	2015-05-20 2015-06-26 2015-08-13			Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
1520	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L4-U4	9,4	ml	96	2	0	0	4	1,25	Perte de matériau moyenne à importante. Corrosion légère à importante. Perte de matériau légère à moyenne et importante. Corrosion légère à moyenne et importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-20 2015-05-26 2015-08-13			Dét.	Dét.	100%	
1521	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L5-U5	10	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion légère à importante. Perte de matériau moyenne à la section de transfert. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-20 2015-06-26 2015-08-13			Dét.	Dét.	100%	
1522	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L6-U6	10	ml	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau moyenne à la section de transfert. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-20 2015-06-26 2015-08-13			Dét.	Dét.	100%	
1523	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L7-U7	10	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-20 2015-06-26 2015-08-13			Dét.	Dét.	100%	
1524	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L8-U8	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-20 2015-06-26 2015-08-13			Dét.	Dét.	100%	
1525	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L9-M9	6,7	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (2,3 mm) à la jonction de la plaque d'âme et la cornière. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-19 2015-06-26 2015-08-13		44	Dét.	Dét.	100%	
1526	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	M9-U9	5,3	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-26			Dét.	Dét.	100%	
1527	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L10-U10	14	ml	92	3	4	1	4	3,375	Perte de matériau légère à très importante (5mm) à la plaque d'âme et perte de matériau légère à moyenne (1-2mm) du tablier jusqu'à l'intérieur de la plaque d'âme. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-19 2015-06-26 2015-08-13			Dét.	d	100%	
1528	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L11-M11	6,7	ml	95	4	1	0	4	1	Perte de matériau moyenne à importante (3mm) localisée à la jonction de la plaque d'âme et la cornière. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-19			Dét.	Dét.	100%	
1529	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	M11-U11	10	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Couloires et inclinaisons sur le montant. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-26 2015-08-13			Dét.	Dét.	100%	
1530	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L12-M12	12	ml	93	3	4	0	4	2,375	Corrosion importante à l'intérieur des montants aux 3 niveaux de la section de transfert. Perte de matériau à la jonction de la plaque d'âme et la cornière sur toute la hauteur. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-19 2015-08-13		5	Dét.	Dét.	100%	
1531	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	M12-U12	12	ml	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-26			Dét.	Dét.	100%	
1532	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	U1-L2	9,9	ml	95	4	1	0	4	1	Corrosion légère à importante localisée. Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de la jonction dans la zone des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-26			Dét.	Dét.	100%	
1533	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	L2-U3	11	ml	91	7	2	0	4	1,875	Corrosion légère à importante localisée. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de la jonction dans la zone des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-21 2015-06-26 2015-08-13			Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
1534	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	U3-L4	11	ml	93	3	3	1	4	2,875	Perforation à la plaque de liaison. Corrosion légère à moyenne, corrosion légère à très importante ponctuelle sur les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.	10496	2015-09-13 2015-09-26		617	Délt.	Délt.	100%	
1535	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	L4-U5	12	ml	95	3	2	0	4	1,375	Déformation sous corrosion moyenne à importante (1-2mm) à la plaque extérieure amont et aval supérieure. Perte de matériau moyenne à importante aux plaques d'âme. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformations sous corrosion légère à très importante dans les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-26 2015-08-13			Délt.	Délt.	100%	
1536	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	U5-L6	12	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion légère à importante localisée. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformations sous corrosion légère à très importante dans les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-26 2015-08-13			Délt.	Délt.	100%	
1537	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	L6-U7	12	ml	95	4	1	0	4	1	Corrosion légère à moyenne importante, perte de matériau locale aux assemblages et déformations sous corrosion légère à très importante dans les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-26 2015-08-13			Délt.	Délt.	100%	
1538	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	U7-L8	12	ml	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion légère à moyenne, présence de fentes sur la partie supérieure, perte de matériau locale aux assemblages et déformations sous corrosion légère à très importante dans les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-26 2015-08-13			Délt.	Délt.	100%	
1539	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	L8-M9	8,7	ml	91	6	3	0	4	2,25	Corrosion légère à moyenne importante, perte de matériau moyenne locale aux assemblages et déformations sous corrosion légère à très importante dans les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-26 2015-08-13			Délt.	Délt.	100%	
1540	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	M9-U10	8,7	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformations sous corrosion légère à très importante dans les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-26			Délt.	Délt.	100%	
1541	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	M9-L10	9,4	ml	91	6	3	0	4	2,25	Perte de matériau moyenne à importante localisée aux plaques d'âme et corrosion légère à moyenne. Corrosion légère à moyenne importante dans les cornières et déformations sous corrosion légère à très importante dans les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-05-19 2015-06-26 2015-08-13			Délt.	Délt.	100%	
1542	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	L10-M11	7,4	ml	88	10	2	0	4	2,25	Déformation sous corrosion moyenne à importante (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformations sous corrosion légère à très importante dans les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-26 2015-08-13			Délt.	Délt.	100%	
1543	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	U10-M11	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformations sous corrosion légère à très importante dans les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.		2015-06-26 2015-08-13			Délt.	Délt.	100%	
1544	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	M11-L12	11	ml	91	4	4	1	3	3,5	Corrosion moyenne à très importante (1-3mm) à la partie supérieure, perte de matériau locale aux assemblages et déformations sous corrosion légère à très importante dans les cornières. Perte de matériau importante localisée au côté amont. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformations sous corrosion légère à très importante dans les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.	10503	2015-05-19 2015-08-13		15	Délt.	Délt.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
1546	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagnose	M11-M12	7,4	mi	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau localisée sur les assemblages et déformations sous corrosion sur les plaques de liaison et les cornières. Perte de matériau au niveau des plaques de liaison dans l'axe des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-05 2015-08-13			Décl.	Décl.	100%
1546	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U1	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-26			Décl.	Décl.	100%
1547	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U2	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-26			Décl.	Décl.	100%
1548	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U3	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-26			Décl.	Décl.	100%
1549	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U4	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-26			Décl.	Décl.	100%
1550	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U5	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-26			Décl.	Décl.	100%
1551	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U6	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-26			Décl.	Décl.	100%
1552	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U7	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-26			Décl.	Décl.	100%
1553	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U8	1	un	99	1	0	0	4	0,125	2 trous non utilisés à la plaque amont et aval (côté inférieur). Plaques découpées au Chalamau. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-26			Décl.	Décl.	100%
1554	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U9	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-26			Décl.	Décl.	100%
1555	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U10	1	un	98	2	0	0	4	0,25	2 trous non utilisés. Perte de matériau et corrosion légère. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-26			Décl.	Décl.	100%
1556	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U11	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-26			Décl.	Décl.	100%
1557	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U12	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-26			Décl.	Décl.	100%
1558	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L0	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion légère à importante localisée. Perte de matériau et corrosion légère à importante. Selon les informations reçues du client au début du 2014-11-12, il y avait présence de fissures dans les plaques de assemblage. Pour contro, inspection de la plaque de assemblage en présence de trous. Aucune intervention requise.		2015-05-21			Décl.	Décl.	100%
1559	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L1	1	un	93	6	1	0	4	1,25	Corrosion légère à importante et corrosion légère à moyenne localisée à la section de transfert. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Décl.	Décl.	100%
1560	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L2	1	un	91	8	1	0	4	1,5	Corrosion légère à importante et corrosion légère à moyenne localisée à la section de transfert. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-21			Décl.	Décl.	100%
1561	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L3	1	un	90	8	2	0	4	2	Corrosion légère à importante et corrosion légère à moyenne localisée à la section de transfert. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-21			Décl.	Décl.	100%
1562	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L4	1	un	90	6	4	0	4	2,75	Corrosion légère à importante. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-20			Décl.	Décl.	100%
1563	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L5	1	un	90	6	4	0	4	2,75	Corrosion légère à importante. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-20			Décl.	Décl.	100%
1564	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L6	1	un	90	6	4	0	3	2,75	Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert (montant et diagonal) pouvant réduire la capacité de laçon appui des membrures. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-20			Décl.	Décl.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D									
1565	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L7	1	un	94	5	1	0	4	1,125		2015-05-20			Dét.	100%	
1566	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L8	1	un	88	8	4	0	3	3		2015-05-20			Dét.	100%	
1567	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L9	1	un	91	6	3	0	3	2,25		2015-05-20			Dét.	100%	
1568	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L10	1	un	95	2	3	0	4	1,75		2015-09-02			Dét.	100%	
1569	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L11	1	un	98	1	1	0	4	0,625		2015-09-02			Dét.	100%	
1570	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L12	1	un	99	1	0	0	4	0,125		2015-09-02			Dét.	100%	
1571	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage intermédiaire	M9	1	un	98	2	0	0	4	0,25		2015-06-26			Dét.	100%	
1572	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage intermédiaire	M11	1	un	98	2	0	0	4	0,25		2015-08-13			Dét.	100%	
1573	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage intermédiaire	M12	1	un	98	2	0	0	4	0,25		2015-06-25			Dét.	100%	
1574	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Tourillon	10A	1	un	-	-	-	-	4	0		2015-09-02			Dét.	100%	
1575	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Tourillon	10F	2	un	-	-	-	-	4	0		2015-09-02			Dét.	100%	
1576	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Tourillon	10G	1	un	-	-	-	-	4	0		2015-09-02			Dét.	100%	
1577	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Tourillon	10D	1	un	-	-	-	-	4	0		2015-09-02			Dét.	100%	
1578	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Renfort - Plaque de liaison	L1-L2	1	un	96	3	1	0	4			2015-08-25			Dét.	100%	
1579	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Renfort - Plaque de liaison	L1-L2	2	un	97	3	0	0	4			2015-08-25			Dét.	100%	
1580	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Renfort - Plaque de liaison	L1-L2	3	un	96	2	2	0	4			2015-08-24			Dét.	100%	
1581	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme amont	Renfort - Plaque de liaison	L7-L8	4	un	96	4	0	0	4			2015-08-25			Dét.	100%	
1582	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme centrale	Renfort - Plaque de liaison	L7-L8	5	un	97	3	0	0	4			2015-08-25			Dét.	100%	
1583	6	1W-2W	Structure d'acier	Ferme aval	Renfort - Plaque de liaison	L7-L8	6	un	96	2	2	0	4			2015-08-24			Dét.	100%	
1584	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U1	26	ml	95	5	0	0	4	0,625		2015-06-22			Dét.	100%	
1585	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U2	26	ml	97	3	0	0	4	0,375		2015-06-22		40	Dét.	100%	
1586	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U3	26	ml	96	3	1	0	4	0,875		2015-06-22			Dét.	100%	
1587	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U4	26	ml	98	2	0	0	4	0,25		2015-06-22			Dét.	100%	
1588	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U5	26	ml	98	2	0	0	4	0,25		2015-06-25			Dét.	100%	
1589	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U6	26	ml	98	2	0	0	4	0,25		2015-06-25			Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D									
1590	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U7	26	ml	98	2	0	0	4	0,25		2015-06-25			Décl.	100%	
1591	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U8	26	ml	98	2	0	0	4	0,25		2015-06-25			Décl.	100%	
1592	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U9	26	ml	98	2	0	0	4	0,25		2015-06-25			Décl.	100%	
1593	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U10	26	ml	98	2	0	0	4	0,25		2015-06-25			Décl.	100%	
1594	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U11	26	ml	98	2	0	0	4	0,25		2015-06-25			Décl.	100%	
1595	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U12	26	ml	98	2	0	0	4	0,25		2015-06-25			Décl.	100%	
1596	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Entrée inférieure	L9	26	ml	95	5	0	0	4	0,625		2015-05-19			Décl.	100%	
1597	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Entrée inférieure	L10	26	ml	94	6	0	0	4	0,75		2015-05-26			Décl.	100%	
1598	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Entrée inférieure	L11	26	ml	97	1	1	1	4	1,625	Aucune REC requise Voir note 2	2015-09-02 2015-05-26	365		Décl.	100%	
1599	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Entrée inférieure	L12	26	ml	98	2	0	0	4	0,25		2015-05-26			Décl.	100%	
1600	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	84	ml	95	5	0	0	4	0,625		2015-06-22 2015-06-26			Décl.	100%	
1601	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	84	ml	96	3	1	0	4	0,875		2015-06-22 2015-06-26			Décl.	100%	
1602	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	84	ml	97	3	0	0	4	0,375		2015-06-22 2015-06-26			Décl.	100%	
1603	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	84	ml	98	2	0	0	4	0,25		2015-06-22 2015-06-26			Décl.	100%	
1604	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	84	ml	98	2	0	0	4	0,25		2015-06-22 2015-06-26			Décl.	100%	
1605	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	84	ml	98	2	0	0	4	0,25		2015-06-22 2015-06-26			Décl.	100%	
1606	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	84	ml	98	2	0	0	4	0,25		2015-06-22 2015-06-26			Décl.	100%	
1607	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	84	ml	97	3	0	0	4	0,375		2015-06-22 2015-06-26			Décl.	100%	
1608	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	84	ml	98	2	0	0	4	0,25		2015-06-22 2015-06-26			Décl.	100%	
1609	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	84	ml	98	2	0	0	4	0,25		2015-06-22 2015-06-26			Décl.	100%	
1610	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	84	ml	98	2	0	0	4	0,25		2015-06-22 2015-06-26			Décl.	100%	
1611	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieure	LO-1	84	ml	95	5	0	0	3	0,625	Déformation par impact, 15mm sur 270mm. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset avec perte de section. Accumulation de débris. Corrosion légère à moyenne localisée avec perte de matériau. Légère localisation de corrosion à l'échelle de la section. Les boulons couverts à plusieurs endroits. Les cornues de ventilation sont peintes. Les cornues de ventilation sont peintes. Les cornues de ventilation sont peintes. Les cornues de ventilation sont peintes.	2015-05-21 2015-05-25			Décl.	100%	

N°	Section	Axes / Travées	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	
									A	B	C	D	D											
1612	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	84	mi	95	4	1	0	4	1	Déformation par impact. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset avec perte de section. Corrosion localisée avec perte de matière. Légère localisation de débris. Corrosion légère à moyenne localisée sur le dessin de certains contreventements. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-21				Dét.	Dét.	100%	
1613	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	84	mi	92	8	0	0	4	1	Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset avec perte de section. Corrosion légère à moyenne localisée avec perte de matière. Légère localisation de débris. Corrosion légère à moyenne localisée sur le dessin de certains contreventements. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-25					Dét.	Dét.	100%
1614	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	84	mi	90	9	1	0	4	1,625	Corrosion légère à moyenne importante localisée. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset avec perte de section. Accumulation de débris. Corrosion légère à moyenne localisée sur le dessin de certains contreventements. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-20 2015-05-25					Dét.	Dét.	100%
1615	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	84	mi	93	4	1	2	2	3	Corrosion légère à très importante (30%) de la plaque d'assemblage au centre de L4, au panneau avapouvant reculer le capotage de façon importante. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset. Accumulation de débris. Corrosion légère à moyenne localisée avec perte de matière. Légère localisation de débris. Corrosion légère à moyenne localisée sur le dessin de certains contreventements. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10498	2015-05-20 2015-05-25 2015-09-02		80		Dét.	Dét.	100%	
1616	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	84	mi	92	6	1	1	4	2,25	Corrosion légère à très importante. Déformation locale de L5 de 210 mm sur 100% de la plaque de gousset. Accumulation de débris. Corrosion légère à moyenne localisée avec perte de matière. Légère localisation de débris. Corrosion légère à moyenne localisée sur le dessin de certains contreventements. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-20		65		Dét.	Dét.	100%	
1617	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	84	mi	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset. Accumulation de débris. Corrosion légère à moyenne localisée avec perte de matière. Légère localisation de débris. Corrosion légère à moyenne localisée sur le dessin de certains contreventements. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-20					Dét.	Dét.	100%
1618	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	84	mi	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset. Accumulation de débris. Corrosion légère à moyenne localisée avec perte de matière. Légère localisation de débris. Corrosion légère à moyenne localisée sur le dessin de certains contreventements. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-20					Dét.	Dét.	100%
1619	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	84	mi	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion légère à importante localisée et accumulation de débris. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset. Déformation locale. Corrosion légère à moyenne localisée avec perte de matière. Légère localisation de débris. Corrosion légère à moyenne localisée sur le dessin de certains contreventements. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-19					Dét.	Dét.	100%
1620	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	84	mi	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset avec perte de section. Corrosion légère à moyenne localisée et accumulation de débris. Corrosion légère à moyenne localisée avec perte de matière. Légère localisation de débris. Corrosion légère à moyenne localisée sur le dessin de certains contreventements. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-26					Dét.	Dét.	100%
1621	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	84	mi	95	2	3	0	4	1,75	Corrosion légère à importante. Corrosion légère à moyenne localisée avec perte de matière. Légère localisation de débris. Corrosion légère à moyenne localisée sur le dessin de certains contreventements. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-19 2015-05-26					Dét.	Dét.	100%
1622	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	84	mi	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne localisée. Corrosion légère à moyenne localisée avec perte de matière. Légère localisation de débris. Corrosion légère à moyenne localisée sur le dessin de certains contreventements. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-26 2015-09-02					Dét.	Dét.	100%
1623	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement diagonal supérieur	U10-M11	52	mi	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne localisée. Corrosion légère à moyenne localisée avec perte de matière. Légère localisation de débris. Corrosion légère à moyenne localisée sur le dessin de certains contreventements. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-26 2015-06-26					Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Travées	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
1624	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement diagonal inférieur	M11-L1,2	52	m	93	4	3	0	3	2	Panneau aval: perte de section moyenne à importante à la section de transfert afin d'être capable de la charge appliquée. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-19 2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
1625	6	1W-2W	Structure d'acier	Amont	Portique d'étrémité		9,4	m	91	8	1	0	4		Perte de matériau moyenne à importante au plaque gousset centrale et inférieure. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-22			Dét.	Dét.	100%
1626	6	1W-2W	Structure d'acier	Avant	Portique d'étrémité		9,4	m	95	4	1	0	4	1	Perte de matériau moyenne à importante (2,3mm) à la plaque de gousset centrale et inférieure. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-22			Dét.	Dét.	100%
1627	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical supérieur	L2-U2	52	m	93	5	1	1	4	2,125	Perte de matériau moyenne à très importante (5mm) localisée, panneau amont. Tous non-utilisés à la pièce du bas. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-22		330	Dét.	Dét.	100%
1628	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical supérieur	L4-U4	52	m	96	4	0	0	4	0,5	Tous non-utilisés à la pièce du bas, panneau aval. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-22 2015-06-26			Dét.	Dét.	100%
1629	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical supérieur	L6-U6	52	m	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne (1-2mm) localisée. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-25 2015-06-26			Dét.	Dét.	100%
1630	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical supérieur	L8-U8	52	m	94	6	0	0	4	0,75	5 trous non comblés à la pièce horizontale supérieure (3 poss ble), panneau aval. Corrosion légère à moyenne locale à au bas. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10265	2015-06-25 2015-06-26	584	Dét.	Dét.	100%	
1631	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical supérieur	L9-U9	52	m	94	6	0	0	4	0,75	Corrosion légère à moyenne localisée au bas. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-25 2015-06-26			Dét.	Dét.	100%
1632	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical supérieur	L11-U11	52	m	97	3	0	0	4	0,375	Déformation locale au panneau aval, assemblage vertical côté amont. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-25 2015-06-26			Dét.	Dét.	100%
1633	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical supérieur	M12-U12	52	m	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne locale près de m12. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-25 2015-06-26			Dét.	Dét.	100%
1634	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical inférieur	L11-U11	52	m	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-26 2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
1635	6	1W-2W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical inférieur	L12-M12	52	m	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-26 2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
1636	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	L6-U1		m²	88	3	3	6	4	7,875	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à modeste avec perte légère de revêtement au point de montage de la corde. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-22			Dét.	Dét.	100%
1637	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U1-U2		m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à modeste avec perte légère de revêtement au point de montage de la corde. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-22			Dét.	Dét.	100%
1638	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U2-U3		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à modeste avec perte légère de revêtement au point de montage de la corde. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-22			Dét.	Dét.	100%
1639	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U3-U4		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à modeste avec perte légère de revêtement au point de montage de la corde. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-22			Dét.	Dét.	100%
1640	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U4-U5		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à modeste avec perte légère de revêtement au point de montage de la corde. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-25			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
1641	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U5-U6		n°	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bien à moyen. À modifier avec points légers de revêtement au point de pont complet. État des zones de corrosion à surveiller. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1642	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U6-U7		n°	97	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bien à moyen. À modifier avec points légers de revêtement au point de pont complet. État des zones de corrosion à surveiller. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-25			Dét.	Dét.	100%		
1643	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U7-U8		n°	97	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bien à moyen. À modifier avec points légers de revêtement au point de pont complet. État des zones de corrosion à surveiller. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-25			Dét.	Dét.	100%		
1644	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U8-U9		n°	97	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bien à moyen. À modifier avec points légers de revêtement au point de pont complet. État des zones de corrosion à surveiller. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-25			Dét.	Dét.	100%		
1645	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U9-U10		n°	97	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bien à moyen. À modifier avec points légers de revêtement au point de pont complet. État des zones de corrosion à surveiller. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-25			Dét.	Dét.	100%		
1646	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U10-U11		n°	97	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bien à moyen. À modifier avec points légers de revêtement au point de pont complet. État des zones de corrosion à surveiller. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-25			Dét.	Dét.	100%		
1647	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U11-U12		n°	97	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bien à moyen. À modifier avec points légers de revêtement au point de pont complet. État des zones de corrosion à surveiller. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-25			Dét.	Dét.	100%		
1648	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L0-L1		n°	70	10	10	10	3	16,25	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bien à moyen. À modifier avec points légers de revêtement au point de pont complet. État des zones de corrosion à surveiller. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25		113	Dét.	Dét.	100%	
1649	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L1-L2		n°	80	4	8	8	3	12,5	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bien à moyen. À modifier avec points légers de revêtement au point de pont complet. État des zones de corrosion à surveiller. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25		122	Dét.	Dét.	100%	
1650	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L2-L3		n°	78	6	8	8	3	12,75	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bien à moyen. À modifier avec points légers de revêtement au point de pont complet. État des zones de corrosion à surveiller. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25			Dét.	Dét.	100%	
1651	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L3-L4		n°	78	6	6	10	3	13,75	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bien à moyen. À modifier avec points légers de revêtement au point de pont complet. État des zones de corrosion à surveiller. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25		131	Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection	Type d'inspection	% inspectées
									A	B	C	D										
1652	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L4-L5		m²	79	5	6	10	3	13,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des membrures et points complets dans les zones de corrosion au-dessous de la corde. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de vitesse. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25		135	Dét.	Dét.	100%
1653	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L5-L6		m²	65	10	10	15	2	21,25	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des membrures et points complets dans les zones de corrosion au-dessous de la vitesse. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25		139	Dét.	Dét.	100%
1654	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L6-L7		m²	80	4	8	8	3	12,5	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des membrures et points complets dans les zones de corrosion au-dessous de la vitesse. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25		142	Dét.	Dét.	100%
1655	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L7-L8		m²	65	10	10	15	2	21,25	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des membrures et points complets dans les zones de corrosion au-dessous de la vitesse. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25		147	Dét.	Dét.	100%
1656	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L8-L9		m²	73	6	6	15	3	15,75	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des membrures et points complets dans les zones de corrosion au-dessous de la vitesse. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25		150	Dét.	Dét.	100%
1657	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L9-L10		m²	89	4	4	3	4	5,5	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à satisfaisant avec points légers de revêtement au contact des membrures et points complets dans les zones de corrosion au-dessous de la vitesse. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de vitesse. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
1658	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L10-L11		m²	92	3	3	2	4	3,875	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à satisfaisant avec points légers de revêtement au contact des membrures et points complets dans les zones de corrosion au-dessous de la vitesse. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de vitesse. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
1659	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L11-L12		m²	92	3	3	2	4	3,875	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à satisfaisant avec points légers de revêtement au contact des membrures et points complets dans les zones de corrosion au-dessous de la vitesse. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de vitesse. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
1660	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L1-U1		m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à satisfaisant avec points légers de revêtement au contact des membrures et points complets dans les zones de corrosion au-dessous de la vitesse. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de vitesse. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-22			Dét.	Dét.	100%
1661	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L2-U2		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à satisfaisant avec points légers de revêtement au contact des membrures et points complets dans les zones de corrosion au-dessous de la vitesse. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de vitesse. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-22			Dét.	Dét.	100%
1662	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L3-U3		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à satisfaisant avec points légers de revêtement au contact des membrures et points complets dans les zones de corrosion au-dessous de la vitesse. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de vitesse. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les codes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-22			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
1663	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L4-U4		n°	97	1	1	1	4	1,625	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement au point de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des vides. La modification ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1664	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L5-U5		n°	96	1	2	4	2,625	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement au point de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des vides. La modification ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1665	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L6-U6		n°	96	1	2	4	2,625	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement au point de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des vides. La modification ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1666	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L7-U7		n°	97	1	1	4	1,625	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement au point de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des vides. La modification ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1667	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L8-U8		n°	97	1	1	4	1,625	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement au point de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des vides. La modification ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1668	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L9-M9		n°	97	1	1	4	1,625	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement au point de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des vides. La modification ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1669	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	M9-U9		n°	90	5	3	2	4	4,125	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement au point de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des vides. La modification ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1670	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L10-U10		n°	90	3	2	5	4	6,375	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement au point de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des vides. La modification ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1671	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L11-M11		n°	94	2	2	2	4	3,25	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement au point de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des vides. La modification ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1672	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	M11-U11		n°	97	1	1	1	4	1,625	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement au point de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des vides. La modification ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1673	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L12-M12		n°	94	1	2	3	4	4,125	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement au point de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des vides. La modification ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1674	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	M12-U12		n°	97	1	1	1	4	1,625	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement au point de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des vides. La modification ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
1675	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	U1-L2		n°	91	3	3	3	4	4,875	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement satisfaisants. Les défauts sont localisés. Les défauts de revêtement sont-ils acceptables? L'état du revêtement est satisfaisant. Le permis doit être validé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-22 2015-05-25				Dét.	100%	
1676	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	L2-U3		n°	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement satisfaisants. Les défauts sont localisés. Les défauts de revêtement sont-ils acceptables? L'état du revêtement est satisfaisant. Le permis doit être validé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-22				Dét.	100%	
1677	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	U3-L4		n°	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement satisfaisants. Les défauts sont localisés. Les défauts de revêtement sont-ils acceptables? L'état du revêtement est satisfaisant. Le permis doit être validé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-22				Dét.	100%	
1678	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	L4-U5		n°	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement satisfaisants. Les défauts sont localisés. Les défauts de revêtement sont-ils acceptables? L'état du revêtement est satisfaisant. Le permis doit être validé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-22				Dét.	100%	
1679	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	U5-L6		n°	92	2	2	4	4	5,25	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement satisfaisants. Les défauts sont localisés. Les défauts de revêtement sont-ils acceptables? L'état du revêtement est satisfaisant. Le permis doit être validé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-22				Dét.	100%	
1680	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	L6-U7		n°	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement satisfaisants. Les défauts sont localisés. Les défauts de revêtement sont-ils acceptables? L'état du revêtement est satisfaisant. Le permis doit être validé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-22				Dét.	100%	
1681	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	U7-L8		n°	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement satisfaisants. Les défauts sont localisés. Les défauts de revêtement sont-ils acceptables? L'état du revêtement est satisfaisant. Le permis doit être validé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-22				Dét.	100%	
1682	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	L8-M9		n°	84	3	3	10	4	11,875	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement satisfaisants. Les défauts sont localisés. Les défauts de revêtement sont-ils acceptables? L'état du revêtement est satisfaisant. Le permis doit être validé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16	721			Dét.	100%	
1683	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	M9-U10		n°	95	2	2	1	4	2,25	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement satisfaisants. Les défauts sont localisés. Les défauts de revêtement sont-ils acceptables? L'état du revêtement est satisfaisant. Le permis doit être validé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25				Dét.	100%	
1684	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	M8-L10		n°	84	8	3	5	4	7,5	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement satisfaisants. Les défauts sont localisés. Les défauts de revêtement sont-ils acceptables? L'état du revêtement est satisfaisant. Le permis doit être validé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-05-28				Dét.	100%	
1685	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	L10-M11		n°	92	2	2	4	4	5,25	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement satisfaisants. Les défauts sont localisés. Les défauts de revêtement sont-ils acceptables? L'état du revêtement est satisfaisant. Le permis doit être validé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16				Dét.	100%	
1686	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	U10-M11		n°	92	2	2	4	4	5,25	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement satisfaisants. Les défauts sont localisés. Les défauts de revêtement sont-ils acceptables? L'état du revêtement est satisfaisant. Le permis doit être validé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-05-25				Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
1887	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	M11-L12	n°		94	2	2	2	4	3,25		Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement au point des rivets. Les points de corrosion sont isolés. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
1888	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	M11-M12	n°		96	1	1	2	4	2,625		Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement au point des rivets. Les points de corrosion sont isolés. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
1889	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U1	n°		95	3	1	1	4	1,875		Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement au point des rivets. Les points de corrosion sont isolés. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-22			Dét.	Dét.	100%
1890	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U2	n°		97	1	1	1	4	1,625		Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement au point des rivets. Les points de corrosion sont isolés. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-22			Dét.	Dét.	100%
1891	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U3	n°		97	1	1	1	4	1,625		Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement au point des rivets. Les points de corrosion sont isolés. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-22			Dét.	Dét.	100%
1892	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U4	n°		97	1	1	1	4	1,625		Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement au point des rivets. Les points de corrosion sont isolés. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-22			Dét.	Dét.	100%
1893	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U5	n°		97	1	1	1	4	1,625		Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement au point des rivets. Les points de corrosion sont isolés. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
1894	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U6	n°		97	1	1	1	4	1,625		Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement au point des rivets. Les points de corrosion sont isolés. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1895	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U7	n°		97	1	1	1	4	1,625		Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement au point des rivets. Les points de corrosion sont isolés. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
1896	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U8	n°		97	1	1	1	4	1,625		Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement au point des rivets. Les points de corrosion sont isolés. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1897	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U9	n°		97	1	1	1	4	1,625		Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement au point des rivets. Les points de corrosion sont isolés. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
1898	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U10	n°		97	1	1	1	4	1,625		Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon. À modifier avec points isolés de revêtement au point des rivets. Les points de corrosion sont isolés. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-25			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées		
									A	B	C	D													
1699	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U11		n°	97	1	1	1	4	1,625	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au point de mesure. Les zones de revêtement sont complètes. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-25				Dét.	Dét.	100%	
1700	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U12		n°	97	1	1	1	4	1,625	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au point de mesure. Les zones de revêtement sont complètes. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-25					Dét.	Dét.	100%
1701	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L0		n°	81	15	2	2	3	4,875	4,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Défaut du revêtement bon à médiocre léger à très important avec points complètes dans les zones de corrosion.	10252	2015-05-25					Dét.	Dét.	100%
1702	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L1		n°	86	4	4	6	3	8,5	8,5	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au centre des zones de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25					Dét.	Dét.	100%
1703	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L2		n°	95	2	2	1	4	2,25	2,25	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au point de mesure. Les zones de revêtement sont complètes. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25					Dét.	Dét.	100%
1704	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L3		n°	95	2	2	1	4	2,25	2,25	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au point de mesure. Les zones de revêtement sont complètes. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25					Dét.	Dét.	100%
1705	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L4		n°	70	15	10	5	4	11,875	11,875	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au point de mesure. Les zones de revêtement sont complètes. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-02		239			Dét.	Dét.	100%
1706	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L5		n°	85	5	5	5	4	8,125	8,125	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au point de mesure. Les zones de revêtement sont complètes. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25					Dét.	Dét.	100%
1707	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L6		n°	75	10	10	5	4	11,25	11,25	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au point de mesure. Les zones de revêtement sont complètes. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-02		44			Dét.	Dét.	100%
1708	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L7		n°	65	15	10	10	2	16,875	16,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au centre des zones de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10252	2015-05-25					Dét.	Dét.	100%
1709	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L8		n°	65	15	10	10	2	16,875	16,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au centre des zones de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10252	2015-05-25			145		Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
1710	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L9		nr	85	5	5	3	8,125	3	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion avancées. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25			Dét.	Dét.	100%	
1711	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L10		nr	82	10	4	4	7,25	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion avancées. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Dét.	Dét.	100%	
1712	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L11		nr	85	5	5	4	8,125	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion avancées. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-02			Dét.	Dét.	100%	
1713	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L12		nr	90	2	3	5	6,75	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion avancées. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-02			Dét.	Dét.	100%	
1714	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage intermédiaire	M9		nr	90	5	3	2	4,125	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion avancées. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25			Dét.	Dét.	100%	
1715	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage intermédiaire	M11		nr	83	6	6	5	8,75	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion avancées. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%	
1716	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage intermédiaire	M12		nr	95	5	0	0	0,625	4	Défaux du revêtement léger à moyen. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion avancées. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25			Dét.	Dét.	100%	
1717	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Tourillon	10A		nr	-	-	-	-	4	4	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-02			Dét.	Dét.	100%	
1718	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Tourillon	10F		nr	-	-	-	-	4	4	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-02			Dét.	Dét.	100%	
1719	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Tourillon	10G		nr	-	-	-	-	4	4	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-02			Dét.	Dét.	100%	
1720	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Tourillon	10D		nr	-	-	-	-	4	4	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-02			Dét.	Dét.	100%	
1721	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Cords supérieure	L0-U1		nr	96	1	1	2	4	2,625	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion avancées. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-05-21 2015-05-22			Dét.	Dét.	100%
1722	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Cords supérieure	U1-U2		nr	98	1	1	0	4	0,625	4	Défaux du revêtement léger à important. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion avancées. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-22			Dét.	Dét.	100%
1723	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Cords supérieure	U2-U3		nr	96	2	1	1	4	1,75	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion avancées. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-22			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
1724	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U3-U4		n°	97	2	1	0	4	0,75		Défaut du revêtement léger à moyen. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion théoriques. L'état du revêtement est généralement satisfaisant sur les côtés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.		2015-06-22			Dét.	Dét.	100%
1725	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U4-U5		n°	98	2	0	0	4	0,25		Défaut du revêtement léger à moyen. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion théoriques. L'état du revêtement est généralement satisfaisant sur les côtés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.		2015-06-22			Dét.	Dét.	100%
1726	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U5-U6		n°	98	2	0	0	4	0,25		Défaut du revêtement léger à moyen. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion théoriques. L'état du revêtement est généralement satisfaisant sur les côtés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.		2015-06-22 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1727	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U6-U7		n°	98	2	0	0	4	0,25		Défaut du revêtement léger à moyen. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion théoriques. L'état du revêtement est généralement satisfaisant sur les côtés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1728	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U7-U8		n°	98	2	0	0	4	0,25		Défaut du revêtement léger à moyen. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion théoriques. L'état du revêtement est généralement satisfaisant sur les côtés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1729	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U8-U9		n°	98	2	0	0	4	0,25		Défaut du revêtement léger à moyen. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion théoriques. L'état du revêtement est généralement satisfaisant sur les côtés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1730	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U9-U10		n°	98	2	0	0	4	0,25		Défaut du revêtement léger à moyen. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion théoriques. L'état du revêtement est généralement satisfaisant sur les côtés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1731	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U10-U11		n°	98	2	0	0	4	0,25		Défaut du revêtement léger à moyen. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion théoriques. L'état du revêtement est généralement satisfaisant sur les côtés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1732	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U11-U12		n°	98	2	0	0	4	0,25		Défaut du revêtement léger à moyen. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion théoriques. L'état du revêtement est généralement satisfaisant sur les côtés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1733	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L0-L1		n°	84	4	2	10	3	11,5		Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion théoriques. L'état du revêtement est généralement satisfaisant sur les côtés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	10252	2015-05-21			Dét.	Dét.	100%
1734	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L1-L2		n°	60	5	5	30	2	33,125		Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion théoriques. L'état du revêtement est généralement satisfaisant sur les côtés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	10252	2015-05-21		27	Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
1735	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L2-L3		nr	90	2	2	6	4	7,25	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au point de pont complet dans les zones de corrosion au-dessus des voies. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21				Dét.	100%	
1736	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L3-L4		nr	90	5	3	2	4	4,125	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au point de pont complet dans les zones de corrosion au-dessus des voies. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-09-02				Dét.	100%	
1737	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L4-L5		nr	86	4	2	8	3	9,5	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au point de pont complet dans les zones de corrosion au-dessus des voies. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20				Dét.	100%	
1738	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L5-L6		nr	86	4	2	8	3	9,5	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au point de pont complet dans les zones de corrosion au-dessus des voies. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20				Dét.	100%	
1739	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L6-L7		nr	80	12	3	5	3	8	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au point de pont complet dans les zones de corrosion au-dessus des voies. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20				Dét.	100%	
1740	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L7-L8		nr	60	5	5	30	2	33,125	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au point de pont complet dans les zones de corrosion au-dessus des voies. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10252	2015-05-20	18			Dét.	100%	
1741	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L8-L9		nr	86	2	4	8	3	10,25	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au point de pont complet dans les zones de corrosion au-dessus des voies. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-02 2015-05-19	3-35			Dét.	100%	
1742	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L9-L10		nr	86	2	4	8	3	10,25	Défaux du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au point de pont complet dans les zones de corrosion au-dessus des voies. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-02 2015-05-19 2015-05-26	3-36			Dét.	100%	
1743	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L10-L11		nr	90	5	5	0	4	3,125	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au point de pont complet dans les zones de corrosion au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19 2015-05-26 2015-09-02				Dét.	100%	
1744	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L11-L12		nr	96	1	1	2	4	2,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au point de pont complet dans les zones de corrosion au-dessus des voies. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19 2015-05-26 2015-09-02				Dét.	100%	
1745	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L1-U1		nr	95	2	1	2	4	2,75	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au point de pont complet dans les zones de corrosion au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-22				Dét.	100%	

TABEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
1746	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L2-U2		n°	94	2	2	2	4	3,25	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points isolés de revêtement satisfaisant. Les défauts sont localisés. Les zones de corrosion sont circonscrites. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%	
1747	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L3-U3		n°	93	2	2	3	4	4,25	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points isolés de revêtement satisfaisant. Les défauts sont localisés. Les zones de corrosion sont circonscrites. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%	
1748	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L4-U4		n°	90	3	3	4	4	5,875	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points isolés de revêtement satisfaisant. Les défauts sont localisés. Les zones de corrosion sont circonscrites. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-22			Dét.	Dét.	100%	
1749	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L5-U5		n°	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points isolés de revêtement satisfaisant. Les défauts sont localisés. Les zones de corrosion sont circonscrites. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1750	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L6-U6		n°	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points isolés de revêtement satisfaisant. Les défauts sont localisés. Les zones de corrosion sont circonscrites. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-25 2015-05-20			Dét.	Dét.	100%	
1751	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L7-U7		n°	94	2	2	2	4	3,25	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points isolés de revêtement satisfaisant. Les défauts sont localisés. Les zones de corrosion sont circonscrites. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1752	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L8-U8		n°	80	11	6	3	4	7,375	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points isolés de revêtement satisfaisant. Les défauts sont localisés. Les zones de corrosion sont circonscrites. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%	
1753	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L9-M9		n°	80	8	8	4	4	9	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points isolés de revêtement satisfaisant. Les défauts sont localisés. Les zones de corrosion sont circonscrites. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-05-19 2015-05-26			Dét.	Dét.	100%	
1754	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	M9-U9		n°	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points isolés de revêtement satisfaisant. Les défauts sont localisés. Les zones de corrosion sont circonscrites. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25			Dét.	Dét.	100%	
1755	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L10-U10		n°	88	3	3	6	4	7,875	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points isolés de revêtement satisfaisant. Les défauts sont localisés. Les zones de corrosion sont circonscrites. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-05-19 2015-06-25 2015-09-02			Dét.	Dét.	100%	
1756	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L11-M11		n°	96	2	1	1	4	1,75	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points isolés de revêtement satisfaisant. Les défauts sont localisés. Les zones de corrosion sont circonscrites. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19 2015-05-26			Dét.	Dét.	100%	
1757	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	M11-U11		n°	94	2	2	2	4	3,25	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points isolés de revêtement satisfaisant. Les défauts sont localisés. Les zones de corrosion sont circonscrites. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC requise Voir note 1	2016-05-16 2015-06-25 2015-05-26			Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Date d'inspection	Recommandation	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D								
1758	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L12-M12	n°		94	2	2	2	4	3,25	2015-06-26	Aucune REC Voir note 1	Dét.	Dét.	100%	
1759	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	M12-U12	n°		98	2	0	0	4	0,25	2015-06-26		Dét.	Dét.	100%	
1760	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	U1-L2	n°		90	2	2	6	4	7,25	2015-05-16 2015-06-22 2015-05-21	Aucune REC Voir note 1	Dét.	Dét.	100%	
1761	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	L2-U3	n°		92	2	2	4	4	5,25	2015-05-16 2015-06-22 2015-05-21	Aucune REC requisse Voir note 1	Dét.	Dét.	100%	
1762	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	U3-L4	n°		94	2	2	2	4	3,25	2015-05-16 2015-06-22 2015-05-20	Aucune REC requisse Voir note 1	Dét.	Dét.	100%	
1763	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	L4-U5	n°		93	2	2	3	4	4,25	2015-05-16 2015-06-22 2015-05-20	Aucune REC requisse Voir note 1	Dét.	Dét.	100%	
1764	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	U5-L6	n°		93	2	2	3	4	4,25	2015-05-16 2015-06-22 2015-05-20	Aucune REC requisse Voir note 1	Dét.	Dét.	100%	
1765	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	L6-U7	n°		91	2	2	5	4	6,25	2015-05-16 2015-06-25 2015-05-20	Aucune REC requisse Voir note 1	Dét.	Dét.	100%	
1766	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	U7-L8	n°		91	2	2	5	4	6,25	2015-05-16 2015-06-25 2015-05-20	Aucune REC requisse Voir note 1	Dét.	Dét.	100%	
1767	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	L8-M9	n°		88	2	3	7	4	8,75	2015-05-16	Aucune REC requisse Voir note 1	Dét.	Dét.	100%	
1768	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	M9-U10	n°		75	5	10	10	4	15,625	2015-05-08 2015-05-16 2015-05-25	10252	Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection	Type d'inspection	% inspectées
									A	B	C	D	D										
1769	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	M8-L10		m²	80	8	6	6	3	10	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bien à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion avancées. L'état du revêtement est généralement meilleur par-dessus des voiles. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19		49	Délt.	Délt.	100%	
1770	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	L10-M11		m²	83	5	5	7	3	10,125	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bien à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion avancées. L'état du revêtement est généralement meilleur par-dessus des voiles. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16		931	Délt.	Délt.	100%	
1771	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	U10-M11		m²	88	3	3	6	4	7,875	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bien à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion avancées. L'état du revêtement est généralement meilleur par-dessus des voiles. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-25			Délt.	Délt.	100%	
1772	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	M11-L12		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bien à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion avancées. L'état du revêtement est généralement meilleur par-dessus des voiles. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Délt.	Délt.	100%	
1773	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	M11-M12		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bien à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion avancées. L'état du revêtement est généralement meilleur par-dessus des voiles. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-25			Délt.	Délt.	100%	
1774	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U1		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaux du revêtement léger à important. État du revêtement bien à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion avancées. L'état du revêtement est généralement meilleur par-dessus des voiles. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-22			Délt.	Délt.	100%	
1775	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U2		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à moyen. État du revêtement bien à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion avancées. L'état du revêtement est généralement meilleur par-dessus des voiles. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-22			Délt.	Délt.	100%	
1776	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U3		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à moyen. État du revêtement bien à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion avancées. L'état du revêtement est généralement meilleur par-dessus des voiles. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-22			Délt.	Délt.	100%	
1777	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U4		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à moyen. État du revêtement bien à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion avancées. L'état du revêtement est généralement meilleur par-dessus des voiles. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-22			Délt.	Délt.	100%	
1778	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U5		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à moyen. État du revêtement bien à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion avancées. L'état du revêtement est généralement meilleur par-dessus des voiles. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-22			Délt.	Délt.	100%	
1779	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U6		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à moyen. État du revêtement bien à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion avancées. L'état du revêtement est généralement meilleur par-dessus des voiles. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-25			Délt.	Délt.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	CEC										
1780	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U7		n°	98	2	0	0	4	0,25	0,25	Défaut du revêtement léger à moyen. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion théoriques. L'état du revêtement est généralement satisfaisant dans les zones de corrosion théoriques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1781	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U8		n°	98	2	0	0	4	0,25	0,25	Défaut du revêtement léger à moyen. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion théoriques. L'état du revêtement est généralement satisfaisant dans les zones de corrosion théoriques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1782	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U9		n°	98	1	1	0	4	0,625	0,625	Défaut du revêtement léger à important. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion théoriques. L'état du revêtement est généralement satisfaisant dans les zones de corrosion théoriques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1783	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U10		n°	98	2	0	0	4	0,25	0,25	Défaut du revêtement léger à moyen. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion théoriques. L'état du revêtement est généralement satisfaisant dans les zones de corrosion théoriques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1784	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U11		n°	98	2	0	0	4	0,25	0,25	Défaut du revêtement léger à moyen. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion théoriques. L'état du revêtement est généralement satisfaisant dans les zones de corrosion théoriques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1785	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U12		n°	98	2	0	0	4	0,25	0,25	Défaut du revêtement léger à moyen. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion théoriques. L'état du revêtement est généralement satisfaisant dans les zones de corrosion théoriques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-28			Dét.	Dét.	100%
1786	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L0		n°	97	1	1	1	4	1,625	1,625	Défaut du revêtement léger à très important, avec perte importante dans les zones de corrosion.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21 2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
1787	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L1		n°	91	5	2	2	4	3,625	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion. L'état du revêtement est généralement satisfaisant dans les zones de corrosion théoriques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21			Dét.	Dét.	100%
1788	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L2		n°	91	5	2	2	4	3,625	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion. L'état du revêtement est généralement satisfaisant dans les zones de corrosion théoriques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21			Dét.	Dét.	100%
1789	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L3		n°	92	2	2	4	4	5,25	5,25	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion. L'état du revêtement est généralement satisfaisant dans les zones de corrosion théoriques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-05-21			Dét.	Dét.	100%
1790	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L4		n°	90	5	3	2	4	4,125	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion. L'état du revêtement est généralement satisfaisant dans les zones de corrosion théoriques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-09-02			Dét.	Dét.	100%
1791	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L5		n°	89	3	2	6	3	7,375	7,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion théoriques. L'état du revêtement est généralement satisfaisant dans les zones de corrosion théoriques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
1792	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L6		m²	86	3	3	8	3	9,875	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bien à médiane avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion aux assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur, en dessous des voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
1793	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L7		m²	87	3	3	7	3	8,875	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bien à médiane avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion aux assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur, en dessous des voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
1794	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L8		m²	60	10	10	20	2	26,25	Défaux du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. État du revêtement bien à médiane avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion aux assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur, en dessous des voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10252	2015-05-20	16		Dét.	Dét.	100%
1795	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L9		m²	95	2	2	1	4	2,25	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bien à médiane avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion aux assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur, en dessous des voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-02			Dét.	Dét.	100%
1796	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L10		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bien à médiane avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion aux assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur, en dessous des voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-02			Dét.	Dét.	100%
1797	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L11		m²	97	3	0	0	4	0,375	Défaux du revêtement léger à moyen. État du revêtement bien à médiane avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion aux assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur, en dessous des voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-02			Dét.	Dét.	100%
1798	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L12		m²	90	7	3	0	4	2,375	Défaux du revêtement léger à important. État du revêtement bien à médiane avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion aux assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur, en dessous des voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-02			Dét.	Dét.	100%
1799	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage intermédiaire	M9		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bien à médiane avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion aux assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur, en dessous des voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-08-25			Dét.	Dét.	100%
1800	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage intermédiaire	M11		m²	90	3	3	4	4	5,875	Défaux du matériau léger à très important. État du revêtement bien à médiane avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion aux assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur, en dessous des voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
1801	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage intermédiaire	M12		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bien à médiane avec perte légère de revêtement au centre des membrures et perte complète dans les zones de corrosion aux assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur, en dessous des voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-08-25			Dét.	Dét.	100%
1802	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Tourillon	10C		m²	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-02			Dét.	Dét.	100%
1803	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Tourillon	10H		m²	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-02			Dét.	Dét.	100%
1804	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Tourillon	10K		m²	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-02			Dét.	Dét.	100%
1805	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Tourillon	10B		m²	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-02			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection	Type d'inspection	% inspectées
									A	B	C	D	5										
1806	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	LO-U1		m²	90	1	4	5	3	7,125		Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de visserie. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21 2015-06-28 2015-08-13			Dét.	Dét.	100%
1807	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U1-U2		m²	96	0	2	2	4	3		Défaux du revêtement important et très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de visserie. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-28			Dét.	Dét.	100%
1808	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U2-U3		m²	96	0	2	2	4	3		Défaux du revêtement important et très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de visserie. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-26			Dét.	Dét.	100%
1809	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U3-U4		m²	98	0	1	1	4	1,5		Défaux du revêtement important et très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de visserie. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-26			Dét.	Dét.	100%
1810	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U4-U5		m²	98	0	1	1	4	1,5		Défaux du revêtement important et très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de visserie. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-26			Dét.	Dét.	100%
1811	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U5-U6		m²	98	0	1	1	4	1,5		Défaux du revêtement important et très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de visserie. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-26			Dét.	Dét.	100%
1812	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U6-U7		m²	98	1	1	0	4	0,625		Défaux du revêtement léger à important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de visserie. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
1813	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U7-U8		m²	97	1	1	1	4	1,625		Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de visserie. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-26			Dét.	Dét.	100%
1814	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U8-U9		m²	97	1	1	1	4	1,625		Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de visserie. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-26			Dét.	Dét.	100%
1815	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U9-U10		m²	97	1	1	1	4	1,625		Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de visserie. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-26			Dét.	Dét.	100%
1816	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U10-U11		m²	97	1	1	1	4	1,625		Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur sur des surfaces de visserie. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-26			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	0										
1817	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U11-U12		n°	98	2	0	0	4	0,25		Défaut du revêtement léger à moyen. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion avérées. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
1818	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L0-L1		n°	90	3	2	5	4	6,375		Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion avérées. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
1819	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L1-L2		n°	94	2	1	3	4	3,75		Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion avérées. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21			Dét.	Dét.	100%
1820	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L2-L3		n°	84	5	3	8	3	10,125		Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion avérées. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21	3		Dét.	Dét.	100%
1821	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L3-L4		n°	87	3	2	8	3	9,375		Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion avérées. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
1822	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L4-L5		n°	87	3	2	8	3	9,375		Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion avérées. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
1823	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L5-L6		n°	87	3	2	8	3	9,375		Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion avérées. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
1824	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L6-L7		n°	87	4	2	7	3	8,5		Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion avérées. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
1825	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L7-L8		n°	78	6	6	10	3	13,75		Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion avérées. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20	10		Dét.	Dét.	100%
1826	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L8-L9		n°	83	5	4	8	4	10,625		Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion avérées. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19	65		Dét.	Dét.	100%
1827	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L9-L10		n°	80	5	5	10	3	13,125		Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à satisfaisant avec perte légère de revêtement au centre des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion avérées. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voiles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19	45		Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection	Type d'inspection	% inspectées	
									A	B	C	D												
1828	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L10-L11		n°	98	1	0	4	0,625		Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement non satisfaisant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-19				Dét.		100%	
1829	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L11-L12		n°	93	2	1	4	4,75		Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement non satisfaisant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune requise Voir note 1	2015-05-19				Dét.		100%	
1830	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L1-U1		n°	95	1	3	4	3,625		Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement non satisfaisant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune requise Voir note 1	2015-05-01 2015-06-26 2015-08-13				Dét.		100%	
1831	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L2-U2		n°	94	1	2	3	4	4,125		Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement non satisfaisant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune requise Voir note 1	2015-05-21 2015-06-26 2015-08-13				Dét.		100%
1832	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L3-U3		n°	84	2	4	10	3	12,25		Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement non satisfaisant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune requise Voir note 1	2015-06-26 2015-08-13	46			Dét.		100%
1833	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L4-U4		n°	94	2	2	4	3,25		Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement non satisfaisant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune requise Voir note 1	2015-05-20 2015-06-26 2015-08-13				Dét.		100%	
1834	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L5-U5		n°	93	2	3	4	4,25		Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement non satisfaisant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune requise Voir note 1	2015-05-20 2015-06-26 2015-08-13				Dét.		100%	
1835	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L6-U6		n°	91	2	3	4	5,75		Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement non satisfaisant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune requise Voir note 1	2015-05-20 2015-06-26 2015-08-13				Dét.		100%	
1836	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L7-U7		n°	96	1	2	1	4	2,125		Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement non satisfaisant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune requise Voir note 1	2015-06-26 2015-08-13				Dét.		100%
1837	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L8-U8		n°	96	2	1	1	4	1,75		Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement non satisfaisant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune requise Voir note 1	2015-05-20 2015-06-26 2015-08-13				Dét.		100%
1838	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L9-M9		n°	89	4	4	3	4	5,5		Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement non satisfaisant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune requise Voir note 1	2015-05-19 2015-06-26 2015-08-13				Dét.		100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
1839	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	M9-U9		n°	98	2	0	0	4	0,25		Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion au-dessus des voies. L'état du revêtement est généralement meilleur qu'ailleurs. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-06-26			Dét.	Dét.	100%
1840	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L10-U10		n°	85	5	5	4	8,125		Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion au-dessus des voies. L'état du revêtement est généralement meilleur qu'ailleurs. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-19 2015-06-26 2015-08-13			Dét.	Dét.	100%	
1841	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L11-M11		n°	90	4	3	3	4	5		Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion au-dessus des voies. L'état du revêtement est généralement meilleur qu'ailleurs. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-19			Dét.	Dét.	100%
1842	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	M11-U11		n°	96	2	1	1	4	1,75		Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion au-dessus des voies. L'état du revêtement est généralement meilleur qu'ailleurs. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-06-26			Dét.	Dét.	100%
1843	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L12-M12		n°	90	4	3	3	4	5		Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion au-dessus des voies. L'état du revêtement est généralement meilleur qu'ailleurs. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-19 2015-08-13			Dét.	Dét.	100%
1844	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	M12-U12		n°	98	2	0	0	4	0,25		Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion au-dessus des voies. L'état du revêtement est généralement meilleur qu'ailleurs. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-06-26			Dét.	Dét.	100%
1845	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	U1-L2		n°	90	2	3	5	3	6,75		Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion au-dessus des voies. L'état du revêtement est généralement meilleur qu'ailleurs. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-21 2015-06-26			Dét.	Dét.	100%
1846	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	L2-U3		n°	90	2	3	5	3	6,75		Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion au-dessus des voies. L'état du revêtement est généralement meilleur qu'ailleurs. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-05-21 2015-06-26 2015-08-03			Dét.	Dét.	100%
1847	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	U3-L4		n°	96	1	1	2	4	2,625		Défauts du revêtement légers à très importants. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion au-dessus des voies. L'état du revêtement est généralement meilleur qu'ailleurs. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-06-26 2015-08-13			Dét.	Dét.	100%
1848	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	L4-U5		n°	90	2	3	5	3	6,75		Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion au-dessus des voies. L'état du revêtement est généralement meilleur qu'ailleurs. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-06-26 2015-08-13			Dét.	Dét.	100%
1849	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	U5-L6		n°	90	2	3	5	4	6,75		Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement au contact des membrures et points compatibles dans les zones de corrosion au-dessus des voies. L'état du revêtement est généralement meilleur qu'ailleurs. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-06-26 2015-08-13			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
1850	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	L6-U7		n°	90	2	3	5	4	6,75	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des nervures et en pointe complète dans les zones de corrosion à l'assemblage supérieur. L'état du revêtement est généralement satisfaisant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-26 2015-08-13				Dét.	Dét.	100%
1851	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	U7-L8		n°	88	4	4	4	4	6,5	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des nervures et en pointe complète dans les zones de corrosion à l'assemblage supérieur. L'état du revêtement est généralement satisfaisant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-26 2015-08-13				Dét.	Dét.	100%
1852	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	L8-M9		n°	70	10	10	10	4	10,25	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des nervures et en pointe complète dans les zones de corrosion à l'assemblage supérieur. L'état du revêtement est généralement satisfaisant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	10252	2015-08-13 2015-06-26	599			Dét.	Dét.	100%
1853	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	M9-U10		n°	97	2	1	0	4	0,75	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des nervures et en pointe complète dans les zones de corrosion à l'assemblage supérieur. L'état du revêtement est généralement satisfaisant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.		2015-06-26				Dét.	Dét.	100%
1854	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	M9-L10		n°	88	4	4	4	4	6,5	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des nervures et en pointe complète dans les zones de corrosion à l'assemblage supérieur. L'état du revêtement est généralement satisfaisant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19 2015-06-26 2015-08-13				Dét.	Dét.	100%
1855	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	L10-M11		n°	90	3	3	4	4	5,875	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des nervures et en pointe complète dans les zones de corrosion à l'assemblage supérieur. L'état du revêtement est généralement satisfaisant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19 2015-08-13				Dét.	Dét.	100%
1856	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	U10-M11		n°	96	2	1	1	4	1,75	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des nervures et en pointe complète dans les zones de corrosion à l'assemblage supérieur. L'état du revêtement est généralement satisfaisant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-26 2015-08-13				Dét.	Dét.	100%
1857	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	M11-L12		n°	92	2	2	4	4	5,25	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des nervures et en pointe complète dans les zones de corrosion à l'assemblage supérieur. L'état du revêtement est généralement satisfaisant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19 2015-08-13				Dét.	Dét.	100%
1858	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	M11-M12		n°	94	2	2	2	4	3,25	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des nervures et en pointe complète dans les zones de corrosion à l'assemblage supérieur. L'état du revêtement est généralement satisfaisant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-25 2015-08-13				Dét.	Dét.	100%
1859	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U1		n°	98	0	0	2	4	2	Défauts du revêtement légers à très importants. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des nervures et en pointe complète dans les zones de corrosion à l'assemblage supérieur. L'état du revêtement est généralement satisfaisant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-26				Dét.	Dét.	100%
1860	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U2		n°	99	0	0	1	4	1	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des nervures et en pointe complète dans les zones de corrosion à l'assemblage supérieur. L'état du revêtement est généralement satisfaisant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-26				Dét.	Dét.	100%
1861	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U3		n°	96	0	1	3	4	3,5	Défaut du revêtement important à très important. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement au centre des nervures et en pointe complète dans les zones de corrosion à l'assemblage supérieur. L'état du revêtement est généralement satisfaisant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtés.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-26				Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
1862	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U4		n°	99	0	0	1	4	1	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement manquants dans les zones de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25				Dét.	Dét.	100%
1863	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U5		n°	99	0	0	1	4	1	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement manquants dans les zones de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25				Dét.	Dét.	100%
1864	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U6		n°	97	0	2	1	4	2	Défaux du revêtement important à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement manquants dans les zones de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26				Dét.	Dét.	100%
1865	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U7		n°	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à moyen. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement dans les zones de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-28				Dét.	Dét.	100%
1866	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U8		n°	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à moyen. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement dans les zones de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-26				Dét.	Dét.	100%
1867	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U9		n°	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à moyen. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement dans les zones de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-28				Dét.	Dét.	100%
1868	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U10		n°	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à moyen. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement dans les zones de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-26				Dét.	Dét.	100%
1869	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U11		n°	99	1	0	0	4	0,125	Défaux du revêtement léger à moyen. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement dans les zones de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-28				Dét.	Dét.	100%
1870	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U12		n°	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à moyen. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement dans les zones de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-26				Dét.	Dét.	100%
1871	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L0		n°	95	3	1	1	4	1,875	Défaux du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement dans les zones de corrosion.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21				Dét.	Dét.	100%
1872	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L1		n°	91	5	2	2	4	3,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement dans les zones de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21				Dét.	Dét.	100%
1873	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L2		n°	88	2	2	8	3	9,25	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement dans les zones de corrosion. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21				Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
1874	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L3		n°	90	2	1	7	4	7,75	7	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bien à médiane avec points légers de revêtement au point de pont complet dans les zones de corrosion aux assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21			Dét.	Dét.	100%
1875	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L4		n°	88	3	3	6	4	7,875	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bien à médiane avec points légers de revêtement au point de pont complet dans les zones de corrosion aux assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
1876	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L5		n°	88	3	3	6	4	7,875	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bien à médiane avec points légers de revêtement au point de pont complet dans les zones de corrosion aux assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
1877	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L6		n°	88	3	3	6	4	7,875	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bien à médiane avec points légers de revêtement au point de pont complet dans les zones de corrosion aux assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
1878	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L7		n°	91	2	2	5	4	6,25	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bien à médiane avec points légers de revêtement au point de pont complet dans les zones de corrosion aux assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
1879	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L8		n°	78	6	6	10	3	13,75	3	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bien à médiane avec points légers de revêtement au point de pont complet dans les zones de corrosion aux assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20		3	Dét.	Dét.	100%
1880	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L9		n°	87	3	3	7	3	8,875	3	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bien à médiane avec points légers de revêtement au point de pont complet dans les zones de corrosion aux assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
1881	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L10		n°	90	5	3	2	4	4,125	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bien à médiane avec points légers de revêtement au point de pont complet dans les zones de corrosion aux assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-02			Dét.	Dét.	100%
1882	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L11		n°	97	2	1	0	4	0,75	4	Défaux du revêtement léger à important. État du revêtement bien à médiane avec points légers de revêtement au point de pont complet dans les zones de corrosion aux assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-02			Dét.	Dét.	100%
1883	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L12		n°	95	2	2	1	4	2,25	4	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bien à médiane avec points légers de revêtement au point de pont complet dans les zones de corrosion aux assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-02			Dét.	Dét.	100%
1884	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage intermédiaire	M8		n°	88	1	1	0	4	0,625	4	Défaux du revêtement léger à important. État du revêtement bien à médiane avec points légers de revêtement au point de pont complet dans les zones de corrosion aux assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-26			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
1885	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage intermédiaire	M11		95	2	1	4	2,25	2,25	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Points de rouille et de points compatibles avec les normes de protection aux assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-08-13				Dét.	100%		
1886	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage intermédiaire	M12		97	1	1	4	1,625	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Points de rouille et de points compatibles avec les normes de protection aux assemblages. L'état du revêtement est généralement meilleur au-dessus des voies. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-25				Dét.	100%		
1887	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Tourillon	10A		-	-	-	4			La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-02				Dét.	100%		
1888	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Tourillon	10F		-	-	-	4			La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-02				Dét.	100%		
1889	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Tourillon	10G		-	-	-	4			La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-02				Dét.	100%		
1890	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Tourillon	10D		-	-	-	4			La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-02				Dét.	100%		
1891	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U1		94	3	2	4	2,375	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Points de rouille et de points compatibles avec les normes de protection aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-22				Dét.	100%		
1892	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U2		95	3	1	4	1,875	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Points de rouille et de points compatibles avec les normes de protection aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-22				Dét.	100%		
1893	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U3		96	1	2	4	2,625	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Points de rouille et de points compatibles avec les normes de protection aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-22				Dét.	100%		
1894	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U4		97	1	1	4	1,625	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Points de rouille et de points compatibles avec les normes de protection aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-22				Dét.	100%		
1895	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U5		97	1	1	4	1,625	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Points de rouille et de points compatibles avec les normes de protection aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-25				Dét.	100%		
1896	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U6		95	3	1	4	1,875	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Points de rouille et de points compatibles avec les normes de protection aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-25				Dét.	100%		
1897	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U7		97	1	1	4	1,625	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Points de rouille et de points compatibles avec les normes de protection aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-25				Dét.	100%		
1898	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U8		97	1	1	4	1,625	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Points de rouille et de points compatibles avec les normes de protection aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-25				Dét.	100%		
1899	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U9		97	1	1	4	1,625	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Points de rouille et de points compatibles avec les normes de protection aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-25				Dét.	100%		
1900	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U10		97	1	1	4	1,625	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Points de rouille et de points compatibles avec les normes de protection aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-25				Dét.	100%		
1901	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U11		97	1	1	4	1,625	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Points de rouille et de points compatibles avec les normes de protection aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-25				Dét.	100%		
1902	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U12		97	1	1	4	1,625	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Points de rouille et de points compatibles avec les normes de protection aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-25				Dét.	100%		

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
1903	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entoilage inférieur	L9		m²	93	1	1	5	4	5,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-19			Déf.	100%	
1904	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entoilage inférieur	L10		m²	91	3	3	3	4	4,875	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requisse Voir note 1	2015-05-26			Déf.	100%	
1905	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entoilage inférieur	L11		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défaux du revêtement léger à important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.		2015-05-26 2015-09-02			Déf.	100%	
1906	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entoilage inférieur	L12		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requisse Voir note 1	2015-05-26 2015-09-02			Déf.	100%	
1907	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2		m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requisse Voir note 1	2015-06-22 2015-06-25			Déf.	100%	
1908	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requisse Voir note 1	2015-06-22 2015-06-26			Déf.	100%	
1909	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requisse Voir note 1	2015-06-22 2015-06-26			Déf.	100%	
1910	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requisse Voir note 1	2015-06-22 2015-06-26			Déf.	100%	
1911	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requisse Voir note 1	2015-06-22 2015-06-26			Déf.	100%	
1912	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requisse Voir note 1	2015-06-25 2015-06-28			Déf.	100%	
1913	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requisse Voir note 1	2015-06-25 2015-06-26			Déf.	100%	
1914	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requisse Voir note 1	2015-06-26 2015-06-25			Déf.	100%	
1915	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requisse Voir note 1	2015-06-26 2015-06-25			Déf.	100%	
1916	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requisse Voir note 1	2015-06-26 2015-06-25			Déf.	100%	
1917	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requisse Voir note 1	2015-06-26 2015-06-25			Déf.	100%	
1918	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1		m²	95	2	1	2	4	2,75	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les codes.	Aucune REC requisse Voir note 1	2015-05-21 2015-05-25			Déf.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
1919	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	1	m²	95	2	1	2	4	2,75	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21			Défaux	Défaux	100%	
1920	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	1	m²	91	3	1	5	4	5,875	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25			Défaux	Défaux	100%	
1921	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	1	m²	95	2	1	2	4	2,75	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25			Défaux	Défaux	100%	
1922	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	1	m²	95	2	1	2	4	2,75	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25			Défaux	Défaux	100%	
1923	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	1	m²	95	2	1	2	4	2,75	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Défaux	Défaux	100%	
1924	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	1	m²	93	2	2	3	4	4,25	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Défaux	Défaux	100%	
1925	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	1	m²	94	2	2	2	4	3,25	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Défaux	Défaux	100%	
1926	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	1	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19			Défaux	Défaux	100%	
1927	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	1	m²	93	2	2	3	4	4,25	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Défaux	Défaux	100%	
1928	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	1	m²	95	2	2	1	4	2,25	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Défaux	Défaux	100%	
1929	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	1	m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Défaux	Défaux	100%	
1930	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Amont	Portique d'extrémité			m²	85	5	5	5	4	8,125	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-22			Défaux	Défaux	100%	
1931	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Avant	Portique d'extrémité			m²	95	1	1	3	4		Défaux du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-26			Défaux	Défaux	100%	
1932	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical supérieur	L2-U2	2	m²	94	2	2	2	4	3,25	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-23			Défaux	Défaux	100%	
1933	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical supérieur	L4-U4	3	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-22			Défaux	Défaux	100%	
1934	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical supérieur	L6-U6	3	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-25			Défaux	Défaux	100%	
1935	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical supérieur	L8-U8	5	m²	85	5	5	5	3	8,125	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membrures et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-25			Défaux	Défaux	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
1936	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical supérieur	L9-U9		m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à modeste avec points légers de revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-26 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1937	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical supérieur	L11-U11		m²	95	2	2	1	4	2,25	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à modeste avec points légers de revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-26 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1938	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical supérieur	M12-U12		m²	90	4	3	3	4	5	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à modeste avec points légers de revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-26 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1939	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement diagonal supérieur	U10-M11		m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à modeste avec points légers de revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-26 2015-06-25			Dét.	Dét.	100%
1940	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement diagonal inférieur	M11-L12		m²	94	3	1	2	4	2,875	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à modeste avec points légers de revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19 2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
1941	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical inférieur	L11-U11		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à modeste avec points légers de revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
1942	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical inférieur	L12-M12		m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à modeste avec points légers de revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-26			Dét.	Dét.	100%
1943	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L0-L1		m²	98	0	0	2	4	2	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21			Dét.	Dét.	100%
1944	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L1-L2		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à très importants. État du revêtement bon à modeste avec points légers de revêtement.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21			Dét.	Dét.	100%
1945	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L2-L3		m²	96	2	0	2	4	2,25	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21			Dét.	Dét.	100%
1946	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L3-L4		m²	99	0	0	1	4	1	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
1947	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L4-L5		m²	99	0	0	1	4	1	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
1948	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L5-L6		m²	99	0	0	1	4	1	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
1949	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L6-L7		m²	99	0	0	1	4	1	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21 2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
1950	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L7-L8		m²	99	0	0	1	4	1	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21 2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
1951	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L8-L9		m²	99	0	0	1	4	1	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21 2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
1952	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L9-L10		m²	99	0	0	1	4	1	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
1953	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L10-L11		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaux du revêtement léger à très importants. État du revêtement bon à modeste avec points légers de revêtement.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26 2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
1954	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L11-L12		m²	100	0	0	0	4	0	État du revêtement bon, avec points légers de revêtement.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19 2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
1955	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L0-L1		m²	98	0	0	2	4	2	Défaux du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21			Dét.	Dét.	100%
1956	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L1-L2		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défaux du revêtement léger à très importants. État du revêtement bon à modeste avec points légers de revêtement.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21			Dét.	Dét.	100%
1957	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L2-L3		m²	96	2	0	2	4	2,25	Défaux du revêtement léger à très importants. État du revêtement bon à modeste avec points légers de revêtement.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21			Dét.	Dét.	100%
1958	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L3-L4		m²	100	0	0	0	4	0	Défaux du revêtement léger. État du revêtement bon à modeste avec points légers de revêtement.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
1959	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L4-L5		m²	99	0	0	1	4	1	Défaux du revêtement léger à très importants. État du revêtement bon à modeste avec points légers de revêtement.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
1960	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L5-L6		m²	99	0	0	1	4	1	Défaux du revêtement léger à très important. État de revêtement bon - avec perte légère de revêtement.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25			Déf.	Déf.	100%
1961	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L6-L7		m²	99	0	0	1	4	1	Défaux du revêtement léger à très important. État de revêtement bon - avec perte légère de revêtement.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Déf.	Déf.	100%
1962	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L7-L8		m²	99	0	0	1	4	1	Défaux du revêtement léger à très important. État de revêtement bon - avec perte légère de revêtement.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21			Déf.	Déf.	100%
1963	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L8-L9		m²	99	0	0	1	4	1	Défaux du revêtement léger à très important. État de revêtement bon - avec perte légère de revêtement.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21			Déf.	Déf.	100%
1964	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L9-L10		m²	99	0	0	1	4	1	Défaux du revêtement léger à très important. État de revêtement bon - avec perte légère de revêtement.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Déf.	Déf.	100%
1965	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L10-L11		m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaux du revêtement léger à très important. État de revêtement bon - avec perte légère de revêtement.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19			Déf.	Déf.	100%
1966	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L11-L12		m²	99	0	0	1	4	1	Défaux du revêtement léger à très important. État de revêtement bon - avec perte légère de revêtement.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Déf.	Déf.	100%
1967	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	L0		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défaux du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-08-25			Déf.	Déf.	100%
1968	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	L1		m²	88	2	5	5	3	7,75	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État de revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement. Les membrures et parties compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cobles.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25			Déf.	Déf.	100%
1969	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	L2		m²	92	2	2	4	4	5,25	Défaux du revêtement léger à très important. État de revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement. Les membrures et parties compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cobles.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21			Déf.	Déf.	100%
1970	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	L3		m²	92	2	2	4	4	5,25	Défaux du revêtement léger à très important. État de revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement. Les membrures et parties compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cobles.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Déf.	Déf.	100%
1971	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	L4		m²	90	2	4	4	4	6,25	Défaux du revêtement léger à très important. État de revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement. Les membrures et parties compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cobles.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Déf.	Déf.	100%
1972	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	L5		m²	91	2	2	5	4	6,25	Défaux du revêtement léger à très important. État de revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement. Les membrures et parties compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cobles.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Déf.	Déf.	100%
1973	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	L6		m²	90	2	3	5	4	6,75	Défaux du revêtement léger à très important. État de revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement. Les membrures et parties compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cobles.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Déf.	Déf.	100%
1974	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	L7		m²	90	2	3	5	4	6,75	Défaux du revêtement léger à très important. État de revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement. Les membrures et parties compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cobles.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Déf.	Déf.	100%
1975	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	L8		m²	88	3	3	6	3	7,875	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État de revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement. Les membrures et parties compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cobles.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19			Déf.	Déf.	100%
1976	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	L9		m²	88	3	3	6	3	7,875	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État de revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement. Les membrures et parties compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cobles.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19			Déf.	Déf.	100%
1977	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	L10		m²	88	3	3	6	3	7,875	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État de revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement. Les membrures et parties compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cobles.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19			Déf.	Déf.	100%
1978	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	L11		m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaux du revêtement léger à très important. État de revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement. Les membrures et parties compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cobles.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Déf.	Déf.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
1979	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entrées de tablier	L1-2	75	m²	93	2	3	2	4	3,75	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points faibles de revêtement. Les membranes et points compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04			Dét.	100%	
1980	6	1W-2W	Platelage	Amont	Surface de roulement		2691	m²	98	2	0	0	4	0,25	Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012. Fissures moyennes à importantes et Hd de pointe léger (voies 4). Usure par abrasion (voies 6). Fissure moyenne à importante et Hd de pointe léger (voies 6).		2015-05-11			Dét.	100%	
1981	6	1W-2W	Platelage	Aval	Surface de roulement		20	un	-	-	-	-	4	-	Un drain bouché côté Amont.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-04			Dét.	100%	
1982	6	1W-2W	Platelage	Amont	Système de drainage			un	-	-	-	-	4		Un drain bouché côté Aval.		2015-05-11			Dét.	100%	
1983	6	1W-2W	Platelage	Aval	Système de drainage			un	-	-	-	-	4				2015-05-21			Dét.	100%	
1984	6	1W-2W	Platelage	Général	Platelage	L0-L1	75	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-21			Dét.	100%	
1985	6	1W-2W	Platelage	Général	Platelage	L1-L2	75	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-21			Dét.	100%	
1986	6	1W-2W	Platelage	Général	Platelage	L2-L3	75	m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Corrosion moyenne à localisée. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-21			Dét.	100%	
1987	6	1W-2W	Platelage	Général	Platelage	L3-L4	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-25			Dét.	100%	
1988	6	1W-2W	Platelage	Général	Platelage	L4-L5	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-25			Dét.	100%	
1989	6	1W-2W	Platelage	Général	Platelage	L5-L6	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-25			Dét.	100%	
1990	6	1W-2W	Platelage	Général	Platelage	L6-L7	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-25			Dét.	100%	
1991	6	1W-2W	Platelage	Général	Platelage	L7-L8	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-21			Dét.	100%	
1992	6	1W-2W	Platelage	Général	Platelage	L8-L9	75	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-25			Dét.	100%	
1993	6	1W-2W	Platelage	Général	Platelage	L9-L10	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-25			Dét.	100%	
1994	6	1W-2W	Platelage	Général	Platelage	L10-L11	75	m²	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion légère à importante. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-19			Dét.	100%	
1995	6	1W-2W	Platelage	Général	Platelage	L11-L12	75	m²	100	0	0	0	4	0	Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-19			Dét.	100%	
1996	6	1W-2W	Platelage	Général	Auge	L0-L1	75	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-21			Dét.	100%	
1997	6	1W-2W	Platelage	Général	Auge	L1-L2	75	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-21			Dét.	100%	
1998	6	1W-2W	Platelage	Général	Auge	L2-L3	75	m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Corrosion moyenne localisée aux soudures. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-21			Dét.	100%	
1999	6	1W-2W	Platelage	Général	Auge	L3-L4	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-25			Dét.	100%	
2000	6	1W-2W	Platelage	Général	Auge	L4-L5	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-25			Dét.	100%	
2001	6	1W-2W	Platelage	Général	Auge	L5-L6	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-25			Dét.	100%	
2002	6	1W-2W	Platelage	Général	Auge	L6-L7	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-20			Dét.	100%	
2003	6	1W-2W	Platelage	Général	Auge	L7-L8	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-21			Dét.	100%	
2004	6	1W-2W	Platelage	Général	Auge	L8-L9	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-21			Dét.	100%	
2005	6	1W-2W	Platelage	Général	Auge	L9-L10	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-25			Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
2006	6	1W-2W	Platelage	Général	Auge	L10-L11	75	m²	96	2	0	0	4	1,25	Corrosion légère à importante. Très Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-19 2015-05-26			Décl.	Décl.	100%	
2007	6	1W-2W	Platelage	Général	Auge	L11-L12	75	m²	100	0	0	0	4	0	Tres bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-26			Décl.	Décl.	100%	
2008	6	1W-2W	Platelage	Général	Entroise de tablier	L0	26	m	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure. Corrosion légère à moyenne locale.		2015-08-25			Décl.	Décl.	100%	
2009	6	1W-2W	Platelage	Général	Entroise de tablier	L1	26	m	92	6	2	0	4	1,75	Corrosion moyenne à importante localisée. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-05 2015-05-21			Décl.	Décl.	100%	
2010	6	1W-2W	Platelage	Général	Entroise de tablier	L2	26	m	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion moyenne à importante localisée. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-21			Décl.	Décl.	100%	
2011	6	1W-2W	Platelage	Général	Entroise de tablier	L3	26	m	95	4	1	0	4	1	Corrosion légère à importante localisée. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-25 2015-05-20			Décl.	Décl.	100%	
2012	6	1W-2W	Platelage	Général	Entroise de tablier	L4	26	m	95	4	1	0	4	1	Corrosion légère à importante localisée. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-20			Décl.	Décl.	100%	
2013	6	1W-2W	Platelage	Général	Entroise de tablier	L5	26	m	95	4	1	0	4	1	Corrosion légère à importante localisée. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-25			Décl.	Décl.	100%	
2014	6	1W-2W	Platelage	Général	Entroise de tablier	L6	26	m	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante localisée. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-20			Décl.	Décl.	100%	
2015	6	1W-2W	Platelage	Général	Entroise de tablier	L7	26	m	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante localisée. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-20			Décl.	Décl.	100%	
2016	6	1W-2W	Platelage	Général	Entroise de tablier	L8	26	m	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion moyenne à importante localisée. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-19			Décl.	Décl.	100%	
2017	6	1W-2W	Platelage	Général	Entroise de tablier	L9	26	m	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion moyenne à importante localisée. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-19			Décl.	Décl.	100%	
2018	6	1W-2W	Platelage	Général	Entroise de tablier	L10	26	m	90	4	6	0	4	3,5	Corrosion légère à importante localisée. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-19 2015-05-26			Décl.	Décl.	100%	
2019	6	1W-2W	Platelage	Général	Entroise de tablier	L11	26	m	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion légère à importante localisée. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-19 2015-05-26			Décl.	Décl.	100%	
2020	6	1W-2W	Platelage	Général	Entroise de tablier	L12	26	m	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne localisée. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-19 2015-05-26			Décl.	Décl.	100%	
2021	6	1W-2W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cable)	L0	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-08-25			Décl.	Décl.	100%	
2022	6	1W-2W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cable)	L1	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-25 2015-05-21			Décl.	Décl.	100%	
2023	6	1W-2W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cable)	L2	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-21			Décl.	Décl.	100%	
2024	6	1W-2W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cable)	L3	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-25 2015-05-20			Décl.	Décl.	100%	
2025	6	1W-2W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cable)	L4	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-20			Décl.	Décl.	100%	
2026	6	1W-2W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cable)	L5	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-21			Décl.	Décl.	100%	
2027	6	1W-2W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cable)	L6	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-20			Décl.	Décl.	100%	
2028	6	1W-2W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cable)	L7	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-20			Décl.	Décl.	100%	
2029	6	1W-2W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cable)	L8	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-19			Décl.	Décl.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
2030	6	1W-2W	Plablage	Général	Appareil d'appui de tablier (cable)	L9	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-19				Dét.	Dét.	100%
2031	6	1W-2W	Plablage	Général	Appareil d'appui de tablier (cable)	L10	18	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau moyenne localisée. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-19				Dét.	Dét.	100%
2032	6	1W-2W	Plablage	Général	Appareil d'appui de tablier (cable)	L11	18	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-19				Dét.	Dét.	100%
2033	6	1W-2W	Plablage	Général	Appareil d'appui (cable)	L12	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-05-19				Dét.	Dét.	100%
2034	6	1W-2W	Dispositif de retenue	Amont	Glossière latérale		117	m	100	0	0	0	4	0	Présence de neige. Bon état général.		2015-05-04				Dét.	Dét.	100%
2035	6	1W-2W	Dispositif de retenue	Aval	Glossière latérale		117	m	100	0	0	0	4	0	Présence de neige. Bon état général.		2015-05-11				Dét.	Dét.	100%
2036	6	1W-2W	Dispositif de retenue		Glossière médiane		117	m	100	0	0	0	4	0	Axe 2W: décalage de 10mm. Boulons courts et inversés au droit des montants. Présence de neige.		2015-05-16				Dét.	Dét.	100%
2037	6	1W	Unités de fondation		Fondation				-	-	-	-	4	-	Élément enseveli. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-18				Gén.	Gén.	100%
2038	6	1W	Unités de fondation	Amont	Semelle		148	m	34	65	1	0	4	8,625	État général. Fissures jusqu'à 0,8 mm. Élément enseveli. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-18				Gén.	Gén.	100%
2039	6	1W	Unités de fondation	Centre	Semelle		136	m	65	34	1	0	4	4,75	État général. Fissures jusqu'à 1,0 mm. Élément enseveli. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-18				Gén.	Gén.	100%
2040	6	1W	Unités de fondation	Aval	Semelle		70	m	50	49	1	0	4	6,625	État général. Fissures jusqu'à 1,0 mm et défilage. Élément enseveli. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-18				Gén.	Gén.	100%
2041	6	1W	Unités de fondation	Amont	Colonne & Banc		347	m	95	5	0	0	4	0,625	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Bon état général. Fissures inférieures à 0,8 mm.		2015-09-02				Gén.	Gén.	100%
2042	6	1W	Unités de fondation	Centre	Colonne & Banc		347	m	95	5	0	0	4	0,625	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Bon état général. Fissures inférieures à 0,8 mm.		2015-09-02				Gén.	Gén.	100%
2043	6	1W	Unités de fondation	Aval	Colonne & Banc		347	m	95	5	0	0	4	0,625	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Bon état général. Fissures inférieures à 0,8 mm.		2015-09-02				Gén.	Gén.	100%
2044	6	1W	Unités de fondation	Amont	Arche		102	m	95	5	0	0	4	0,625	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Bon état général. Fissures inférieures à 0,8 mm.		2015-08-18				Gén.	Gén.	100%
2045	6	1W	Unités de fondation	Aval	Arche		102	m	95	5	0	0	4	0,625	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Bon état général. Fissures inférieures à 0,8 mm.		2015-08-18				Gén.	Gén.	100%
2046	6	1W	Unités de fondation	Amont	Renfort - Chem. Colonne		347	m	95	5	0	0	4	0,625	État général du chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-02				Gén.	Gén.	100%
2047	6	1W	Unités de fondation	Centre	Renfort - Chem. Colonne		347	m	95	5	0	0	4	0,625	État général du chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-02				Gén.	Gén.	100%
2048	6	1W	Unités de fondation	Aval	Renfort - Chem. Colonne		347	m	95	5	0	0	4	0,625	État général du chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-09-02				Gén.	Gén.	100%
2049	6	1W	Unités de fondation	Amont	Renfort - Chem. Arche		102	m	95	5	0	0	4	0,625	État général du chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2050	6	1W	Unités de fondation	Aval	Renfort - Chem. Arche		102	m	95	5	0	0	4	0,625	État général du chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2051	6	1W	Unités de fondation		Assise			m	100	0	0	0	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-18				Gén.	Gén.	100%
2052	6	1W	Unités de fondation	Amont	Bloc d'assise		1	un	95	5	0	0	4	0,625	État général. Fissures inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2053	6	1W	Unités de fondation	Centre	Bloc d'assise		1	un	95	5	0	0	4	0,625	État général. Fissures inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2054	6	1W	Unités de fondation	Aval	Bloc d'assise		1	un	95	5	0	0	4	0,625	État général. Fissures inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2055	6	1W	Unités de fondation	Amont	Soche		1	un	95	5	0	0	4	0,625	Fissures inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2056	6	1W	Unités de fondation	Centre	Soche		1	un	94	5	1	0	4	1,125	Fissures inférieures à 0,8 mm. Éclatement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2057	6	1W	Unités de fondation	Aval	Soche		1	un	95	5	0	0	4	0,625	Fissures inférieures à 0,8 mm. Éclatement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2058	6	1W	Unités de fondation	Amont	Appareil d'appui		1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2059	6	1W	Unités de fondation	Centre	Appareil d'appui		1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2060	6	1W	Unités de fondation	Aval	Appareil d'appui		1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2061	6	1W	Unités de fondation	Amont	Dalle de liaison			m	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2062	6	1W	Unités de fondation	Aval	Dalle de liaison			m	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
2063	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U12-U13	6,5	mi	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
2064	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U13-U14	6,5	mi	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
2065	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U14-U15	6,5	mi	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
2066	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U2015-U16	6,5	mi	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
2067	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U16-U17	6,4	mi	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
2068	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L12-L13	6,7	mi	-	-	-	3	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
2069	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L13-L14	6,7	mi	-	-	-	3	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
2070	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L14-L15	6,5	mi	-	-	-	3	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
2071	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L15-L16	6,5	mi	-	-	-	3	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
2072	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L16-L17	6,4	mi	-	-	-	3	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
2073	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L19-M13	6,5	mi	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
2074	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	M13-U13	9,4	mi	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
2075	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L14-U14	12	mi	-	-	-	4	0	Perte de matériau moyenne localisée à la plaque de liaison. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
2076	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L2015-M15	6	mi	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
2077	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	M2015-U15	4	mi	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
2078	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L16-U16	10	mi	-	-	-	4	0	Perte de matériau importante à la plaque de liaison. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
2079	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L17-U17	9	mi	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières (5-10mm). Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
2080	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	L12-M13	11	mi	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
2081	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	M12-M13	7,4	mi	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
2082	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	M13-U14	11	mi	-	-	-	4	5	Perte de matériau moyenne (1mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
2083	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	M13-L14	7,4	mi	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Travées	Groupes d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
2084	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	L14-M15	9,4	ml	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion moyenne (6mm) entre les plaques d'âme et les cornières et perte de matériau moyenne (1mm) sur 80% de la longueur entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2085	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	U14-M15	8,7	ml	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2086	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	M2015-L16	8,7	ml	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion moyenne (6mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2087	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	L16-U17	9	ml	-	-	-	-	4	5	Perte de matériau légère à moyenne (1mm) aux cornières et corrosion légère à moyenne au niveau du tablier. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2088	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U13	1	un	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2089	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U14	1	un	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2090	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U15	1	un	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2091	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U16	1	un	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2092	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U17	1	un	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2093	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L13	1	un	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2094	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L14	1	un	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2095	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L15	1	un	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2096	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L16	1	un	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2097	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L17	1	un	94	6	0	0	4	0,75	Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
2098	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage intermédiaire	M13	1	un	-	-	-	4	5	Perle de matériau légère (1 mm) aux jonctions des membres. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membres aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%		
2099	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage intermédiaire	M15	1	un	-	-	-	4	5	Dilatation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membres aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%		
2100	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Tourillon	12G	1	un	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%		
2101	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Tourillon	12W	1	un	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%		
2102	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Tourillon	12H	1	un	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%		
2103	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Tourillon	12T	1	un	-	-	-	4	0	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-07-22		Gén.	Gén.	100%		
2104	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Tourillon	12K	1	un	-	-	-	4	0	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-07-22		Gén.	Gén.	100%		
2105	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Tourillon	12A	1	un	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%		
2106	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U12-U13	6,5	ml	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21		Gén.	Gén.	100%		
2107	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U13-U14	6,5	ml	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21		Gén.	Gén.	100%		
2108	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U14-U15	6,5	ml	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21		Gén.	Gén.	100%		
2109	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U15-U16	6,5	ml	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21		Gén.	Gén.	100%		
2110	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U16-U17	6,4	ml	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21		Gén.	Gén.	100%		
2111	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L12-L13	6,7	ml	-	-	-	3	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%		
2112	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L13-L14	6,7	ml	-	-	-	3	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%		
2113	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L14-L15	6,5	ml	-	-	-	3	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%		
2114	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L15-L16	6,5	ml	-	-	-	3	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%		
2115	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L16-L17	6,4	ml	-	-	-	3	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%		
2116	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L13-M13	6,5	ml	88	2	0	0	0,25	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21		Gén.	Gén.	100%		
2117	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	M13-U13	9,4	ml	88	2	0	0	0,25	Indice de fissure dans la soudure de la plaque de liaison. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21		Gén.	Gén.	100%		
2118	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L14-U14	12	ml	-	-	-	4	5	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21		Gén.	Gén.	100%		
2119	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L15-M15	6	ml	-	-	-	4	5	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21		Gén.	Gén.	100%		
2120	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	M15-U15	4	ml	-	-	-	4	5	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21		Gén.	Gén.	100%		
2121	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L16-U16	10	ml	-	-	-	4	5	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21		Gén.	Gén.	100%		
2122	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L17-U17	9	ml	-	-	-	4	5	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21		Gén.	Gén.	100%		

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
2123	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	L12-M13	11	ml	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2124	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	M12-M13	7,4	ml	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2125	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	M13-U14	11	ml	90	10	0	0	4	1,25	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2126	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	M13-L14	7,4	ml	80	20	0	0	4	2,5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2127	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	L14-M15	9,4	ml	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur et plaqué amort. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2128	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	U14-M15	8,7	ml	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2129	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	M15-L16	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2130	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	L16-U17	9	ml	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2131	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U13	1	un	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2132	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U14	1	un	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2133	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U15	1	un	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2134	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U16	1	un	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2135	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U17	1	un	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2136	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L13	1	un	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2137	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L14	1	un	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2138	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L15	1	un	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
2139	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L16	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-21				Gén.	Gén.	100%	
2140	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L17	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur. Corrosion moyenne à importante avec perte de matériau locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
2141	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage intermédiaire	M13	1	un	85	15	0	0	4	1,875	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
2142	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage intermédiaire	M15	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-21				Gén.	Gén.	100%	
2143	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Tourillon	12B	1	un	-	-	-	4	0	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2144	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Tourillon	12W	1	un	-	-	-	4	0	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2145	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Tourillon	12C	1	un	-	-	-	4	0	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2146	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Tourillon	12N	1	un	-	-	-	4	0	0	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-07-26				Gén.	Gén.	100%
2147	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Tourillon	12D	1	un	-	-	-	4	0	0	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-07-12				Gén.	Gén.	100%
2148	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde supérieure	U12-U13	6,5	ml	-	-	-	4	0	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé parallèlement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2149	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde supérieure	U13-U14	6,5	ml	-	-	-	4	0	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé parallèlement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2150	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde supérieure	U14-U15	6,5	ml	-	-	-	4	0	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé parallèlement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2151	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde supérieure	U2015-U16	6,5	ml	-	-	-	4	0	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé parallèlement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2152	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde supérieure	U16-U17	6,4	ml	-	-	-	4	0	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé parallèlement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2153	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde inférieure	L12-L13	6,7	ml	-	-	-	3	5	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2154	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde inférieure	L13-L14	6,7	ml	-	-	-	3	5	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2155	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde inférieure	L14-L15	6,5	ml	-	-	-	3	5	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2156	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde inférieure	L15-L16	6,5	ml	-	-	-	3	5	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2157	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Corde inférieure	L16-L17	6,4	ml	-	-	-	3	5	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2158	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L13-M13	6,5	ml	-	-	-	4	5	5	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2159	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	M13-U13	9,4	ml	-	-	-	4	5	5	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2160	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L14-U14	12	ml	-	-	-	4	5	5	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2161	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L15-M15	6	ml	-	-	-	4	5	5	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2162	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	M15-U15	4	ml	-	-	-	4	5	5	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19				Gén.	Gén.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
2163	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L16-U16	10	ml	-	-	-	4	5	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2164	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L17-U17	9	ml	-	-	-	4	5	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2165	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	L12-M13	11	ml	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2166	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	M12-M13	7,4	ml	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2167	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	M13-U14	11	ml	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2168	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	M13-L14	7,4	ml	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2169	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	L14-M15	9,4	ml	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2170	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	U14-M15	8,7	ml	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2171	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	M15-L16	8,7	ml	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2172	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	L16-U17	9	ml	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2173	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U13	1	un	-	-	-	4	35	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2174	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U14	1	un	-	-	-	4	35	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2175	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U15	1	un	-	-	-	4	35	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2176	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U16	1	un	-	-	-	4	35	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2177	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U17	1	un	-	-	-	4	35	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2178	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L13	1	un	-	-	-	4	35	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2179	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L14	1	un	-	-	-	4	35	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
2180	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L15	1	un	-	-	-	-	4	35	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2181	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L16	1	un	-	-	-	-	4	35	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2182	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L17	1	un	96	4	0	0	4	35	Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2183	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage intermédiaire	M13	1	un	-	-	-	-	4	35	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2184	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage intermédiaire	M15	1	un	-	-	-	-	4	35	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2185	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Tourillon	12G	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2186	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Tourillon	12W	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2187	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Tourillon	12H	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2188	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Tourillon	12T	1	un	-	-	-	-	4	0	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-07-21			Gén.	Gén.	100%	
2189	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Tourillon	12K	1	un	-	-	-	-	4	0	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-07-21			Gén.	Gén.	100%	
2190	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Tourillon	12A	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2191	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme amont	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2192	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme centrale	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2193	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Ferme aval	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2194	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U12-U13	60	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2195	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U13-U14	60	ml	-	-	-	-	4	35	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04 2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2196	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U14-U15	60	ml	-	-	-	-	4	35	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2197	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U15-U16	60	ml	-	-	-	-	4	35	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2198	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U16-U17	60	ml	-	-	-	-	4	35	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2199	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	L12-L13	60	ml	-	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2200	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L13-L14	60	ml	-	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2201	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L14-L15	60	ml	-	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2202	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L15-L16	60	ml	-	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2203	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L16-L17	60	ml	-	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2204	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Général	Entree supérieure	U13	26	ml	-	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2205	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Général	Entree supérieure	U14	26	ml	-	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2206	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Général	Entree supérieure	U15	26	ml	-	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2207	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Général	Entree supérieure	U16	26	ml	-	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04 2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2208	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Général	Entree supérieure	U17	26	ml	-	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2209	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Général	Entree inférieure	L13	26	ml	-	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
2210	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Général	Entoilage inférieur	L14	26	ml	-	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2211	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Général	Entoilage inférieur	L15	26	ml	-	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2212	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical supérieur	L13-U13	52	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04			Gén.	Gén.	100%	
2213	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical supérieur	L15-U15	52	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04			Gén.	Gén.	100%	
2214	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical supérieur	L16-U16	52	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04			Gén.	Gén.	100%	
2215	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Général	Contreventement diagonal supérieur	M13-U14	52	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04			Gén.	Gén.	100%	
2216	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Général	Contreventement diagonal inférieur	L12-M13	52	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2217	6	0.5W-1W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical inférieur	L13-U13	52	ml	-	-	-	-	4	25	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2218	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U12-U13		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04			Gén.	Gén.	100%	
2219	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U13-U14		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2220	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U14-U15		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04			Gén.	Gén.	100%	
2221	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U2015-U16		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2222	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U16-U17		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04			Gén.	Gén.	100%	
2223	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L12-L13		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2224	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L13-L14		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2225	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L14-L15		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2226	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L15-L16		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2227	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L16-L17		mf	-	-	-	-	4	5	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2228	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L13-M13		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04			Gén.	Gén.	100%	
2229	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	M13-U13		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2230	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L14-U14		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04			Gén.	Gén.	100%	
2231	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L2015-M15		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2232	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	M2015-U15		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04			Gén.	Gén.	100%	
2233	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L16-U16		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2234	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L17-U17		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04			Gén.	Gén.	100%	
2235	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	L12-M13		mf	-	-	-	-	4	5	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2236	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	M12-M13		mf	-	-	-	-	4	5	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04			Gén.	Gén.	100%	
2237	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	M13-U14		mf	-	-	-	-	4	5	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériel (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
2238	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	M13-L14		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2239	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	L14-M15		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2240	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	U14-M15		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2241	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	M2015-L16		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2242	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	L16-U17		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2243	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U13		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2244	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U14		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2245	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U15		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2246	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U16		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2247	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U17		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2248	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L13		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2249	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L14		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2250	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L15		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2251	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L16		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2252	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L17		nf	-	-	-	-	4	5,75	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2253	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage intermédiaire	M13		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2254	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage intermédiaire	M15		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2255	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Tourillon	12G		nf	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2256	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Tourillon	12W		nf	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2257	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Tourillon	12H		nf	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2258	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Tourillon	12T		nf	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-07-22		Déf.	Déf.	100%	
2259	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Tourillon	12K		nf	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-07-22		Déf.	Déf.	100%	
2260	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Tourillon	12A		nf	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2261	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U12-U13		nf	-	-	-	-	4	0	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21		Gén.	Gén.	100%	
2262	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U13-U14		nf	-	-	-	-	4	0	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21		Gén.	Gén.	100%	
2263	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U14-U15		nf	-	-	-	-	4	0	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21		Gén.	Gén.	100%	
2264	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U15-U16		nf	-	-	-	-	4	0	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21		Gén.	Gén.	100%	
2265	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U16-U17		nf	-	-	-	-	4	0	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21		Gén.	Gén.	100%	
2266	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L12-L13		nf	-	-	-	-	4	95	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériel (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
2267	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Code inférieure	L13-L14	nf	nf	-	-	-	-	4	12.5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2268	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Code inférieure	L14-L15	nf	nf	-	-	-	-	4	12.5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2269	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Code inférieure	L15-L16	nf	nf	-	-	-	-	4	12.5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2270	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Code inférieure	L16-L17	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2271	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L13-M13	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2272	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	M13-U13	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2273	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L14-U14	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2274	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L15-M15	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2275	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	M15-U15	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2276	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L16-U16	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2277	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L17-U17	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2278	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	L12-M13	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2279	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	M12-M13	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2280	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	M13-U14	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2281	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	M13-L14	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2282	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	L14-M15	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2283	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	U14-M15	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2284	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	M15-L16	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2285	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	L16-U17	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2286	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U13	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2287	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U14	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2288	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U15	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2289	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U16	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2290	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U17	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2291	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L13	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2292	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L14	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2293	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L15	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2294	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L16	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
2295	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L17		m²	91	4	3	2	4	4	Peu de local, plus sévère aux assemblages. Défaillance de revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requis Voir note 1	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2296	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage intermédiaire	M13		m²	-	-	-	-	4	5	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2297	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage intermédiaire	M15		m²	-	-	-	-	4	5	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2298	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Tourillon	12B		m²	-	-	-	-	4	4	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2299	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Tourillon	12W		m²	-	-	-	-	4	4	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2300	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Tourillon	12C		m²	-	-	-	-	4	4	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2301	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Tourillon	12N		m²	-	-	-	-	4	4	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire local (DL). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-07-26			Décl.	Décl.	100%
2302	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Tourillon	12D		m²	-	-	-	-	4	4	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire local (DL). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-07-12			Décl.	Décl.	100%
2303	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U12-U13		m²	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2304	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U13-U14		m²	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2305	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U14-U15		m²	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2306	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U2015-U16		m²	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2307	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U16-U17		m²	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2308	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L12-L13		m²	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2309	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L13-L14		m²	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2310	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L14-L15		m²	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2311	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L15-L16		m²	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2312	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L16-L17		m²	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2313	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L13-M13		m²	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2314	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	M13-U13		m²	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2315	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L14-U14		m²	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2316	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L15-M15		m²	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2317	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	M15-U15		m²	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2318	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L16-U16		m²	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2319	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L17-U17		m²	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2320	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	L12-M13		m²	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2321	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	M12-M13		m²	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2322	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	M13-U14		m²	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2323	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	M13-L14		m²	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
2324	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	L14-M15	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2325	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	U14-M15	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2326	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	M15-L16	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2327	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	L16-U17	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2328	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U13	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13		Gén.	Gén.	100%	
2329	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U14	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13		Gén.	Gén.	100%	
2330	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U15	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13		Gén.	Gén.	100%	
2331	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U16	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13		Gén.	Gén.	100%	
2332	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U17	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13		Gén.	Gén.	100%	
2333	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L13	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2334	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L14	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2335	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L15	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2336	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L16	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2337	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L17	nf	95	2	1	4	225		Aucune REC requise Voir note 1		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%		
2338	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage intermédiaire	M13	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13		Gén.	Gén.	100%	
2339	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage intermédiaire	M15	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13		Gén.	Gén.	100%	
2340	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Tourillon	I2G	nf	nf	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2341	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Tourillon	I2W	nf	nf	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2342	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Tourillon	I2H	nf	nf	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2343	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Tourillon	I2T	nf	nf	-	-	-	-	4		Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-07-21		Dét.	Dét.	100%	
2344	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Tourillon	I2K	nf	nf	-	-	-	-	4		Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-07-21		Dét.	Dét.	100%	
2345	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Tourillon	I2A	nf	nf	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2346	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U12-U13	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13		Gén.	Gén.	100%	
2347	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U13-U14	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-04		Gén.	Gén.	100%	
2348	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U14-U15	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13		Gén.	Gén.	100%	
2349	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U15-U16	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13		Gén.	Gén.	100%	
2350	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U16-U17	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13		Gén.	Gén.	100%	
2351	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L12-L13	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2352	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L13-L14	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériel (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
2353	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L14-L15	nf	nf	-	-	-	4	0	Peu de locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2354	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L15-L16	nf	nf	-	-	-	4	0	Peu de locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2355	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L16-L17	nf	nf	-	-	-	4	0	Peu de locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2356	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Entreeboise supérieure	U13	nf	nf	-	-	-	4	0	Peu de locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%		
2357	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Entreeboise supérieure	U14	nf	nf	-	-	-	4	0	Peu de locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%		
2358	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Entreeboise supérieure	U15	nf	nf	-	-	-	4	0	Peu de locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%		
2359	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Entreeboise supérieure	U16	nf	nf	-	-	-	4	0	Peu de locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04			Gén.	Gén.	100%		
2360	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Entreeboise supérieure	U17	nf	nf	-	-	-	4	0	Peu de locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04			Gén.	Gén.	100%		
2361	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Entreeboise inférieure	L13	nf	nf	-	-	-	4	0	Peu de locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2362	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Entreeboise inférieure	L14	nf	nf	-	-	-	4	0	Peu de locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2363	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Entreeboise inférieure	L15	nf	nf	-	-	-	4	0	Peu de locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2364	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical supérieur	L13-U13	nf	nf	-	-	-	4	0	Peu de locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04			Gén.	Gén.	100%		
2365	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical supérieur	L15-U15	nf	nf	-	-	-	4	5	Peu de locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04			Gén.	Gén.	100%		
2366	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical supérieur	L16-U16	nf	nf	-	-	-	4	0	Peu de locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04			Gén.	Gén.	100%		
2367	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement diagonal supérieur	M13-U14	nf	nf	-	-	-	4	0	Peu de locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04			Gén.	Gén.	100%		
2368	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement diagonal inférieur	L12-M13	nf	nf	-	-	-	4	0	Peu de locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2369	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical inférieur	L13-U13	nf	nf	-	-	-	4	35	Peu de locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2370	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L12-L13	nf	nf	100	0	0	4	0	Peu de locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2371	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L13-L14	nf	nf	100	0	0	4	0	Peu de locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2372	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L14-L15	nf	nf	100	0	0	4	0	Peu de locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2373	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L15-L16	nf	nf	100	0	0	4	0	Peu de locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2374	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L16-L17	nf	nf	100	0	0	4	0	Peu de locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2375	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L12-L13	nf	nf	100	0	0	4	0	Peu de locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2376	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L13-L14	nf	nf	100	0	0	4	0	Peu de locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2377	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L14-L15	nf	nf	100	0	0	4	0	Peu de locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2378	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L15-L16	nf	nf	100	0	0	4	0	Peu de locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2379	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L16-L17	nf	nf	100	0	0	4	0	Peu de locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2380	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Entreeboise de tablier	L13	nf	nf	-	-	-	4	0	Peu de locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2381	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Entreeboise de tablier	L14	nf	nf	-	-	-	4	0	Peu de locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2382	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Entreeboise de tablier	L15	nf	nf	-	-	-	4	0	Peu de locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2383	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Entreeboise de tablier	L16	nf	nf	-	-	-	4	0	Peu de locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
2384	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L17	1236,25	m²	93	2	3	2	4	3,75	Pelade locale. Défaux du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2385	6	0.5W-1W	Platelage	Amont	Surface de roulement		1236,25	m²	98	2	0	0	4	0,25	Fissure légère (Note 1). Les voies 4, 5 et 6 ont été réparées en 2012.		2015-05-04			Gén.	Gén.	100%
2386	6	0.5W-1W	Platelage	Aval	Surface de roulement			m²	95	5	0	0	4	0,625	Les voies 4, 5 et 6 ont été réparées en 2012.		2015-05-11			Gén.	Gén.	100%
2387	6	0.5W-1W	Platelage	Amont	Système de drainage			un	-	-	-	-	3		Un drain bouché sur 4 au côté Amont. Défaux affectant de façon appréciable le comportement.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-04		90	Gén.	Gén.	100%
2388	6	0.5W-1W	Platelage	Aval	Système de drainage		8	un	-	-	-	-	3		Un drain bouché sur 4 au côté Aval. Défaux affectant de façon appréciable le comportement.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-11		48	Gén.	Gén.	100%
2389	6	0.5W-1W	Platelage	Général	Platelage	L12-L13	150	m²	-	-	-	-	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2390	6	0.5W-1W	Platelage	Général	Platelage	L13-L14	150	m²	-	-	-	-	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2391	6	0.5W-1W	Platelage	Général	Platelage	L14-L15	150	m²	-	-	-	-	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2392	6	0.5W-1W	Platelage	Général	Platelage	L15-L16	150	m²	-	-	-	-	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2393	6	0.5W-1W	Platelage	Général	Platelage	L16-L17	150	m²	-	-	-	-	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2394	6	0.5W-1W	Platelage	Général	Auge	L12-L13	150	m²	-	-	-	-	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2395	6	0.5W-1W	Platelage	Général	Auge	L13-L14	150	m²	-	-	-	-	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2396	6	0.5W-1W	Platelage	Général	Auge	L14-L15	150	m²	-	-	-	-	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2397	6	0.5W-1W	Platelage	Général	Auge	L15-L16	150	m²	-	-	-	-	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2398	6	0.5W-1W	Platelage	Général	Auge	L16-L17	150	m²	-	-	-	-	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2399	6	0.5W-1W	Platelage	Général	Entroise de tablier	L13	26	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2400	6	0.5W-1W	Platelage	Général	Entroise de tablier	L14	26	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2401	6	0.5W-1W	Platelage	Général	Entroise de tablier	L15	26	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2402	6	0.5W-1W	Platelage	Général	Entroise de tablier	L16	26	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2403	6	0.5W-1W	Platelage	Général	Entroise de tablier	L17	26	ml	-	-	-	-	4	0,75	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2404	6	0.5W-1W	Platelage	Général	Appareil d'appuis (cales)	L13	18	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2405	6	0.5W-1W	Platelage	Général	Appareil d'appuis (cales)	L14	18	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2406	6	0.5W-1W	Platelage	Général	Appareil d'appuis (cales)	L15	18	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2407	6	0.5W-1W	Platelage	Général	Appareil d'appuis (cales)	L16	18	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2408	6	0.5W-1W	Platelage	Général	Appareil d'appuis (cales)	L17	36	un	93	5	2	0	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Inclinaison des boulons à ressort vers l'ouest et légèrement vers le côté aval, due à une mauvaise installation (appuyage) lors des travaux de remplacement du tablier en 1993. Contrôle visuel effectué en 2015 pour assurer un bon serrage de l'écrin. Corrosion légère à moyenne sur l'ensemble des boulons à ressort. La couche de galvanisation originale des boulons s'est complètement usée localement et ne protège plus les boulons contre la corrosion. Présence de fissures dans les plaques en étaière.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2409	6	0.5W-1W	Dispositif de retenue	Amont	Gleisière latérale		54	ml	100	0	0	0	4	0	Présentation de l'état: Bon état général.		2015-06-04			Gén.	Gén.	100%
2410	6	0.5W-1W	Dispositif de retenue	Aval	Gleisière latérale		54	ml	100	0	0	0	4	0	Présentation de l'état: Bon état général.		2015-05-11			Gén.	Gén.	100%
2411	6	0.5W-1W	Dispositif de retenue		Gleisière médiane		54	ml	100	0	0	0	4	0	Avis 0.5W: décalage de 20mm. Boulons courts et inversés. Présentation de l'état: Bon état général.		2015-05-11			Gén.	Gén.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupes d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
2412	6	0-5W	Joint de dilatation		Garniture de joint		72	ml	100	0	0	0	4	0	Généralisé-espèce Accumulation de débris.		2015-05-11 2015-06-04 2015-08-04				Gén.	Gén.	100%
2413	6	0-5W	Joint de dilatation		Profilé		24	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyennes-des profils d'enclenchement. Décalage vertical dans le sens inverse du trafic côté aval.		2015-05-11 2015-05-04				Gén.	Gén.	100%
2414	6	0-5W	Joint de dilatation		Extrémité de galle			m²	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2415	6	0-5W	Piabilage		Appareil d'appui à ressorts			un	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2416	6	0-5W	Piabilage		Appareil d'appui à ressorts			un	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2417	6	0-0-5W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U17-U18	6,4	ml	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2418	6	0-0-5W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U18-U19	6,5	ml	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2419	6	0-0-5W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U19-U20	6,5	ml	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2420	6	0-0-5W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U20-U21	6,5	ml	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2421	6	0-0-5W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U21-U22	6,5	ml	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2422	6	0-0-5W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U22-U23	6,5	ml	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2423	6	0-0-5W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L17-L18	6,4	ml	-	-	-	-	3	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2424	6	0-0-5W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L18-L19	6,4	ml	-	-	-	-	3	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2425	6	0-0-5W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L19-L20	6,4	ml	-	-	-	-	3	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2426	6	0-0-5W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L20-L21	6,4	ml	-	-	-	-	3	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2427	6	0-0-5W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L21-L22	6,4	ml	-	-	-	-	3	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2428	6	0-0-5W	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L22-L23	6,4	ml	-	-	-	-	3	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2429	6	0-0-5W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L18-U18	9	ml	-	-	-	-	4	5	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2430	6	0-0-5W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L18-U19	10	ml	-	-	-	-	4	5	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2431	6	0-0-5W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L20-U20	10,5	ml	-	-	-	-	4	5	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2432	6	0-0-5W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L21-U21	11	ml	-	-	-	-	4	5	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2433	6	0-0-5W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L22-U22	11,5	ml	-	-	-	-	4	5	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2434	6	0-0-5W	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L23-U23	12	ml	95	5	0	0	4	0,63	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2435	6	0-0-5W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	L17-U18	9	ml	-	-	-	-	4	5	Information sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2436	6	0-0-5W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	U18-L19	9	ml	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupes d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	CEC									
2437	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	L19-U20	11	ml	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2438	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	U20-L21	11	ml	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2439	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	L21-U22	11	ml	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2440	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	U22-L23	11	ml	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2441	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U18	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2442	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U19	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2443	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U20	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2444	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U21	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2445	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U22	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2446	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U23	1	un	100	0	0	0	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2447	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L18	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2448	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L19	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2449	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L20	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2450	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L21	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2451	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L22	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Travées / Axes	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
2452	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L23	1	un	-	-	-	3	1,25	Déformation sous corrosion des cornières. Assemblage inférieur avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2453	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme amont	Tourillon	12M	1	un	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2454	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Cords supérieure	U17-U18	6,4	ml	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2455	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Cords supérieure	U18-U19	6,5	ml	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2456	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Cords supérieure	U19-U20	6,5	ml	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2457	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Cords supérieure	U20-U21	6,5	ml	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2458	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Cords supérieure	U21-U22	6,5	ml	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2459	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Cords supérieure	U22-U23	6,5	ml	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2460	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Cords inférieure	L17-L18	6,4	ml	-	-	-	3	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2461	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Cords inférieure	L18-L19	6,4	ml	-	-	-	3	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2462	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Cords inférieure	L19-L20	6,4	ml	-	-	-	3	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2463	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Cords inférieure	L20-L21	6,4	ml	-	-	-	3	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2464	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Cords inférieure	L21-L22	6,4	ml	-	-	-	3	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2465	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Cords inférieure	L22-L23	6,4	ml	-	-	-	3	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2466	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L18-U18	9	ml	-	-	-	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2467	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L19-U19	10	ml	-	-	-	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2468	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L20-U20	10,5	ml	-	-	-	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2469	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L21-U21	11	ml	-	-	-	4	5	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2470	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L22-U22	11,5	ml	-	-	-	4	0,25	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2471	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L23-U23	12	ml	-	-	-	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2472	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	L17-U18	9	ml	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2473	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	U18-L19	9	ml	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2474	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	L19-U20	11	ml	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2475	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	U20-L21	11	ml	-	-	-	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
2476	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	L21-U22	11	ml	-	-	-	-	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2477	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	U22-L23	11	ml	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2478	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U18	1	un	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2479	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U19	1	un	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2480	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U20	1	un	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2481	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U21	1	un	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2482	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U22	1	un	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2483	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U23	1	un	100	0	0	0	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2484	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L18	1	un	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2485	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L19	1	un	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2486	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L20	1	un	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2487	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L21	1	un	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2488	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L22	1	un	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2489	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L23	1	un	90	10	0	0	3	1,25	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2490	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Tourillon	12F	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
2491	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Cords supérieure	U17-U18	6,4	mi	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2492	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Cords supérieure	U18-U19	6,5	mi	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2493	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Cords supérieure	U19-U20	6,5	mi	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2494	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Cords supérieure	U20-U21	6,5	mi	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2495	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Cords supérieure	U21-U22	6,5	mi	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2496	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Cords supérieure	U22-U23	6,5	mi	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2497	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Cords inférieure	L17-L18	6,4	mi	-	-	-	-	3	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2498	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Cords inférieure	L18-L19	6,4	mi	-	-	-	-	3	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2499	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Cords inférieure	L19-L20	6,4	mi	-	-	-	-	3	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2500	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Cords inférieure	L20-L21	6,4	mi	-	-	-	-	3	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2501	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Cords inférieure	L21-L22	6,4	mi	-	-	-	-	3	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2502	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Cords inférieure	L22-L23	6,4	mi	-	-	-	-	3	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2503	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L18-U18	9	mi	-	-	-	-	4	5	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2504	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L19-U19	10	mi	-	-	-	-	4	5	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2505	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L20-U20	10,5	mi	-	-	-	-	4	5	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2506	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L21-U21	11	mi	-	-	-	-	4	5	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2507	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L22-U22	11,5	mi	-	-	-	-	4	5	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2508	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L23-U23	12	mi	-	-	-	-	4	0,63	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2509	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	L17-U18	9	mi	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2510	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	U18-L19	9	mi	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2511	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	L19-U20	11	mi	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2512	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	U20-L21	11	mi	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2513	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	L21-U22	11	mi	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2514	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	U22-L23	11	mi	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Travées	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
2515	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U18	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%		
2516	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U19	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%		
2517	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U20	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%		
2518	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U21	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%		
2519	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U22	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%		
2520	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U23	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%		
2521	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L18	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2522	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L19	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2523	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L20	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2524	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L21	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2525	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L22	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2526	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L23	1	un	90	10	0	0	3	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2527	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Tourillon	12M	1	un	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2528	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme amont	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	1	un	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2529	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme centrale	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	1	un	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2530	6	0-0.5W	Structure d'acier	Ferme aval	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	1	un	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%		
2531	6	0-0.5W	Structure d'acier	Général	Entroise supérieure	U18	26	ml	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%		
2532	6	0-0.5W	Structure d'acier	Général	Entroise supérieure	U19	26	ml	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%		

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	État du matériau (%)					Unités	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
								A	B	C	D	CEC									
2533	6	0-0.5W	Structure d'acier	Général	Entroise supérieure	U20	26	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2534	6	0-0.5W	Structure d'acier	Général	Entroise supérieure	U21	26	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2535	6	0-0.5W	Structure d'acier	Général	Entroise supérieure	U22	26	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2536	6	0-0.5W	Structure d'acier	Général	Entroise supérieure	U23	26	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2537	6	0-0.5W	Structure d'acier	Général	Contreventement diagonal supérieur	L17-U18	52	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2538	6	0-0.5W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical supérieur	L19-U19	52	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2539	6	0-0.5W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical supérieur	L21-U21	52	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2540	6	0-0.5W	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical supérieur	L23-U23	52	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2541	6	0-0.5W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U18-U19	60	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2542	6	0-0.5W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U19-U20	60	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2543	6	0-0.5W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U20-U21	60	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2544	6	0-0.5W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U21-U22	60	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2545	6	0-0.5W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U22-U23	60	-	-	-	-	4	35	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2546	6	0-0.5W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L17-L18	60	-	-	-	-	4	5	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2547	6	0-0.5W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L18-L19	60	-	-	-	-	4	5	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2548	6	0-0.5W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L19-L20	60	-	-	-	-	4	5	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2549	6	0-0.5W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L20-L21	60	-	-	-	-	4	5	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2550	6	0-0.5W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L21-L22	60	-	-	-	-	4	5	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2551	6	0-0.5W	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L22-L23	60	-	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2552	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U17-U18	nr	-	-	-	-	4	0	Peu de corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04			Gén.	Gén.	100%	
2553	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U18-U19	nr	-	-	-	-	4	0	Peu de corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04			Gén.	Gén.	100%	
2554	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U19-U20	nr	-	-	-	-	4	0	Peu de corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04			Gén.	Gén.	100%	
2555	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U20-U21	nr	-	-	-	-	4	0	Peu de corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04			Gén.	Gén.	100%	
2556	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U21-U22	nr	-	-	-	-	4	0	Peu de corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04			Gén.	Gén.	100%	
2557	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U22-U23	nr	-	-	-	-	4	0	Peu de corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04			Gén.	Gén.	100%	
2558	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L17-L18	nr	-	-	-	-	4	0	Peu de corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2559	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L18-L19	nr	-	-	-	-	4	0	Peu de corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2560	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L19-L20	nr	-	-	-	-	4	0	Peu de corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2561	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L20-L21	nr	-	-	-	-	4	0	Peu de corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2562	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L21-L22	nr	-	-	-	-	4	0	Peu de corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2563	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L22-L23	nr	-	-	-	-	4	0	Peu de corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
2564	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L18-U18	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2565	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L19-U19	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2566	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L20-U20	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2567	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L21-U21	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2568	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L22-U22	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2569	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L23-U23	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2570	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	L17-U18	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2571	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	U18-L19	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2572	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	L19-U20	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2573	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	U20-L21	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2574	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	L21-U22	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2575	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	U22-L23	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2576	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U18	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2577	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U19	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2578	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U20	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2579	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U21	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2580	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U22	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2581	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U23	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2582	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L18	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2583	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L19	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2584	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L20	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2585	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L21	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2586	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L22	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2587	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L23	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2588	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Tourillon	12M	nf	nf	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
2589	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U17-U18	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21		Gén.	Gén.	100%	
2590	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U18-U19	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21		Gén.	Gén.	100%	
2591	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U19-U20	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peindre locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21		Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériel (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
2592	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U20-U21		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2593	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U21-U22		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2594	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U22-U23		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2595	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L17-L18		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2596	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L18-L19		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2597	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L19-L20		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2598	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L20-L21		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2599	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L21-L22		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2600	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L22-L23		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2601	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L16-U18		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2602	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L19-U19		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2603	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L20-U20		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2604	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L21-U21		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2605	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L22-U22		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2606	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L23-U23		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2607	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	L17-U18		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2608	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	U18-L19		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2609	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	L19-U20		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2610	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	U20-L21		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2611	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	L21-U22		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2612	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	U22-L23		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2613	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U18		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2614	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U19		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2615	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U20		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2616	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U21		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2617	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U22		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2618	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U23		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2619	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L18		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
2620	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L19		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2621	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L20		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2622	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L21		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2623	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L22		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2624	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L23		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2625	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Tourillon	12F		nf	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2626	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U17-U18		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2627	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U18-U19		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2628	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U19-U20		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2629	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U20-U21		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2630	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U21-U22		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2631	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U22-U23		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2632	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L17-L18		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2633	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L18-L19		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2634	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L19-L20		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2635	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L20-L21		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2636	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L21-L22		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2637	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L22-L23		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2638	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L18-U18		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2639	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L19-U19		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2640	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L20-U20		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2641	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L21-U21		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2642	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L22-U22		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2643	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L23-U23		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2644	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	L17-U18		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2645	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	U18-L19		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2646	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	L19-U20		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2647	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	U20-L21		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériel (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
2646	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	L21-U22		nf	-	-	-	-	4	0	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2649	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	U22-L23		nf	-	-	-	-	4	0	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2650	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U18		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2651	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U19		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2652	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U20		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2653	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U21		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2654	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U22		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2655	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U23		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2656	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L18		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2657	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L19		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2658	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L20		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2659	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L21		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2660	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L22		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2661	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L23		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2662	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Tourillon	12M		nf	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2663	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Rentort - Plaque de liaison	L19-L20		nf	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2664	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Rentort - Plaque de liaison	L19-L20		nf	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2665	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Rentort - Plaque de liaison	L19-L20		nf	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2666	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Enteioise supérieure	U18		nf	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2667	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Enteioise supérieure	U19		nf	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2668	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Enteioise supérieure	U20		nf	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2669	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Enteioise supérieure	U21		nf	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2670	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Enteioise supérieure	U22		nf	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2671	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Enteioise supérieure	U23		nf	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2672	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U18-U19		nf	-	-	-	-	4	0	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2673	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U19-U20		nf	-	-	-	-	4	0	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2674	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U20-U21		nf	-	-	-	-	4	0	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2675	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U21-U22		nf	-	-	-	-	4	0	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2676	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U22-U23		nf	-	-	-	-	4	0	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2677	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L17-L18		nf	-	-	-	-	4	0	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2678	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L18-L19		nf	-	-	-	-	4	5	Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
2879	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L19-L20	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2880	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L20-L21	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2881	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L21-L22	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2882	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L22-L23	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2883	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement diagonal supérieur	L17-U18	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2884	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical supérieur	L19-U19	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2885	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical supérieur	L21-U21	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2886	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical supérieur	L23-U23	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
2887	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L17-L18	nf	nf	100	0	0	0	4	0	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2888	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L18-L19	nf	nf	99	0	0	1	4	1	Pelade locale et revêtement absent. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2889	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L19-L20	nf	nf	100	0	0	0	4	0	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2890	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L20-L21	nf	nf	100	0	0	0	4	0	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2891	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L21-L22	nf	nf	100	0	0	0	4	0	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2892	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L22-L23	nf	nf	100	0	0	0	4	0	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2893	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L17-L18	nf	nf	100	0	0	0	4	0	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2894	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L18-L19	nf	nf	99	0	0	1	4	1	Pelade locale et revêtement absent. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2895	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L19-L20	nf	nf	99	0	0	1	4	0	Pelade locale et revêtement absent. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2896	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L20-L21	nf	nf	99	0	0	1	4	0	Pelade locale et revêtement absent. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2897	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L21-L22	nf	nf	99	0	0	1	4	0	Pelade locale et revêtement absent. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2898	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L22-L23	nf	nf	99	0	0	1	4	0	Pelade locale et revêtement absent. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2899	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L18	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2700	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L19	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2701	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L20	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2702	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L21	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2703	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L22	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2704	6	0-0.5W	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L23	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2705	6	0-0.5W	Platelage	Amont	Surface de roulement		1236.25	nf	100	0	0	0	4	0	Les voies 4, 5 et 6 ont été réparées en 2012.	2015-05-04			Gén.	Gén.	100%	
2706	6	0-0.5W	Platelage	Aval	Surface de roulement			nf	95	5	0	0	4	0.625	Les voies 4, 5 et 6 ont été réparées en 2012. Orniérage léger à moyen.	2015-05-11			Gén.	Gén.	100%	
2707	6	0-0.5W	Platelage	Amont	Système de drainage		10	un	-	-	-	-	4	-	Bon comportement.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2708	6	0-0.5W	Platelage	Aval	Système de drainage			un	-	-	-	-	4	-	Un drain bouché côté Aval	2015-05-11		32	Gén.	Gén.	100%	
2709	6	0-0.5W	Platelage	Général	Platelage	L17-L18	150	nf	-	-	-	-	4	0	Traie bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspec tion	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
2710	6	0-0.5W	Platelage	Général	Platelage	L16-L19	150	m²	-	-	-	-	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2711	6	0-0.5W	Platelage	Général	Platelage	L19-L20	150	m²	-	-	-	-	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2712	6	0-0.5W	Platelage	Général	Platelage	L20-L21	150	m²	-	-	-	-	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2713	6	0-0.5W	Platelage	Général	Platelage	L21-L22	150	m²	-	-	-	-	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2714	6	0-0.5W	Platelage	Général	Platelage	L22-L23	150	m²	-	-	-	-	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2715	6	0-0.5W	Platelage	Général	Auge	L17-L19	150	m²	-	-	-	-	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2716	6	0-0.5W	Platelage	Général	Auge	L18-L19	150	m²	-	-	-	-	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2717	6	0-0.5W	Platelage	Général	Auge	L19-L20	150	m²	-	-	-	-	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2718	6	0-0.5W	Platelage	Général	Auge	L20-L21	150	m²	-	-	-	-	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2719	6	0-0.5W	Platelage	Général	Auge	L21-L22	150	m²	-	-	-	-	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2720	6	0-0.5W	Platelage	Général	Auge	L22-L23	150	m²	-	-	-	-	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2721	6	0-0.5W	Platelage	Général	Entroise de tablier	L18	26	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2722	6	0-0.5W	Platelage	Général	Entroise de tablier	L19	26	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2723	6	0-0.5W	Platelage	Général	Entroise de tablier	L20	26	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2724	6	0-0.5W	Platelage	Général	Entroise de tablier	L21	26	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2725	6	0-0.5W	Platelage	Général	Entroise de tablier	L22	26	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2726	6	0-0.5W	Platelage	Général	Entroise de tablier	L23	26	ml	95	5	0	0	4	0.63	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2727	6	0-0.5W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cables)	L18	18	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2728	6	0-0.5W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cables)	L19	18	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2729	6	0-0.5W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cables)	L20	18	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2730	6	0-0.5W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cables)	L21	18	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2731	6	0-0.5W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cables)	L22	18	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2732	6	0-0.5W	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (cables)	L23	18	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2733	6	0-0.5W	Dispositif de retenue	Amont	Glissière latérale		54	ml	100	0	0	0	4	0	Bon état général. Présence de neige.		2015-06-04				Gén.	Gén.	100%
2734	6	0-0.5W	Dispositif de retenue	Aval	Glissière latérale		54	ml	100	0	0	0	3	0	Présence de neige. Décalage vertical moyen (20mm) dans la partie supérieure affectant la sécurité de façon appréciable.		2015-05-11				Gén.	Gén.	100%
2735	6	0-0.5W	Dispositif de retenue		Glissière médiane		54	ml	100	0	0	0	4	0	Boulons inversés. Présence de neige.		2015-05-11				Gén.	Gén.	100%
2736	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U17-U18	6,4	ml	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2737	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U18-U19	6,5	ml	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2738	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U19-U20	6,5	ml	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2739	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U20-U21	6,5	ml	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%

N°	Section	Axes / Travées	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
2740	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U21-U22	6,5	mi	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2741	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U22-U23	6,5	mi	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2742	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L17-L18	6,4	mi	90	5	5	0	3	3,13	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2743	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L18-L19	6,4	mi	90	5	5	0	3	3,13	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2744	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L19-L20	6,4	mi	90	5	5	0	3	3,13	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2745	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L20-L21	6,4	mi	90	5	5	0	3	3,13	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2746	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L21-L22	6,4	mi	90	5	5	0	3	3,13	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2747	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L22-L23	6,4	mi	90	5	5	0	3	3,13	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2748	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L18-U18	9	mi	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2749	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L19-U19	10	mi	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2750	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L20-U20	10,5	mi	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2751	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L21-U21	11	mi	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2752	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L22-U22	11,5	mi	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2753	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	L17-U18	9	mi	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2754	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	U18-L19	9	mi	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2755	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	L18-U20	11	mi	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2756	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	U20-L21	11	mi	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2757	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	L21-U22	11	mi	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2758	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	U22-L23	11	mi	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2759	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U18	1	un	100	0	0	0	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2760	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U19	1	un	100	0	0	0	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2761	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U20	1	un	100	0	0	0	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
2762	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U21	1	un	100	0	0	0	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2763	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U22	1	un	100	0	0	0	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2764	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L18	1	un	90	10	0	0	3	1,25	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2765	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L19	1	un	90	10	0	0	3	1,25	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2766	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L20	1	un	90	10	0	0	3	1,25	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2767	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L21	1	un	90	10	0	0	3	1,25	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2768	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L22	1	un	90	10	0	0	3	1,25	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2769	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme amont	Tourillon	12M	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2770	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U17-U18	6,4	ml	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé parallèlement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2771	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U18-U19	6,5	ml	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé parallèlement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2772	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U19-U20	6,5	ml	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé parallèlement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2773	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U20-U21	6,5	ml	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé parallèlement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2774	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U21-U22	6,5	ml	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé parallèlement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2775	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U22-U23	6,5	ml	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé parallèlement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%	
2776	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L17-L18	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2777	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L18-L19	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2778	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L19-L20	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2779	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L20-L21	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2780	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L21-L22	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Travées / Axes	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
2781	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Code inférieure	L22-L23	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2782	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L18-U18	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2783	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L19-U19	10	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2784	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L20-U20	10,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2785	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L21-U21	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (2-3mm) à la plaque de liaison près d'un rivet. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2786	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L22-U22	11,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2787	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	L17-U18	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2788	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	U18-U19	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2789	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	L19-U20	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2790	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	U20-U21	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2791	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	L21-U22	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2792	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	U22-U23	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2793	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U18	1	un	100	0	0	0	4	12,5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2794	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U19	1	un	100	0	0	0	4	12,5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2795	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U20	1	un	100	0	0	0	4	12,5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2796	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U21	1	un	100	0	0	0	4	12,5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2797	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U22	1	un	100	0	0	0	4	12,5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2798	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L18	1	un	90	10	0	0	3	12,5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
2799	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L19	1	un	90	10	0	0	3	1.25	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2800	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L20	1	un	90	10	0	0	3	1.25	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2801	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L21	1	un	90	10	0	0	3	1.25	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2802	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L22	1	un	90	10	0	0	3	1.25	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2803	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Tourillon	L2F	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-05-11			Gén.	Gén.	100%
2804	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme aval	Corde supérieure	U17-U18	6,4	ml	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé parallèlement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2805	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme aval	Corde supérieure	U18-U19	6,5	ml	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé parallèlement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2806	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme aval	Corde supérieure	U19-U20	6,5	ml	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé parallèlement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2807	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme aval	Corde supérieure	U20-U21	6,5	ml	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé parallèlement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2808	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme aval	Corde supérieure	U21-U22	6,5	ml	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé parallèlement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2809	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme aval	Corde supérieure	U22-U23	6,5	ml	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé parallèlement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2810	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme aval	Corde inférieure	L17-L18	6,4	ml	90	5	5	0	3	3.13	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2811	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme aval	Corde inférieure	L18-L19	6,4	ml	90	5	5	0	3	3.13	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2812	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme aval	Corde inférieure	L19-L20	6,4	ml	90	5	5	0	3	3.13	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2813	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme aval	Corde inférieure	L20-L21	6,4	ml	90	5	5	0	3	3.13	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2814	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme aval	Corde inférieure	L21-L22	6,4	ml	90	5	5	0	3	3.13	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2815	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme aval	Corde inférieure	L22-L23	6,4	ml	90	5	5	0	3	3.13	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2816	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L18-U18	9	ml	-	-	-	-	4	0.63	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2817	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L19-U19	10	ml	-	-	-	-	4	0.63	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2818	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L20-U20	10,5	ml	-	-	-	-	4	0.63	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2819	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L21-U21	11	ml	-	-	-	-	4	0.63	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2820	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L22-U22	11,5	ml	-	-	-	-	4	0.63	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupes d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
2821	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	L17-U18	9	ml	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2822	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	U18-L19	9	ml	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2823	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	L19-U20	11	ml	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2824	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	U20-L21	11	ml	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2825	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	L21-U22	11	ml	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2826	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	U22-L23	11	ml	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
2827	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U18	1	un	100	0	0	0	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de saleté. À l'intérieur des membrures aux assemblages inférieurs. À l'extérieur des membrures aux assemblages supérieurs. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%
2828	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U19	1	un	100	0	0	0	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de saleté. À l'intérieur des membrures aux assemblages inférieurs. À l'extérieur des membrures aux assemblages supérieurs. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%
2829	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U20	1	un	100	0	0	0	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de saleté. À l'intérieur des membrures aux assemblages inférieurs. À l'extérieur des membrures aux assemblages supérieurs. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%
2830	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U21	1	un	100	0	0	0	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de saleté. À l'intérieur des membrures aux assemblages inférieurs. À l'extérieur des membrures aux assemblages supérieurs. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%
2831	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U22	1	un	100	0	0	0	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de saleté. À l'intérieur des membrures aux assemblages inférieurs. À l'extérieur des membrures aux assemblages supérieurs. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%
2832	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L18	1	un	90	10	0	0	3	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de saleté. À l'intérieur des membrures aux assemblages inférieurs. À l'extérieur des membrures aux assemblages supérieurs. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2833	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L19	1	un	90	10	0	0	3	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de saleté. À l'intérieur des membrures aux assemblages inférieurs. À l'extérieur des membrures aux assemblages supérieurs. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2834	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L20	1	un	90	10	0	0	3	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de saleté. À l'intérieur des membrures aux assemblages inférieurs. À l'extérieur des membrures aux assemblages supérieurs. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2835	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L21	1	un	90	10	0	0	3	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de saleté. À l'intérieur des membrures aux assemblages inférieurs. À l'extérieur des membrures aux assemblages supérieurs. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2836	6	0-0-5E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L22	1	un	90	10	0	0	3	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de saleté. À l'intérieur des membrures aux assemblages inférieurs. À l'extérieur des membrures aux assemblages supérieurs. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
2837	6	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme aval	Touillon	12M	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2838	7	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme amont	Renfort - Plaque de liaison	L19-20	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2839	8	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme centrale	Renfort - Plaque de liaison	L19-20	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2840	9	0-0.5E	Structure d'acier	Ferme aval	Renfort - Plaque de liaison	L19-20	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2841	6	0-0.5E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U18-U19	60	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2842	6	0-0.5E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U19-U20	60	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2843	6	0-0.5E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U20-U21	60	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2844	6	0-0.5E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U21-U22	60	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2845	6	0-0.5E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U22-U23	60	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2846	6	0-0.5E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L17-L18	60	ml	95	5	0	0	4	0,63	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2847	6	0-0.5E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L18-L19	60	ml	95	5	0	0	4	0,63	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2848	6	0-0.5E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L19-20	60	ml	95	5	0	0	4	0,63	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2849	6	0-0.5E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L20-21	60	ml	95	5	0	0	4	0,63	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2850	6	0-0.5E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L21-L22	60	ml	95	5	0	0	4	0,63	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2851	6	0-0.5E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L22-L23	60	ml	95	5	0	0	4	0,63	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2852	6	0-0.5E	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical supérieur	L21-U21	52	ml	100	0	0	0	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2853	6	0-0.5E	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical supérieur	L19-U19	52	ml	100	0	0	0	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2854	6	0-0.5E	Structure d'acier	Général	Contreventement diagonal supérieur	L17-U18	52	ml	100	0	0	0	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2855	6	0-0.5E	Structure d'acier	Général	Enteprise supérieure	U22	26	ml	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2856	6	0-0.5E	Structure d'acier	Général	Enteprise supérieure	U21	26	ml	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2857	6	0-0.5E	Structure d'acier	Général	Enteprise supérieure	U20	26	ml	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2858	6	0-0.5E	Structure d'acier	Général	Enteprise supérieure	U19	26	ml	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2859	6	0-0.5E	Structure d'acier	Général	Enteprise supérieure	U18	26	ml	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2860	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U17-U18		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04				Gén.	Gén.	100%
2861	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U18-U19		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04				Gén.	Gén.	100%
2862	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U19-U20		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04				Gén.	Gén.	100%
2863	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U20-U21		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04				Gén.	Gén.	100%
2864	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U21-U22		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04				Gén.	Gén.	100%
2865	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U22-U23		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04				Gén.	Gén.	100%
2866	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L17-L18		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2867	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L18-L19		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2868	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L19-20		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2869	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L20-21		mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
2870	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L21-L22		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2871	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L22-L23		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2872	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L18-U18		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2873	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L19-U19		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2874	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L20-U20		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2875	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L21-U21		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2876	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L22-U22		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2877	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	L17-U18		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2878	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	U18-L19		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2879	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	L19-U20		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2880	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	U20-U21		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2881	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	L21-U22		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2882	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	U22-L23		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2883	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U18		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2884	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U19		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2885	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U20		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2886	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U21		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2887	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U22		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2888	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L18		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2889	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L19		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2890	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L20		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2891	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L21		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2892	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L22		nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2893	7	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Tourillon	12M		nf	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2894	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U17-U18		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2895	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U18-U19		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2896	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U19-U20		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
2897	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U20-U21		nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériel (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
2898	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U21-U22	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
2899	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U22-L23	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
2900	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L17-L18	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2901	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L18-L19	nf	nf	-	-	-	-	4	0,00	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2902	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L19-L20	nf	nf	-	-	-	-	4	0,00	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2903	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L20-L21	nf	nf	-	-	-	-	4	0,00	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2904	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L21-L22	nf	nf	-	-	-	-	4	0,00	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2905	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L22-L23	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2906	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L18-U18	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
2907	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L19-U19	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
2908	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L20-U20	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
2909	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L21-U21	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
2910	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L22-U22	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
2911	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	L17-U18	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
2912	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	U18-L19	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
2913	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	L19-U20	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
2914	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	U20-L21	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
2915	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	L21-U22	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
2916	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	U22-L23	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
2917	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U18	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
2918	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U19	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
2919	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U20	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
2920	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U21	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
2921	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U22	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
2922	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L18	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2923	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L19	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2924	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L20	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2925	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L21	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
2926	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L22	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2927	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Tourillon	L2F	nf	nf	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-05-11				Gén.	Gén.	100%
2928	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U17-U18	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2929	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U18-U19	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2930	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U19-U20	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2931	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U20-U21	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2932	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U21-U22	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2933	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U22-U23	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2934	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L17-L18	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2935	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L18-L19	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2936	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L19-U20	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2937	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L20-L21	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2938	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L21-L22	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2939	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L22-L23	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2940	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L18-U18	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2941	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L19-U19	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2942	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L20-U20	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2943	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L21-U21	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2944	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L22-U22	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2945	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	L17-U18	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2946	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	U18-L19	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2947	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	L19-U20	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2948	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	U20-L21	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2949	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	L21-U22	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2950	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	U22-L23	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
2951	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U18	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2952	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U19	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
2953	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U20	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
2954	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U21		m²	-	-	-	-	4	5	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%
2955	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U22		m²	-	-	-	-	4	5	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%
2956	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L18		m²	-	-	-	-	4	5	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2957	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L19		m²	-	-	-	-	4	5	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2958	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L20		m²	-	-	-	-	4	5	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2959	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L21		m²	-	-	-	-	4	5	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2960	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L22		m²	-	-	-	-	4	5	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2961	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Tourillon	I2M		m²	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19 2015-08-13			Gén.	Gén.	100%
2962	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U18-U19		m²	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%
2963	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U19-U20		m²	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%
2964	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U20-U21		m²	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%
2965	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U21-U22		m²	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%
2966	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U22-U23		m²	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%
2967	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L17-L18		m²	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2968	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L18-L19		m²	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2969	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L19-L20		m²	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2970	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L20-L21		m²	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2971	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L21-L22		m²	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2972	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L22-L23		m²	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2973	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Général	Entreeboise supérieure	U22		m²	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%
2974	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Général	Entreeboise supérieure	U21		m²	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%
2975	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Général	Entreeboise supérieure	U20		m²	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%
2976	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Général	Entreeboise supérieure	U19		m²	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%
2977	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Général	Entreeboise supérieure	U18		m²	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%
2978	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical supérieur	L21-U21		m²	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%
2979	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical supérieur	L19-U19		m²	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%
2980	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement diagonal supérieur	L17-U18		m²	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%
2981	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L22-L23		m²	100	0	0	0	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2982	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L21-L22		m²	100	0	0	0	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2983	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L20-L21		m²	100	0	0	0	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2984	6	0-0-5E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L19-L20		m²	100	0	0	0	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
2985	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L18-L19		m²	100	0	0	0	0	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Platage local.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2986	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L17-L18		m²	100	0	0	0	4	0	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Platage local.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2987	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L22-L23		m²	100	0	0	0	4	0	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Platage local.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2988	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L21-L22		m²	100	0	0	0	4	0	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Platage local.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2989	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L20-L21		m²	100	0	0	0	4	0	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Platage local.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2990	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L19-L20		m²	100	0	0	0	4	0	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Platage local.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2991	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L18-L19		m²	100	0	0	0	4	0	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Platage local.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2992	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L17-L18		m²	100	0	0	0	4	0	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Platage local.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2993	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L18		m²	-	-	-	-	4	0	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2994	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L19		m²	-	-	-	-	4	0	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2995	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L20		m²	-	-	-	-	4	0	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2996	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L21		m²	-	-	-	-	4	0	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2997	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L22		m²	-	-	-	-	4	0	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
2998	6	0-0.5E	Platelage	Amont	Surface de roulement		123625	m²	94	5	0	1	3	1,625	Les voies 4, 5 et 6 ont été inspectées en 2012. Fissures très importantes (protection du pavage sur le tablier) pouvant affecter la protection du tablier de façon appréciable. Dans les voies 1, 2 et 3 - Oriédrage, le pavage est déformé, léger à moyen. Oriédrage moyen à important près des points de dilatation. Déformations typiques à l'accroissement amont. Voies 1, 2, 3, 4, 5 et 6.		2015-06-04 2015-05-04		79	Gén.	Gén.	100%	
2999	6	0-0.5E	Platelage	Aval	Surface de roulement			m²	98	5	0	0	4	0	Oriédrage léger et fissure moyenne (joint dans pavage).		2015-06-04 2015-05-04			Gén.	Gén.	100%	
3000	6	0-0.5E	Platelage	Amont	Système de drainage		10	un	-	-	-	-	4	-	Bon comportement.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3001	6	0-0.5E	Platelage	Aval	Système de drainage			un	-	-	-	-	4	-	Bon comportement.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3002	6	0-0.5E	Platelage	Général	Platelage	L22-L23	150	m²	98	2	0	0	4	0,25	Tableaux d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3003	6	0-0.5E	Platelage	Général	Platelage	L21-L22	150	m²	98	2	0	0	4	0,25	Tableaux d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3004	6	0-0.5E	Platelage	Général	Platelage	L20-L21	150	m²	98	2	0	0	4	0,25	Tableaux d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3005	6	0-0.5E	Platelage	Général	Platelage	L19-L20	150	m²	98	2	0	0	4	0,25	Tableaux d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3006	6	0-0.5E	Platelage	Général	Platelage	L18-L19	150	m²	98	2	0	0	4	0,25	Tableaux d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3007	6	0-0.5E	Platelage	Général	Platelage	L17-L18	150	m²	98	2	0	0	4	0,25	Tableaux d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3008	6	0-0.5E	Platelage	Général	Auge	L22-L23	150	m²	100	0	0	0	4	0	Tableaux d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3009	6	0-0.5E	Platelage	Général	Auge	L21-L22	150	m²	100	0	0	0	4	0	Tableaux d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3010	6	0-0.5E	Platelage	Général	Auge	L20-L21	150	m²	100	0	0	0	4	0	Tableaux d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3011	6	0-0.5E	Platelage	Général	Auge	L19-L20	150	m²	100	0	0	0	4	0	Tableaux d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3012	6	0-0.5E	Platelage	Général	Auge	L18-L19	150	m²	100	0	0	0	4	0	Tableaux d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3013	6	0-0.5E	Platelage	Général	Auge	L17-L18	150	m²	100	0	0	0	4	0	Tableaux d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3014	6	0-0.5E	Platelage	Général	Entroise de tablier	L18	26	m	95	5	0	0	4	0,63	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles, dans les bords. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
3015	6	0-0-5E	Platelage	Général	Entrée de tablier	L19	26	ml	95	5	0	0	4	0,63	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3016	6	0-0-5E	Platelage	Général	Entrée de tablier	L20	26	ml	95	5	0	0	4	0,63	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3017	6	0-0-5E	Platelage	Général	Entrée de tablier	L21	26	ml	95	5	0	0	4	0,63	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3018	6	0-0-5E	Platelage	Général	Entrée de tablier	L22	26	ml	95	5	0	0	4	0,63	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3019	6	0-0-5E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (câbles)	L22	18	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3020	6	0-0-5E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (câbles)	L21	18	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3021	6	0-0-5E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (câbles)	L20	18	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3022	6	0-0-5E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (câbles)	L19	18	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3023	6	0-0-5E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (câbles)	L18	18	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3024	6	0-0-5E	Platelage	Général	Appareil d'appuis (entrenois)	L17	36	un	90	10	0	0	4	1,25	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Reconditionnement des appareils effectués en 2006. Présence de corrosion locale au niveau des semelles de platelage sur les boulons à ressort et sur les brides de platelage. Un boulon avec écrou en bas et l'autre boulon à côté avec écrou en haut. Fissuration (rupure) dans une soudure du coin entre la plaque d'acier d'appui et profilé WWF (Appareil d'appui Est #10). Présence de fissures dans les plaques en élastomère.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3025	6	0-0-5E	Dispositif de retenue	Amont	Glezière latérale		54	ml	100	0	0	0	4	0	Présence de neige- Bon état général		2015-06-04				Gén.	Gén.	100%
3026	6	0-0-5E	Dispositif de retenue	Aval	Glezière latérale		54	ml	100	0	0	0	4	0	Présence de neige- Bon état général.		2015-05-04				Gén.	Gén.	100%
3027	6	0-0-5E	Dispositif de retenue		Glezière médiane		54	ml	100	0	0	0	4	0	Présence de neige-		2015-05-11				Gén.	Gén.	100%
3028	6	0-5E	Joint de dilatation		Garniture de joint		72	ml	100	0	0	0	4	0	Joint remplacé en 2006- Générateur-empile Accumulation de débris.		2015-05-11				Gén.	Gén.	100%
3029	6	0-5E	Joint de dilatation		Profilé		24	ml	95	5	0	0	4	0,625	Joint remplacé en 2006. Corrosion légère des plaques de cloison. Générateur-empile- des-bailleres-typhées- Décalage vertical dans le sens du trafic côté aval.		2015-05-11				Gén.	Gén.	100%
3030	6	0-5E	Joint de dilatation		Lame de ressort		84	un	100	0	0	0	4	0	Corrosion légère sur les lames de ressort. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3031	6	0-5E	Joint de dilatation		Guides		34	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère des limbeurs de course. Corrosion moyenne des tubes de glissement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3032	6	0-5E	Joint de dilatation		Extérieurs de dalle		nr	nr	100	0	0	0	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3033	6	0-5E	Joint de dilatation		Barre de support		34	un	100	0	0	0	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3034	7	0-5E	Platelage	Amont	Appareil d'appui à ressorts		un	un	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3035	8	0-5E	Platelage	Aval	Appareil d'appui à ressorts		un	un	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3036	6	0-5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U12-U13	6,5	ml	100	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé parallèlement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04				Gén.	Gén.	100%
3037	6	0-5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U13-U14	6,5	ml	100	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé parallèlement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04				Gén.	Gén.	100%
3038	6	0-5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U14-U15	6,5	ml	100	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé parallèlement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04				Gén.	Gén.	100%
3039	6	0-5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U2015-U16	6,5	ml	100	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé parallèlement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04				Gén.	Gén.	100%
3040	6	0-5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U16-U17	6,4	ml	100	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé parallèlement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04				Gén.	Gén.	100%
3041	6	0-5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L12-L13	6,7	ml	90	5	5	0	3	3,13	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3042	6	0-5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L13-L14	6,7	ml	90	5	5	0	3	3,13	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupes d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
3043	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Code inférieure	L14-L15	6,5	ml	90	5	5	0	3	3,13	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3044	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Code inférieure	L15-L16	6,5	ml	90	5	5	0	3	3,13	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3045	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Code inférieure	L16-L17	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,13	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3046	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L13-M13	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,63	Corrosion légère locale avec perte de matériau +0,4-2,2mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3047	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	M13-U13	9,4	ml	95	5	0	0	4	0,63	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3048	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L14-U14	12	ml	83	5	1	1	4	2,125	Corrosion moyenne à très importante jusqu'à perforation à la plaque de liaison. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10497	2015-06-04 2015-08-19		70	Gén.	Gén.	100%	
3049	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L15-M15	6	ml	83	5	1	1	4	2,125	Corrosion moyenne à très importante jusqu'à perforation de la plaque de liaison. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-04 2015-08-19		72	Gén.	Gén.	100%	
3050	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	M2015-U15	4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3051	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L16-U16	10	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion importante à la plaque de liaison. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3052	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L17-U17	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne (0,6mm) aux plaques d'âme. Déformation locale. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3053	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	L12-M13	11	ml	95	5	0	0	4	0,63	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau +0,4-2,2mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3054	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	M12-M13	7,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3055	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	M13-U14	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3056	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	M13-L14	7,4	ml	95	5	0	0	4	0,63	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau +0,4-2,2mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3057	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	L14-M15	9,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3058	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	U14-M15	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3059	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	M2015-L16	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3060	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	L16-U17	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3061	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U13	1	un	100	0	0	0	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3062	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U14	1	un	100	0	0	0	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
3063	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U15	1	un	100	0	0	0	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3064	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U16	1	un	100	0	0	0	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3065	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U17	1	un	100	0	0	0	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3066	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L13	1	un	90	10	0	0	3	1,25	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3067	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L14	1	un	90	10	0	0	3	1,25	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3068	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L15	1	un	90	10	0	0	3	1,25	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3069	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L16	1	un	90	10	0	0	3	1,25	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3070	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L17	1	un	95	5	0	0	4	0,63	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3071	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage intermédiaire	M13	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3072	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage intermédiaire	M15	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3073	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Tourillon	12G	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3074	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Tourillon	12W	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3075	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Tourillon	12H	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3076	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Tourillon	12T	1	un	-	-	-	-	4	0	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-07-22		Déf.	Déf.	100%	
3077	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Tourillon	12K	1	un	-	-	-	-	4	0	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-07-22		Déf.	Déf.	100%	
3078	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Tourillon	12A	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3079	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Cords supérieure	U12-U13	6,5	ml	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21		Gén.	Gén.	100%	
3080	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Cords supérieure	U13-U14	6,5	ml	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21		Gén.	Gén.	100%	
3081	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Cords supérieure	U14-U15	6,5	ml	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21		Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
3082	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Cords supérieure	U15-U16	6,5	mi	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3083	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Cords supérieure	U16-U17	6,4	mi	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3084	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Cords inférieure	L12-L13	6,7	mi	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3085	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Cords inférieure	L13-L14	6,7	mi	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3086	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Cords inférieure	L14-L15	6,5	mi	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3087	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Cords inférieure	L15-L16	6,5	mi	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3088	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Cords inférieure	L16-L17	6,4	mi	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3089	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L13-M13	6,5	mi	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3090	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	M13-U13	9,4	mi	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3091	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L14-U14	12	mi	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3092	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L15-M15	6	mi	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3093	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	M15-U15	4	mi	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3094	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L16-U16	10	mi	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3095	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L17-U17	9	mi	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3096	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	L12-M13	11	mi	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3097	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	M12-M13	7,4	mi	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (2-4mm) à l'intérieur et à l'extérieur de la plaque de liaison à la jonction de l'assemblage M13. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3098	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	M13-U14	11	mi	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3099	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	M13-L14	7,4	mi	75	20	5	0	4	5	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm). Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3100	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	L14-M15	9,4	mi	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3101	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	U14-M15	8,7	mi	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3102	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	M15-L16	8,7	mi	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne à importante locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3103	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	L16-U17	9	mi	92	8	0	0	4	1	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%

N°	Section	Axes / Travées	Groupes d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
3104	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U13	1	un	100	0	0	0	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec parts de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3105	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U14	1	un	100	0	0	0	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec parts de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3106	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U15	1	un	100	0	0	0	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec parts de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3107	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U16	1	un	100	0	0	0	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec parts de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3108	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U17	1	un	100	0	0	0	4	0	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec parts de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3109	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L13	1	un	90	10	0	0	3	1,25	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec parts de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3110	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L14	1	un	90	10	0	0	3	1,25	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec parts de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3111	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L15	1	un	90	10	0	0	3	1,25	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec parts de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3112	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L16	1	un	90	10	0	0	3	1,25	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec parts de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3113	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L17	1	un	90	10	0	0	4	1,25	Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur. Corrosion moyenne à l'importante avec parts de matériau locale.		2015-08-21			Gén.	Gén.	100%
3114	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage intermédiaire	M13	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec parts de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-21			Gén.	Gén.	100%
3115	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage intermédiaire	M15	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec parts de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-11			Gén.	Gén.	100%
3116	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Tourillon	T2B	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3117	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Tourillon	T2W	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3118	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Tourillon	T2C	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3119	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Tourillon	T2N	1	un	-	-	-	-	4	0	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-07-26			Dét.	Dét.	100%
3120	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Tourillon	T2D	1	un	-	-	-	-	4	0	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-07-19			Dét.	Dét.	100%
3121	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords supérieure	U12-U13	6,5	m	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble pontique installé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
3122	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords supérieure	U13-U14	6,5	mi	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
3123	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords supérieure	U14-U15	6,5	mi	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
3124	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords supérieure	U2015-U16	6,5	mi	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
3125	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords supérieure	U16-U17	6,4	mi	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13 2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
3126	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords inférieure	L12-L13	6,7	mi	90	5	5	0	3	3,13	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3127	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords inférieure	L13-L14	6,7	mi	90	5	5	0	3	3,13	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3128	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords inférieure	L14-L15	6,5	mi	90	5	5	0	3	3,13	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3129	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords inférieure	L15-L16	6,5	mi	90	5	5	0	3	3,13	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3130	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords inférieure	L16-L17	6,4	mi	90	5	5	0	3	3,13	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3131	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L13-M13	6,5	mi	-	-	-	4	0,63	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
3132	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	M13-U13	9,4	mi	-	-	-	4	0,63	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
3133	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L14-U14	12	mi	-	-	-	4	0,63	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
3134	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L15-M15	6	mi	-	-	-	4	0,63	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
3135	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	M15-U15	4	mi	-	-	-	4	0,63	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
3136	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L16-U16	10	mi	-	-	-	4	0,63	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
3137	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L17-U17	9	mi	-	-	-	4	0,63	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
3138	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	L12-M13	11	mi	-	-	-	4	0,63	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
3139	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	M12-M13	7,4	mi	-	-	-	4	0,63	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
3140	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	M13-U14	11	mi	-	-	-	4	0,63	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
3141	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	M13-L14	7,4	mi	-	-	-	4	0,63	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
3142	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	L14-M15	9,4	mi	-	-	-	4	0,63	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
3143	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	U14-M15	8,7	mi	-	-	-	4	0,63	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
3144	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	M15-L16	8,7	mi	-	-	-	4	0,63	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
3145	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	L16-U17	9	mi	-	-	-	4	0,63	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
3146	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U13	1	un	-	-	-	4	0.63	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3147	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U14	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3148	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U15	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3149	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U16	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3150	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U17	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3151	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L13	1	un	90	10	0	0	3	1.25	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3152	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L14	1	un	90	10	0	0	3	1.25	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3153	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L15	1	un	90	10	0	0	3	1.25	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3154	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L16	1	un	90	10	0	0	3	1.25	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3155	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L17	1	un	95	5	0	0	4	0.63	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3156	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage intermédiaire	M13	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3157	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage intermédiaire	M15	1	un	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3158	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Tourillon	T12G	1	un	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3159	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Tourillon	T12W	1	un	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3160	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Tourillon	T12H	1	un	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3161	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Tourillon	T12T	1	un	-	-	-	4	0	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-07-22			Délt.	Délt.	100%	
3162	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Tourillon	T12K	1	un	-	-	-	4	0	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-07-22			Délt.	Délt.	100%	
3163	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Tourillon	T12A	1	un	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
3164	7	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme amont	Rentri: Plaque de liaison	L15-L16	1	un	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3165	8	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme centrale	Rentri: Plaque de liaison	L15-L16	1	un	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3166	9	0.5E-1E	Structure d'acier	Ferme aval	Rentri: Plaque de liaison	L15-L16	1	un	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3167	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U12-U13	60	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3168	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U13-U14	60	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3169	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U14-U15	60	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3170	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U15-U16	60	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3171	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U16-U17	60	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3172	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L12-L13	60	ml	95	5	0	0	4	0,63	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3173	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L13-L14	60	ml	95	5	0	0	4	0,63	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3174	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L14-L15	60	ml	95	5	0	0	4	0,63	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3175	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L15-L16	60	ml	95	5	0	0	4	0,63	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3176	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L16-L17	60	ml	95	5	0	0	4	0,63	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3177	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Entreeboise supérieure	U13	26	ml	-	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3178	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Entreeboise supérieure	U14	26	ml	-	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3179	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Entreeboise supérieure	U15	26	ml	-	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3180	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Entreeboise supérieure	U16	26	ml	-	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3181	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Entreeboise supérieure	U17	26	ml	-	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3182	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Entreeboise inférieure	L13	26	ml	-	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3183	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Entreeboise inférieure	L14	26	ml	-	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3184	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Entreeboise inférieure	L15	26	ml	-	-	-	-	4	0	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3185	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical supérieur	L16-U16	52	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3186	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical supérieur	L15-U15	52	ml	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3187	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical supérieur	L13-U13	52	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3188	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Contreventement diagonal supérieur	M13-U14	52	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3189	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical inférieur	L13-U13	52	ml	95	5	0	0	4	0,63	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3190	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Contreventement diagonal inférieur	L12-M13	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3191	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U12-U13	mf	mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3192	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U13-U14	mf	mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3193	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U14-U15	mf	mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3194	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U2015-U16	mf	mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3195	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U16-U17	mf	mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3196	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde inférieure	L12-L13	mf	mf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériel (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
3197	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Code inférieure	L13-L14	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3198	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Code inférieure	L14-L15	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3199	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Code inférieure	L15-L16	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3200	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Code inférieure	L16-L17	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3201	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L13-M13	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3202	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	M13-U13	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3203	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L14-U14	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3204	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L2015-M15	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3205	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	M2015-U15	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3206	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L16-U16	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3207	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L17-U17	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3208	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	L12-M13	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3209	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	M12-M13	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3210	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	M13-U14	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3211	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	M13-L14	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3212	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	L14-M15	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3213	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	U14-M15	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3214	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	M2015-L16	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3215	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	L16-U17	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3216	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U13	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3217	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U14	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3218	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U15	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3219	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U16	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3220	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U17	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3221	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L13	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3222	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L14	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3223	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L15	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3224	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L16	nf	nf	-	-	-	-	4	5	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
3225	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L17		m²	94	3	2	1	4	2,38		Aucune RECC requise Voir note 1	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3226	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage intermédiaire	M13		m²	-	-	-	-	4	5		Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3227	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage intermédiaire	M15		m²	-	-	-	-	4	5		Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-04 2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3228	7	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Tourillon	12G		m²	-	-	-	-	4			La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3229	8	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Tourillon	12W		m²	-	-	-	-	4			La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3230	9	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Tourillon	12H		m²	-	-	-	-	4			La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3231	10	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Tourillon	12T		m²	-	-	-	-	4			Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire local (DL). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-07-21			Dét.	Dét.	100%
3232	11	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Tourillon	12K		m²	-	-	-	-	4			Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire local (DL). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-07-21			Dét.	Dét.	100%
3233	12	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Tourillon	12A		m²	-	-	-	-	4			La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3234	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U12-U13		m²	-	-	-	-	4	0		Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3235	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U13-U14		m²	-	-	-	-	4	0		Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3236	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U14-U15		m²	-	-	-	-	4	0		Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3237	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U15-U16		m²	-	-	-	-	4	0		Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3238	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde supérieure	U16-U17		m²	-	-	-	-	4	0		Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3239	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L12-L13		m²	-	-	-	-	4	0		Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3240	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L13-L14		m²	-	-	-	-	4	0		Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3241	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L14-L15		m²	-	-	-	-	4	0		Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3242	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L15-L16		m²	-	-	-	-	4	0		Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3243	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L16-L17		m²	-	-	-	-	4	0		Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%
3244	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L13-M13		m²	-	-	-	-	4	0		Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3245	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	M13-U13		m²	-	-	-	-	4	0		Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3246	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L14-U14		m²	-	-	-	-	4	0		Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3247	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L15-M15		m²	-	-	-	-	4	0		Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3248	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	M15-U15		m²	-	-	-	-	4	0		Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3249	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L16-U16		m²	-	-	-	-	4	0		Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3250	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L17-U17		m²	-	-	-	-	4	0		Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3251	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	L12-M13		m²	-	-	-	-	4	0		Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3252	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	M12-M13		m²	-	-	-	-	4	0		Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-21			Gén.	Gén.	100%
3253	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	M13-U14		m²	-	-	-	-	4	0		Peptide locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-06-21			Gén.	Gén.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériel (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
3254	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagnale	M13-L14		nf	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
3255	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagnale	L14-M15		nf	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
3256	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagnale	U14-M15		nf	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
3257	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagnale	M15-L16		nf	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
3258	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagnale	L16-U17		nf	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
3259	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U13		nf	-	-	-	-	4	5	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
3260	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U14		nf	-	-	-	-	4	5	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
3261	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U15		nf	-	-	-	-	4	5	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
3262	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U16		nf	-	-	-	-	4	5	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
3263	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U17		nf	-	-	-	-	4	5	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
3264	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L13		nf	-	-	-	-	4	5	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3265	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L14		nf	-	-	-	-	4	5	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3266	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L15		nf	-	-	-	-	4	5	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3267	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L16		nf	-	-	-	-	4	5	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3268	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L17		nf	94	3	2	1	4	2,375	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC Voir note 1	2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3269	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage intermédiaire	M13		nf	-	-	-	-	4	5	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
3270	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage intermédiaire	M15		nf	-	-	-	-	4	5	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-06-21				Gén.	Gén.	100%
3271	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Tourillon	12B		nf	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3272	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Tourillon	12W		nf	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3273	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Tourillon	12C		nf	-	-	-	-	4		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3274	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Tourillon	12N		nf	-	-	-	-	4		Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-07-26			Dét.	Dét.	100%	
3275	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Tourillon	12D		nf	-	-	-	-	4		Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-07-19			Dét.	Dét.	100%	
3276	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U12-U13		nf	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
3277	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U13-U14		nf	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
3278	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U14-U15		nf	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
3279	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U2015-U16		nf	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
3280	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U16-U17		nf	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13				Gén.	Gén.	100%
3281	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L12-L13		nf	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%
3282	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L13-L14		nf	-	-	-	-	4	0	Peu de local, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19				Gén.	Gén.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériel (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
3283	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Code inférieure	L14-L15	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3284	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Code inférieure	L15-L16	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3285	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Code inférieure	L16-L17	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3286	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L13-M13	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3287	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	M13-U13	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3288	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L14-U14	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3289	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L15-M15	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3290	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	M15-U15	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3291	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L16-U16	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3292	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L17-U17	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3293	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	L12-M13	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3294	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	M12-M13	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3295	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	M13-U14	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3296	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	M13-L14	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3297	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	L14-M15	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3298	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	U14-M15	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3299	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	M15-L16	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3300	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	L16-U17	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3301	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U13	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3302	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U14	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3303	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U15	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3304	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U16	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3305	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U17	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3306	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L13	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3307	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L14	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3308	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L15	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3309	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L16	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3310	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L17	nf	nf	94	3	2	1	4	2,98	Peiade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise Var note 1	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
3311	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage intermédiaire	M13	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3312	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage intermédiaire	M15	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3313	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Tourillon	T2G	nf	nf	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3314	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Tourillon	T2W	nf	nf	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3315	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Tourillon	T2H	nf	nf	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3316	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Tourillon	T2T	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-07-21			Dét.	Dét.	100%	
3317	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Tourillon	T2K	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes.		2015-07-21			Dét.	Dét.	100%	
3318	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Tourillon	T2A	nf	nf	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3319	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Remort - Plaque de liaison	L15-L16	nf	nf	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3320	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Remort - Plaque de liaison	L15-L16	nf	nf	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3321	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Remort - Plaque de liaison	L15-L16	nf	nf	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3322	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U12-U13	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3323	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U13-U14	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3324	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U14-U15	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3325	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U15-U16	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3326	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U16-U17	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3327	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L12-L13	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3328	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L13-L14	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3329	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L14-L15	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3330	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L15-L16	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3331	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L16-L17	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3332	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Enteprise supérieure	U13	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3333	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Enteprise supérieure	U14	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3334	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Enteprise supérieure	U15	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3335	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Enteprise supérieure	U16	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3336	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Enteprise supérieure	U17	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3337	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Élément de contreventement transversal inférieur	L13	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3338	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Élément de contreventement transversal inférieur	L14	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3339	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Élément de contreventement transversal inférieur	L15	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	
3340	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement transversal supérieur	L16-U16	nf	nf	-	-	-	-	4	0	Peinture locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
3341	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement transversal supérieur	L15-U15		m²	-	-	-	-	4	5	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13		Gén.	Gén.	100%	
3342	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement transversal supérieur	L19-U13		m²	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13		Gén.	Gén.	100%	
3343	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement transversal supérieur	L12-U14		m²	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-13		Gén.	Gén.	100%	
3344	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement transversal inférieur	L13-U13		m²	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3345	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement transversal inférieur	L12-U14		m²	-	-	-	-	4	0	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3346	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L16-L17		m²	100	0	0	0	4	0	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3347	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L15-L16		m²	100	0	0	0	4	0	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3348	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L14-L15		m²	100	0	0	0	4	0	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3349	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L13-L14		m²	100	0	0	0	4	0	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3350	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L12-L13		m²	100	0	0	0	4	0	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3351	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L16-L17		m²	100	0	0	0	4	0	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3352	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L15-L16		m²	100	0	0	0	4	0	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3353	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L14-L15		m²	100	0	0	0	4	0	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3354	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L13-L14		m²	100	0	0	0	4	0	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3355	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L12-L13		m²	100	0	0	0	4	0	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3356	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L13		m²	-	-	-	-	4	5	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3357	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L14		m²	-	-	-	-	4	5	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3358	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L15		m²	-	-	-	-	4	5	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3359	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L16		m²	-	-	-	-	4	5	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3360	6	0.5E-1E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L17		m²	94	3	2	1	4	2,38	Pelade locale et défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3361	6	0.5E-1E	Platelage	Général	Surface de roulement		1236,25	m²	95	5	0	0	4	0,625	Les voies 4, 5 et 6 ont été réparées en 2012. Usure par abrasion légère à moyenne.		2015-05-04 2015-05-11	101	Gén.	Gén.	100%	
3362	6	0.5E-1E	Platelage	Général	Système de drainage		8	un	-	-	-	-	3	-	Aucune REC requise VOIR note 1		2015-05-04 2015-05-11		Gén.	Gén.	100%	
3363	6	0.5E-1E	Platelage	Général	Platelage	L16-L17	150	m²	98	2	0	0	4	0,25	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3364	6	0.5E-1E	Platelage	Général	Platelage	L15-L16	150	m²	98	2	0	0	4	0,25	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3365	6	0.5E-1E	Platelage	Général	Platelage	L14-L15	150	m²	98	2	0	0	4	0,25	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3366	6	0.5E-1E	Platelage	Général	Platelage	L13-L14	150	m²	98	2	0	0	4	0,25	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3367	6	0.5E-1E	Platelage	Général	Platelage	L12-L13	150	m²	98	2	0	0	4	0,25	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3368	6	0.5E-1E	Platelage	Général	Auge	L16-L17	150	m²	100	0	0	0	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3369	6	0.5E-1E	Platelage	Général	Auge	L15-L16	150	m²	100	0	0	0	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3370	6	0.5E-1E	Platelage	Général	Auge	L14-L15	150	m²	100	0	0	0	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3371	6	0.5E-1E	Platelage	Général	Auge	L13-L14	150	m²	100	0	0	0	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection	Type d'inspection réalisée	% inspectées	
									A	B	C	D												
3372	6	0.5E-1E	Platelage	Général	Auge	L12-L13	150	m²	100	0	0	0	4	0		Très bon état général. Pelede importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19				Gén.	Gén.	100%	
3373	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Entroise de tablier	L13	26	ml	95	5	0	0	4	0,63		Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3374	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Entroise de tablier	L14	26	ml	95	5	0	0	4	0,63		Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3375	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Entroise de tablier	L15	26	ml	95	5	0	0	4	0,63		Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3376	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Entroise de tablier	L16	26	ml	95	5	0	0	4	0,63		Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3377	6	0.5E-1E	Structure d'acier	Général	Entroise de tablier	L17	26	ml	95	5	0	0	4	0,63	10266	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3378	6	0.5E-1E	Platelage	Général	Appareil d'appuis (entroise)	L16	18	un	-	-	-	-	4	0		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3379	6	0.5E-1E	Platelage	Général	Appareil d'appuis (entroise)	L15	18	un	-	-	-	-	4	0		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3380	6	0.5E-1E	Platelage	Général	Appareil d'appuis (entroise)	L14	18	un	-	-	-	-	4	0		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3381	6	0.5E-1E	Platelage	Général	Appareil d'appuis (entroise)	L13	18	un	-	-	-	-	4	0		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3382	6	0.5E-1E	Platelage	Général	Appareil d'appuis (entroise)	L12	18	un	-	-	-	-	4	0		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3383	6	0.5E-1E	Dispositif de retenue	Amont	Glissière latérale		54	ml	100	0	0	0	4	0		Bon état général. Présence de neige.	2015-05-04					Gén.	Gén.	100%
3384	6	0.5E-1E	Dispositif de retenue	Aval	Glissière latérale		54	ml	100	0	0	0	4	0		Bon état général. Présence de neige.	2015-05-11					Gén.	Gén.	100%
3385	6	0.5E-1E	Dispositif de retenue		Glissière médiane		54	ml	100	0	0	0	4	0		Présence de neige.	2015-05-11					Gén.	Gén.	100%
3386	6	1E	Cours d'eau		Cours d'eau				-	-	-	-	4	-			2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3387	6	1E	Unités de fondation		Fondation				-	-	-	-	4	-		Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3388	6	1E	Unités de fondation	Amont	Semelle				-	-	-	-	4	0		Travaux réalisés en 2013. Niveau de l'eau élevé. Élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3389	6	1E	Unités de fondation	Centrie	Semelle				-	-	-	-	4	0		Travaux réalisés en 2013. Niveau de l'eau élevé. Élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3390	6	1E	Unités de fondation	Aval	Semelle				-	-	-	-	4	0		Travaux réalisés en 2013. Niveau de l'eau élevé. Élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3391	6	1E	Unités de fondation	Amont	Colonne & Banc		480	m²	-	-	-	-	4	0		Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Travaux réalisés en 2013.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3392	6	1E	Unités de fondation	Centrie	Colonne & Banc		467	m²	-	-	-	-	4	0		Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Travaux réalisés en 2013.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3393	6	1E	Unités de fondation	Aval	Colonne & Banc		480	m²	-	-	-	-	4	0		Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Travaux réalisés en 2013.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3394	6	1E	Unités de fondation	Amont	Arche		75	m²	-	-	-	-	4	0		Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Travaux réalisés en 2013.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3395	6	1E	Unités de fondation	Aval	Arche		75	m²	-	-	-	-	4	0		Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Travaux réalisés en 2013.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3396	6	1E	Unités de fondation	Amont	Renfort - Chem. Colonne		480	m²	100	0	0	0	4	0			2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3397	6	1E	Unités de fondation	Centrie	Renfort - Chem. Colonne		467	m²	100	0	0	0	4	0			2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3398	6	1E	Unités de fondation	Aval	Renfort - Chem. Colonne		480	m²	100	0	0	0	4	0		Face aval: 2 boulons mal serrés et face ouest: 3 boulons mal serrés.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3399	6	1E	Unités de fondation	Amont	Renfort - Chem. Arche		75	m²	100	0	0	0	4	0			2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3400	6	1E	Unités de fondation	Aval	Renfort - Chem. Arche		75	m²	100	0	0	0	4	0			2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3401	6	1E	Unités de fondation		Assise			m²	100	0	0	0	4	0		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3402	6	1E	Unités de fondation	Amont	Bloc d'assise		1	un	100	0	0	0	4	0		Travaux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3403	6	1E	Unités de fondation	Centrie	Bloc d'assise		1	un	100	0	0	0	4	0		Travaux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3404	6	1E	Unités de fondation	Aval	Bloc d'assise		1	un	100	0	0	0	4	0		Travaux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3405	6	1E	Unités de fondation	Amont	Socle		1	un	100	0	0	0	4	0		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%
3406	6	1E	Unités de fondation	Centrie	Socle		1	un	100	0	0	0	4	0		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19					Gén.	Gén.	100%

N°	Section	Axes / Travées	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	unités	État du matériau (%)				CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D									
									CEC												
3407	6	1E	Unités de fondation	Aval	Soche		1	un	100	0	0	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3408	6	1E	Unités de fondation	Amont	Appareil d'appui		1	un	98	2	0	4	0.25	Travaux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3409	6	1E	Unités de fondation	Centre	Appareil d'appui		1	un	98	2	0	4	0.25	Travaux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3410	6	1E	Unités de fondation	Aval	Appareil d'appui		1	un	98	2	0	4	0.25	Travaux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3411	6	1E-2E	Platiage	Amont	Surface de roulement		2691	m²	100	0	0	4	0	Les voies A, B et C ont été repérées en 2014. Les voies D, E et F ont été repérées en 2015. Les méthodes d'inspection ne permettent pas de valider les cotes. Contrôle systématique et de détection des défauts de surface. Contrôle systématique des joints de dilatation. Défaut de surface typique à l'intersection avec le 1 ^{er} et 2 ^{ème} tronçon de la voie E. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-04			Gén.	Gén.	100%	
3412	6	1E-2E	Platiage	Amont	Système de drainage		20	un	-	-	-	4	-	Convexité de deux mètres après de la pile 2E. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-04			Gén.	Gén.	100%	
3413	6	1E-2E	Dispositif de retenue	Amont	Glissière latérale		117	m	100	0	0	4	0	Présence de neige.	2015-05-04			Gén.	Gén.	100%	
3414	6	1E-2E	Dispositif de retenue	Aval	Glissière latérale		117	m	100	0	0	3	0	Décalage latéral présent un danger appréciable. Présence de neige.	2015-05-11			Gén.	Gén.	100%	
3415	6	1E-2E	Dispositif de retenue		Glissière médiane		117	m	100	0	0	4	0	Débrèvement brusque de 25 mm entre la glissière en béton et celle en acier (axe 2E, médiane). Quelques boulons courts. Décalage léger à L1. Présence de neige.	2015-05-11			Gén.	Gén.	100%	
3416	6	2E	Unités de fondation		Fondation				-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3417	6	2E	Unités de fondation	Amont	Semelle				-	-	-	4	0	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Travaux en cours, élément inaccessible. Présence de polyuréthane grésillé aux angles d'intersection et absence de revêtement verticalisé aux joints d'expansion par abrasion. Éclatement et déségrégation importante. L'inspection sous-marine a été effectuée sur une profondeur moyenne de 2,5 m. Les constatations sont les suivantes : - Éclatement et déségrégation importante sur la face inférieure de la semelle et des joints de construction sur des longueurs allant jusqu'à 2020mm et des profondeurs de max. 100mm. Les fissures larges verticales présentes sur les faces au-dessous de l'eau se poursuivent tout le long de l'axe et d'expansion du béton. Éclatement local (100 à 200mm de profondeur) avec présence de polyuréthane grésillé et présence de revêtement verticalisé sur la face au-dessous de l'eau. Les fissures sont situées au-dessous de la semelle et du joint d'expansion de la semelle. Les constatations sont les suivantes : - Éclatement et déségrégation importante sur la face supérieure de la semelle. Éclatement local (100 à 200mm de profondeur) avec armature visible dans le béton d'expansion au-dessus de la semelle. Éclatement local (100mm à 200mm de profondeur) présent sur la face au-dessus de la semelle.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3418	6	2E	Unités de fondation	Centre	Semelle				-	-	-	4	0	Travaux en cours, élément inaccessible. Éléments immergés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Travaux en cours, élément inaccessible. Présence de polyuréthane grésillé aux angles d'intersection et absence de revêtement verticalisé aux joints d'expansion par abrasion. Éclatement et déségrégation importante. L'inspection sous-marine a été effectuée sur une profondeur moyenne de 2,5 m. Les constatations sont les suivantes : - Éclatement et déségrégation importante sur la face inférieure de la semelle et des joints de construction sur des longueurs allant jusqu'à 2020mm et des profondeurs de max. 100mm. Les fissures larges verticales présentes sur les faces au-dessous de l'eau se poursuivent tout le long de l'axe et d'expansion du béton. Éclatement local (100 à 200mm de profondeur) avec présence de polyuréthane grésillé et présence de revêtement verticalisé sur la face au-dessous de l'eau. Les fissures sont situées au-dessous de la semelle et du joint d'expansion de la semelle. Les constatations sont les suivantes : - Éclatement et déségrégation importante sur la face supérieure de la semelle. Éclatement local (100 à 200mm de profondeur) avec armature visible dans le béton d'expansion au-dessus de la semelle. Éclatement local (100mm à 200mm de profondeur) présent sur la face au-dessus de la semelle.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
3428	6	2E	Unités de fondation	Avant	Mur tympan		152	m²	15	0	75	10	2	47,5	Déclinaison sur 80% de la face Est de éclatement avec armatures corrodées visibles, en général localisé à la jonction entre les deux murs. Les défauts sont considérés comme importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257	2015-08-19		413	Gén.	Gén.	100%	
3429	6	2E	Unités de fondation		Assise	Intérieur	30	m²	50	30	15	5	2	16,25	Figures supérieures à 1,5 mm larg. Éclatement et délamination local avec armatures visibles corrodées. Présence de débris sur l'assise. CEC=2, défauts affectant la capacité de l'acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3430	6	2E	Unités de fondation		Assise	Supérieur	60	m²	0	99	1	0	4	12,875	Figures polygonales inférieures à 0,8 mm. Éclatement jusqu'à 200 mm de profondeur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3431	6	2E	Unités de fondation		Bloc d'assise	Intérieur	1	un	90	10	0	0	4	1,25	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3432	6	2E	Unités de fondation		Bloc d'assise	Intérieur	1	un	90	10	0	0	4	1,25	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3433	6	2E	Unités de fondation		Bloc d'assise	Intérieur	1	un	90	10	0	0	4	1,25	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3434	6	2E	Unités de fondation		Bloc d'assise	Intérieur	1	un	90	10	0	0	4	1,25	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3435	6	2E	Unités de fondation		Bloc d'assise	Supérieur	1	un	90	10	0	0	4	1,25	Figures inférieures à 0,8 mm espacement de plaques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3436	6	2E	Unités de fondation		Bloc d'assise	Supérieur	1	un	70	28	2	0	4	4,5	Figures inférieures à 0,8 mm. Déclinaison, éclatement avec armatures visibles corrodées et désintégration moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3437	6	2E	Unités de fondation		Bloc d'assise	Supérieur	1	un	70	27	3	0	4	4,875	Figures inférieures à 0,8 mm. Éclatement et désintégration moyenne. Présence de nid-de-caloux et fissures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3438	6	2E	Unités de fondation		Appareil d'appui	Intérieur	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Traux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Plaque 50x50-80x80-AJ-CEC-4		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3439	6	2E	Unités de fondation		Appareil d'appui	Intérieur	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Traux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Plaque 50x50-80x80-AJ-CEC-4		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3440	6	2E	Unités de fondation		Appareil d'appui	Intérieur	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Traux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Plaque 50x50-80x80-AJ-CEC-4		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3441	6	2E	Unités de fondation		Appareil d'appui	Intérieur	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Traux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Plaque 50x50-80x80-AJ-CEC-4		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3442	6	2E	Unités de fondation		Appareil d'appui	Supérieur	1	un	100	-	-	-	4	0	Corrosion légère. Une section de railleur coupée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Voir note 2		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3443	6	2E	Unités de fondation		Appareil d'appui	Supérieur	1	un	83	14	1	2	3	4,25	Corrosion légère à importants. Diminution de la section de l'acier de plus de 30% au niveau du railleur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Voir note 2		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3444	6	2E	Unités de fondation		Appareil d'appui	Supérieur	1	un	90	10	0	0	4	1,25	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3445	6	2E	Joint de dilatation		Garniture de joint		72	ml	100	0	0	0	4	0	Accumulation de débris (tyrique).		2015-05-04 2015-05-11			Gén.	Gén.	100%	
3446	6	2E	Joint de dilatation		Profilé		24	ml	98	2	0	0	3	0,25	Corrosion légère à moyenne des profils d'enclenchement. Corrosion légère des plaques de cloison. Déformation légère des profils en « Z » (enclenchement). Corrosion moyenne des boulons (tyrique) et un boulon manquant (voie 1). Décalage vertical causant un impact appréciable, côté amont. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.		2015-05-04 2015-05-11			Gén.	Gén.	100%	
3447	6	2E	Joint de dilatation		Lame de ressort		84	un	69	30	1	0	3	4,25	Corrosion moyenne à importante et 4 lames de ressort déplacés (voies 4 à 6) dans le sens longitudinal du joint affectant le fonctionnement des espateurs de garniture de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3448	6	2E	Joint de dilatation		Guides		34	un	91	3	6	0	3	3,375	Corrosion moyenne des tubes de glissement. Marchons déplacés, fissurés et cassés (voies 5). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3449	6	2E	Joint de dilatation		Extrémité de galle		24	m²	100	0	0	0	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3450	6	2E	Joint de dilatation		Barre de support		34	un	92	0	0	8	1	8	Trois barres de support fissurées et poinçonnées (voies 5 et 6) affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10259	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Travées / Axes	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	CEC									
3451	6	2E-3E	Platelage	Amont	Surface de roulement		89,75	m²	100	0	0	0	4	0	Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012; Dans les voies 1, 2 et 3, l'ornéage, la réparation et le nettoyage régulier à moyen terme sont à prévoir pour éviter les problèmes de décoloration et de vieillissement prématuré des voies repavées en 2012;	2015-05-04			Gén.	Gén.	100%	
3452	6	2E-3E	Platelage	Avant	Surface de roulement		89,75	m²	95	5	0	0	4	0,625	Ornéage léger, Fissure 5mm. Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012;	2015-05-11			Gén.	Gén.	100%	
3453	6	2E-3E	Platelage	Amont	Système de drainage		6	un	-	-	-	-	4	-	Couverture des fissures par le bitume. La méthode de réparation ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-04			Gén.	Gén.	100%	
3454	6	2E-3E	Platelage	Avant	Système de drainage		6	un	-	-	-	-	4	-	Couverture des fissures par le bitume. La méthode de réparation ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-11			Gén.	Gén.	100%	
3455	6	2E-3E	Dispositif de retenue	Amont	Glaçière latérale		78	ml	95	5	0	0	4	0,625	Présence de neige déformée. Têtes de boulon de la plaque d'acier sectionnée et plaque d'acier sectionnée à remplacer au prochain.	2015-05-04			Gén.	Gén.	100%	
3456	6	2E-3E	Dispositif de retenue	Avant	Glaçière latérale		78	ml	94	5	1	0	4	1,125	Plaque d'acier sectionnée (200X200) et déformée (150X150). Boulon manquant. Présence de neige déformée. Neige déformée. Déclivage (200X200).	2015-05-11			Gén.	Gén.	100%	
3457	6	2E-3E	Dispositif de retenue	Avant	Glaçière médiane		78	ml	94	5	1	0	4	1,125	Décoloration brune de 25 mm entre la glaçière en béton et celle en acier (axe 2E, médiane). Présence de neige déformée. Neige déformée. Déclivage.	2015-05-16			Gén.	Gén.	100%	
3458	6	2E-3E	Accessoires		Ecran anti-éboulement		78	ml	100	0	0	0	4	0		2015-05-16			Gén.	Gén.	100%	
3459	6	3E	Unités de fondation		Fondation				-	-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3460	6	3E	Unités de fondation		Semelle				-	-	-	-	4	0	Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3461	6	3E	Unités de fondation		Fût		350	m²	30	70	0	0	4	8,75	Travaux réalisés en 2014. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19	396		Gén.	Gén.	100%	
3462	6	3E	Unités de fondation		Colonne & Banc		188	m²	80	20	0	0	4	2,5	Travaux réalisés en 2014. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19	399		Gén.	Gén.	100%	
3463	6	3E	Unités de fondation		Colonne & Banc		177	m²	80	20	0	0	4	2,5	Travaux réalisés en 2014. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19	402		Gén.	Gén.	100%	
3464	6	3E	Unités de fondation		Colonne & Banc		188	m²	80	20	0	0	4	2,5	Travaux réalisés en 2014. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19	406		Gén.	Gén.	100%	
3465	6	3E	Unités de fondation		Arche		67	m²	90	10	0	0	4	1,25	Travaux réalisés en 2014. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3466	6	3E	Unités de fondation		Arche		67	m²	90	10	0	0	4	1,25	Travaux réalisés en 2014. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. Tache d'huile. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3467	6	3E	Unités de fondation		Assise			m²	-	-	-	-	4	0	Travaux réalisés en 2014. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3468	6	3E	Unités de fondation		Amont - Extérieur		1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3469	6	3E	Unités de fondation		Amont - Intérieur		1	un	90	10	0	0	4	1,25	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3470	6	3E	Unités de fondation		Amont - Intérieur		1	un	90	10	0	0	4	1,25	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3471	6	3E	Unités de fondation		Amont - Extérieur		1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3472	6	3E	Unités de fondation		Amont - Intérieur		1	un	-	-	-	-	4	0	Revis à appliquer. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3473	6	3E	Unités de fondation		Amont - Intérieur		1	un	-	-	-	-	4	0	Revis à appliquer. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3474	6	3E	Unités de fondation		Amont - Intérieur		1	un	-	-	-	-	4	0	Revis à appliquer. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3475	6	3E	Unités de fondation		Amont - Extérieur		1	un	-	-	-	-	4	0	Revis à appliquer. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3476	6	3E	Unités de fondation		Amont - Extérieur		1	un	-	-	-	-	4	0	Revis à appliquer. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3477	6	3E	Unités de fondation		Amont - Intérieur		1	un	-	-	-	-	4	0	Revis à appliquer. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3478	6	3E	Unités de fondation		Amont - Intérieur		1	un	-	-	-	-	4	0	Revis à appliquer. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3479	6	3E	Unités de fondation		Amont - Extérieur		1	un	-	-	-	-	4	0	Revis à appliquer. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Gén.	Gén.	100%	
3480	6	3E	Joint de dilatation		Garniture de joint		48	ml	99	0	1	0	3	0,5	Joint rempli de mastic décoloré sur 300 mm (voies 6). affectant de façon appréciable l'étanchéité. Garniture remplie de débris. Perte d'eau légère.	2015-05-11	012		Gén.	Gén.	100%	
3481	6	3E	Joint de dilatation		Profilé		24	ml	100	0	0	0	4	0	Joint rempli de mastic décoloré sur 300 mm (voies 6). affectant de façon appréciable l'étanchéité. Garniture remplie de débris. Perte d'eau légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-04 2015-05-11			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Travées / Axes	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D									
3482	6	3E	Joint de dilatation		Lame de ressort		56	un	84	16	0	0	3	2	10261	2015-08-24 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3483	6	3E	Joint de dilatation		Guides		34	un	100	0	0	0	4	0		2015-08-24 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3484	6	3E	Joint de dilatation		Extrémité de gâble		24	m²	100	0	0	0	4	0		2015-08-24 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3485	6	3E	Joint de dilatation		Barre de support		34	un	100	0	0	0	4	0		2015-08-24 2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3486	6	3E-4E	Platelage	Amont	Surface de roulement		897,5	m²	100	0	0	0	4	0		2015-05-04		Gén.	Gén.	100%	
3487	6	3E-4E	Platelage	Aval	Surface de roulement		897,5	m²	95	5	0	0	4	0,625		2015-05-11		Gén.	Gén.	100%	
3488	6	3E-4E	Platelage	Amont	Système de drainage		7	un	-	-	-	-	4	-		2015-05-04		Gén.	Gén.	100%	
3489	6	3E-4E	Platelage	Aval	Système de drainage		7	un	-	-	-	-	4	-		2015-05-11		Gén.	Gén.	100%	
3490	6	3E-4E	Dispositif de retenue	Amont	Glaisière latérale		78	ml	95	5	0	0	4	0,625		2015-05-04		Gén.	Gén.	100%	
3491	6	3E-4E	Dispositif de retenue	Aval	Glaisière latérale		78	ml	95	5	0	0	4	0,625		2015-05-11		Gén.	Gén.	100%	
3492	6	3E-4E	Dispositif de retenue		Glaisière médiane		78	ml	95	5	0	0	4	0,625		2015-05-16		Gén.	Gén.	100%	
3493	6	3E-4E	Accessoires		Ecran anti-éboulement		78	ml	100	0	0	0	4	0		2015-05-16		Gén.	Gén.	100%	
3494	6	4E	Unités de fondation		Fondation				-	-	-	-	4	-		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3495	6	4E	Unités de fondation		Semelle				-	-	-	-	4	0		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3496	6	4E	Unités de fondation		Fût		270	m²	5	95	0	0	4	11,875		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3497	6	4E	Unités de fondation	Amont	Colonne & Banc		310	m²	0	100	0	0	4	12,5		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3498	6	4E	Unités de fondation	Centre	Colonne & Banc		277	m²	25	75	0	0	4	9,375		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3499	6	4E	Unités de fondation	Aval	Colonne & Banc		310	m²	0	100	0	0	4	12,5		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3500	6	4E	Unités de fondation	Amont	Arche		160	m²	90	10	0	0	4	1,25		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3501	6	4E	Unités de fondation	Aval	Arche		160	m²	90	10	0	0	4	1,25		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3502	6	4E	Unités de fondation		Assise	Intérieur	30	m²	85	15	0	0	4	1,875		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3503	6	4E	Unités de fondation		Assise	Supérieur	23	m²	100	0	0	0	4	0		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3504	6	4E	Unités de fondation	Amont - Extérieur	Soche	Intérieur	1	un	90	10	0	0	4	1,25		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3505	6	4E	Unités de fondation	Amont - Intérieur	Soche	Intérieur	1	un	90	10	0	0	4	1,25		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3506	6	4E	Unités de fondation	Aval - Intérieur	Soche	Intérieur	1	un	90	10	0	0	4	1,25		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	
3507	6	4E	Unités de fondation	Aval - Extérieur	Soche	Intérieur	1	un	90	10	0	0	4	1,25		2015-08-19		Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
3508	6	4E	Unités de fondation	Amont - Extérieur	Appareil d'appui	Intérieur	1	un	85	3	12	0	2	6,375	Corrosion importante de la plaque convexe et de la plaque supérieure. Travaux de réparation en 2006 (remplacement complet de l'assemblage inférieur ainsi que de la plaque d'inoc et de la plaque supérieure de glissement). Répères manquants pour mesures de dilatation. Défauts affectant la capacité de la plaque de dilater. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Plaque convexe: 79% A, 30% C, 7% CEC → 2 Plaque supérieure: 85% A, 10% B, 5% C, 7% CEC → 3 Assemblage sup.: 85% A, 10% B, 5% C, 7% CEC → 3 Assemblage inf.: 100% A, 7% CEC → 4	Aucune REC requis	2015-08-19			Gén.	100%		
3509	6	4E	Unités de fondation	Amont - Intérieur	Appareil d'appui	Intérieur	1	un	85	3	12	0	2	6,375	Corrosion importante de la plaque convexe et de la plaque supérieure. Travaux de réparation en 2006 (remplacement complet de l'assemblage inférieur ainsi que de la plaque d'inoc et de la plaque supérieure de glissement). Répères manquants pour mesures de dilatation. Défauts affectant la capacité de la plaque de dilater. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Plaque convexe: 79% A, 30% C, 7% CEC → 2 Plaque supérieure: 85% A, 10% B, 5% C, 7% CEC → 3 Assemblage sup.: 85% A, 10% B, 5% C, 7% CEC → 3 Assemblage inf.: 100% A, 7% CEC → 4	Aucune REC requis	2015-08-19			Gén.	100%		
3510	6	4E	Unités de fondation	Avant - Intérieur	Appareil d'appui	Intérieur	1	un	85	3	12	0	2	6,375	Corrosion importante de la plaque convexe et de la plaque supérieure. Travaux de réparation en 2006 (remplacement complet de l'assemblage inférieur ainsi que de la plaque d'inoc et de la plaque supérieure de glissement). Répères manquants pour mesures de dilatation. Défauts affectant la capacité de la plaque de dilater. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Plaque convexe: 79% A, 30% C, 7% CEC → 2 Plaque supérieure: 85% A, 10% B, 5% C, 7% CEC → 3 Assemblage sup.: 85% A, 10% B, 5% C, 7% CEC → 3 Assemblage inf.: 100% A, 7% CEC → 4	Aucune REC requis	2015-08-19			Gén.	100%		
3511	6	4E	Unités de fondation	Avant - Extérieur	Appareil d'appui	Intérieur	1	un	85	3	12	0	2	6,375	Corrosion importante de la plaque convexe et de la plaque supérieure. Travaux de réparation en 2006 (remplacement complet de l'assemblage inférieur ainsi que de la plaque d'inoc et de la plaque supérieure de glissement). Répères manquants pour mesures de dilatation. Défauts affectant la capacité de la plaque de dilater. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Plaque convexe: 79% A, 30% C, 7% CEC → 2 Plaque supérieure: 85% A, 10% B, 5% C, 7% CEC → 3 Assemblage sup.: 85% A, 10% B, 5% C, 7% CEC → 3 Assemblage inf.: 100% A, 7% CEC → 4	Aucune REC requis	2015-08-19			Gén.	100%		
3512	6	4E	Unités de fondation		Appareil d'appui	Supérieur	7	un	0	100	0	0	3	12,5	Figures dans les plaques en dilatatoire. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		2015-08-19			Gén.	100%		
3513	6	4E	Joint de dilatation		Garniture de joint		48	ml	100	0	0	0	4	0	Plaque couvre-joint absent des 2 cotés (voies 1 et 3). Accumulation de débris (lvyraie) et déchets-chaux-de-garniture-CEC → défauts affectant la capacité de l'appareil de réparation.		2015-05-04 2015-05-11			Dét.	100%		
3514	6	4E	Joint de dilatation		Profilé		24	ml	95	0	0	5	4	5	Décalage vertical entre les profils d'encastrement ouest et est, présentant un danger appréciable affectant significativement le confort de roulement. Corrosion légère à moyenne des plaques de obison. Corrosion moyenne à importante des parties centrales ainsi que des déformations légères des parties inférieures des profils en "Z". Déformations moyennes à importantes des parties inférieures des boîtes-hydrauliques-Profilé cassé dans la voie 6, mais corrigé avec de l'ennobli et profilé fissuré et cassé dans la voie 1. Désagrégation importante du béton de l'épaulement.	10258	2015-05-04 2015-05-11			Dét.	100%		
3515	6	4E	Joint de dilatation		Lame de ressort		56	un	90	10	0	0	4	1,25	Corrosion moyenne, repère et déplacement des lames de ressort non effectués. État de déformation des lames de ressort. Capacité des plaques de obison-CEC → défauts affectant la capacité de l'appareil de réparation.		2015-08-19			Dét.	100%		
3516	6	4E	Joint de dilatation		Guides		34	un	100	0	0	0	4	0	Corrosion légère-faible dans les soudures et supports inférieures des parties. Corrosion moyenne à importante des supports de glissement-Manchons-fissurés et abîmés.		2015-08-19			Dét.	100%		
3517	6	4E	Joint de dilatation		Extrémité de dalle		14,4	m²	96	4	0	0	4	0,5	Figures inférieures à 0,8 mm dans la dalle en béton. Déformation par corrosion moyenne (inférieure à 5mm).	8004	2015-08-19			Dét.	100%		
3518	6	4E	Joint de dilatation		Barre de support		34	un	100	0	0	0	4	0	Manchons-essais-à l'échelle de support-à l'échelle de réparation.		2015-08-19			Dét.	100%		
3519	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Enteinte intermédiaire	LO		m²	88	2	5	5	3	7,75	Défaut de revêtement léger à très important affectant la protection de l'acier appréciable. État de déformation des parties supérieures des supports-à l'échelle de réparation. Capacité des plaques de obison-CEC → défauts affectant la capacité de l'appareil de réparation.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-25 2015-05-21			Dét.	100%		

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
3520	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entretoise intermédiaire	L1		m²	88	2	5	5	3	7,75	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement. Les méthodes de peinture compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05 2015-05-21			Dét.	Dét.	100%	
3521	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entretoise intermédiaire	L2		m²	92	2	2	4	4	5,25	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement. Les méthodes de peinture compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21			Dét.	Dét.	100%	
3522	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entretoise intermédiaire	L3		m²	92	2	2	4	4	5,25	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement. Les méthodes de peinture compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-05-25			Dét.	Dét.	100%	
3523	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entretoise intermédiaire	L4		m²	90	2	4	4	4	6,25	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement. Les méthodes de peinture compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%	
3524	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entretoise intermédiaire	L5		m²	91	2	2	5	4	6,25	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement. Les méthodes de peinture compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-05-25			Dét.	Dét.	100%	
3525	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entretoise intermédiaire	L6		m²	90	2	3	5	4	6,75	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement. Les méthodes de peinture compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%	
3526	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entretoise intermédiaire	L7		m²	90	2	3	5	4	6,75	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement. Les méthodes de peinture compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%	
3527	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entretoise intermédiaire	L8		m²	88	3	3	6	3	7,875	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement. Les méthodes de peinture compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19			Dét.	Dét.	100%	
3528	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entretoise intermédiaire	L9		m²	88	3	3	6	3	7,875	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement. Les méthodes de peinture compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19			Dét.	Dét.	100%	
3529	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entretoise intermédiaire	L10		m²	88	3	3	6	3	7,875	Défaux du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement. Les méthodes de peinture compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19 2015-05-26			Dét.	Dét.	100%	
3530	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entretoise intermédiaire	L11		m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement. Les méthodes de peinture compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19 2015-05-26			Dét.	Dét.	100%	
3531	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Général	Entretoise intermédiaire	L12		m²	93	2	3	2	4	3,75	Défaux du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec points légers de revêtement. Les méthodes de peinture compatibles aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19 2015-05-26			Dét.	Dét.	100%	
3532	6	1W-2W	Platelage	Général	Entretoise intermédiaire	L0	26	m	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure. Corrosion légère à moyenne locale.		2015-05-25 2015-05-25			Dét.	Dét.	100%	
3533	6	1W-2W	Platelage	Général	Entretoise intermédiaire	L1	26	m	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure. Corrosion légère locale et déformations causées par des plaques de platelage de renfort et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-25 2015-05-25			Dét.	Dét.	100%	
3534	6	1W-2W	Platelage	Général	Entretoise intermédiaire	L2	26	m	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure. Corrosion légère locale et déformations causées par des plaques de platelage de renfort et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-21			Dét.	Dét.	100%	
3535	6	1W-2W	Platelage	Général	Entretoise intermédiaire	L3	26	m	95	4	1	0	4	1	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure et inférieure. Corrosion légère et déformations causées par des plaques de platelage de renfort et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les côtes.		2015-05-20 2015-05-25			Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
3536	6	1W-2W	Platelage	Général	Enteioise intermédiaire	L4	26	ml	95	4	1	0	4	1	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure et inférieure. Corrosion légère locale et déformation sous corrosion entre les plaques de renforts et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-20			Déf.	Déf.	100%	
3537	6	1W-2W	Platelage	Général	Enteioise intermédiaire	L5	26	ml	95	4	1	0	4	1	Corrosion légère à importante. Corrosion légère locale et déformation sous corrosion entre les plaques de renforts et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-20			Déf.	Déf.	100%	
3538	6	1W-2W	Platelage	Général	Enteioise intermédiaire	L6	26	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure. Corrosion légère locale et déformation sous corrosion entre les plaques de renforts et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-20			Déf.	Déf.	100%	
3539	6	1W-2W	Platelage	Général	Enteioise intermédiaire	L7	26	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure. Corrosion légère locale et déformation sous corrosion entre les plaques de renforts et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-20			Déf.	Déf.	100%	
3540	6	1W-2W	Platelage	Général	Enteioise intermédiaire	L8	26	ml	91	7	2	0	4	1,875	Corrosion moyenne à importante localisée à la semelle supérieure. Corrosion légère à moyenne. Corrosion légère locale et déformation sous corrosion entre les plaques de renforts et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-19			Déf.	Déf.	100%	
3541	6	1W-2W	Platelage	Général	Enteioise intermédiaire	L9	26	ml	91	7	2	0	4	1,875	Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure. Corrosion légère locale et déformation sous corrosion entre les plaques de renforts et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-19			Déf.	Déf.	100%	
3542	6	1W-2W	Platelage	Général	Enteioise intermédiaire	L10	26	ml	90	4	6	0	4	3,5	Perte de matériau moyenne à importante localisée à la semelle supérieure. Déformation sous corrosion moyenne à importante à la semelle supérieure. Corrosion moyenne à importante à la semelle supérieure. Corrosion légère à importante. Corrosion légère locale et déformation sous corrosion entre les plaques de renforts et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-19 2015-05-26			Déf.	Déf.	100%	
3543	6	1W-2W	Platelage	Général	Enteioise intermédiaire	L11	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne à importante à la semelle supérieure. Déformation locale à la semelle supérieure. Corrosion légère locale et déformation sous corrosion entre les plaques de renforts et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-19 2015-05-25			Déf.	Déf.	100%	
3544	6	1W-2W	Platelage	Général	Enteioise intermédiaire	L12	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne localisée. Corrosion légère locale et déformation sous corrosion entre les plaques de renforts et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-05-19 2015-05-26			Déf.	Déf.	100%	
3545	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amort	Renfort - Plaque de liaison	L1-L2			91	5	1	3	4	4,125	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-08-25			Déf.	Déf.	100%	
3546	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Renfort - Plaque de liaison	L1-L2			91	5	1	3	4	4,125	Aucune RECC requise Voir note 1	2015-08-25			Déf.	Déf.	100%	
3547	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Renfort - Plaque de liaison	L1-L2			93	5	2	0	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important.	2015-08-24			Déf.	Déf.	100%	
3548	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme amort	Renfort - Plaque de liaison	L7-L8			87	5	2	6	4	7,625	Défaut du revêtement léger à très important.	2015-08-25			Déf.	Déf.	100%	
3549	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Renfort - Plaque de liaison	L7-L8			91	5	0	4	4	4,625	Défaut du revêtement léger à très important.	2015-08-25			Déf.	Déf.	100%	
3550	6	1W-2W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Renfort - Plaque de liaison	L7-L8			93	5	2	0	4	1,625	Défaut du revêtement léger à important.	2015-08-24			Déf.	Déf.	100%	
3551	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme amort	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16			-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-19			Déf.	Déf.	100%	
3552	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16			-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-20			Déf.	Déf.	100%	
3553	6	0.5W-1W	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16			-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-20			Déf.	Déf.	100%	
3554	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Ferme amort	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20			-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-20			Déf.	Déf.	100%	
3555	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20			-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-24			Déf.	Déf.	100%	
3556	6	0-0.5E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20			-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	2015-08-24			Déf.	Déf.	100%	
3557	6	1E-2E	Platelage	Aval	Surface de roulement		2691	m²	100	0	0	0	4	0	Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012. Les voies 1, 2, 3 et 7 ont été repavées en 2015. Les plaques de renforts et les cornières sont à inspecter pour des points de défaillance. Détection typique à l'inspection amont (voie 1).	2015-05-04			Gén.	Gén.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
3558	6	1E-2E	Platelage	Avant	Système de drainage		20	un	-	-	-	4	-	Croûtes de rouille présentes sur la partie inférieure de la structure. L'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	
3559	6	1E-2E	Structure d'acier	Amont	Portique d'extrémité	L0-U1		ml	76	21	3	0	4	4,125	Corrosion moyenne à importante. Déformation par impact au niveau de la vole no. 2. Perte de matériaux de 1 à 2 mm sur la plupart des plaques d'assemblages. Déformation sous corrosion de la plaque supérieure.		2015-06-30		16	Dét.	Dét.	100%
3560	6	1E-2E	Structure d'acier	Avant	Portique d'extrémité	L0-U1		ml	76	21	3	0	4	4,125	Corrosion moyenne à importante. Perte de matériau de 1 à 2 mm sur la plupart des plaques d'assemblages. Déformation sous corrosion de la plaque supérieure.		2015-06-30				100%	
3561	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Amont	Portique d'extrémité	L0-U1		m²	60	10	10	20	2	26,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-06-30		15	Dét.	Dét.	100%
3562	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Avant	Portique d'extrémité	L0-U1		m²	60	10	10	20	2	26,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-06-30				100%	
3563	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	L0-U1	6,5	ml	95	4	1	0	4	1	Perte de section importante des plaques d'âme. Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion de 1 à 2 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et supérieures au côté aval et de 1 mm au côté amont.		2015-05-16 2015-06-30				100%	
3564	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U1-U2	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion de 1 à 2 mm entre les plaques d'âme et les cornières amont et aval.		2015-06-30				100%	
3565	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U2-U3	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Déformation sous corrosion de 1 mm entre les plaques d'âme et les cornières amont et aval.		2015-06-30				100%	
3566	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U3-U4	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion de 1 mm entre les plaques d'âme et les cornières amont et aval.		2015-06-30				100%	
3567	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U4-U5	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion de 1 mm entre les plaques d'âme et les cornières amont et aval.		2015-06-30				100%	
3568	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U5-U6	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion de 1 mm entre les plaques d'âme et les cornières amont et aval.		2015-06-30				100%	
3569	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U6-U7	6,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion de 1 mm entre les plaques d'âme et les cornières amont et aval.		2015-06-30				100%	
3570	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U7-U8	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion de 1 mm entre les plaques d'âme et les cornières amont et aval.		2015-06-30				100%	
3571	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U8-U9	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion de 1 mm entre les plaques d'âme et les cornières amont et aval.		2015-06-30				100%	
3572	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U9-U10	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion de 1 mm entre les plaques d'âme et les cornières amont et aval.		2015-06-30				100%	
3573	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U10-U11	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion de 1 mm entre les plaques d'âme et les cornières amont et aval.		2015-06-29		681	Dét.	Dét.	100%
3574	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde supérieure	U11-U12	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion de 1 mm entre les plaques d'âme et les cornières amont et aval.		2015-06-30				100%	
3575	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L0-L1	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion de 6 à 15 mm du dessous de la corde. Déformation de la semelle aval à L1.		2015-05-28				100%	
3576	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L1-L2	6,4	ml	95	4	1	0	4	1	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion de 5 à 25 mm de l'âme au droit des semelles inférieures. Corrosion moyenne à importante.		2015-05-28				100%	
3577	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L2-L3	6,4	ml	40	40	20	0	2	15	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion de 5 à 25 mm de l'âme au droit des semelles inférieures. Corrosion moyenne à importante.	10500	2015-05-27		64-65-67	Dét.	Dét.	100%
3578	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Corde inférieure	L3-L4	6,4	ml	40	40	20	0	2	15	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion de 5 à 25 mm de l'âme au droit des semelles inférieures. Corrosion moyenne à importante.	10500	2015-05-27		58-57-56-55	Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Travées	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	
									A	B	C	D											
									%														
3579	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Cords inférieure	L4-L5	6,4	ml	40	47	10	3	2	13,875	Corrosion légère à moyenne localisée à une assemblage. Présence de débâcles dans certaines noues de la section. Déformation sous corrosion de 25 mm du dessous à la jonction amont-aval, des 2 câbles affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériau de 2 à 3 mm de l'âme amont en bas au centre.	10500	2015-05-27		29-27	Dét.	Dét.	100%	
3580	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Cords inférieure	L5-L6	6,4	ml	40	47	10	3	2	13,875	Corrosion légère à moyenne localisée à une assemblage. Présence de débâcles dans certaines noues de la section. Déformation sous corrosion de 25 mm de l'âme amont à la jonction amont-aval, des 2 câbles affectant de façon importante la capacité. Perte de matériau de 4 à 5 mm de l'âme amont sur la face extérieure et de 3 mm sur la face inférieure. Perte de matériau de 2 à 3 mm de l'âme aval au centre. Corrosion importante des plaques de liaison.	10500	2015-05-27		7-2-8	Dét.	Dét.	100%	
3581	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Cords inférieure	L6-L7	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne localisée à une assemblage. Déformation sous corrosion.		2015-05-26			Dét.	Dét.	100%	
3582	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Cords inférieure	L7-L8	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,25	Présence de débâcles dans certaines noues de la section. Accumulation de débris à l'intérieur. Corrosion moyenne locale.		2015-05-26			Dét.	Dét.	100%	
3583	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Cords inférieure	L8-L9	6,5	ml	95	4	1	0	4	1		Corrosion légère à moyenne localisée à une assemblage. Présence de débâcles dans certaines noues de la section. Perte de matériau de 2 à 4 mm sur la face inférieure près de L8, du côté aval. Déformation sous corrosion.		2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
3584	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Cords inférieure	L9-L10	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne localisée à une assemblage. Présence de débâcles dans certaines noues de la section. Corrosion légère à moyenne locale.		2015-05-26			Dét.	Dét.	100%	
3585	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Cords inférieure	L10-L11	6,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Présence de débâcles dans certaines noues de la section. Déformation sous corrosion.		2015-05-25			Dét.	Dét.	100%	
3586	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Cords inférieure	L11-L12	6,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Présence de débâcles dans certaines noues de la section. Perte de matériau moyenne localisée de la plaque d'âme et des diaphragmes inférieurs.		2015-05-25			Dét.	Dét.	100%	
3587	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L1-U1	6,7	ml	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion moyenne à importante de l'assemblage.		2015-05-16			Dét.	Dét.	100%	
3588	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L2-U2	8,1	ml	93	6	1	0	4	1,25	Corrosion moyenne à importante principalement à l'assemblage L2. Déformation sous corrosion des plaques de liaison.		2015-05-16 2015-05-26 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%	
3589	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L3-U3	8,7	ml	95	4	1	0	4	1		Perte de section localisée à la plique de l'assemblage de la membrure verticale et de la diagonale de L3 et U3. Corrosion moyenne à importante. Déformation sous corrosion entre les cornes et les plaques de liaison. Perte de matériau de 2 mm à la section de transfert, face amont.		2015-05-16 2015-05-27 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3590	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L4-U4	9,4	ml	98	2	0	0	4	0,25	Perte de section localisée à la plique de l'assemblage de la membrure verticale et de la diagonale de L4 et U4. Aucune observation particulière.		2015-05-16 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%	
3591	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L5-U5	10	ml	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion moyenne locale.		2015-05-16 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%	
3592	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L6-U6	10	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-05-16 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%	
3593	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L7-U7	10	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-05-16 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%	
3594	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L8-U8	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériaux localisée de 3 mm, face amont.		2015-05-16 2015-05-26 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%	
3595	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L9-M9	6,7	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-05-16 2015-05-26			Dét.	Dét.	100%	
3596	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	M9-U9	5,3	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-06-30			Dét.	Dét.	100%	
3597	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L10-U10	14	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne. Perte de matériau moyenne de la plaque d'âme.		2015-05-16 2015-05-26 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%	
3598	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L11-M11	6,7	ml	90	10	0	0	4	1,25	Corrosion moyenne locale.		2015-05-25			Dét.	Dét.	100%	
3599	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	M11-U11	10	ml	99	1	0	0	4	0,125	Trou non utilisé sur la semelle aval.		2015-05-16			Dét.	Dét.	100%	
3600	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	L12-M12	12	ml	98	2	0	0	4	0,25	Déformation sous corrosion aux cornières amont et aval. Corrosion moyenne locale.		2015-05-16			Dét.	Dét.	100%	
3601	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Montant	M12-U12	7,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-05-25			Dét.	Dét.	100%	
3602	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	U1-L2	9,4	ml	92	8	0	0	4	1	Corrosion moyenne à importante de la plaque de l'âme et des cornières amont et aval. Déformation sous corrosion < 5 mm. Perte de section moyenne à importante à la lame intermédiaire.		2015-06-30 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	
									A	B	C	D											
3603	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	L2-U3	11	ml	91	8	1	0	4	1,5	Corrosion moyenne des plaques de liaison. Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 20% de longueur. Déformation sous corrosion < 2 mm entre les plaques d'âme et les cornières.		2015-05-16 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%	
3604	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	U3-L4	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 40% de longueur. Corrosion légère à moyenne locale.		2015-05-16 2015-06-30				Dét.	Dét.	100%
3605	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	L4-U5	12	ml	95	4	1	0	4	1	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 20% de longueur. Perte de matière moyenne à importante localisée. Déformation sous corrosion.		2015-05-16 2015-06-30				Dét.	Dét.	100%
3606	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	U5-L6	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 20% de longueur. Déformation sous corrosion locale. Perte de section importante à la plaque d'assemblage inférieur. Corrosion légère à moyenne locale.		2015-05-16 2015-06-30				Dét.	Dét.	100%
3607	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	L6-U7	12	ml	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 40% de longueur. Corrosion légère à moyenne locale.		2015-05-16 2015-06-30				Dét.	Dét.	100%
3608	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	U7-L8	12	ml	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 40% de longueur. Déformation sous corrosion légère.		2015-05-16 2015-06-30				Dét.	Dét.	100%
3609	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	L8-M9	8,7	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne à l'intersection entre les plaques d'âme et les cornières sur 20% de longueur. Déformation sous corrosion moyenne à importante des plaques d'âme.		2015-05-16 2015-05-28				Dét.	Dét.	100%
3610	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	M9-U10	8,7	ml	93	6	1	0	4	1,25	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 20% de longueur. Perte de section moyenne à importante locale de l'âme et des cornières. Déformation sous corrosion.		2015-05-16 2015-06-30				Dét.	Dét.	100%
3611	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	M9-L10	9,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 20% de longueur. Corrosion moyenne à la jonction amovible, principalement au niveau de la dalle.		2015-05-28				Dét.	Dét.	100%
3612	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	L10-M11	7,4	ml	91	8	1	0	4	1,5	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 20% de longueur. Déformation sous corrosion moyenne à la jonction amovible, principalement au niveau de la dalle. Corrosion légère à moyenne de la semelle supérieure.		2015-05-16 2015-05-25 2015-06-30				Dét.	Dét.	100%
3613	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	U10-M11	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 40% de longueur. Déformation sous corrosion.		2015-05-16				Dét.	Dét.	100%
3614	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	M11-L12	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 40% de longueur. Corrosion légère à moyenne locale au niveau de la dalle.		2015-05-25				Dét.	Dét.	100%
3615	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Diagonale	M11-M12	7,4	ml	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 40% de longueur. Corrosion légère à moyenne locale.		2015-05-16 2015-06-30				Dét.	Dét.	100%
3616	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U1	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale.		2015-06-30				Dét.	Dét.	100%
3617	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U2	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-06-30				Dét.	Dét.	100%
3618	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U3	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-06-30				Dét.	Dét.	100%
3619	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U4	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-06-30				Dét.	Dét.	100%
3620	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U5	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-06-30				Dét.	Dét.	100%
3621	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U6	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-06-30				Dét.	Dét.	100%
3622	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U7	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-06-30				Dét.	Dét.	100%
3623	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U8	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère locale. Plaques amont et aval du côté Montréal découpées au chalumeau, 2 trous non utilisés.		2015-06-30				Dét.	Dét.	100%
3624	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U9	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère locale. Corrosion légère à moyenne locale.		2015-06-30				Dét.	Dét.	100%
3625	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U10	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère locale. Plaques amont et aval : 2 trous sur 4 non utilisés.		2015-06-30				Dét.	Dét.	100%
3626	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U11	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère locale. Corrosion légère à moyenne locale.	Aucune REC requise	2015-06-30				Dét.	Dét.	100%
3627	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage supérieur	U12	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère locale. 4 rivets et 2 boulons manquants.	Voir note 2	2015-06-30				Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Travées / Axes	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
3628	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L0	1	un	98	2	0	0	4	0,25		Corrosion légère à moyenne. Selon les informations reçues du client en date du 2014-11-10, il y avait présence de fissures dans les plaques de pontons. Par contre, les pontons de plate-forme de transfert ne sont pas de pontons ou sont des pontons de type à auge. Aucune inspection requise. Perte de matériaux de 1 à 2 mm des plaques amont et aval à la section de transfert avec la corde inférieure.	2015-09-04			Dét.	Dét.	100%
3629	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L1	1	un	95	5	0	0	4	0,625		Corrosion légère à moyenne locale.	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
3630	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L2	1	un	95	5	0	0	4	0,625		Corrosion légère à moyenne locale.	2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
3631	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L3	1	un	70	20	10	0	3	7,5		Corrosion légère à moyenne. Perte de matériaux de 2 mm sur la plaque aval, face intérieure, à la section de transfert avec le montant affectant de façon appréciable sa capacité. Corrosion moyenne à importante.	2015-05-27		43-44	Dét.	Dét.	100%
3632	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L4	1	un	40	30	20	10	2	23,75	10500	section de transfert de la plaque aval, côté ouest et de 3 mm dans la partie haute le long du montant L5-U5 affectant de façon importante sa capacité.	2015-05-27		9-12	Dét.	Dét.	100%
3633	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L5	1	un	50	50	0	0	3	6,25		Corrosion légère à moyenne. Perte de matériaux de 1 mm généralisée sur la plaque amont et aval affectant de façon appréciable sa capacité.	2015-05-27		31-33	Dét.	Dét.	100%
3634	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L6	1	un	95	5	0	0	4	0,625		Corrosion légère à moyenne. Perte de matériaux de 2 mm à la section de transfert de la plaque aval et amont.	2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
3635	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L7	1	un	95	5	0	0	4	0,625		Corrosion légère à moyenne. Perte de matériaux de 1 mm à la section de transfert. Corrosion moyenne plaque aval face amont côté est.	2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
3636	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L8	1	un	98	2	0	0	4	0,25		Corrosion légère à moyenne. Perte de matériaux de 1 mm à la section de transfert. Accumulation de débris.	2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
3637	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L9	1	un	98	2	0	0	4	0,25		Corrosion légère à moyenne locale.	2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
3638	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L10	1	un	98	2	0	0	4	0,25		Corrosion légère à moyenne. Accumulation de débris et présence d'eau.	2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
3639	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L11	1	un	94	5	0	1	3	1,625	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-25		17-18	Dét.	Dét.	100%	
3640	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage inférieur	L12	1	un	99	1	0	0	4	0,125		Corrosion légère à moyenne locale.	2015-09-04			Dét.	Dét.	100%
3641	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage intermédiaire	M9	1	un	99	1	0	0	4	0,125		Corrosion légère à moyenne locale.	2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3642	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage intermédiaire	M11	1	un	97	3	0	0	4	1,25		Corrosion légère à moyenne locale.	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
3643	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Assemblage intermédiaire	M12	1	un	99	1	0	0	4	0,125		Corrosion légère à moyenne locale.	2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3644	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Tourillon	10A	1	un	100	0	0	0	4	0		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés. Aucune observation particulière.	2015-09-04			Dét.	Dét.	100%
3645	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Tourillon	10F	2	un	100	0	0	0	4	0		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés. Aucune observation particulière.	2015-09-04			Dét.	Dét.	100%
3646	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Tourillon	10G	1	un	100	0	0	0	4	0		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés. Aucune observation particulière.	2015-09-04			Dét.	Dét.	100%
3647	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Tourillon	10D	1	un	100	0	0	0	4	0		La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotés. Aucune observation particulière.	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
3648	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	L0-U1	1	un	95	5	0	0	4	0,625		Corrosion légère à moyenne.	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
3649	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U1-U2	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125		Corrosion légère à moyenne.	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3650	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U2-U3	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125		Corrosion légère à moyenne.	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3651	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U3-U4	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125		Corrosion légère à moyenne.	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3652	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U4-U5	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125		Corrosion légère à moyenne.	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3653	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U5-U6	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,25		Corrosion légère à moyenne.	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3654	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U6-U7	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,25		Corrosion légère à moyenne.	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3655	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U7-U8	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25		Corrosion légère à moyenne.	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3656	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U8-U9	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25		Corrosion légère à moyenne.	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3657	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U9-U10	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25		Corrosion légère à moyenne.	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3658	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U10-U11	6,6	ml	98	2	0	0	4	0,25		Corrosion légère à moyenne.	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3659	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde supérieure	U11-U12	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125		Corrosion légère à moyenne.	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3660	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L0-L1	6,4	ml	89	5	5	1	4	4,125	Aucune REC requise Voir note 2	Corrosion moyenne à très importante à très importante des deux côtés. Accumulation de débris sur la semelle intérieure.	2015-05-19		5-12	Dét.	Dét.	100%
3661	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L1-L2	6,4	ml	70	25	5	0	4	5,625		Corrosion moyenne à importante. Accumulation de débris.	2015-05-19			Dét.	Dét.	100%
3662	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L2-L3	6,4	ml	90	10	0	0	4	1,25		Corrosion moyenne des plaques d'âme.	2015-05-19			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupes d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
3683	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L3-L4	6,4	ml	88	10	2	0	4	2,25	Perte de section à la jonction âme-sommet dans le bas des plaques d'âme. Corrosion moyenne des bords intérieurs		2015-05-19			Décl.		100%
3684	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L4-L5	6,4	ml	85	13	2	0	4	2,625	Perte de section importante de l'âme dans le bas des plaques d'âme et des cornières.		2015-05-19			Décl.		100%
3685	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L5-L6	6,4	ml	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne locale.		2015-05-20			Décl.		100%
3686	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L6-L7	6,4	ml	90	5	3	0	4	3,125	Corrosion légère à importante locale.		2015-05-20		991	Décl.		100%
3687	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L7-L8	6,4	ml	77	20	3	0	4	4	Corrosion légère à importante. Accumulation de débris.		2015-05-20		999	Décl.		100%
3688	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L8-L9	6,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante.		2015-05-20			Décl.		100%
3689	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L9-L10	6,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne à importante locale.		2015-05-20			Décl.		100%
3690	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L10-L11	6,7	ml	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion légère à importante locale.		2015-05-20			Décl.		100%
3691	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Corde inférieure	L11-L12	6,7	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-05-04			Décl.		100%
3692	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L1-U1	6,7	ml	95	4	1	0	4	1	Corrosion moyenne à importante. Corrosion légère locale.		2015-05-16			Décl.		100%
3693	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L2-U2	8,1	ml	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion moyenne. Déformation moyenne due à la corrosion.		2015-05-16			Décl.		100%
3694	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L3-U3	8,7	ml	93	7	0	0	4	0,875	Perte de section localisée à la plaque de renfortage de la membrure supérieure et de la membrure inférieure. Corrosion moyenne au niveau de l'assemblage inférieur.		2015-05-16			Décl.		100%
3695	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L4-U4	9,4	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de section localisée à la plaque d'assemblage de la membrure supérieure et de la membrure inférieure. Corrosion importante localisée.		2015-05-16			Décl.		100%
3696	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L5-U5	10	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne avec déformation. Perte de section importante de l'âme. Présence d'un		2015-05-16			Décl.		100%
3697	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L6-U6	10	ml	95	4	1	0	4	1	Corrosion importante localisée.		2015-05-16			Décl.		100%
3698	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L7-U7	10	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-05-16			Décl.		100%
3699	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L8-U8	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale.		2015-05-16			Décl.		100%
3680	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L9-M9	6,7	ml	92	8	0	0	4	1	Corrosion légère à moyenne avec déformation.		2015-05-16			Décl.		100%
3681	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	M9-U9	5,3	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-05-29			Décl.		100%
3682	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L10-U10	14	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-05-16			Décl.		100%
3683	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L11-M11	6,7	ml	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion moyenne à importante sur les plaques de liaison amort.		2015-05-20			Décl.		100%
3684	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	M11-U11	10	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-06-29			Décl.		100%
3685	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	L12-M12	12	ml	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau léger. Accumulation de débris.		2015-06-29			Décl.		100%
3686	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Montant	M12-U12	7,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-06-29			Décl.		100%
3687	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	U1-L2	9,4	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne localisée. Corrosion moyenne à importante avec déformation.		2015-05-16			Décl.		100%
3688	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	L2-U3	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne entre les plaques de jonction et les cornières sur 40% de longueur. Corrosion légère à moyenne locale.		2015-05-16			Décl.		100%
3689	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	U3-L4	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne entre les plaques de jonction et les cornières sur 20% de longueur. Corrosion moyenne avec déformation < 2 mm de l'âme inférieure.		2015-05-16			Décl.		100%
3690	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	L4-U5	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne entre les plaques de jonction et les cornières sur 20% de longueur. Corrosion légère à moyenne locale.		2015-06-29			Décl.		100%
3691	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	U5-L6	12	ml	90	10	0	0	4	1,25	Corrosion moyenne entre les plaques de jonction et les cornières sur 20% de longueur. Déformation sous corrosion des plaques supérieures et inférieures sur 20% de long		2015-05-16			Décl.		100%
3692	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	L6-U7	12	ml	95	4	1	0	4	1	Corrosion moyenne entre les plaques de jonction et les cornières sur 40% de longueur. Perte de matériau léger. Corrosion moyenne à importante locale.		2015-05-21			Décl.		100%
3693	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	U7-L8	12	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne entre les plaques de jonction et les cornières sur 20% de longueur. Corrosion moyenne à importante locale au bas de l'assemblage.		2015-05-16			Décl.		100%
3694	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	L8-M9	8,7	ml	92	8	0	0	4	1	Corrosion moyenne entre les plaques de jonction et les cornières sur 20% de longueur. Corrosion importante sur les plaques de liaison à l'assemblage US.		2015-05-16			Décl.		100%
3695	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	M9-U10	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne entre les plaques de jonction et les cornières sur 20% de longueur. Déformation sous corrosion sur 50% de la longueur.		2015-06-29			Décl.		100%
3696	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	M9-L10	9,4	ml	84	15	1	0	4	2,375	Corrosion moyenne entre les plaques de jonction et les cornières sur 40% de longueur. Corrosion moyenne à importante sur 50% de la longueur. Déformation sous corrosion.		2015-05-16			Décl.		100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
3697	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	L10-M11	7,4	ml	72	23	4	1	4	5,875	Corrosion moyenne sur les plaques de tôle et les cornières sur 40% de longueur. Corrosion moyenne à importante. Déformation sous corrosion au droit du tablier. Perte de matériaux importante à très importante des plaques d'âme.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-16 2015-05-21	869 71	Dét.	Dét.	100%	
3698	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	U10-M11	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne sur les plaques de tôle et les cornières sur 40% de longueur. Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion.		2015-05-16 2015-06-29				100%	
3699	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	M11-L12	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne sur les plaques de tôle et les cornières sur 40% de longueur. Déformation sous corrosion légère à moyenne sur 25% de la longueur.		2015-05-21				100%	
3700	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Diagonale	M11-M12	7,4	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne sur les plaques de tôle et les cornières sur 40% de longueur. Corrosion moyenne à importante localement.		2015-05-16 2015-06-29				100%	
3701	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U1	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux moyenne de la plaque aval de la section de tablier.		2015-06-29				100%	
3702	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U2	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.		2015-06-29				100%	
3703	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U3	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-06-29				100%	
3704	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U4	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-06-29				100%	
3705	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U5	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-06-29				100%	
3706	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U6	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-06-29				100%	
3707	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U7	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-06-29				100%	
3708	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U8	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-06-29				100%	
3709	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U9	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-06-29				100%	
3710	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U10	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-06-29				100%	
3711	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U11	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-06-29				100%	
3712	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U12	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-06-29				100%	
3713	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L0	1	un	83	15	2	0	4	2,875	Corrosion moyenne à importante. Selon les informations reçues de la date du 2014-1-12, il y avait présence de fissures dans les plaques de pontelage. Pour éviter la propagation de la fissure, les rivets ont été remplacés par des boulons de même diamètre de section. Aucune intervention requise. Corrosion importante. 3 rivets manquants.	10265	2015-05-19	10	Dét.	Dét.	100%	
3714	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L1	1	un	75	15	10	0	4	6,875	Corrosion moyenne à importante avec déformation de la plaque aval. Accumulation de débris.		2015-05-19	13	Dét.	Dét.	100%	
3715	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L2	1	un	69	30	1	0	4	4,25	Perte de matériaux moyenne à importante locale. Accumulation de débris.		2015-05-19				100%	
3716	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L3	1	un	80	20	0	0	4	2,5	Corrosion moyenne sur la surface.		2015-05-19				100%	
3717	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L4	1	un	80	20	0	0	4	2,5	Corrosion moyenne.		2015-05-19				100%	
3718	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L5	1	un	65	35	0	0	4	4,375	Corrosion moyenne.		2015-05-19				100%	
3719	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L6	1	un	80	18	2	0	4	3,25	Corrosion importante localisée.		2015-05-19 2015-05-21				100%	
3720	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L7	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Accumulation de débris.		2015-05-21				100%	
3721	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L8	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériaux légère à moyenne locale.		2015-05-20				100%	
3722	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L9	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne.		2015-05-20				100%	
3723	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L10	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériaux moyenne à importante localisée.		2015-05-20				100%	
3724	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L11	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-09-04				100%	
3725	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L12	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-09-04				100%	
3726	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage intermédiaire	M9	1	un	79	20	0	1	4	3,5	Corrosion très importante (10 mm) locale de la plaque amont côté est.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-29	48	Dét.	Dét.	100%	
3727	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage intermédiaire	M11	1	un	88	12	0	0	4	1,5	Corrosion légère à moyenne des boulons et des cornières.		2015-05-16				100%	
3728	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Assemblage intermédiaire	M12	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-06-29				100%	
3729	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Tourillon	10A	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-09-04				100%	
3730	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Tourillon	10F	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-09-04				100%	
3731	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Tourillon	10G	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-09-04				100%	
3732	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Tourillon	10D	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-09-04				100%	
3733	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Tourillon	10C	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-09-04				100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupes d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
3734	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Tourillon	10H	2	un	100	0	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-09-04			Dét.	Dét.	100%
3735	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Tourillon	10K	1	un	100	0	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-09-04			Dét.	Dét.	100%
3736	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Tourillon	10B	1	un	100	0	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-09-04			Dét.	Dét.	100%
3737	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords supérieure	L0-U1	6,5	ml	96	2	2	0	0	4	1,25	Corrosion moyenne à importante aux plaques d'âmes.		2015-06-29		803	Dét.	Dét.	100%
3738	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords supérieure	L1-U2	6,5	ml	96	4	0	0	0	3	0,5	Corrosion moyenne affectant de façon appréciable sa capacité.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3739	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords supérieure	L2-U3	6,5	ml	99	1	0	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3740	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords supérieure	L3-U4	6,5	ml	99	1	0	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3741	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords supérieure	L4-U5	6,5	ml	99	1	0	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3742	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords supérieure	L5-U6	6,4	ml	99	1	0	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3743	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords supérieure	L6-U7	6,4	ml	99	1	0	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3744	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords supérieure	L7-U8	6,5	ml	99	1	0	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3745	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords supérieure	L8-U9	6,5	ml	99	1	0	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3746	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords supérieure	L9-U10	6,5	ml	99	1	0	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3747	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords supérieure	L10-U11	6,6	ml	99	1	0	0	0	4	0,125	3 trous non utilisés dans la semelle inférieure amont près de U11.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3748	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords supérieure	L11-U12	6,6	ml	99	1	0	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3749	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords inférieure	L0-L1	6,4	ml	79	15	5	1	4	5,375	Aucune REC Corrosion moyenne à importante avec déformation des jupes et des âmes. Déformation par impacts très importante localisée. Voir note 2		2015-05-19		22	Dét.	Dét.	100%	
3750	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords inférieure	L1-L2	6,4	ml	90	6	4	0	0	4	2,75	Corrosion moyenne à importante importante des âmes. Accumulation de débris.		2015-05-19			Dét.	Dét.	100%
3751	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords inférieure	L2-L3	6,4	ml	80	15	5	0	4	4,375	Perte de section importante de l'âme à la jonction avec les cornières (coté amont). Déformation sous corrosion.		2015-05-19			Dét.	Dét.	100%	
3752	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords inférieure	L3-L4	6,4	ml	86	10	4	0	4	3,25	Corrosion importante de l'âme à la plaque des cornières amont et aval. Déformation sous corrosion des plaques d'âmes et des cornières.		2015-05-19			Dét.	Dét.	100%	
3753	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords inférieure	L4-L5	6,4	ml	88	10	2	0	4	2,25	Corrosion moyenne des âmes. Corrosion importante locale. Déformation sous corrosion.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%	
3754	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords inférieure	L5-L6	6,4	ml	83	15	2	0	4	2,875	Corrosion légère des âmes. Corrosion importante locale. Déformation sous corrosion.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%	
3755	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords inférieure	L6-L7	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	1 boulon manquant près de L6 coté amont. Corrosion légère à moyenne locale. Déformation sous corrosion légère.		2015-05-20		998	Dét.	Dét.	100%	
3756	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords inférieure	L7-L8	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%	
3757	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords inférieure	L8-L9	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne localisé.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%	
3758	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords inférieure	L9-L10	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%	
3759	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords inférieure	L10-L11	6,7	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%	
3760	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Cords inférieure	L11-L12	6,7	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion légère à importante locale.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%	
3761	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L1-U1	6,7	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de section locale à la plaque d'assemblage de la membrure-voiture et de la diagonale. Perte de section moyenne localisée au bas du montant.		2015-05-19			Dét.	Dét.	100%	
3762	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L2-U2	8,1	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de section locale à la plaque d'assemblage de la membrure-voiture et de la diagonale. Corrosion moyenne.		2015-05-19			Dét.	Dét.	100%	
3763	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L3-U3	8,7	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%	
3764	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L4-U4	9,4	ml	96	4	0	0	4	0,5	Perte de section locale à la plaque d'assemblage de la membrure-voiture et de la diagonale. Perte de matériaux locale de la semelle.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%	
3765	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L5-U5	10	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de section locale à la plaque d'assemblage de la membrure-voiture et de la diagonale. Corrosion importante localisée. Trou non utilisé dans la semelle amont près de U5.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%	
3766	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L6-U6	10	ml	98	2	0	0	4	0,25	Perte de section locale à la plaque d'assemblage de la membrure-voiture et de la diagonale. Corrosion légère à moyenne locale.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%	
3767	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L7-U7	10	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de section locale à la plaque d'assemblage de la membrure-voiture et de la diagonale. Corrosion moyenne.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%	
3768	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L8-U8	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Perte de section locale à la plaque d'assemblage de la membrure-voiture et de la diagonale. Corrosion légère à moyenne locale.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%	
3769	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L9-M9	6,7	ml	95	3	2	0	4	1,375	Perte de section locale à la plaque d'assemblage de la membrure-voiture et de la diagonale. Corrosion importante localisée.		2015-08-24			Dét.	Dét.	100%	
3770	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	M9-U9	5,3	ml	98	2	0	0	4	0,25	Perte de section locale à la plaque d'assemblage de la membrure-voiture et de la diagonale. Corrosion moyenne.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%	
3771	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L10-U10	14	ml	98	2	0	0	4	0,25	Perte de section locale à la plaque d'assemblage de la membrure-voiture et de la diagonale. Corrosion moyenne.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%	
3772	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L11-M11	6,7	ml	98	2	0	0	4	0,25	Perte de section locale à la plaque d'assemblage de la membrure-voiture et de la diagonale. Corrosion moyenne.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
3773	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	M11-U11	10	ml	98	2	0	0	4	0,25			2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3774	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	L12-M12	12	ml	95	4	1	0	4	1			2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
3775	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Montant	M12-U12	7,4	ml	99	1	0	0	4	0,125			2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3776	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	U1-L2	9,4	ml	95	5	0	0	4	0,625			2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3777	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	L2-U3	11	ml	95	5	0	0	4	0,625			2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3778	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	U3-L4	11	ml	96	4	0	0	4	0,5			2015-05-19 2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3779	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	L4-U5	12	ml	97	3	0	0	4	0,375			2015-05-20 2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3780	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	U5-L6	12	ml	95	2	3	0	4	1,75			2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3781	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	L6-U7	12	ml	98	2	0	0	4	0,25			2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3782	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	U7-L8	12	ml	98	2	0	0	4	0,25			2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3783	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	L8-M9	8,7	ml	90	10	0	0	4	1,25			2015-08-24			Dét.	Dét.	100%
3784	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	M9-U10	8,7	ml	97	3	0	0	4	0,375			2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3785	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	M9-L10	9,4	ml	94	5	1	0	4	1,125			2015-05-20 2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3786	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	L10-M11	7,4	ml	95	5	0	0	4	0,625			2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
3787	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	U10-M11	11	ml	95	5	0	0	4	0,625			2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3788	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	M11-L12	11	ml	98	2	0	0	4	0,25			2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
3789	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Diagonale	M11-M12	7,4	ml	99	1	0	0	4	0,125			2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3790	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U1	1	un	98	2	0	0	4	0,25			2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3791	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U2	1	un	98	2	0	0	4	0,25			2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3792	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U3	1	un	99	1	0	0	4	0,125			2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3793	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U4	1	un	99	1	0	0	4	0,125			2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3794	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U5	1	un	99	1	0	0	4	0,125			2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3795	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U6	1	un	99	1	0	0	4	0,125			2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3796	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U7	1	un	99	1	0	0	4	0,125			2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3797	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U8	1	un	98	2	0	0	4	0,25			2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3798	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U9	1	un	99	1	0	0	4	0,125			2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3799	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U10	1	un	97	3	0	0	4	0,375			2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3800	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U11	1	un	98	2	0	0	4	0,25			2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3801	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage supérieur	U12	1	un	99	1	0	0	4	0,125			2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3802	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L0	1	un	83	15	2	0	4	2,875			2015-05-19			Dét.	Dét.	100%
3803	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L1	1	un	85	15	0	0	4	1,875			2015-05-19			Dét.	Dét.	100%
3804	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L2	1	un	65	35	0	0	4	4,375			2015-05-19			Dét.	Dét.	100%
3805	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L3	1	un	90	10	0	0	4	1,25			2015-05-19			Dét.	Dét.	100%
3806	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L4	1	un	85	15	0	0	4	1,875			2015-05-19			Dét.	Dét.	100%
3807	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L5	1	un	95	5	0	0	4	0,625			2015-05-20			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
									État du matériau (%)														
3808	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L6	1	un	92	7	1	0	4	1,375	Corrosion moyenne à importante.		2015-05-20				Dét.	Dét.	100%
3809	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L7	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériaux moyenne locale.		2015-05-20				Dét.	Dét.	100%
3810	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L8	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne locale.		2015-05-20				Dét.	Dét.	100%
3811	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L9	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-05-20				Dét.	Dét.	100%
3812	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L10	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-05-20				Dét.	Dét.	100%
3813	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L11	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion légère à importante locale.		2015-05-20				Dét.	Dét.	100%
3814	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage inférieur	L12	1	un	97	2	1	0	4	0,75	Perte de matériaux importante localisée.		2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
3815	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage intermédiaire	M9	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne locale.		2015-06-29				Dét.	Dét.	100%
3816	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage intermédiaire	M11	1	un	90	9	1	0	4	1,625	Aucune observation particulière. Corrosion importante localisée.		2015-08-24				Dét.	Dét.	100%
3817	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Assemblage intermédiaire	M12	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-06-29				Dét.	Dét.	100%
3818	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Tourillon	10C	1	un	99	1	0	0	4		Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
3819	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Tourillon	10H	1	un	99	1	0	0	4		Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
3820	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Tourillon	10K	1	un	99	1	0	0	4		Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
3821	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Tourillon	10B	1	un	99	1	0	0	4		Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
3822	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Tourillon	10A	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
3823	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Tourillon	10F	2	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
3824	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Tourillon	10G	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
3825	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Tourillon	10D	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
3826	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Tourillon	10A	1	un	99	1	0	0	4		Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
3827	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Tourillon	10F	1	un	99	1	0	0	4		Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
3828	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Tourillon	10G	1	un	99	1	0	0	4		Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
3829	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Tourillon	10D	1	un	99	1	0	0	4		Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
3830	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U1	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.		2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
3831	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U2	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.		2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
3832	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U3	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.		2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
3833	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U4	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.		2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
3834	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U5	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.		2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
3835	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U6	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation de 4 mm de la semelle supérieure, côté aval. Corrosion légère.		2015-06-29				Dét.	Dét.	100%
3836	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U7	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.		2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
3837	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U8	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.		2015-06-30				Dét.	Dét.	100%
3838	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U9	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.		2015-06-30				Dét.	Dét.	100%
3839	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U10	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.		2015-06-30				Dét.	Dét.	100%
3840	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U11	26	ml	97	2	0	1	4	1,25	Présence de fissures dans les soudures d'attache des premières cornières verticales à l'extrémité Amont du panneau Annot (près de U1).	10501	2015-06-29		847		Dét.	Dét.	100%
3841	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U12	26	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne avec déformation des semelles supérieure et inférieure, côté aval.		2015-06-29				Dét.	Dét.	100%
3842	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U1	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
3843	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U2	26	ml	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29				Dét.	Dét.	100%
3844	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U3	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-30				Dét.	Dét.	100%
3845	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U4	26	ml	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
3846	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U5	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
3847	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U6	26	ml	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29				Dét.	Dét.	100%
3848	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U7	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
3849	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U8	26	ml	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-06-29				Dét.	Dét.	100%
3850	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U9	26	ml	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-06-30				Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
3851	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise supérieure	U10	26	ml	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-06-29				Déf.	Déf.	100%
3852	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise supérieure	U11	26	ml	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-06-30				Déf.	Déf.	100%
3853	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise supérieure	U12	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-06-29				Déf.	Déf.	100%
3854	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise inférieure	L9		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20				Déf.	Déf.	100%
3855	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise inférieure	L10		m²	95	1	1	3	4	3,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20				Déf.	Déf.	100%
3856	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise inférieure	L11		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25				Déf.	Déf.	100%
3857	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise inférieure	L12		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-04				Déf.	Déf.	100%
3858	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L9		m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-05-20				Déf.	Déf.	100%
3859	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L10		m²	96	4	0	0	4	0,5	Déformation locale d'une membrure au nœud L10, côté aval.		2015-05-20				Déf.	Déf.	100%
3860	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L11		m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-05-20				Déf.	Déf.	100%
3861	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L12		m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-09-04				Déf.	Déf.	100%
3862	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entroise de tablier	L0	26	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-05-25				Déf.	Déf.	100%
3863	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entroise de tablier	L1	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux de 3 mm.		2015-09-04				Déf.	Déf.	100%
3864	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entroise de tablier	L2	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation de la 2ème plaque au centre de la semelle supérieure, côté amont. Déformation sous corrosion légère de la plaque supérieure de la semelle supérieure, côté aval.		2015-05-27				Déf.	Déf.	100%
3865	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entroise de tablier	L3	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.		2015-05-27				Déf.	Déf.	100%
3866	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entroise de tablier	L4	26	ml	95	4	1	0	4	1	Perte de matériaux de 2 mm. locale. Déformation sous corrosion d'un raidisseur, côté aval		2015-05-27				Déf.	Déf.	100%
3867	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entroise de tablier	L5	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion importante localisée.		2015-05-20				Déf.	Déf.	100%
3868	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entroise de tablier	L6	26	ml	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion moyenne avec déformation des semelles supérieures et inférieures, côté aval. Corrosion légère à moyenne.		2015-05-20				Déf.	Déf.	100%
3869	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entroise de tablier	L7	26	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-05-20				Déf.	Déf.	100%
3870	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entroise de tablier	L8	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériaux de 4 à 5 mm près de la ferme centrale du côté amont. 2 trous de rivets non comblés dans la cornière supérieure.		2015-05-20				Déf.	Déf.	100%
3871	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entroise de tablier	L9	26	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-05-20				Déf.	Déf.	100%
3872	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entroise de tablier	L10	26	ml	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion moyenne locale.		2015-05-20				Déf.	Déf.	100%
3873	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entroise de tablier	L11	26	ml	98	2	0	0	4	0,25	Déformation locale d'un raidisseur, côté aval.		2015-05-20				Déf.	Déf.	100%
3874	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Entroise de tablier	L12	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation de la semelle supérieure, côté aval. Corrosion légère à moyenne locale, côté amont.		2015-05-20				Déf.	Déf.	100%
3875	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement diagonal supérieur	U10-M11		ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne, côté amont.		2015-06-29				Déf.	Déf.	100%
3876	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement diagonal inférieur	M11-L12		ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion légère à moyenne en aval.		2015-05-20				Déf.	Déf.	100%
3877	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	26	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-06-29				Déf.	Déf.	100%
3878	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	26	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-06-29				Déf.	Déf.	100%
3879	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-06-29				Déf.	Déf.	100%
3880	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	26	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-06-29				Déf.	Déf.	100%
3881	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-06-30				Déf.	Déf.	100%
3882	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-06-29				Déf.	Déf.	100%
3883	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-06-30				Déf.	Déf.	100%
3884	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-06-29				Déf.	Déf.	100%
3885	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-06-30				Déf.	Déf.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
								A	B	C	D	D										
3886	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	26	mi	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.				Dét.	Dét.	100%	
3887	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	26	mi	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.				Dét.	Dét.	100%	
3888	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	26	mi	95	4	1	0	4	1	Corrosion importante localisée sur les cornière inférieure.				Dét.	Dét.	100%	
3889	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	26	mi	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.				Dét.	Dét.	100%	
3890	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	26	mi	94	6	0	0	4	0,75	Corrosion moyenne.				Dét.	Dét.	100%	
3891	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	26	mi	95	4	1	0	4	1	Corrosion importante aux extrémités.				Dét.	Dét.	100%	
3892	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	26	mi	88	8	3	1	4	3,5	Aucune REC Accumulation de débris à l'assemblage amont de L4. Corrosion importante à très importante localisée.	Aucune REC Voir note 2			Dét.	Dét.	100%	
3893	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	26	mi	95	4	1	0	4	1	Corrosion importante localisée à proximité des assemblages.				Dét.	Dét.	100%	
3894	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	26	mi	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante locale.				Dét.	Dét.	100%	
3895	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	26	mi	95	4	1	0	4	1	Corrosion importante localisée à proximité des assemblages.				Dét.	Dét.	100%	
3896	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	26	mi	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.				Dét.	Dét.	100%	
3897	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	26	mi	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion moyenne avec déformation de l'assemblage central. Perte de matériaux importante localisée au centre à L5.				Dét.	Dét.	100%	
3898	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	26	mi	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion importante localisée à proximité des assemblages.				Dét.	Dét.	100%	
3899	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	26	mi	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.				Dét.	Dét.	100%	
3900	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement diagonale inférieur	L12-U12	mi	mi	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.				Dét.	Dét.	100%	
3901	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement diagonale inférieur	L11-U11	mi	mi	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.				Dét.	Dét.	100%	
3904	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement diagonale supérieur	L9-U9	mi	mi	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.				Dét.	Dét.	100%	
3905	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement diagonale supérieur	L8-U8	mi	mi	97	3	0	0	4	0,375	Déformation locale par impact				Dét.	Dét.	100%	
3906	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement diagonale supérieur	L6-U6	mi	mi	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion moyenne.				Dét.	Dét.	100%	
3907	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement diagonale supérieur	L4-U4	mi	mi	94	6	0	0	4	0,75	Corrosion moyenne.				Dét.	Dét.	100%	
3908	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Contreventement diagonale supérieur	L2-U2	mi	mi	94	6	0	0	4	0,75	Corrosion moyenne.				Dét.	Dét.	100%	
3909	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	L0-U1	mf	mf	81	4	4	11	3	13,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	Aucune REC requis Voir note 1		757	Dét.	Dét.	100%	
3910	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U1-U2	mf	mf	93	2	2	3	4	4,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requis Voir note 1			Dét.	Dét.	100%	
3911	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U2-U3	mf	mf	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requis Voir note 1		43	Dét.	Dét.	100%	
3912	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U3-U4	mf	mf	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requis Voir note 1			Dét.	Dét.	100%	
3913	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U4-U5	mf	mf	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requis Voir note 1			Dét.	Dét.	100%	
3914	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U5-U6	mf	mf	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requis Voir note 1			Dét.	Dét.	100%	
3915	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U6-U7	mf	mf	98	0	1	1	4	1,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requis Voir note 1			Dét.	Dét.	100%	
3916	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U7-U8	mf	mf	95	5	0	0	4	0,625	Défauts moyens du revêtement de protection.				Dét.	Dét.	100%	
3917	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U8-U9	mf	mf	95	4	1	0	4	1	Défauts importants du revêtement de protection.				Dét.	Dét.	100%	
3918	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U9-U10	mf	mf	95	5	0	0	4	0,625	Défauts moyens du revêtement de protection.				Dét.	Dét.	100%	
3919	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U10-U11	mf	mf	95	5	0	0	4	0,625	Défauts moyens du revêtement de protection.				Dét.	Dét.	100%	
3920	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Corde supérieure	U11-U12	mf	mf	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.				Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
3921	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Code inférieure	L0-L1		m²	95	2	2	1	4	2,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
3922	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Code inférieure	L1-L2		m²	95	2	2	1	4	2,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
3923	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Code inférieure	L2-L3		m²	20	20	30	30	1	47,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection.	10252	2015-05-27	64-66		Dét.	Dét.	100%
3924	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Code inférieure	L3-L4		m²	20	20	30	30	1	47,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection.	10252	2015-05-27	57-60		Dét.	Dét.	100%
3925	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Code inférieure	L4-L5		m²	20	20	30	30	1	47,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection.	10252	2015-05-27	27-29		Dét.	Dét.	100%
3926	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Code inférieure	L5-L6		m²	20	15	15	50	1	59,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection.	10252	2015-05-27	1-9		Dét.	Dét.	100%
3927	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Code inférieure	L6-L7		m²	95	2	2	1	4	2,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
3928	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Code inférieure	L7-L8		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
3929	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Code inférieure	L8-L9		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
3930	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Code inférieure	L9-L10		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
3931	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Code inférieure	L10-L11		m²	95	2	2	1	4	2,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
3932	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Code inférieure	L11-L12		m²	95	2	2	1	4	2,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
3933	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L1-U1		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
3934	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L2-U2		m²	90	4	3	3	3	5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-05-28 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3935	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L3-U3		m²	92	2	2	4	4	5,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3936	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L4-U4		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3937	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L5-U5		m²	91	2	2	5	4	6,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3938	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L6-U6		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3939	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L7-U7		m²	96	2	2	2	4	3,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3940	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L8-U8		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-05-28 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3941	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L9-M9		m²	95	2	2	1	4	2,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
3942	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	M9-U9		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3943	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L10-U10		m²	92	2	2	4	4	5,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-05-25 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3944	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L11-M11		m²	80	10	5	5	4	8,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
3945	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	M11-U11		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3946	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	L12-M12		m²	93	2	2	3	4	4,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
3947	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Montant	M12-U12		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-30	759 28		Dét.	Dét.	100%
3948	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagnose	U1-L2		m²	85	4	4	7	3	9,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
3949	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	L2-U3		nf	91	2	3	4	3	5,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-30		762	Dét.	Dét.	100%
3950	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	U3-L4		nf	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-30		34	Dét.	Dét.	100%
3951	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	L4-U5		nf	87	3	4	6	4	8,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3952	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	U5-L6		nf	92	2	2	4	4	5,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3953	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	L6-U7		nf	92	2	2	4	4	5,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3954	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	U7-L8		nf	90	2	3	5	4	6,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3955	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	L8-M9		nf	91	3	3	3	4	4,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3956	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	M9-U10		nf	90	4	3	3	4	5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3957	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	M9-L10		nf	95	2	2	1	4	2,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
3958	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	L10-M11		nf	86	5	4	5	4	7,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-05-25 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3959	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	U10-M11		nf	93	2	2	3	4	4,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
3960	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	M11-L12		nf	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
3961	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Diagonale	M11-M12		nf	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
3962	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U1		nf	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3963	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U2		nf	98	0	1	1	4	1,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3964	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U3		nf	99	0	0	1	4	1	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3965	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U4		nf	99	0	0	1	4	1	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3966	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U5		nf	99	0	0	1	4	1	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3967	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U6		nf	99	0	0	1	4	1	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3968	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U7		nf	99	0	0	1	4	1	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3969	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U8		nf	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3970	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U9		nf	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3971	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U10		nf	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3972	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U11		nf	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3973	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage supérieur	U12		nf	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3974	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L0		nf	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	2015-09-04			Dét.	Dét.	100%
3975	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L1		nf	95	2	2	1	4	2,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
3976	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L2		nf	94	2	2	2	4	3,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
3977	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L3		nf	20	20	30	30	1	47,5	Défauts importants à très importants et écaillage du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection.	10252	2015-05-27	43	Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
3976	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L4		m²	50	30	0	20	2	23,75	Défauts à très importants et écaillage du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-05-27		12	Dét.	Dét.	100%
3979	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L5		m²	50	20	20	10	2	22,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-05-27		31-32	Dét.	Dét.	100%
3980	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L6		m²	95	2	2	1	4	2,25	Aucune REC requise Voir note 1		2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
3981	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L7		m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants à importants du revêtement de protection.		2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
3982	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L8		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.		2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
3983	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L9		m²	95	2	2	1	4	2,25	Aucune REC requise Voir note 1		2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
3984	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L10		m²	94	2	2	2	4	3,25	Aucune REC requise Voir note 1		2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
3985	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L11		m²	85	5	5	5	4	8,125	Aucune REC requise Voir note 1		2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
3986	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage inférieur	L12		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-09-04			Dét.	Dét.	100%
3987	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage intermédiaire	M9		m²	85	12	3	0	4	3	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3988	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage intermédiaire	M11		m²	70	10	10	10	3	16,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	10252	2015-05-16	8-10	Dét.	Dét.	100%	
3989	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Assemblage intermédiaire	M12		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants à importants du revêtement de protection.		2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
3990	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Cords supérieure	U0-U1		m²	90	2	2	6	4	7,25	Aucune REC requise Voir note 1		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3991	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Cords supérieure	U1-U2		m²	88	0	1	1	4	1,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3992	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Cords supérieure	U2-U3		m²	98	0	1	1	4	1,5	Aucune REC requise Voir note 1		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3993	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Cords supérieure	U3-U4		m²	98	0	1	1	4	1,5	Aucune REC requise Voir note 1		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3994	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Cords supérieure	U4-U5		m²	98	0	1	1	4	1,5	Aucune REC requise Voir note 1		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3995	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Cords supérieure	U5-U6		m²	98	0	1	1	4	1,5	Aucune REC requise Voir note 1		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3996	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Cords supérieure	U6-U7		m²	98	0	1	1	4	1,5	Aucune REC requise Voir note 1		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3997	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Cords supérieure	U7-U8		m²	98	0	1	1	4	1,5	Aucune REC requise Voir note 1		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3998	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Cords supérieure	U8-U9		m²	98	0	1	1	4	1,5	Aucune REC requise Voir note 1		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
3999	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Cords supérieure	U9-U10		m²	98	0	1	1	4	1,5	Aucune REC requise Voir note 1		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4000	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Cords supérieure	U10-U11		m²	98	0	1	1	4	1,5	Aucune REC requise Voir note 1		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4001	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Cords supérieure	U11-U12		m²	98	0	1	1	4	1,5	Aucune REC requise Voir note 1		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4002	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Cords inférieure	L0-L1		m²	75	10	5	10	4	13,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.		2015-05-19			Dét.	Dét.	100%
4003	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Cords inférieure	L1-L2		m²	65	10	10	25	2	31,25	Défauts importants à très importants et écaillage du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-05-19			Dét.	Dét.	100%
4004	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Cords inférieure	L2-L3		m²	85	2	3	10	3	11,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.		2015-05-19	33	Dét.	Dét.	100%	
4005	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Cords inférieure	L3-L4		m²	83	5	5	7	4	10,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.		2015-05-19			Dét.	Dét.	100%
4006	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Cords inférieure	L4-L5		m²	85	5	10	10	3	15,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	10252	2015-05-19	53	Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
4007	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L5-L6		m²	75	5	5	15	3	18,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20		982	Dét.	Dét.	100%
4008	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L6-L7		m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants à importants du revêtement de protection.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4009	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L7-L8		m²	70	5	5	20	2	23,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-05-20		999	Dét.	Dét.	100%
4010	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L8-L9		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4011	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L9-L10		m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4012	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L10-L11		m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4013	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Corde inférieure	L11-L12		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-04			Dét.	Dét.	100%
4014	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L1-U1		m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
4015	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L2-U2		m²	85	4	4	7	4	9,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
4016	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L3-U3		m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
4017	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L4-U4		m²	85	4	4	7	3	9,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16	832	Dét.	Dét.	100%	
4018	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L5-U5		m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
4019	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L6-U6		m²	92	2	3	3	4	4,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
4020	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L7-U7		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
4021	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L8-U8		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
4022	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L9-M9		m²	70	10	10	10	4	16,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
4023	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	M9-U9		m²	88	0	1	1	4	1,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
4024	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L10-U10		m²	89	2	3	6	4	7,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
4025	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L11-M11		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
4026	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	M11-U11		m²	96	0	1	3	4	3,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
4027	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	L12-M12		m²	89	3	3	5	4	6,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
4028	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Montant	M12-U12		m²	99	0	0	1	4	1	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
4029	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	U1-L2		m²	87	3	4	6	4	8,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4030	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	L2-U3		m²	91	2	2	5	4	6,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
4031	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	U3-L4		m²	91	2	2	5	4	6,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
4032	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	L4-U5		m²	86	3	4	7	4	9,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
4033	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	U5-L6		m²	90	2	3	5	4	6,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
4034	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	L6-U7		m²	93	1	2	4	4	5,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%
4035	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	U7-L8		m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
4036	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	L8-M9		m²	83	4	5	0	3	11	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-29		850	Dét.	Dét.	100%
4037	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	M8-U10		m²	92	1	2	5	4	6,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4038	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	M8-L10		m²	85	4	4	7	4	9,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-05-21			Dét.	Dét.	100%
4039	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	L10-M11		m²	66	8	8	18	2	23	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	10252	2015-05-16 2015-05-21	859 70	Dét.	Dét.	100%	
4040	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	U10-M11		m²	92	2	2	4	4	5,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4041	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	M11-L12		m²	84	6	5	5	4	8,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4042	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Diagonale	M11-M12		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-16 2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4043	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U1		m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4044	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U2		m²	95	0	0	5	4	5	Défauts très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4045	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U3		m²	99	0	0	1	4	1	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4046	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U4		m²	99	0	0	1	4	1	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4047	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U5		m²	99	0	0	1	4	1	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4048	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U6		m²	99	0	0	1	4	1	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4049	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U7		m²	99	0	0	1	4	1	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4050	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U8		m²	99	0	0	1	4	1	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4051	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U9		m²	99	0	0	1	4	1	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4052	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U10		m²	99	0	0	1	4	1	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4053	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U11		m²	99	0	0	1	4	1	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4054	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage supérieur	U12		m²	99	0	0	1	4	1	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4055	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L0		m²	65	10	10	15	2	21,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-05-19	10	Dét.	Dét.	100%	
4056	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L1		m²	65	10	10	15	2	21,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-05-19	13	Dét.	Dét.	100%	
4057	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L2		m²	46	20	20	15	2	27,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-05-19	32	Dét.	Dét.	100%	
4058	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L3		m²	65	10	10	15	3	21,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-05-19	34	Dét.	Dét.	100%	
4059	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L4		m²	70	10	10	10	3	16,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-05-19	46	Dét.	Dét.	100%	
4060	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L5		m²	50	15	15	20	2	23,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-05-19	51	Dét.	Dét.	100%	
4061	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L6		m²	74	7	6	13	3	16,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-05-19 2015-05-21			Dét.	Dét.	100%
4062	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L7		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4063	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L8		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
4064	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L9		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4065	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L10		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4066	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L11		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-09-04			Dét.	Dét.	100%
4067	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage inférieur	L12		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-09-04			Dét.	Dét.	100%
4068	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage intermédiaire	M9		m²	60	10	10	20	2	26,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-06-29		52	Dét.	Dét.	100%
4069	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage intermédiaire	M11		m²	65	10	10	15	2	21,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-05-16		865-869	Dét.	Dét.	100%
4070	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Assemblage intermédiaire	M12		m²	95	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4071	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	L0-U1		m²	95	2	2	1	4	2,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4072	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U1-U2		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4073	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U2-U3		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4074	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U3-U4		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4075	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U4-U5		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4076	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U5-U6		m²	96	4	0	0	4	0,5	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4077	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U6-U7		m²	95	3	1	1	4	1,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4078	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U7-U8		m²	95	3	1	1	4	1,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4079	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U8-U9		m²	95	3	1	1	4	1,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4080	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U9-U10		m²	95	5	0	0	4	0,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4081	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U10-U11		m²	95	4	1	0	4	1	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4082	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde supérieure	U11-U12		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4083	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L0-L1		m²	45	15	10	30	1	36,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection.	10252	2015-05-19		23	Dét.	Dét.	100%
4084	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L1-L2		m²	75	8	7	10	3	14,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	10252	2015-05-19		27	Dét.	Dét.	100%
4085	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L2-L3		m²	65	15	10	10	3	16,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	10252	2015-05-19		41	Dét.	Dét.	100%
4086	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L3-L4		m²	70	10	10	10	3	16,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	10252	2015-05-19		43	Dét.	Dét.	100%
4087	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L4-L5		m²	75	5	10	10	3	15,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	10252	2015-05-20		978	Dét.	Dét.	100%
4088	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L5-L6		m²	75	5	10	10	3	15,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	10252	2015-05-20		987	Dét.	Dét.	100%
4089	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L6-L7		m²	95	3	0	2	4	2,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4090	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L7-L8		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4091	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L8-L9		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4092	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L9-L10		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4093	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Corde inférieure	L10-L11		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
4094	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Code inférieure	L1-L12		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4095	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L1-U1		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4096	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L2-U2		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4097	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L3-U3		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4098	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L4-U4		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4099	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L5-U5		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4100	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L6-U6		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4101	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L7-U7		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4102	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L8-U8		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4103	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L9-M9		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-09-04			Dét.	Dét.	100%
4104	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	M9-U9		m²	97	3	0	0	4	0,375	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4105	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L10-U10		m²	95	3	1	1	4	1,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4106	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L11-M11		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4107	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	M11-U11		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4108	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	L12-M12		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4109	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Montant	M12-U12		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4110	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	U1-L2		m²	95	2	2	1	4	2,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4111	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	L2-U3		m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4112	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	U3-L4		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4113	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	L4-U5		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4114	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	U5-L6		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4115	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	L6-U7		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4116	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	U7-L8		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4117	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	L8-M9		m²	88	4	4	4	3	6,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-08-24			Dét.	Dét.	100%
4118	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	M9-U10		m²	96	3	1	0	4	0,875	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4119	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	M8-L10		m²	95	5	0	0	4	0,625	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-20 2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4120	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	L10-M11		m²	93	1	1	5	4	5,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4121	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	U10-M11		m²	95	2	2	1	4	2,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4122	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	M11-L12		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4123	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Diagonale	M11-M12		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4124	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U1		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4125	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U2		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4126	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U3		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4127	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U4		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4128	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U5		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%
4129	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U6		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-29			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
4130	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U7		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-29				Déf.	Déf.	100%
4131	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U8		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-29				Déf.	Déf.	100%
4132	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U9		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-29				Déf.	Déf.	100%
4133	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U10		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-06-29				Déf.	Déf.	100%
4134	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U11		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-29				Déf.	Déf.	100%
4135	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage supérieur	U12		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-29				Déf.	Déf.	100%
4136	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L0		m²	70	10	10	10	3	16,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	10252	2015-05-19				Déf.	Déf.	100%
4137	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L1		m²	89	3	3	5	4	6,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19				Déf.	Déf.	100%
4138	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L2		m²	50	15	15	20	2	23,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.	10252	2015-05-19		28		Déf.	Déf.	100%
4139	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L3		m²	85	5	5	5	4	8,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19				Déf.	Déf.	100%
4140	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L4		m²	70	10	10	10	3	16,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	10252	2015-05-19				Déf.	Déf.	100%
4141	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L5		m²	75	10	10	5	4	11,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20				Déf.	Déf.	100%
4142	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L6		m²	90	2	1	7	4	7,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20				Déf.	Déf.	100%
4143	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L7		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20				Déf.	Déf.	100%
4144	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L8		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20				Déf.	Déf.	100%
4145	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L9		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20				Déf.	Déf.	100%
4146	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L10		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20				Déf.	Déf.	100%
4147	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L11		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20				Déf.	Déf.	100%
4148	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage inférieur	L12		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-09-04				Déf.	Déf.	100%
4149	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage intermédiaire	M9		m²	95	3	1	1	4	1,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29				Déf.	Déf.	100%
4150	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage intermédiaire	M11		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-09-04				Déf.	Déf.	100%
4151	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Assemblage intermédiaire	M12		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants à importants du revêtement de protection.		2015-06-29				Déf.	Déf.	100%
4152	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L0		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-09-04				Déf.	Déf.	100%
4153	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L1		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28				Déf.	Déf.	100%
4154	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L2		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28				Déf.	Déf.	100%
4155	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L3		m²	90	4	3	3	4	5		Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Déf.	Déf.	100%
4156	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L4		m²	90	5	3	2	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Déf.	Déf.	100%
4157	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L5		m²	95	2	2	1	4	2,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20				Déf.	Déf.	100%
4158	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L6		m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20				Déf.	Déf.	100%
4159	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L7		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26				Déf.	Déf.	100%
4160	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	L8		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26				Déf.	Déf.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
4161	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	L9		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
4162	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	L10		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
4163	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	L11		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
4164	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	L12		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
4165	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement diagonal supérieur	U10-M11		m²	91	3	3	3	4	4,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
4166	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement diagonal inférieur	M11-L1,12		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
4167	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2		m²	95	2	2	1	4	2,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
4168	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
4169	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
4170	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
4171	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
4172	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
4173	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
4174	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
4175	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
4176	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
4177	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29 2015-06-30			Dét.	Dét.	100%
4178	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1		m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19 2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
4179	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19 2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
4180	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19 2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
4181	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4		m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19 2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
4182	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5		m²	85	5	4	6	4	8,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19 2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
4183	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6		m²	87	7	3	3	4	5,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19 2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
4184	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7		m²	90	3	3	4	4	5,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21 2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
4185	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21 2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
4186	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21 2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
4187	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21 2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
4188	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-21 2015-05-25			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
4189	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-09-04				Déf.	Déf.	100%
4190	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	L12-U12		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-09-04				Déf.	Déf.	100%
4191	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement diagonal inférieur	L11-U11		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-09-04				Déf.	Déf.	100%
4192	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement diagonal supérieur	L12-U12		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-09-04				Déf.	Déf.	100%
4193	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement diagonal supérieur	L11-U11		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-09-04				Déf.	Déf.	100%
4194	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement diagonal supérieur	L9-U9		m²	94	3	2	1	4	2,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29 2015-06-30				Déf.	Déf.	100%
4195	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement diagonal supérieur	L9-U9		m²	96	2	2	2	4	3,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29 2015-06-30				Déf.	Déf.	100%
4196	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement diagonal supérieur	L6-U6		m²	91	2	2	5	4	6,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29 2015-06-30				Déf.	Déf.	100%
4197	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement diagonal supérieur	L4-U4		m²	88	3	3	6	3	7,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29 2015-06-30	121			Déf.	Déf.	100%
4198	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement diagonal supérieur	L2-U2		m²	80	4	5	11	3	14	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-29 2015-06-30	38			Déf.	Déf.	100%
4199	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L11-L12		m²	86	2	2	10	3	11,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-05-25	6			Déf.	Déf.	100%
4200	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L10-L11		m²	95	1	1	3	4	3,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-05-25				Déf.	Déf.	100%
4201	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L9-L10		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-05-26				Déf.	Déf.	100%
4202	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L8-L9		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-05-26				Déf.	Déf.	100%
4203	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L7-L8		m²	96	0	0	4	4	4	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-05-26				Déf.	Déf.	100%
4204	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L6-L7		m²	96	1	0	3	4	3,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-05-26				Déf.	Déf.	100%
4205	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L5-L6		m²	99	0	0	1	4	1	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-05-26				Déf.	Déf.	100%
4206	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L4-L5		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27				Déf.	Déf.	100%
4207	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L3-L4		m²	97	2	0	1	4	1,25	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19 2015-05-27				Déf.	Déf.	100%
4208	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L2-L3		m²	96	3	0	1	4	1,375	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19 2015-05-28				Déf.	Déf.	100%
4209	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L1-L2		m²	96	3	0	1	4	1,375	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19 2015-05-28				Déf.	Déf.	100%
4210	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	L0-L1		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19 2015-05-28				Déf.	Déf.	100%
4211	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L11-L12		m²	86	2	2	10	3	11,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-05-25	6			Déf.	Déf.	100%
4212	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L10-L11		m²	95	1	1	3	4	3,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-05-25				Déf.	Déf.	100%
4213	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L9-L10		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-05-26				Déf.	Déf.	100%
4214	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L8-L9		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-05-26				Déf.	Déf.	100%
4215	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L7-L8		m²	96	0	0	4	4	4	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-05-26				Déf.	Déf.	100%
4216	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L6-L7		m²	96	1	0	3	4	3,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-05-26				Déf.	Déf.	100%
4217	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L5-L6		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-05-27				Déf.	Déf.	100%
4218	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L4-L5		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20 2015-05-27				Déf.	Déf.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandat on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
4219	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L3-L4		m²	98	0	0	2	4	2	Défauts très importants localisés au revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19			Dét.	Dét.	100%
4220	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L2-L3		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés au revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
4221	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L1-L2		m²	96	3	0	1	4	1,375	Défauts très importants localisés au revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
4222	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	L0-L1		m²	97	2	0	1	4	1,25	Défauts très importants localisés au revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-19			Dét.	Dét.	100%
4223	6	1E-2E	Platelage	Général	Platelage	L1-L12	75	m²	97	3	0	0	4	0,375	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4224	6	1E-2E	Platelage	Général	Platelage	L10-L11	75	m²	98	2	0	0	4	0,25	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4225	6	1E-2E	Platelage	Général	Platelage	L9-L10	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4226	6	1E-2E	Platelage	Général	Platelage	L8-L9	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4227	6	1E-2E	Platelage	Général	Platelage	L7-L8	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4228	6	1E-2E	Platelage	Général	Platelage	L6-L7	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4229	6	1E-2E	Platelage	Général	Platelage	L5-L6	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4230	6	1E-2E	Platelage	Général	Platelage	L4-L5	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4231	6	1E-2E	Platelage	Général	Platelage	L3-L4	75	m²	98	1	1	0	4	0,625	T44e-ben-état-général. Corrosion importante localisée.		2015-05-19			Dét.	Dét.	100%
4232	6	1E-2E	Platelage	Général	Platelage	L2-L3	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-19			Dét.	Dét.	100%
4233	6	1E-2E	Platelage	Général	Platelage	L1-L2	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
4234	6	1E-2E	Platelage	Général	Platelage	L0-L1	75	m²	98	2	0	0	4	0,25	T44e-ben-état-général. Perte de section moyenne à l'assemblage.		2015-05-19			Dét.	Dét.	100%
4235	6	1E-2E	Platelage	Général	Auge	L1-L12	75	m²	97	3	0	0	4	0,375	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4236	6	1E-2E	Platelage	Général	Auge	L10-L11	75	m²	98	2	0	0	4	0,25	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4237	6	1E-2E	Platelage	Général	Auge	L9-L10	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4238	6	1E-2E	Platelage	Général	Auge	L8-L9	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4239	6	1E-2E	Platelage	Général	Auge	L7-L8	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4240	6	1E-2E	Platelage	Général	Auge	L6-L7	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4241	6	1E-2E	Platelage	Général	Auge	L5-L6	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4242	6	1E-2E	Platelage	Général	Auge	L4-L5	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4243	6	1E-2E	Platelage	Général	Auge	L3-L4	75	m²	100	0	0	0	4	0	T44e-ben-état-général. Aucune observation particulière.		2015-05-19			Dét.	Dét.	100%
4244	6	1E-2E	Platelage	Général	Auge	L2-L3	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
4245	6	1E-2E	Platelage	Général	Auge	L1-L2	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
4246	6	1E-2E	Platelage	Général	Auge	L0-L1	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-19			Dét.	Dét.	100%
4247	6	1E-2E	Appareil d'appui de tablier (calles)	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	L0	18	un	95	5	0	0	4	0,625	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-19			Dét.	Dét.	100%
4248	6	1E-2E	Appareil d'appui de tablier (calles)	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	L1	18	un	95	3	0	0	4	0,375	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
4249	6	1E-2E	Appareil d'appui de tablier (calles)	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	L2	18	un	98	2	0	0	4	0,25	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
4250	6	1E-2E	Appareil d'appui de tablier (calles)	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	L3	18	un	97	3	0	0	4	0,375	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-19			Dét.	Dét.	100%
4251	6	1E-2E	Appareil d'appui de tablier (calles)	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	L4	18	un	97	3	0	0	4	0,375	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-19			Dét.	Dét.	100%
4252	6	1E-2E	Appareil d'appui de tablier (calles)	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	L5	18	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4253	6	1E-2E	Appareil d'appui de tablier (calles)	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	L6	18	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
4254	6	1E-2E	Appareil d'appui de tablier (calles)	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	L7	18	un	99	1	0	0	4	0,125	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
4255	6	1E-2E	Appareil d'appui de tablier (calles)	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	L8	18	un	99	1	0	0	4	0,125	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
4256	6	1E-2E	Appareil d'appui de tablier (calles)	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	L9	18	un	99	1	0	0	4	0,125	T44e-ben-état-général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
4257	6	1E-2E	Plablage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	L1-0	18	un	98	2	0	0	4	0,25	Traie-bon état général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-20 2015-05-25				Dét.	Dét.	100%
4258	6	1E-2E	Plablage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	L1-1	18	un	100	0	0	0	4	0	Corrosion légère à impatiente. Aucune observation particulière.		2015-05-20 2015-05-25				Dét.	Dét.	100%
4259	6	1E-2E	Plablage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	L1-2	18	un	98	2	0	0	4	0,25	Traie-bon état général. Corrosion moyenne localisée.		2015-05-20 2015-05-25				Dét.	Dét.	100%
4260	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U0-U2	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion légère à moyenne de la corde de ventfort au bout de la corde. Corrosion légère locale entre cornières et âme. Traies-bon état. Fissures dans la plaque de liaison de la corde supérieure engendré par l'appareil d'appui à LU pouvant réduire la capacité de la plaque de liaison à supporter les charges de façon appréciable sans toutefois réduire la capacité générale de la corde supérieure. Réparé. Corrosion moyenne avec déformation (5 mm) des semelles supérieures et inférieures de 1 à 2 mm et 1 à 2 mm des plaques d'âmes à 2' de la section de transfert.		2015-05-04 2015-05-04			6	Dét.	Dét.	100%
4261	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U2-U4	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne de la corde de ventfort au bout de la corde. Corrosion légère locale entre cornières et âme. Perte de matériau moyenne sur quelques écrous côté ouest.		2015-05-04				Dét.	Dét.	100%
4262	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U4-U6	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne de la corde de ventfort au bout de la corde. Corrosion moyenne avec déformation 5 mm des plaques de liaison. Perte de matériau de 1 mm à quelques endroits. Corrosion moyenne.		2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4263	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U6-U8	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne de la corde de ventfort au bout de la corde. Corrosion légère à moyenne de la corde. Perte de matériau de 1 mm à quelques endroits. Corrosion moyenne.		2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4264	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U8-U10	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne de la corde de ventfort au bout de la corde. Corrosion légère locale entre cornières et âme. Perte de matériau de 1 mm à quelques endroits. Corrosion moyenne.		2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4265	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U10-U12	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne de la corde de ventfort au bout de la corde. Corrosion légère locale entre cornières et âme. Corrosion moyenne avec déformation 5 mm des plaques de liaison. Perte de matériau de 1 mm. Corrosion moyenne.		2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4266	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L0-L2	6,5	ml	80	15	4	1	3	4,875	Corrosion légère à moyenne avec point faiblesse légère entre les plaques d'âme et les cornières supérieures sur 100% de la longueur. Corrosion moyenne à très importante avec déformation 10-20mm entre les plaques d'âme et les cornières. Défaits affectant de façon appréciable le respect.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-04		28-26	Dét.	Dét.	100%	
4267	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L2-L4	6,5	ml	90	5	5	0	4	3,125	Corrosion légère à moyenne avec point faiblesse légère entre les plaques d'âme et les cornières supérieures sur 100% de la longueur. Corrosion moyenne avec déformation 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau de 1 à 3 mm des plaques de liaison.		2015-05-04				Dét.	Dét.	100%
4268	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L4-L6	6,5	ml	90	5	5	0	4	3,125	Corrosion légère à moyenne avec point faiblesse légère entre les plaques d'âme et les cornières supérieures sur 100% de la longueur. Corrosion moyenne avec déformation 5 à 10 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle inférieure. Déformation sous corrosion intérieure à 5 mm des plaques de liaison.		2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4269	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L6-L8	6,5	ml	90	5	5	0	4	3,125	Corrosion légère à moyenne avec point faiblesse légère entre les plaques d'âme et les cornières supérieures sur 100% de la longueur. Corrosion moyenne avec déformation 5 à 10 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle inférieure. Corrosion moyenne avec déformation intérieure à 5 mm des plaques de liaison. Perte de matériau de 1 à 4 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau de 1 à 3 mm des plaques de liaison.		2015-05-05				Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CMI	CEC	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
4270	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L8-L10	6,5	ml	86	10	4	0	4	3,25	4	Corrosion légère à moyenne avec piquetage localisé entre les plaques d'âme et les cornières supérieures sur 100 % de la longueur. Corrosion moyenne avec déformation 10 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle supérieure. Corrosion moyenne avec déformations à 10 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle inférieure. Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm des plaques de liaison. Perte de matériaux de 3 mm localement à la semelle inférieure. Perte de matériaux de 1 à 2 mm à quelques endroits.		2015-05-05					100%
4271	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L10-L12	6,5	ml	85	12	3	0	4	3	4	Corrosion légère à moyenne avec piquetage localisé entre les plaques d'âme et les cornières supérieures sur 100 % de la longueur. Corrosion moyenne avec déformation 10 à 15 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle inférieure. Corrosion moyenne avec déformations à 10 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle supérieure. Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm de la semelle inférieure. Perte de matériaux de 4 mm locale de la semelle supérieure. Perte de matériaux de 1 à 2 mm des âmes au droit des cornières.		2015-05-05		147-148			100%
4272	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L0-U0	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,25	4	Corrosion légère à moyenne avec piquetage localisé entre les plaques d'âme et les cornières sur 100 % de la longueur. Corrosion moyenne avec déformation 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières.		2015-05-04 2015-06-04					100%
4273	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L2-U2	8,9	ml	96	4	0	0	4	0,5	4	Corrosion légère à moyenne avec piquetage localisé entre les plaques d'âme et les cornières sur 100 % de la longueur. Corrosion moyenne avec déformation 10 à 20 mm entre les plaques d'âme et les cornières.		2015-05-04					100%
4274	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L4-U4	8,9	ml	97	2	1	0	4	0,75	4	Corrosion légère à moyenne avec piquetage localisé entre les plaques d'âme et les cornières sur 100 % de la longueur. Corrosion moyenne à importante avec déformation de 5 mm des plaques de liaison.		2015-05-04					100%
4275	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L6-U6	8,9	ml	96	4	0	0	4	0,5	4	Corrosion légère à moyenne avec piquetage localisé entre les plaques d'âme et les cornières sur 100 % de la longueur. Corrosion moyenne avec déformation 5 à 15 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures. Corrosion moyenne avec déformations à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 3 à 4 mm locale d'âme et de la semelle supérieure. Défauts affectant de façon appréciable la capacité.		2015-05-05					100%
4276	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L8-U8	8,9	ml	91	4	5	0	3	3	3	Corrosion légère à moyenne avec piquetage localisé entre les plaques d'âme et les cornières sur 100 % de la longueur. Corrosion moyenne avec déformation 5-10 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Défauts affectant de façon appréciable la capacité.		2015-05-05					100%
4277	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L10-U10	8,9	ml	83	2	5	0	3	2,75	3	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne avec déformation 5-10 mm entre la plaque d'âme et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 2 mm des plaques de liaison.		2015-05-05		76-74			100%
4278	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L12-U12	8,9	ml	93	2	5	0	3	2,75	3	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne à importante 3 mm semelle supérieure amont et déformation de la plaque de liaison. Défauts affectant de façon appréciable la capacité.		2015-05-05					100%
4279	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	L0-U1	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	4	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 1 mm à quelques endroits. Corrosion moyenne.		2015-05-04 2015-06-04					100%
4280	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	U1-L2	11	ml	84	10	5	1	4	4,75	4	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne à importante avec déformation 15 mm entre l'âme et la semelle supérieure inférieure. Défaut affectant de façon appréciable la capacité.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-04		21-23			100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
4281	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	L2-U3	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne avec déformation 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne 2 mm des plaques de liaison.		2015-05-04			Dét.	Dét.	100%
4282	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	U3-L4	11	ml	95	3	2	0	3	1,375	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne avec déformation 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières.		2015-05-04		42	Dét.	Dét.	100%
4283	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	L4-U5	11	ml	90	9	1	0	4	1,625	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne avec déformation 10 à 14 mm entre les plaques d'âme et les semelles inférieures. Défaits affectant le comportement de façon appréciable.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4284	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	U5-L6	11	ml	88	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne avec déformation 10 mm entre les plaques d'âme et les semelles inférieures. Défaits affectant le comportement de façon appréciable.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4285	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	L6-U7	11	ml	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne avec déformation entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et les cornières supérieures.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4286	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	U7-L8	11	ml	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne avec déformation 2 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures. Perte de matériau moyenne de la plaque de liaison.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4287	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	L8-U9	11	ml	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4288	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	U9-L10	11	ml	88	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4289	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	L10-U11	11	ml	92	6	2	0	3	1,75	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne à l'importante avec déformation 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et de 5 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures.		2015-05-05		111-112	Dét.	Dét.	100%
4290	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	U11-L12	11	ml	93	6	1	0	3	1,25	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne avec déformation 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures. Perte de matériau de 1 à 2 mm de l'âme au droit des cornières.		2015-05-05		134	Dét.	Dét.	100%
4291	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U0	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne.		2015-05-04			Dét.	Dét.	100%
4292	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U1	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne.		2015-05-04			Dét.	Dét.	100%
4293	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U2	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne.		2015-05-04			Dét.	Dét.	100%
4294	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U3	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne.		2015-05-04			Dét.	Dét.	100%
4295	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U4	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne.		2015-05-04			Dét.	Dét.	100%
4296	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U5	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4297	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U6	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4298	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U7	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4299	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U8	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4300	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U9	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4301	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U10	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et les cornières supérieures. Corrosion moyenne.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
									État du matériau (%)													
4302	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U11	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et des cornières supérieures. Corrosion moyenne.		2015-05-05			Déf.	Déf.	100%
4303	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U12	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-05-05			Déf.	Déf.	100%
4304	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L0	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.		2015-06-04			Déf.	Déf.	100%
4305	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L2	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne avec déformation des cornières supérieures amont. Corrosion importante locale 2 à 4 mm de la plaque de gousset inférieure amont.		2015-06-04			Déf.	Déf.	100%
4306	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L4	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.		2015-06-04			Déf.	Déf.	100%
4307	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L6	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-06-04			Déf.	Déf.	100%
4308	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L8	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.		2015-06-04			Déf.	Déf.	100%
4309	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L10	1	un	93	3	4	0	4	2,375	Corrosion moyenne de 1 à 4 mm de la plaque inférieure de l'âme de transfert (diagonale et contournement vertical).		2015-06-04			Déf.	Déf.	100%
4310	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L12	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.		2015-06-04			Déf.	Déf.	100%
4311	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U0-U2	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Non défilé (face aval) sur 11 boulons cassés à l'assemblage de la diagonale et la corde supérieure. Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-04			Déf.	Déf.	100%
4312	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U2-U4	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-05-04			Déf.	Déf.	100%
4313	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U4-U6	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-05-05			Déf.	Déf.	100%
4314	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U6-U8	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-05-05			Déf.	Déf.	100%
4315	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U8-U10	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-05-05			Déf.	Déf.	100%
4316	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U10-U12	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Non défilé (face aval) sur 11 boulons cassés au maquetage sur le 10-12 de la longueur. Corrosion moyenne.		2015-05-05			Déf.	Déf.	100%
4317	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L0-L2	6,5	ml	90	10	0	0	4	1,25	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et des cornières supérieures. Corrosion moyenne avec déformation de 5-10 mm de la longueur. Perte de matériaux de 2 à 3 mm sur 75% des plaques de liaison.		2015-05-04 2015-06-05			Déf.	Déf.	100%
4318	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L2-L4	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et des cornières supérieures. Corrosion moyenne à l'importante de 5-10 mm entre la plaque d'âme et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 2 mm des plaques de liaison.		2015-05-04 2015-06-04			Déf.	Déf.	100%
4319	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L4-L6	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et des cornières supérieures. Corrosion moyenne sur les plaques de liaison.		2015-05-05 2015-06-04			Déf.	Déf.	100%
4320	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L6-L8	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et des cornières supérieures. Perte de matériaux de 3 mm. Semelle inférieure déformée. Déformation sous corrosion de la plaque de liaison. Corrosion moyenne.		2015-05-05 2015-06-04			Déf.	Déf.	100%
4321	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L8-L10	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et des cornières supérieures. Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 1 mm à quelques endroits. Corrosion moyenne.		2015-05-05 2015-06-04			Déf.	Déf.	100%
4322	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L10-L12	6,5	ml	90	9	1	0	3	1,625	Corrosion moyenne entre plaques d'âme et des cornières supérieures. Déformation sous corrosion de 15 mm entre l'âme et la semelle supérieure et inférieure. Défaut affectant de façon appréciable la capacité.		2015-05-05 2015-06-04	117		Déf.	Déf.	100%
4323	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L0-U0	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et des cornières sur le 10-12 de la longueur. Corrosion légère à moyenne locale.		2015-05-04			Déf.	Déf.	100%
4324	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L2-U2	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et des cornières sur le 10-12 de la longueur. Perte de matériaux de 4 mm à la section de transfert.		2015-05-04 2015-06-04			Déf.	Déf.	100%
4325	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L4-U4	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. Tous non comblés aux 2 semelles.		2015-05-04 2015-06-04			Déf.	Déf.	100%
4326	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L6-U6	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Plaque de matériau moyenne à l'importante sur 10 à 15 % de la longueur. Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 80 % de la longueur. Corrosion moyenne 1mm.		2015-05-05 2015-06-04			Déf.	Déf.	100%
4327	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L8-U8	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Plaque de matériau moyenne à l'importante sur 10 à 15 % de la longueur. Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 80 % de la longueur. Corrosion moyenne 1mm.		2015-05-05			Déf.	Déf.	100%
4328	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L10-U10	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Plaque de matériau moyenne à l'importante sur 10 à 15 % de la longueur. Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 80 % de la longueur. Corrosion moyenne 1mm.		2015-05-05			Déf.	Déf.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
4329	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L12-U12	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur le côté supérieur. Corrosion moyenne 1 mm. Trou non comblé sur le côté aval.		2015-05-05 2015-06-04		Dét.	Dét.	100%	
4330	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	L0-U1	11	ml	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion de 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne 2 mm des plaques de liaison.		2015-05-04		Dét.	Dét.	100%	
4331	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	U1-L2	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion de 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne 1 mm des plaques d'âme.		2015-05-04		Dét.	Dét.	100%	
4332	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	L2-U3	11	ml	92	7	0	1	3	1,875	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne à très importante à la plaque de liaison 6-7 mm et déformation 5-10 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Défauts affectant le comportement de façon appréciable	Aucune REC Voir note 2	2015-05-04		Dét.	Dét.	100%	
4333	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	U3-L4	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne.		2015-05-04		Dét.	Dét.	100%	
4334	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	L4-U5	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau de 1 mm à quelques endroits sur les ames.		2015-05-05		Dét.	Dét.	100%	
4335	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	U5-L6	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau de 1 mm à quelques endroits sur les ames.		2015-05-05		Dét.	Dét.	100%	
4336	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	L6-U7	11	ml	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne à importante 4 mm localisée.		2015-05-05 2015-06-04		Dét.	Dét.	100%	
4337	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	U7-L8	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne 1 mm.		2015-05-05		Dét.	Dét.	100%	
4338	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	L8-U9	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne 1 mm.		2015-05-05		Dét.	Dét.	100%	
4339	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	U9-L10	11	ml	90	10	0	0	3	1,25	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne avec déformation de 10 à 14 mm sur les ames. Défauts affectant le comportement de façon appréciable.		2015-05-05	90	Dét.	Dét.	100%	
4340	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	L10-U11	11	ml	95	4	1	0	3	1	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion de 10 mm entre les plaques d'âme et les semelles supérieures et inférieures. Corrosion moyenne de 1 à 4 mm des plaques de liaison. Défauts affectant le comportement de façon appréciable.		2015-05-05	116-128	Dét.	Dét.	100%	
4341	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	U11-L12	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les semelles supérieures et inférieures.		2015-05-05		Dét.	Dét.	100%	
4342	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U0	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne 1 mm		2015-05-05		Dét.	Dét.	100%	
4343	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U1	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-05-04		Dét.	Dét.	100%	
4344	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U2	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-05-04		Dét.	Dét.	100%	
4345	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U3	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-04		Dét.	Dét.	100%	
4346	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U4	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-05-04		Dét.	Dét.	100%	
4347	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U5	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-05		Dét.	Dét.	100%	
4348	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U6	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-05-05		Dét.	Dét.	100%	
4349	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U7	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-05-05		Dét.	Dét.	100%	
4350	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U8	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-05-05		Dét.	Dét.	100%	
4351	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U9	1	un	98	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-05-05		Dét.	Dét.	100%	
4352	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U10	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-05-05		Dét.	Dét.	100%	
4353	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U11	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-05-05		Dét.	Dét.	100%	
4354	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U12	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.		2015-05-05		Dét.	Dét.	100%	
4355	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L0	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne 3 mm à la section de transfert avec la diagonale.		2015-06-05		Dét.	Dét.	100%	
4356	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L2	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne 1-2 mm à la section de transfert. 1 boulon non serré plaque aval.		2015-06-04		Dét.	Dét.	100%	
4357	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L4	1	un	95	3	2	0	3	1,375	Corrosion moyenne 4 mm à la section de transfert. 1 boulon affectant de façon appréciable le comportement.		2015-06-04	357	Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Travées	Groupes d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
4358	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Assemblage inférieur	L6	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne 1 à 3 mm à la section de transfert aval.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4359	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Assemblage inférieur	L8	1	un	97	2	1	0	3	0,75	Corrosion moyenne 1 à 3 mm à la section de transfert. Défaits affectant de façon appréciable le comportement.		2015-06-04		323	Dét.	Dét.	100%
4360	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Assemblage inférieur	L10	1	un	95	3	2	0	3	1,375	Corrosion moyenne 2 à 4 mm. Défaits affectant de façon appréciable le comportement.		2015-06-04		305-306	Dét.	Dét.	100%
4361	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Assemblage inférieur	L12	1	un	69	30	1	0	3	4,25	Corrosion moyenne 2 à 4 mm à la section de transfert. Non-LU (L6-2E). Effraies sur une cornière et appuie-bielles. Travaux en cours. Présence de renfort sous l'appareil d'appuis à UO. Corrosion légère à moyenne 1-2 mm.		2015-06-04		284-285	Dét.	Dét.	100%
4362	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Corde supérieure	U0-U2	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne 1 à 2 mm.		2015-05-06		111	Dét.	Dét.	100%
4363	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Corde supérieure	U2-U4	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4364	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Corde supérieure	U4-U6	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4365	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Corde supérieure	U6-U8	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4366	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Corde supérieure	U8-U10	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4367	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Corde supérieure	U10-U12	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4368	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Corde inférieure	L0-L2	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne entre plaques d'âmes et les cornières supérieures. Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et supérieures.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4369	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Corde inférieure	L2-L4	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre plaques d'âmes et les cornières supérieures. Déformation sous corrosion de 2 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et inférieure. Perte de matériau moyenne de la plaque de liaison.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4370	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Corde inférieure	L4-L6	6,5	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion moyenne entre plaques d'âmes et les cornières supérieures. Déformation sous corrosion de 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et inférieure à 5 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures.		2015-05-06 2015-06-05 2015-09-04			Dét.	Dét.	100%
4371	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Corde inférieure	L6-L8	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre plaques d'âmes et les cornières supérieures. Déformation sous corrosion de 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et 5 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures.		2015-05-06 2015-06-05 2015-09-04			Dét.	Dét.	100%
4372	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Corde inférieure	L8-L10	6,5	ml	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion moyenne entre plaques d'âmes et les cornières supérieures. Déformation sous corrosion de 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et 5 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures.		2015-05-06 2015-06-05 2015-09-04			Dét.	Dét.	100%
4373	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Corde inférieure	L10-L12	6,5	ml	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion moyenne entre plaques d'âmes et les cornières supérieures. Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures. Perte de matériau de 1 à 2 mm de l'âme au droit des cornières.		2015-05-06 2015-06-05 2015-08-05			Dét.	Dét.	100%
4374	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Montant	L0-L10	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,25	Pertes moyennes de matériau localisées sur 80% de la longueur. Corrosion moyenne entre les plaques d'âmes et les cornières. 2 trous non comblés dans les semelles.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4375	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Montant	L2-L12	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,25	Pertes moyennes de matériau localisées sur 80% de la longueur. Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4376	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Montant	L4-L14	8,9	ml	97	2	1	0	4	0,75	Pertes moyennes de matériau localisées sur 80% de la longueur. Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne à importante localisée.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4377	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Montant	L6-L6	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Pertes moyennes de matériau localisées sur 80% de la longueur. Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. 2 trous forés de 10 mm non comblés.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4378	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Montant	L8-U8	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Pertes moyennes de matériau localisées sur 80% de la longueur. Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4379	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Montant	L10-U10	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Pertes moyennes de matériau localisées sur 80% de la longueur. Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4380	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Montant	L12-U12	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Pertes moyennes de matériau localisées sur 80% de la longueur. Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. 2 trous forés non comblés. Perte de matériau moyenne locale.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4381	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Diagonale	L0-U1	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	État du matériau (%)				CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
								A	B	C	D									
								CEC	CEC	CEC	CEC									
4382	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Diagonale	U1-L2	11	mi	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.			Dét.	100%	
4383	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Diagonale	L2-U3	11	mi	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.			Dét.	100%	
4384	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Diagonale	U3-L4	11	mi	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.			Dét.	100%	
4385	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Diagonale	L4-U5	11	mi	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.			Dét.	100%	
4386	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Diagonale	U5-L6	11	mi	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.			Dét.	100%	
4387	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Diagonale	L6-U7	11	mi	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.			Dét.	100%	
4388	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Diagonale	U7-L8	11	mi	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.			Dét.	100%	
4389	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Diagonale	L8-U9	11	mi	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.			Dét.	100%	
4390	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Diagonale	U9-L10	11	mi	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau de 1 mm à quelques endroits.			Dét.	100%	
4391	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Diagonale	L10-U11	11	mi	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau de 1 mm à quelques endroits.			Dét.	100%	
4392	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Diagonale	U11-L12	11	mi	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau de 1 mm à quelques endroits.			Dét.	100%	
4393	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U0	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.			Dét.	100%	
4394	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U1	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.			Dét.	100%	
4395	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U2	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.			Dét.	100%	
4396	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U3	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.			Dét.	100%	
4397	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U4	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.			Dét.	100%	
4398	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U5	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.			Dét.	100%	
4399	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U6	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.			Dét.	100%	
4400	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U7	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.			Dét.	100%	
4401	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U8	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.			Dét.	100%	
4402	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U9	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.			Dét.	100%	
4403	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U10	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.			Dét.	100%	
4404	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U11	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.			Dét.	100%	
4405	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U12	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.			Dét.	100%	
4406	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L0	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.			Dét.	100%	
4407	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L2	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.			Dét.	100%	
4408	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L4	1	un	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion moyenne.			Dét.	100%	
4409	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L6	1	un	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion moyenne.			Dét.	100%	
4410	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L8	1	un	98	2	0	0	3	0,25	Corrosion moyenne. 1 boulon non serré. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	10265		Dét.	100%	
4411	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L10	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne 1 à 3 mm à la section de transfert.			Dét.	100%	
4412	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L12	1	un	93	5	2	0	3	1,625	Corrosion moyenne 2 à 3 mm à la section de transfert. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	63		Dét.	100%	
4413	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U0-U2	6,5	mi	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.			Dét.	100%	
4414	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U2-U4	6,5	mi	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.			Dét.	100%	
4415	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U4-U6	6,5	mi	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.			Dét.	100%	
4416	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U6-U8	6,5	mi	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.			Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Travées	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
									88	2	0	0	4										
4417	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Corde supérieure	U8-U10	6,5	mi	88	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.		2015-05-06			Décl.	Décl.	100%	
4418	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Corde supérieure	U10-U12	6,5	mi	83	5	1	1	3	2,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion de 10 à 20 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et de 10 à 15 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Perle de matériaux de 1 à 2 mm des âmes au droit des cornières. Perle de matériaux de 1 à 3 mm sur 50% du dessous des cornières. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-06 2015-08-24		12-14	Décl.	Décl.	100%	
4419	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Corde inférieure	L0-L2	6,5	mi	82	10	8	0	3	5,25	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion de 10 à 20 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et de 10 à 15 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Perle de matériaux de 1 à 2 mm des âmes au droit des cornières. Perle de matériaux de 1 à 3 mm sur 50% du dessous des cornières. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.		2015-05-06		120-122	Décl.	Décl.	100%	
4420	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Corde inférieure	L2-L4	6,5	mi	94	6	0	0	4	0,75	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.		2015-05-06			Décl.	Décl.	100%	
4421	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Corde inférieure	L4-L6	6,5	mi	94	6	0	0	4	0,75	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.		2015-05-06			Décl.	Décl.	100%	
4422	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Corde inférieure	L6-L8	6,5	mi	92	7	1	0	4	1,375	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et de 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures.		2015-05-06			Décl.	Décl.	100%	
4423	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Corde inférieure	L8-L10	6,5	mi	91	5	3	1	3	3,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et de 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-06		56	Décl.	Décl.	100%	
4424	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Corde inférieure	L10-L12	6,5	mi	86	8	5	1	3	4,5	Corrosion moyenne à très importante avec déformation 10-20mm entre les plaques d'âme et les cornières.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-06		33-37-35	Décl.	Décl.	100%	
4425	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Montant	L0-U0	8,9	mi	98	2	0	0	4	0,25	Perle de matériaux moyenne sur 80% de la longueur. Corrosion moyenne de la semelle sur 20% de la longueur. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.		2015-06-05			Décl.	Décl.	100%	
4426	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Montant	L2-U2	8,9	mi	98	1	1	0	4	0,625	Perle de matériaux moyenne sur 80% de la longueur. Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 80% de la longueur. Corrosion moyenne à importante 8mm locale.		2015-05-06			Décl.	Décl.	100%	
4427	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Montant	L4-U4	8,9	mi	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne au bas des montants.		2015-05-06			Décl.	Décl.	100%	
4428	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Montant	L6-U6	8,9	mi	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.		2015-05-06			Décl.	Décl.	100%	
4429	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Montant	L8-U8	8,9	mi	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion moyenne à importante 1 à 5 mm sur 10% de la hauteur coin âme-semelle.		2015-05-06			Décl.	Décl.	100%	
4430	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Montant	L10-U10	8,9	mi	97	1	1	1	3	1,625	Perle de matériaux moyenne sur 80% de la longueur. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-06 2015-09-04		041	Décl.	Décl.	100%	
4431	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure avai	Montant	L12-U12	8,9	mi	90	3	7	0	3	3,875	Perle de matériaux moyenne sur 80% de la longueur. Corrosion moyenne à importante 1 à 5 mm sur 10% de la hauteur coin inférieur âme-semelle sur toute la hauteur. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.		2015-05-06		20-21	Décl.	Décl.	100%	

N°	Section	Axes / Travées	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
4432	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	L0-U1	11	ml	96	4	0	0	3	0,5	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.		2015-05-06 2015-06-05		Dét.	Dét.	100%	
4433	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	U1-L2	11	ml	96	4	0	0	3	0,5	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.		2015-05-06 2015-06-05		Dét.	Dét.	100%	
4434	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	L2-U3	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.		2015-05-06		Dét.	Dét.	100%	
4435	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	U3-L4	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.		2015-05-06		Dét.	Dét.	100%	
4436	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	L4-U5	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.		2015-05-06		Dét.	Dét.	100%	
4437	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	U5-L6	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.		2015-05-06		Dét.	Dét.	100%	
4438	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	L6-U7	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.		2015-05-06		Dét.	Dét.	100%	
4439	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	U7-L8	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.		2015-05-06		Dét.	Dét.	100%	
4440	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	L8-U9	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne locale.		2015-05-06		Dét.	Dét.	100%	
4441	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	U9-L10	11	ml	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne à importante à quelques endroits.		2015-05-06		Dét.	Dét.	100%	
4442	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	L10-U11	11	ml	90	8	2	0	3	2	Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau de 1 mm de l'âme au droit des cornières. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.		2015-05-06	25	Dét.	Dét.	100%	
4443	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	U11-L12	11	ml	90	8	2	0	3	2	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau de 1 mm de l'âme au droit des cornières. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.		2015-05-06		Dét.	Dét.	100%	
4444	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U0	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Aucune observation particulière. Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06		Dét.	Dét.	100%	
4445	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U1	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Aucune observation particulière. Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06		Dét.	Dét.	100%	
4446	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U2	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Aucune observation particulière. Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06		Dét.	Dét.	100%	
4447	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U3	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06		Dét.	Dét.	100%	
4448	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U4	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Aucune observation particulière. Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06		Dét.	Dét.	100%	
4449	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U5	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Aucune observation particulière. Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06		Dét.	Dét.	100%	
4450	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U6	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Aucune observation particulière. Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06		Dét.	Dét.	100%	
4451	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U7	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Aucune observation particulière. Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06		Dét.	Dét.	100%	
4452	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U8	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Aucune observation particulière. Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06		Dét.	Dét.	100%	
4453	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U9	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Aucune observation particulière. Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06		Dét.	Dét.	100%	
4454	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U10	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Aucune observation particulière. Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06		Dét.	Dét.	100%	
4455	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U11	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Aucune observation particulière. Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06		Dét.	Dét.	100%	
4456	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U12	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Aucune observation particulière. Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06		Dét.	Dét.	100%	
4457	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L0	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne 1-2mm des plaques aval et amont autour du rivet et au droit de la diagonale L0-U1.		2015-06-05		Dét.	Dét.	100%	
4458	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L2	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne 1 à 3 mm de la plaque aval.		2015-06-05		Dét.	Dét.	100%	
4459	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L4	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne 3 mm de la plaque amont de la section de transfert.		2015-06-05		Dét.	Dét.	100%	
4460	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L6	1	un	95	3	2	0	4	1,375	Corrosion moyenne 1 à 3 mm de la plaque amont de la section de transfert. Corrosion importante.		2015-06-05		Dét.	Dét.	100%	
4461	6	2E-3E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L8	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne 1 à 3 mm de la plaque amont de la section de transfert. Corrosion moyenne 1 à 3 mm au droit de la diagonale.		2015-06-05		Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
4462	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Assemblage inférieur	L10	1	un	95	3	2	0	4	1,375		Corrosion moyenne 1 à 3 mm de la plaque aval au droit des diagonales L10-U9 et L10-U11. Corrosion moyenne 3 mm de la plaque amont de la section de transfert.	2015-06-05				Dét.	Dét.	100%
4463	6	2E-3E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Assemblage inférieur	L12	1	un	98	2	0	0	4	0,25		Corrosion légère à moyenne 1-2mm de la plaque amont.	2015-06-05				Dét.	Dét.	100%
4464	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U0-U1	78	ml	95	5	0	0	4	0,625		Corrosion légère à moyenne 1-2mm.	2015-05-04				Dét.	Dét.	100%
4465	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	78	ml	94	5	1	0	4	1,125		Corrosion moyenne.	2015-05-04				Dét.	Dét.	100%
4466	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	78	ml	96	4	0	0	4	0,5		Écrasement des cornières, corrosion à moyenne 1-2mm.	2015-05-04				Dét.	Dét.	100%
4467	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	78	ml	90	10	0	0	4	1,25		Corrosion légère à moyenne 1-2mm.	2015-05-04				Dét.	Dét.	100%
4468	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	78	ml	93	6	1	0	4	1,25		Déformation de 12 mm de la semelle supérieure d'une cornière près de U5 (ferme amont inférieure). Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm des cornières dos à dos à l'axe U5.	2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4469	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	78	ml	95	5	0	0	4	0,625		Corrosion légère à moyenne 1-2mm.	2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4470	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	78	ml	92	8	0	0	4	1		Déformation sous corrosion des cornières dos à dos à U7. Perte de matériaux de 1 mm. Corrosion légère à moyenne.	2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4471	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	78	ml	94	6	0	0	4	0,75		Corrosion légère à moyenne 1-2mm.	2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4472	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	78	ml	97	3	0	0	4	0,375		Corrosion légère à moyenne 1-2mm avec déformation 5 mm des cornières dos à dos à U9.	2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4473	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	78	ml	100	0	0	0	4	0		Aucune observation particulière.				Dét.	Dét.	100%	
4474	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	78	ml	100	0	0	0	4	0		Aucune observation particulière.				Dét.	Dét.	100%	
4475	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	78	ml	100	0	0	0	4	0		Aucune observation particulière.				Dét.	Dét.	100%	
4476	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	78	ml	92	8	0	0	4	1		Perte de matière de 1 à 2 mm. Corrosion moyenne de la plaque de gousset supérieure aval. 1 boulon manquant sur la plaque gousset ferme aval inférieure.	2015-05-04 2015-06-04 2015-06-05				Dét.	Dét.	100%
4477	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	78	ml	92	8	0	0	4	1		Corrosion légère à moyenne 1-2mm.	2015-05-04 2015-06-04 2015-06-05				Dét.	Dét.	100%
4478	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	78	ml	98	1	1	0	3	0,625		Corrosion moyenne 1 à 2 mm de plaques supérieures et inférieures à L3 en amont = perte de section de 10%. Défaits affectant de façon appréciable le comportement.	2015-05-04 2015-06-04 2015-06-05				Dét.	Dét.	100%
4479	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	78	ml	96	3	1	0	4	0,875		Corrosion moyenne 2 mm de la cornière supérieure aueward L3.	2015-06-04 2015-06-05				Dét.	Dét.	100%
4480	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	78	ml	95	3	1	1	4	1,875		Perte de matériaux 1 à 2 mm locale. Perte de matériaux importante à très importante localisée de la plaque de gousset axe 5.	Aucune REC requise Voir note 2 2015-06-04 2015-06-05		45		Dét.	Dét.	100%
4481	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	78	ml	94	3	2	1	4	2,375		Corrosion moyenne à très importante 1-4mm de la plaque de gousset supérieure aueward 5.	Aucune REC requise Voir note 2 2015-06-04 2015-06-05		43-44-52		Dét.	Dét.	100%
4482	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	78	ml	95	3	1	1	4	1,875		Corrosion moyenne à très importante 3 mm de la cornière supérieure aval et 1-3 mm de la plaque de gousset inférieure.	Aucune REC requise Voir note 2 2015-06-04 2015-06-05		56		Dét.	Dét.	100%
4483	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	78	ml	96	3	1	0	4	0,875		Corrosion moyenne 3 mm de la plaque de gousset supérieure de la section de transfert. Corrosion moyenne 1 à 3 mm locale de la plaque de gousset supérieure.	2015-06-04 2015-06-05				Dét.	Dét.	100%
4484	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	78	ml	98	2	0	0	4	0,25		Corrosion légère à moyenne 1-3mm de la plaque de gousset inférieure.	2015-06-04 2015-06-05				Dét.	Dét.	100%
4485	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	78	ml	96	2	1	1	4	1,75		Corrosion moyenne à très importante 1-5mm des plaques de gousset.	Aucune REC requise Voir note 2 2015-06-04 2015-06-05				Dét.	Dét.	100%
4486	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	78	ml	96	2	1	1	3	1,75		Corrosion moyenne à très importante 1-4mm avec perforation de la plaque de gousset à l'assemblage 10.	Aucune REC requise Voir note 2 2015-06-04 2015-06-05		74-77		Dét.	Dét.	100%
4487	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	78	ml	99	1	0	0	4	0,125		Corrosion légère à moyenne 1-2mm.	2015-06-04				Dét.	Dét.	100%
4488	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L0-U0	78	ml	98	1	1	0	4	0,625		Corrosion moyenne 1 à 3 mm de l'assemblage int. amont. Corrosion moyenne ou saumure membre supérieure aval. Déformation légère.	2015-05-04 2015-06-04 2015-06-05				Dét.	Dét.	100%
4489	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L2-U2	78	ml	96	2	1	1	4	1,75		Corrosion moyenne à très importante 1-4mm avec déformation de l'assemblage inférieur.	Aucune REC requise Voir note 2 2015-05-04 2015-06-05				Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
4490	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L4-U4	78	ml	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion moyenne 2 à 4 mm de la plaque de gousset inférieure amont. Déformations sous corrosion des plaques de protection amont de 5 à 10 mm des cornières de 102 mm de large. Corrosion moyenne 1 à 2 mm sur les plaques intermédiaires.		2015-05-04 2015-06-05			Déf.	Déf.	100%
4491	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L6-U6	78	ml	96	3	1	0	4	0,875			2015-05-05 2015-06-04			Déf.	Déf.	100%
4492	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L8-U8	78	ml	96	2	1	1	4	1,75	Corrosion moyenne à très importante 4 à 5 mm des plaques de gousset à très importantes localisées de la plaque de gousset à l'assemblage 10 amont.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-05 2015-06-04	61		Déf.	Déf.	100%
4493	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L10-U10	78	ml	96	2	1	1	4	1,75	Corrosion moyenne à très importante 4 à 5 mm des plaques de gousset à très importantes localisées de la plaque de gousset à l'assemblage 10 amont.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-05 2015-06-04	71		Déf.	Déf.	100%
4494	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L12-U12	78	ml	97	2	1	0	4	1,75	Corrosion moyenne à importante locale. Trou à la torche Ø16mm.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-04 2015-06-05	86		Déf.	Déf.	100%
4495	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U0-U2		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1				Déf.	Déf.	100%
4496	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U2-U4		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1				Déf.	Déf.	100%
4497	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U4-U6		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1				Déf.	Déf.	100%
4498	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U6-U8		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1				Déf.	Déf.	100%
4499	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U8-U10		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1				Déf.	Déf.	100%
4500	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U10-U12		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1				Déf.	Déf.	100%
4501	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L0-L2		m²	88	3	3	6	3	7,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	19			Déf.	Déf.	100%
4502	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L2-L4		m²	92	3	3	2	4	3,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1				Déf.	Déf.	100%
4503	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L4-L6		m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1				Déf.	Déf.	100%
4504	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L6-L8		m²	91	5	1	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1				Déf.	Déf.	100%
4505	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L8-L10		m²	85	5	5	5	3	8,125	Défauts légers à très importants du revêtement affectant la protection de façon appréciable.	Aucune REC requise Voir note 1	73			Déf.	Déf.	100%
4506	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L10-L12		m²	85	5	5	5	4	8,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1				Déf.	Déf.	100%
4507	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L0-U0		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1				Déf.	Déf.	100%
4508	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L2-U2		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1				Déf.	Déf.	100%
4509	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L4-U4		m²	94	2	1	3	4	3,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1				Déf.	Déf.	100%
4510	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L6-U6		m²	95	3	1	1	4	1,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1				Déf.	Déf.	100%
4511	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L8-U8		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1				Déf.	Déf.	100%
4512	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L10-U10		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1				Déf.	Déf.	100%
4513	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L12-U12		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1				Déf.	Déf.	100%
4514	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	L0-U1		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1				Déf.	Déf.	100%
4515	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	U1-L2		m²	92	2	2	4	4	5,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1				Déf.	Déf.	100%
4516	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	L2-U3		m²	95	2	1	2	4	2,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1				Déf.	Déf.	100%
4517	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	U3-L4		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1				Déf.	Déf.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
4516	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagnale	L4-U5		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4519	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagnale	U5-L6		m²	83	5	1	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4520	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagnale	L6-U7		m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4521	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagnale	U7-L8		m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4522	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagnale	L8-U9		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4523	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagnale	U9-L10		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4524	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagnale	L10-U11		m²	91	2	3	4	4	5,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4525	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagnale	U11-L12		m²	92	2	3	3	4	4,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4526	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U0		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04			Dét.	Dét.	100%
4527	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U1		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04			Dét.	Dét.	100%
4528	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U2		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04			Dét.	Dét.	100%
4529	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U3		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04			Dét.	Dét.	100%
4530	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U4		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04			Dét.	Dét.	100%
4531	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U5		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4532	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U6		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4533	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U7		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4534	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U8		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4535	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U9		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4536	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U10		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4537	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U11		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4538	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U12		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4539	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L0		m²	88	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4540	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L2		m²	97	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4541	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L4		m²	97	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4542	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L6		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4543	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L8		m²	97	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4544	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L10		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4545	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L12		m²	95	2	1	2	4	2,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
4546	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U0-U2		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04				Dét.	Dét.	100%
4547	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U2-U4		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04				Dét.	Dét.	100%
4548	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U4-U6		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4549	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U6-U8		m²	99	0	1	0	4	0,5	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4550	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U8-U10		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4551	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U10-U12		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4552	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	U0-U2		m²	95	2	2	1	4	2,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04				Dét.	Dét.	100%
4553	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L2-L4		m²	95	2	1	2	4	2,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04				Dét.	Dét.	100%
4554	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L4-L6		m²	90	2	3	5	4	6,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04				Dét.	Dét.	100%
4555	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L6-L8		m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4556	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L8-L10		m²	95	2	2	1	4	2,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4557	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L10-L12		m²	92	3	2	3	4	4,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4558	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Montant	L0-U0		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.		2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4559	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Montant	L2-U2		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04				Dét.	Dét.	100%
4560	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Montant	L4-U4		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-04				Dét.	Dét.	100%
4561	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Montant	L6-U6		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4562	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Montant	L8-U8		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4563	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Montant	L10-U10		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4564	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Montant	L12-U12		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4565	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	L0-U1		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04				Dét.	Dét.	100%
4566	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	U1-L2		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04				Dét.	Dét.	100%
4567	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	L2-U3		m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04				Dét.	Dét.	100%
4568	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	U3-L4		m²	99	0	0	1	4	1	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04				Dét.	Dét.	100%
4569	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	L4-U5		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4570	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	U5-L6		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4571	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	L6-U7		m²	97	1	2	0	4	1,125	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4572	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	U7-L8		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4573	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	L8-U9		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4574	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	U9-L10		m²	94	1	1	4	4	4,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4575	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	L10-U11		m²	93	2	2	3	4	4,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4576	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	U11-L12		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-05				Dét.	Dét.	100%
4577	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U0		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-04				Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
4578	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U1		nf	99	0	0	1	4	1	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04			Dét.	100%	
4579	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U2		nf	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-04			Dét.	100%	
4580	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U3		nf	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-04			Dét.	100%	
4581	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U4		nf	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-04			Dét.	100%	
4582	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U5		nf	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-05			Dét.	100%	
4583	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U6		nf	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-05			Dét.	100%	
4584	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U7		nf	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-05			Dét.	100%	
4585	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U8		nf	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-05			Dét.	100%	
4586	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U9		nf	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-05			Dét.	100%	
4587	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U10		nf	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-05			Dét.	100%	
4588	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U11		nf	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-05			Dét.	100%	
4589	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U12		nf	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-05			Dét.	100%	
4590	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	L0		nf	98	2	0	0	4	0,25	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-05			Dét.	100%	
4591	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L2		nf	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-04			Dét.	100%	
4592	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L4		nf	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-04			Dét.	100%	
4593	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L6		nf	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04			Dét.	100%	
4594	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L8		nf	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-04			Dét.	100%	
4595	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L10		nf	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-04			Dét.	100%	
4596	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L12		nf	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-04			Dét.	100%	
4597	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U0-U2		nf	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	100%	
4598	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U2-U4		nf	99	0	1	0	4	0,5	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-06			Dét.	100%	
4599	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U4-U6		nf	99	0	1	0	4	0,5	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-06			Dét.	100%	
4600	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U6-U8		nf	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-06			Dét.	100%	
4601	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U8-U10		nf	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-06			Dét.	100%	
4602	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U10-U12		nf	97	1	0	2	4	2,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	100%	
4603	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L0-L2		nf	95	2	2	1	4	2,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05			Dét.	100%	
4604	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L2-L4		nf	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-05			Dét.	100%	
4605	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L4-L6		nf	94	2	2	2	4	3,25	Défauts légers à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-04			Dét.	100%	
4606	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L6-L8		nf	94	2	2	2	4	3,25	Défauts légers à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-04			Dét.	100%	
4607	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L8-L10		nf	94	2	2	2	4	3,25	Défauts légers à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-04			Dét.	100%	
4608	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L10-L12		nf	94	2	2	2	4	3,25	Défauts légers à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-04			Dét.	100%	
4609	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L0-U0		nf	97	3	0	0	4	0,375	Défauts moyens du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	100%	
4610	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L2-U2		nf	96	2	0	2	4	2,25	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	100%	
4611	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L4-U4		nf	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-06			Dét.	100%	
4612	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L6-U6		nf	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-06			Dét.	100%	
4613	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L8-U8		nf	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-06			Dét.	100%	
4614	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L10-U10		nf	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-06			Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
4615	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Montant	L12-U12		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4616	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Diagonale	L0-U1		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4617	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Diagonale	U1-L2		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4618	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Diagonale	L2-U3		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4619	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Diagonale	U3-L4		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4620	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Diagonale	L4-U5		m²	96	3	0	1	4	1,375	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4621	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Diagonale	U5-L6		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4622	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Diagonale	L6-U7		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4623	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Diagonale	U7-L8		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4624	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Diagonale	L8-U9		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4625	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Diagonale	U9-L10		m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4626	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Diagonale	L10-U11		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
4627	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Diagonale	U11-L12		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-09-04				Dét.	Dét.	100%
4628	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U0		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4629	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U1		m²	97	2	0	1	4	1,25	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4630	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U2		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4631	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U3		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4632	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U4		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4633	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U5		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4634	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U6		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4635	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U7		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4636	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U8		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4637	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U9		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4638	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U10		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4639	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U11		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4640	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U12		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4641	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L0		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-05				Dét.	Dét.	100%
4642	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L2		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-05				Dét.	Dét.	100%
4643	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L4		m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-05				Dét.	Dét.	100%
4644	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L6		m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-05				Dét.	Dét.	100%
4645	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L8		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-05				Dét.	Dét.	100%
4646	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L10		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-05				Dét.	Dét.	100%
4647	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L12		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-05				Dét.	Dét.	100%
4648	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U0-U2		m²	94	2	1	3	4	3,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Dét.	Dét.	100%
4649	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U2-U4		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
4650	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Corde supérieure	U4-U6		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4651	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Corde supérieure	U6-U8		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4652	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Corde supérieure	U8-U10		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4653	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Corde supérieure	U10-U12		m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4654	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Corde inférieure	L0-L2		m²	91	3	3	3	4	4,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4655	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Corde inférieure	L2-L4		m²	91	3	3	3	4	4,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4656	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Corde inférieure	L4-L6		m²	93	3	3	1	4	2,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4657	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Corde inférieure	L6-L8		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4658	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Corde inférieure	L8-L10		m²	90	2	2	6	4	7,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4659	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Corde inférieure	L10-L12		m²	90	4	2	4	4	5,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4660	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Montant	L0-U0		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
4661	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Montant	L2-U2		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4662	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Montant	L4-U4		m²	98	0	1	1	4	1,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4663	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Montant	L6-U6		m²	98	0	1	1	4	1,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4664	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Montant	L8-U8		m²	98	0	1	1	4	1,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4665	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Montant	L10-U10		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-04			Dét.	Dét.	100%
4666	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Montant	L12-U12		m²	90	3	3	4	4	5,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4667	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	L0-U1		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4668	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	U1-L2		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4669	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	L2-U3		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4670	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	U3-L4		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4671	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	L4-U5		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4672	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	U5-L6		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4673	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	L6-U7		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4674	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	U7-L8		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4675	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	L8-U9		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4676	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	U9-L10		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4677	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	L10-U11		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
4678	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	U11-L12		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
4679	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U0		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4680	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U1		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4681	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U2		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4682	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U3		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4683	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U4		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4684	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U5		m²	98	0	1	1	4	1,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4685	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U6		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4686	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U7		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4687	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U8		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4688	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U9		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4689	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U10		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4690	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U11		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4691	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U12		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4692	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L0		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05				Déf.	Déf.	100%
4693	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L2		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05				Déf.	Déf.	100%
4694	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L4		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05				Déf.	Déf.	100%
4695	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L6		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05				Déf.	Déf.	100%
4696	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L8		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05				Déf.	Déf.	100%
4697	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L10		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05				Déf.	Déf.	100%
4698	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L12		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05				Déf.	Déf.	100%
4699	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U0-U1		m²	96	1	1	2	4	2,625	Quelques traces de corrosion légères. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04				Déf.	Déf.	100%
4700	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2		m²	96	1	1	2	4	2,625	Quelques traces de corrosion légères. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04				Déf.	Déf.	100%
4701	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3		m²	94	1	1	4	4	4,625	Quelques traces de corrosion légères. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04				Déf.	Déf.	100%
4702	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4		m²	90	2	2	6	4	7,25	Quelques traces de corrosion légères. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04				Déf.	Déf.	100%
4703	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5		m²	94	2	2	2	4	3,25	Quelques traces de corrosion légères. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4704	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6		m²	96	1	1	2	4	2,625	Quelques traces de corrosion légères. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4705	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7		m²	83	5	5	7	3	10,125	Quelques traces de corrosion légères. Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4706	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8		m²	93	2	2	3	4	4,25	Quelques traces de corrosion légères. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4707	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9		m²	95	1	2	2	4	3,125	Quelques traces de corrosion légères. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4708	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10		m²	98	1	1	0	4	0,625	Quelques traces de corrosion légères. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Déf.	Déf.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
4709	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4710	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12		m²	94	2	2	2	4	3,25	Qualités faibles de corrosion légère. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4711	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1		m²	96	1	2	1	4	2,125	Qualités faibles de corrosion légère. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04				Déf.	Déf.	100%
4712	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2		m²	96	1	2	1	4	2,125	Qualités faibles de corrosion légère. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05				Déf.	Déf.	100%
4713	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3		m²	96	1	1	2	4	2,625	Qualités faibles de corrosion légère. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04				Déf.	Déf.	100%
4714	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4		m²	97	1	1	1	4	1,625	Qualités faibles de corrosion légère. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05				Déf.	Déf.	100%
4715	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5		m²	97	1	1	1	4	1,625	Qualités faibles de corrosion légère. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04				Déf.	Déf.	100%
4716	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6		m²	97	1	1	1	4	1,625	Qualités faibles de corrosion légère. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05				Déf.	Déf.	100%
4717	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7		m²	97	1	1	1	4	1,625	Qualités faibles de corrosion légère. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04				Déf.	Déf.	100%
4718	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8		m²	97	1	1	1	4	1,625	Qualités faibles de corrosion légère. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05				Déf.	Déf.	100%
4719	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9		m²	97	1	1	1	4	1,625	Qualités faibles de corrosion légère. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04				Déf.	Déf.	100%
4720	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10		m²	98	1	0	1	4	1,125	Qualités faibles de corrosion légère. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05				Déf.	Déf.	100%
4721	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11		m²	98	1	0	1	4	1,125	Qualités faibles de corrosion légère. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04				Déf.	Déf.	100%
4722	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12		m²	98	1	0	1	4	1,125	Qualités faibles de corrosion légère. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05				Déf.	Déf.	100%
4723	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L0-U0		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04				Déf.	Déf.	100%
4724	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L2-U2		m²	95	2	1	2	4	2,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04				Déf.	Déf.	100%
4725	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L4-U4		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05				Déf.	Déf.	100%
4726	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L6-U6		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4727	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L8-U8		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04				Déf.	Déf.	100%
4728	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L10-U10		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4729	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L12-U12		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4730	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U0-U1		m²	85	0	0	15	3	15	Aucune observation particulière. Défauts très importants localisés du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable.	10251	2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4731	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U1-U2		m²	85	0	0	15	3	15	Aucune observation particulière. Défauts très importants (peilade et absence de revêtement) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable.	10251	2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4732	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U2-U3		m²	85	0	0	15	3	15	Défauts très importants (peilade et absence de revêtement) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable.	10251	2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4733	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U3-U4		m²	85	0	0	15	3	15	Défauts très importants (peilade et absence de revêtement) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable.	10251	2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4734	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U4-U5		m²	85	0	0	15	3	15	Défauts très importants (peilade et absence de revêtement) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable.	10251	2015-05-05	23			Déf.	Déf.	100%
4735	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U5-U6		m²	85	0	0	15	3	15	Défauts très importants (peilade et absence de revêtement) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable.	10251	2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4736	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U6-U7		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-05				Déf.	Déf.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
4737	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U7-U8		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-05				Décl.	Décl.	100%
4738	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U8-U9		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-05				Décl.	Décl.	100%
4739	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U9-U10		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-05				Décl.	Décl.	100%
4740	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U10-U11		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-05				Décl.	Décl.	100%
4741	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U11-U12		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-05				Décl.	Décl.	100%
4742	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U0-U1		m²	93	2	0	5	4	5,25	Défauts légers à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-04				Décl.	Décl.	100%
4743	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U1-U2		m²	93	2	0	5	4	5,25	Défauts légers à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-09-04				Décl.	Décl.	100%
4744	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U2-U3		m²	95	0	0	5	4	5	Défauts très importants (peilade et absence de revêtement) du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04		34-35		Décl.	Décl.	100%
4745	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U3-U4		m²	80	0	0	20	2	20	Défauts très importants (peilade et absence de revêtement) importante la protection.	10251	2015-05-04		36		Décl.	Décl.	100%
4746	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U4-U5		m²	93	2	0	5	4	5,25	Défauts très importants (peilade et absence de revêtement) du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Décl.	Décl.	100%
4747	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U5-U6		m²	94	1	0	5	4	5,125	Défauts très importants (peilade et absence de revêtement) du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Décl.	Décl.	100%
4748	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U6-U7		m²	87	5	0	8	4	8,625	Défauts très importants (peilade et absence de revêtement) du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Décl.	Décl.	100%
4749	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U7-U8		m²	87	5	0	8	4	8,625	Défauts très importants (peilade et absence de revêtement) du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Décl.	Décl.	100%
4750	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U8-U9		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-05				Décl.	Décl.	100%
4751	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U9-U10		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-05				Décl.	Décl.	100%
4752	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U10-U11		m²	88	10	2	0	3	2,25	Défauts importants localisés du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable.		2015-05-05				Décl.	Décl.	100%
4753	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U11-U12		m²	94	5	1	0	4	1,125	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-05				Décl.	Décl.	100%
4754	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U0		m²	100	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Décl.	Décl.	100%	
4755	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U1		m²	100	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Décl.	Décl.	100%	
4756	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U2		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-04				Décl.	Décl.	100%
4757	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U3		m²	93	1	1	5	4	5,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04				Décl.	Décl.	100%
4758	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U4		m²	93	1	1	5	4	5,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-04				Décl.	Décl.	100%
4759	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U5		m²	86	2	2	10	3	11,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable.	10253	2015-05-05				Décl.	Décl.	100%
4760	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U6		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Décl.	Décl.	100%
4761	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U7		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Décl.	Décl.	100%
4762	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U8		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-05				Décl.	Décl.	100%
4763	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U9		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Décl.	Décl.	100%
4764	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U10		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Décl.	Décl.	100%
4765	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U11		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Décl.	Décl.	100%
4766	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entrée supérieure	U12		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-05				Décl.	Décl.	100%
4767	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entrées de tablier	U0		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-05				Décl.	Décl.	100%
4768	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entrées de tablier	U1		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-05				Décl.	Décl.	100%
4769	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entrées de tablier	U2		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-05				Décl.	Décl.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
4770	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U3		m²	93	1	1	5	4	5,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4771	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U4		m²	93	1	1	5	4	5,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4772	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U5		m²	86	2	2	10	3	11,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable.	10253	2015-05-05		33		Déf.	Déf.	100%
4773	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U6		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4774	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U7		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4775	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U8		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4776	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U9		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4777	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U10		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4778	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U11		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4779	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise de tablier	U12		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4780	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise inférieure	L0		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04				Déf.	Déf.	100%
4781	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise inférieure	L1		m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04				Déf.	Déf.	100%
4782	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise inférieure	L2		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04				Déf.	Déf.	100%
4783	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise inférieure	L3		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05				Déf.	Déf.	100%
4784	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise inférieure	L4		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05				Déf.	Déf.	100%
4785	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise inférieure	L5		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04				Déf.	Déf.	100%
4786	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise inférieure	L6		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04				Déf.	Déf.	100%
4787	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise inférieure	L7		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04				Déf.	Déf.	100%
4788	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise inférieure	L8		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05				Déf.	Déf.	100%
4789	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise inférieure	L9		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04				Déf.	Déf.	100%
4790	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise inférieure	L10		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04				Déf.	Déf.	100%
4791	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise inférieure	L11		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05				Déf.	Déf.	100%
4792	6	2E-3E	Protection contre la corrosion	Général	Entraîsoise inférieure	L12		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04				Déf.	Déf.	100%
4793	6	2E-3E	Platelage	Général	Platelage	U0-U1	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Traçé non satisfaisant. Défauts localisés du revêtement. Aucune observation particulière.		2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4794	6	2E-3E	Platelage	Général	Platelage	U1-U2	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Traçé non satisfaisant. Défauts localisés du revêtement. Aucune observation particulière.		2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4795	6	2E-3E	Platelage	Général	Platelage	U2-U3	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Traçé non satisfaisant. Défauts localisés du revêtement. Aucune observation particulière.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4796	6	2E-3E	Platelage	Général	Platelage	U3-U4	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Traçé non satisfaisant. Défauts localisés du revêtement. Aucune observation particulière.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4797	6	2E-3E	Platelage	Général	Platelage	U4-U5	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Traçé non satisfaisant. Défauts localisés du revêtement. Aucune observation particulière.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4798	6	2E-3E	Platelage	Général	Platelage	U5-U6	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Traçé non satisfaisant. Défauts localisés du revêtement. Aucune observation particulière.		2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4799	6	2E-3E	Platelage	Général	Platelage	U6-U7	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Traçé non satisfaisant. Défauts localisés du revêtement. Aucune observation particulière.		2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4800	6	2E-3E	Platelage	Général	Platelage	U7-U8	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Traçé non satisfaisant. Défauts localisés du revêtement. Aucune observation particulière.		2015-05-05				Déf.	Déf.	100%
4801	6	2E-3E	Platelage	Général	Platelage	U8-U9	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Traçé non satisfaisant. Défauts localisés du revêtement. Aucune observation particulière.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
4802	6	2E-3E	Platelage	Général	Platelage	U9-U10	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Faire bien état général. Réviser les revêtements. Aucune observation particulière.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4803	6	2E-3E	Platelage	Général	Platelage	U10-U11	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Faire bien état général. Réviser les revêtements. Aucune observation particulière.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4804	6	2E-3E	Platelage	Général	Platelage	U11-U12	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Faire bien état général. Réviser les revêtements. Aucune observation particulière.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4805	6	2E-3E	Platelage	Général	Auge	U0-U1	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Faire bien état général. Réviser les revêtements. Aucune observation particulière.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4806	6	2E-3E	Platelage	Général	Auge	U1-U2	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Faire bien état général. Réviser les revêtements. Aucune observation particulière.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4807	6	2E-3E	Platelage	Général	Auge	U2-U3	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne dans les zones de soudure. Faire état de la présence de fissures dans les zones de soudure. Réviser les revêtements. Aucune observation particulière.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4808	6	2E-3E	Platelage	Général	Auge	U3-U4	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Faire bien état général. Réviser les revêtements. Aucune observation particulière.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4809	6	2E-3E	Platelage	Général	Auge	U4-U5	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Faire bien état général. Réviser les revêtements. Aucune observation particulière.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4810	6	2E-3E	Platelage	Général	Auge	U5-U6	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Faire bien état général. Réviser les revêtements. Aucune observation particulière.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4811	6	2E-3E	Platelage	Général	Auge	U6-U7	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Faire bien état général. Réviser les revêtements. Aucune observation particulière.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4812	6	2E-3E	Platelage	Général	Auge	U7-U8	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Faire bien état général. Réviser les revêtements. Aucune observation particulière.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4813	6	2E-3E	Platelage	Général	Auge	U8-U9	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Faire bien état général. Réviser les revêtements. Aucune observation particulière.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4814	6	2E-3E	Platelage	Général	Auge	U9-U10	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Faire bien état général. Réviser les revêtements. Aucune observation particulière.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4815	6	2E-3E	Platelage	Général	Auge	U10-U11	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Faire bien état général. Réviser les revêtements. Aucune observation particulière.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4816	6	2E-3E	Platelage	Général	Auge	U11-U12	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Faire bien état général. Réviser les revêtements. Aucune observation particulière.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4817	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U0	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4818	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U1	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4819	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U2	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4820	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U3	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4821	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U4	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4822	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U5	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Resort complètement comprimé. Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4823	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U6	21	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4824	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U7	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4825	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U8	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4826	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U9	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4827	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U10	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4828	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U11	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4829	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée supérieure	U12	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4830	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée de tablier	U0	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4831	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée de tablier	U1	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4832	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée de tablier	U2	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4833	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée de tablier	U3	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4834	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée de tablier	U4	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4835	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée de tablier	U5	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4836	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée de tablier	U6	21	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4837	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée de tablier	U7	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4838	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée de tablier	U8	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4839	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée de tablier	U9	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4840	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée de tablier	U10	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%
4841	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entrée de tablier	U11	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-06				Déf.	Déf.	100%

N°	Section	Axes / Travées	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
4842	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entroise de tablier	U12	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4843	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L0	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4844	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L1	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4845	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L2	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
4846	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L3	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
4847	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L4	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4848	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L5	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
4849	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L6	21	ml	97	2	1	0	4	0,75	Perte de matériaux de 1 à 3 mm de la plaque de gousset inférieure avil.		2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
4850	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L7	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
4851	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L8	21	ml	96	2	1	1	4	1,75	Corrosion moyenne à très importante 5 mm de la cornière supérieure.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4852	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L9	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4853	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L10	21	ml	96	2	1	1	4	1,75	Perte de matériaux de 2 mm de la cornière supérieure. Perte importante de matériaux très importante de la plaque inférieure de P1 à L10.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4854	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L11	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4855	6	2E-3E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L12	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne 1mm de la semelle supérieure.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4858	6	2E-3E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U0	4	un	100	0	0	0	4		Aucune observation particulière.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4859	6	2E-3E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U1	4	un	98	2	0	0	4		Aucune observation particulière.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4860	6	2E-3E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U2	4	un	98	2	0	0	4		Aucune observation particulière.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4861	6	2E-3E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U3	4	un	98	2	0	0	4		Aucune observation particulière.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4862	6	2E-3E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U4	4	un	98	2	0	0	4		Aucune observation particulière.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4863	6	2E-3E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U5	4	un	98	2	0	0	4		Aucune observation particulière.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4864	6	2E-3E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U6	4	un	98	2	0	0	4		Aucune observation particulière.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4865	6	2E-3E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U7	4	un	98	2	0	0	4		Aucune observation particulière.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4866	6	2E-3E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U8	4	un	98	2	0	0	4		Aucune observation particulière.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4867	6	2E-3E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U9	4	un	98	2	0	0	4		Aucune observation particulière.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4868	6	2E-3E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U10	4	un	98	2	0	0	4		Aucune observation particulière.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4869	6	2E-3E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U11	4	un	98	2	0	0	4		Aucune observation particulière.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4870	6	2E-3E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U12	4	un	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante dans les boulons à ressort. Fissures dans la plaque de liaison de la cornière supérieure. Vu de côté, les entretoises inférieures sont déformées. Corrosion moyenne à importante dans les entretoises.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4872	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U0-U2	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Fissures aux cornières au-dessus de L0, L2 et L4. Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4873	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U2-U4	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4874	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U4-U6	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériaux de 2 mm à la semelle inférieure amont.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4875	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U6-U8	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4876	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U8-U10	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
4877	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U10-U12	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux moyenne locale de la semelle.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
4878	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	U0-L2	6,5	ml	88	10	2	0	3	2,25	Corrosion moyenne sous les plaques de liaison de la cornière supérieure. Vu de côté, les entretoises inférieures sont déformées. Déformation sous corrosion de 20 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures. Défilets affectés de façon appréciable le long de la cornière.		2015-06-03	19		Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupes d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	unités	État du matériau (%)				CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D									
4879	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L2-L4	6,5	mi	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières supérieures avec pitting léger. Débits de béton sur la gaineuse localisée. Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures.	2015-06-03			Dét.	Dét.	100%
4880	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L4-L6	6,5	mi	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières supérieures avec pitting léger. Débits de béton sur la gaineuse localisée. Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures sur toute la longueur.	2015-06-03			Dét.	Dét.	100%
4881	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L6-L8	6,5	mi	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières supérieures avec pitting léger. Débits de béton sur la gaineuse localisée. Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures.	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4882	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L8-L10	6,5	mi	93	6	1	0	4	1,25	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières supérieures avec pitting léger. Débits de béton sur la gaineuse localisée. Déformation sous corrosion de 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures.	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4883	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L10-L12	6,5	mi	87	10	3	0	3	2,75	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières supérieures avec pitting léger. Débits de béton sur la gaineuse localisée. Déformation sous corrosion de 10 à 15 mm des plaques d'âme supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 3 mm de la cornière supérieure. Déformation sous corrosion de 2 à 3 mm des cornières supérieures et inférieures. Défaits affectant de façon appréciable le comportement.	2015-06-04		105-109	Dét.	Dét.	100%
4884	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L0-U0	8,9	mi	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère. Perte de matériaux de 1 à 2 mm au coin quelques endroits.	2015-06-03 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4885	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L2-U2	8,9	mi	92	1	2	5	3	6,125	Corrosion légère. Corrosion moyenne à très importante à la hauteur de la jonction avec semelle. Défaits affectant de façon appréciable le comportement.	2015-06-03 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4886	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L4-U4	8,9	mi	92	2	3	3	3	4,75	Corrosion légère. Corrosion moyenne à très importante (1-5mm) locale. Défaits affectant de façon appréciable le comportement.	2015-06-03 2015-06-04		44	Dét.	Dét.	100%
4887	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L6-U6	8,9	mi	95	2	3	0	3	1,75	Corrosion légère. Perte de matériaux 3 à 4 mm sur 70% de la hauteur de la jonction avec semelle. Défaits affectant de façon appréciable le comportement.	2015-05-05 2015-06-03		54	Dét.	Dét.	100%
4888	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L8-U8	8,9	mi	95	2	3	0	3	1,75	Corrosion légère. Perte de matériaux 5 mm à la jonction avec semelle face ouest.	2015-05-05 2015-06-04		73	Dét.	Dét.	100%
4889	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L10-U10	8,9	mi	91	3	6	0	3	3,375	Corrosion légère. Perte de matériaux 1 à 5 mm à la jonction avec semelle face ouest et à la semelle amont. Défaits affectant de façon appréciable le comportement.	2015-05-05 2015-06-04		91	Dét.	Dét.	100%
4890	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Montant	L12-U12	8,9	mi	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère. Perte de matériaux de moyenne à la jonction avec semelle.	2015-05-28 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4891	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	L0-U1	11	mi	94	5	1	0	4	1,125	Plaques de liaison - parties de matériaux localisées sur quelques plaques. Déformation sous corrosion de 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 2 à 3 mm locale. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.	2015-06-03 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4892	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	U1-U2	11	mi	89	8	2	1	3	3	Plaques de liaison - parties de matériaux localisées sur quelques plaques. Corrosion moyenne à très importante (2-5mm) avec déformation (10-20mm) des plaques d'âme et des plaques de liaison. Défaits affectant de façon appréciable le comportement.	2015-06-03 2015-06-04		26-28	Dét.	Dét.	100%
4893	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	L2-U3	11	mi	97	2	1	0	4	0,75	Plaques de liaison - parties de matériaux localisées sur quelques plaques. Perte de matériaux locale de 2 à 3 mm des plaques de transfert et des diaphragmes inférieurs. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.	2015-06-03 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
4894	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	U3-L4	11	mi	96	2	1	1	4	1,75	Plaques de liaison - parties de matériaux localisées sur quelques plaques. Corrosion moyenne à très importante (5mm) des plaques de liaison inférieures.	2015-06-03 2015-06-04		38	Dét.	Dét.	100%
4895	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	L4-U5	11	mi	97	2	1	0	4	0,75	Plaques de liaison - parties de matériaux localisées sur quelques plaques. Perte de matériaux locale de 1 à 3 mm. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.	2015-06-03 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Travées / Axes	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
4896	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	U5-L6	11	ml	96	2	1	1	4	1,75	Plaque de liaison - pointes de matériaux localisées sur quelques-unes des cornières - Corrosion moyenne à très importante (4-5mm) aux plaques de liaison et semelles.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-03 2015-06-04		51-52	Décl.	Décl.	100%
4897	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	L6-U7	11	ml	98	1	1	0	4	0,625	Plaque de liaison - pointes de matériaux localisées sur quelques-unes des plaques de liaison.		2015-05-05 2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4898	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	U7-L8	11	ml	96	3	1	0	4	0,875	Plaque de liaison - pointes de matériaux localisées sur quelques-unes des plaques de liaison et semelle.		2015-05-05 2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4899	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	L8-U9	11	ml	97	2	1	0	4	0,75	Plaque de liaison - pointes de matériaux localisées sur quelques-unes des plaques de liaison.		2015-05-05 2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4900	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	U9-L10	11	ml	92	4	3	1	4	3	Plaque de liaison - pointes de matériaux localisées sur quelques-unes des plaques de liaison et des semelles.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-05 2015-06-04		90	Décl.	Décl.	100%
4901	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	L10-U11	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne et pointement léger entre les plaques d'âme et les cornières sur ~20% de longueur - pointement L2-L4. Plaque de liaison - pointes de matériaux localisées sur quelques-unes des plaques de liaison et semelle. Déformation sous corrosion de 10 à 15 mm et pointement de 10 à 15 mm sur les plaques de liaison et semelle. Déformation locale de 1 à 2 mm des plaques de liaison. Déformation locale de la cornière inférieure aval.		2015-05-28 2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4902	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Diagonale	U11-L12	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne et pointement léger entre les plaques d'âme et les cornières sur ~20% de longueur - pointement L2-L4. Plaque de liaison - pointes de matériaux localisées sur quelques-unes des plaques de liaison et semelle. Déformation sous corrosion de 6 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux moyenne de l'âme.		2015-05-28 2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4903	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U0	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4904	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U1	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4905	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U2	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4906	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U3	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.		2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4907	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U4	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4908	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U5	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.		2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4909	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U6	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4910	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U7	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-05			Décl.	Décl.	100%
4911	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U8	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-05			Décl.	Décl.	100%
4912	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U9	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-05-05			Décl.	Décl.	100%
4913	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U10	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-05-05			Décl.	Décl.	100%
4914	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U11	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-28			Décl.	Décl.	100%
4915	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U12	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-28			Décl.	Décl.	100%
4916	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L0	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux de 1 mm à la section de transfert vis-à-vis la diagonale L0-U1.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-03		30	Décl.	Décl.	100%
4917	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L2	1	un	93	2	3	2	4	3,75	Corrosion moyenne à très importante (2-5mm) de la corde inférieure du coté aval.		2015-06-03			Décl.	Décl.	100%
4918	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L4	1	un	92	3	5	0	3	2,875	Perte de matériaux de 1 à 5 mm à la section de transfert faces inférieure et extérieure base.		2015-06-03		41-42	Décl.	Décl.	100%
4919	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L6	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux et déformation sous corrosion aux plaques inférieures.		2015-06-03			Décl.	Décl.	100%
4920	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L8	1	un	96	2	2	0	4	1,25	Perte de matériaux moyenne de la section de transfert inférieure.		2015-06-03			Décl.	Décl.	100%
4921	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L10	1	un	96	2	2	0	4	1,25	Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la section de transfert inférieure aval.		2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4922	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L12	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériaux locale de 1 mm.		2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4923	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Corde supérieure	U0-U2	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Fissures aux cornières au niveau L0-L2 (see 4E5). Éclavage: Trou de boulon non comblé à la semelle inférieure aval à U1. Un boulon manquant sur une des jambes de transfert du tablier.	10265	2015-06-04		045	Décl.	Décl.	100%
4924	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Corde supérieure	U2-U4	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.		2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4925	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Corde supérieure	U4-U6	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-09-04			Décl.	Décl.	100%
4926	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme intérieure amont	Corde supérieure	U6-U8	6,5	ml	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-05			Décl.	Décl.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D	D										
4827	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U8-U10	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25		Corrosion moyenne locale.		2015-05-05			Décl.	Décl.	100%
4828	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde supérieure	U10-U12	6,5	ml	100	0	0	0	4	0		Aucune observation particulière.		2015-05-28			Décl.	Décl.	100%
4829	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L0-L2	6,5	ml	90	5	5	0	3	3,125		Corrosion moyenne sous les plaques de tôle et les cornières. Déformations sous corrosion moyenne à important entre les plaques d'âme et les semelles inférieures et supérieures. Perte de matériaux de 3 mm aux semelles. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.		2015-06-03		107	Décl.	Décl.	100%
4830	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L2-L4	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25		Corrosion moyenne sous les plaques de tôle et les cornières. Déformations sous corrosion locale à la semelle supérieure aval. Débris.		2015-06-03			Décl.	Décl.	100%
4831	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L4-L6	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125		Corrosion moyenne sous les plaques de tôle et les cornières. Déformations sous corrosion locale.		2015-06-03			Décl.	Décl.	100%
4832	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L6-L8	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25		Accumulation de débris. Corrosion moyenne sous les plaques de tôle et les cornières.		2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4833	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L8-L10	6,5	ml	97	1	1	1	4	1,625		Corrosion moyenne sous les plaques de tôle et les cornières. Aucune RECC requise Voir note 2		2015-06-04		214	Décl.	Décl.	100%
4834	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L10-L12	6,5	ml	95	3	2	0	3	1,375		Corrosion moyenne sous les plaques de tôle et les cornières. Perte de matériaux de 2 mm et 3 mm à la face inférieure. Perte de matériaux de 0,5 mm à l'assemblage inférieur à L10. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.		2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4835	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L0-U0	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125		Perte de matériaux locale sur moins de 10% de l'épaisseur sur environ la moitié des montants. Trou de boulon non comblé au droit.		2015-06-03 2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4836	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L2-U2	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125		Perte de matériaux locale sur moins de 10% de l'épaisseur sur environ la moitié des montants. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.		2015-06-03 2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4837	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L4-U4	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625		Perte de matériaux locale sur moins de 10% de l'épaisseur sur environ la moitié des montants. Aucune observation particulière.		2015-06-03 2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4838	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L6-U6	8,9	ml	100	0	0	0	4	0		Perte de matériaux locale sur moins de 10% de l'épaisseur sur environ la moitié des montants. Aucune observation particulière.		2015-06-03 2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4839	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L8-U8	8,9	ml	100	0	0	0	4	0		Perte de matériaux locale sur moins de 10% de l'épaisseur sur environ la moitié des montants. Aucune observation particulière.		2015-06-03 2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4840	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L10-U10	8,9	ml	100	0	0	0	4	0		Perte de matériaux locale sur moins de 10% de l'épaisseur sur environ la moitié des montants. Aucune observation particulière.		2015-06-03 2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4841	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Montant	L12-U12	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,25		Perte de matériaux locale sur moins de 10% de l'épaisseur sur environ la moitié des montants. Perte de matériaux de 3 mm semelle aval.		2015-06-03 2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4842	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	L0-U1	11	ml	97	3	0	0	4	0,375		Corrosion légère entre les plaques de tôle et les cornières. Plaque de liaison - perte de matériaux légère sur certaines parties de la section. Déformation sous corrosion de 5 mm des plaques d'âme. Déformation sous corrosion de 1 mm dessous. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.		2015-06-03 2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4843	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	U1-L2	11	ml	98	2	0	0	4	0,25		Corrosion légère entre les plaques de tôle et les cornières. Plaque de liaison - perte de matériaux légère sur certaines parties de la section. Déformation sous corrosion de 3 mm de la semelle supérieure. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.		2015-06-03 2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4844	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	L2-U3	11	ml	97	3	0	0	4	0,375		Corrosion légère entre les plaques de tôle et les cornières. Plaque de liaison - perte de matériaux légère sur certaines parties de la section. Déformation sous corrosion de 5 mm des plaques d'âme. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.		2015-06-03 2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4845	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	U3-L4	11	ml	99	1	0	0	4	0,125		Corrosion légère entre les plaques de tôle et les cornières. Plaque de liaison - perte de matériaux légère sur certaines parties de la section. Aucune observation particulière.		2015-06-03 2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4846	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	L4-U5	11	ml	99	1	0	0	4	0,125		Corrosion légère entre les plaques de tôle et les cornières. Plaque de liaison - perte de matériaux légère sur certaines parties de la section. Aucune observation particulière.		2015-06-03 2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4847	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	U5-L6	11	ml	99	1	0	0	4	0,125		Corrosion légère entre les plaques de tôle et les cornières. Plaque de liaison - perte de matériaux légère sur certaines parties de la section. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.		2015-06-03 2015-06-04			Décl.	Décl.	100%
4848	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	L6-U7	11	ml	100	0	0	0	4	0		Corrosion légère entre les plaques de tôle et les cornières. Plaque de liaison - perte de matériaux légère sur certaines parties de la section. Trou de boulon non comblé au bas de la tige côté amont.		2015-06-03 2015-06-03			Décl.	Décl.	100%

N°	Section	Travées / Axes	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
4849	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	U7-L8	11	ml	100	0	0	0	4	0	Corrosion légère entre les plaques de diame et les cornières-- Plaque de liaison--perte de matériau--légère sur certaines-- plaques. Aucune observation particulière.	2015-05-05 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%	
4850	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	L8-U9	11	ml	100	0	0	0	4	0	Corrosion légère entre les plaques de diame et les cornières-- Plaque de liaison--perte de matériau--légère sur certaines-- plaques. Aucune observation particulière.	2015-05-05 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%	
4851	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	U9-L10	11	ml	95	4	1	0	4	1	Corrosion légère entre les plaques de diame et les cornières-- Plaque de liaison--perte de matériau--légère sur certaines-- plaques. Déformation sous corrosion de 10 à 15 mm entre les plaques de diame et les semelles inférieures et supérieures. Perte de matériau moyenne des plaques de flâmes.	2015-05-05 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%	
4852	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	L10-U11	11	ml	95	4	1	0	4	1	Corrosion légère entre les plaques de diame et les cornières-- Plaque de liaison--perte de matériau--légère sur certaines-- plaques. Perte de matériau de 4 mm semelle supérieure amont. Déformation sous corrosion de 3 mm dessus. Perte de matériau de 1 mm plaque de liaison.	2015-05-05 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%	
4853	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Diagonale	U11-L12	11	ml	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion légère entre les plaques de diame et les cornières-- Plaque de liaison--perte de matériau--légère sur certaines-- plaques. Aucune observation particulière.	2015-05-28 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%	
4854	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U0	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%	
4855	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U1	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%	
4856	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U2	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%	
4857	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U3	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%	
4858	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U4	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%	
4859	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U5	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%	
4860	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U6	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%	
4861	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U7	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%	
4862	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U8	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%	
4863	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U9	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%	
4864	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U10	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%	
4865	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U11	1	un	100	0	0	0	4	0	1 trou de rivet non comblé.	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%	
4866	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U12	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%	
4867	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L0	1	un	97	1	1	1	3	1,625	Corrosion moyenne à très importante (2-5mm) locale. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	Aucune REC requise voir note 2	92	Dét.	Dét.	100%		
4868	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L2	1	un	98	2	0	0	3	0,25	Perte de matériaux à la section de transfert de 2 mm plaque amont face amont et de 2 mm plaque aval sur 20 centimètres.	2015-06-03			Dét.	Dét.	100%	
4869	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L4	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériaux à la section de transfert de 2 mm plaque amont.	2015-06-03			Dét.	Dét.	100%	
4870	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L6	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.	2015-06-03			Dét.	Dét.	100%	
4871	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L8	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux de 1 mm à la section de transfert, la plaque amont, face inférieure.	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%	
4872	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L10	1	un	98	2	0	0	3	0,25	Perte de matériaux de 2 à 3 mm plaque aval. Perte de matériaux de 1 mm à la section de transfert amont. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%	
4873	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L12	1	un	97	2	1	0	4	0,75	Perte de matériaux de 3 mm plaque amont face inférieure.	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%	
4874	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Cords supérieure	U0-U2	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Échec sur corrosion au niveau U0 (cote 4E). Deux boulons manquant à U0. Note Sup. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Aucune observation particulière.	2015-05-08			Dét.	Dét.	100%	
4875	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Cords supérieure	U2-U4	6,5	ml	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.	2015-05-08			Dét.	Dét.	100%	
4876	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Cords supérieure	U4-U6	6,5	ml	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.	2015-05-08			Dét.	Dét.	100%	
4877	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Cords supérieure	U6-U8	6,5	ml	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.	2015-05-08			Dét.	Dét.	100%	
4878	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Cords supérieure	U8-U10	6,5	ml	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.	2015-05-08			Dét.	Dét.	100%	
4879	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Cords supérieure	U10-U12	6,5	ml	100	0	0	0	4	0	Déformation sous corrosion aux plaques de liaison. U11 amont: 1 bouton manquant.	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	
									A	B	C	D											
4880	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L0-L2	6,5	ml	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion moyenne entre les plaques de tôle et les semelles sur 20% de longueur. Déformation sous corrosion de 10 mm entre l'âme et la semelle supérieure. Déformation locale de la semelle supérieure aval.		2015-06-05			Dét.	Dét.	100%	
4881	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L2-L4	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Aucune observation particulière.		2015-06-05				Dét.	100%	
4882	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L4-L6	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,25	Présence de fientes près de L5.		2015-06-10				Dét.	100%	
4883	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L6-L8	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne entre les plaques de tôle et les semelles. Perte de matériau de 2 mm de la semelle inférieure près de L6. Perte de matériau de 1 mm de l'âme aval et aval. Présence de fientes près de L8.		2015-06-10				Dét.	100%	
4884	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L8-L10	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne entre les plaques de tôle et les semelles. Déformation sous corrosion de 2 mm entre la semelle et l'âme près de L10.		2015-06-10				Dét.	100%	
4885	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L10-L12	6,5	ml	88	10	2	0	3	2,25	Corrosion moyenne entre les plaques de tôle et les semelles sur 20% de longueur. Déformation sous corrosion de 15 à 20 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne à l'important. Déclats à l'état de façon appréciable le comportement.		2015-06-10				Dét.	100%	
4886	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Montant	L0-U0	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériau totale sur moins de 10% de l'épaisseur sur semelles. La moitié des montants-2 trous dans les semelles non comblés.		2015-06-05				Dét.	100%	
4887	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Montant	L2-U2	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau locale sur moins de 10% de l'épaisseur sur semelles. La moitié des montants-2 trous dans les semelles non comblés. Perte de matériau de 1 mm à la section de transfert de la semelle aval.		2015-05-06 2015-06-05				Dét.	100%	
4888	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Montant	L4-U4	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau locale sur moins de 10% de l'épaisseur sur semelles. La moitié des montants-2 trous dans les semelles non comblés. Aucune observation particulière.		2015-05-06 2015-06-10				Dét.	100%	
4889	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Montant	L6-U6	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau totale sur moins de 10% de l'épaisseur sur semelles. La moitié des montants-2 trous dans les semelles non comblés. Perte de matériau de 1 mm de la section de transfert.		2015-05-06 2015-06-10				Dét.	100%	
4890	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Montant	L8-U8	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau totale sur moins de 10% de l'épaisseur sur semelles. La moitié des montants-2 trous dans les semelles non comblés. Aucune observation particulière.		2015-05-06 2015-06-10				Dét.	100%	
4891	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Montant	L10-U10	8,9	ml	100	0	0	0	4	0		Perte de matériau totale sur moins de 10% de l'épaisseur sur semelles. La moitié des montants-2 trous dans les semelles non comblés. Aucune observation particulière.		2015-05-07 2015-06-10				Dét.	100%
4892	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Montant	L12-U12	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau locale sur moins de 10% de l'épaisseur sur semelles. La moitié des montants-2 trous dans les semelles non comblés. Aucune observation particulière.		2015-05-06 2015-06-10				Dét.	100%	
4893	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Diagonale	L0-U1	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les semelles sur 20% de longueur. Déformation sous corrosion de 2 mm. Corrosion importante localisée.		2015-05-06 2015-06-05				Dét.	100%	
4894	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Diagonale	U1-L2	11	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les semelles sur 20% de longueur. Perte de matériau de 3 mm à la section de transfert, semelle supérieure aval.		2015-05-06 2015-06-05				Dét.	100%	
4895	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Diagonale	L2-U3	11	ml	93	6	1	0	4	1,25	Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les semelles sur 20% de longueur. Déformation sous corrosion de 3 mm et perte de matériau de 3 mm à la section de transfert, semelle supérieure aval. Perte de matériau de 1 mm et déformation sous corrosion à la jonction âme-semelle sud.		2015-05-06 2015-06-05				Dét.	100%	
4896	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Diagonale	U3-L4	11	ml	100	0	0	0	4	0		Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les semelles sur 20% de longueur. Aucune observation particulière.		2015-05-06 2015-06-05				Dét.	100%
4897	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Diagonale	L4-U5	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les semelles sur 20% de longueur. Aucune observation particulière.		2015-05-06 2015-06-10				Dét.	100%	
4898	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Diagonale	U5-L6	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les semelles sur 20% de longueur. Déformation sous corrosion de 1 mm dans L6.		2015-05-06 2015-06-10				Dét.	100%	
4899	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Diagonale	L6-U7	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les semelles sur 20% de longueur. Déformation sous corrosion de 1 mm dans L6. Présence de fientes.		2015-05-06 2015-06-10				Dét.	100%	
5000	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Diagonale	U7-L8	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les semelles sur 20% de longueur. Aucune observation particulière.		2015-06-10				Dét.	100%	
5001	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Diagonale	L8-U9	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les semelles sur 20% de longueur. Aucune observation particulière.		2015-06-07 2015-06-10				Dét.	100%	

N°	Section	Travées / Axes	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
5002	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Diagonale	U9-L10	11	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 20% de longueur. Déformation sous corrosion de 3 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Accumulation de fientes.		2015-05-07 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5003	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Diagonale	L10-U11	11	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 20% de longueur. Perte de matériaux 4 mm. Déformation sous corrosion de 5 mm de la semelle supérieure.		2015-05-07 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5004	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Diagonale	U11-L12	11	ml	95	4	1	0	4	1	Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 20% de longueur. Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Bouton manquant.		2015-05-07 2015-06-10		905	Dét.	Dét.	100%
5005	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U0	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5006	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U1	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5007	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U2	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5008	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U3	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5009	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U4	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5010	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U5	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5011	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U6	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5012	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U7	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5013	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U8	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5014	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U9	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
5015	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U10	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
5016	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U11	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
5017	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U12	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
5018	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Assemblage inférieur	L0	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5019	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Assemblage inférieur	L2	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5020	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Assemblage inférieur	L4	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux de 1 mm des plaques amont et aval et de la section de transfert.		2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5021	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Assemblage inférieur	L6	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la section de transfert.		2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5022	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Assemblage inférieur	L8	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux moyenne 1 à 2 mm de la section de transfert et de 2 mm des plaques amont et aval.		2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5023	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Assemblage inférieur	L10	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5024	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme inférieure aval	Assemblage inférieur	L12	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5025	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Cordé supérieur	U0-U2	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-09-04			Dét.	Dét.	100%
5026	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Cordé supérieur	U2-U4	6,5	ml	100	0	0	0	4	0	Déformation sous corrosion des cornières extérieures inférieures.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5027	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Cordé supérieur	U4-U6	6,5	ml	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5028	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Cordé supérieur	U6-U8	6,5	ml	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5029	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Cordé supérieur	U8-U10	6,5	ml	100	0	0	0	4	0	Présence d'un nid et de fiente.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
5030	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Cordé supérieur	U10-U12	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les semelles.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
5031	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Cordé inférieur	L0-L2	6,5	ml	54	33	12	1	3	11,125	Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 100% de longueur. Déformation sous corrosion de 15 mm des plaques d'âme supérieures et inférieures sur 100% de la longueur. Perte de matériaux de 5 mm sur la semelle supérieure, la plaque de liaison, Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm des cornières supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 2 mm sur l'âme. Déformation sous corrosion moyenne à l'importance de la semelle inférieure. Déformation des plaques de liaison inférieures et supérieures. Délai de affectant de façon appréciable le comportement.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-06 2015-06-05	238	Dét.	Dét.	100%	
5032	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Cordé inférieur	L2-L4	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 100% de longueur. Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm des plaques d'âme supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 3 mm locale sur la cornière supérieure.		2015-06-05			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Travées	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
5033	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Corde inférieure	L4-L6	6,5	mi	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 100% de longueur. Perte de matériau locale de 3 mm à la cornière supérieure. Déformation sous corrosion de 1 à 2 mm des plaques d'âmes. Perte de matériau locale de 1 à 2 mm de la plaque de liaison.		2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5034	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Corde inférieure	L6-L8	6,5	mi	89	10	1	0	4	1,75	Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 100% de longueur. Déformation sous corrosion de 5 mm sous la plaque de gousset à mi-corde. Perte de matériau jusqu'à 5 mm au pourtour de quelques nœuds.		2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5035	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Corde inférieure	L8-L10	6,5	mi	75	25	0	0	3	3,125	Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 100% de longueur. Déformation sous corrosion jusqu'à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières (amont et aval). Défauts affectant de façon appréciable le comportement.		2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5036	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Corde inférieure	L10-L12	6,5	mi	40	50	9	1	1	11,75	Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 100% de longueur. Présence d'une fissure de 70 mm de long dans un élément en traction (plaque d'âme amont) entrainant un CEC de 1 (Voir « Avis technique - Corde inférieure L10-L12, ferme aval, travée 3E-4E - Chapitre 7). Déformation sous corrosion et corrosion moyennée à l'important.	10346 10347	2015-06-10		45-47-50-54	Dét.	Dét.	100%
5037	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Montant	L0-U0	8,9	mi	90	10	0	0	4	1,25	Perte de matériau locale sur moins de 10% de l'épaisseur sur environ la moitié des montants. Aucune observation particulière.		2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5038	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Montant	L2-U2	8,9	mi	97	2	1	0	4	0,75	Perte de matériau locale sur moins de 10% de l'épaisseur sur environ la moitié des montants. Perte de matériau de 2 à 3 mm à la jonction âme-semelle.		2015-05-06 2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5039	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Montant	L4-U4	8,9	mi	97	1	1	1	4	1,625	Perte de matériau locale sur moins de 10% de l'épaisseur sur environ la moitié des montants. Corrosion moyenne à très importante (1-4mm) locale.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-06 2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5040	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Montant	L6-U6	8,9	mi	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau locale sur moins de 10% de l'épaisseur sur environ la moitié des montants. Corrosion importante localisée du côté aval.		2015-05-06 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5041	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Montant	L8-U8	8,9	mi	100	0	0	0	4	0	Perte de matériau locale sur moins de 10% de l'épaisseur sur environ la moitié des montants. Aucune observation particulière.		2015-05-06 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5042	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Montant	L10-U10	8,9	mi	100	0	0	0	4	0	Perte de matériau locale sur moins de 10% de l'épaisseur sur environ la moitié des montants. Aucune observation particulière.		2015-05-07 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5043	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Montant	L12-U12	8,9	mi	100	0	0	0	4	0	Perte de matériau locale sur moins de 10% de l'épaisseur sur environ la moitié des montants. Trou sans bouchon sur la semelle inférieure est.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
5044	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Diagonale	L0-U1	11	mi	90	10	0	0	4	1,25	Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion de 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne.		2015-05-06 2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5045	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Diagonale	U1-L2	11	mi	88	13	1	0	3	2,125	Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion jusqu'à 14 mm de la semelle inférieure. Déformation sous corrosion de 10 mm des plaques d'âmes supérieures et inférieures. Perte de matériau de 1 à 3 mm des plaques de liaison. Perte de matériau de 3 mm de l'âme et des semelles supérieures et inférieures. Déformation des plaques de liaison. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.		2015-05-06 2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5046	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Diagonale	L2-U3	11	mi	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau de 2 à 3 mm au droit des plaques de liaison.		2015-05-06 2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5047	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Diagonale	U3-L4	11	mi	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau de 2 à 3 mm au droit des plaques de liaison.		2015-05-06 2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5048	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Diagonale	L4-U5	11	mi	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau locale de 3 mm des plaques de liaison.		2015-05-06 2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5049	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Diagonale	U5-L6	11	mi	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau locale de 1 mm des plaques de liaison.		2015-05-06 2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5050	6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Diagonale	L6-U7	11	mi	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne à quelques endroits.		2015-05-06 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D									
5051	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	U7-L3	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne sur les plaques de tôle et les fermes. Perte de matériau de 3 mm sur la plaque de tôle.	2015-05-06 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5052	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	L8-U9	11	ml	100	0	0	0	4	0	Corrosion légère à moyenne sur les plaques de tôle et les fermes. Aucune observation particulière.	2015-05-07 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5053	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	U9-L10	11	ml	96	2	2	0	4	1,25	Corrosion légère à moyenne sur les plaques de tôle et les fermes. Perte de matériau jusqu'à 4 mm. Présence d'un nid et de fermes.	2015-05-07 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5054	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	L10-U11	11	ml	85	15	0	0	3	1,875	Corrosion légère à moyenne sur les plaques de tôle et les fermes. Déformation sous corrosion de 1 à 2 mm de la plaque d'âme. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	2015-05-07 2015-06-10	424 39		Dét.	Dét.	100%
5055	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Diagonale	U11-L12	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne sur les plaques de tôle et les fermes. Déformation sous corrosion de 1 à 2 mm entre les plaques d'âme et les sangles. Corrosion moyenne.	2015-05-06 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5056	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U0	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5057	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U1	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5058	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U2	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5059	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U3	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5060	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U4	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5061	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U5	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5062	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U6	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5063	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U7	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5064	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U8	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5065	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U9	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
5066	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U10	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
5067	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U11	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
5068	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U12	1	un	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.	2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
5069	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L0	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale.	2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5070	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L2	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau de 1 à 2 mm à la section de transfert avec corrosion moyens.	2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5071	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L4	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau de 4 mm à la section de transfert plaque amort.	2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5072	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L6	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 1 à 2 mm à la section de transfert plaque amort et aval.	2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5073	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L8	1	un	90	10	0	0	4	1,25	Perte de matériaux de 3 mm à la section de transfert plaque amort, face amort.	2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5074	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L10	1	un	90	10	0	0	4	1,25	Perte de matériaux de 3 mm à la section de transfert plaque amort, face amort.	2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5075	6	3E-4E	Structure d'acier	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L12	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne.	2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5076	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U0-U1	52	ml	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériaux légers localisés aux assemblages. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.	2015-05-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5077	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	52	ml	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériaux légers localisés aux assemblages. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.	2015-05-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5078	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux légers localisés aux assemblages. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5079	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux légers localisés aux assemblages. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5080	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux légers localisés aux assemblages. Corrosion légère à moyenne locale. Panneau aval : Nid de lacun plaque à U5.	2015-05-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5081	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux légers localisés aux assemblages. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.	2015-05-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5082	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux légers localisés aux assemblages. Déformation sous corrosion à l'assemblage U7 au panneau amort.	2015-05-05 2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5083	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux légers localisés aux assemblages. Aucune observation particulière.	2015-05-05 2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5084	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	52	ml	100	0	0	0	4	0	Perte de matériaux légers localisés aux assemblages. Panneau aval, ferme intérieure aval, U9 : 1 boulon manquant.	2015-05-05 2015-05-07			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Travées / Axes	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
5085	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux - Légère localisée aux assemblages - Aucune observation particulière.		2015-05-05 2015-05-07		Décl.	Décl.	100%	
5086	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux - Légère localisée aux assemblages - Corrosion moyenne à quelques endroits.		2015-05-04 2015-05-07		Décl.	Décl.	100%	
5087	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux - Légère localisée aux assemblages - Aucune observation particulière.		2015-05-07 2015-05-28		Décl.	Décl.	100%	
5088	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	52	ml	96	4	0	0	4	0,5	Perte de matériaux - Légère localisée aux assemblages - Corrosion moyenne plaque de gousset supérieure. Perte de matériaux de 1 mm locale. Déformation locale.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-03 2015-06-05		Décl.	Décl.	100%	
5089	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	52	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériaux - Légère localisée aux assemblages - Corrosion moyenne à très importante (1-5mm) locale.		2015-06-03 2015-06-05		Décl.	Décl.	100%	
5090	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	52	ml	97	2	1	0	4	0,75	Perte de matériaux - Légère localisée aux assemblages - Perte de matériaux de 4 mm cornière supérieure au nœud 2 supérieur. Perte de matériaux de 2 à 6 mm près de L2. Perte de matériaux de 1 à 3 mm de la plaque de gousset. Corrosion moyenne. Déformation locale.		2015-06-03 2015-06-05		Décl.	Décl.	100%	
5091	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux - Légère localisée aux assemblages - Perte de matériaux de 2 mm à l'assemblage inférieur amont de L4.		2015-06-03 2015-06-05		Décl.	Décl.	100%	
5092	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	52	ml	96	2	1	1	4	1,75	Perte de matériaux - Légère localisée aux assemblages - Perte de matériaux de 4 mm cornière supérieure au nœud 4. Perte de matériaux moyenne à importante à l'assemblage L4 du panneau aval.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-03 2015-06-05 2015-06-10		Décl.	Décl.	100%	
5093	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion de 3 mm de l'assemblage inférieur au panneau aval. Perte de matériaux de 2 mm près de L5.		2015-06-03 2015-06-05		Décl.	Décl.	100%	
5094	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux - Légère localisée aux assemblages - Déformation sous corrosion de l'assemblage central-amont.		2015-06-04 2015-06-10		Décl.	Décl.	100%	
5095	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	52	ml	95	4	1	0	4	1	Perte de matériaux - Légère localisée aux assemblages - Perte de matériaux de 3 mm face inférieure amont près de L7. Corrosion moyenne à la jonction de la plaque de gousset amont.		2015-06-04 2015-06-10		Décl.	Décl.	100%	
5096	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux - Légère localisée aux assemblages - Corrosion moyenne à la jonction de la plaque d'assemblage centrale et déformation due à la corrosion au-dessous l'assemblage central.		2015-06-04 2015-06-10		Décl.	Décl.	100%	
5097	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	52	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériaux - Légère localisée aux assemblages - Corrosion moyenne avec déformation de l'assemblage central.		2015-06-04 2015-06-10		Décl.	Décl.	100%	
5098	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux - Légère localisée aux assemblages - Corrosion moyenne 1-2mm.		2015-06-04 2015-06-10		Décl.	Décl.	100%	
5099	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux - Légère localisée aux assemblages - Corrosion moyenne principalement à l'assemblage central.		2015-06-04 2015-06-10		Décl.	Décl.	100%	
5100	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L12-U12	78	ml	97	2	1	0	4	0,75	Aucune observation particulière. Panneau central. Corrosion moyenne 2-3mm à l'assemblage inférieur amont et 2-3mm de l'assemblage aval.		2015-05-07 2015-05-28 2015-06-04 2015-06-10		Décl.	Décl.	100%	
5101	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L10-U10	78	ml	96	2	1	1	4	1,75	Aucune observation particulière. Corrosion moyenne à importante (1,7mm).	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-05 2015-05-07 2015-06-04 2015-06-10		Décl.	Décl.	100%	
5102	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L8-U8	78	ml	98	1	0	1	3	1,125	Aucune observation particulière. Perte de matériau moyenne à très importante (6 mm) au gousset inférieur. Défaus affectant de façon appréciable le comportement.	10503	2015-05-06 2015-05-07 2015-06-04 2015-06-10		Décl.	Décl.	100%	
5103	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L6-U6	78	ml	98	2	0	0	4	0,25	Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la plaque de gousset - Corrosion moyenne locale.		2015-05-05 2015-05-06 2015-06-03 2015-06-10		Décl.	Décl.	100%	
5104	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L4-U4	78	ml	96	2	1	1	4	1,75	Aucune observation particulière. Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la plaque de gousset. Corrosion moyenne à très importante locale.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-06 2015-05-07 2015-06-03 2015-06-05 2015-06-10		Décl.	Décl.	100%	
5105	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L2-U2	78	ml	96	2	1	1	4	1,75	Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la plaque de gousset - Corrosion moyenne à très importante locale.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-06 2015-06-04 2015-06-05		Décl.	Décl.	100%	
5106	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Contreventement vertical	L0-U0	78	ml	97	3	0	0	4	0,375	Aucune observation particulière. Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la plaque de gousset. Corrosion moyenne à quelques endroits.		2015-06-04 2015-06-05		Décl.	Décl.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
5107	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U0-U2		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5108	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U2-U4		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5109	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U4-U6		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5110	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U6-U8		m²	90	4	4	2	4	4,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
5111	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U8-U10		m²	99	0	1	0	4	0,5	Défauts important localisés du revêtement de protection.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
5112	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde supérieure	U10-U12		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5113	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L0-L2		m²	85	10	2	3	3	5,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-03	13		Dét.	Dét.	100%
5114	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L2-L4		m²	85	10	2	3	3	5,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-03	34		Dét.	Dét.	100%
5115	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L4-L6		m²	85	10	2	3	3	5,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-03	48		Dét.	Dét.	100%
5116	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L6-L8		m²	85	10	2	3	3	5,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-04	63		Dét.	Dét.	100%
5117	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L8-L10		m²	85	10	2	3	3	5,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-04	86		Dét.	Dét.	100%
5118	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Corde inférieure	L10-L12		m²	80	12	5	3	3	7	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-04	106-108		Dét.	Dét.	100%
5119	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L0-U0		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-03			Dét.	Dét.	100%
5120	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L2-U2		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5121	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L4-U4		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5122	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L6-U6		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
5123	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L8-U8		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
5124	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L10-U10		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
5125	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Montant	L12-U12		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
5126	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	L0-U1		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-03			Dét.	Dét.	100%
5127	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	U1-L2		m²	91	2	2	5	4	6,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5128	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	L2-U3		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-03			Dét.	Dét.	100%
5129	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	U3-L4		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5130	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	L4-U5		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5131	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	U5-L6		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-03			Dét.	Dét.	100%
5132	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	L6-U7		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
5133	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	U7-L8		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5134	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	L8-U9		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
5135	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	U9-L10		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
5136	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	L10-U11		m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5137	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Diagonale	U11-L12		m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5138	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U0		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5139	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U1		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5140	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U2		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5141	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U3		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5142	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U4		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5143	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U5		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5144	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U6		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5145	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U7		m²	98	0	0	2	4	2	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
5146	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U8		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
5147	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U9		m²	90	5	5	0	4	3,125	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
5148	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U10		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
5149	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U11		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
5150	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage supérieur	U12		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
5151	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L0		m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-03			Dét.	Dét.	100%
5152	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L2		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-03			Dét.	Dét.	100%
5153	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L4		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-03			Dét.	Dét.	100%
5154	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L6		m²	93	2	2	3	4	4,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-03			Dét.	Dét.	100%
5155	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L8		m²	93	2	2	3	4	4,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5156	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L10		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5157	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure amont	Assemblage inférieur	L12		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5158	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure amont	Corde supérieure	U0-U2		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5159	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure amont	Corde supérieure	U2-U4		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5160	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure amont	Corde supérieure	U4-U6		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5161	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure amont	Corde supérieure	U6-U8		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
5162	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure amont	Corde supérieure	U8-U10		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
5163	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure amont	Corde supérieure	U10-U12		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
5164	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure amont	Corde inférieure	L0-L2		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-03			Dét.	Dét.	100%
5165	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure amont	Corde inférieure	L2-L4		m²	98	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-03			Dét.	Dét.	100%
5166	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure amont	Corde inférieure	L4-L6		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-03			Dét.	Dét.	100%
5167	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure amont	Corde inférieure	L6-L8		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5168	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure amont	Corde inférieure	L8-L10		m²	95	2	2	1	4	2,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériel (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
5169	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Corde inférieure	L10-L12		m²	94	2	2	2	4	3,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5170	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Montant	L0-U0		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants à importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-03			Dét.	Dét.	100%
5171	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Montant	L2-U2		m²	99	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5172	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Montant	L4-U4		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5173	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Montant	L6-U6		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
5174	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Montant	L8-U8		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
5175	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Montant	L10-U10		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
5176	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Montant	L12-U12		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5177	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	L0-U1		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-03			Dét.	Dét.	100%
5178	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	U1-L2		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5179	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	L2-U3		m²	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-03			Dét.	Dét.	100%
5180	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	U3-L4		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5181	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	L4-U5		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-03			Dét.	Dét.	100%
5182	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	U5-L6		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5183	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	L6-U7		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
5184	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	U7-L8		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
5185	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	L8-U9		m²	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
5186	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	U9-L10		m²	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5187	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	L10-U11		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5188	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Diagonale	U11-L12		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5189	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U0		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5190	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U1		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5191	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U2		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5192	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U3		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5193	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U4		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5194	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U5		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5195	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U6		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
5196	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U7		m²	98	0	0	2	4	2	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
5197	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U8		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
5198	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U9		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
5199	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U10		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-05			Dét.	Dét.	100%
5200	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U11		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
5201	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage supérieur	U12		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
5202	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieu	L0		m²	99	1	1	0	4	0,625	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-03			Dét.	Dét.	100%
5203	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieu	L2		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-03			Dét.	Dét.	100%
5204	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieu	L4		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-03			Dét.	Dét.	100%
5205	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieu	L6		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-03			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)					CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D											
5206	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L8		nf	98	1	1	0	4	0,625		Défaits importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-04			Déf.	Déf.	100%
5207	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L10		nf	100	0	0	0	4	0		Défaits moyens du revêtement de protection.		2015-06-04			Déf.	Déf.	100%
5208	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure amont	Assemblage inférieur	L12		nf	98	1	1	0	4	0,625		Défaits importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-04			Déf.	Déf.	100%
5209	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U0-U2		nf	99	1	0	0	4	0,125		Défaits moyens du revêtement de protection.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%
5210	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U2-U4		nf	99	1	0	0	4	0,125		Défaits moyens du revêtement de protection.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%
5211	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U4-U6		nf	100	0	0	0	4	0		Aucune observation particulière.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%
5212	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U6-U8		nf	100	0	0	0	4	0		Aucune observation particulière.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%
5213	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U8-U10		nf	98	1	1	0	4	0,625		Défaits importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-07			Déf.	Déf.	100%
5214	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde supérieure	U10-U12		nf	94	2	2	2	4	3,25		Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Déf.	Déf.	100%
5215	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L0-L2		nf	95	2	2	1	4	2,25		Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05			Déf.	Déf.	100%
5216	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L2-L4		nf	98	1	1	0	4	0,625		Défaits importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-05			Déf.	Déf.	100%
5217	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L4-L6		nf	97	1	1	1	4	1,625		Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-10			Déf.	Déf.	100%
5218	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L6-L8		nf	97	1	1	1	4	1,625		Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-10			Déf.	Déf.	100%
5219	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L8-L10		nf	95	2	2	1	4	2,25		Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-10			Déf.	Déf.	100%
5220	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Corde inférieure	L10-L12		nf	86	10	2	2	4	4,25		Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-10			Déf.	Déf.	100%
5221	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L0-U0		nf	99	1	0	0	4	0,125		Aucune observation particulière.		2015-06-05			Déf.	Déf.	100%
5222	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L2-U2		nf	98	1	1	0	4	0,625		Défaits importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-06			Déf.	Déf.	100%
5223	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L4-U4		nf	99	1	0	0	4	0,125		Aucune observation particulière.		2015-06-05			Déf.	Déf.	100%
5224	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L6-U6		nf	98	1	1	0	4	0,625		Défaits importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-10			Déf.	Déf.	100%
5225	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L8-U8		nf	98	1	1	0	4	0,625		Défaits importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-10			Déf.	Déf.	100%
5226	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L10-U10		nf	99	1	0	0	4	0,125		Aucune observation particulière.		2015-06-07			Déf.	Déf.	100%
5227	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Montant	L12-U12		nf	85	15	0	0	4	1,875		Aucune observation particulière.		2015-06-10			Déf.	Déf.	100%
5228	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	L0-U1		nf	95	2	2	1	4	2,25		Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05			Déf.	Déf.	100%
5229	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	U1-L2		nf	95	2	2	1	4	2,25		Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05			Déf.	Déf.	100%
5230	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	L2-U3		nf	95	2	2	1	4	2,25		Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05			Déf.	Déf.	100%
5231	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	U3-L4		nf	98	1	1	0	4	0,625		Défaits importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-08			Déf.	Déf.	100%
5232	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	L4-U5		nf	99	1	0	0	4	0,125		Aucune observation particulière.		2015-05-08			Déf.	Déf.	100%
5233	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	U5-L6		nf	98	1	1	0	4	0,625		Défaits importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-08			Déf.	Déf.	100%
5234	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	L6-U7		nf	98	1	1	0	4	0,625		Défaits importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-08			Déf.	Déf.	100%
5235	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	U7-L8		nf	98	2	0	0	4	0,25		Aucune observation particulière.		2015-06-10			Déf.	Déf.	100%
5236	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	L8-U9		nf	97	2	1	0	4	0,75		Défaits importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-10			Déf.	Déf.	100%
5237	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	U9-L10		nf	97	2	1	0	4	0,75		Défaits importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-10			Déf.	Déf.	100%
5238	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	L10-U11		nf	90	6	3	1	4	3,25		Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Déf.	Déf.	100%
5239	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Diagonale	U11-L12		nf	85	6	6	3	4	6,75		Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Déf.	Déf.	100%
5240	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U0		nf	100	0	0	0	4	0		Aucune observation particulière.		2015-06-10			Déf.	Déf.	100%
5241	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme inférieure aval	Assemblage supérieur	U1		nf	95	3	2	0	4	1,375		Défaits importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Travers.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériel (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
5242	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U2		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-06			Dét.	100%	
5243	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U3		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-06			Dét.	100%	
5244	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U4		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-06			Dét.	100%	
5245	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U5		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-06			Dét.	100%	
5246	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U6		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-06			Dét.	100%	
5247	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U7		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-06			Dét.	100%	
5248	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U8		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-06			Dét.	100%	
5249	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U9		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-07			Dét.	100%	
5250	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U10		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-07			Dét.	100%	
5251	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U11		m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-07			Dét.	100%	
5252	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage supérieur	U12		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-07			Dét.	100%	
5253	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L0		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-05			Dét.	100%	
5254	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L2		m²	98	2	0	0	4	0,25	Aucune observation particulière.		2015-06-05			Dét.	100%	
5255	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L4		m²	98	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-10			Dét.	100%	
5256	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L6		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-10			Dét.	100%	
5257	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L8		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-10			Dét.	100%	
5258	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L10		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-10			Dét.	100%	
5259	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme intérieure aval	Assemblage inférieur	L12		m²	98	2	1	0	4	0,75	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-10			Dét.	100%	
5260	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U0-U2		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-06			Dét.	100%	
5261	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U2-U4		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-06			Dét.	100%	
5262	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U4-U6		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-06			Dét.	100%	
5263	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U6-U8		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-06			Dét.	100%	
5264	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U8-U10		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-07			Dét.	100%	
5265	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde supérieure	U10-U12		m²	90	5	5	0	4	3,125	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-07			Dét.	100%	
5266	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde inférieure	L0-L2		m²	90	2	3	5	4	6,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05			Dét.	100%	
5267	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde inférieure	L2-L4		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05			Dét.	100%	
5268	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde inférieure	L4-L6		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05			Dét.	100%	
5269	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde inférieure	L6-L8		m²	80	5	5	10	3	13,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de laçonn appréciable.	1052	2015-06-10	11		Dét.	100%	
5270	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde inférieure	L8-L10		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-05			Dét.	100%	
5271	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Corde inférieure	L10-L12		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-05			Dét.	100%	
5272	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Montant	L0-U0		m²	90	0	10	0	4	5	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-06-05			Dét.	100%	
5273	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Montant	L2-U2		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-05			Dét.	100%	
5274	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Montant	L4-U4		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-06-05			Dét.	100%	
5275	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Montant	L6-U6		m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière.		2015-06-05			Dét.	100%	
5276	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Montant	L8-U8		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-06-05			Dét.	100%	
5277	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Montant	L10-U10		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-07			Dét.	100%	
5278	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Montant	L12-U12		m²	90	8	1	1	4	2,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07			Dét.	100%	
5279	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Ferme extérieure aval	Diagonale	L0-U1		m²	89	3	4	4	4	6,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05			Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
5280	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	U1-L2		m²	92	2	2	4	4	525	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06 2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5281	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	L2-U3		m²	95	2	2	1	4	225	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06 2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5282	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	U3-L4		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06 2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5283	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	L4-U5		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06 2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5284	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	U5-L6		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06 2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5285	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	L6-U7		m²	95	2	2	1	4	225	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5286	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	U7-L8		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5287	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	L8-U9		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5288	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	U9-L10		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5289	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	L10-U11		m²	84	8	4	4	4	7	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5290	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Diagonale	U11-L12		m²	91	4	3	2	4	4	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5291	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U0		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5292	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U1		m²	95	2	2	1	4	225	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5293	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U2		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5294	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U3		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5295	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U4		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5296	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U5		m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5297	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U6		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5298	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U7		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5299	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U8		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-06			Dét.	Dét.	100%
5300	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U9		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
5301	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U10		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
5302	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U11		m²	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
5303	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage supérieur	U12		m²	90	5	5	0	4	3,125	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-07			Dét.	Dét.	100%
5304	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L0		m²	85	5	10	0	3	5,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable.		2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5305	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L2		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5306	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L4		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5307	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L6		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5308	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L8		m²	88	1	1	10	4	10,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	10252	2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5309	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L10		m²	88	1	1	10	4	10,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	10252	2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5310	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Femme extérieure aval	Assemblage inférieur	L12		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5311	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Catégorisation horizontale supérieur	U0-U1		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
5312	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	nr	nr	97	1	1	1	4	1,625	Faibles zones de corrosion légères-Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5313	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	nr	nr	96	1	1	2	4	2,625	Faibles zones de corrosion légères-Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5314	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	nr	nr	96	1	1	2	4	2,625	Faibles zones de corrosion légères-Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5315	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	nr	nr	99	1	0	0	4	0,125	Faibles zones de corrosion légères- Aucune observation particulière.		2015-05-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5316	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	nr	nr	96	3	1	0	4	0,875	Faibles zones de corrosion légères-Défaits importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5317	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	nr	nr	98	1	1	0	4	1,625	Faibles zones de corrosion légères-Défaits légers à importants du revêtement de protection.		2015-05-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5318	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	nr	nr	89	4	4	3	4	5,5	Faibles zones de corrosion légères-Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5319	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	nr	nr	96	3	1	0	4	0,875	Faibles zones de corrosion légères-Défaits importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5320	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	nr	nr	98	1	1	0	4	0,625	Faibles zones de corrosion légères-Défaits importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5321	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	nr	nr	96	3	1	0	4	0,875	Faibles zones de corrosion légères-Défaits importants localisés du revêtement de protection.		2015-05-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5322	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	nr	nr	91	3	3	3	4	4,875	Faibles zones de corrosion légères-Défaits légers à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
5323	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	nr	nr	97	1	1	1	4	1,625	Faibles zones de corrosion légères-Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-03 2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5324	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	nr	nr	97	1	1	1	4	1,625	Faibles zones de corrosion légères-Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-03 2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5325	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	nr	nr	97	1	1	1	4	1,625	Faibles zones de corrosion légères-Défaits importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-03 2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5326	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	nr	nr	97	1	1	1	4	1,625	Faibles zones de corrosion légères-Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-03 2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5327	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	nr	nr	96	2	1	1	4	1,75	Faibles zones de corrosion légères-Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-03 2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5328	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	nr	nr	97	1	1	1	4	1,625	Faibles zones de corrosion légères-Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-03 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5329	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	nr	nr	97	1	1	1	4	1,625	Faibles zones de corrosion légères-Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5330	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	nr	nr	97	1	1	1	4	1,625	Faibles zones de corrosion légères-Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5331	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	nr	nr	95	3	1	1	4	1,875	Faibles zones de corrosion légères-Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5332	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	nr	nr	93	2	2	3	4	4,25	Faibles zones de corrosion légères-Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5333	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	nr	nr	97	1	1	1	4	1,625	Faibles zones de corrosion légères-Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5334	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	nr	nr	88	3	3	6	4	7,875	Faibles zones de corrosion légères-Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	10254	2015-06-04 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5335	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L12-U12	nr	nr	96	2	1	1	4	1,75	Faibles zones de corrosion légères-Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-06-04 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5338	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L10-U10	nr	nr	96	2	1	1	4	1,75	Faibles zones de corrosion légères-Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
5337	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L8-U8		m²	96	2	1	1	4	1,75	Faibles zones de corrosion légère-Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05 2015-05-06 2015-06-04 2015-06-10		Dét.	Dét.	100%	
5338	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L6-U6		m²	97	1	1	1	4	1,625	Faibles zones de corrosion légère-Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-05 2015-06-03 2015-06-10		Dét.	Dét.	100%	
5339	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L4-U4		m²	96	2	1	1	4	1,75	Faibles zones de corrosion légère-Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06 2015-06-03 2015-06-04 2015-06-10		Dét.	Dét.	100%	
5340	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L2-U2		m²	96	1	1	2	4	2,625	Faibles zones de corrosion légère-Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06 2015-06-03 2015-06-10		Dét.	Dét.	100%	
5341	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement vertical	L0-U0		m²	97	1	1	1	4	1,625	Faibles zones de corrosion légère-Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04 2015-06-05		Dét.	Dét.	100%	
5342	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U11-U12		m²	89	2	1	8	4	8,75	Faibles zones de corrosion légère-Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	10251	2015-05-07 2015-05-28		Dét.	Dét.	100%	
5343	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U10-U11		m²	93	2	1	4	4	4,75	Faibles zones de corrosion légère-Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-06-04		Dét.	Dét.	100%	
5344	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U9-U10		m²	89	2	1	8	4	8,75	Faibles zones de corrosion légère-Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	10251	2015-05-07 2015-06-04		Dét.	Dét.	100%	
5345	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U8-U9		m²	69	4	4	23	2	25,5	Faibles zones de corrosion légère-Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	10251	2015-05-05 2015-05-07	159	Dét.	Dét.	100%	
5346	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U7-U8		m²	54	8	8	30	1	35	Faibles zones de corrosion légère-Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	10251	2015-05-05 2015-05-06	186-187	Dét.	Dét.	100%	
5347	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U6-U7		m²	51	8	8	33	1	36	Faibles zones de corrosion légère-Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	10251	2015-05-05 2015-05-06	340-351	Dét.	Dét.	100%	
5348	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U5-U6		m²	78	6	5	11	3	14,25	Faibles zones de corrosion légère-Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	10251	2015-05-05 2015-06-04	325	Dét.	Dét.	100%	
5349	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U4-U5		m²	84	4	3	9	3	11	Faibles zones de corrosion légère-Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	10251	2015-05-06 2015-06-04	314-323	Dét.	Dét.	100%	
5350	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U3-U4		m²	94	1	0	5	4	5,125	Faibles zones de corrosion légère-Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06 2015-06-04		Dét.	Dét.	100%	
5351	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U2-U3		m²	96	2	1	1	4	1,75	Faibles zones de corrosion légère-Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06 2015-06-04		Dét.	Dét.	100%	
5352	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U1-U2		m²	98	1	0	1	4	1,125	Faibles zones de corrosion légère-Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06 2015-06-04		Dét.	Dét.	100%	
5353	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Platelage	U0-U1		m²	98	1	0	1	4	1,125	Faibles zones de corrosion légère-Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-06 2015-06-04		Dét.	Dét.	100%	
5354	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U11-U12		m²	89	2	1	8	4	8,75	Faibles zones de corrosion légère-Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	10251	2015-05-07 2015-05-28		Dét.	Dét.	100%	
5355	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U10-U11		m²	92	4	1	3	4	4	Faibles zones de corrosion légère-Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-06-04		Dét.	Dét.	100%	
5356	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U9-U10		m²	93	2	1	4	4	4,75	Faibles zones de corrosion légère-Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-07 2015-05-07		Dét.	Dét.	100%	
5357	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U8-U9		m²	69	4	4	23	2	25,5	Faibles zones de corrosion légère-Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	10251	2015-05-05 2015-05-07	159	Dét.	Dét.	100%	
5358	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U7-U8		m²	54	8	8	30	1	35	Faibles zones de corrosion légère-Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	10251	2015-05-05 2015-05-06	186-187	Dét.	Dét.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
5359	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U6-U7	mf	mf	51	8	8	33	1	38	Peu de lacunes de revêtement entre les lames P2 et P3. Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection ancien de façon très importante la protection.	10251	2015-05-06 2015-05-06		Déf.	Déf.	100%	
5360	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U5-U6	mf	mf	79	6	5	10	3	13,25	Peu de lacunes de revêtement entre les lames P2 et P3. Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection ancien de façon très importante la protection.	10251	2015-05-06 2015-05-06		Déf.	Déf.	100%	
5361	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U4-U5	mf	mf	86	4	3	7	3	9	Peu de lacunes de revêtement entre les lames P2 et P3. Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection ancien de façon très importante la protection.	Aucune REC	2015-05-06 2015-06-04		Déf.	Déf.	100%	
5362	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U3-U4	mf	mf	94	1	0	5	4	5,125	Peu de lacunes de revêtement entre les lames P2 et P3. Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection ancien de façon très importante la protection.	Aucune REC	2015-05-06 2015-06-04		Déf.	Déf.	100%	
5363	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U2-U3	mf	mf	95	2	2	1	4	2,25	Peu de lacunes de revêtement entre les lames P2 et P3. Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection ancien de façon très importante la protection.	Aucune REC	2015-05-06 2015-06-04		Déf.	Déf.	100%	
5364	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U1-U2	mf	mf	99	0	0	1	4	1	Peu de lacunes de revêtement entre les lames P2 et P3. Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection ancien de façon très importante la protection.	Aucune REC	2015-05-06 2015-06-04		Déf.	Déf.	100%	
5365	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Auge	U0-U1	mf	mf	99	0	0	1	4	1	Peu de lacunes de revêtement entre les lames P2 et P3. Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection ancien de façon très importante la protection.	Aucune REC	2015-05-06 2015-06-04		Déf.	Déf.	100%	
5366	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise supérieure	U0	mf	mf	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.	Aucune REC	2015-06-04		Déf.	Déf.	100%	
5367	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise supérieure	U1	mf	mf	94	2	2	2	4	3,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC	2015-05-06 2015-06-04		Déf.	Déf.	100%	
5368	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise supérieure	U2	mf	mf	96	2	1	1	4	1,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC	2015-05-06 2015-06-04		Déf.	Déf.	100%	
5369	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise supérieure	U3	mf	mf	97	2	0	1	4	1,25	Défauts très importants du revêtement de protection.	Aucune REC	2015-05-06 2015-06-04		Déf.	Déf.	100%	
5370	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise supérieure	U4	mf	mf	95	2	1	2	4	2,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC	2015-05-06 2015-06-04		Déf.	Déf.	100%	
5371	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise supérieure	U5	mf	mf	94	2	1	3	4	3,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC	2015-05-06 2015-06-04		Déf.	Déf.	100%	
5372	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise supérieure	U6	mf	mf	90	2	2	6	4	7,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	10254	2015-05-06 2015-06-04		Déf.	Déf.	100%	
5373	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise supérieure	U7	mf	mf	83	3	3	11	4	12,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	10254	2015-05-06 2015-06-04		Déf.	Déf.	100%	
5374	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise supérieure	U8	mf	mf	83	3	3	11	4	12,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	10254	2015-05-06 2015-06-04		Déf.	Déf.	100%	
5375	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise supérieure	U9	mf	mf	82	4	4	10	4	12,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	10254	2015-05-06 2015-07-07		Déf.	Déf.	100%	
5376	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise supérieure	U10	mf	mf	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	2015-05-06 2015-05-07		Déf.	Déf.	100%		
5377	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise supérieure	U11	mf	mf	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	2015-05-07 2015-05-28		Déf.	Déf.	100%		
5378	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise supérieure	U12	mf	mf	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-28 2015-05-28		Déf.	Déf.	100%	
5379	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	U0	mf	mf	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-06-04		Déf.	Déf.	100%	
5380	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	U1	mf	mf	96	2	2	0	4	1,25	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-05-06 2015-06-04		Déf.	Déf.	100%	
5381	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	U2	mf	mf	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-05-06 2015-06-04		Déf.	Déf.	100%	
5382	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	U3	mf	mf	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-06 2015-06-04		Déf.	Déf.	100%	
5383	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	U4	mf	mf	95	2	1	2	4	2,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC	2015-05-06 2015-05-06		Déf.	Déf.	100%	
5384	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	U5	mf	mf	94	2	1	3	4	3,75	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC	2015-05-06 2015-05-06		Déf.	Déf.	100%	
5385	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	U6	mf	mf	90	2	2	6	4	7,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	10254	2015-05-06 2015-05-06		Déf.	Déf.	100%	
5386	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	U7	mf	mf	83	3	3	11	4	12,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	10254	2015-05-06 2015-05-06		Déf.	Déf.	100%	
5387	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	U8	mf	mf	83	3	3	11	4	12,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	10254	2015-05-06 2015-05-06		Déf.	Déf.	100%	
5388	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	U9	mf	mf	82	4	4	10	4	12,5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	10254	2015-05-06 2015-05-06		Déf.	Déf.	100%	
5389	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	U10	mf	mf	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants du revêtement de protection.		2015-05-06 2015-05-06		Déf.	Déf.	100%	
5390	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	U11	mf	mf	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-05-06 2015-05-06		Déf.	Déf.	100%	
5391	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise de tablier	U12	mf	mf	100	0	0	0	4	0	Aucune observation particulière.		2015-05-06 2015-05-06		Déf.	Déf.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
5392	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise inférieure	L0		nf	96	2	1	1	4	1,75	Perte locale de revêtement entre les fermes P2 et P3. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-03 2015-06-05			Déf.	100%	
5393	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise inférieure	L1		nf	97	1	1	1	4	1,625	Perte locale de revêtement entre les fermes P2 et P3. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-03			Déf.	100%	
5394	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise inférieure	L2		nf	97	1	1	1	4	1,625	Perte locale de revêtement entre les fermes P2 et P3. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-03 2015-06-05			Déf.	100%	
5395	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise inférieure	L3		nf	98	1	0	1	4	1,125	Perte locale de revêtement entre les fermes P2 et P3. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-03			Déf.	100%	
5396	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise inférieure	L4		nf	96	2	1	1	4	1,75	Perte locale de revêtement entre les fermes P2 et P3. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-03 2015-06-05			Déf.	100%	
5397	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise inférieure	L5		nf	96	2	1	1	4	1,75	Perte locale de revêtement entre les fermes P2 et P3. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-03 2015-06-10			Déf.	100%	
5398	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise inférieure	L6		nf	96	2	1	1	4	1,75	Perte locale de revêtement entre les fermes P2 et P3. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-03 2015-06-10			Déf.	100%	
5399	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise inférieure	L7		nf	98	1	0	1	4	1,125	Perte locale de revêtement entre les fermes P2 et P3. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-03			Déf.	100%	
5400	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise inférieure	L8		nf	98	1	0	1	4	1,125	Perte locale de revêtement entre les fermes P2 et P3. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04 2015-06-10			Déf.	100%	
5401	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise inférieure	L9		nf	98	1	0	1	4	1,125	Perte locale de revêtement entre les fermes P2 et P3. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04 2015-06-10			Déf.	100%	
5402	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise inférieure	L10		nf	98	1	0	1	4	1,125	Perte locale de revêtement entre les fermes P2 et P3. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04 2015-06-10			Déf.	100%	
5403	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise inférieure	L11		nf	97	1	1	1	4	1,625	Perte locale de revêtement entre les fermes P2 et P3. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04 2015-06-10			Déf.	100%	
5404	6	3E-4E	Protection contre la corrosion	Général	Entroise inférieure	L12		nf	97	2	1	0	4	0,75	Perte locale de revêtement entre les fermes P2 et P3. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-06-04 2015-06-10			Déf.	100%	
5405	6	3E-4E	Platelage	Général	Platelage	U1-U12	112,5	nf	100	0	0	0	4	0	Bon état général. Perte locale du revêtement. Aucune observation particulière.		2015-05-07			Déf.	100%	
5406	6	3E-4E	Platelage	Général	Platelage	U10-U11	112,5	nf	99	1	0	0	4	0,125	Bon état général. Perte locale du revêtement. Corrosion légère à moyenne locale.		2015-05-07			Déf.	100%	
5407	6	3E-4E	Platelage	Général	Platelage	U9-U10	112,5	nf	99	1	0	0	4	0,125	Bon état général. Perte locale du revêtement. Corrosion légère à moyenne locale.		2015-05-07			Déf.	100%	
5408	6	3E-4E	Platelage	Général	Platelage	U8-U9	112,5	nf	99	1	0	0	4	0,125	Bon état général. Perte locale du revêtement. Aucune observation particulière.		2015-05-07			Déf.	100%	
5409	6	3E-4E	Platelage	Général	Platelage	U7-U8	112,5	nf	100	0	0	0	4	0	Bon état général. Perte locale du revêtement. Aucune observation particulière.		2015-05-05			Déf.	100%	
5410	6	3E-4E	Platelage	Général	Platelage	U6-U7	112,5	nf	99	1	0	0	4	0,125	Bon état général. Perte locale du revêtement. Corrosion légère à l'épissure, côté amont.		2015-05-06			Déf.	100%	
5411	6	3E-4E	Platelage	Général	Platelage	U5-U6	112,5	nf	99	1	0	0	4	0,125	Bon état général. Perte locale du revêtement. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.		2015-05-06			Déf.	100%	
5412	6	3E-4E	Platelage	Général	Platelage	U4-U5	112,5	nf	99	1	0	0	4	0,125	Bon état général. Perte locale du revêtement. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.		2015-05-06			Déf.	100%	
5413	6	3E-4E	Platelage	Général	Platelage	U3-U4	112,5	nf	97	2	1	0	4	0,75	Bon état général. Perte locale du revêtement. Corrosion importante localisée.		2015-05-06			Déf.	100%	
5414	6	3E-4E	Platelage	Général	Platelage	U2-U3	112,5	nf	98	2	0	0	4	0,25	Bon état général. Perte locale du revêtement. Aucune observation particulière.		2015-05-06			Déf.	100%	
5415	6	3E-4E	Platelage	Général	Platelage	U1-U2	112,5	nf	99	1	0	0	4	0,125	Bon état général. Perte locale du revêtement. Aucune observation particulière.		2015-05-06			Déf.	100%	
5416	6	3E-4E	Platelage	Général	Platelage	U0-U1	112,5	nf	99	1	0	0	4	0,125	Bon état général. Perte locale du revêtement. Aucune observation particulière.		2015-05-06			Déf.	100%	
5417	6	3E-4E	Platelage	Général	Auge	U1-U12	112,5	nf	100	0	0	0	4	0	Bon état général. Perte locale du revêtement. Aucune observation particulière.		2015-05-07			Déf.	100%	
5418	6	3E-4E	Platelage	Général	Auge	U10-U11	112,5	nf	97	3	0	0	4	0,375	Bon état général. Perte locale du revêtement. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.		2015-06-04			Déf.	100%	
5419	6	3E-4E	Platelage	Général	Auge	U9-U10	112,5	nf	99	1	0	0	4	0,125	Bon état général. Perte locale du revêtement. Corrosion moyenne à l'épissure, 3ème auge : 1 Boulon manquant.	10265	2015-05-05 2015-05-07		153	Déf.	100%	
5420	6	3E-4E	Platelage	Général	Auge	U8-U9	112,5	nf	100	0	0	0	4	0	Bon état général. Perte locale du revêtement. Aucune observation particulière.		2015-05-05			Déf.	100%	
5421	6	3E-4E	Platelage	Général	Auge	U7-U8	112,5	nf	100	0	0	0	4	0	Bon état général. Perte locale du revêtement. Aucune observation particulière.		2015-05-05			Déf.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandation	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	
									A	B	C	D											
5422	6	3E-4E	Plablage	Général	Auge	U6-U7	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Bien-état général. Points locaux de revêtement. Corrosion légère à l'épissure.		2015-05-05			Déf.	Déf.	100%	
5423	6	3E-4E	Plablage	Général	Auge	U5-U6	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Bien-état général. Points locaux de revêtement. Aucune observation particulière.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%	
5424	6	3E-4E	Plablage	Général	Auge	U4-U5	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Bien-état général. Points locaux de revêtement. Aucune observation particulière.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%	
5425	6	3E-4E	Plablage	Général	Auge	U3-U4	112,5	m²	98	1	1	0	4	0,625	Bien-état général. Points locaux de revêtement. Corrosion moyenne locale à l'épissure.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%	
5426	6	3E-4E	Plablage	Général	Auge	U2-U3	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Bien-état général. Points locaux de revêtement. Aucune observation particulière.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%	
5427	6	3E-4E	Plablage	Général	Auge	U1-U2	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Bien-état général. Points locaux de revêtement. Aucune observation particulière.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%	
5428	6	3E-4E	Plablage	Général	Auge	U0-U1	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Bien-état général. Points locaux de revêtement. Aucune observation particulière.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%	
5429	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree supérieure	U0	21	ml	98	0	0	0	4	0	0	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%
5430	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree supérieure	U1	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne des ressorts. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%	
5431	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree supérieure	U2	21	ml	98	1	0	1	4	1,125	Fissures dans les points de soudure d'attache temporaire à la jonction à la membrane supérieure et à l'appui de renforts. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-05-06		262-263	Déf.	Déf.	100%	
5432	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree supérieure	U3	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne des boulons. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%	
5433	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree supérieure	U4	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne des boulons. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%	
5434	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree supérieure	U5	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%	
5435	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree supérieure	U6	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne des boulons.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%	
5436	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree supérieure	U7	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%	
5437	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree supérieure	U8	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%	
5438	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree supérieure	U9	21	ml	99	1	0	0	3	0,125	Corrosion moyenne (4 mm) des boulons. 2 écrous manquants. Boulons trop courts affectant la retenue de la sonde appréciable.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%	
5439	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree supérieure	U10	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne des boulons.		2015-05-07			Déf.	Déf.	100%	
5440	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree supérieure	U11	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-05-07			Déf.	Déf.	100%	
5441	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree supérieure	U12	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne des ressorts.		2015-05-07			Déf.	Déf.	100%	
5442	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree de tabler	U0	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-05-07			Déf.	Déf.	100%	
5443	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree de tabler	U1	2	2	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%	
5444	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree de tabler	U2	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%	
5445	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree de tabler	U3	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%	
5446	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree de tabler	U4	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%	
5447	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree de tabler	U5	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%	
5448	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree de tabler	U6	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale.		2015-05-06			Déf.	Déf.	100%	
5449	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree de tabler	U7	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-05-07			Déf.	Déf.	100%	
5450	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree de tabler	U8	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-05-05			Déf.	Déf.	100%	
5451	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree de tabler	U9	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-05-05			Déf.	Déf.	100%	
5452	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree de tabler	U10	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-05-05			Déf.	Déf.	100%	
5453	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree de tabler	U11	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-05-05			Déf.	Déf.	100%	
5454	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree de tabler	U12	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-05-05			Déf.	Déf.	100%	
5455	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree inférieure	L0	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-06-03			Déf.	Déf.	100%	
5456	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree inférieure	L1	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Plaque de matériau de 1,2 mm de la plaque de gousset supérieure. Corrosion moyenne.		2015-06-03			Déf.	Déf.	100%	
5457	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree inférieure	L2	21	ml	97	1	1	1	4	1,625	Bien-état général. Points locaux de revêtement. Corrosion importante à très importante (2-7mm) locale.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-03		31	Déf.	Déf.	100%	
5458	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entree inférieure	L3	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Bien-état général. Points locaux de revêtement. Corrosion moyenne locale.		2015-06-03			Déf.	Déf.	100%	

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
5459	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L4	21	ml	97	1	1	1	4	1,625	Bon-état général-Peint-locales-à revêtement-Corrosion importante à très importante (2-5mm) locale.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-03 2015-06-05 2015-06-10		43	Dét.	Dét.	100%
5460	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L5	21	ml	98	1	0	1	4	1,125	Bon-état général-Peint-locales-à revêtement-Corrosion importante 3 mm près de L5 intérieur amont.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-03 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5461	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L6	21	ml	97	2	0	1	4	1,25	Bon-état général-Peint-locales-à revêtement-Corrosion importante locale.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-03 2015-06-10		7	Dét.	Dét.	100%
5462	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L7	21	ml	98	1	0	1	4	1,125	Bon-état général-Peint-locales-à revêtement-Corrosion très importante (5 mm) face inférieure amont près de L7. Corrosion moyenne à plusieurs endroits.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-04 2015-06-10		66	Dét.	Dét.	100%
5463	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L8	21	ml	98	1	1	0	4	0,625	Bon-état général-Peint-locales-à revêtement-Perle de matériaux de 4 mm de la semelle supérieure. Perle de matériaux de 3 à 4 mm face inférieure amont. Perle de matériaux de 3 mm sous la cornière inférieure et la plaque de gousset inférieure. Perle de matériaux de 3 mm de rassemblement aval du panneau central. Perle de matériaux de 1 mm L0; plaque verticale.		2015-06-04 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5464	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L9	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Bon-état général-Peint-locales-à revêtement-Corrosion moyenne locale.		2015-06-04 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5465	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L10	21	ml	97	1	1	1	4	1,625	Bon-état général-Peint-locales-à revêtement-Corrosion importante à très importante (2-4mm) à quelques endroits, avec perforation de la cornière inférieure.	Aucune REC requise Voir note 2	2015-06-04 2015-06-10	243	Dét.	Dét.	100%	
5466	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L11	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Bon-état général-Peint-locales-à revêtement-Corrosion moyenne locale.		2015-06-04 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5467	6	3E-4E	Structure d'acier	Général	Entroise inférieure	L12	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	Bon-état général-Peint-locales-à revêtement-Corrosion moyenne locale.		2015-06-04 2015-06-10			Dét.	Dét.	100%
5468	6	3E-4E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U12	4	un	90	10	0	0	4	1,25	Corrosion localisée à plusieurs endroits. À noter également la présence de laques d'oxydation. Aucune observation particulière.		2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5469	6	3E-4E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U11	4	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-06-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5470	6	3E-4E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U10	4	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-06-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5471	6	3E-4E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U9	4	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-06-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5472	6	3E-4E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U8	4	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-06-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5473	6	3E-4E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U7	4	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-06-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5474	6	3E-4E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U6	4	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-06-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5475	6	3E-4E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U5	4	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-06-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5476	6	3E-4E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U4	4	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-06-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5477	6	3E-4E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U3	4	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-06-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5478	6	3E-4E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U2	4	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-06-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5479	6	3E-4E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U1	4	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-06-06 2015-06-04			Dét.	Dét.	100%
5480	6	3E-4E	Platelage	Général	Appareil d'appui de tablier (calles)	U0	4	un	87	13	0	0	4	1,625	Présence de ventouse-à-vis-les-appareils-d'appuis-Aucune observation particulière.		2015-06-03 2015-06-05			Dét.	Dét.	100%
5482	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement diagonale supérieur	L12-U12	n°	n°	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-09-04			Dét.	Dét.	100%
5483	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Contreventement diagonale supérieur	L11-U11	n°	n°	98	2	0	0	4	0,25	Défauts moyens du revêtement de protection.		2015-09-04			Dét.	Dét.	100%
5484	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Plaque de liaison	U7-U8	ml	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-08-25			Dét.	Dét.	100%
5485	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme amont	Plaque de liaison	U1-U2	ml	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.		2015-08-25			Dét.	Dét.	100%
5486	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Plaque de liaison	U7-U8	ml	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale.		2015-08-25			Dét.	Dét.	100%
5487	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme centrale	Plaque de liaison	U1-U2	ml	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-08-25			Dét.	Dét.	100%
5488	6	1E-2E	Structure d'acier	Ferme aval	Plaque de liaison	U7-U8	ml	ml	96	2	2	0	4	1,25	Aucune observation particulière.		2015-08-24			Dét.	Dét.	100%
5489	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Plaque de liaison	U7-U8	ml	ml	96	2	0	2	4	2,25	Défauts très importants localisés au revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-08-25		39	Dét.	Dét.	100%
5491	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme amont	Plaque de liaison	U1-U2	ml	ml	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés au revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-08-25		45	Dét.	Dét.	100%

N°	Section	Axes / Traverses	Groupe d'élément	Pos. Transv.	Élément	Localisation	Qté totale	Unités	État du matériau (%)				CEC	CMI	Commentaires 2015	Recommandati on	Date d'inspection	Inspecteur	# Photo	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées
									A	B	C	D										
5482	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Plaque de liaison	U7-L8		ml	97	2	0	1	4	1,25	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-08-25		41	Dét.	Dét.	100%
5483	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme centrale	Plaque de liaison	U1-U2		ml	97	1	0	2	4	2,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-08-25		47	Dét.	Dét.	100%
5484	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Plaque de liaison	U7-L8		ml	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-08-25			Dét.	Dét.	100%
5485	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Ferme aval	Plaque de liaison	U1-U2		ml	97	2	1	0	4	0,75	Défauts importants localisés du revêtement de protection.		2015-08-25			Dét.	Dét.	100%
5486	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Enteiose intermédiaire	L0	26	ml	97	3	0	0	4	0	Corrosion moyenne locale.		2015-08-25			Dét.	Dét.	100%
5487	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Enteiose intermédiaire	L1	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
5488	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Enteiose intermédiaire	L2	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale.		2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
5489	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Enteiose intermédiaire	L3	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale.		2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
5500	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Enteiose intermédiaire	L4	26	ml	95	4	1	0	4	1	Corrosion moyenne à importante localisée.		2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
5501	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Enteiose intermédiaire	L5	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne à importante localisée.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
5502	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Enteiose intermédiaire	L6	26	ml	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion moyenne locale.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
5503	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Enteiose intermédiaire	L7	26	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
5504	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Enteiose intermédiaire	L8	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne à importante localisée.		2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
5505	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Enteiose intermédiaire	L9	26	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
5506	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Enteiose intermédiaire	L10	26	ml	96	4	0	0	4	0,5	Corrosion moyenne locale.		2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
5507	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Enteiose intermédiaire	L11	26	ml	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion moyenne locale.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
5508	6	1E-2E	Structure d'acier	Général	Enteiose intermédiaire	L12	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale.		2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
5509	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Enteiose intermédiaire	L0		m²	97	1	1	1	4	0	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
5510	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Enteiose intermédiaire	L1		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
5511	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Enteiose intermédiaire	L2		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-28			Dét.	Dét.	100%
5512	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Enteiose intermédiaire	L3		m²	90	4	3	3	4	5	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
5513	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Enteiose intermédiaire	L4		m²	90	5	3	2	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
5514	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Enteiose intermédiaire	L5		m²	95	2	2	1	4	2,25	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-20			Dét.	Dét.	100%
5515	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Enteiose intermédiaire	L6		m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-27			Dét.	Dét.	100%
5516	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Enteiose intermédiaire	L7		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
5517	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Enteiose intermédiaire	L8		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
5518	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Enteiose intermédiaire	L9		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
5519	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Enteiose intermédiaire	L10		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-26			Dét.	Dét.	100%
5520	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Enteiose intermédiaire	L11		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25			Dét.	Dét.	100%
5521	6	1E-2E	Protection contre la corrosion	Général	Enteiose intermédiaire	L12		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise Voir note 1	2015-05-25			Dét.	Dét.	100%

Chapitre 4. Fiches d'inspection détaillées

Liste des abréviations

Éléments :

Assemblages	ASS
Cordes inférieures	C INF
Cordes supérieures	C SUP
Contreventements	CONTREV
Diagonales	DIAG
Diaphragme	DIAPH
Étrésillon	ÉTR
Cornière	L
Membrure	MEMBR
Montant	VERT
Plaque	PL
Plaque de liaison	PL LIAIS
Poutres transversales	PT
Semelle	SEM.

Localisations :

Aval	AV
Amont	AM
Extérieur	ext.
Horizontal	horiz.
Inférieur	inf.
Intérieur	int.
Section de transfert	SDT
Supérieur	sup.
Transversal	trans.
Typique	typ.

Dommmages :

Armatures visibles corrodées	AVC
Corrosion	CORR
Déformation par corrosion	DEFF CORR
Déformation par impact	DEF IMPACT
Délaminage	DEL
Désagrégation	DESAG
Éclatement	ECL
Efflorescence	EFF
Fissure	FISS
Fissure polygonale	FISS POLY
Perforation	PERF
Perte de contact	PDC
Perte de matériaux	PDM
Perte de section	PDS
Trace de rouille	TR

Qualificatif :

Générale/Généralisé	gen
Important	imp
Léger	lég
Localisé	loc
Moyen	moy
Permanent	perm
Plusieurs	pls
Quelques	qqs
Très important	t. imp



Les Ponts Jacques Cartier et Champlain Incorporés
The Jacques Cartier and Champlain Bridges Incorporated

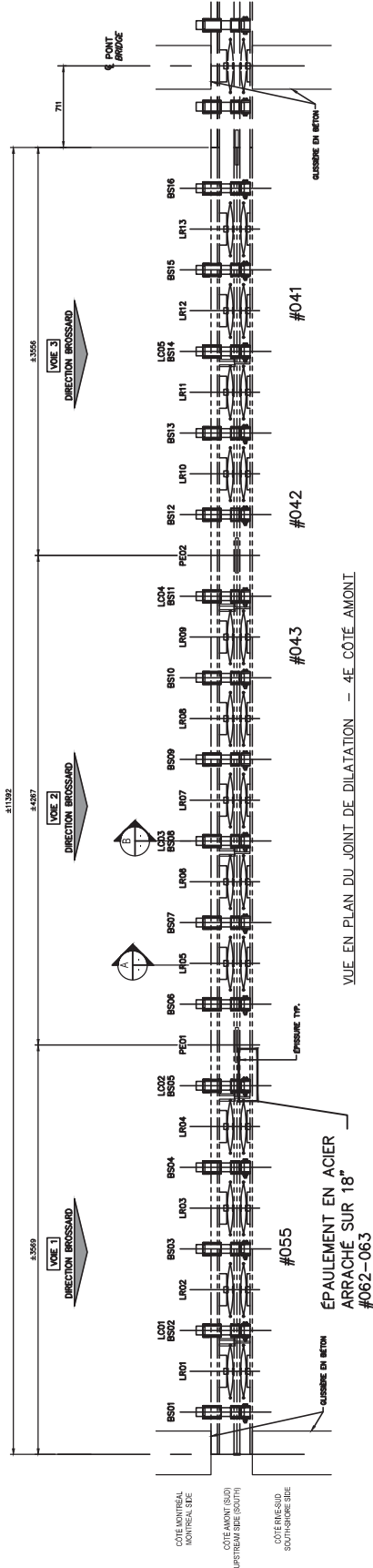
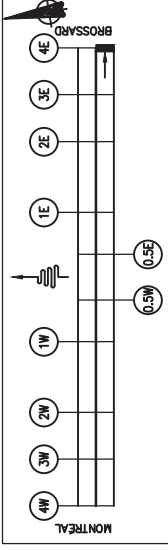
Inspection annuelle
du Pont Champlain
Contrat 62100

PONT CHAMPLAIN – FICHE D'INSPECTION DES JOINTS DE TABLIER

Joints : 4E – AMONT
Date : 2015-06-04

Section :
Inspection par :

Type :
Échelle:

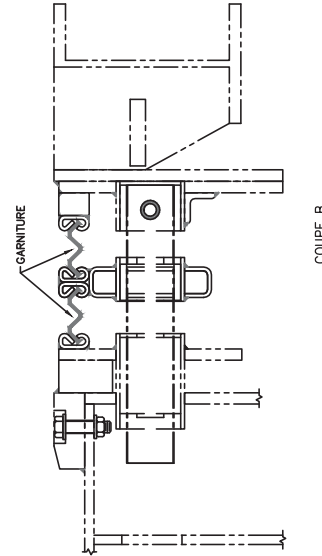
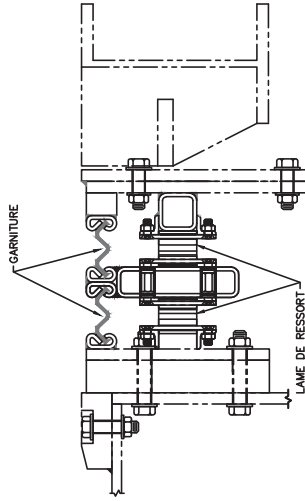


VUE EN PLAN DU JOINT DE DILATATION – 4E CÔTÉ AMONT

VUE GEN. DESSUS : #060
VOIE 1 : #061
VOIE 2 : #064
VOIE 3 : #065

LEGENDE DES PIÈCES / LEGEND OF PARTS

- BS= BARRAGE DE SUPPORT
- LP= LAME DE RESSORT
- PC= SÉRIE DE PIVOTS
- PC= SÉRIE DE PIVOTS
- LC= MANIVELLE DE JOINTS
- LC= MANIVELLE DE JOINTS



Élément	A	B	C	D	CEC	Photos	Commentaires
Garniture de joint	100	0	0	0	0	4	
Accumulation de débris	100	0	0	0	0	4	
Profilé	100	0	0	0	0	4	
Lame de ressort	90	10	0	0	0	4	055
CORR LEG @ MOY DE QQS LAME DE RESSORT	100	0	0	0	0	4	
Guides	95	4	0	1	4	4	041
Extrémité de dalle	100	0	0	0	0	4	
DEF CORR < 5mm	100	0	0	0	0	4	
Barre de support	100	0	0	0	0	4	



Les Ponts Jacques Cartier et Champlain Incorporés
The Jacques Cartier and Champlain Bridges Incorporated

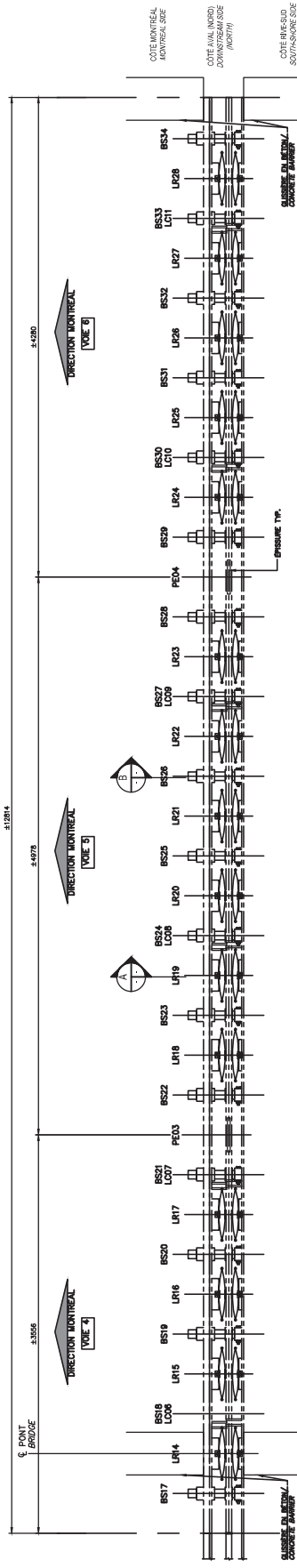
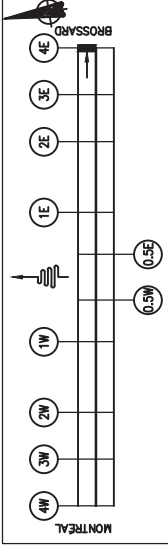
Inspection annuelle
du Pont Champlain
Contrat 62100

PONT CHAMPLAIN – FICHE D’INSPECTION DES JOINTS DE TABLIER

Joints : 4E – AVAL
Date :

Section :
Inspection par :

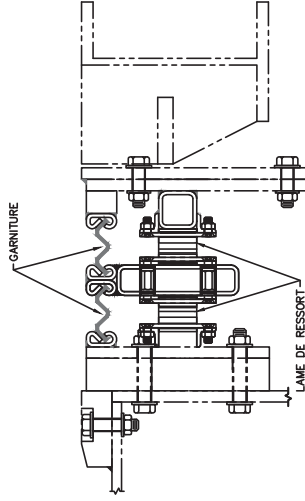
Type :
Échelle:



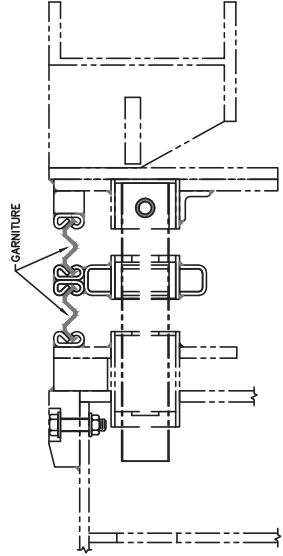
VUE EN PLAN DU JOINT DE DILATATION – 4E CÔTÉ AVAL

LEGENDE DES PIÈCES / LEGEND OF PARTS

- BS= BARGE DE SUPPORT
- LP= LAME DE RESSORT
- PC= PLATE FORME
- PC= PLATE FORME CENTRALE
- LC= LAMBEAU DE JOINTE
- PC= PLATE FORME



COUPE A



COUPE B

Élément	A	B	C	D	CEC	Photos	Commentaires
Garniture de joint	100	0	0	0	0	4	
Profilé	100	0	0	0	0	4	
Lame de ressort	90	10	0	0	4	055	
Guides	100	0	0	0	4		
Extrémité de dalle	95	4	0	1	4	041	
Barre de support	100	0	0	0	4		

FICHE D'INSPECTION DES PILES EN BÉTON

Section : 6

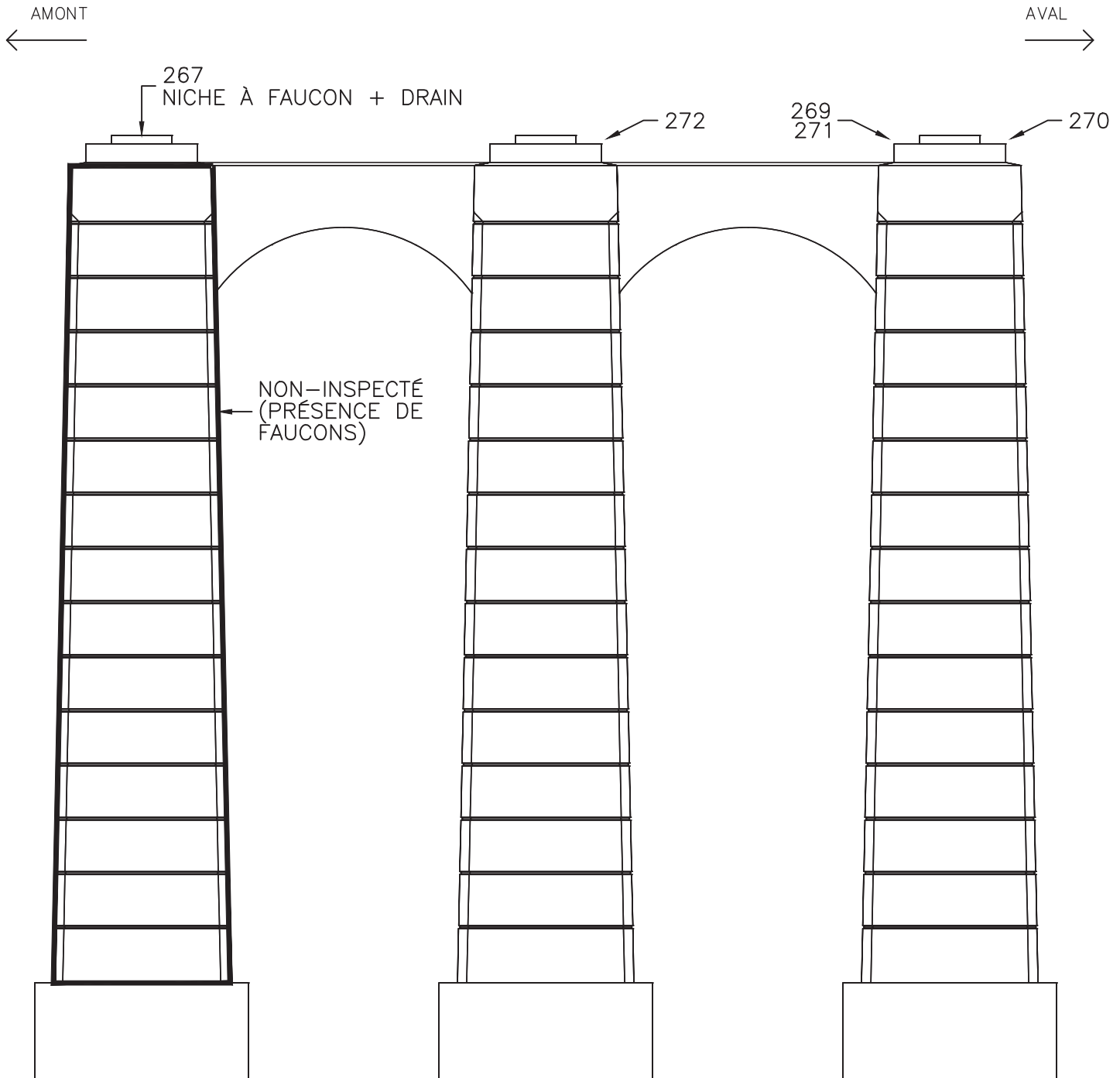
Pile : 1 E

Type : Pile de béton

Date : 2015-06-19

Inspection par : [REDACTED]

Échelle: N.A.E.



PILE 1E – ÉLEVATION EST
RIVE-SUD

TABLEAU DE COTATION

ÉLÉMENT	POSITION	A	B	C	D	CEC
ARCHE	AMONT	–	–	–	–	4
ARCHE	AVAL	–	–	–	–	4
RENFORT – CHEM. ARCHE	AMONT	100	0	0	0	4
RENFORT – CHEM. ARCHE	AVAL	100	0	0	0	4

FICHE D'INSPECTION DES PILES EN BÉTON

Section : 6

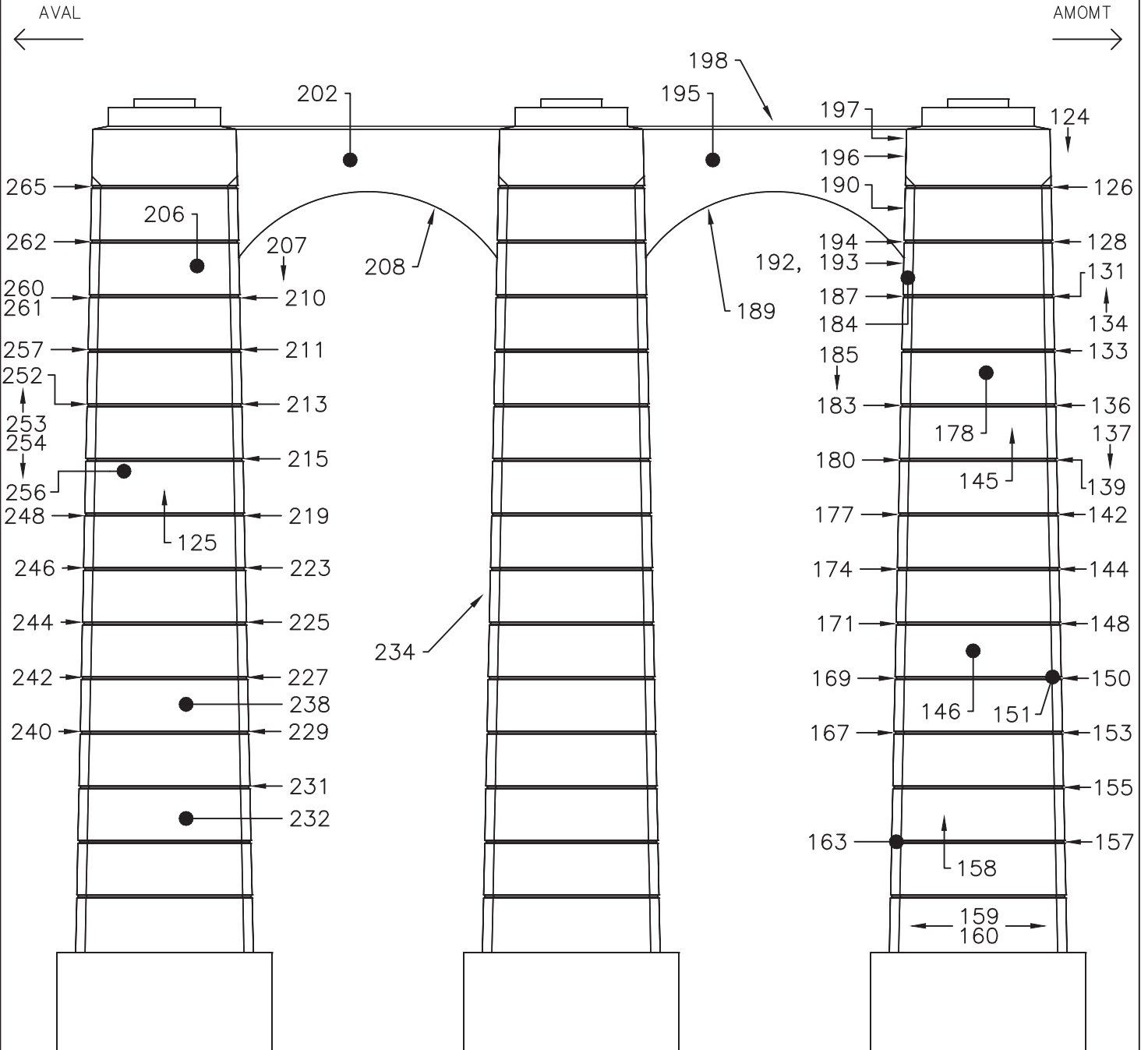
Pile : 1 E

Type : Pile de béton

Date : 2015-06-19

Inspection par : [REDACTED]

Échelle: N.A.E.



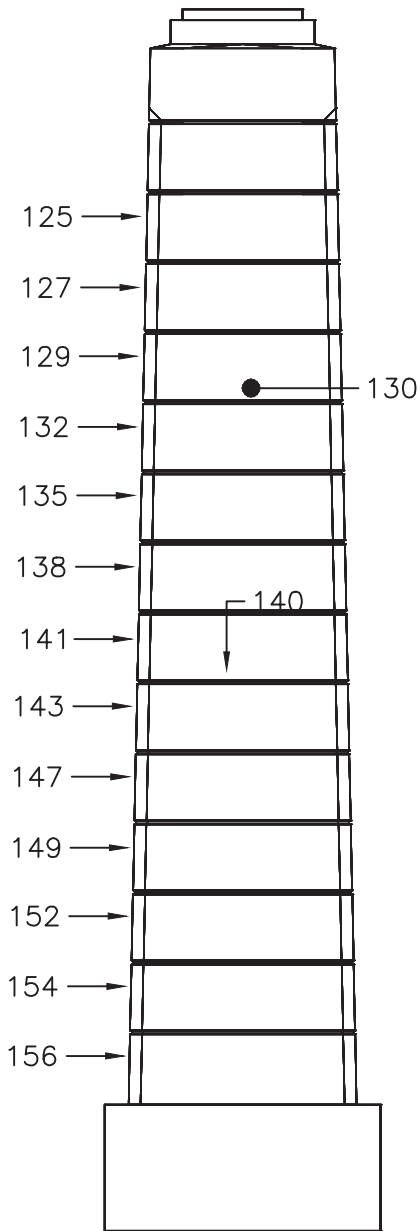
PILE 1E - ÉLÉVATION OUEST
MONTREAL

FICHE D'INSPECTION DES PILES EN BÉTON

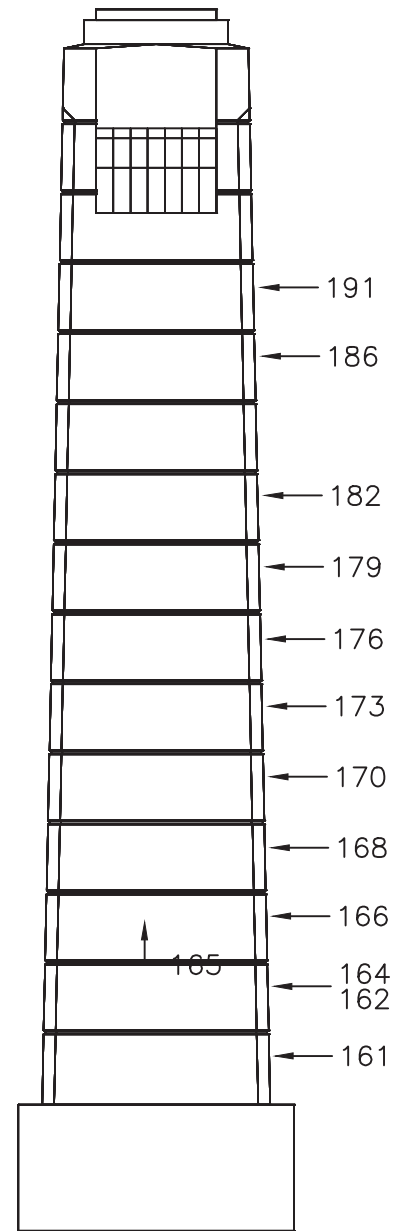
Section : 6
 Date : 2015-06-19

Pile : 1 E
 Inspection par : [REDACTED]

Type : Pile de béton
 Échelle: N.A.E.



FÛT AMONT FACE SUD



FÛT AMONT FACE NORD

TABLEAU DE COTATION

ÉLÉMENT	POSITION	A	B	C	D	CEC
SEMELLE	AMONT	-	-	-	-	4
COLONNE ET BANC	AMONT	-	-	-	-	4
RENFORT - CHEM. COLONNE	AMONT	100	0	0	0	4

FICHE D'INSPECTION DES PILES EN BÉTON

Section : 6

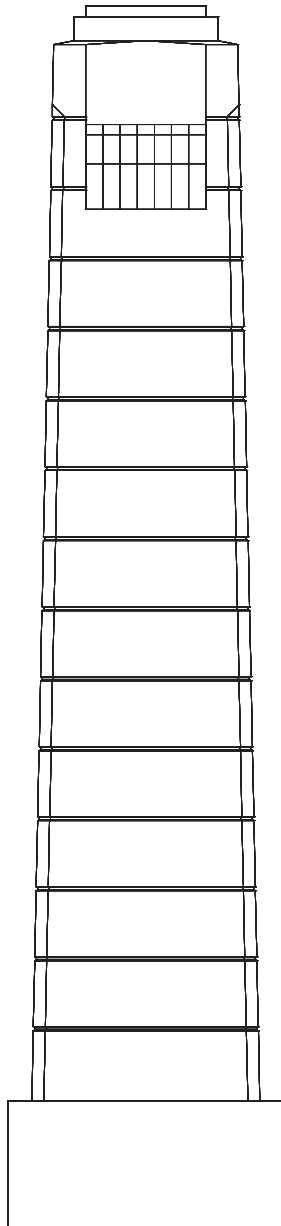
Pile : 1 E

Type : Pile de béton

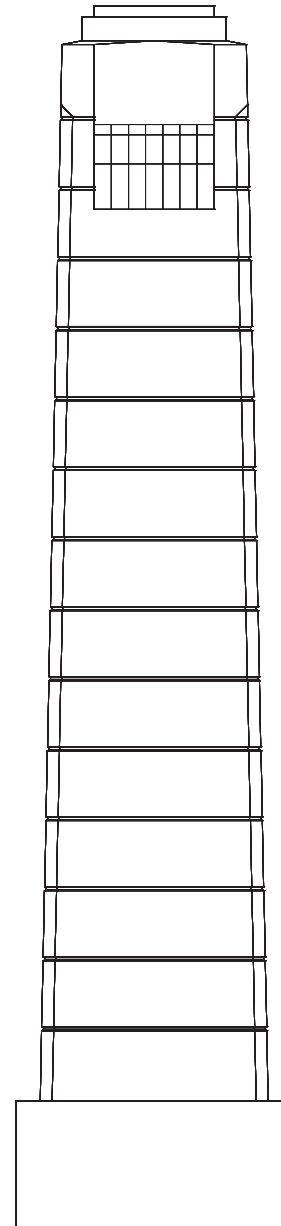
Date :

Inspection par

Échelle: N.A.E.



FÔT CENTRAL FACE SUD



FÔT CENTRAL FACE NORD

TABLEAU DE COTATION

ÉLÉMENT	POSITION	A	B	C	D	CEC
SEMELLE	CENTRAL	—	—	—	—	4
COLONNE ET BANC	CENTRAL	—	—	—	—	4
RENFORT – CHEM. COLONNE	CENTRAL	100	0	0	0	4

FICHE D'INSPECTION DES PILES EN BÉTON

Section : 6

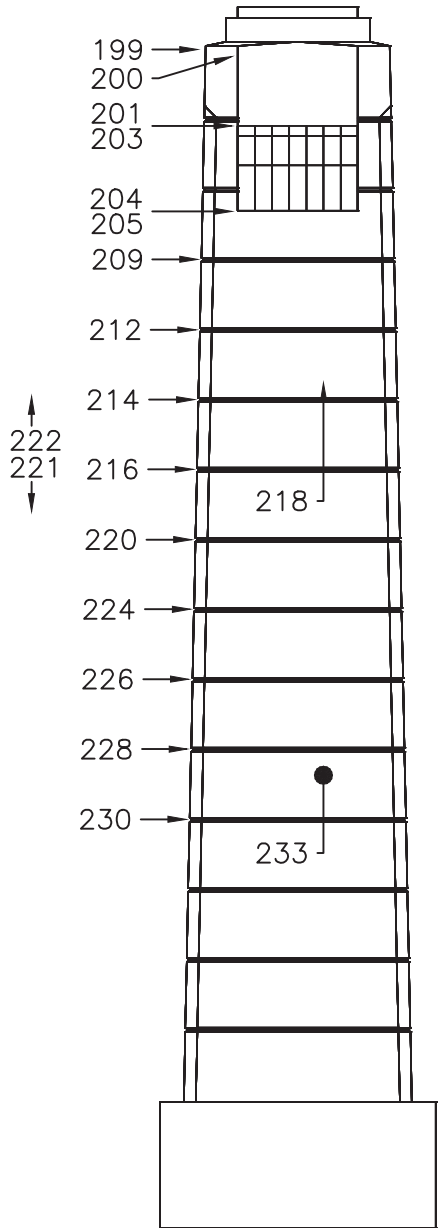
Pile : 1 E

Type : Pile de béton

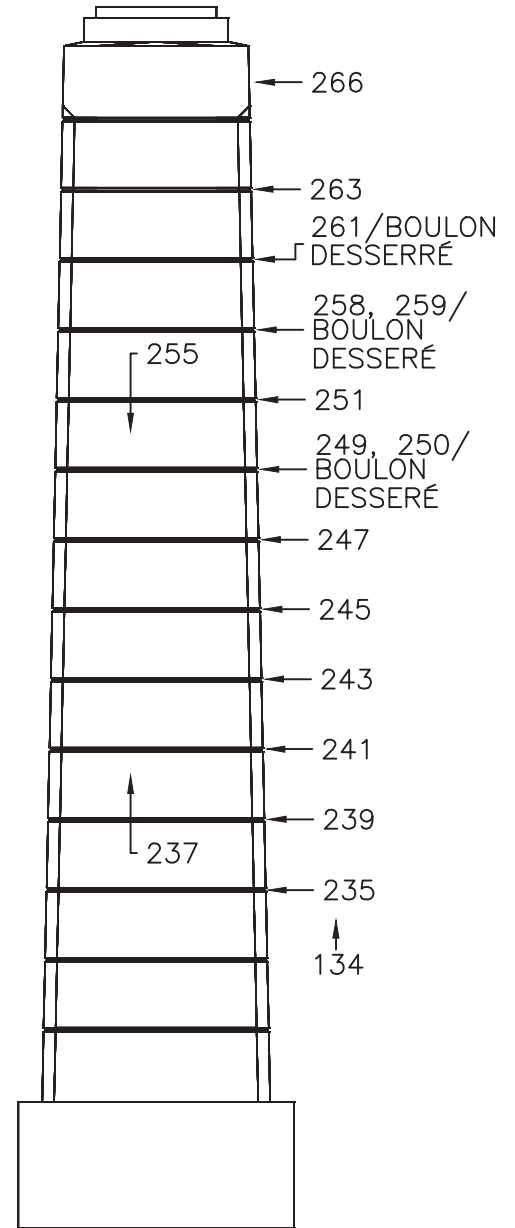
Date : 2015-06-19

Inspection par [REDACTED]

Échelle:



FÛT AVAL FACE SUD



FÛT AVAL FACE NORD

TABLEAU DE COTATION

ÉLÉMENT	POSITION	A	B	C	D	CEC
SEMELLE	AVAL	-	-	-	-	4
COLONNE ET BANC	AVAL	-	-	-	-	4
RENFORT - CHEM. COLONNE	AVAL	100	0	0	0	4



FICHE D'INSPECTION DES PILES EN BÉTON

Section : 6

Pile : 1 E

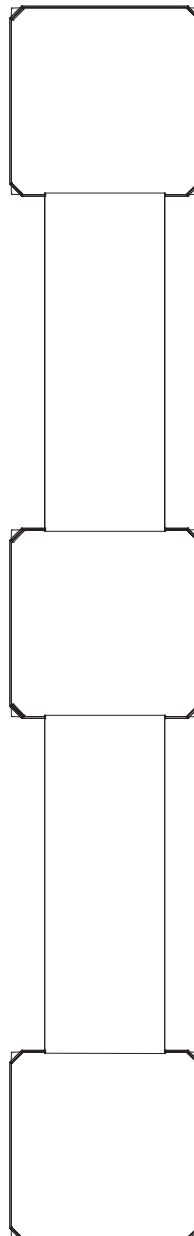
Type : Pile de béton

Date :

Inspection par :

Échelle: N.A.E.

NORD



EST

OUEST

SUD

PILE 1E – VUE DU DESSOUS DES ARCHES

FICHE D'INSPECTION DES PILES EN BÉTON

Section : 6

Pile : 1 E

Type : Pile de béton

Date :

Inspection par : XXXXXXXXXX

Échelle: N.A.E.

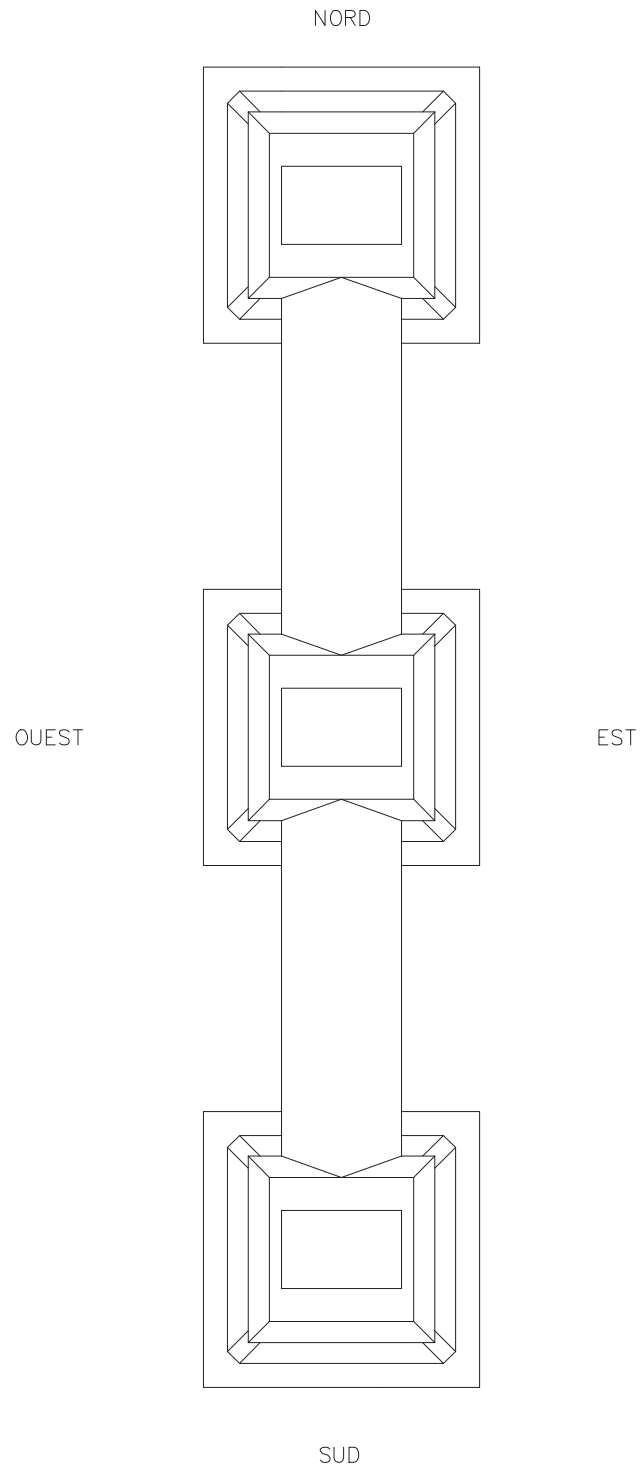


TABLEAU DE COTATION

ÉLÉMENT	POSITION	A	B	C	D	CEC
ASSISE	–	100	0	0	0	4
BLOC D'ASSISE	AMONT	100	0	0	0	4
BLOC D'ASSISE	CENTRE	100	0	0	0	4
BLOC D'ASSISE	AVAL	100	0	0	0	4
SOCLE	AMONT	100	0	0	0	4
SOCLE	CENTRE	100	0	0	0	4
SOCLE	AVAL	100	0	0	0	4
APPAREIL D'APPUI	AMONT	98	2	0	0	4
APPAREIL D'APPUI	CENTRE	98	2	0	0	4
APPAREIL D'APPUI	AVAL	98	2	0	0	4

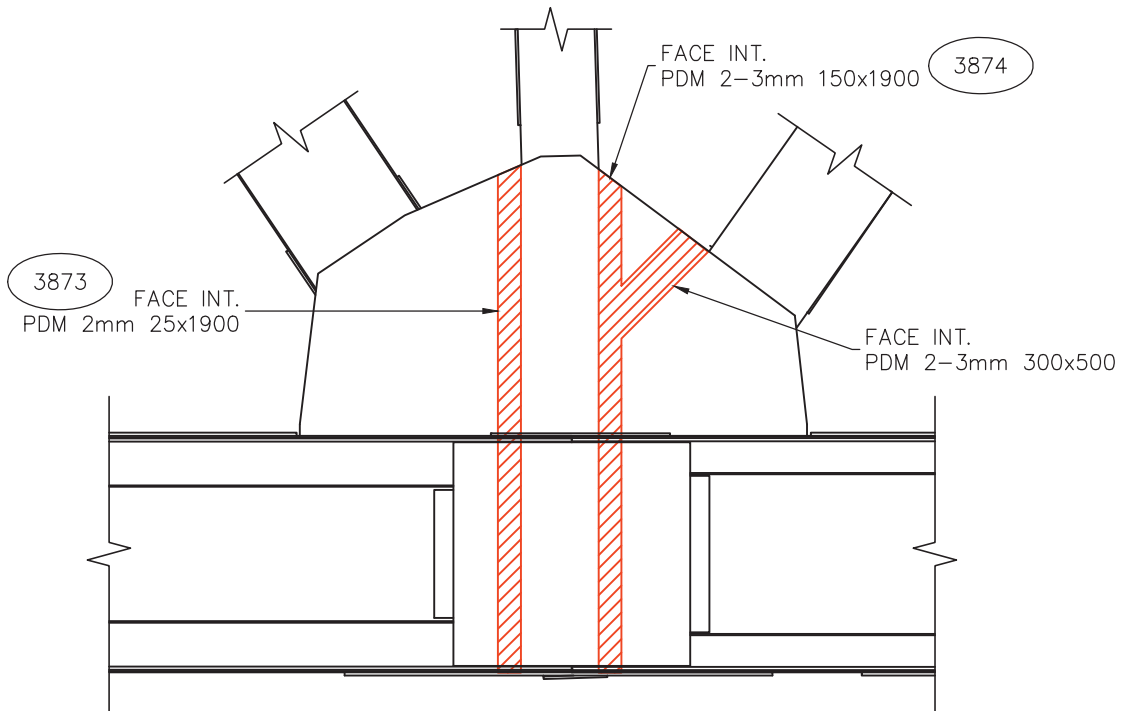
PILE 1E – ASSISE



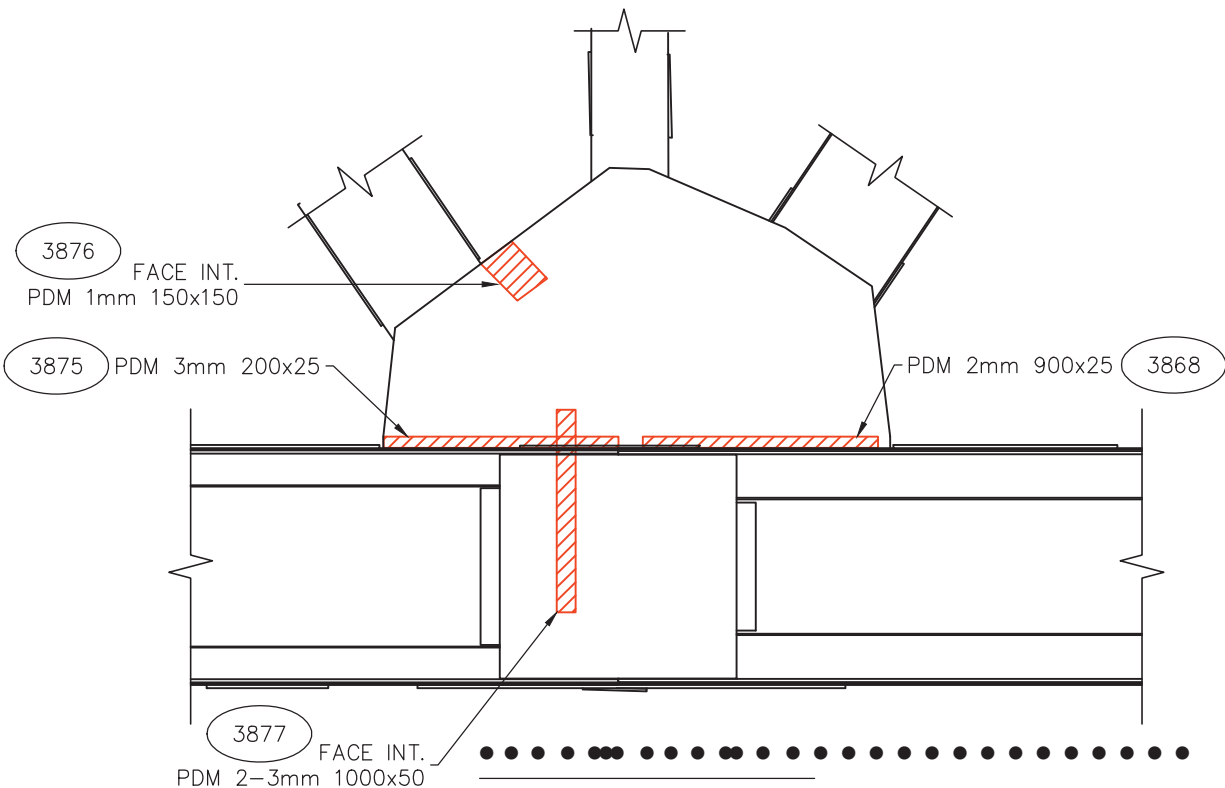
FICHE D'INSPECTION DE LA STRUCTURE D'ACIER

Section : 6 Type : GOUSSET
Date : 2015-09-04 Ferme : AMONT EXT. Inspection par : [REDACTED]

..... PDM (XXXX)



.....



.....



FICHE D'INSPECTION DE LA STRUCTURE D'ACIER

Section : 6

.....

.....

Type : CORDE INF.

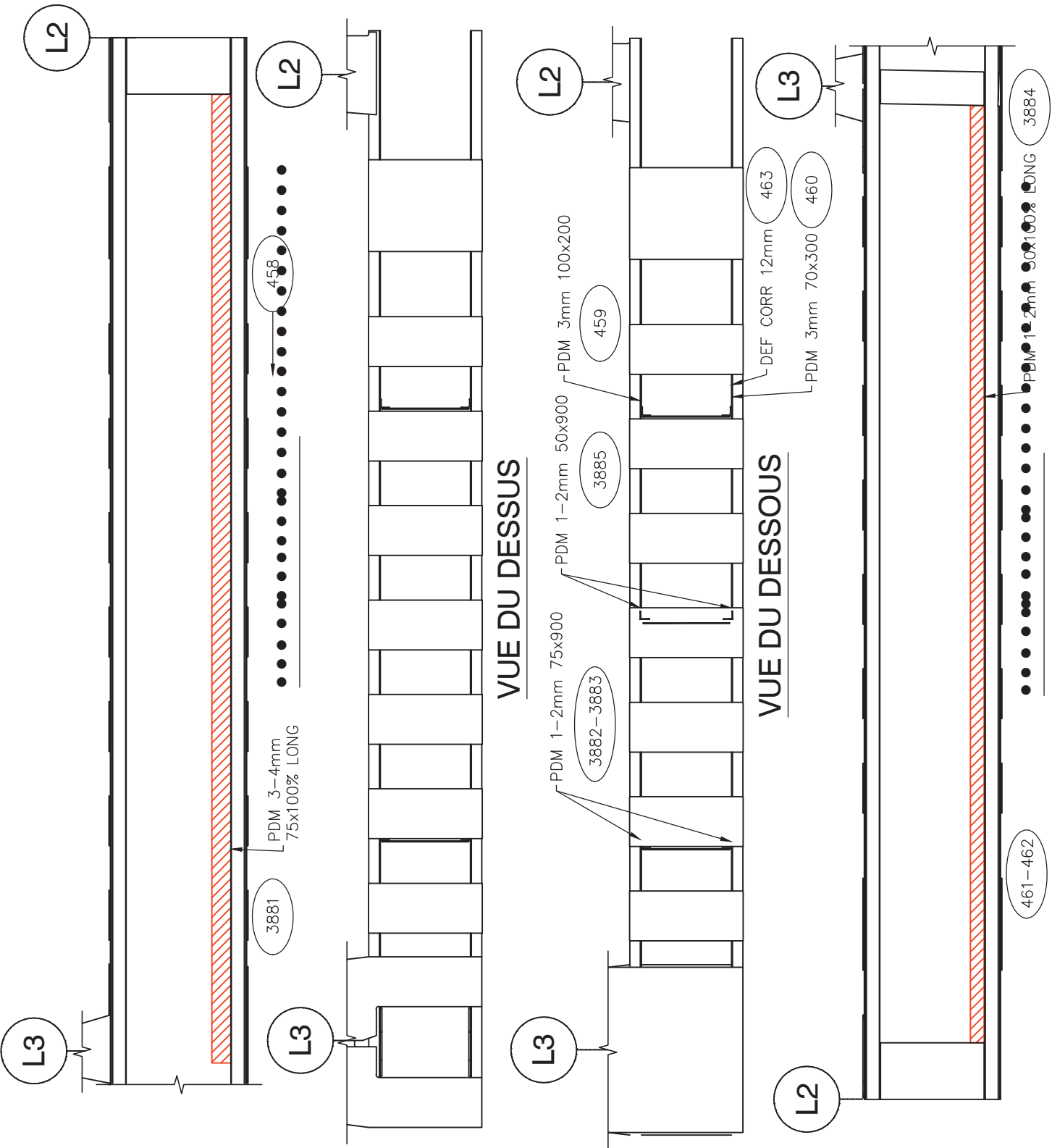
Date : 2015-09-04

Ferme : AMONT EXT.

Inspection par : [REDACTED]

.....

.....  PDM (XXXX)





FICHE D'INSPECTION DE LA STRUCTURE D'ACIER

Section : 6

Date : 2015-09-04

.....

Ferme : AMONT EXT.

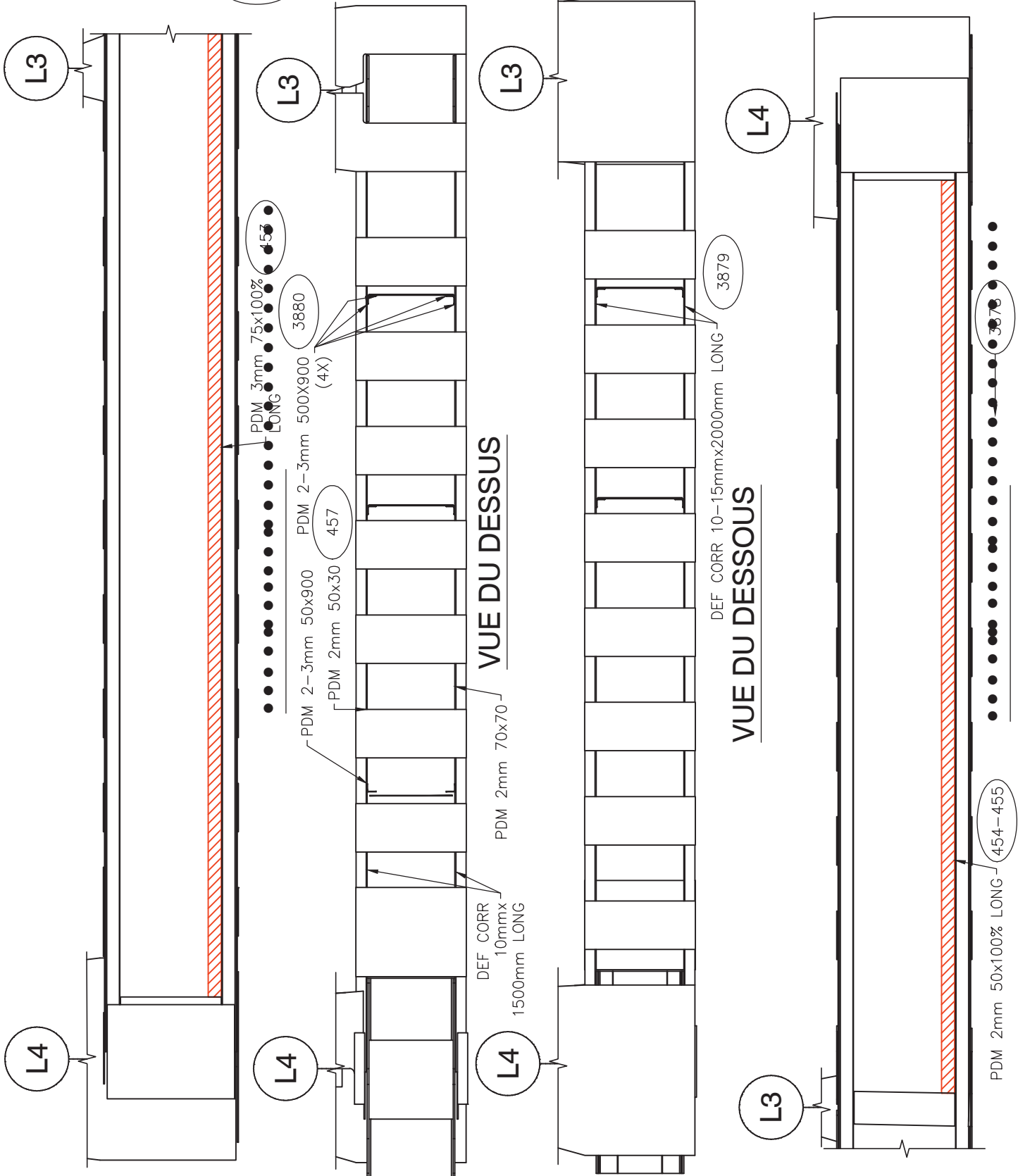
.....

Inspection par : [REDACTED]

Type : GOUSSET

.....

..... PDM (XXXX)





FICHE D'INSPECTION DE LA STRUCTURE D'ACIER

Section : 6

.....

.....

Type : GOUSSET

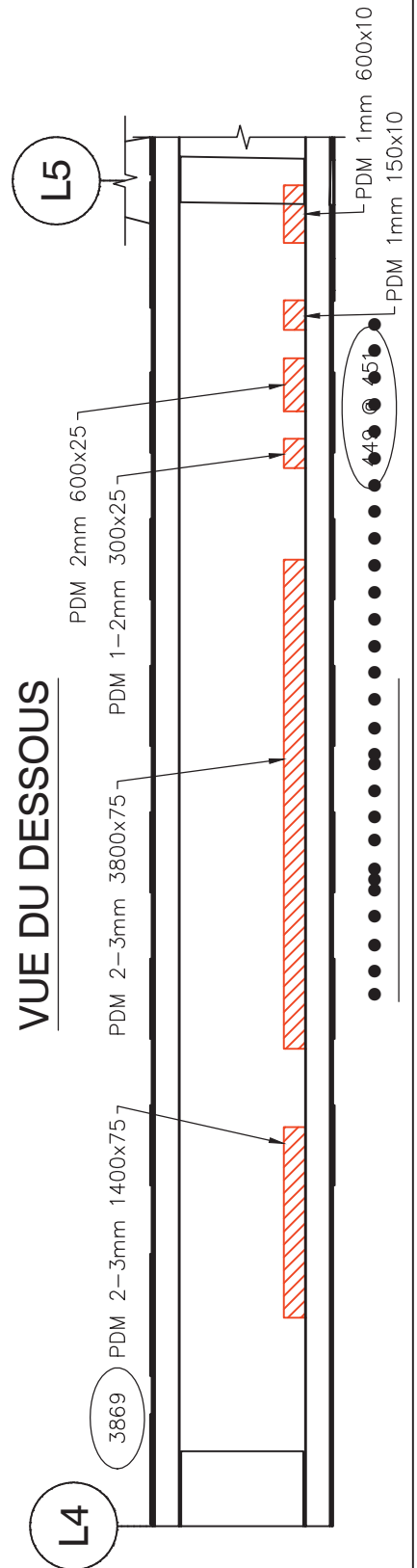
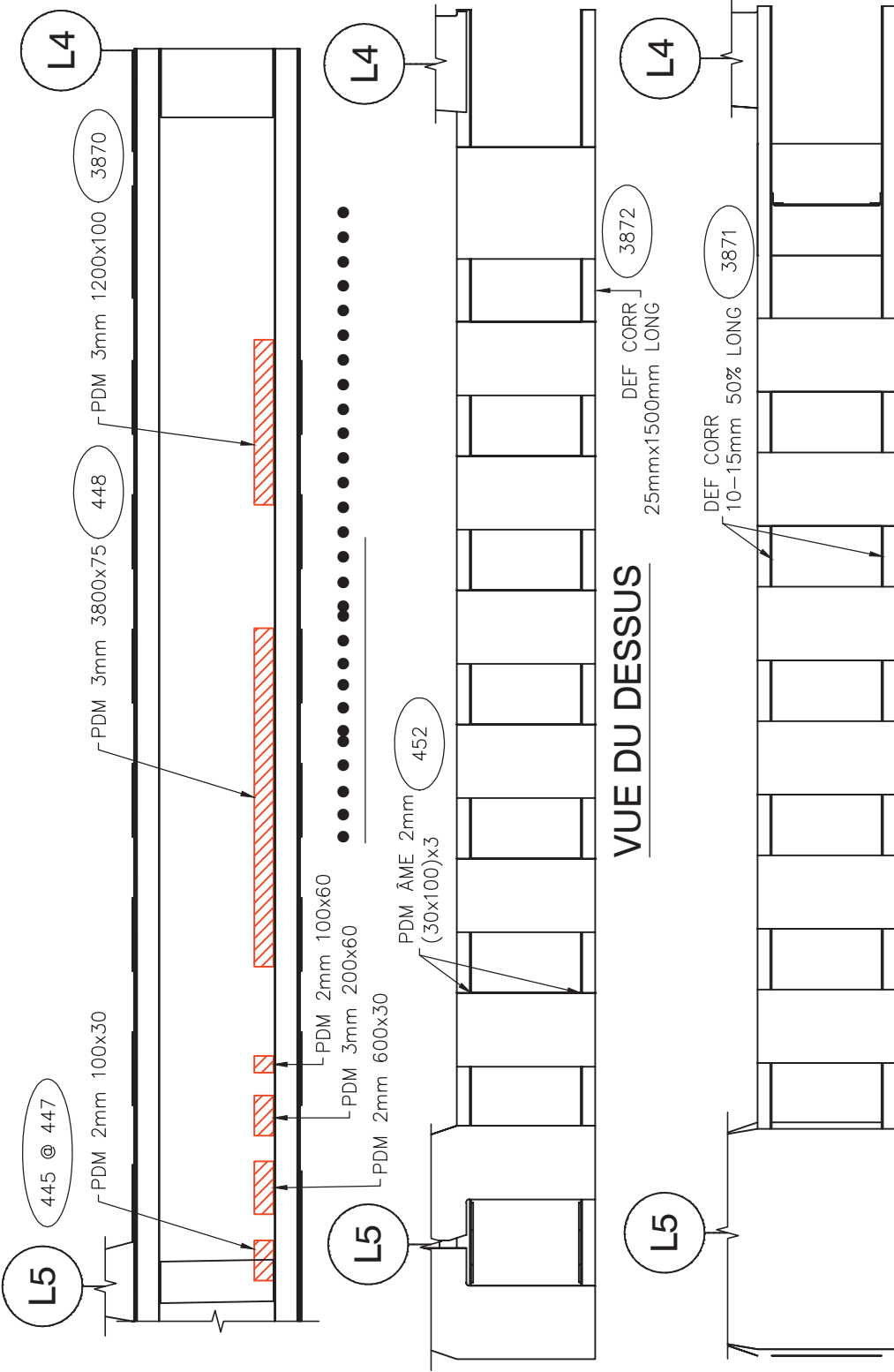
Date : 2015-09-04

Ferme : AMONT EXT.

Inspection par : [REDACTED]

.....

..... PDM (XXXX)





FICHE D'INSPECTION DE LA STRUCTURE D'ACIER

Section : 6

.....

.....

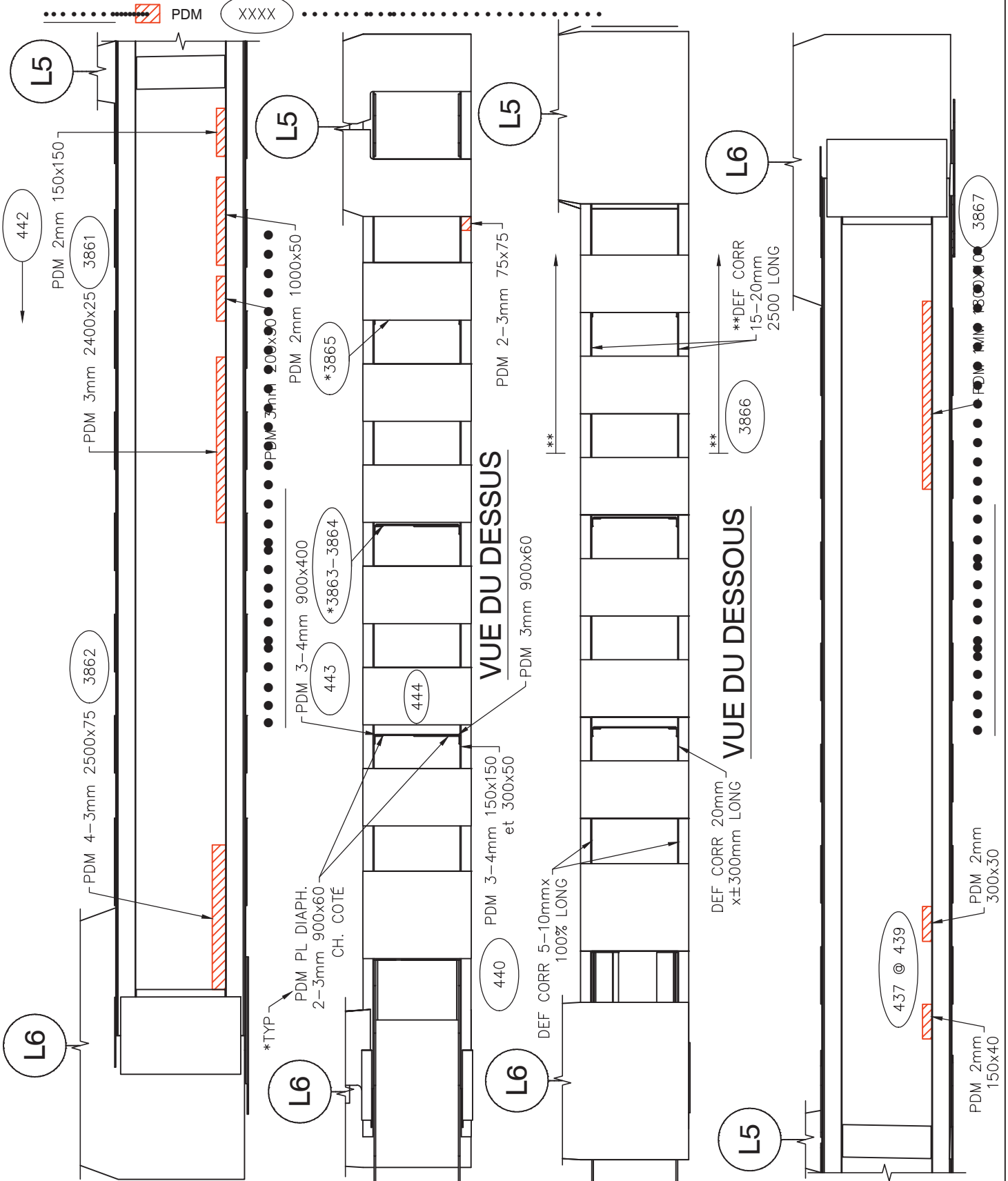
Type : CORDE INF.

Date : 2015-09-04

Ferme : AMONT EXT.

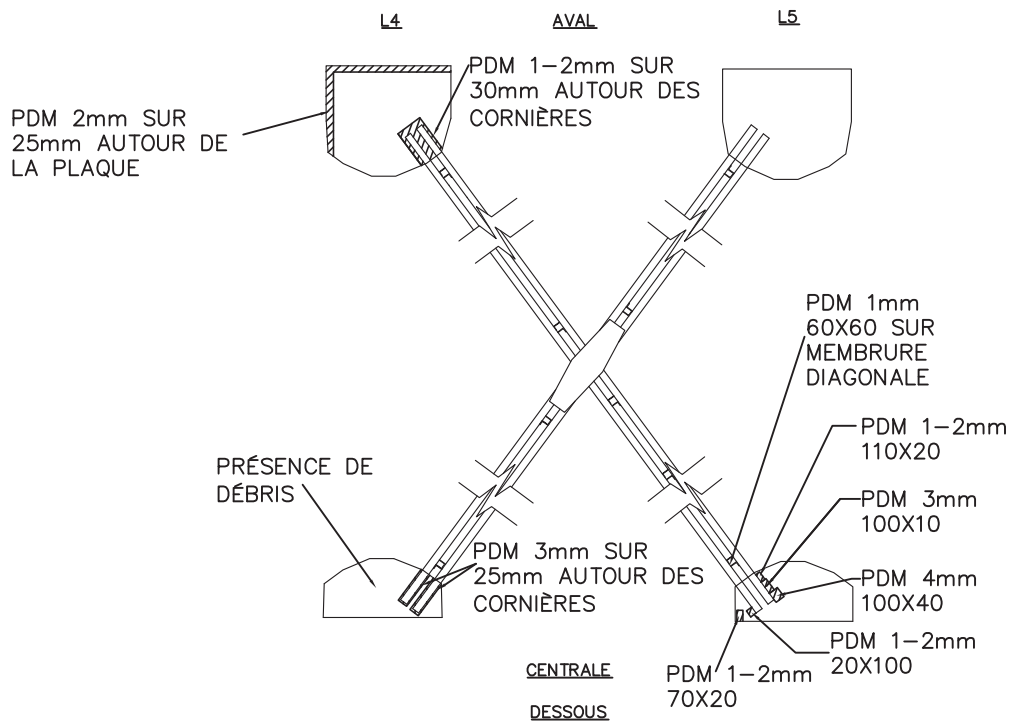
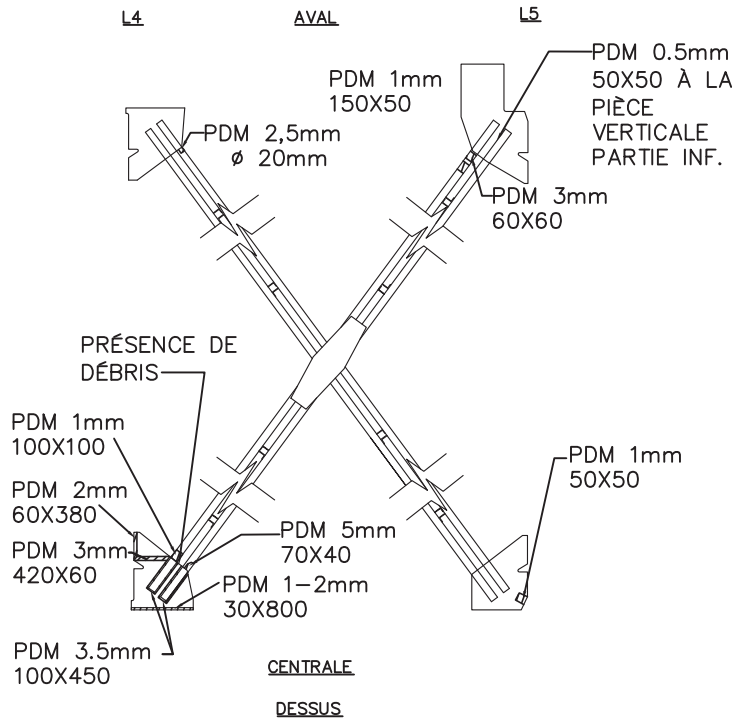
Inspection par : [REDACTED]

.....



FICHE D'INSPECTION DE LA STRUCTURE D'ACIER

Section : 6	Travée : 1W-2W	Corde inférieure : L4-L5	Type : CONTR. HOR INF.
Date : 2015-09-02	Ferme : AVAL ET CENTR.	Inspection par : [REDACTED]	Échelle: N.A.E



Chapitre 5. Photographies des inspections


Photo no.: CH_6_150819_BP_638	
Identification	
Élément / Description:	
Sous-élément / type :	
Localisation	
Travée / axe : 4W-4E	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Vue générale de la section 6.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150819_BP_638.jpg




Photo no.: CH_6_150818_BP_148	
Identification	
Élément / Description: Piles	
Sous-élément / type :	
Localisation	
Travée / axe : 4W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Vue générale de la pile.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150818_BP_148.jpg

Photo no.: CH_6_150818_BP_197	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type :	
Localisation	
Travée / axe : 4W-3W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Vue générale de la travée.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150818_BP_197.jpg

Photo no.: CH_6_150818_BP_162	
Identification	
Élément / Description: Piles	
Sous-élément / type :	
Localisation	
Travée / axe : 3W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Vue générale de la pile.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150818_BP_162.jpg


Photo no.: CH_6_150818_BP_201	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type :	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Vue générale de la travée.	
Recomm. no :	
Fichier : CH_6_150818_BP_201.jpg	


Photo no.: CH_6_150818_BP_177	
Identification	
Élément / Description: Piles	
Sous-élément / type :	
Localisation	
Travée / axe : 2W Localisation :	
Remarques / Observations	
Vue générale de la pile.	
Recomm. no :	
Fichier : CH_6_150818_BP_177.jpg	


Photo no.: CH_6_150818_BP_205	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type :	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Vue générale de la travée.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150818_BP_205.jpg

Photo no.: CH_6_150818_BP_194	
Identification	
Élément / Description: Piles	
Sous-élément / type :	
Localisation	
Travée / axe : 1W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Vue générale de la pile.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150818_BP_194.jpg


Photo no.: CH_6_150819_BP_468	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type :	
Localisation	
Travée / axe : 0.5W-1W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Vue générale de la travée.	
Recomm. no :	Fichier : CH_6_150819_BP_468.jpg

Photo no.: CH_6_150819_BP_469	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type :	
Localisation	
Travée / axe : 0-0.5W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Vue générale de la travée.	
Recomm. no :	Fichier : CH_6_150819_BP_469.jpg

Photo no.: CH_6_150819_BP_470	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type :	
Localisation	
Travée / axe : 0.5E-0	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Vue générale de la travée.	
Recomm. no :	
Fichier : CH_6_150819_BP_470.jpg	

Photo no.: CH_6_150819_BP_471	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type :	
Localisation	
Travée / axe : 1E-0.5E	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Vue générale de la travée.	
Recomm. no :	
Fichier : CH_6_150819_BP_471.jpg	

Photo no.: CH_6_150819_BP_434	
Identification	
Élément / Description: Piles	
Sous-élément / type :	
Localisation	
Travée / axe : 1E	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Vue générale de la pile.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150819_BP_434.jpg

Photo no.: CH_6_150819_BP_458	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type :	
Localisation	
Travée / axe : 2E-1E	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Vue générale de la travée.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150819_BP_458.jpg

Photo no.: CH_6_150819_BP_408	
Identification	
Élément / Description: Piles	
Sous-élément / type :	
Localisation	
Travée / axe : 2E	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Vue générale de la pile.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150819_BP_408.jpg

Photo no.: CH_6_150819_BP_459	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type :	
Localisation	
Travée / axe : 3E-2E	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Vue générale de la travée.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150819_BP_459.jpg


Photo no.: CH_6_150819_BP_393	
Identification	
Élément / Description: Piles	
Sous-élément / type :	
Localisation	
Travée / axe : 3E	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Vue générale de la pile.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150819_BP_393.jpg


Photo no.: CH_6_150819_BP_460	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type :	
Localisation	
Travée / axe : 4E-3E	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Vue générale de la travée.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150819_BP_460.jpg


Photo no.: CH_6_150819_BP_381	
Identification	
Élément / Description: Piles	
Sous-élément / type :	
Localisation	
Travée / axe : 4E	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Vue générale de la pile.	
	
	Fichier : CH_6_150819_BP_381.jpg
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150818_BP_151	
Identification	
Élément / Description: Pile	
Sous-élément / type : Fût	
-	
Localisation	
Travée / axe : 4W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Fissures polygonales généralisées; Fissures verticales supérieures à 1,5 mm; Éclatement avec armatures corrodées visibles; Éclatement à l'avant-bec et érosion très importante par abrasion avec armatures visibles corrodées et sectionnées.	
	
	Fichier : CH_6_150818_BP_151.jpg
Recomm. no : 10257	


Photo no.: CH_6_150818_BP_155	
Identification	
Élément / Description: Pile	
Sous-élément / type : Colonne & Banc -	
Localisation	
Travée / axe : 4W	
Localisation : Amont	
Remarques / Observations	
Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Délaminage et éclatement avec armatures visibles corrodées par endroits.	
Recomm. no : 10257	Fichier : CH_6_150818_BP_155.jpg


Photo no.: CH_6_150818_BP_157	
Identification	
Élément / Description: Pile	
Sous-élément / type : Colonne & Banc -	
Localisation	
Travée / axe : 4W	
Localisation : Centre	
Remarques / Observations	
Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Délaminage et éclatement avec armatures visibles corrodées par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	
Recomm. no : 10257	Fichier : CH_6_150818_BP_157.jpg

Photo no.: CH_6_150818_BP_150	
Identification	
Élément / Description: Pile	
Sous-élément / type : Colonne & Banc -	
Localisation	
Travée / axe : 4W	
Localisation : Aval	
Remarques / Observations	
Fissures importantes et très importantes affectant la capacité de façon appréciable. Fissures polygonales et orthogonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Fissures verticales supérieures à 1,5 mm; Éclatement avec armatures corrodées visibles sur	
Recomm. no : 10257	Fichier : CH_6_150818_BP_150.jpg


Photo no.: CH_6_150818_BP_149	
Identification	
Élément / Description: Pile	
Sous-élément / type : Arche -	
Localisation	
Travée / axe : 4W	
Localisation : Amont et Aval	
Remarques / Observations	
Fissures polygonales avec efflorescence et traces de rouille; Éclatements et délaminage par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	
Recomm. no : 10257	Fichier : CH_6_150818_BP_149.jpg


Photo no.: CH_6_150511_VL_056	
Identification	
Élément / Description: Jt de D.	
Sous-élément / type : Profilé -	
Localisation	
Travée / axe : 4W Localisation :	
Remarques / Observations	
Décalage vertical léger dans le sens du trafic (Amont). Désagrégation importante du béton de l'épaulement (Amont).; Plaque d'acier endommagée voie 6; Délaminage et éclatement au chasse-roue. Désagrégation de l'épaulement jusqu'à 10mm.	
Recomm. no : 10258	Fichier : CH_6_150511_VL_056.jpg


Photo no.: CH_6_150825_CGO_020	
Identification	
Élément / Description: Jt de D.	
Sous-élément / type : Lame de ressort -	
Localisation	
Travée / axe : 4W Localisation :	
Remarques / Observations	
4 lames de ressort manquantes. 5 lames de ressort déplacées. Bon état général. Corrosion légère à moyenne. Lames de ressort déplacées et manquantes affectant le fonctionnement des espaceurs de garniture de façon appréciable.	
Recomm. no : 10261	Fichier : CH_6_150825_CGO_020.jpg


Photo no.: CH_6_150526_JD_033	 <p>27.05.2015 02:24</p> <p>Fichier : CH_6_150526_JD_033.jpg</p>
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L00-L02	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion moyenne à très importante entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de section moyenne.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150527_CGO_200	 <p>28.05.2015 02:58</p> <p>Fichier : CH_6_150527_CGO_200.jpg</p>
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L10-L12	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W	
Localisation : Ferme ext. Amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériau très importante (5mm) à la plaque d'âme. Déformation locale 160mm par 25mm. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Défauts pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable.	
Recomm. no :	

Photo no.:
CH_6_150526_CGO_007

Identification

Élément / Description:
S.d'A

Sous-élément / type :
Corde inférieure
L09-L10

Localisation

Travée / axe : 1W-2W

Localisation :
Ferme amont

Remarques / Observations

Perte de matériau très importante localisée à la plaque de liaison U1. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières.

Recomm. no :



Photo no.:
CH_6_150618_CGO_041

Identification

Élément / Description:
S.d'A

Sous-élément / type :
Assemblage inférieur
L02

Localisation

Travée / axe : 3W-4W

Localisation :
Ferme ext. Amont

Remarques / Observations

Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert amont et aval. Perte de matériau moyenne à très importante (2-3mm) à la jonction de la diagonale à la plaque amont.

Recomm. no :

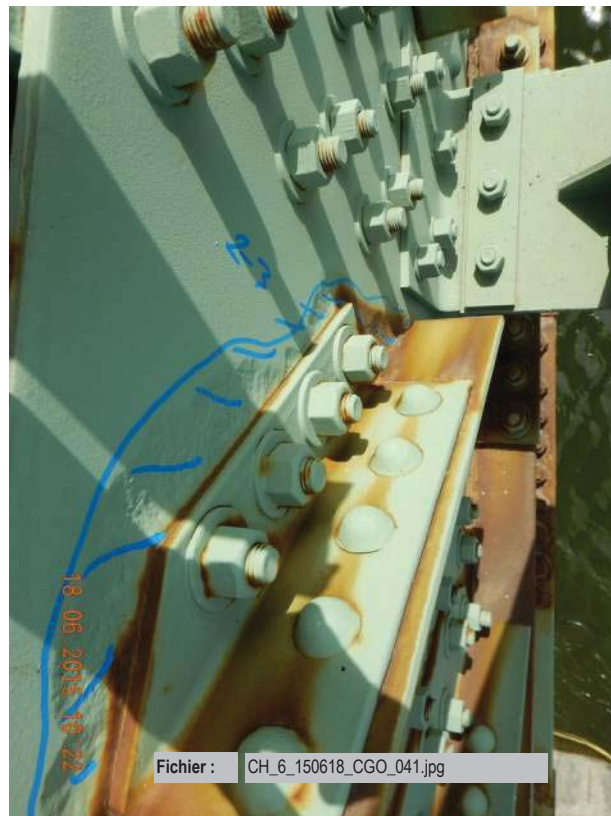


Photo no.:
CH_6_150618_NP_978

Identification

Élément / Description:
S.d'A

Sous-élément / type :
Corde inférieure
L00-L02

Localisation

Travée / axe : 3W-4W
Localisation :
Ferme int. Amont

Remarques / Observations

Perte de matériau moyenne à très importante à la plaque de liaison. Perte de matériau moyenne (2mm) à la plaque d'âme amont. Défauts pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable.



Fichier : CH_6_150618_NP_978.jpg

Recomm. no :

Photo no.:
CH_6_150618_NP_108

Identification

Élément / Description:
S.d'A

Sous-élément / type :
Corde inférieure
L10-L12

Localisation

Travée / axe : 3W-4W
Localisation :
Ferme int. Amont

Remarques / Observations

Déformation sous corrosion moyenne à importante sur 100% de la longueur et perte de matériau moyenne à importante localisée pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable.



Fichier : CH_6_150618_NP_108.jpg

Recomm. no :

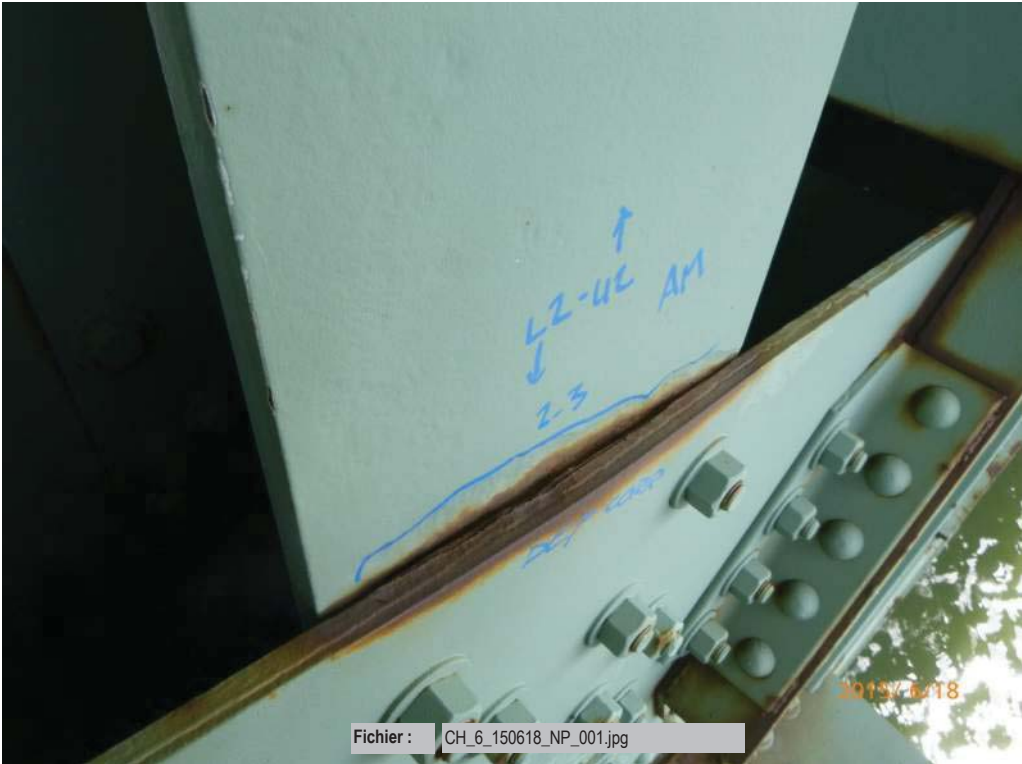


Photo no.: CH_6_150618_NP_001	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Montant L02-U02	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W Localisation : Ferme int. Amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert, amont et aval, pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150526_JD_018	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale L00-U01	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W Localisation : Ferme int. amont	
Remarques / Observations	
Corrosion légère à très importante localisée.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150526_JD_021	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contreventement horizontal inférieure L09-L10	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Corrosion légère à très importante localisée.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150526_JD_021.jpg

27.05.2015 02:24

Photo no.: CH_6_150618_NP_105	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale L10-U11	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W	
Localisation : Ferme int. Amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériau très importante localisée à la plaque de liaison inférieure. Corrosion légère à moyenne.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150618_NP_105.jpg

Photo no.: CH_6_150618_NP_971	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L00	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W Localisation : Ferme int. amont.	
Remarques / Observations	
Perte de matériau moyenne à très importante pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Perte de matériau moyenne à la section de transfert.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150618_NP_974	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L00	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W Localisation : Ferme int. Amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériau moyenne à très importante pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Perte de matériau moyenne à la section de transfert.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150618_NP_005	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L02	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W Localisation : Ferme int. Amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques amont et aval.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150618_NP_021	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L04	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W Localisation : Ferme int. Amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150615_NP_642	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L00-L02	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W	
Localisation : Ferme int. Aval	
Remarques / Observations	
Perte de matériau moyenne sur 100% de la longueur de l'âme et déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières des semelles supérieures et inférieures. Défauts pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150615_NP_798	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L10-L12	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W	
Localisation : Ferme int. Aval	
Remarques / Observations	
Perte de matériau très importante localisée à une plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Déformations localisées à la semelle amont et aval.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150615_PP_169	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L00-L02	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W Localisation : Ferme ext. Aval	
Remarques / Observations	Fichier : CH_6_150615_PP_169.jpg
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150507_CGO_064	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L04-L06	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W Localisation : Ferme ext. Aval	
Remarques / Observations	Fichier : CH_6_150507_CGO_064.jpg
Recomm. no :	

Photo no.:
CH_6_150507_CGO_028

Identification

Élément / Description:

S.d'A

Sous-élément / type :

Corde inférieure

L10-L12

Localisation

Travée / axe : 3W-4W

Localisation :

Ferme ext. Aval

Remarques / Observations

Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles supérieures et inférieures, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Déformations locales près de L12.

Recomm. no : 10265



Photo no.:
CH_6_150615_PP_215

Identification

Élément / Description:

S.d'A

Sous-élément / type :

Corde inférieure

L10-L12

Localisation

Travée / axe : 3W-4W

Localisation :

Ferme ext. Aval

Remarques / Observations

Trois trous sans boulons à la semelle inférieure et trois boulons manquants à la plaque de liaison.

Recomm. no : 10265



Photo no.: CH_6_150615_PP_216	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L10-L12	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W	
Localisation : Ferme ext. Aval	
Remarques / Observations	
Trois trous sans boulons à la semelle inférieure et trois boulons manquants à la plaque de liaison.	
Recomm. no : 10265	




Photo no.: CH_6_150615_PP_171	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L02	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W	
Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Perte de matériau légère à très importante à la section de transfert avec la diagonale à la corde inférieure (amont et aval).	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150615_PP_178	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L04	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion moyenne à l'intérieur de l'assemblage. Perte de matériau moyenne à très importante du côté amont. Perte de matériau moyenne à importante côté aval.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150615_PP_178.jpg

Photo no.: CH_6_150615_PP_192	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L06	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion moyenne à l'intérieur de l'assemblage. Perte de matériau moyenne à très importante du côté amont. Perte de matériau moyenne côté aval.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150615_PP_192.jpg

Photo no.: CH_6_150527_CGO_055	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contreventement horizontal supéri U03-U04	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Corrosion moyenne à très importante avec déformations locales de 220x10mm et 320x30mm sur la pièce inférieure.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150618_CGO_026	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contrev. horizontal inférieur L00-L01	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériau importante à très importante (3-5mm) à l'extrémité de la cornière et du noeud L0.perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) localisée aux plaques d'assemblage (Panneau aval). Perte de matériau moyenne locale côté amont.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150618_CGO_038	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contrev. horizontal inférieur L01-L02	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériau très importante (5mm), Perte de matériau moyenne sur 100% de la plaque de gousset amont. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connection à la plaque de gousset Corrosion légère à très importante.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150618_CGO_062	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contrev. horizontal inférieur L05-L06	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériau importante à très importante (3-4mm) à la plaque de gousset inférieure. Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de gousset aval.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150618_CGO_076	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contrev. horizontal inférieur L10-L11	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériau moyenne à très importante (1-3mm) à la plaque de gousset supérieure. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connection à la plaque de gousset Corrosion légère à importante.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150618_CGO_039	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Entretoise inférieure L02	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériau très importante localisée au dessus de la cornière. Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de gousset supérieure. Perte de matériau moyenne à importante localisée au panneau amont et central. Corrosion légère à importante.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150618_CGO_061	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Entretoise inférieure L06	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériau très importante à la cornière inférieure amont, panneau amont. Corrosion légère à importante.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150618_CGO_075	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Entretoise inférieure L10	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériau très importante à la cornière inférieure, panneau amont. Perte de matériau moyenne à importante à la plaque d'assemblage, panneaux amont, central et aval.	
Recomm. no :	



Photo no.: CH_6_150618_CGO_029	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L00-L02	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no : 10252	


Photo no.: CH_6_150824_BP_701	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Assemblage supérieur U00	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150824_BP_699	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Assemblage supérieur U12	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150824_BP_699.jpg


Photo no.: CH_6_150527_CGO_087	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage U05-U06	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150527_CGO_087.jpg

Photo no.: CH_6_150507_CGO_020	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage U11-U12	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150507_CGO_020.jpg

07.05.2015 22:58

Photo no.: CH_6_150818_BP_168	
Identification	
Élément / Description: Plt.	
Sous-élément / type : Système de drainage -	
Localisation	
Travée / axe : 3W-4W Localisation : Aval	
Remarques / Observations	
Drain court se déversant sur le nez de la pile 3W (côté amont). Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150818_BP_168.jpg

Photo no.:
CH_6_150824_BP_698

Identification

Élément / Description:
Jt de D.

Sous-élément / type :
Lame de ressort
-

Localisation

Travée / axe : 3W
Localisation :

Remarques / Observations

Corrosion légère à moyenne des lames de ressort; Lames de ressort déformées ou déplacées (4/10) dans la voie 6 affectant le fonctionnement des espaceurs de garniture de façon appréciable.



Fichier : CH_6_150824_BP_698.jpg

Recomm. no :

Photo no.:
CH_6_150528_CGO_214

Identification

Élément / Description:
S.d'A

Sous-élément / type :
Corde inférieure
L00-L02

Localisation

Travée / axe : 2W-3W
Localisation :

Remarques / Observations

Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-25mm) entre les plaques d'âme et les cornières pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable.



Fichier : CH_6_150528_CGO_214.jpg

Recomm. no :

Photo no.:
CH_6_150528_CGO_040

Identification

Élément / Description:
S.d'A

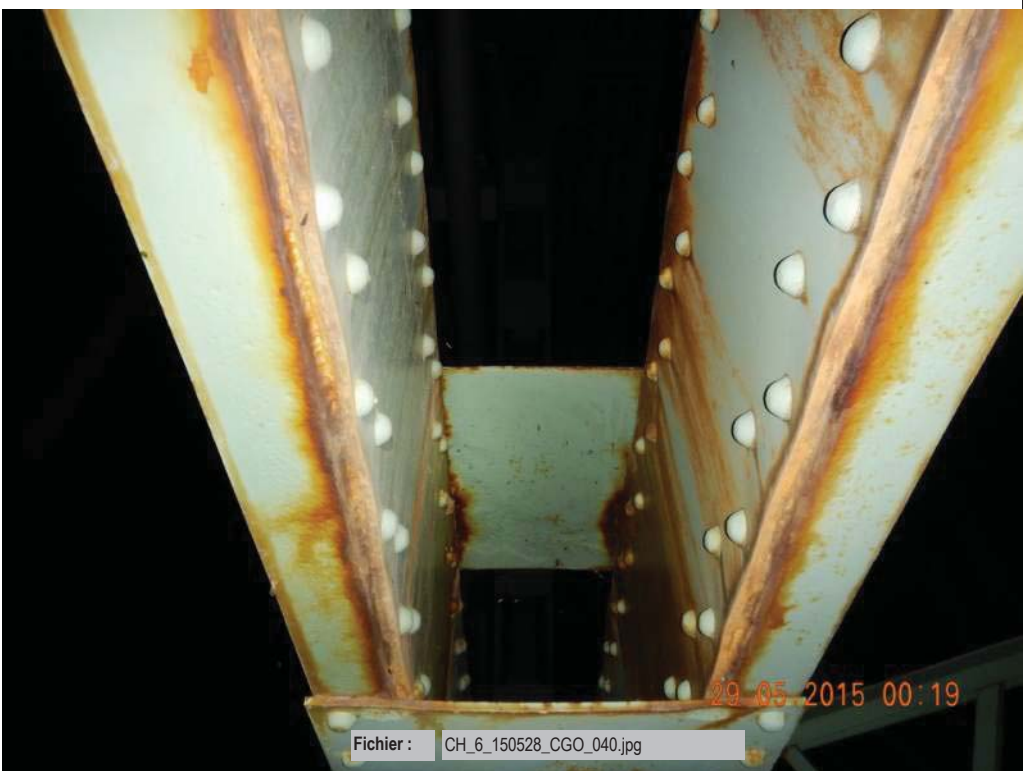
Sous-élément / type :
Corde inférieure
L10-L12

Localisation

Travée / axe : 2W-3W
Localisation :

Remarques / Observations

Déformation sous corrosion moyenne à très importante (30mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation locale. Corrosion légère à très importante.



Fichier : CH_6_150528_CGO_040.jpg

Recomm. no :

Photo no.:
CH_6_150528_CGO_169

Identification

Élément / Description:
S.d'A

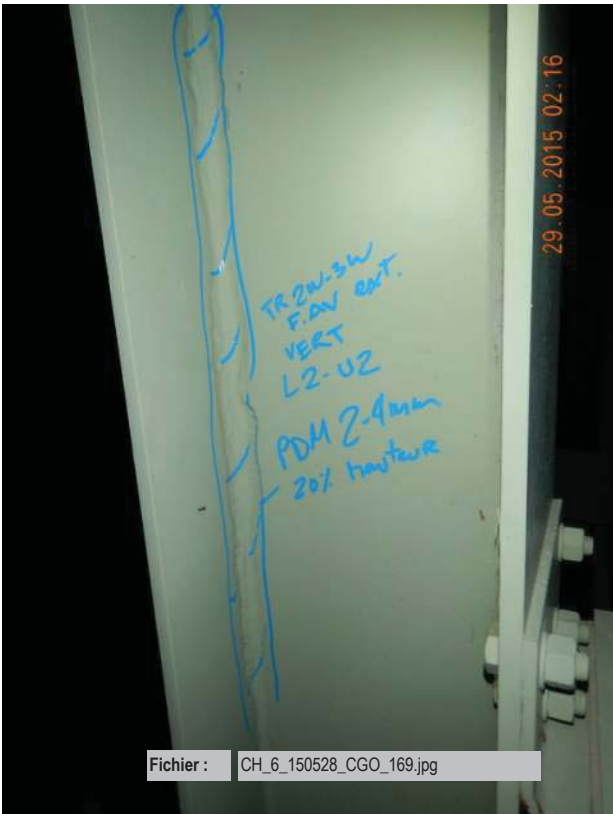
Sous-élément / type :
Montant
L02-U02

Localisation

Travée / axe : 2W-3W
Localisation :
Ferme ext. amont

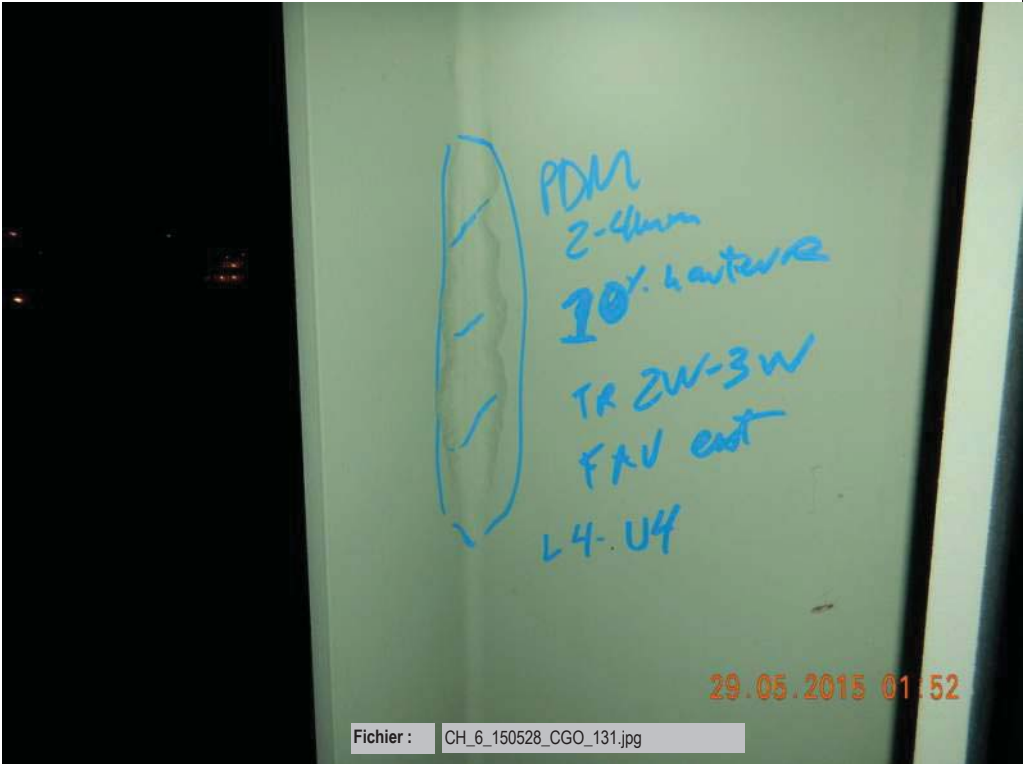
Remarques / Observations

Perte de matériau moyenne à importante (2-4mm) à la jonction de l'âme et la semelle, sur 20% de la hauteur, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable.



Fichier : CH_6_150528_CGO_169.jpg

Recomm. no :

<p>Photo no.: CH_6_150528_CGO_131</p> <p>Identification</p> <p>Élément / Description: S.d'A</p> <p>Sous-élément / type : Montant L04-U04</p> <p>Localisation</p> <p>Travée / axe : 2W-3W</p> <p>Localisation : Ferme ext. amont</p> <p>Remarques / Observations</p> <p>Perte de matériau moyenne à importante (2-4mm) à la jonction de l'âme et la semelle, sur 10% de la hauteur, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Corrosion légère à moyenne.</p> <p>Recomm. no :</p>	 <p>Fichier : CH_6_150528_CGO_131.jpg</p>
---	---


<p>Photo no.: CH_6_150528_CGO_103</p> <p>Identification</p> <p>Élément / Description: S.d'A</p> <p>Sous-élément / type : Montant L06-U06</p> <p>Localisation</p> <p>Travée / axe : 2W-3W</p> <p>Localisation : Ferme ext. amont</p> <p>Remarques / Observations</p> <p>Perte de matériau moyenne à importante (1-4mm) à la plaque d'ame, sur 60% de la hauteur, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable.</p> <p>Recomm. no :</p>	 <p>Fichier : CH_6_150528_CGO_103.jpg</p>
--	---

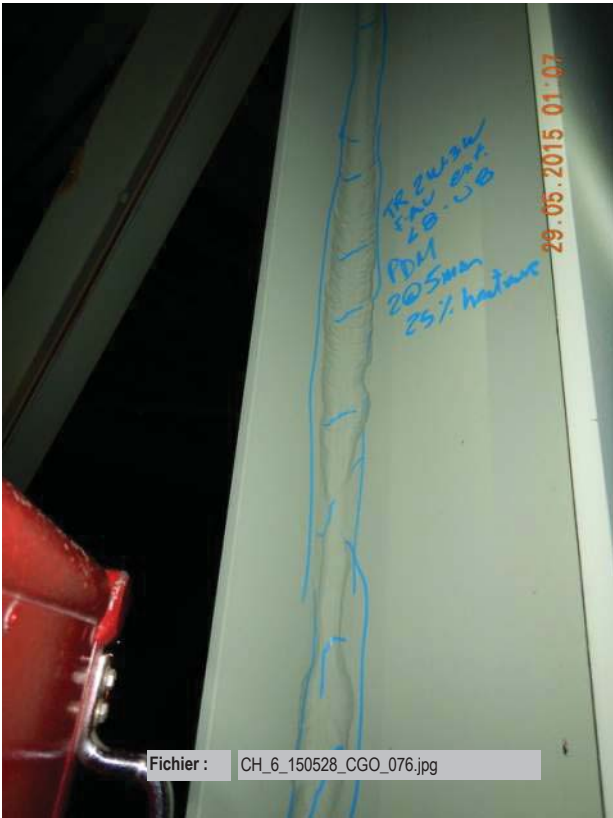
Photo no.: CH_6_150528_CGO_076	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Montant L08-U08	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériau moyenne à très importante (2-5mm) à la jonction de l'âme et la semelle, sur 25% de la hauteur, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable.	
Recomm. no :	
Fichier : CH_6_150528_CGO_076.jpg	


Photo no.: CH_6_150528_CGO_069	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Montant L10-U10	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériau moyenne à très importante (5mm) à la jonction de l'âme et la semelle, sur 10% de la hauteur, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable.	
Recomm. no :	
Fichier : CH_6_150528_CGO_069.jpg	

Photo no.:
CH_6_150528_CGO_133

Identification

Élément / Description:
S.d'A

Sous-élément / type :
Diagonale
L04-U03

Localisation

Travée / axe : 2W-3W
Localisation :
Ferme ext. amont

Remarques / Observations

Perte de matériau très importante (5mm) à la semelle supérieure près de la plaque de liaison. Corrosion légère à moyenne.



Fichier : CH_6_150528_CGO_133.jpg

Recomm. no :

Photo no.:
CH_6_150611_NP_448

Identification

Élément / Description:
S.d'A

Sous-élément / type :
Corde inférieure
L02-L04

Localisation

Travée / axe : 2W-3W
Localisation :
Ferme int. aval

Remarques / Observations

Perte de matériau moyenne à très importante (2-5mm) à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne (1mm) entre les plaques d'âme et les cornières.



Fichier : CH_6_150611_NP_448.jpg

Recomm. no :

Photo no.:
CH_6_150611_NP_565

Identification

Élément / Description:
S.d'A

Sous-élément / type :
Corde inférieure
L10-L12

Localisation

Travée / axe : 2W-3W
Localisation :
Ferme int. aval

Remarques / Observations

Corrosion légère à très importante localisée. Déformation sous corrosion moyenne à très importante (10-30mm) entre les plaques d'âme et les cornières pouvant affecter la capacité de façon appréciable.

Recomm. no :



Photo no.:
CH_6_150611_NP_564

Identification

Élément / Description:
S.d'A

Sous-élément / type :
Diagonale
L10-U11

Localisation

Travée / axe : 2W-3W
Localisation :
Ferme int. aval

Remarques / Observations

Perte de matériau moyenne à très importante à la plaque de liaison. Déformation localisée de la plaque de diaphragme. Déformation sous corrosion moyenne à importante localisée entre les plaques d'âme et les cornières.

Recomm. no :




Photo no.: CH_6_150611_VL_054	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L04-L06	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W	
Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la plaque de liaison pouvant affecter la capacité de façon appréciable. Déformation sous corrosion légère à moyenne (1-5mm) entre les plaques d'âme et les cornières.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150611_VL_054.jpg

Photo no.: CH_6_150611_VL_109	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L10-L12	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W	
Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Perte de section importante à très importante à la semelle supérieure pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Trou foré semelle inférieure. Déformation sous corrosion (15mm) entre les PL d'âme et les cornières. Déformation par impact à la PL de liaison.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150611_VL_109.jpg

Photo no.: CH_6_150611_VL_026	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale L02-U01	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W	
Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Perte de matériau moyenne à importante (1 à 5mm) à la semelle supérieure, déformation sous corrosion moyenne à très importante entre les plaques d'âme et les cornières (15mm). Défauts affectant la capacité de façon appréciable.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150611_VL_098	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale L10-U09	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W	
Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Perte de matériau moyenne à très importante (3mm) localisée. Corrosion légère à moyenne.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150611_VL_042	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L04	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Plaque Amont: perte de matériau moyenne (1-2mm) à importante (4mm) à la face amont et sur la face aval pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150611_VL_093	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L10	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la section de transfert, plaque amont, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150617_NP_865
Identification
Élément / Description: S.d'A
Sous-élément / type : Contrev. horizontal inférieur L03-L04
Localisation
Travée / axe : 2W-3W
Localisation :
Remarques / Observations
Perte de matériau très importante (3mm) à la semelle inférieure, panneau amont. Corrosion légère à moyenne.
Recomm. no :



Fichier : CH_6_150617_NP_865.jpg

Photo no.: CH_6_150617_NP_881
Identification
Élément / Description: S.d'A
Sous-élément / type : Contrev. horizontal inférieur L05-L06
Localisation
Travée / axe : 2W-3W
Localisation :
Remarques / Observations
Perte de matériau moyenne à très importante (4-5mm) aux plaques supérieures du panneau amont. Corrosion légère à moyenne.
Recomm. no :



Fichier : CH_6_150617_NP_881.jpg

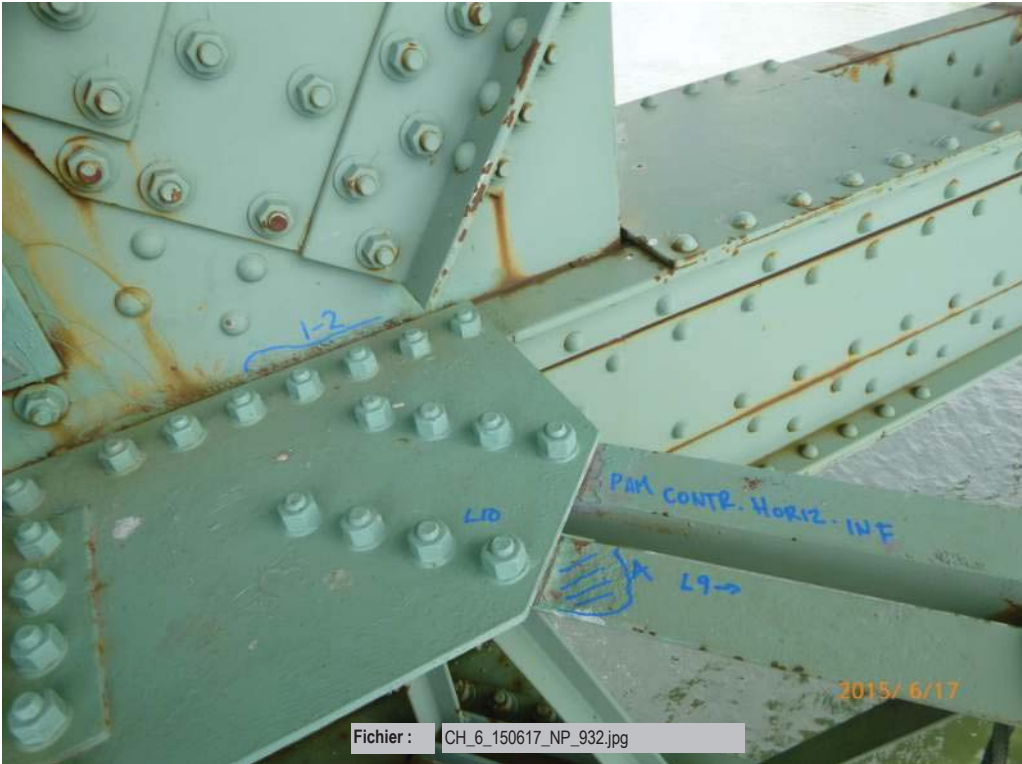
Photo no.: CH_6_150617_NP_932	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contrev. horizontal inférieur L09-L10	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériau très importante localisée sur la semelle supérieure au panneau amont. Perte de matériau très importante à la plaque de gousset aval au panneau aval. Perte de matériau moyenne sous la plaque de gousset supérieure amont. Perte de matériau moyenne à l'assemblage amont.	
Recomm. no :	
Fichier : CH_6_150617_NP_932.jpg	




Photo no.: CH_6_150611_NP_561	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contrev. horizontal inférieur L10-L11	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériau légère à très importante (1-4mm) à l'assemblage amont au panneau aval. Perte de matériau moyenne sous la plaque de gousset amont au panneau amont.	
Recomm. no :	
Fichier : CH_6_150611_NP_561.jpg	

Photo no.: CH_6_150611_VL_114	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contrev. horizontal inférieur L11-L12	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériau moyenne à importante (1-5mm) à la plaque de gousset aval.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150611_VL_114.jpg

Photo no.: CH_6_150617_NP_842	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Entretoise inférieure L02	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériau très importante (6mm) à la semelle supérieure (panneau amont). Perte de matériau importante (3mm) à l'assemblage amont. Corrosion légère à moyenne.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150617_NP_842.jpg

Photo no.: CH_6_150617_CGO_023
Identification
Élément / Description: S.d'A
Sous-élément / type : Entretoise inférieure L04
Localisation
Travée / axe : 2W-3W
Localisation :
Remarques / Observations
Perte de matériau moyenne à très importante (1-5mm) à la jonction de la plaque de gousset inférieure amont. Perte de matériau moyenne (2mm) à l'assemblage aval.
Recomm. no :



Photo no.: CH_6_150617_CGO_053
Identification
Élément / Description: S.d'A
Sous-élément / type : Entretoise inférieure L10
Localisation
Travée / axe : 2W-3W
Localisation :
Remarques / Observations
Perte de matériau moyenne à très importante (2-4mm) sous la cornière inférieure amont. Perte de matériau moyenne sous la cornière supérieure amont. Corrosion moyenne des boulons. Corrosion légère à importante.
Recomm. no :




Photo no.: CH_6_150611_NP_552	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contreventement vertical L10-U10	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériau moyenne à très importante (2-4mm) à l'assemblage inférieur aval du panneau central.	
Recomm. no :	




Photo no.: CH_6_150611_NP_474	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contreventement vertical L04-U04	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériau moyenne à très importante à l'assemblage aval du panneau aval. Perte de matériau moyenne à la plaque de gousset inférieure amont du panneau amont.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150611_VL_068	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L06-L08	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W	
Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150611_VL_068.jpg

Photo no.: CH_6_150511_CGO_116	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L08-L10	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W	
Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150511_CGO_116.jpg


Photo no.: CH_6_150611_VL_107	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L10-L12	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W	
Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150611_VL_103	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Diagonale L10-U11	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W	
Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150528_CGO_188	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Contrev. horizontal supérieur U00-U01	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150507_BP_503	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contreventement horizontal supéri U00-U01	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150528_CGO_029	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage U11-U12	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150528_CGO_030	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage U10-U11	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150528_CGO_060	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage U09-U10	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150528_CGO_061	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage U08-U09	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150528_CGO_093	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage U07-U08	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150528_CGO_094	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage U06-U07	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150528_CGO_112	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage U05-U06	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150528_CGO_112.jpg
29.05.2015 01:39

Photo no.: CH_6_150528_CGO_113	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage U04-U05	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150528_CGO_113.jpg
29.05.2015 01:39


Photo no.: CH_6_150528_CGO_153	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage U03-U04	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150528_CGO_154	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage U02-U03	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150528_CGO_196	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage U01-U02	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150528_CGO_197	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage U00-U01	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante.	
Recomm. no :	



Photo no.: CH_6_150528_CGO_048	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Auge U09-U10	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150528_CGO_064	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Entretoise de tablier U08	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150528_CGO_125	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Auge U05-U06	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150528_CGO_124	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Auge U04-U05	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150528_CGO_127	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Auge U03-U04	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150528_CGO_127.jpg

29.05.2015 01:49

Photo no.: CH_6_150507_BP_513	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Auge U01-U02	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150507_BP_513.jpg

Photo no.: CH_6_150507_BP_499	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Auge U00-U01	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150507_BP_499.jpg

Photo no.: CH_6_150507_BP_504	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Entretoise de tablier U01	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150507_BP_504.jpg

Photo no.: CH_6_150507_BP_515	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Entretoise de tablier U02	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150507_BP_515.jpg

Photo no.: CH_6_150511_CGO_075	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Entretoise de tablier U06	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150511_CGO_075.jpg

Photo no.: CH_6_150528_CGO_090	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Entretoise de tablier U07	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150528_CGO_065	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Entretoise de tablier U09	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150528_CGO_034	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Entretoise de tablier U10	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150528_CGO_033	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Entretoise de tablier U11	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150818_BP_193	
Identification	
Élément / Description: Pile	
Sous-élément / type : Colonne & Banc	
-	
Localisation	
Travée / axe : 2W	
Localisation : Amont	
Remarques / Observations	
Fissures très importantes sur la surface dégarnie. Traces de rouille généralisées; Fissures verticales supérieures à 3,5 mm; Délaminage et éclatement avec armatures corrodées visibles et sectionnées. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. Réparation en cours.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150818_BP_193.jpg

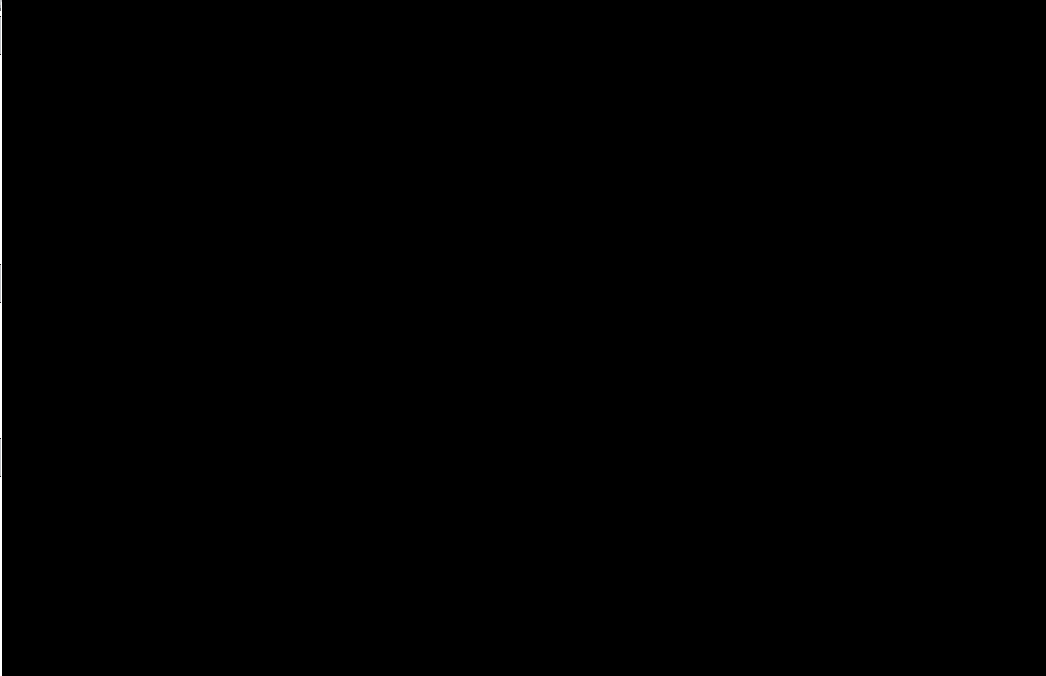
Photo no.: CH_6_150818_BP_187	
Identification	
Élément / Description: Pile	
Sous-élément / type : Colonne & Banc	
-	
Localisation	
Travée / axe : 2W	
Localisation : Centre	
Remarques / Observations	
Traces de rouille généralisées; Fissures verticales supérieures à 3,5 mm ; Délaminage et éclatement avec armatures corrodées visibles. Défauts affectant la capacité de façon appréciable.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150818_BP_187.jpg

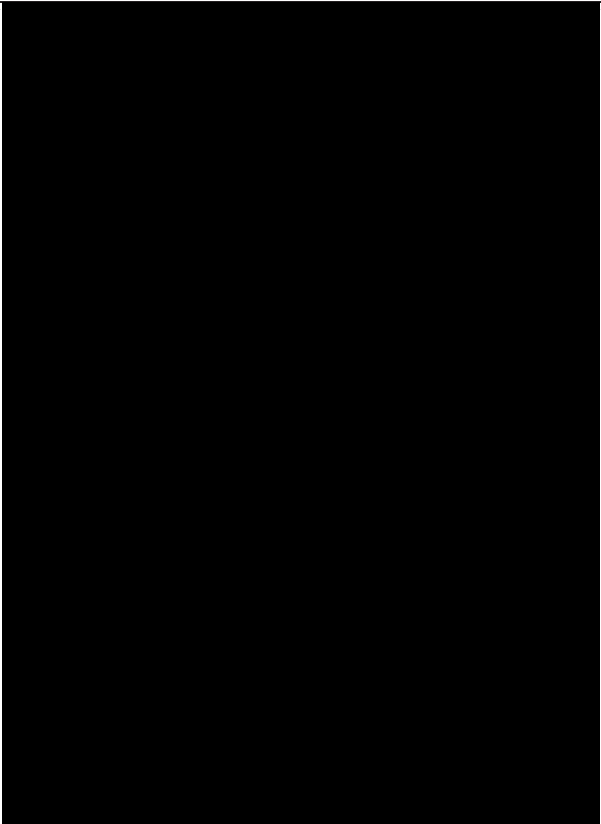
Photo no.: CH_6_150818_BP_241	
Identification	
Élément / Description: Pile	
Sous-élément / type : Colonne & Banc -	
Localisation	
Travée / axe : 2W	
Localisation : Aval	
Remarques / Observations	
Traces de rouille généralisées; Fissures verticales supérieures à 3,5 mm; Délaminage et éclatement avec armatures corrodées visibles et sectionnées. Défauts affectant la capacité de façon appréciable.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150818_BP_182	
Identification	
Élément / Description: Pile	
Sous-élément / type : Arche Inférieur	
Localisation	
Travée / axe : 2W	
Localisation : Amont	
Remarques / Observations	
Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement avec armatures corrodées visibles, localisé au coin inférieur de l'arche; Fissures longitudinales supérieures à 1,5mm entre l'arche et le mur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150818_BP_182.jpg


Photo no.: CH_6_150818_BP_181	
Identification	
Élément / Description: Pile	
Sous-élément / type : Arche Inférieur	
Localisation	
Travée / axe : 2W	
Localisation : Aval	
Remarques / Observations	
Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement avec armatures corrodées visibles, localisé au coin inférieur de l'arche; Fissures longitudinales supérieures à 1,5mm entre l'arche et le mur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150818_BP_181.jpg

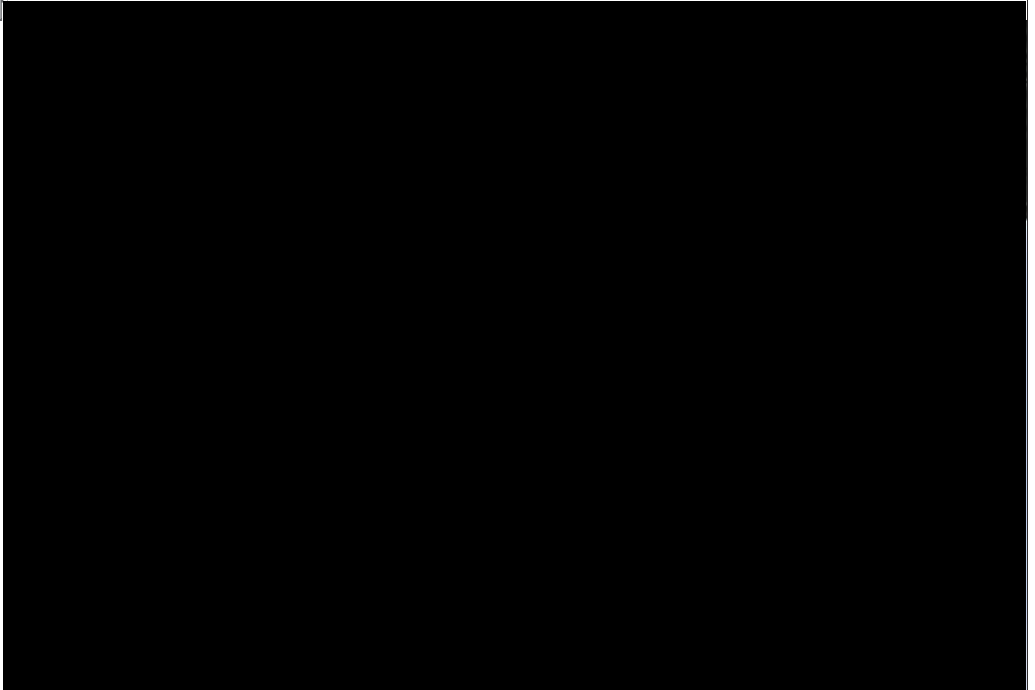
Photo no.: CH_6_150818_BP_186	
Identification	
Élément / Description: Pile	
Sous-élément / type : Arche Supérieur	
Localisation	
Travée / axe : 2W	
Localisation : Amont	
Remarques / Observations	
Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement avec armatures corrodées visibles, localisé au coin inférieur de l'arche; Fissures longitudinales supérieures à 1,5mm entre l'arche et le mur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150818_BP_186.jpg


Photo no.: CH_6_150525_CGO_113	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L00-L01	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W	
Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion moyenne à très importante (15-20mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages.	
Recomm. no :	
	MAY/25/2015
	Fichier : CH_6_150525_CGO_113.jpg


Photo no.: CH_6_150516_BP_714	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale L06-U07	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W	
Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Perte de section importante à très importante localisée. Perte de matériau moyenne localisée à la plaque de liaison. Corrosion légère à moyenne.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150516_BP_714.jpg


Photo no.: CH_6_150622_NP_312	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde supérieure U01-U02	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W	
Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Semelle supérieure, côté amont : un rivet manquant. Corrosion très légère à moyenne locale. Déformation sous corrosion légère entre les plaques d'âme et les cornières.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150622_NP_336	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde supérieure U02-U03	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W	
Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Semelle inférieure et supérieure, côté amont: un rivet manquant. Corrosion légère à moyenne locale.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150622_NP_291	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde supérieure U03-U04	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W	
Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Semelle inférieure et supérieure, côté amont: un rivet manquant. Corrosion très légère à moyenne locale. Début du forage pour rivet à la plaque supérieure.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150516_BP_886	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Montant L02-U02	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W	
Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériau importante à très importante localisée à la plaque de renfort. Perte de matériau moyenne à importante localisée aux assemblages.	
Recomm. no :	

Photo no.:
CH_6_150516_BP_895

Identification

Élément / Description:

S.d'A

Sous-élément / type :

Montant

L04-U04

Localisation

Travée / axe : 1W-2W

Localisation :

Ferme centrale

Remarques / Observations

Corrosion légère à très importante localisée. Perte de matériau à moyenne à importante localisé au bas à l'assemblage.

Recomm. no :



Photo no.:
CH_6_150625_NP_399

Identification

Élément / Description:

S.d'A

Sous-élément / type :

Montant

L08-U08

Localisation

Travée / axe : 1W-2W

Localisation :


Ferme centrale

Remarques / Observations


Déformation locale à la plaque du diaphragme dans la partie supérieure. Corrosion légère à importante localisée au bas de l'âme.

Recomm. no :



Photo no.: CH_6_150516_BP_920	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale L08-M09	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Perte de section moyenne à très importante localisé à la plaque de liaison. Corrosion légère à moyenne, défauts pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150516_BP_920.jpg

Photo no.: CH_6_150526_CGO_018	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale M09-U10	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Corrosion légère à très importante localisée.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150526_CGO_018.jpg

27.05.2015 00:01




Photo no.: CH_6_150519_CGO_056	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale M09-L10	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Corrosion légère à moyenne très importante, déformation sous corrosion moyenne à importante (1-3mm) aux plaques d'âmes, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion moyenne à très importante (10-20mm) entre les plaques d'âme et les cornières.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150520_CGO_029	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L06-L07	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme aval	
Remarques / Observations	
Perte de matériau moyenne à très importante localisée (1-4mm) à la plaque d'âme, déformation localisée à la semelle supérieure près de l'assemblage inférieur, perte de matériau moyenne (1-2mm) à la semelle inférieure.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150519_CGO_047	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L09-L10	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme aval	
Remarques / Observations	
Perforation de 100mm à la plaque diaphragme. Corrosion légère à très importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150519_CGO_047.jpg

20.05.2015 02:07

Photo no.: CH_6_150519_CGO_044	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Montant L10-U10	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme aval	
Remarques / Observations	
Perte de matériau légère à très importante (5mm) à la plaque d'âme et perte de matériau légère à moyenne (1-2mm) du tablier jusqu'à l'intérieur de la plaque d'âme.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150519_CGO_044.jpg

20.05.2015 02:02


Photo no.: CH_6_150519_CGO_005	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Montant L12-M12	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W	
Localisation : Ferme aval	
Remarques / Observations	
Corrosion importante à l'intérieur des montants aux 3 premiers mètres. Perte de matériau moyenne à la jonction des plaques d'âme et cornières sur toute la hauteur.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150813_BP_617	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale L04-U03	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W	
Localisation : Ferme aval	
Remarques / Observations	
Perforation à la plaque de liaison. Corrosion légère à moyenne.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150519_CGO_015	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale M11-L12	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W	
Localisation : Ferme aval	
Remarques / Observations	
Perte de matériau moyenne à très importante (1-3mm) à la jonction des plaques d'âmes et des cornières sur toute la longueur pouvant réduire la capacité de façon appréciable. Perte de matériau importante localisée au côté amont.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150622_VL_040	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Entretoise supérieure U02	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Corrosion légère à moyenne. Corrosion moyenne aux soudures. Déformation sous corrosion moyenne (5mm) à la plaque de gousset central, panneau amont. Boulon mal serré à l'assemblage supérieur U2 ferme amont	
Recomm. no :	

Photo no.:
CH_6_150902_NP_365

Identification

Élément / Description:
S.d'A

Sous-élément / type :
Entretoise inférieure
L11

Localisation

Travée / axe : 1W-2W
Localisation :

Remarques / Observations

Perte de matériau importante à très importante à un plaque de liaison.
Perte de matériau légère à moyenne localisée.

Recomm. no :



Photo no.:
CH_6_150520_CGO_080

Identification

Élément / Description:
S.d'A

Sous-élément / type :
Contrev. horizontal inférieur
L04-L05

Localisation

Travée / axe : 1W-2W
Localisation :

Remarques / Observations

Perte de section importante à très importante (30%) de la plaque d'assemblage au centre de L4, au panneau aval pouvant réduire la capacité de façon importante.
Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset avec perte de section.

Recomm. no :

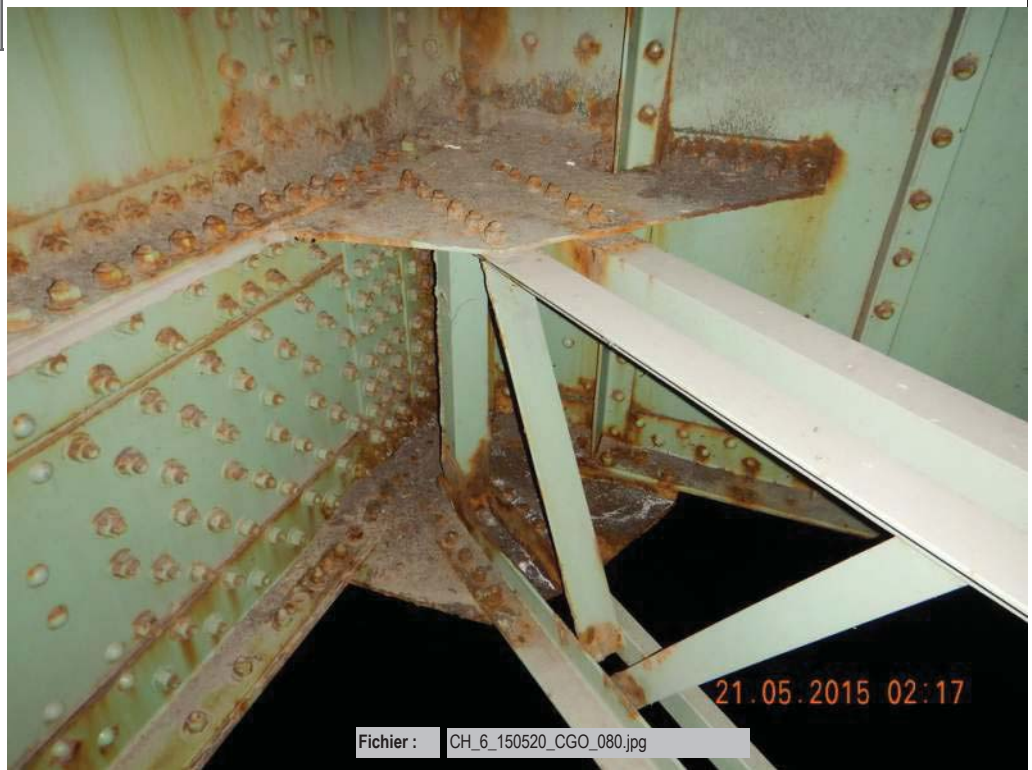



Photo no.: CH_6_150520_CGO_065	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contrev. horizontal inférieur L05-L06	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation :	
Remarques / Observations	
Déformation locale de 5-10mm sur 210mm. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset avec perte de section. Corrosion légère à importante et accumulation de débris.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150622_NP_330	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contrev. vertical supérieur L02-U02	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériau moyenne à très importante (5mm) localisée, panneau amont. Trous non-utilisés à la pièce du bas. Corrosion légère à moyenne locale.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150611_NP_584	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contreventement vertical L12-U12	
Localisation	
Travée / axe : 2W-3W Localisation :	
Remarques / Observations	
5 trous non comblés à la pièce horizontale supérieure (3 possibles), panneau aval. Corrosion légère à moyenne localisée au bas.	
Recomm. no :	

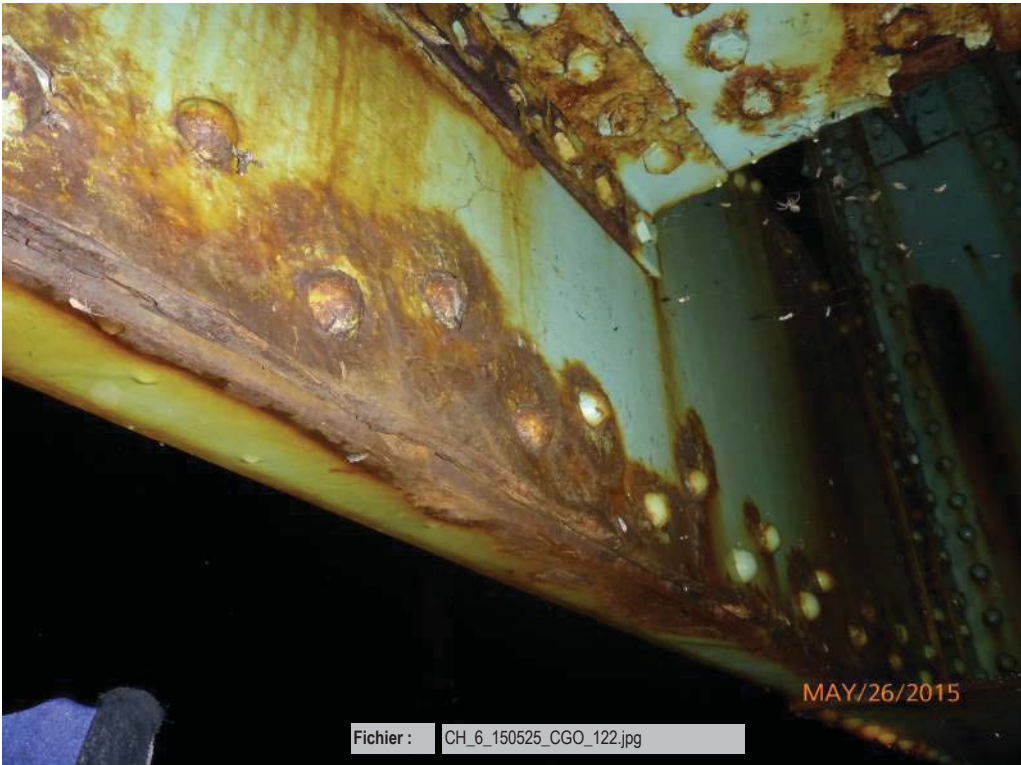
Photo no.: CH_6_150525_CGO_122	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L01-L02	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	



Photo no.: CH_6_150525_CGO_131	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L03-L04	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W	
Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150525_CGO_135	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L04-L05	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W	
Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150525_CGO_139	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L05-L06	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante.	
Recomm. no :	

MAY/26/2015

Fichier : CH_6_150525_CGO_139.jpg

Photo no.: CH_6_150525_CGO_142	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L06-L07	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	

MAY/26/2015

Fichier : CH_6_150525_CGO_142.jpg

Photo no.: CH_6_150525_CGO_147	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L07-L08	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante.	
Recomm. no :	



Photo no.: CH_6_150525_CGO_150	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L08-L09	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150516_BP_721	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Diagonale L08-M09	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150516_BP_721.jpg

Photo no.: CH_6_150902_NP_239	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L04	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150902_NP_239.jpg

Photo no.:
CH_6_150902_AF_044

Identification

Élément / Description:

Prot. Corr.

Sous-élément / type :

Assemblage inférieur

L06

Localisation

Travée / axe : 1W-2W

Localisation :

Ferme amont

Remarques / Observations

Défaut du revêtement léger à très important.



Recomm. no :

Photo no.:
CH_6_150525_CGO_148

Identification

Élément / Description:

Prot. Corr.

Sous-élément / type :

Assemblage inférieur

L07

Localisation

Travée / axe : 1W-2W

Localisation :


Ferme amont

Remarques / Observations


Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante.



Recomm. no :

Photo no.: CH_6_150525_CGO_145	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L08	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150525_CGO_145.jpg
MAY/26/2015


Photo no.: CH_6_150521_CGO_048	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L00-L01	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150521_CGO_048.jpg
22.05.2015 01:35

Photo no.: CH_6_150521_CGO_027	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L01-L02	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante.	
Recomm. no :	

22.05.2015 00:55

Fichier : CH_6_150521_CGO_027.jpg

Photo no.: CH_6_150520_CGO_018	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L07-L08	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante.	
Recomm. no :	

21.05.2015 00:05

Fichier : CH_6_150520_CGO_018.jpg

Photo no.: CH_6_150902_NP_335	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L08-L09	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W	
Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150902_NP_335.jpg

Photo no.: CH_6_150902_NP_336	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L09-L10	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W	
Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150902_NP_336.jpg

Photo no.: CH_6_150519_CGO_049	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Diagonale M09-L10	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150516_BP_931	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale L10-M11	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150520_CGO_016	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L08	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante.	
Recomm. no :	

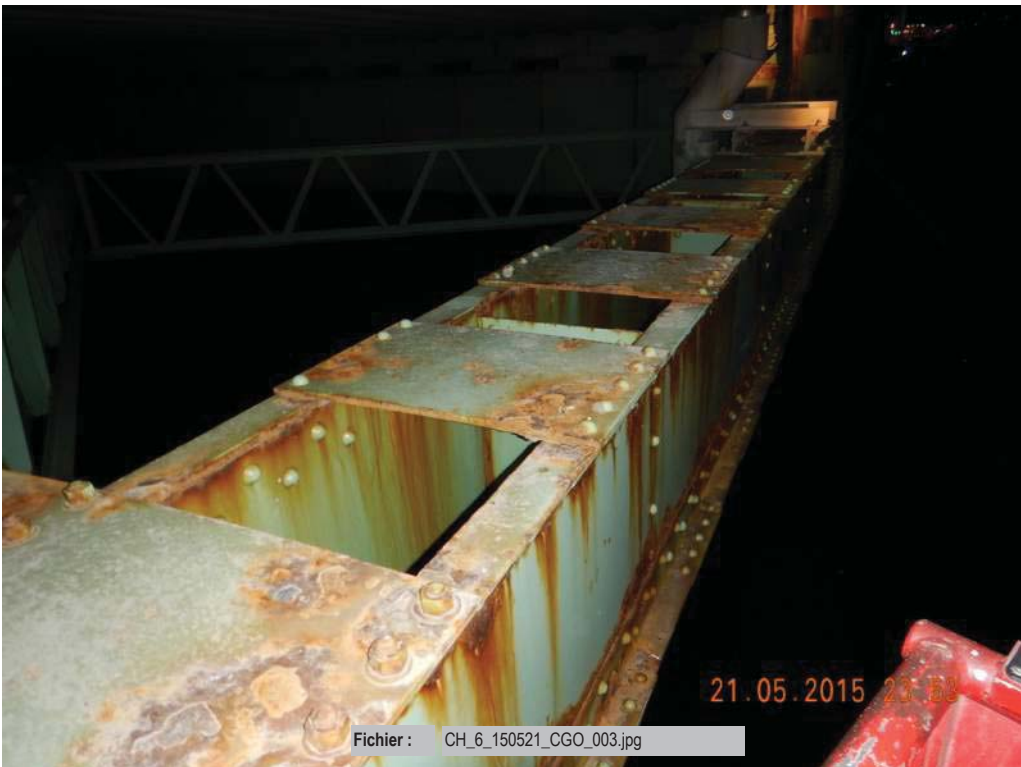
Photo no.: CH_6_150521_CGO_003	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L02-L03	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme aval	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	

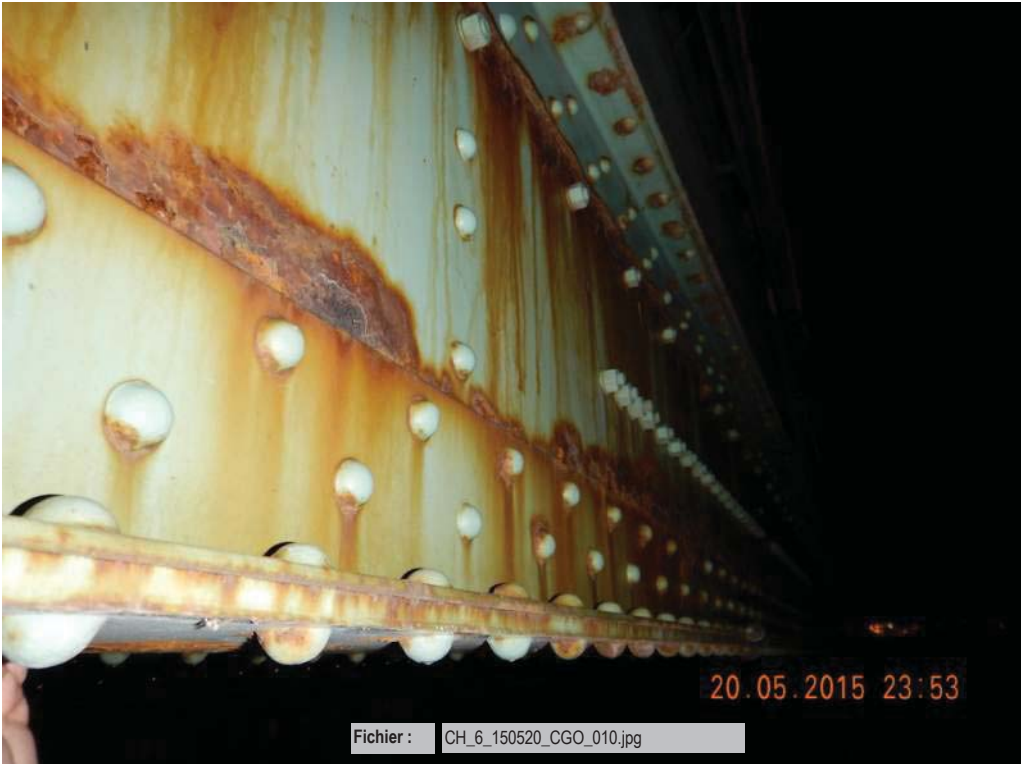
Photo no.: CH_6_150520_CGO_010	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L07-L08	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme aval	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	

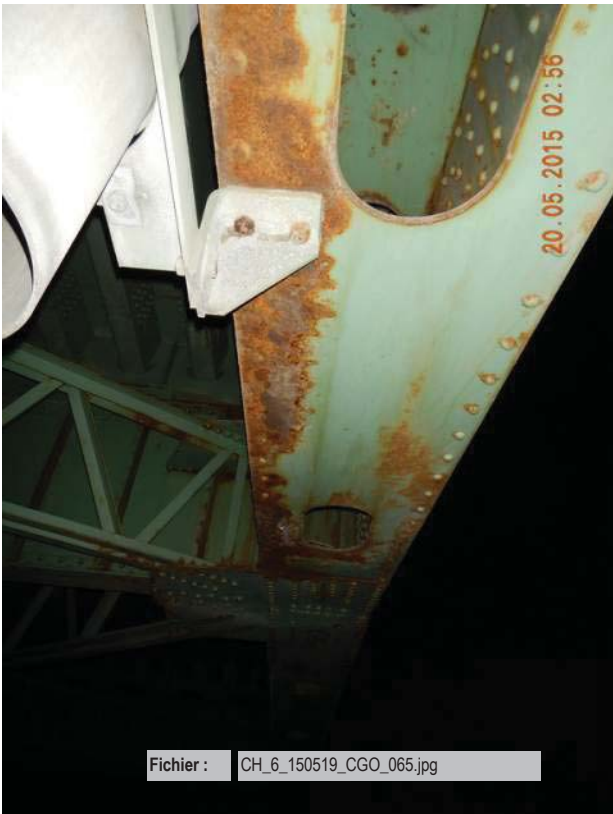
Photo no.: CH_6_150519_CGO_065	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L08-L09	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme aval	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150519_CGO_045	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L09-L10	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme aval	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150626_CGO_046	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Montant L03-U03	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W Localisation : Ferme aval	
Remarques / Observations	
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	
Recomm. no :	

Photo no.:
CH_6_150813_BP_599

Identification

Élément / Description:

Prot. Corr.

Sous-élément / type :

Diagonale

L08-M09

Localisation

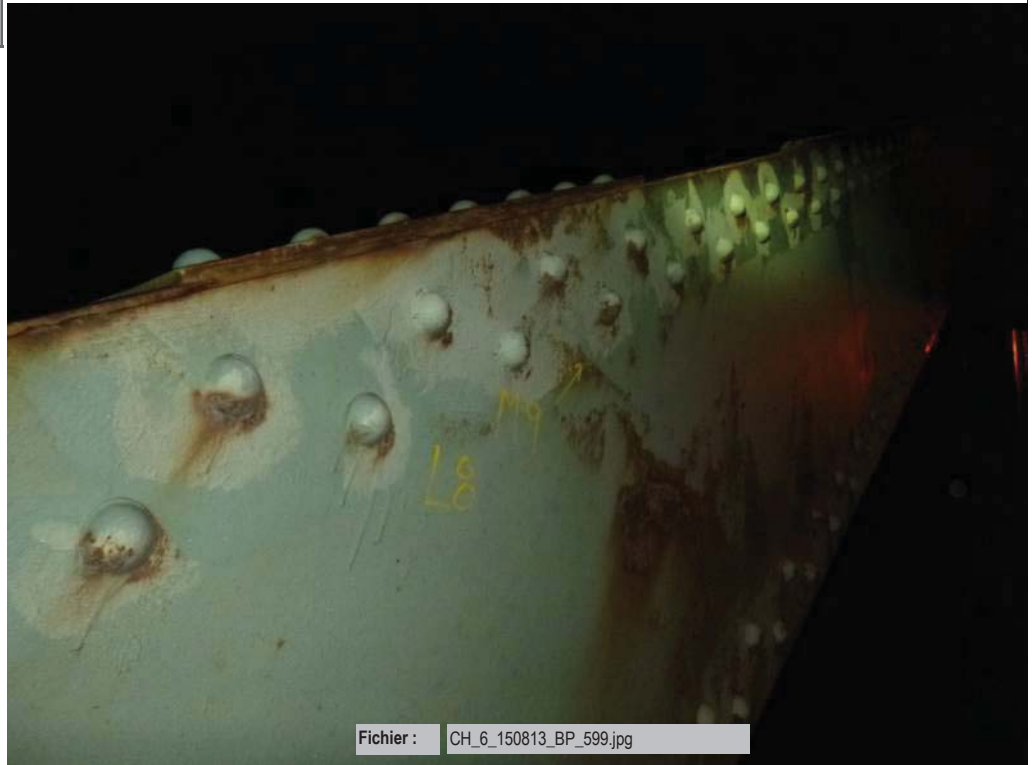
Travée / axe : 1W-2W

Localisation :

Ferme aval

Remarques / Observations

Défaut du revêtement léger à très important.



Fichier : CH_6_150813_BP_599.jpg

Recomm. no :

Photo no.:
CH_6_150520_CGO_003

Identification

Élément / Description:

Prot. Corr.

Sous-élément / type :

Assemblage inférieur

L08

Localisation

Travée / axe : 1W-2W

Localisation :

Ferme aval

Remarques / Observations

Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.



Fichier : CH_6_150520_CGO_003.jpg


Recomm. no :

Photo no.: CH_6_150504_BP_086	
Identification	
Élément / Description: Plt.	
Sous-élément / type : Système de drainage -	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W	
Localisation : Amont	
Remarques / Observations	
Un drain bouché côté Aval.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150504_BP_086.jpg

Photo no.: CH_6_150511_VL_052	
Identification	
Élément / Description: Plt.	
Sous-élément / type : Système de drainage -	
Localisation	
Travée / axe : 1W-2W	
Localisation : Aval	
Remarques / Observations	
Un drain bouché côté Aval.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150511_VL_052.jpg

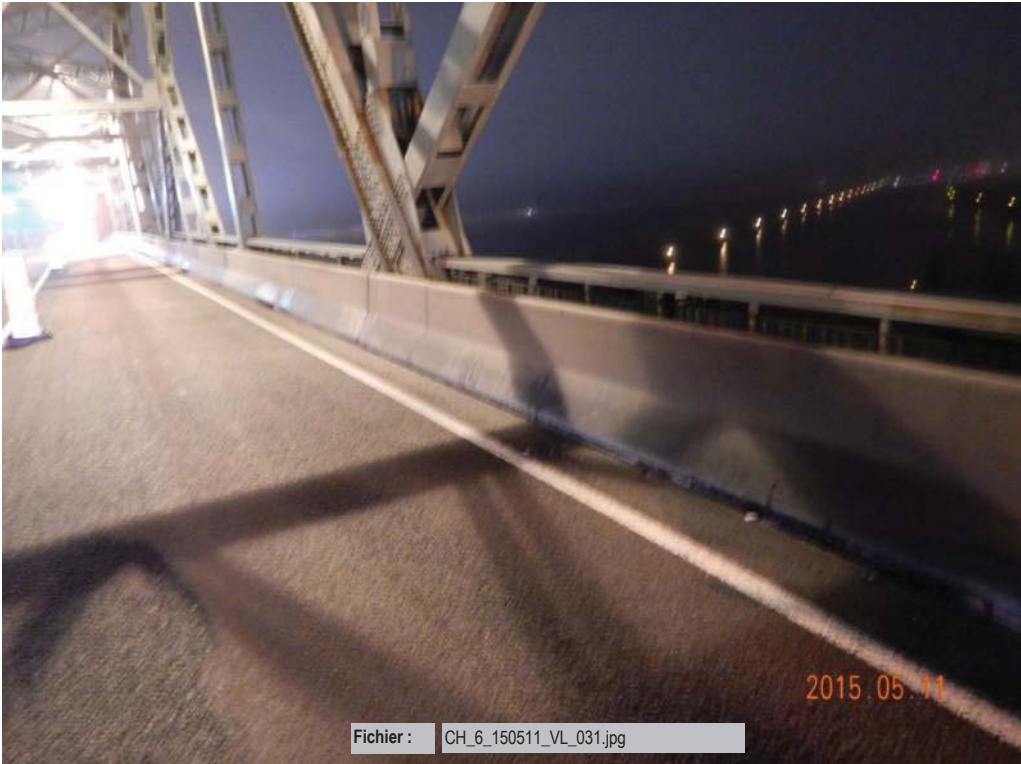
Photo no.: CH_6_150504_BP_090	
Identification	
Élément / Description: Plt.	
Sous-élément / type : Système de drainage -	
Localisation	
Travée / axe : 0.5W-1W	
Localisation : Amont	
Remarques / Observations	
Un drain bouché sur 4 au côté Amont. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150504_BP_090.jpg

Photo no.: CH_6_150511_VL_048	
Identification	
Élément / Description: Plt.	
Sous-élément / type : Système de drainage -	
Localisation	
Travée / axe : 0.5W-1W	
Localisation : Aval	
Remarques / Observations	
Un drain bouché sur 4 au côté Amont. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150511_VL_048.jpg

2015.05.12

Photo no.: CH_6_150511_VL_031	
Identification	
Élément / Description: DR	
Sous-élément / type : Glissière latérale -	
Localisation	
Travée / axe : 0.5E-1E Localisation : Aval	
Remarques / Observations	
Valider l'élément	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150511_VL_031.jpg

Photo no.: CH_6_150604_PP_079	
Identification	
Élément / Description: Plt.	
Sous-élément / type : Surface de roulement -	
Localisation	
Travée / axe : 0-0.5E Localisation : Amont	
Remarques / Observations	
Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012; Fissure très importante (glissement du pavage sur le tablier) pouvant affecter la protection du tablier de façon appréciable.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150604_PP_079.jpg


Photo no.: CH_6_150604_PP_070	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Montant L14-U14	
Localisation	
Travée / axe : 0.5E-1E	
Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Corrosion très importante jusqu'à perforation à la plaque de liaison. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150604_PP_072	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Montant L15-M15	
Localisation	
Travée / axe : 0.5E-1E	
Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Corrosion très importante jusqu'à perforation de la plaque de liaison. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150504_BP_101	
Identification	
Élément / Description: Plt.	
Sous-élément / type : Système de drainage -	
Localisation	
Travée / axe : 0.5E-1E Localisation : Amont	
Remarques / Observations	
Deux drains bouchés (un amont et un aval). Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150504_BP_101.jpg

Photo no.: CH_6_150819_BP_416	
Identification	
Élément / Description: Pile	
Sous-élément / type : Colonne & Banc -	
Localisation	
Travée / axe : 2E Localisation : Amont	
Remarques / Observations	
En réparation. Fissures polygonales de moins de 0,8mm au béton de réparation. Délaminage, éclatement avec armatures visibles corrodées à la partie supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Traces de rouille généralisées. Éclatement aux coins	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150819_BP_416.jpg

Photo no.: CH_6_150819_BP_421	
Identification	
Élément / Description: Pile	
Sous-élément / type : Colonne & Banc -	
Localisation	
Travée / axe : 2E	
Localisation : Centre	
Remarques / Observations	
En réparation. Fissures polygonales de moins de 0,8mm au béton de réparation. Délaminage, éclatement avec armatures visibles corrodées à la partie supérieure.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150819_BP_421.jpg

Photo no.: CH_6_150819_BP_431		
Identification		
Élément / Description: Pile		
Sous-élément / type : Colonne & Banc -		
Localisation		
Travée / axe : 2E		
Localisation : Aval		
Remarques / Observations		
En réparation. Fissures polygonales de moins de 0,8mm au béton de réparation. Délaminage, éclatement avec armatures visibles corrodées à la partie supérieure.		
Recomm. no :		

Photo no.: CH_6_150819_BP_420	
Identification	
Élément / Description: Pile	
Sous-élément / type : Arche Inférieur	
Localisation	
Travée / axe : 2E	
Localisation : Amont	
Remarques / Observations	
Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement sur plus de 20% de la longueur avec armatures corrodées visibles; Fissures longitudinales supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur; La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150819_BP_420.jpg

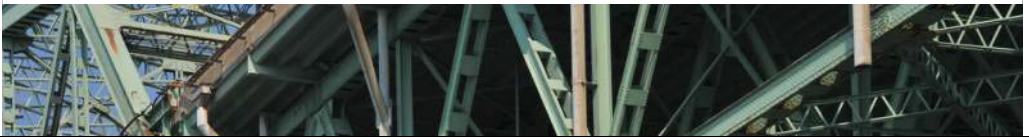
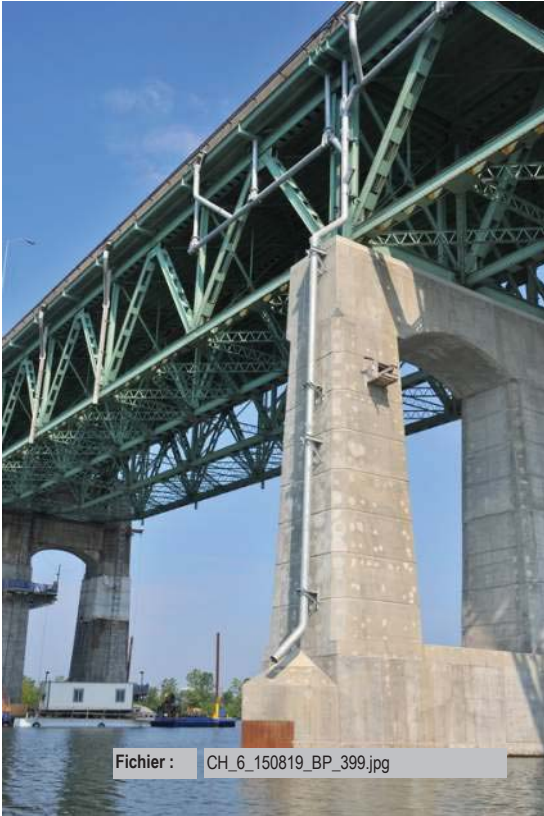
Photo no.: CH_6_150819_BP_409	
Identification	
Élément / Description: Pile	
Sous-élément / type : Arche Inférieur	
Localisation	
Travée / axe : 2E	
Localisation : Aval	
Remarques / Observations	
Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement sur plus de 20% de la longueur avec armatures corrodées visibles; Fissures longitudinales supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur; La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150819_BP_425	
Identification	
Élément / Description: Pile	
Sous-élément / type : Arche Supérieur	
Localisation	
Travée / axe : 2E	
Localisation : Amont	
Remarques / Observations	
Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement sur plus de 20% de la longueur avec armatures corrodées visibles; Fissures longitudinales supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur; La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150819_BP_425.jpg


Photo no.: CH_6_150819_BP_412	
Identification	
Élément / Description: Pile	
Sous-élément / type : Mur tympan -	
Localisation	
Travée / axe : 2E	
Localisation : Amont	
Remarques / Observations	
Délaminage sur 90% de la face Est et éclatement avec armatures corrodées visibles, en général localisé à la jonction mur-assise; CEC=2, défauts affectant la capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150819_BP_412.jpg

Photo no.: CH_6_150819_BP_413	
Identification	
Élément / Description: Pile	
Sous-élément / type : Mur tympan -	
Localisation	
Travée / axe : 2E	
Localisation : Aval	
Remarques / Observations	
Dé laminage sur 90% de la face Est et éclatement avec armatures corrodées visibles, en général localisé à la jonction mur-assise; CEC=2, défauts affectant la capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150819_BP_413.jpg


Photo no.: CH_6_150819_BP_396	
Identification	
Élément / Description: Pile	
Sous-élément / type : Fût -	
Localisation	
Travée / axe : 3E	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Travaux réalisés en 2014. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150819_BP_396.jpg

Photo no.: CH_6_150819_BP_399	
Identification	
Élément / Description: Pile	
Sous-élément / type : Colonne & Banc -	
Localisation	
Travée / axe : 3E	
Localisation : Amont	
Remarques / Observations	
Travaux réalisés en 2014. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150819_BP_399.jpg

Photo no.: CH_6_150819_BP_402	
Identification	
Élément / Description: Pile	
Sous-élément / type : Colonne & Banc -	
Localisation	
Travée / axe : 3E	
Localisation : Centre	
Remarques / Observations	
Travaux réalisés en 2014. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150819_BP_402.jpg

Photo no.: CH_6_150819_BP_406	
Identification	
Élément / Description: Pile	
Sous-élément / type : Colonne & Banc -	
Localisation	
Travée / axe : 3E Localisation : Aval	
Remarques / Observations	
Travaux réalisés en 2014. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	
Recomm. no :	

Fichier : -CH_6_150819_BP_406.jpg

Photo no.: CH_6_150511_VL_012	
Identification	
Élément / Description: Jt de D.	
Sous-élément / type : Garniture de joint -	
Localisation	
Travée / axe : 3E Localisation :	
Remarques / Observations	
valider l'élément	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150511_VL_012.jpg

Photo no.:
CH_6_150819_BP_390

Identification

Élément / Description:
Pile

Sous-élément / type :
Fût
-

Localisation

Travée / axe : 4E
Localisation :

Remarques / Observations

Travaux de réparation finalisés en 2013. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.



Fichier : CH_6_150819_BP_390.jpg

Recomm. no :

Photo no.:
CH_6_150819_BP_386

Identification

Élément / Description:
Pile

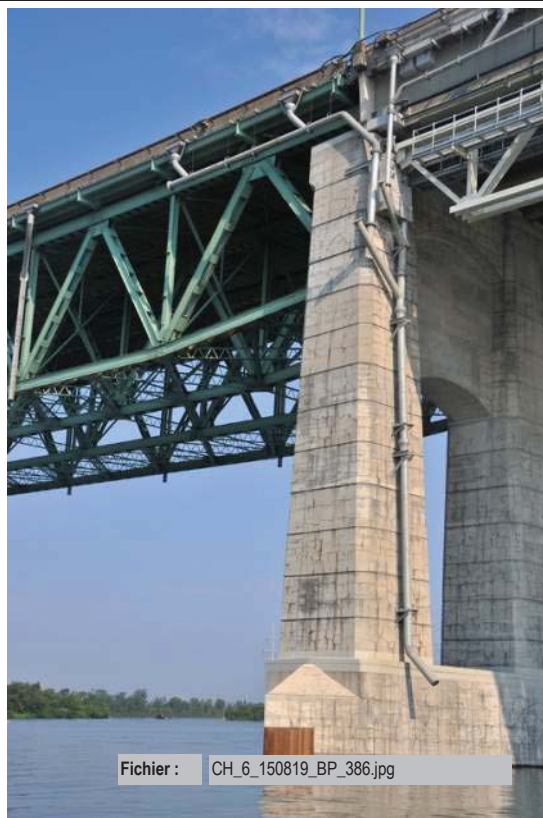
Sous-élément / type :
Colonne & Banc
-

Localisation

Travée / axe : 4E
Localisation :
Amont

Remarques / Observations

Travaux de réparation finalisés en 2013. Bon état général. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.



Fichier : CH_6_150819_BP_386.jpg

Recomm. no :


Photo no.: CH_6_150819_BP_389	
Identification	
Élément / Description: Pile	
Sous-élément / type : Colonne & Banc -	
Localisation	
Travée / axe : 4E	
Localisation : Centre	
Remarques / Observations	
Travaux de réparation finalisés en 2013. Bon état général. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150819_BP_389.jpg


Photo no.: CH_6_150819_BP_392	
Identification	
Élément / Description: Pile	
Sous-élément / type : Colonne & Banc -	
Localisation	
Travée / axe : 4E	
Localisation : Aval	
Remarques / Observations	
Travaux de réparation finalisés en 2013. Bon état général. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150819_BP_392.jpg

Photo no.: CH_6_150504_BP_120	
Identification	
Élément / Description: Jt de D.	
Sous-élément / type : Profilé -	
Localisation	
Travée / axe : 4E Localisation :	
Remarques / Observations	
Décalage vertical entre les profilés d'enclenchement ouest et est, présentant un danger appréciable. Profilé cassé dans la voie 6, mais corrigé avec de l'enrobé et profilé fissuré et cassé dans la voie 1.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150504_BP_120.jpg

Photo no.: CH_6_150630_CGO_016	
Identification	
Élément / Description: S. d'A	
Sous-élément / type : Portique d'extrémité L00-U01	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Amont	
Remarques / Observations	
Déformation par impact au niveau de la voie no. 2. Perte de matériaux de 1 à 2 mm sur la plupart des plaques d'assemblages. Déformation sous corrosion de la plaque supérieure.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150630_CGO_016.jpg

30.06.2015 10:20


Photo no.: CH_6_150629_NP_681	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde supérieure U10-U11	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme aval	
Remarques / Observations	
3 rivets manquants sur la semelle aval près de U11.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150527_VL_064	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L02-L03	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion jusqu'à 12 mm des cornières, des plaques de liaison, des plaques de diaphragmes et des semelles supérieures et inférieures affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériaux de 4 mm de l'âme amont. Corrosion moyenne à importante.	
Recomm. no :	

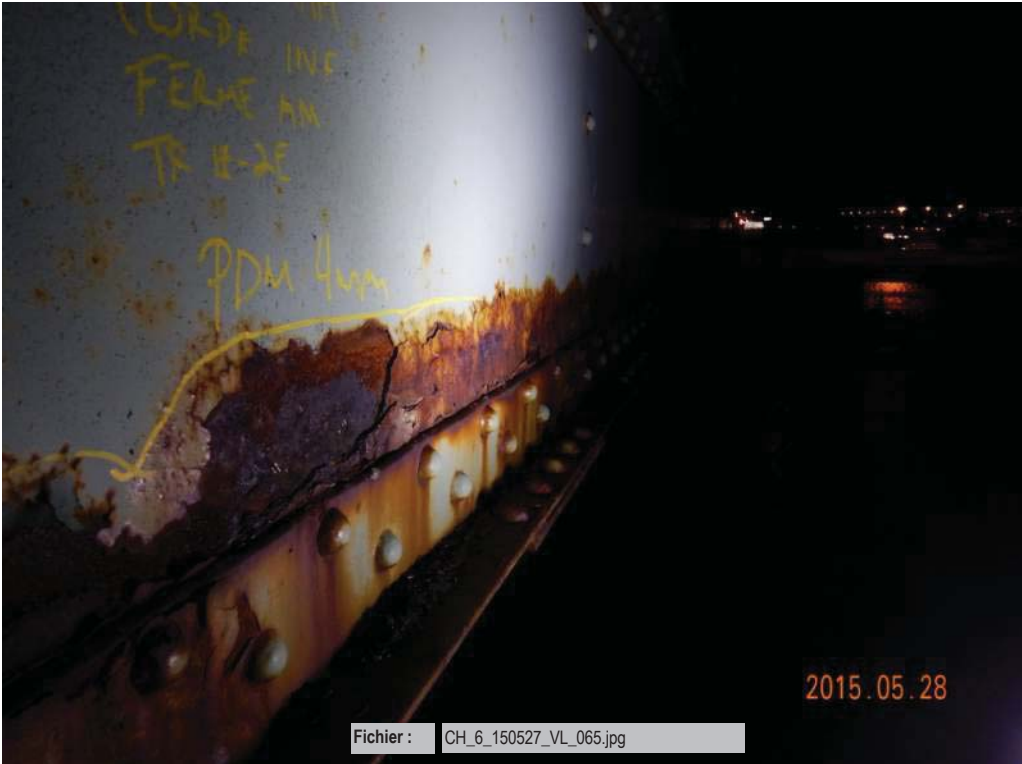
Photo no.: CH_6_150527_VL_065	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L02-L03	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion jusqu'à 12 mm des cornières, des plaques de liaison, des plaques de diaphragmes et des semelles supérieures et inférieures affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériaux de 4 mm de l'âme amont. Corrosion moyenne à importante.	
Recomm. no :	

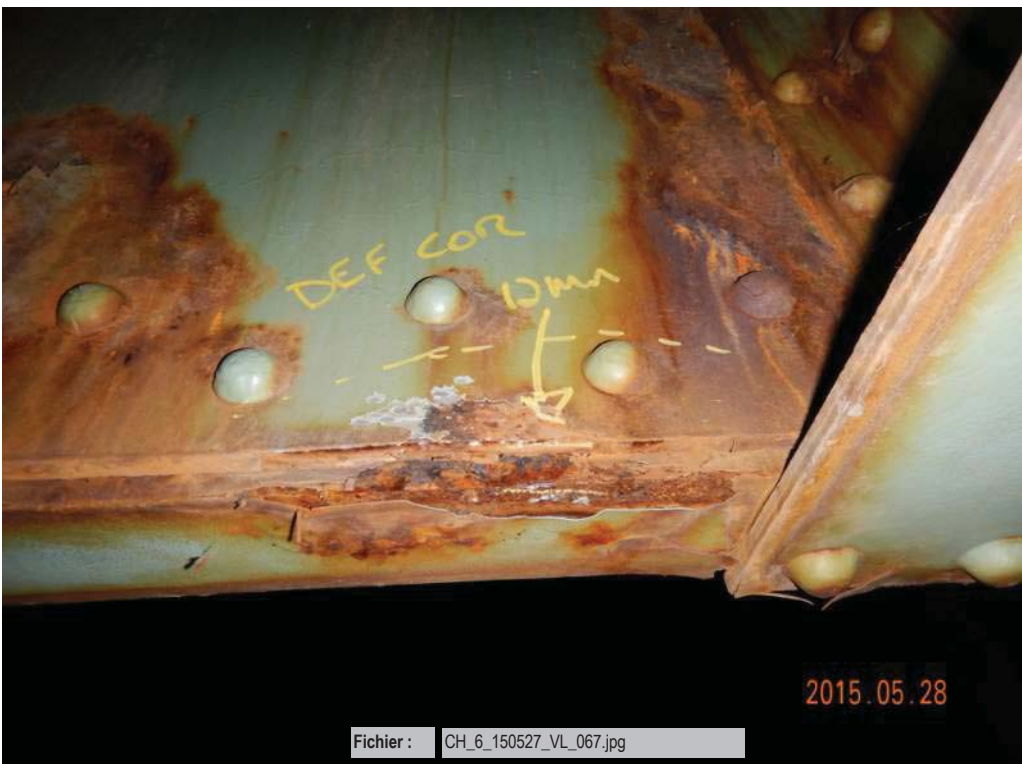
Photo no.: CH_6_150527_VL_067	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L02-L03	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion jusqu'à 12 mm des cornières, des plaques de liaison, des plaques de diaphragmes et des semelles supérieures et inférieures affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériaux de 4 mm de l'âme amont. Corrosion moyenne à importante.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150527_VL_059	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L03-L04	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 5 à 25 mm de l'âme aval à L4 et des semelles supérieures affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériaux de 3 mm de l'âme amont en bas. Corrosion importante. Corrosion moyenne plaques diaphragme. Déformation permanente de la semelle	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150527_VL_059.jpg


Photo no.: CH_6_150527_VL_057	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L03-L04	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 5 à 25 mm de l'âme aval à L4 et des semelles supérieures affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériaux de 3 mm de l'âme amont en bas. Déformation permanente de la semelle inférieure amont.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150527_VL_057.jpg


Photo no.: CH_6_150527_VL_056	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L03-L04	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 5 à 25 mm de l'âme aval à L4 et des semelles supérieures affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériaux de 3 mm de l'âme amont en bas. Déformation permanente de la semelle inférieure amont.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150527_VL_055	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L03-L04	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 5 à 25 mm de l'âme aval à L4 et des semelles supérieures affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériaux de 3 mm de l'âme amont en bas. Corrosion importante. Corrosion moyenne plaques diaphragme. Déformation permanente de la semelle	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150527_VL_023
Identification
Élément / Description: S.d'A
Sous-élément / type : Corde inférieure L04-L05
Localisation
Travée / axe : 1E-2E
Localisation : Ferme amont
Remarques / Observations
Déformation sous corrosion de 25 mm du dessous à la jonction âme-semelle, des 2 côtés affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériaux de 2 à 3 mm de l'âme amont en bas au centre.
Recomm. no :

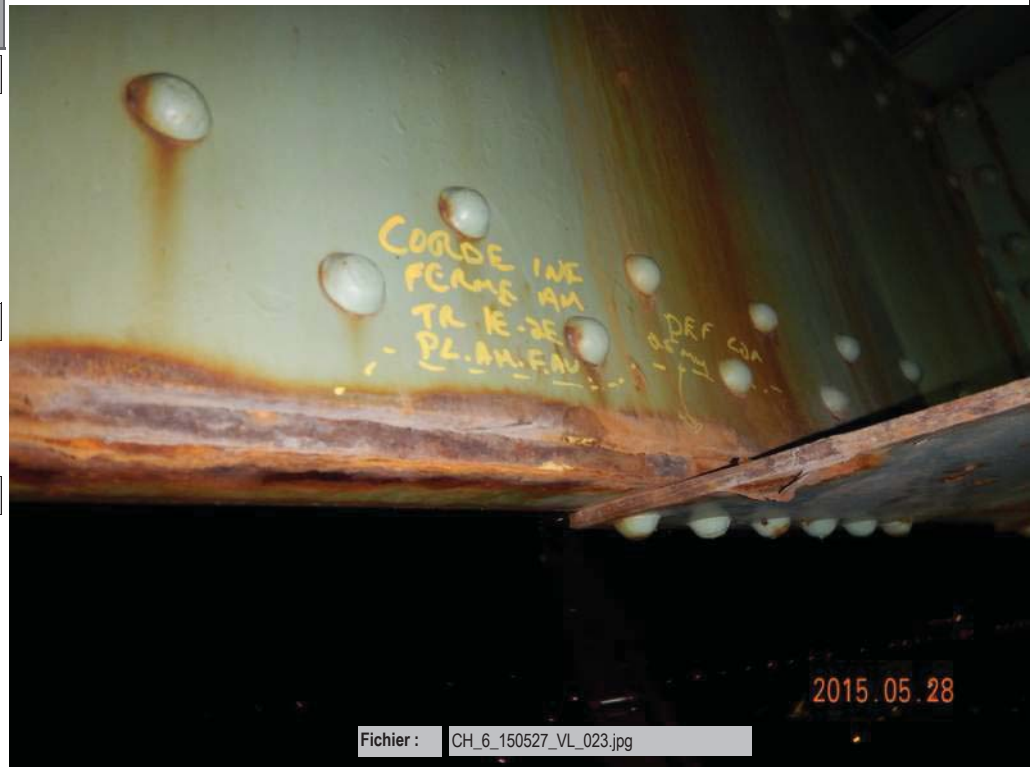


Photo no.: CH_6_150527_VL_027
Identification
Élément / Description: S.d'A
Sous-élément / type : Corde inférieure L04-L05
Localisation
Travée / axe : 1E-2E
Localisation : Ferme amont
Remarques / Observations
Déformation sous corrosion de 25 mm du dessous à la jonction âme-semelle, des 2 côtés affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériaux de 2 à 3 mm de l'âme amont en bas au centre.
Recomm. no :

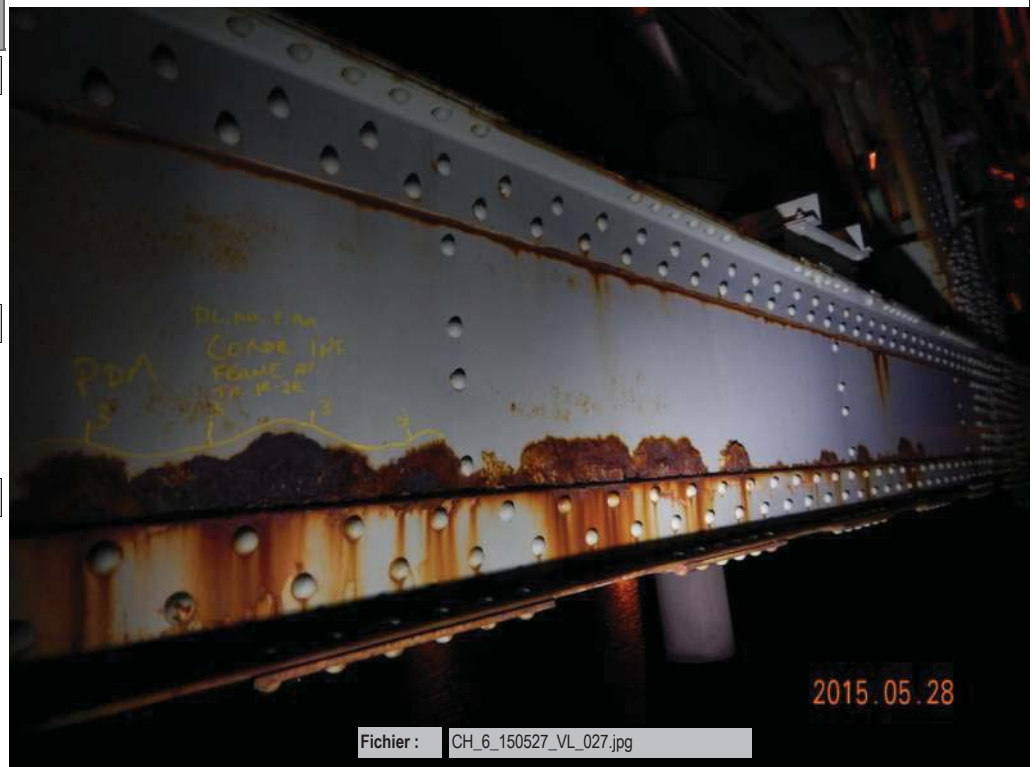


Photo no.: CH_6_150527_VL_007	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L05-L06	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 25 mm du dessous à la jonction âme-semelle, des 2 côtés affectant de façon appréciable sa capacité. Perte de matériaux de 4 à 5 mm de l'âme amont sur la face extérieur et de 3 mm sur la face intérieure. Perte de matériaux de 2 à 3 mm de l'âme aval au centre.	
Recomm. no :	

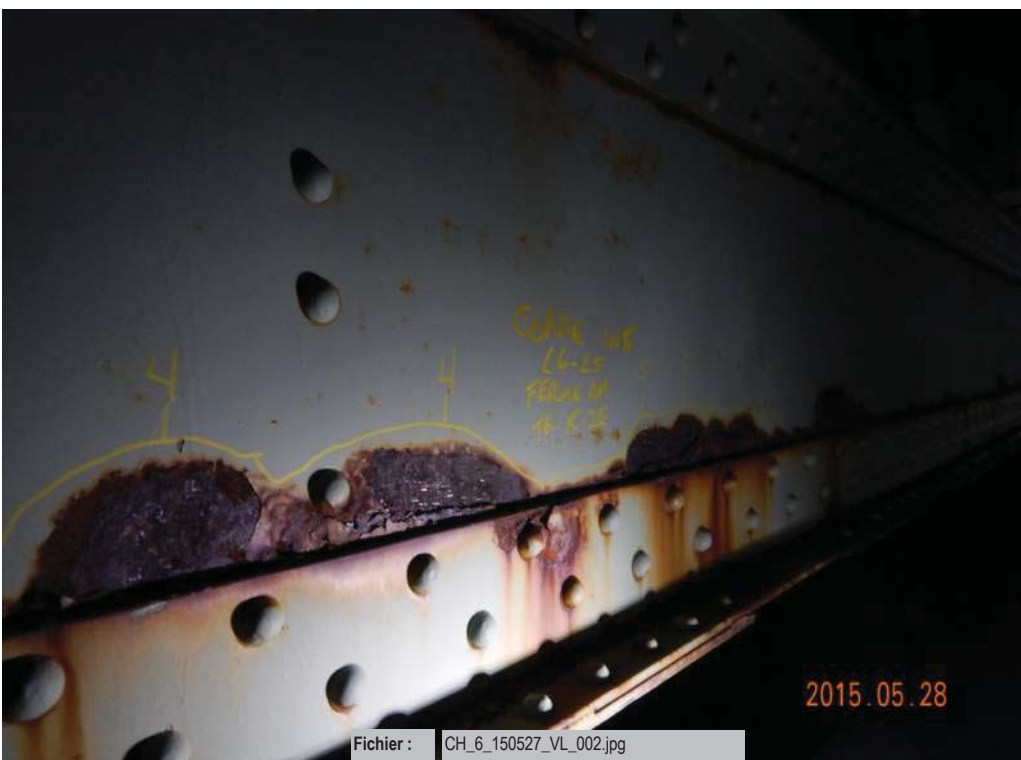
Photo no.: CH_6_150527_VL_002	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L05-L06	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 25 mm du dessous à la jonction âme-semelle, des 2 côtés affectant de façon appréciable sa capacité. Perte de matériaux de 4 à 5 mm de l'âme amont sur la face extérieur et de 3 mm sur la face intérieure. Perte de matériaux de 2 à 3 mm de l'âme aval au centre.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150527_VL_008	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L05-L06	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 25 mm du dessous à la jonction âme-semelle, des 2 côtés affectant de façon appréciable sa capacité. Perte de matériaux de 4 à 5 mm de l'âme amont sur la face extérieur et de 3 mm sur la face intérieure. Perte de matériaux de 2 à 3 mm de l'âme aval au centre.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150527_VL_043	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L03	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Corrosion légère locale. Perte de matériaux de 2 mm sur la plaque aval, face intérieure, à la section de transfert avec le montant affectant de façon appréciable sa capacité. Corrosion moyenne à importante.	
Recomm. no :	

Photo no.:
CH_6_150527_VL_044

Identification

Élément / Description:

S.d'A

Sous-élément / type :

Assemblage inférieur

L03

Localisation

Travée / axe : 1E-2E

Localisation :

Ferme amont

Remarques / Observations

Corrosion légère locale. Perte de matériaux de 2 mm sur la plaque aval, face intérieure, à la section de transfert avec le montant affectant de façon appréciable sa capacité. Corrosion moyenne à importante.

Recomm. no :



Fichier : CH_6_150527_VL_044.jpg

Photo no.:
CH_6_150527_VL_009

Identification

Élément / Description:

S.d'A

Sous-élément / type :

Assemblage inférieur

L04

Localisation

Travée / axe : 1E-2E

Localisation :

Ferme amont


Remarques / Observations

Perte de matériaux de 2 mm à la section de transfert de la plaque aval, côté ouest et de 3 mm dans la partie haute le long du montant L5-U5 affectant de façon importante sa capacité.

Recomm. no :



Fichier : CH_6_150527_VL_009.jpg

Photo no.: CH_6_150527_VL_012	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L04	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 2 mm à la section de transfert de la plaque aval, côté ouest et de 3 mm dans la partie haute le long du montant L5-U5 affectant de façon importante sa capacité.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150527_VL_012.jpg

Photo no.: CH_6_150527_VL_031	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L05	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 1 mm généralisée sur la plaque amont et aval affectant de façon appréciable sa capacité.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150527_VL_031.jpg

Photo no.:
CH_6_150527_VL_033

Identification

Élément / Description:
S.d'A

Sous-élément / type :
Assemblage inférieur
L05

Localisation

Travée / axe : 1E-2E

Localisation :
Ferme amont

Remarques / Observations

Perte de matériaux de 1 mm généralisée sur la plaque amont et aval affectant de façon appréciable sa capacité.

Recomm. no :



Photo no.:
CH_6_150525_VL_017

Identification

Élément / Description:
S.d'A

Sous-élément / type :
Assemblage inférieur
L11

Localisation

Travée / axe : 1E-2E

Localisation :
Ferme amont

Remarques / Observations

Perte de section inférieure à 10% à la section de transfert affectant de façon appréciable sa capacité. Perte de matériaux localisé de 8 mm.

Recomm. no :

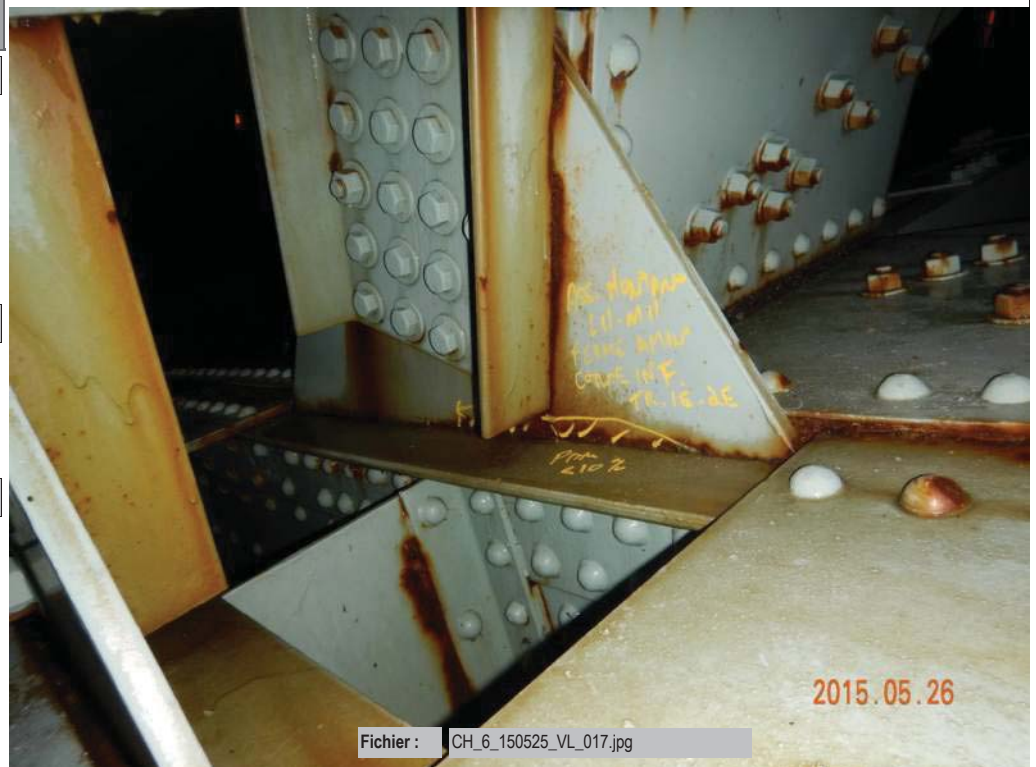



Photo no.: CH_6_150525_VL_018	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L11	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Perte de section inférieure à 10% à la section de transfert affectant de façon appréciable sa capacité. Perte de matériaux localisé de 8 mm.	
Recomm. no :	




Photo no.: CH_6_150519_PP_005	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L00-L01	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion importante à très importante des deux côtés. Accumulation de débris sur la semelle inférieure.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150519_PP_012	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L00-L01	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion importante à très importante des deux côtés. Accumulation de débris sur la semelle inférieure.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150519_PP_012.jpg 15

Photo no.: CH_6_150520_PP_991	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L06-L07	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Corrosion légère à importante locale.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150520_PP_991.jpg 2015/ 5/21

Photo no.: CH_6_150520_PP_999	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L07-L08	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Corrosion légère à importante. Accumulation de débris.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150520_PP_999.jpg

Photo no.: CH_6_150516_BP_859	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale L10-M11	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Corrosion moyenne à importante. Déformation sous corrosion au droit du tablier. Perte de matériaux importante à très importante des plaques d'âme.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150516_BP_859.jpg


Photo no.: CH_6_150521_PP_071	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale L10-M11	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Corrosion moyenne à importante. Déformation sous corrosion au droit du tablier. Perte de matériaux importante à très importante des plaques d'âme.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150519_PP_010	
Identification	
Élément / Description: S. d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L00	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Perte de section importante. 3 rivets manquants.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150519_PP_013	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L01	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de la plaque aval est. Corrosion moyenne à importante. Accumulation de débris.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150629_CGO_048	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage intermédiaire M09	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 10 mm locale de la plaque amont côté est.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150629_NP_803	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde supérieure U01-U02	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme aval	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion affectant de façon appréciable sa capacité. Corrosion moyenne.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150629_NP_803.jpg




Photo no.: CH_6_150519_PP_022	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L00-L01	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme aval	
Remarques / Observations	
Perte de section générale au bas des plaques d'âmes. Déformation par impact très importante localisé. Perte de matériaux moyenne à importante aux âmes. Déformation sous corrosion.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150519_PP_022.jpg

Photo no.: CH_6_150520_PP_998	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L06-L07	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme aval	
Remarques / Observations	
1 boulon manquant près de L6 côté amont. Corrosion légère à moyenne locale. Déformation sous corrosion légère.	
Recomm. no :	


Fichier : CH_6_150520_PP_998.jpg

Photo no.: CH_6_150630_NP_847	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Entretoise supérieure U11	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation :	
Remarques / Observations	
Fissure dans les premières plaques verticales près de U11.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150630_NP_847.jpg

Photo no.: CH_6_150516_BP_757	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde supérieure L00-U01	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150516_BP_757.jpg

Photo no.: CH_6_150630_CGO_043	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde supérieure U02-U03	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150630_CGO_043.jpg


Photo no.: CH_6_150527_CGO_064	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L02-L03	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection.	
Recomm. no :	

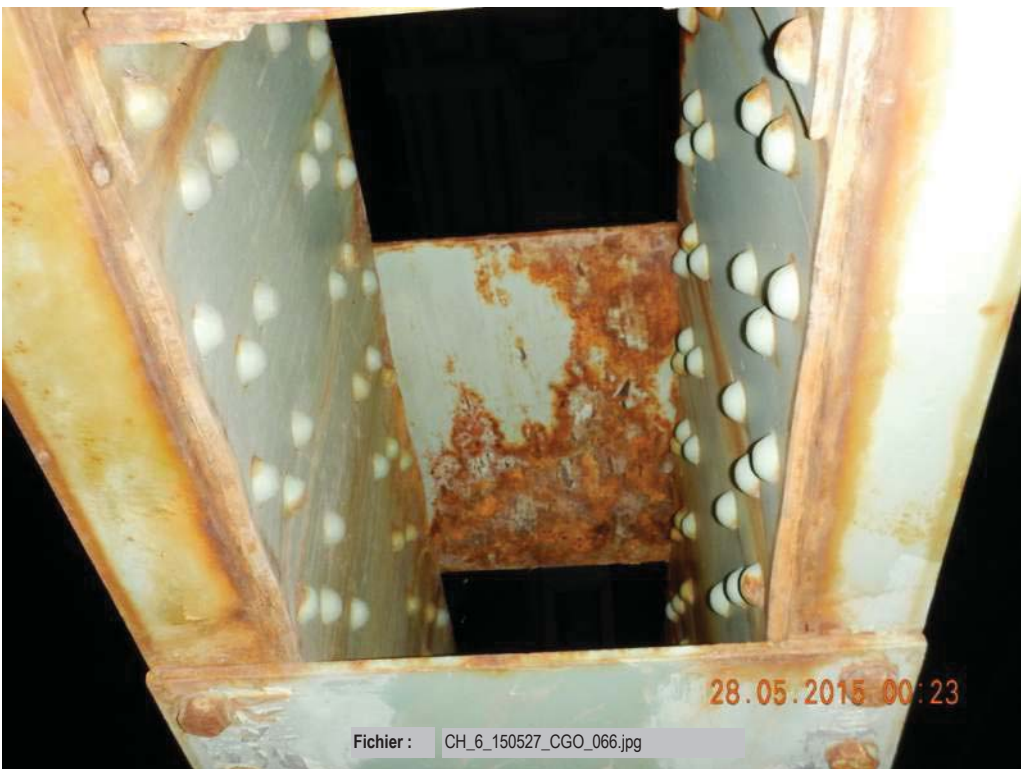
Photo no.: CH_6_150527_CGO_066	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L02-L03	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150527_VL_060	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L03-L04	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150527_VL_029	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L04-L05	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150527_VL_001	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L05-L06	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150527_VL_001.jpg

Photo no.: CH_6_150516_BP_758	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Diagonale L02-U01	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150516_BP_758.jpg

Photo no.:
CH_6_150630_CGO_028

Identification

Élément / Description:
Prot. Corr.

Sous-élément / type :
Diagonale
L02-U01

Localisation

Travée / axe : 1E-2E

Localisation :
Ferme amont

Remarques / Observations

Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection des surfaces métalliques.

Recomm. no :



Photo no.:
CH_6_150516_BP_762

Identification

Élément / Description:
Prot. Corr.

Sous-élément / type :
Diagonale
L02-U03

Localisation

Travée / axe : 1E-2E

Localisation :
Ferme amont

Remarques / Observations

Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection des surfaces métalliques.

Recomm. no :




Photo no.: CH_6_150630_CGO_034	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Diagonale L02-U03	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	



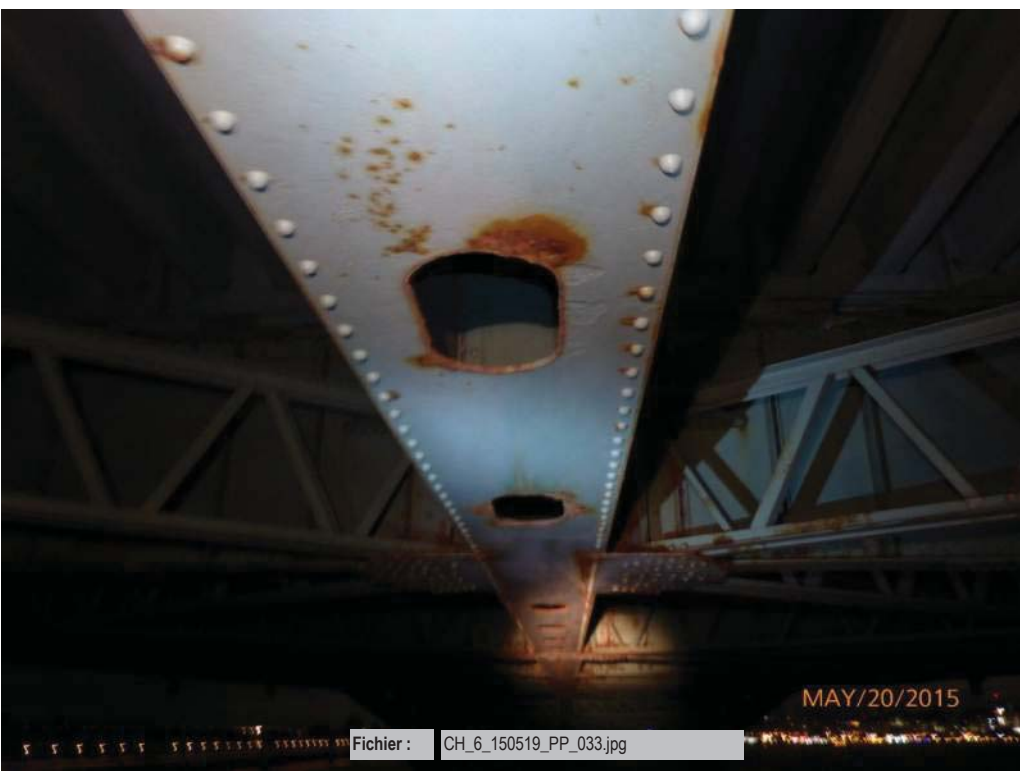
Photo no.: CH_6_150527_VL_032	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L05	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150516_BP_800	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Assemblage intermédiaire M11	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150516_BP_800.jpg

Photo no.: CH_6_150519_PP_033	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L02-L03	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150519_PP_033.jpg

MAY/20/2015


Photo no.: CH_6_150519_PP_053	 <p>MAY/20/2015</p> <p>Fichier : CH_6_150519_PP_053.jpg</p>
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L04-L05	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150520_PP_982	 <p>2015/ 5/21</p> <p>Fichier : CH_6_150520_PP_982.jpg</p>
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L05-L06	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	

Photo no.:
CH_6_150516_BP_832

Identification

Élément / Description:
Prot. Corr.

Sous-élément / type :
Montant
L04-U04

Localisation

Travée / axe : 1E-2E

Localisation :
Ferme centrale

Remarques / Observations

Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection des surfaces métalliques.

Recomm. no :



Photo no.:
CH_6_150516_BP_850

Identification

Élément / Description:
Prot. Corr.

Sous-élément / type :
Diagonale
L08-M09

Localisation

Travée / axe : 1E-2E

Localisation :
Ferme centrale

Remarques / Observations

Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection des surfaces métalliques.

Recomm. no :



Photo no.:
CH_6_150516_BP_858

Identification

Élément / Description:
Prot. Corr.

Sous-élément / type :
Diagonale
L10-M11

Localisation

Travée / axe : 1E-2E

Localisation :
Ferme centrale

Remarques / Observations

Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection des surfaces métalliques.



Recomm. no :

Photo no.:
CH_6_150521_PP_070

Identification

Élément / Description:
Prot. Corr.

Sous-élément / type :
Diagonale
L10-M11

Localisation

Travée / axe : 1E-2E

Localisation :
Ferme centrale

Remarques / Observations

Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection des surfaces métalliques.



Recomm. no :


Photo no.: CH_6_150519_PP_032	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L02	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150519_PP_034	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L03	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150519_PP_046	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L04	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	

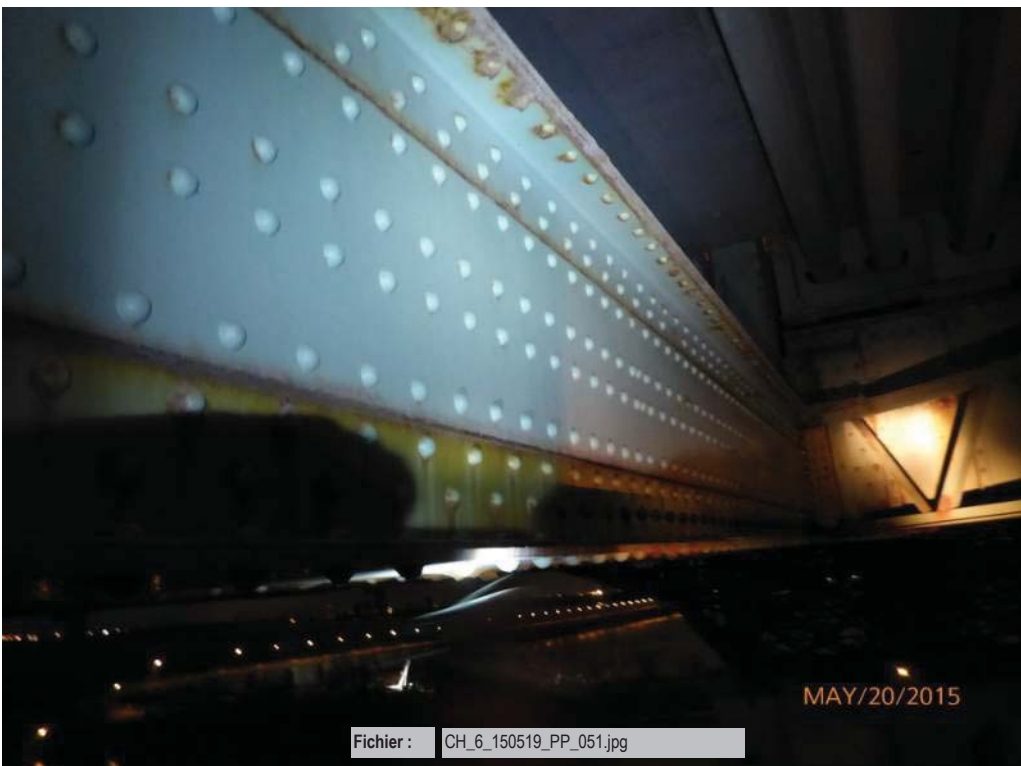

Photo no.: CH_6_150519_PP_051	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L05	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150629_CGO_052	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Assemblage intermédiaire M09	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150516_BP_866	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Assemblage intermédiaire M11	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150516_BP_869	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Assemblage intermédiaire M11	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150516_BP_869.jpg

Photo no.: CH_6_150519_PP_023	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr	
Sous-élément / type : Corde inférieure L00-L01	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme aval.	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150519_PP_023.jpg

MAY/20/2015

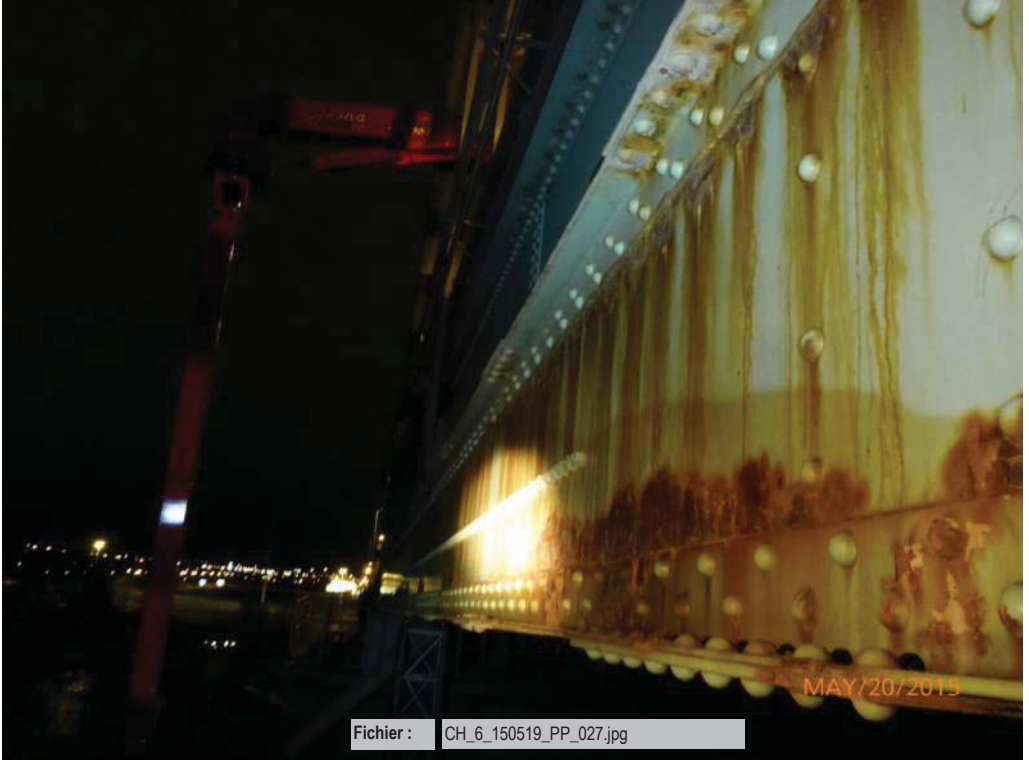
Photo no.: CH_6_150519_PP_027	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L01-L02	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme aval	
Remarques / Observations	<p>Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection des surfaces métalliques.</p>
Recomm. no :	<p>Fichier : CH_6_150519_PP_027.jpg</p>

Photo no.: CH_6_150519_PP_041	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L02-L03	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme aval	
Remarques / Observations	<p>Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection des surfaces métalliques.</p>
Recomm. no :	<p>Fichier : CH_6_150519_PP_041.jpg</p>

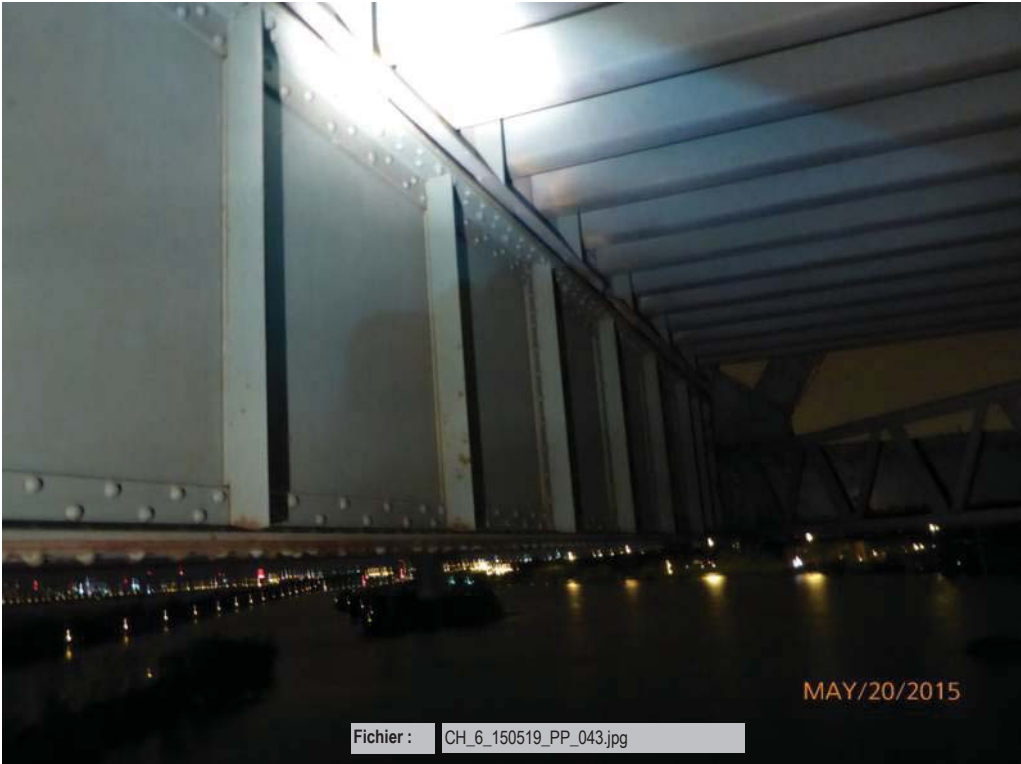
Photo no.: CH_6_150519_PP_043	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L03-L04	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme aval	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150520_PP_978	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L04-L05	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme aval	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150520_PP_987	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L05-L06	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme aval	
Remarques / Observations Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	Fichier : CH_6_150520_PP_987.jpg


Photo no.: CH_6_150519_PP_028	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L02	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation : Ferme aval	
Remarques / Observations Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	Fichier : CH_6_150519_PP_028.jpg

Photo no.:
CH_6_150629_CGO_121

Identification

Élément / Description:

Prot. Corr

Sous-élément / type :

Contrev. diag. supérieur

L04-U04

Localisation

Travée / axe : 1E-2E

Localisation :

Remarques / Observations

Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection des surfaces métalliques.

Recomm. no :



Photo no.:
CH_6_150630_CGO_038

Identification

Élément / Description:

Prot. Corr

Sous-élément / type :

Contrev. diag. supérieur

L02-U02

Localisation

Travée / axe : 1E-2E

Localisation :

Remarques / Observations

Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection des surfaces métalliques.

Recomm. no :



Photo no.: CH_6_150525_VL_006	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage L11-L12	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E Localisation :	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150504_CGO_006	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde supérieure U00-U02	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 5 mm des semelles supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 1 à 2 mm des plaques d'âmes à 2" de la section de transfert.	
Recomm. no :	

Photo no.:
CH_6_150504_CGO_028

Identification

Élément / Description:
S.d'A

Sous-élément / type :
Corde inférieure
L00-L02

Localisation

Travée / axe : 2E-3E

Localisation :
Ferme ext. amont

Remarques / Observations

Déformation sous corrosion de 10 à 20 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux de 1 à 4 mm des plaques.

Recomm. no :



Photo no.:
CH_6_150504_CGO_026

Identification

Élément / Description:
S.d'A

Sous-élément / type :
Corde inférieure
L00-L02

Localisation

Travée / axe : 2E-3E

Localisation :
Ferme ext. amont

Remarques / Observations

Déformation sous corrosion de 10 à 20 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux de 1 à 4 mm des plaques.

Recomm. no :

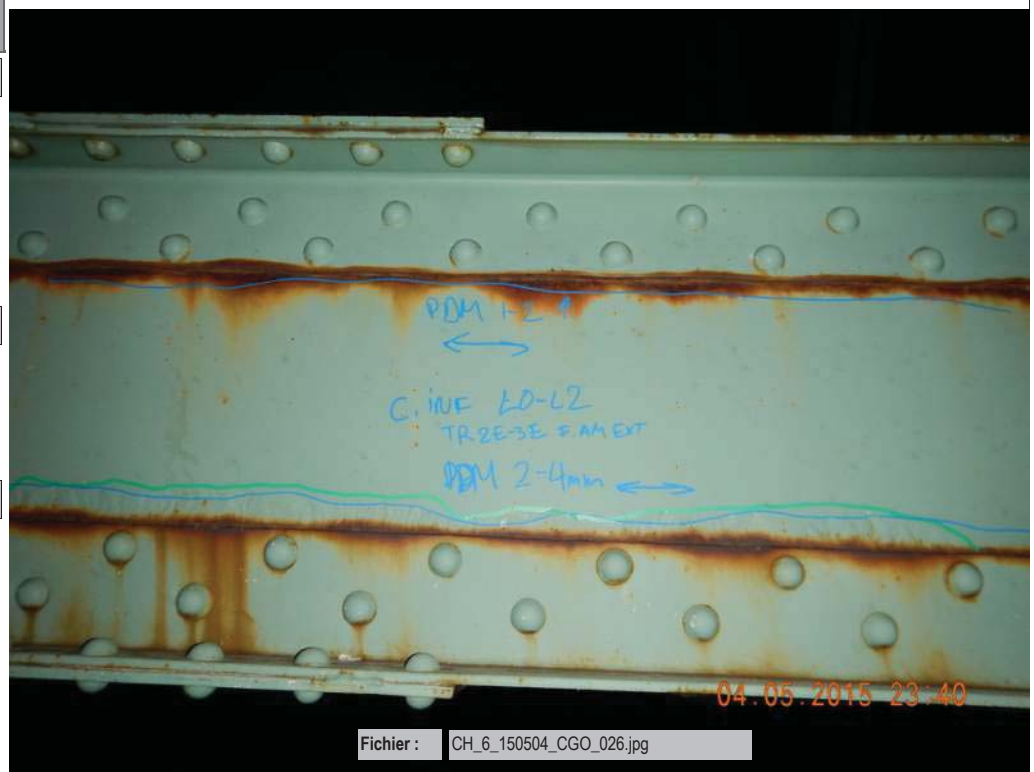


Photo no.: CH_6_150505_CGO_147
Identification
Élément / Description: S.d'A
Sous-élément / type : Corde inférieure L10-L12
Localisation
Travée / axe : 2E-3E
Localisation : Ferme ext. amont
Remarques / Observations
Déformation sous corrosion de 10 à 15 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle inférieure. Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle supérieure. Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm de la semelle inférieure.
Recomm. no :



Photo no.: CH_6_150505_CGO_146
Identification
Élément / Description: S.d'A
Sous-élément / type : Corde inférieure L10-L12
Localisation
Travée / axe : 2E-3E
Localisation : Ferme ext. amont
Remarques / Observations
Déformation sous corrosion de 10 à 15 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle inférieure. Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle supérieure. Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm de la semelle inférieure.
Recomm. no :



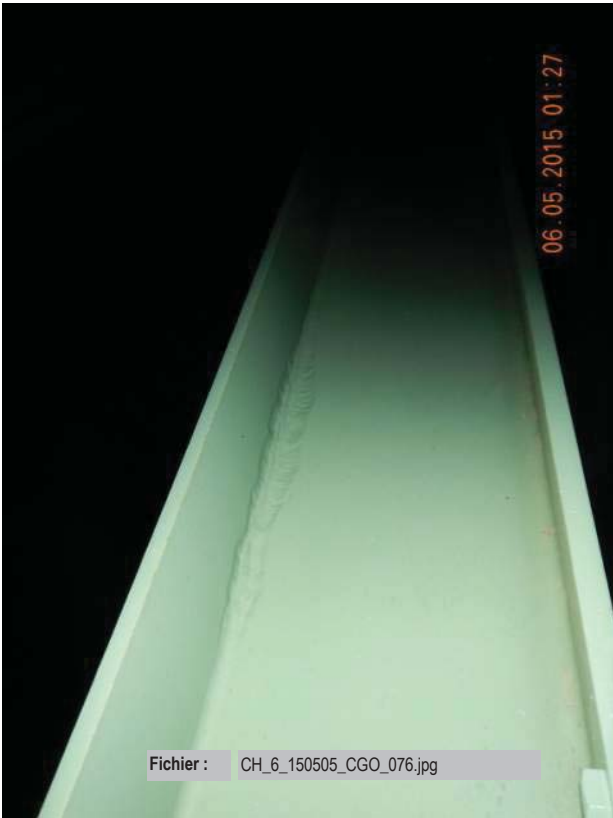
Photo no.: CH_6_150505_CGO_076	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Montant L10-U10	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 5 mm au coin âme-semelle. Perte de matériaux de 3 mm à la section de transfert avec l'assemblage inférieur.	
Recomm. no :	




Photo no.: CH_6_150505_CGO_074	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Montant L10-U10	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 5 mm au coin âme-semelle. Perte de matériaux de 3 mm à la section de transfert avec l'assemblage inférieur.	
Recomm. no :	

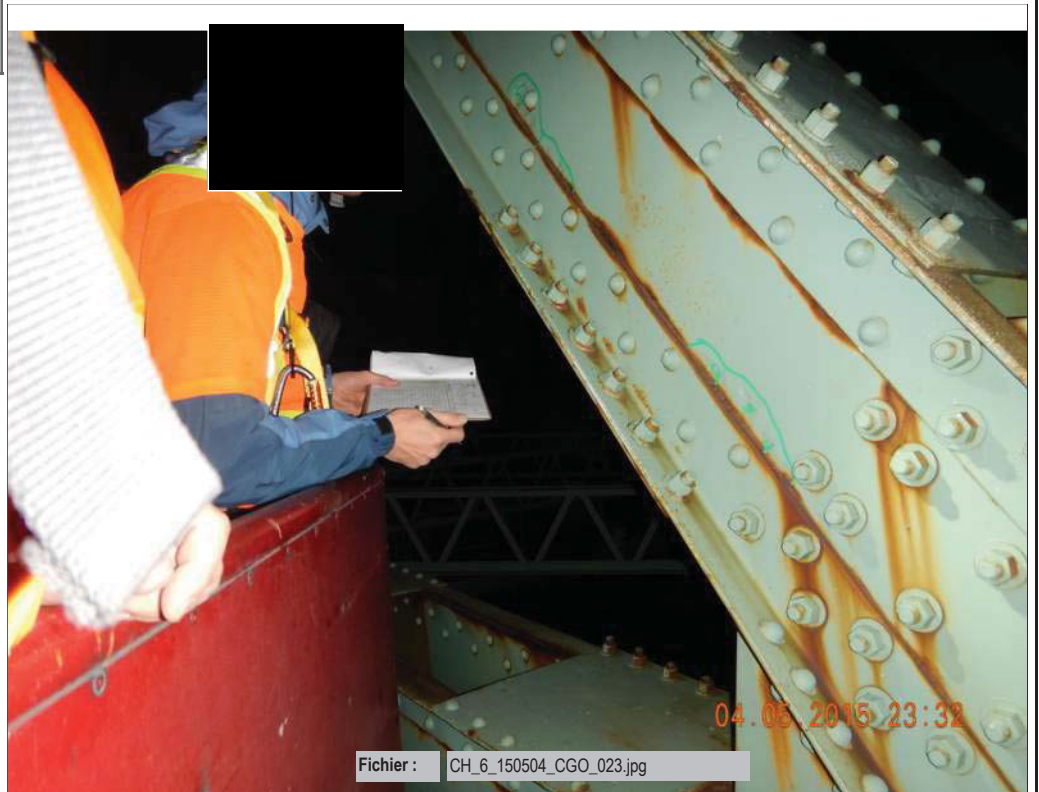
Photo no.: CH_6_150505_CGO_136	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Montant L12-U12	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 3 mm coin âme-semelle. Perte de matériaux de 1 mm à la section de transfert avec l'assemblage inférieur.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150505_CGO_136.jpg

Photo no.: CH_6_150504_CGO_021	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale L02-U01	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 10 à 20 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux de 1 à 3 mm des âmes au droit des cornières. Perte de matériaux importante à très importante des plaques de liaison.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150504_CGO_021.jpg

Photo no.: CH_6_150504_CGO_023
Identification
Élément / Description: S.d'A
Sous-élément / type : Diagonale L02-U01
Localisation
Travée / axe : 2E-3E
Localisation : Ferme ext. amont
Remarques / Observations
Déformation sous corrosion de 10 à 20 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux de 1 à 3 mm des âmes au droit des cornières. Perte de matériaux importante à très importante des plaques de liaison.
Recomm. no :



Fichier : CH_6_150504_CGO_023.jpg

Photo no.: CH_6_150504_CGO_042
Identification
Élément / Description: S.d'A
Sous-élément / type : Diagonale L04-U03
Localisation
Travée / axe : 2E-3E
Localisation : Ferme ext. Amont
Remarques / Observations
Perte de matériaux de 4 mm des plaques de liaison. Perte de matériaux de 1 à 2 mm locale de la semelle supérieure.
Recomm. no :



Fichier : CH_6_150504_CGO_042.jpg


Photo no.: CH_6_150505_CGO_111	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale L10-U11	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 5 à 15 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures. Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 3 à 4 mm locale de l'âme et de la semelle supérieure.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150505_CGO_112	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale L10-U11	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 5 à 15 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures. Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 3 à 4 mm locale de l'âme et de la semelle supérieure.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150505_CGO_134	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale L12-U11	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures. Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 1 à 2 mm à quelques endroits.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150505_CGO_117	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L10-L12	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme int. amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 15 mm entre l'âme et la semelle supérieure et inférieure.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150504_CGO_038	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale L02-U03	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme int. amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 6 à 7 mm de la plaque de liaison. Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux de 1 à 2 mm des âmes au droit des cornières.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150505_CGO_090	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale L10-U09	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme int. amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 10 à 14 mm entre les plaques d'âme et les semelles inférieures. Corrosion moyenne.	
Recomm. no :	

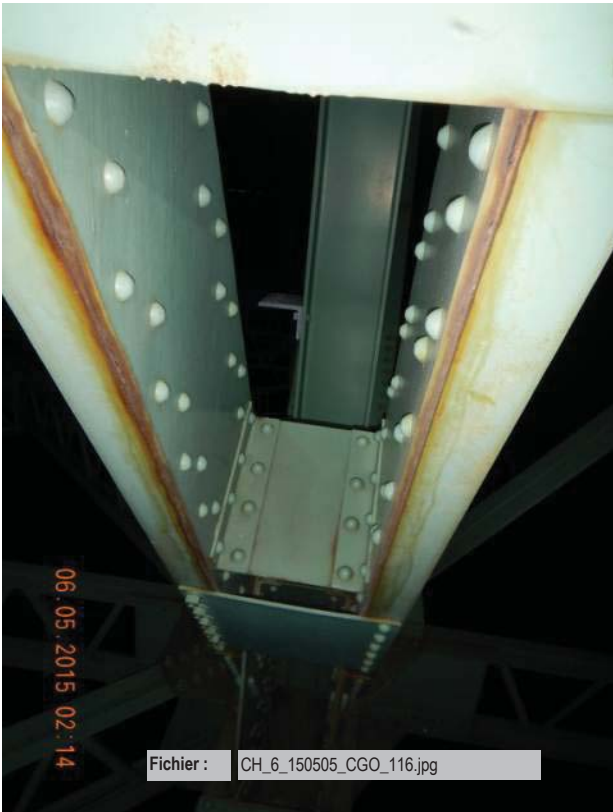


Photo no.: CH_6_150505_CGO_116	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale L10-U11	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E	
Localisation : Ferme int. amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 10 mm entre les plaques d'âme et les semelles supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 1 à 4 mm des plaques de liaison.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150505_CGO_116.jpg

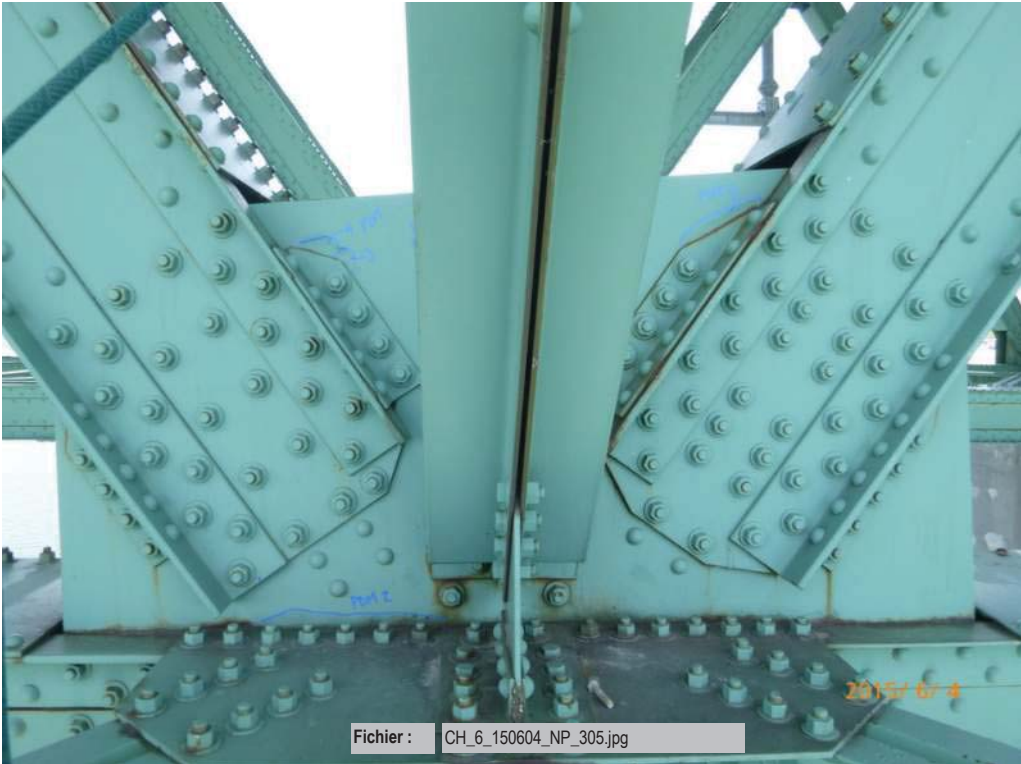
Photo no.: CH_6_150505_CGO_128	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale L10-U11	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E	
Localisation : Ferme int. amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 10 mm entre les plaques d'âme et les semelles supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 1 à 4 mm des plaques de liaison.	
Recomm. no :	
	Fichier : CH_6_150505_CGO_128.jpg

Photo no.: CH_6_150604_NP_357	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L04	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme int. amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 4 mm à la section de transfert aval.	
Recomm. no :	


Fichier : CH_6_150604_NP_357.jpg

Photo no.: CH_6_150604_NP_323	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L08	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme int. amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 2 à 3 mm à la section de transfert aval. Perte de matériaux de 1 à 2 mm à la section de transfert amont.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150604_NP_323.jpg

Photo no.: CH_6_150604_NP_305	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L10	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme int. amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 2 à 4 mm à la section de transfert aval. Perte de matériaux de 2 à 3 mm à la section de transfert amont.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150604_NP_305.jpg

Photo no.: CH_6_150604_NP_306	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L10	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme int. amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 2 à 4 mm à la section de transfert aval. Perte de matériaux de 2 à 3 mm à la section de transfert amont.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150604_NP_306.jpg

Photo no.: CH_6_150604_NP_284	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L12	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme int. amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 2 à 4 mm à la section de transfert.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150604_NP_284.jpg / 4

Photo no.: CH_6_150604_NP_285	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L12	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme int. amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 2 à 4 mm à la section de transfert.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150604_NP_285.jpg

2015/ 6/ 4




Photo no.: CH_6_150506_CGO_111	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde supérieure U00-U02	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme int. aval	
Remarques / Observations	
Travaux en cours. Présence de renfort sous l'appareil d'appuis à U0.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150605_NP_172	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L08-U07	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme int. aval	
Remarques / Observations	
1 boulon non serré.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150904_SD_063	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L12	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme int. aval	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 2 à 3 mm de la section de transfert.	
Recomm. no :	

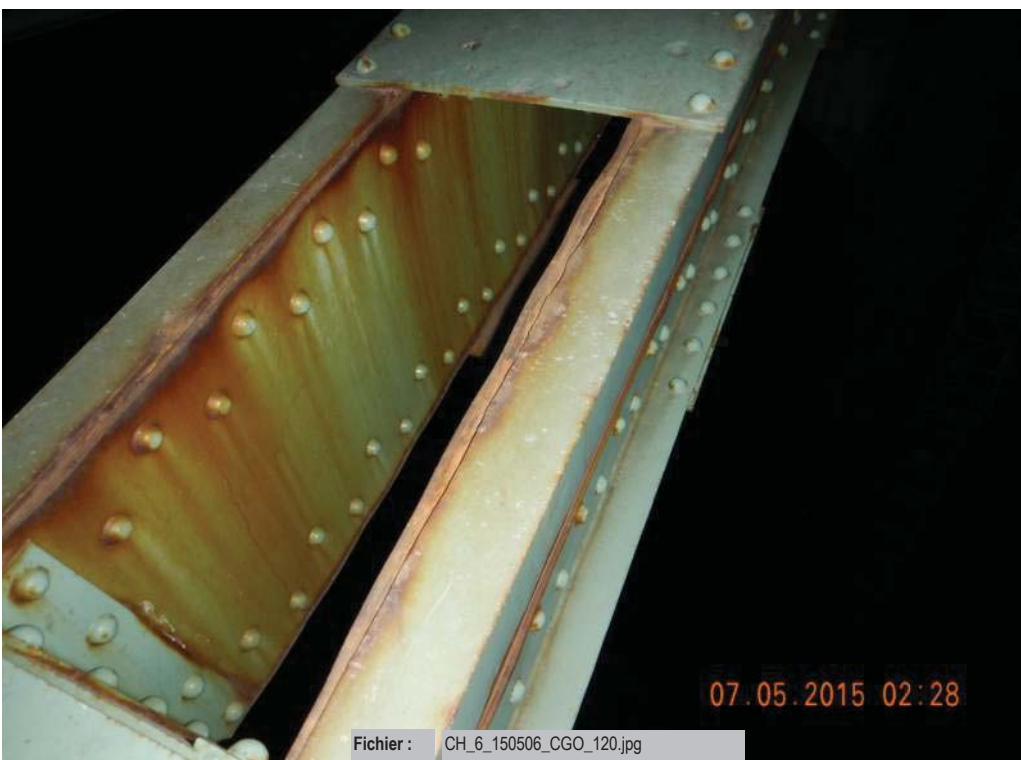
Fichier : CH_6_150904_SD_063.jpg

Photo no.: CH_6_150506_CGO_012	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde supérieure U10-U12	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme ext. Aval	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants et écaillage du revêtement de protection affectant de façon importante la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150506_CGO_012.jpg

Photo no.: CH_6_150506_CGO_014	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde supérieure U10-U12	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Fissures dans la plaque de liaison de la corde supérieure engendré par l'appareil d'appui à U12 pouvant réduire la capacité de la plaque de liaison à supporter les charges de façon appréciable sans toutefois réduire la capacité générale de la corde supérieure.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150506_CGO_014.jpg

Photo no.: CH_6_150506_CGO_120	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L00-L02	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 10 à 20 mm entre les plaques d'âmes et les cornières inférieures et de 10 à 15 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 1 à 2 mm des âmes au droit des cornières.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150506_CGO_120.jpg

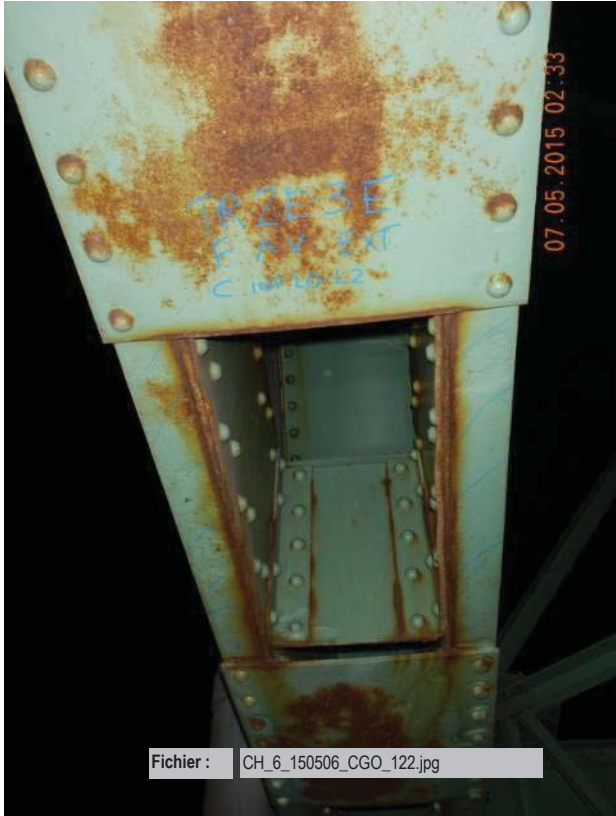
Photo no.: CH_6_150506_CGO_122	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L00-L02	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 10 à 20 mm entre les plaques d'âmes et les cornières inférieures et de 10 à 15 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 1 à 2 mm des âmes au droit des cornières.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150506_CGO_056	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L08-L10	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 10 à 15 mm entre les plaques d'âmes et les cornières inférieures et de 5 à 10 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 2 à 5 mm généralisée sur les plaques de liaison.	
Recomm. no :	

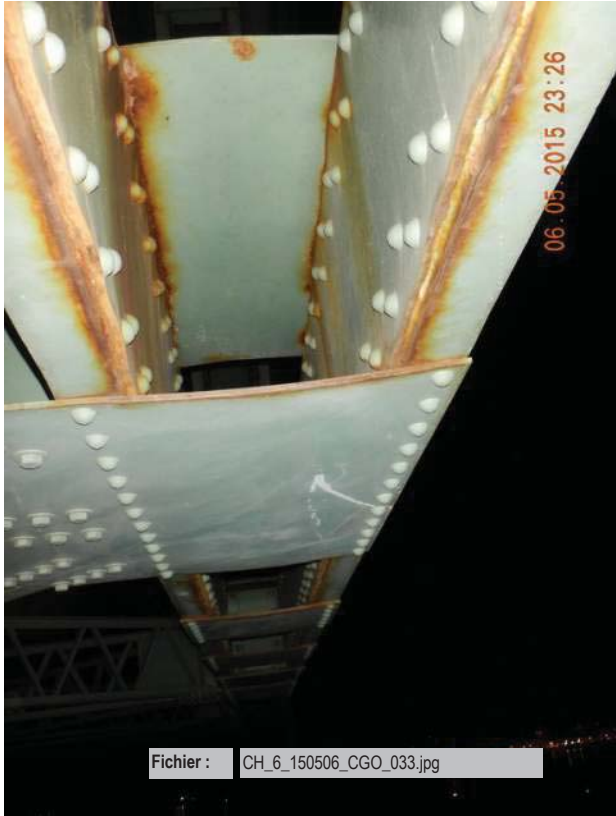
Photo no.: CH_6_150506_CGO_033	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L10-L12	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 10 à 20 mm entre les plaques d'âmes et les cornières inférieures et de 5 à 10 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 2 à 5 mm généralisée sur les plaques de liaison.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150506_CGO_037	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L10-L12	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 10 à 20 mm entre les plaques d'âmes et les cornières inférieures et de 5 à 10 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures. Déformation des cornières inférieures (230 de longueur et 22 de hauteur).	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150506_CGO_035	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L10-L12	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 10 à 20 mm entre les plaques d'âmes et les cornières inférieures et de 5 à 10 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures. Déformation des cornières inférieures (230 de longueur et 22 de hauteur).	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150506_CGO_041	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Montant L10-U10	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme extérieure aval	
Remarques / Observations	
Corrosion moyenne à très importante au coin âme-semelle et à la section de transfert avec l'assemblage inférieur. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	
Recomm. no :	

Photo no.:
CH_6_150506_CGO_020

Identification

Élément / Description:
S.d'A

Sous-élément / type :
Montant
L12-U12

Localisation

Travée / axe : 2E-3E
Localisation :
Ferme ext. aval

Remarques / Observations

Perte de matériaux de 2 à 3 mm coin inférieur âme-semelle sur toute la hauteur. Perte de matériaux de 1 mm. Corrosion moyenne à importante.

Recomm. no :



Photo no.:
CH_6_150506_CGO_021

Identification

Élément / Description:
S.d'A

Sous-élément / type :
Montant
L12-U12

Localisation

Travée / axe : 2E-3E
Localisation :
Ferme ext. aval

Remarques / Observations

Perte de matériaux de 2 à 3 mm coin inférieur âme-semelle sur toute la hauteur. Perte de matériaux de 1 mm.

Recomm. no :

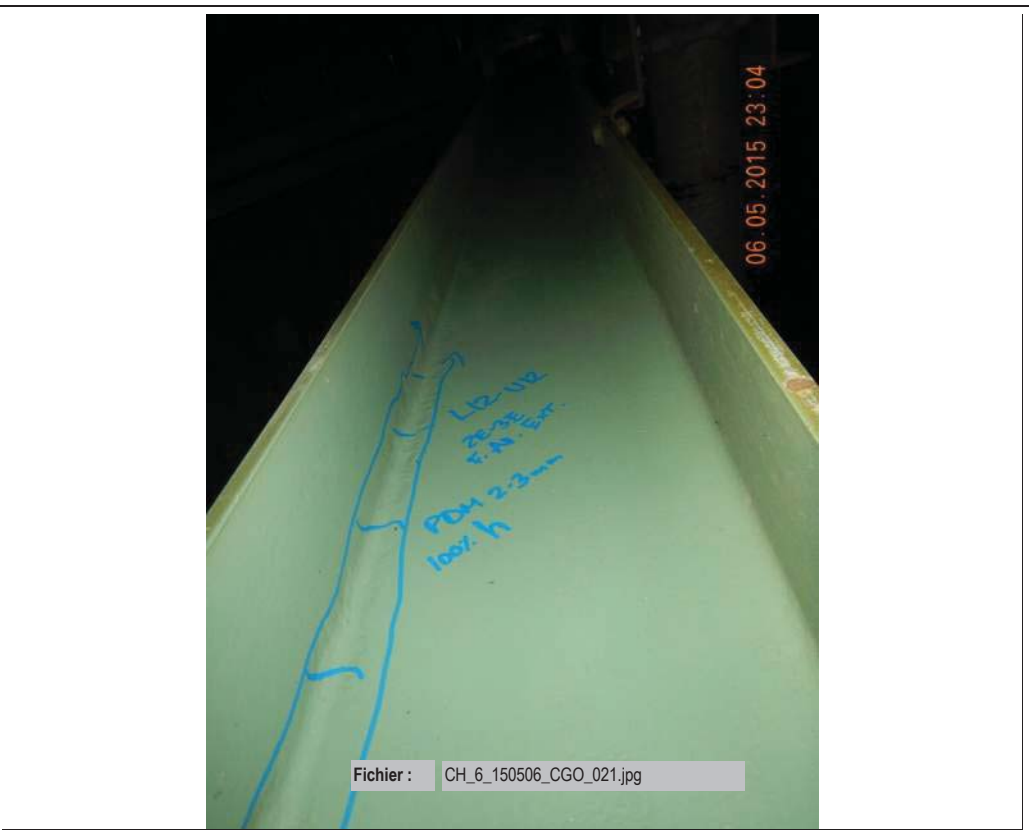


Photo no.: CH_6_150506_CGO_025
Identification
Élément / Description: S.d'A
Sous-élément / type : Diagonale L10-U11
Localisation
Travée / axe : 2E-3E
Localisation : Ferme ext. aval
Remarques / Observations
Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux de 1 mm de l'âme au droit des cornières.
Recomm. no :



Photo no.: CH_6_150605_CGO_045
Identification
Élément / Description: S.d'A
Sous-élément / type : Contrev. horizontal inférieur L04-L05
Localisation
Travée / axe : 2E-3E
Localisation :
Remarques / Observations
Perte de matériaux 1 à 2 mm locale. Perte de matériaux importante à très importante localisée de la plaque de gousset axe 5.
Recomm. no :



Photo no.: CH_6_150605_CGO_043	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contrev. horizontal inférieur L05-L06	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 1 à 4 mm de la plaque de gousset supérieure au nœud 5. Perte de matériaux de 2 mm de la cornière supérieure. Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la plaque de gousset inférieure au nœud 6.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150605_CGO_044	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contrevent. horizontal inférieur L05-L06	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 1 à 4 mm de la plaque de gousset supérieure au nœud 5. Perte de matériaux de 2 mm de la cornière supérieure. Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la plaque de gousset inférieure au nœud 6.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150605_CGO_052
Identification
Élément / Description: S.d'A
Sous-élément / type : Contrev. horizontal inférieur L05-L06
Localisation
Travée / axe : 2E-3E
Localisation :
Remarques / Observations
Perte de matériaux de 1 à 4 mm de la plaque de gousset supérieure au nœud 5. Perte de matériaux de 2 mm de la cornière supérieure. Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la plaque de gousset inférieure au nœud 6.
Recomm. no :



Photo no.: CH_6_150605_CGO_056
Identification
Élément / Description: S.d'A
Sous-élément / type : Contrev. horizontal inférieur L06-L07
Localisation
Travée / axe : 2E-3E
Localisation :
Remarques / Observations
Perte de matériaux de 3 mm de la cornière supérieure extérieure aval. Perte de matériaux de 1 à 3 mm de la plaque de gousset inférieure.
Recomm. no :



Photo no.: CH_6_150605_CGO_074
Identification
Élément / Description: S.d'A
Sous-élément / type : Contrev. horizontal inférieur L10-L11
Localisation
Travée / axe : 2E-3E
Localisation :
Remarques / Observations
Perte de matériaux de 1 à 4 mm généralisée de la plaque de gousset à l'assemblage 10 avec perforation. Perte de matériaux de 3 mm de la cornière supérieure.
Recomm. no :



Photo no.: CH_6_150605_CGO_077
Identification
Élément / Description: S.d'A
Sous-élément / type : Contrev. horizontal inférieur L10-L11
Localisation
Travée / axe : 2E-3E
Localisation :
Remarques / Observations
Perte de matériaux de 1 à 4 mm généralisée de la plaque de gousset à l'assemblage 10 avec perforation. Perte de matériaux de 3 mm de la cornière supérieure.
Recomm. no :



Photo no.: CH_6_150605_CGO_061	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contreventement vertical L08-U08	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 4 à 5 mm des plaques de gousset. Perte de matériaux de 1 mm. Corrosion légère.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150605_CGO_071	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contreventement vertical L10-U10	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux moyenne à très importante localisée de la plaque de gousset à l'assemblage 10 amont.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150605_CGO_086	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contreventement vertical L12-U12	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la plaque de gousset inférieure. Perte de matériaux de 1 mm. Corrosion légère. Trou à la torche Ø15.	
Recomm. no :	

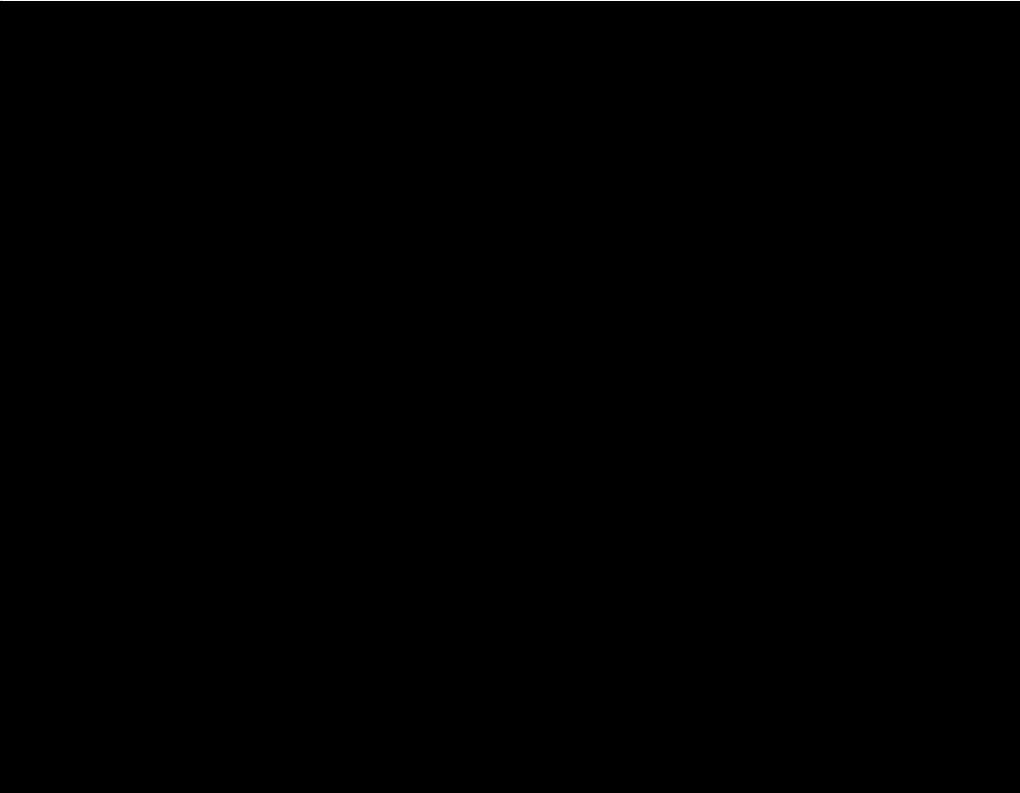
Photo no.: CH_6_150504_CGO_019	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L00-L02	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150505_CGO_073	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L08-L10	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150505_CGO_023	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage U04-U05	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation :	
Remarques / Observations	
Défauts très importants (pelage et absence de revêtement) du revêtement de protection.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150504_CGO_034	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Auge U02-U03	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation :	
Remarques / Observations	
Défauts très importants (pelage et absence de revêtement) du revêtement de protection.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150504_CGO_035	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage U03-U04	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation :	
Remarques / Observations	
Défauts très importants (pelage et absence de revêtement) du revêtement de protection.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150504_CGO_036	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Auge U03-U04	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation :	
Remarques / Observations	
Défauts très importants (pelage et absence de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon importante la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150505_CGO_033	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Entretoise de tablier U05	
Localisation	
Travée / axe : 2E-3E Localisation :	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150603_CGO_019	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L00-L02	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 20 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures.	
Recomm. no :	

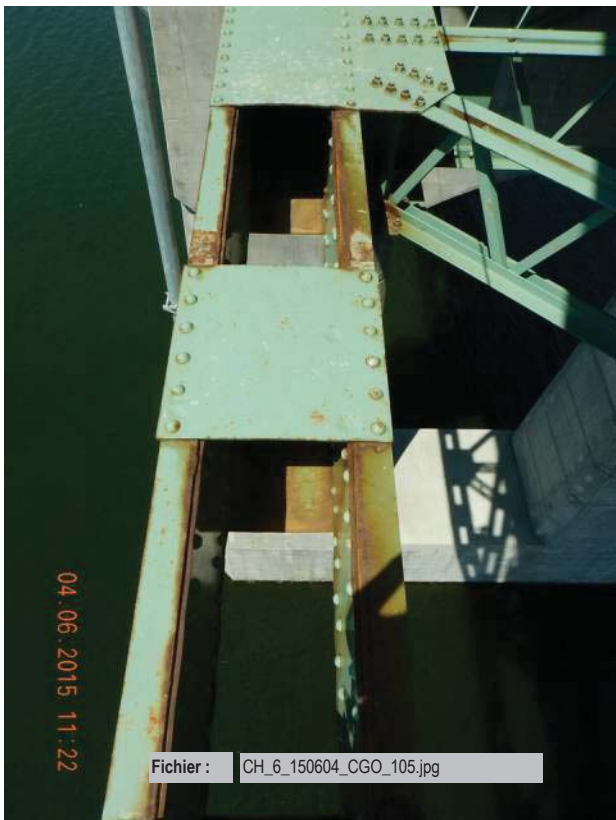
Photo no.: CH_6_150604_CGO_105	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L10-L12	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 10 à 15 mm des plaques d'âme supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 3 mm de la cornière supérieure. Déformation sous corrosion de 2 à 3 mm des cornières supérieures et inférieures.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150604_CGO_109	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L10-L12	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 10 à 15 mm des plaques d'âme supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 3 mm de la cornière supérieure. Déformation sous corrosion de 2 à 3 mm des cornières supérieures et inférieures.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150603_CGO_044	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Montant L04-U04	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux 2 à 5 mm sur 100% de la hauteur de la jonction âme-semelle. Perte de matériaux 1 à 2 mm de la section de transfert à l'extérieur des assemblages. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150603_CGO_054	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Montant L06-U06	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux 3 à 4 mm sur 70% de la hauteur de la jonction âme-semelle.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150604_CGO_073	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Montant L08-U08	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux 5 mm à la jonction âme-semelle face ouest.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150604_CGO_091	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Montant L10-U10	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux 1 à 5 mm à la jonction âme-semelle face ouest et à la semelle amont.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150603_CGO_026	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale L02-U01	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 10 à 20 mm entre les plaques d'âmes et les cornières. Perte de matériaux de 5 mm de la cornière. Perte de matériaux de 2 à 3 mm locale. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. Déformation plaques de liaison.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150603_CGO_028	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale L02-U01	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E	
Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 10 à 20 mm entre les plaques d'âmes et les cornières. Perte de matériaux de 5 mm de la cornière. Perte de matériaux de 2 à 3 mm locale. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. Déformation plaques de liaison.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150603_CGO_038	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale L04-U03	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E	
Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 1 à 5 mm des plaques de liaison inférieures. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.	
Recomm. no :	

Photo no.:
CH_6_150603_CGO_051

Identification

Élément / Description:

S.d'A

Sous-élément / type :

Diagonale

L06-U05

Localisation

Travée / axe : 3E-4E

Localisation :

Ferme ext. amont

Remarques / Observations

Perte de matériaux jusqu'à 5 mm des plaques de liaison. Perte de matériaux de 4 mm semelle. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.



Recomm. no :

Photo no.:
CH_6_150603_CGO_052

Identification

Élément / Description:

S.d'A

Sous-élément / type :

Diagonale

L06-U05

Localisation

Travée / axe : 3E-4E

Localisation :

Ferme ext. amont

Remarques / Observations

Perte de matériaux jusqu'à 5 mm des plaques de liaison. Perte de matériaux de 4 mm semelle. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.



Recomm. no :

Photo no.: CH_6_150604_CGO_090	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale L10-U09	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E	
Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux locale de 5 mm des plaques de liaison et des semelles.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150603_CGO_030	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L02	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E	
Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 1 à 5 mm à la section de transfert de la corde inférieure du côté aval.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150603_CGO_041	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L04	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 1 à 5 mm à la section de transfert face intérieure et extérieure base.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150603_CGO_042	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L04	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 1 à 5 mm à la section de transfert face intérieure et extérieure base.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150604_PP_045	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde supérieure U00-U02	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E	
Localisation : Ferme int. Amont	
Remarques / Observations	
Trou de boulon non comblé à la semelle inférieure aval à U1. Un boulon manquant sur une des jambes de transfert du tablier.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150603_NP_107	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L00-L02	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E	
Localisation : Ferme int. Amont	
Remarques / Observations	
Déformations sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les semelles inférieures et supérieures. Perte de matériaux de 3 mm aux semelles.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150604_NP_214	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L08-L10	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation : Ferme int. amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 4 mm de la semelle amont près de L10. Perte de matériaux de 3 mm de la semelle amont près de L8. Perte de matériaux de 2 mm de la semelle aval près de L9.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150603_NP_092	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Assemblage inférieur L00	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation : Ferme int, amont	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux à la section de transfert de 2 à 3 mm plaque aval face aval, de 5 mm plaque amont face amont.	
Recomm. no :	

Photo no.:
CH_6_150610_NP_905

Identification

Élément / Description:

S.d'A

Sous-élément / type :

Diagonale

L12-U11

Localisation

Travée / axe : 3E-4E

Localisation :

Ferme int. aval

Remarques / Observations

Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Boulon manquant.



Fichier : CH_6_150610_NP_905.jpg

Recomm. no :

Photo no.:
CH_6_150506_BP_238

Identification

Élément / Description:

S.d'A

Sous-élément / type :

Corde inférieure

L00-L02

Localisation

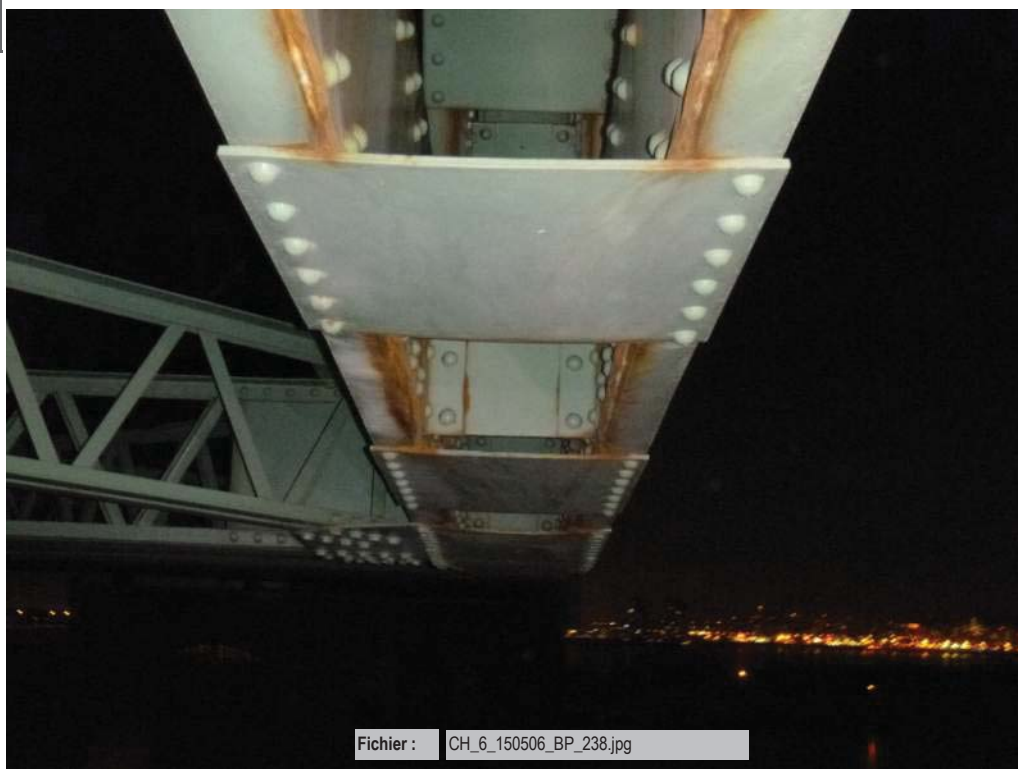
Travée / axe : 3E-4E

Localisation :

Ferme ext. aval

Remarques / Observations

Déformation sous corrosion de 15 mm des plaques d'âme supérieures et inférieures sur 100% de la longueur. Perte de matériaux de 5 mm sur la semelle supérieure, la plaque de liaison. Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm des cornières supérieures et inférieures.



Fichier : CH_6_150506_BP_238.jpg

Recomm. no :

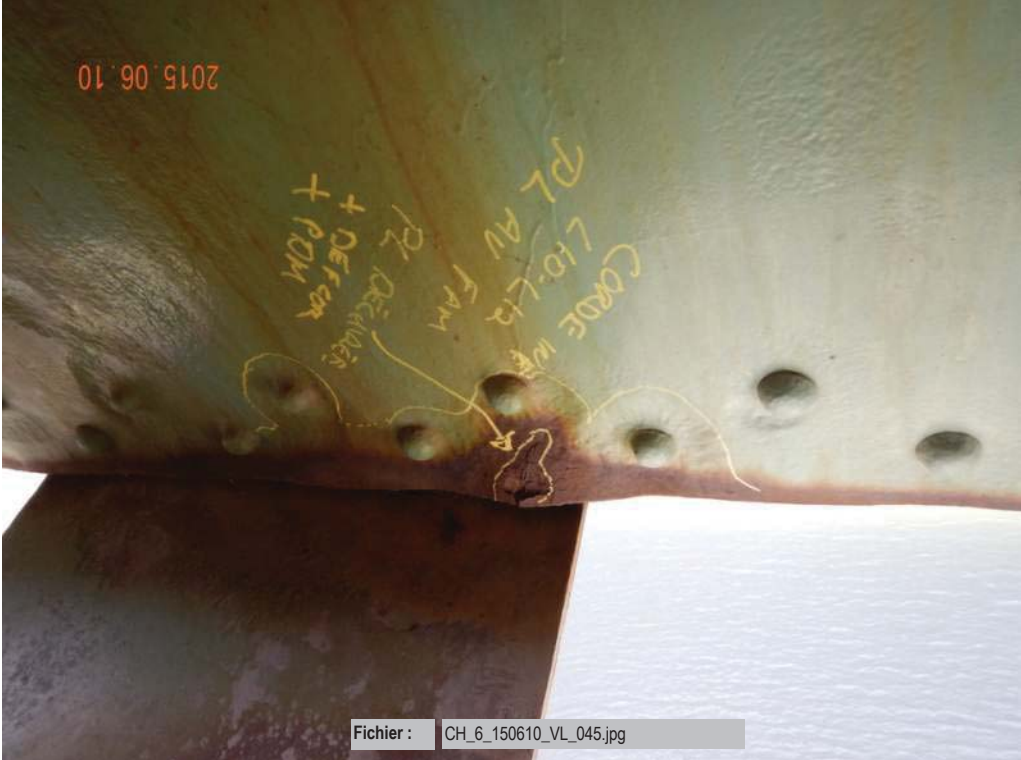
Photo no.: CH_6_150610_VL_045	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L10-L12	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E	Fichier : CH_6_150610_VL_045.jpg
Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Fissure de 70 mm de long dans la plaque d'âme amont affectant de façon très importante la capacité à supporter les charges. Déformation sous corrosion et corrosion moyenne à importante.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150610_VL_047	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L10-L12	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E	Fichier : CH_6_150610_VL_047.jpg
Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Fissure de 70 mm de long dans la plaque d'âme amont affectant de façon très importante la capacité à supporter les charges. Déformation sous corrosion et corrosion moyenne à importante.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150610_VL_050	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L10-L12	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Fissure de 70 mm de long dans la plaque d'âme amont affectant de façon très importante la capacité à supporter les charges. Déformation sous corrosion et corrosion moyenne à importante.	
Recomm. no :	

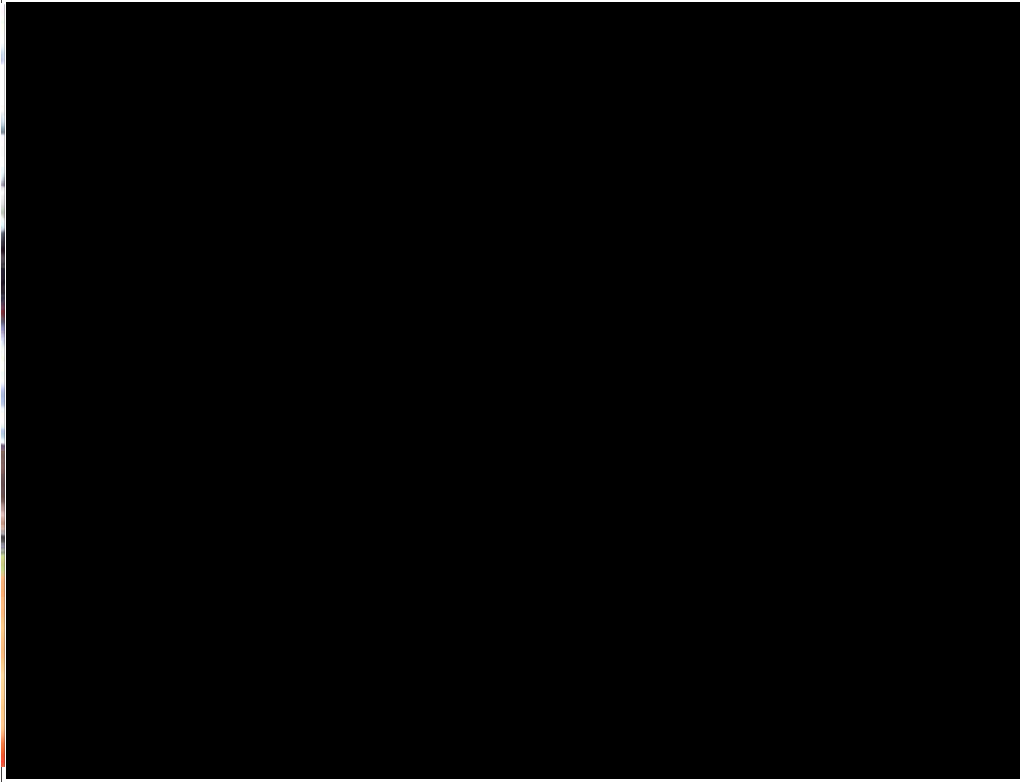

Photo no.: CH_6_150610_VL_054	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Corde inférieure L10-L12	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Fissure de 70 mm de long dans la plaque d'âme amont affectant de façon très importante la capacité à supporter les charges. Déformation sous corrosion et corrosion moyenne à importante.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150507_BP_424	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale L10-U11	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 15 mm entre les plaques d'âme et les semelles. Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la plaque d'âme.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150507_BP_424.jpg

Photo no.: CH_6_150610_VL_039	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Diagonale L10-U11	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation : Ferme ext. Aval	
Remarques / Observations	
Déformation sous corrosion de 15 mm entre les plaques d'âme et les semelles. Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la plaque d'âme.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150610_VL_039.jpg


Photo no.: CH_6_150603_CGO_022	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contrev. horizontal inférieur L01-L02	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 5 mm cornière supérieure. Perte de matériaux de 3 mm au panneau aval à l'assemblage L1. Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la plaque de gousset supérieure. Perte de matériaux de 1 mm sur les membrures près de L1.	
Recomm. no :	

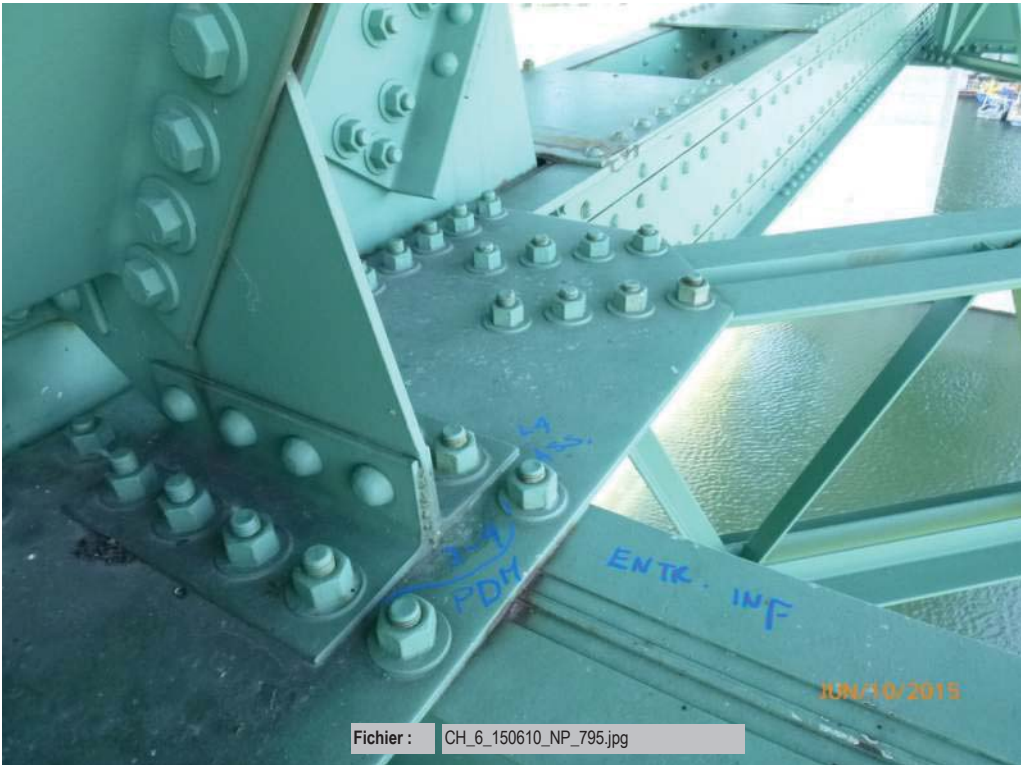
Photo no.: CH_6_150610_NP_795	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contrev. horizontal inférieur L04-L05	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 4 mm cornière supérieure au nœud 4. Perte de matériaux moyenne à importante à l'assemblage L4 du panneau aval.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150604_CGO_103	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contreventement vertical L10-U-10	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 1 à 8 mm de la plaque de gousset inférieure amont. Panneau amont : Perte de matériaux de 3 et 5 mm à l'assemblage inférieur intérieur amont. Corrosion moyenne.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150604_CGO_075	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contreventement vertical L08-U08	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E	
Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de la plaque de gousset. Perte de matériaux de 6 mm gousset inférieur amont.	
Recomm. no :	


Photo no.: CH_6_150604_CGO_076	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Contreventement vertical L08-U08	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de la plaque de gousset. Perte de matériaux de 6 mm gousset inférieur amont.	
Recomm. no :	


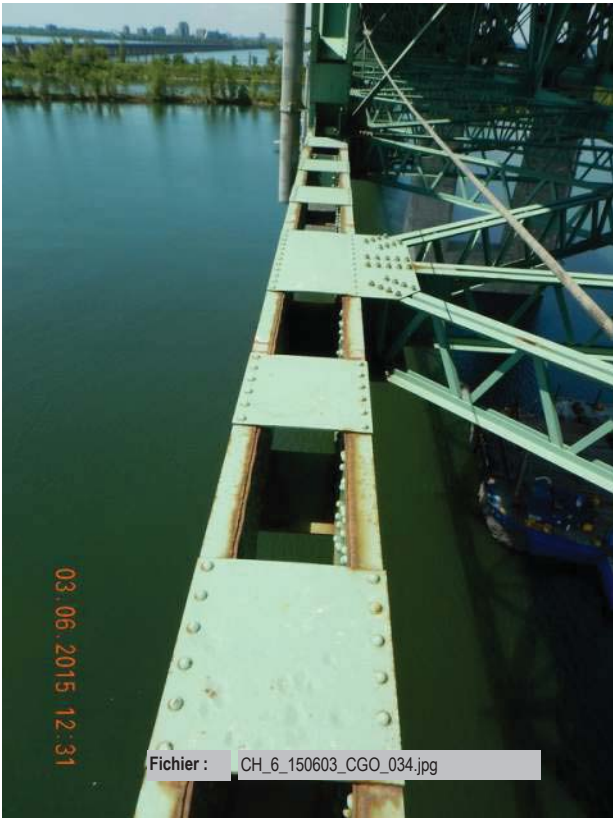

Photo no.: CH_6_150603_CGO_013	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L00-L02	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150603_CGO_034	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L02-L04	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150603_CGO_034.jpg

Photo no.: CH_6_150603_CGO_048	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L04-L06	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	
Recomm. no :	

Fichier : CH_6_150603_CGO_048.jpg

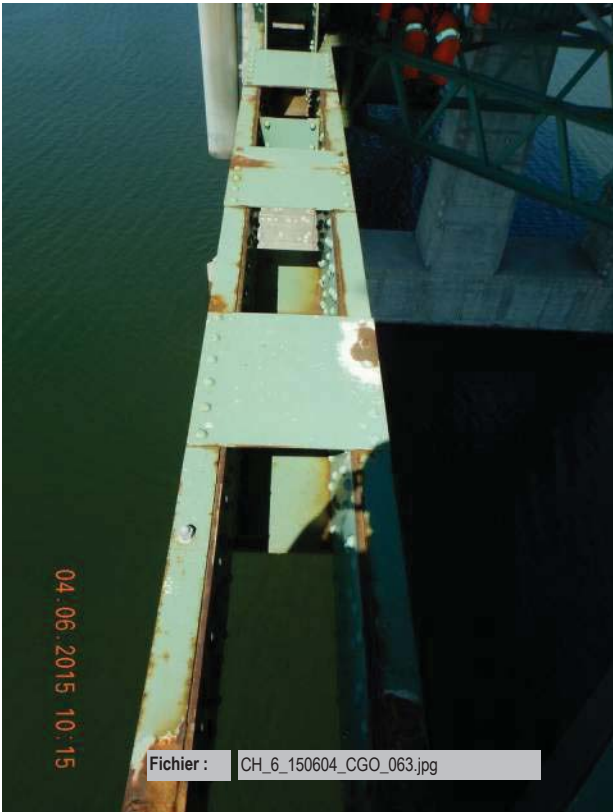
Photo no.: CH_6_150604_CGO_063	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr	
Sous-élément / type : Corde inférieure L06-L08	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	
Recomm. no :	

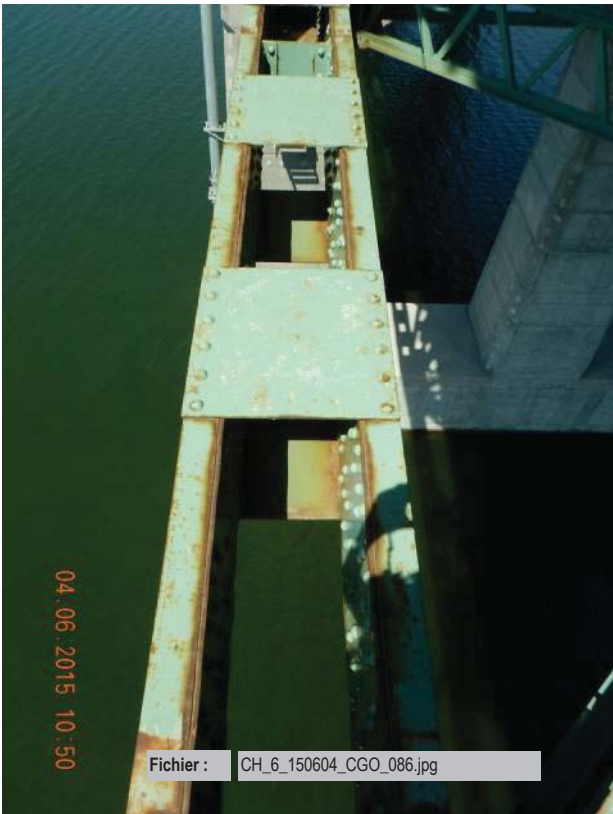
Photo no.: CH_6_150604_CGO_086	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr	
Sous-élément / type : Corde inférieure L08-L10	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation : Ferme ext. amont	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	
Recomm. no :	

Photo no.:
CH_6_150604_CGO_106

Identification

Élément / Description:

Prot. Corr.

Sous-élément / type :

Corde inférieure

L10-L12

Localisation

Travée / axe : 3E-4E

Localisation :

Ferme ext. amont

Remarques / Observations

Défauts importants à très importants
du revêtement de protection.



Recomm. no :

Photo no.:
CH_6_150604_CGO_108

Identification

Élément / Description:

Prot. Corr.

Sous-élément / type :

Corde inférieure

L10-L12

Localisation

Travée / axe : 3E-4E

Localisation :

Ferme ext. amont

Remarques / Observations


Défauts importants à très importants
du revêtement de protection.



Recomm. no :

Photo no.: CH_6_150505_BP_159	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage U08-U09	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation :	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon importante la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no : 10251	

Fichier : CH_6_150505_BP_159.jpg

Photo no.: CH_6_150610_VL_011	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Corde inférieure L06-L08	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation : Ferme ext. aval	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	
Recomm. no : 10252	

Fichier : CH_6_150610_VL_011.jpg

2015.06.10


Photo no.: CH_6_150505_BP_186	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage U07-U08	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation :	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no : 10251	Fichier : CH_6_150505_BP_186.jpg

Photo no.: CH_6_150505_BP_187	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage U07-U08	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation :	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no : 10251	Fichier : CH_6_150505_BP_187.jpg


Photo no.: CH_6_150506_BP_340	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage U06-U07	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation :	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no : 10251	

Photo no.: CH_6_150506_BP_351	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage U06-U07	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation :	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no : 10251	



Photo no.: CH_6_150506_BP_325	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage U05	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation :	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants (pelade) du revêtement de protection.	
Recomm. no : 10251	Fichier : CH_6_150506_BP_325.jpg

Photo no.: CH_6_150506_BP_314	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage U04-U05	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation :	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants (pelade) du revêtement de protection.	
Recomm. no : 10251	Fichier : CH_6_150506_BP_314.jpg

Photo no.: CH_6_150506_BP_323	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Platelage U04-U05	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation :	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants (pelade) du revêtement de protection.	
Recomm. no : 10251	

Fichier : CH_6_150506_BP_323.jpg

Photo no.: CH_6_150506_BP_352	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Auge U06-U07	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation :	
Remarques / Observations	
Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection des surfaces métalliques.	
Recomm. no : 10251	

Fichier : CH_6_150506_BP_352.jpg

Photo no.: CH_6_150505_BP_153
Identification
Élément / Description: Plt.
Sous-élément / type : Auge U09-U10
Localisation
Travée / axe : 3E-4E
Localisation :
Remarques / Observations
Corrosion moyenne à l'épissure. 3ième auge : 1 boulon manquant.
Recomm. no : 10265



Photo no.: CH_6_150506_BP_262
Identification
Élément / Description: S.d'A
Sous-élément / type : Entretoise supérieure U02
Localisation
Travée / axe : 3E-4E
Localisation :
Remarques / Observations
Fissure dans un point de soudure temporaire de la jonction membrures supérieures. Fissure dans un point de soudure temporaire de la plaque. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.
Recomm. no :



Photo no.:
CH_6_150506_BP_263

Identification

Élément / Description:

S.d'A

Sous-élément / type :

Entretoise supérieure

U02

Localisation

Travée / axe : 3E-4E

Localisation :

Remarques / Observations

Fissure dans un point de soudure temporaire de la jonction membrures supérieures. Fissure dans un point de soudure temporaire de la plaque. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits.



Recomm. no :

Photo no.:
CH_6_150603_CGO_031

Identification

Élément / Description:

S.d'A

Sous-élément / type :

Entretoise inférieure

L02

Localisation

Travée / axe : 3E-4E

Localisation :

Remarques / Observations

Perte de matériaux de 6 à 7 mm de la plaque de gousset inférieure. Perte de matériaux de 1 à 5 mm dessus près assemblage amont.



Recomm. no :

Photo no.: CH_6_150603_CGO_043	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Entretoise inférieure L04	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation :	
Remarques / Observations	
Perte de matériaux de 4 mm de la cornière supérieure. Perte de matériaux de 1 à 5 mm sous la cornière inférieure au nœud amont. Perte de matériaux de 2 à 3 mm de l'assemblage aval du panneau central.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150610_VL_007	
Identification	
Élément / Description: S.d'A	
Sous-élément / type : Entretoise inférieure L06	
Localisation	
Travée / axe : 3E-4E Localisation :	
Remarques / Observations	
Déformation moyenne de la semelle supérieure du panneau aval.	
Recomm. no :	

Photo no.:
CH_6_150604_NP_243

Identification

Élément / Description:

S.d'A

Sous-élément / type :

Entretoise inférieure

L10

Localisation

Travée / axe : 1E-2E

Localisation :

Remarques / Observations

Perforation et perte de matériaux de 3 mm de la cornière inférieure. Perte de matériaux de 3 mm de la cornière supérieure côté amont. Perte de matériaux de 3 à 4 mm sur pièce et semelle supérieure. Perte de matériaux de 2 à 3 mm des plaques inférieures et supérieures de l'assemblage aval du

Recomm. no :



Photo no.:
CH_6_150825_CGO_039

Identification

Élément / Description:

Prot. Corr.

Sous-élément / type :

Plaque de liaison

L07-L08

Localisation

Travée / axe : 1E-2E

Localisation :

Ferme amont

Remarques / Observations

Défauts très importants localisés du revêtement de protection.

Recomm. no :




Photo no.: CH_6_150825_CGO_045	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Plaque de liaison L01-L02	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme amont	
Remarques / Observations	
Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150825_CGO_041	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Plaque de liaison L07-L08	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	
Recomm. no :	

Photo no.: CH_6_150825_CGO_047	
Identification	
Élément / Description: Prot. Corr.	
Sous-élément / type : Plaque de liaison L01-L02	
Localisation	
Travée / axe : 1E-2E	
Localisation : Ferme centrale	
Remarques / Observations	
Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	
Recomm. no :	

Chapitre 6. Recommandations

Recommandations

Cette partie du rapport présente les travaux d'entretien, de réparation majeure et d'études recommandées suite à notre inspection. De plus, plusieurs recommandations incluses aux tableaux proviennent des inspections précédentes. À ce titre, mentionnons qu'elles ont soit été validées sur place par nos inspecteurs, soit non validées sur place en raison entre autres de la méthode d'accès ou du type d'inspection exécutée.

Les recommandations présentées ici regroupent toutes les activités recommandées.

Tel que défini par les termes de référence du mandat, les tableaux présentés aux pages suivantes sont donc :

- ▶ Tableau 5.0 : Tableau de suivi des recommandations
- ▶ Tableau 5.1 : Tableau des 10 recommandations prioritaires. Ces recommandations sont aussi incluses au Tableau 5.4;
- ▶ Tableau 5.2 : Activités d'entretien régulier (courant) à réaliser au cours des 12 prochains mois;
- ▶ Tableau 5.3 : Inspections, études et examens spéciaux requis;
- ▶ Tableau 5.4 : Travaux projetés pour les cinq prochaines années. Ce tableau montre les priorités (A, B, C, D et E, voir plus bas) et une numérotation en ordre d'importance, en plus d'une estimation de coûts.

Pour le Tableau 5.4, les priorités sont définies selon les critères de l'annexe 11 des termes de référence :

- ▶ « A » :
 - A-I : Nécessaire afin de maintenir l'intégrité des structures du système et de ses composantes auxiliaires, et/ou requis afin de corriger une situation dangereuse;
 - A-II : structure ou système défectueux ou désuet, et/ou requis à cause d'obligations contractuelles;
 - A-III : économie à court terme (moins de 3 ans).
- ▶ « B » :
 - B-I : Prudent afin de maintenir l'intégrité des structures du système et de ses composantes auxiliaires et/ou pour améliorer ou rectifier une situation potentiellement dangereuse;
 - B-II : requis afin de rencontrer les standards ou politiques internes de la société;
 - B-III : économies à moyen terme (moins de 5 ans).
- ▶ « C » : Amélioration significative du degré de service, et/ou portion à long terme d'un plan de réhabilitation, et/ou économie à moyen terme (moins de 8 ans), et/ou améliorations générales des conditions de sécurité.

- ▶ « D » : Apportera des améliorations au niveau du service; économies à long terme (moins de 12 ans), et/ou améliorera généralement les conditions de sécurité.
- ▶ « E »: Améliorerait l'esthétique; intéressant, avec des économies seulement à long terme (plus de 12 ans); efficacité non prouvée ou améliorations minimales des niveaux de service.

Pour le Tableau 5.4, la précision des estimations budgétaires suit les critères suivants :

- ▶ « A »: Basée sur une description complète des éléments tels qu'ils existeraient quand les plans et spécifications et les autres conditions significatives de production ou de construction sont disponibles. Non-applicable au niveau de l'inspection annuelle des structures.
- ▶ « B »: Basée sur des données (relativement au coût, à l'échéancier et à la production ou construction) de qualité telles qu'elles existeraient quand le design des systèmes majeurs et des sous-systèmes aussi bien que les résultats des enquêtes sur les sites de projets sont disponibles. Une classification « B » devrait fournir un établissement réaliste des objectifs du projet suffisamment précis pour obtenir l'approbation de celui-ci. Non-applicable au niveau de l'inspection annuelle des structures.
- ▶ « C » : Basée sur une description générale des éléments (i.e. équipement, facilité) d'expérience de production ou de construction et des conditions de marché. Une classification « C » devrait être suffisante afin de choisir la décision financière appropriée et d'obtenir l'approbation préliminaire du projet.
- ▶ « D » : Basée sur un état général des besoins en termes de mission ainsi qu'un aperçu des solutions potentielles. Une classification « D » est strictement une indication du coût d'un projet et de sa durée.

Les estimations budgétaires découlent de l'appréciation de l'état et du comportement basée sur l'inspection visuelle (générale ou détaillée) seulement, en tenant compte des accès et entraves de voies et d'espaces publics, et font souvent référence à des listes de prix de PJCCI et du MTQ établies pour des projets similaires.

Tel que demandé par le client, l'année présente dans la colonne « Année Recommandée » n'est pas modifiée pour les recommandations reprises.

Les tableaux 5.0 à 5.4 sont présentés aux pages suivantes.

ITEM	STRUCTURE	SECTION	CATÉGORIES	GRUPE D'ÉLÉMENTS	ÉLÉMENTS	DATE D'INSPECTION	RECOMMANDATION	COÛT ESTIMÉ	PRÉCISION DE L'ESTIMATION	ANNÉE RECOMMANDÉE	PRIORITÉ	SOUS-PRIORITÉ	PHOTOS	ACTIVITÉ	DESCRIPTION	UNITÉ	TYPE_MITQ	État	Raison	Commentaires	
2967	PONT CHAMPLAIN	6	DISPOSITIFS D'ACCÈS DE SÉCURITÉ	Groupe dispositif de sécurité & d'accès	Ligne de vie	2001-01-01	REINSTALLER LES CÂBLES D'ASSURANCE DE FAÇON À RESPECTER LE CODE DE SÉCURITÉ POUR LES TRAVAUX DE CONSTRUCTION.		D	2001	B	II		9002	Réparation/ remplacement d'une ligne de vie	--	RÉPARATION	CLOSE	Confirmation de PJCCJ2015-07-28		
4048	PONT CHAMPLAIN	6	PILES ET CULÉES	Unité de fondation-Pile	Fill	2014-11-26	Des travaux seraient à prévoir à moyen terme aux piles 1E, 3E et 4E. À la pile 1E, des travaux de bétonnage avec surpasseur ou non du type de ceux déjà réalisés à la pile 2E seraient une option. À la pile 3E, des travaux de bétonnage sans surpasseur avec injection des fissures serait une méthode à privilégier. Pour ces deux dernières, il apparaît que la pile 4E serait à considérer avant la pile 3E.							3112	Réparation de pile en béton	m²	RÉPARATION	CLOSE	Exécutées		
10259	PONT CHAMPLAIN	6	JOINTS DE DILATATION	Groupe joint de dilatation	Barre de support	2015-01-20	Axe 2E - Remplacer le joint de dilatation.		D	2016	C	II	CH.6_150120_MAPHA_198 CH.6_150120_MAPHA_200 CH.6_150120_MAPHA_174 CH.6_150120_MAPHA_206 CH.6_150120_PP_004	3051	Remplacement d'un joint de tablier	m	RÉPARATION	Reprise / non validée	Travaux en cours, accès impossible		
10267	PONT CHAMPLAIN	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Corde supérieure	2015-01-20	Traverse 2E-3E: corde supérieure à U10-U12 aval extérieur; Faire des inspections annuelles de suivi de fissuration aux plaques de liaison fissurées.		D	2015	A	II	CH.6_150115_MAPHA_435 CH.6_150120_MAPHA_038		Élément sensible	Uh.	Inspection	Modifiée	Texte:Travaux effectués à travée 2E-3E, corde sup., U10-U2. et précision		
10257	PONT CHAMPLAIN	6	PILES ET CULÉES	Unité de fondation-Pile	Colonne & Banc	2014-11-26	Axe 4W, 2W et 2E: Réparer le béton des piles comprenant l'assise, l'arche, les murs tympan, le fût et les colonnes de caux-ci.		D	2016	B	I	CH.6_141126_MAPHA_006 CH.6_150120_MAPHA_292 CH.6_150120_MAPHA_125 CH.6_141126_MAPHA_148 CH.6_20150818_BP_3149 CH.6_20150818_BP_3177 CH.6_20150818_BP_3408	3112	Réparation de pile en béton	m²	RÉPARATION	Reprise / validée	Travaux en cours sur 4W, 2W et 2E		
7142	PONT CHAMPLAIN	6	PILES ET CULÉES	Unité de fondation-Pile	Fill	2014-11-26	Réparer les zones de béton endommagé sur les fûts de piles ayant un CMI de 12,5 % et plus							3112	Réparation de pile en béton	m²	RÉPARATION	CLOSE	Remplacée par 10257		
7194	PONT CHAMPLAIN	6	JOINTS DE DILATATION	Groupe joint de dilatation		2014-11-26	Prévoir la réflexion complète des joints de dilatation défectueux, de la section 6.											CLOSE	Remplacée par 10258 à 10261		
10261	PONT CHAMPLAIN	6	JOINTS DE DILATATION	Groupe joint de dilatation	Lame de ressort	2015-01-20	Axe 4W, 3W, 2W et 3E - Remettre en place les lames de ressort déplacées et remplacer celles absentes.		D	2016	B	I	CH.6_150120_MAPHA_238 CH.6_150115_MAPHA_500 CH.6_20150527_COGHA_193 CH.6_150507_COG_006	2052	Correction d'élément en acier d'un joint de tablier	h	ENTRETIEN COURANT	Reprise / validée			
8003	PONT CHAMPLAIN	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier		2015-01-10	Défiance - Procéder au nettoyage des membrures sous-jacentes au 0.5C aval. Débris de coupe-soudage-asphalte et autres											CLOSE	Exécutées		
10255	PONT CHAMPLAIN	6	APPAREILS D'APPUI ET GOULONS	Unité de fondation-Pile	Appareil d'appui	2014-10-21	Axe 4W: Remplacer tous les appareils d'appui supérieur, en raisonner.		D	2016	B	I	CH.6_141021_MAPID_381	3044	Remplacement d'appareil d'appui	Uh.	RÉPARATION	Reprise / non validée	Non observé car travaux en cours		
8489	PONT CHAMPLAIN	6	DRAINAGE	Groupe platelage	Système de drainage	2014-11-26	Pont CH, drain amont adjacent à 2W, (2W-1W) : Réparer les deux fissures montrées et apporter les ajustements pour ne plus que ça fissure (voir pièce jointe)		D	2009	B	I	CH.6_141126_MAPHA_075	3063	Réfection du système de drainage	Uh.	RÉPARATION	Reprise / non validée	Non observé		
8005	PONT CHAMPLAIN	6	DISPOSITIFS D'ACCÈS DE SÉCURITÉ	Groupe dispositif de sécurité & d'accès	Échelle fixe	2013-11-18	Travaux requis suite à renèvement des lignes de vie à partir de 2W à 4E et 4W aval. Installer de nouvelles échelles à 4E et 4W aval, tel que présent à l'origine, afin notamment de pouvoir suivre et vérifier le comportement des appareils d'appuis (IMPORTANT), et exécuter														
8046	PONT CHAMPLAIN	5 6 7	JOINTS DE DILATATION	Groupe joint de dilatation	Garniture	2014-11-26	Remplacer les garnitures des joints ayant des déchirements/perforations ou ayant un état de matériau C supérieur à 0 (au CMI équivalent).														
8048	PONT CHAMPLAIN	6	D'ACCÈS DE SÉCURITÉ	Groupe dispositif de sécurité & d'accès	Ligne de vie	2010-07-25	Corriger les défauts relevés aux câbles longitudinaux (travées 1E-1W, 3W-4W et aux piles 2E et 2W), aux câbles transversaux et aux garde-corps défectueux.		D	2013	C							CLOSE	Remplacée par 10260		

ITEM	STRUCTURE	SECTION	CATÉGORIES	GRUPE D'ÉLÉMENTS	ÉLÉMENTS	DATE D'INSPECTION	RECOMMANDATION	COÛT ESTIMÉ	PRÉCISION DE L'ESTIMATION	ANNÉE RECOMMANDÉE	PRIORITÉ	SOUS-PRIORITÉ	PHOTOS	ACTIVITÉ	DESCRIPTION	UNITÉ	TYPE_MITQ	État	Raison	Commentaires	
8213	PONT CHAMPLAIN	6	DRAINAGE	Groupe platelage	Système de drainage	2007-02-01	Louis, nous avons identifiés des problèmes à plusieurs reprises au niveau du système de drainage au pont Champlain. On pourrait se voir afin de convenir d'une stratégie pour améliorer cette situation, particulièrement à l'endroit de la pile 4E. Une étude de drainage pourrait peut-être nous permettre d'éliminer un certain nombre de joints de drainage existants et de les remplacer par un seul beaucoup plus de drainage au pont Champlain au pont Jacques-Cartier (qui a fait l'objet d'une modification dans le cadre du projet de remplacement du tablier). (REPARATIONS SOUS-MARINES) Resurfacement généralisé de la pile 2W (voir recommandation 8658 pour pièce jointe). Par mesure de sécurité (pas urgent). -Enlever les supports obsolètes soudés à la structure et qui ne figurent pas dans les rapport annuels. -Enlever le câble monté sur la membrane supérieure.		D	B	III				3034	Réparation de semelle	m²	RÉPARATION	Reprise / non validée	Hors contrat 62100	
8934	PONT CHAMPLAIN	6	PILES ET CÔULÉES	Unité de fondation-Pile	Fondation	2009-05-27			D									Reprise / non validée			
8426	PONT CHAMPLAIN	6	SIGNALISATION ET STRUCTURES	Signalisation et lampadaires		2013-05-31			D	2013	C							Reprise / non validée	Confirmation de P.UCCI.2015-07-28		
8428	PONT CHAMPLAIN	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier		2013-05-31	Voir la pièce jointe Réparation d'acier section 6 de Champlain		D									Reprise / non validée	Travaux exécutés selon le courriel du client en date du 2015-03-19		
10262	PONT CHAMPLAIN	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Corde supérieure	2015-01-20	Traverse 2E-3E - Corde supérieure U10-U12 aval extérieur. Réparer les plaques de liaison fissurées.		D	2016	I		CH_6_150115_MAPHA_436 CH_6_150120_MAPHA_038 CH_6_150506_CSD_111 CH_6_150904_SD_3887	3221	Réparation / remplacement d'élément d'acier	Un.	RÉPARATION	Modifiée	Localisation et Coût. Travaux effectués à travers 2E-3E, corde sup., U0-U2. Sous-priorité.		
10256	PONT CHAMPLAIN	6	APPAREILS D'APPUI ET GOUVIONS	Unité de fondation-Pile	Appareil d'appui	2015-02-26	Axe 2E (centre) : Réparer l'appareil d'appui supérieur, en acier.		D	2017	C		CH_6_150225_MAPHA_009	3221	Réparation / remplacement d'élément d'acier	Un.	RÉPARATION	Reprise / non validée	Non observé car travaux en cours		
8663	PONT CHAMPLAIN	6	PEINTURE	Protection contre la corrosion		2014-11-26	Relaire le revêtement de peinture à l'intérieur du tablier orthonope dans les zones où de la pellicule est constatée (30 % de 18000 mc)											Reprise / non validée	Remplacée par 10251		
10260	PONT CHAMPLAIN	6	JOINTS DE DILATATION	Groupe joint de dilatation	Garniture	2015-01-15	Axe 3W et 3E, voie 6 : Remplacer la garniture déchirée.		D	2018	C		CH_6_150115_MAPHA_520 CH_6_150120_MAPHA_738 CH_6_150511_VL_012 CH_6_150511_VL_012	1031	Remplacement de garniture en acier au joint de tablier	m	ENTRETIEN PREVENTIF	Reprise / validée			
10263	PONT CHAMPLAIN	6	DRAINAGE	Groupe platelage	Système de drainage	2015-01-15	Travaux 1W-2W, 0.5E-1E et 0.5W-1W : Déboucher et nettoyer les drains.		D	2015	C		CH_6_150115_MAPHA_458 CH_6_150115_MAPHA_457 CH_6_150511_VL_048	1015	Nettoyage du système de drainage	Un.	ENTRETIEN PREVENTIF	Reprise / validée	Texte: ajout de localisation		
10264	PONT CHAMPLAIN	6	DRAINAGE	Groupe platelage	Système de drainage	2014-11-26	Traverse 3W-4W - Axe 3W : Allonger le drain côté amont au-dessus de la pile.		D	2017	C		CH_6_141126_MAPHA_069 CH_6_141126_MAPHA_026 CH_6_2015_0818_BP_3169	3063	Réfection du système de drainage	Un.	RÉPARATION	Reprise / validée			
10265	PONT CHAMPLAIN	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Corde supérieure, corde inférieure, assemblage inférieur, assemblage supérieur, contr. vert sup. et auge	2015-01-07	Traverses 1W-2W, 3W-4W, 1E-2E, 2E-3E et 3E-4E - corde supérieure aval-intérieure à l'axe U0. Remettre en place les boulons manquants. Voir tableau annexé Activités_CH_6_2015.		D	2016	C		CH_6_150107_MAPHA_047 CH_6_150415_PP_215 CH_6_150415_PP_216	2201	Remplacement de boulons / rivets	Un.	ENTRETIEN COURANT	Nouvelle	Texte: ajout de localisation		
10266	PONT CHAMPLAIN	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Entrebâse	2015-01-10	Traverse 0.5E-1E - entretoise L17 : Remettre en place les boulons manquants.		D	2016	C		CH_6_150110_MAPHA_155	2201	Remplacement de boulons / rivets	Un.	ENTRETIEN COURANT	Reprise / non validée			
10259	PONT CHAMPLAIN	6	JOINTS DE DILATATION	Groupe joint de dilatation	Profilé d'enclenchement	2015-01-14	Axe 4E voies 1 et 6, axe 4W voie 6: Réparer le profilé fissuré et cassé au joint de dilatation.		D	2016	C		CH_6_150112_MAPHA_406 CH_6_150114_MAPHA_932 CH_6_150511_VL_001 CH_6_150511_VL_066	3050	Remplacement/ modification de joint de tablier	m²	RÉPARATION	Modifiée	Texte: précision et ajout de localisation		
8001	PONT CHAMPLAIN	6	DRAINAGE	Groupe platelage	Système de drainage	Inspection par Richard Simard	Abouter l'écrou manquant à 4E aval du biseau de drainage 2012.		D	2013	C							Reprise / non validée	Non observé, demander à P.UCCI si travaux effectués		
8330	PONT CHAMPLAIN	6	PILES ET CÔULÉES	Unité de fondation-Pile	Assise	2015-01-20	Nettoyer l'assise de la pile 4W (traverse 3W-4W).		D	2012	C		CH_6_150120_MAPHA_213 CH_6_150618_NP_666 CH_6_150615_NP_640	1017	Nettoyage d'unité de fondation	Un.	ENTRETIEN COURANT	Reprise / validée			

ITEM	STRUCTURE	SECTION	CATÉGORIES	GRUPE D'ELEMENTS	ELEMENTS	DATE D'INSPECTION	RECOMMANDATION	COUT ESTIME	PRECISION DE L'ESTIMATION	ANNEE RECOMMANDEE	PRIORITE	SOUS-PRIORITE	PHOTOS	ACTIVITE	DESCRIPTION	UNITE	TYPE_MITQ	Etat	Raison	Commentaires		
8936	PONT CHAMPLAIN	5 6	PILES ET COLÉES	Unité de fondation-Pile	Fondation	2009-05-27	(REPARATIONS SOUS-MARINES) Traitement, à moyen terme (5 ans), de la microfissuration superficielle des lits dans la zone émergée, avec priorité aux réparations des piles avec armatures exposées et/ou traces d'oxydes de fer (piles 3W, 4W, 5W, 9W, 10W, 13W). Effectuer un relevé des dommages des piles ayant une cote CMI de 35 % ou plus ou CEC de 2 ou moins. 2E-3E, Voie 1. Prapret amont. Modifier la plaque de charure montée sur la photo.		D	B	III			3034	Réparation de semelle	m²	REPARATION	Reprise / non validée	Hors contrat 62100			
9081	PONT CHAMPLAIN	6	PILES ET COLÉES	Unité de fondation-Pile	Fût	2014-11-26								3112	Réparation de pile en béton	m²	REPARATION	Crise	Remplacée par 10257			
9108	PONT CHAMPLAIN	6	GLISSIERES ET GARDE-CORPS	Groupe dispositif de sécurité & dracots		2015-01-15												Exécutée				
9005	PONT CHAMPLAIN	6	APPAREILS D'APPUI ET GOUJONS	Unité de fondation-Pile	Tourillon	2010-01-01	Préciser un revêtement des surfaces corrodées avant ou lors de la prochaine inspection. TOURILLON : 124H; FERME CENTRALE, MONTRÉAL NUMÉRO DE TOURILLON: C-TSO-FC-N-16.5-124H		2018	B	III							Reprise / non validée	Inspection Hors contrat 62 100			
10251	PONT CHAMPLAIN	6	PEINTURE	Protection contre la corrosion	Platelage, auge	2014-11-26	Traverses 3W-4W, 2W-3W, 0-45W, 2E-3E et 3E-4E : Peinturer les zones du platelage, 4E-des auges et des entrelacs du tablier où la protection contre la corrosion est absente.		D	2017	D		CH_6_141126_MAPHA_021 CH_6_141126_MAPHA_138	1052	Peinturage par zone	m²	ENTRETIEN PRÉVENTIF	Reprise / validée				
9145	PONT CHAMPLAIN	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier		2013-06-13	Pièces jointes : -Correspondance antérieure montrant problématique de fissuration que j'avis remarquée en 2004. -Photos 2013 montrant la progression du défaut et autres remarques.				B							Crise	Les fissures ont été réparées par ajout de plaque. Recommandation d'inspection de suivi : 10256. Recommandation sur le radisseur d'appui : 10256			
4050	PONT CHAMPLAIN	6	PILES ET COLÉES	Unité de fondation-Pile	Fondation	2002-01-01	(REPARATIONS SOUS-MARINES) EN REGARD DES DOMMAGES CONSTATÉS SUR LA PILE 2W, DES TRAVAUX DE BETONNAGE DEVRAIENT ÊTRE ENVISAGÉS À MOYEN TERME AFIN DE LIMITER LA PROGRESSION DE L'ÉROSION AUX SEMELLES.		D	2006	D			3034	Réparation de semelle	m²	REPARATION	Reprise / non validée	Hors contrat 62100			
4054	PONT CHAMPLAIN	5 6 7	PILES ET COLÉES	Unité de fondation-Pile	Fondation	2002-01-01	(REPARATIONS SOUS-MARINES) Bien que les dommages constatés aux piles 3W, 4W, 5W, 6W, 8W, 9W et 10W puissent être qualifiés de mineurs, la réflexion des fissures et zones d'érosion devrait être envisagée à moyen terme afin de limiter leur progression.		D	2006	D			3034	Réparation de semelle	m²	REPARATION	Reprise / non validée	Hors contrat 62100			
10252	PONT CHAMPLAIN	6	PEINTURE	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur, corde supérieure, assemblage inférieur, assemblage intermédiaire, diagonales, montants, portique d'extrémité,	2015-02-26	Traverse 1E-2E: ferme centrale à L0, L1, L2, L3, L4, L5, L6, M0, M1, portique d'extrémité L0-U1, corde inférieure à L1-L2, L4-L5, L7-L8, montant à M0-L9, diagonale L10-M10. Ferme amont, corde inférieure amont à L2-L3, L3-L4, L4-L5, L5-L6, assemblages intérieurs L3, L4, L5, assemblage intermédiaire M1. Ferme aval, corde inférieure à L0-L1, L1-L2, L2-L3, L3-L4, L4-L5, L5-L6, assemblage intérieur à L0, L1, L2, L3, L4, L5, M0-L2, M0-L3, M0-L4, M0-L5, M0-L6, M0-L7, M0-L8, M0-L9, M0-L10. Traverse 3E-4E: ferme aval, corde inf à L6-L8, assemblage inf à L8 et L10. Traverse 1W-2W: Travée 0-5E-1E à L17, travée 0-5W-1W à L17-2W. Peinturer les zones des assemblages intérieurs où la protection contre la corrosion est absente, ferme amont, assemblage inférieure à L7, L8, ferme centrale, corde inférieure L0-L1, L1-L2, L7-L8, diagonale M0-L10, assemblage inférieure L8, ferme aval diagonale L8-M9.		D	2018	D	CH_6_150226_MAPHA_048 CH_6_150226_MAPHA_053	1051	Peinturage par retouches	m²	ENTRETIEN PRÉVENTIF	Reprise / validée	Texte: ajout de localisation				

ITEM	STRUCTURE	SECTION	CATÉGORIES	GRUPE D'ÉLÉMENTS	ÉLÉMENTS	DATE D'INSPECTION	RECOMMANDATION	COÛT ESTIMÉ	PRÉCISION DE L'ESTIMATION	ANNÉE RECOMMANDÉE	PRIORITÉ	SOUS-PRIORITÉ	PHOTOS	ACTIVITÉ	DESCRIPTION	UNITÉ	TYPE_MITQ	État	Raison	Commentaires	
10253	PONT CHAMPLAIN	6	PEINTURE	Protection contre la corrosion	Emaillage, entraitose de tablier	2015-02-26	Traverse 1E-2E à L10, traverse 2E-3E, entraitose supérieure et de tablier à U5, traverse 2W-3W, entraitose supérieure à U6, traverse 3E-4E, L1-L7, traverse 3W-4W, L1-L7 et traverse 1W-2W à L7Z; Peinture les zones de l'entraitose où la protection contre la corrosion est absente.	D	2018	D	B		CH_6_150226_MAPHA_035	1051	Peinture par retouches	m²	ENTRETIEN PRÉVENTIF	Reprise / validée	Texte ajout de localisation		
10254	PONT CHAMPLAIN	6	PEINTURE	Protection contre la corrosion	Élément de contreventement transversal inférieur, contreventement horizontal inférieur	2015-01-07	Traverse 1W-2W à L4E; Traverse 3E-4E, contreventement horizontal inférieur, L11-L12, entraitose supérieur, U6, U7, U8 et U9, entraitose de tablier, U6, U7, U8 et U9; Protection contre la corrosion est absente, la protection contre la corrosion est absente.	D	2018	D	B		CH_6_150107_MAPHA_015	1051	Peinture par retouches	m²	ENTRETIEN PRÉVENTIF	Reprise / validée	Texte ajout de localisation		
9006	PONT CHAMPLAIN	6	APPAREILS D'APPUIS ET GOULONS	Unité de fondation-Pile	Tourillon	2010-01-01	GRAISSER LES SURFACES D'APPUI DES PLAQUES GLISSANTES COURBES DE LA PLATEFORME 12A, CONTREVENTEMENT LATÉRAL INFÉRIEUR AVAL, MONTRÉAL 12A, CONTREVENTEMENT LATÉRAL INFÉRIEUR AMONT, MONTRÉAL 12A, CONTREVENTEMENT LATÉRAL INFÉRIEUR AMONT, MONTRÉAL 12A, CONTREVENTEMENT LATÉRAL INFÉRIEUR AMONT, BROSSARD 12A, CONTREVENTEMENT LATÉRAL INFÉRIEUR AVAL, BROSSARD NUMÉRO DE TOURILLON; C-CHL17-AVO-12A C-CHL17-AMO-12A; C-CHL17-AME-12A; C-CHL17-AVE-12A (VOIR RECOMMANDATION 9005 POUR PIÈCE JOINTÉ)														
8004	PONT CHAMPLAIN	6	JOINTS DE DILATATION	Groupe joint de dilatation	Épaulements	2013-11-28 Inspection par Richard Simard	Axe 4W et 4E, aval; Boucher l'ouverture à l'étrémité du joint de dilatation.			2013	B		CH_6_150110_MAPHA_057 CH_6_20150813_BP_1900 CH_6_150511_VL_061					Modifiée	Texte localisation		
8907	PONT CHAMPLAIN	6	JOINTS DE DILATATION	Groupe joint de dilatation	Épaulements	2013-11-03	Poser une gâsnière de transition et assurer un scellement permanent (le scellement déjà appliqué n'est pas durable) de l'ouverture au pied du parapet, causant infiltrations majeures et affecte les composantes sous-jacentes.			2014	B								Reprise / non validée	Recommandation pas claire, info non disponible.	
10347	PONT CHAMPLAIN	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Corde inférieure	2015-06-10	Traverse 3E-4E, L10-L12, aval; Renforcement de la plaque d'âme présentant des fissures avec pertes de matériau très importantes et perforations.	D	2015	A	A	I	CH_6_150610_VL_060 CH_6_150610_VL_062 CH_6_150610_VL_064 CH_6_150610_VL_065	3221	Réparation / remplacement d'élément défectueux	Uh.	REPARATION	Nouvelle	CEC 1	Action requise à court terme - 2 à 3 mois	
10346	PONT CHAMPLAIN	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Corde inférieure	2015-06-10	Traverse 3E-4E, L10-L12, aval; Inspections de suivi à fréquence mensuelle de la plaque d'âme fissurée avec pertes de matériau très importantes et perforations.	D	2015	A	A	I	CH_6_150610_VL_060 CH_6_150610_VL_062 CH_6_150610_VL_064 CH_6_150610_VL_065	9001	Expertise - Suivi	Uh.	EXPERTISE	Nouvelle	CEC 1	Élément sensible avec fréquence de suivi de 1 mois. Mise à jour de l'avis technique requis à chaque suivi.	
9449	PONT CHAMPLAIN	6	GLISSIÈRES ET GARDE-CORPS	Groupe dispositif de sécurités & graccés	Tourillon	2009-06-19	Salle aux réparations effectuer un suivi des systèmes de retenue des glissières latérales aux traverses d'approches de la section 6. Envisager le remplacement du capuchon nord lors de la prochaine inspection TOURILLON : 12G, lame extérieure amont, BROSSARD NUMÉRO DE TOURILLON : C-TSE-FAM-A-L17 12G (voir recommandation 9005 pour pièce jointe)			2009	D								Reprise / non validée	Recommandation pas claire, info non disponible.	
9007	PONT CHAMPLAIN	6	APPAREILS D'APPUIS ET GOULONS	Unité de fondation-Pile	Tourillon	2010-01-01	Prévoir une inspection du "Caulking" chaque année TOURILLON : 12G, fl2AH, lame centrale, Montréal; PSS caniveau amont NUMÉRO DE TOURILLON : C-TSO-FC-N-16.5-12AH; JC-C-AM-S-P3 (voir recommandation 9005 pour pièce jointe)			2018	B	III							Reprise / non validée	Inspection Hors contrat 62100	
9008	PONT CHAMPLAIN	6	APPAREILS D'APPUIS ET GOULONS	Unité de fondation-Pile	Tourillon	2010-01-01				2015	B	III							Reprise / non validée	Inspection Hors contrat 62100	

ITEM	STRUCTURE	SECTION	CATÉGORIES	GRUPE D'ÉLÉMENTS	ÉLÉMENTS	DATE D'INSPECTION	RECOMMANDATION	COÛT ESTIMÉ	PRÉCISION DE L'ESTIMATION	ANNÉE RECOMMANDÉE	PRIORITÉ	SOUS-PRIORITÉ	PHOTOS	ACTIVITÉ	DESCRIPTION	UNITÉ	TYPE_MITQ	État	Raison	Commentaires
9009	PONT CHAMPLAIN	6	APPAREILS D'APPUI ET GOULONS	Unité de fondation-Pile	Tourillon	2010-01-01	Prévoir le remplacement du capuchon los de la prochaine inspection. TOURILLON : 12H, ferme extérieure aval, Montréal NUMÉRO DE TOURILLON : C-TSO-FAV-N-UI7-12H (voir recommandation 9005 pour pièce jointe)		D	2018	B	III						Reprise / non validée	Inspection Hors contrat 62100	
9010	PONT CHAMPLAIN	6	APPAREILS D'APPUI ET GOULONS	Unité de fondation-Pile	Tourillon	2010-01-01	Procéder à l'inspection par ultrason du tourillon lors de travaux sur les joints de dilatation TOURILLON : 12B, ferme centrale, Brossard NUMÉRO DE TOURILLON : C-TSE-FC-N-L17-12B (voir recommandation 9005 pour pièce jointe)		D	2015	B	III						Reprise / non validée	Inspection Hors contrat 62100	
9111	PONT CHAMPLAIN	6	ELECTRICITE ET CONTROLES	Signalisation et lampadaires	Équipement d'éclairage	2012-08-30	Support d'attache côté aval : Remplacer les supports de conduits endommagés au-dessus de la Voie Maritime.		D	2013	A						Uh.	Reprise / non validée	Inspection Hors contrat 62100	
9112	PONT CHAMPLAIN	6	ELECTRICITE ET CONTROLES	Signalisation et lampadaires	Équipement d'éclairage	2012-08-30	Support d'attache côté amont : Remplacer les supports de conduits endommagés au-dessus de la Voie Maritime.		D	2013	A						Uh.	Reprise / non validée	Inspection Hors contrat 62100	
9007	PONT CHAMPLAIN	6	DISPOSITIFS D'ACCÈS DE SÉCURITÉ	Groupe dispositif de sécurité et d'accès	Glisserie	2013-11-18	Poser une glissière de transition et sceller l'ouverture au pied du parapet, causant infiltrations majeures et affecte les composantes des rampes. Date recommandée : 0-1 mois		D	2013	A							CLOSE	Voir la recommandation 6907	
10268	PONT CHAMPLAIN	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Corde inférieure	2015-02-26	Traverse 1W-2W, LO amont : Effaire des plaques de transition de la fissure qui a été réparée par ajout de plaque		D	2015	A	II	CH_6_150226_MAPHA_049				Uh.	CLOSE	Aucune fissure observée	
8937	PONT CHAMPLAIN	5,6	PILES ET CULÉES	Unité de fondation-Pile	Fondation	2009-05-27	(REPARATIONS SOUS-MARINES) Réparation des autres zones d'érosion, d'éclatement et de délaminage de niveau C et D sur les piles 3W, 4W, 6W, 8W, 10W, 16W, 20W, 22W, 24W, 27W, 32W, 38W (voir recommandation 9638 pour pièce jointe)		D	2015	B	I		3034	Réparation de semelle	m²	REPARATION	Reprise / non validée	Hors contrat 62100	
10496	PONT CHAMPLAIN	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Corde inférieure et diagonale	5/19/2015 8/13/2015	Traverse 1W-2W, ferme aval : corde inférieure L3-L10, remplacer la plaque perforée du diaphragme; diagonale U3-L4, remplacer la plaque de liaison perforée.		D	2015	B	I	CH_6_150519_CGO_047 CH_6_20150813_BP_0617	3221	Réparation / remplacement d'élément d'acier	Uh.	REPARATION	Nouvelle		
10497	PONT CHAMPLAIN	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Montant	6/04/2015 8/19/2015	Traverse 05E-1E, ferme amont : montant L1-L4, U14 et L15-M15, remplacer les plaques de liaison perforées.		D	2015	B	I	CH_6_150604_PP_070 CH_6_050604_PP_072	3221	Réparation / remplacement d'élément d'acier	Uh.	REPARATION	Nouvelle		
10498	PONT CHAMPLAIN	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Contreventement horizontal inférieur	2015-09-04	Traverse 1W-2W, contreventement horizontal inférieur L4-L5, panneau aval : remplacer les pièces d'assemblages et boulons du contreventement présentant de la perte de matériau très importante. Voir relevé de dommage du 2015-09-02.		D	2015	B	I	CH_6_150902_AF_140 CH_6_050902_AF_142 CH_6_150902_AF_143 CH_6_150902_AF_144 CH_6_150902_NP_297	3221	Réparation / remplacement d'élément d'acier	Uh.	REPARATION	Nouvelle	CEC 2	
10499	PONT CHAMPLAIN	6	PLATELAGE	Platelage	Surface de roulement	2015-06-04	Traverse 0-05E, voie 1 : réparation de renrobé fissuré et possiblement de la membrane.		D	2015	B	I	CH_6_150604_PP_079	1041	Resurfacement de renrobé	Uh.	ENTRETIEN PRÉVENTIF	Nouvelle		
10500	PONT CHAMPLAIN	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Corde inférieure et assemblage	5/27/2015 9/04/2015	Traverse 1E-2E, ferme amont, corde inférieure L2-L3, L3-L4, L4-L5, L5-L6 et assemblage L4; remplacement de la corde aval. Voir relevé de dommage du 2015-09-04.		D	2015	A	I	CH_6_150904_SD_874 CH_6_150904_SD_875 CH_6_150904_SD_881 CH_6_150904_SD_880 CH_6_150904_SD_889 CH_6_150904_SD_882	3221	Réparation / remplacement d'élément d'acier	Uh.	REPARATION	Nouvelle	CEC 2	
10501	PONT CHAMPLAIN	6	STRUCTURE ACIER	Général	Entretose supérieure	2015-06-30	Traverse 1E-2E, entretose supérieure U11, panneau amont, côté amont : réparer les soudures fissurées.		D	2015	B	I	CH_6_150630_NP_847 CH_6_150630_NP_850	3221	Réparation / remplacement d'élément d'acier		REPARATION	Nouvelle		
8579	PONT CHAMPLAIN	6	PILES ET CULÉES	Unité de fondation-Pile	-	2013-07-17	Instrumenter les piles non réparées de la section 6 pour mesurer les déplacements au sommet		D	2012	C			9001	Faire une étude	Global	GENERAL	Reprise / non validée	Inspection Hors contrat 62100 pour l'année 2015	

ITEM	STRUCTURE	SECTION	CATÉGORIES	GRUPE D'ELEMENTS	ELEMENTS	DATE D'INSPECTION	RECOMMANDATION	COÛT ESTIMÉ	PRÉCISION DE L'ESTIMATION	ANNÉE RECOMMANDÉE	PRIORITÉ	SOUS-PRIORITÉ	PHOTOS	ACTIVITÉ	DESCRIPTION	UNITÉ	TYPE_MITQ	État	Raison	Commentaires
10502	PONT CHAMPLAIN	6	DISPOSITIFS D'ACCÈS DE SÉCURITÉ	Groupe dispositif de sécurité & accès	Glissière latérale	2015-05-04	Traverse 3W-3W, glissière latérale amont; pour le choc et le pivot de la plaque soude-joint requises à l'axe 3W, ajout d'une GTOG de recouvrement pour assurer une transition uniforme vis-à-vis du décalage horizontal à l'axe 2W.		D	2015	B	I	CH_6_150504_BP_071 CH_6_150504_BP_079	3071 3072	Réparation / remplacement d'élément d'acier	Un.	RÉPARATION	Nouvelle		
10503	PONT CHAMPLAIN	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Assemblage inférieur, contreventement vertical, corde inférieure, diagonale	2015-06-18	Traverse 3W-4W, ferme extérieure Amont, corde inférieure à L10-L12, ferme inférieure Amont, corde inférieure à L4-L2, assemblage inférieur à L0. Traverse 1W-2W, ferme centrale, diagonale à M8-M9, ferme Aval, corde inférieure à L6-L7, diagonale à M11-L12. Traverse 3E-4E, contreventement vertical à L4-L6. Réaliser des inspections de suivi annuel.		D	2016	A	I	CH_6_150520_CG_29 CH_6_150518_NP_578 CH_6_150518_NP_571 CH_6_150516_BP_520	9001	Expertise - Suivi	Un.	EXPERTISE	Nouvelle	Éléments sensibles recommandés selon le jugement de l'ingénieur	Relevé de dommage

#	ITEM	RECOMMANDATION	ÉTAT	PRIORITÉ	SECTION	CATÉGORIES	GROUPE D'ÉLÉMENTS	ÉLÉMENTS	COUT ESTIMÉ	PRÉCISION DE L'ESTIMATION	ANNEE RECOMMANDÉE	PHOTOS
1	10347	Travée 3E-4E, L10-L12, aval : Renforcement de la plaque d'âme présentant des fissures avec pointes de matériau très importantes et perforations.	Nouvelle	A-I-6	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Corde inférieure		D	2015	CH_L6_150610_VL_060 CH_L6_150610_VL_052 CH_L6_150610_VL_054 CH_L6_150610_VL_055
2	10259	Axe 2E : Remplacer le joint de dilatation.	Reprise / non validée	C-II-1	6	JOINTS DE DILATATION	Groupe joint de dilatation	Barre de support		D	2016	CH_L6_150120_MAPHA_198 CH_L6_150120_MAPHA_200 CH_L6_150120_MAPHA_174 CH_L6_150120_MAPHA_206 CH_L6_150519_PP_004
3	10261	Axe 4W, 3W, 2W et 3E : Remettre en place les lames de ressort déplacées et remplacer celles absentes.	Reprise / validée	B-I-2	6	JOINTS DE DILATATION	Groupe joint de dilatation	Lame de ressort		D	2016	CH_L6_150120_MAPHA_238 CH_L6_150115_MAPHA_500 CH_L6_20150527_CGHA_193 CH_L6_150607_CGO_006
4	10257	Axe 4W, 2W et 2E : Réparer le béton des piles comprenant l'assise, l'arche, les murs tympan, le fût et les colonnes de ceux-ci.	Reprise / validée	B-I-1	6	PILES ET CULÉES	Unité de fondation-Pile	Colonne & Banc		D	2016	CH_L6_141126_MAPHA_006 CH_L6_150120_MAPHA_262 CH_L6_150120_MAPHA_125 CH_L6_141126_MAPHA_148 CH_L6_20150618_BP_3149 CH_L6_20150818_BP_3177 CH_L6_20150819_BP_3408
5	10498	Travée 1W, 2W, contreventement horizontal inférieur L4-L5, panneau aval: remplacer les pièces d'assemblages et boulons du contreventement présentant de la perte de matériau très importante. Voir relevé de dommage du 2015-09-02.	Nouvelle	B-I	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Contreventement horizontal inférieur		D	2015	CH_L6_150902_AF_140 CH_L6_050902_AF_142 CH_L6_150902_AF_143 CH_L6_150902_AF_144 CH_L6_150902_NP_297
6	10262	Travée 2E-3E - Corde supérieure U10-U12 aval extérieur: Réparer les plaques de liaison fissurées.	Modifiée	B-I-8	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Corde supérieure		D	2016	CH_L6_150115_MAPHA_435 CH_L6_150120_MAPHA_038 CH_L6_150506_CGO_111 CH_L6_150904_SD_3887
7	10499	Travée 0-0.5E, voie 1: réparation de l'enrobé fissuré et possiblement de la membrane.	Nouvelle	B-I	6	PLATELAGE	Platelage	Surface de roulement		D	2015	CH_L6_150604_PP_079
8	10500	Travée 1E-2E, ferme amont, corde inférieure L2,L3, L3-L4, L4-L5, L5-L6 et assemblage L4: renforcement de éléments d'acier. Voir relevé de dommage du 2015-09-04.	Nouvelle	A-I	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Corde inférieure et assemblage		D	2015	CH_L6_150904_SD_874 CH_L6_150904_SD_875 CH_L6_150904_SD_881 CH_L6_150904_SD_880 CH_L6_150904_SD_869 CH_L6_150904_SD_862 CH_L6_150904_NP_453 CH_L6_150904_NP_445 CH_L6_150904_NP_442
9	10501	Travée 1E-2E, entretoise supérieure U11, panneau amont, côté amont: réparer la soudure fissurées.	Nouvelle	B-I	6	STRUCTURE ACIER	Général	Entretoise supérieure		D	2015	CH_L6_150630_NP_847 CH_L6_150630_NP_850
10	10502	Travée 2W-3W, glissière latérale amont: ajout du boulon manquant et ajout de la plaque couvre-joint marquées à l'axe 3W, ajout d'une GTOG de raccordement pour assurer une transition uniforme vis-à-vis du décalage horizontal à l'axe 2W.	Nouvelle	B-I	6	DISPOSITIFS D'ACCÈS DE SECURITE	Groupe dispositif de sécurité & d'accès	Glissière latérale		D	2015	CH_L6_150504_BP_071 CH_L6_150504_BP_079

#	ITEM	RECOMMANDATION	ÉTAT	PRIORITÉ	SECTION	CATÉGORIES	GROUPE D'ÉLÉMENTS	ÉLÉMENTS	COÛT ESTIMÉ	PRÉCISION DE L'ESTIMATION	ANNÉE RECOMMANDÉE	PHOTOS
1	10263	Travées 1W-2W, 0.5E-1E et 0.5W-1W : Déboucher et nettoyer les drains.	Reprise / validée	C-2	6	DRAINAGE	Groupe plateelage	Système de drainage		D	2015	CH_6_150115_MAPHA_488 CH_6_150115_MAPHA_457 CH_6_150511_VL_048
2	9111	Support d'attache côté aval : Remplacer les supports de conduits endommagés au-dessus de la Voie Maritime.	Reprise / non validée	D-9	6	ÉLECTRICITÉ ET CONTRÔLES	Signalisation et lampadaires	Équipement d'éclairage				0
3	10265	Travées 1W-2W, 3W-4W, 1E-2E, 2E-3E et 3E-4E - corde supérieure aval-intérieure à l'axe U0 : Remettre en place les boulons manquants. Voir tableau annexé Activités, CH_6_2015.	Nouvelle	C-4	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Corde supérieure, corde inférieure, assemblage inférieur, assemblage supérieur, contr. vert sup. et auge		D	2016	CH_6_150107_MAPHA_047 CH_6_150615_PP_215 CH_6_150615_PP_216
4	10266	Travée 0.6E-1E - entretroise L17 : Remettre en place les boulons manquants.	Reprise / non validée	C-5	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Entretroise		D	2016	CH_6_150110_MAPHA_155
5	8330	Nettoyer l'assise de la pile 4W (travée 3W-4W).	Reprise / validée	C-8	6	PILES ET CUILEES	Unité de fondation-Pile	Assise		D	2012	CH_6_150120_MAPHA_213 CH_6_150618_NP_966 CH_6_150615_NP_640
6	8001	Ajouter l'écrasement manquant à 4E aval du tuyau de drainage 2012.	Reprise / non validée	C-7	6	DRAINAGE	Groupe plateelage	Système de drainage			2013	0
7	9112	Support d'attache côté amont : Remplacer les supports de conduits endommagés au-dessus de la Voie Maritime.	Reprise / non validée	D-10	6	ÉLECTRICITÉ ET CONTRÔLES	Signalisation et lampadaires	Équipement d'éclairage				0
8	10502	Travée 2W-3W, glissière latérale amont: ajout du boulon manquant et ajout de la plaque couvre-joint manquantes à l'axe 3W, ajout d'une GTOG de raccordement pour assurer une transition uniforme vis-à-vis du décalage horizontal à l'axe 2W.	Nouvelle	B-I	6	DISPOSITIFS D'ACCÈS DE SÉCURITÉ	Groupe dispositif de sécurité & d'accès	Glissière latérale		D	2015	CH_6_150604_BP_071 CH_6_150604_BP_079

#	ITEM	RECOMMANDATION	ÉTAT	PRIORITÉ	SECTION	CATÉGORIES	GROUPE D'ÉLÉMENTS	ÉLÉMENTS	COÛT ESTIMÉ	PRÉCISION DE L'ESTIMATION	ANNÉE RECOMMANDÉE	PHOTOS
1	10267	Travée 2E-3E, corde supérieure à U10-L12, aval extérieur : Faire des inspections annuelles de suivi de fissuration aux plaques de liaison fissurées.	Modifiée	A-II-5	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Corde supérieure		D	2015	CH_6_150115_MAPHA_435 CH_6_150120_MAPHA_038
2	10346	Travée 3E-4E, L10-L12, aval : Inspections de suivi à fréquence mensuelle de la plaque d'âme fissurée avec pertes de matériau très importantes et perforations.	Nouvelle	A-I-6	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Corde inférieure		D	2015	CH_6_150610_VL_060 CH_6_150610_VL_052 CH_6_150610_VL_054 CH_6_150610_VL_055
3	9449	Suite aux réparations effectuer un suivi des systèmes de retenue des glissières latérales aux travées d'approches de la section 6.	Reprise / non validée	D-7	6	GLISSIÈRES ET GARDE-CORPS	Groupe dispositif de sécurité & d'accès				2009	0
4	8579	Instrumenter les piles non réparées de la section 6 pour mesurer les déplacements au sommet	Reprise / non validée	C-11	6	PILES ET CULÉES	Unité de fondation- Pile			D	2012	0
5	10503	Travée 3W-4W, ferme extérieure Amont, corde inférieure à L10-L12, ferme intérieure Amont, corde inférieure à L0-L2, assemblé inférieur à L0, Travée 1W-2W, ferme centrale, diagonale à M8-M9, ferme Aval, corde inférieure à L6-L7, diagonale à M1-L12, Travée 3E-4E, contreventement vertical à L8-U8. Réaliser des inspections de suivi annuel.	Nouvelle	A-I	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Assemblage inférieur contreventement vertical, corde inférieure, diagonale		D	2016	CH_6_150520_CG_29 CH_6_150618_NP_978 CH_6_150618_NP_971 CH_6_150516_BP_920

#	ITEM	RECOMMANDATION	ÉTAT	PRIORITÉ	SECTION	CATÉGORIES	GROUPE D'ÉLÉMENTS	ÉLÉMENTS	CÔÛT ESTIMÉ	PRÉCISION DE L'ESTIMATION	ANNÉE RECOMMANDÉE	PHOTOS
1	10259	Axe 2E : Remplacer le joint de dilatation.	Reprise / non validée	C-II-1	6	JOINTS DE DILATATION	Groupe joint de dilatation	Barre de support		D	2016	CH_6_150120_MAPHA_198 CH_6_150120_MAPHA_200 CH_6_150120_MAPHA_174 CH_6_150120_MAPHA_206 CH_6_150519_PP_004
2	10267	Travée 2E-3E, corde supérieure à U10-U12 aval extérieur : Faire des inspections annuelles de suivi de fissuration aux plaques de liaison fissurées.	Modifiée	A-II-5	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Corde supérieure		D	2015	CH_6_150115_MAPHA_435 CH_6_150120_MAPHA_038
3	10257	Axe 4W, 2W et 2E : Réparer le béton des piles comprenant l'assise, l'arche, les murs tympan, le tût et les colonnes de ceux-ci.	Reprise / validée	B-I-1	6	PILES ET CULÉES	Unité de fondation-Pile	Colonne & Banc		D	2016	CH_6_141126_MAPHA_006 CH_6_150120_MAPHA_262 CH_6_150120_MAPHA_125 CH_6_141126_MAPHA_148 CH_6_20150818_BP_3149 CH_6_20150818_BP_3177 CH_6_20150819_BP_3408
4	10261	Axe 4W, 3W, 2W et 3E : Remettre en place les lames de ressort déplacées et remplacer celles absentes.	Reprise / validée	B-I-2	6	JOINTS DE DILATATION	Groupe joint de dilatation	Lame de ressort		D	2016	CH_6_150120_MAPHA_238 CH_6_150115_MAPHA_500 CH_6_20150527_CGHA_193 CH_6_150507_CGO_006
5	10255	Axe 4W : Remplacer tous les appareils d'appui supérieur, en élastomère.	Reprise / non validée	B-I-3	6	APPAREILS D'APPUIS ET GOIJONS	Unité de fondation-Pile	Appareil d'appui		D	2016	CH_6_141021_MAPJD_381
6	8499	Pont CH drain amont adjacent à 2W, (2W-1W) : Réparer les deux fissures montrées et apporter les ajustements pour ne plus que ça fissure (voir pièce jointe)	Reprise / non validée	B-I-5	6	DRAINAGE	Groupe plateiage	Système de drainage			2009	CH_6_141126_MAPHA_075
7	8005	/travaux requis suite à l'enlèvement des lignes de vie à partir de 2W Installer de nouvelles [REDACTED] à 4E et 4W aval, tel que présent à l'origine, afin notamment de pouvoir suivre et vérifier le comportement des appareils d'appuis (IMPORTANT), et exécuter	Reprise / non validée	B-II-6	6	DISPOSITIFS D'ACCÈS DE SÉCURITÉ	Groupe dispositif de sécurité & d'accès	Échelle fixe			2013	0
8	8934	(RÉPARATIONS SOUS-MARINES) Resurfaçage généralisé de la pile 2W (voir recommandation 8688 pour pièce jointe)	Reprise / non validée	B-III-17	6	PILES ET CULÉES	Unité de fondation-Pile	Fondation		D		0
9	10262	Travée 2E-3E - Corde supérieure U10-U12 aval extérieur: Réparer les plaques de liaison fissurées.	Modifiée	B-I-8	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Corde supérieure		D	2016	CH_6_150115_MAPHA_435 CH_6_150120_MAPHA_038 CH_6_150506_CGO_111 CH_6_150904_SD_3887
10	10256	Axe 2E (centre) : Réparer l'appareil d'appui supérieur, en acier.	Reprise / non validée	C-9	6	APPAREILS D'APPUIS ET GOIJONS	Unité de fondation-Pile	Appareil d'appui		D	2017	CH_6_150226_MAPHA_009
11	10260	Axe 3W et 3E, voie 6 : Remplacer la garniture déchirée.	Reprise / validée	C-1	6	JOINTS DE DILATATION	Groupe joint de dilatation	Garniture		D	2018	CH_6_150115_MAPHA_520 CH_6_150115_MAPHA_438 CH_6_150511_VL_070 CH_6_150511_VL_012
12	10263	Travées 1W-2W, 0.5E-1E et 0.5W-1W : Déboucher et nettoyer les drains.	Reprise / validée	C-2	6	DRAINAGE	Groupe plateiage	Système de drainage		D	2015	CH_6_150115_MAPHA_458 CH_6_150115_MAPHA_457 CH_6_150511_VL_048

#	ITEM	RECOMMANDATION	ÉTAT	PRIORITÉ	SECTION	CATÉGORIES	GROUPE D'ÉLÉMENTS	ÉLÉMENTS	COUT ESTIMÉ	PRÉCISION DE L'ESTIMATION	ANNEE RECOMMANDÉE	PHOTOS
13	10264	Traverse 3W-4W - Axe 3W - Allonger le drain côté amont au-dessus de la pile.	Reprise / validée	C-3	6	DRAINAGE	Groupe platelage	Système de drainage		D	2017	CH_6_141126_MAPHA_069 CH_6_141126_MAPHA_026 CH_6_2015_0818_BP_3169
14	10265	Traverses 1W-2W, 3W-4W, 1E-2E, 2E-3E et 3E-4E - corde supérieure avant-inférieure à l'axe 00 - Remettre en place les boulons marquants. Voir tableau annexé Activités_CH_6_2015.	Nouvelle	C-4	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Corde supérieure, corde inférieure, assemblage inférieur, assemblage supérieur, contr. vert sup. et raipe		D	2016	CH_6_150107_MAPHA_047 CH_6_150615_PP_215 CH_6_150615_PP_216
15	10266	Traverse 05E-1E - entretoise L17 : Remettre en place les boulons manquants.	Reprise / non validée	C-5	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Entretôise		D	2016	CH_6_150110_MAPHA_155
16	10258	Axe 4E voies 1 et 6, axe 4W voie 6: Réparer le profilé fissuré et cassé du joint de dilatation.	Modifiée	C-6	6	JOINTS DE DILATATION	Groupe joint de dilatation	Profilé d'encastrement		D	2016	CH_6_150112_MAPHA_405 CH_6_150114_MAPHA_392 CH_6_150511_VL_001 CH_6_150511_VL_056
17	8001	Ajuster l'écrou marquant à 4E aval du tuyau de drainage 2012.	Reprise / non validée	C-7	6	DRAINAGE	Groupe platelage	Système de drainage			2013	0
18	8330	Nettoyer l'assise de la pile 4W (traverse 3W-4W).	Reprise / validée	C-8	6	PILES ET CULÉES	Unité de fondation-Pile	Assise		D	2012	CH_6_150120_MAPHA_213 CH_6_150618_NP_966 CH_6_150615_NP_640
19	8836	(RÉPARATIONS SOUS-MARINES) Traitement, à moyen terme (5 ans), de la microfissuration superficielle des fûts dans la zone émergée, avec priorité aux réparations des piles avec armatures exposées et/ou traces d'oxydes de fer (piles 3W, 4W, 5W, 9W-10W, 13W).	Reprise / non validée	B-III-16	5 6	PILES ET CULÉES	Unité de fondation-Pile	Fondation		D		0
20	9005	Prévoir un usinage des surfaces corrodées avant ou lors de la prochaine inspection. TOURILLON : 12AH, FERME CENTRALE, MONTREAL NUMERO DE TOURILLON: C-TSO-FC-N-16.5-12AH	Reprise / non validée	B-III-15	6	APPAREILS D'APPUIS ET GOIJONS	Unité de fondation-Pile	Tourillon			2018	0
21	10251	Peinturer les zones du platelage, et des auge et des entretoises du tablier où la protection contre la corrosion est absente.	Reprise / validée	D-1	6	PEINTURE	Protection contre la corrosion	Platelage, auge		D	2017	CH_6_141126_MAPHA_021 CH_6_141126_MAPHA_138
22	4050	(RÉPARATIONS SOUS-MARINES) EN REGARD DES DOMMAGES CONSTATÉS SUR LA PILE 2W, DES TRAVAUX DE BÉTONNAGE DEVRAIENT ÊTRE ENVISAGÉS A MOYEN TERME AFIN DE LIMITER LA PROGRESSION DE L'ÉROSION AUX SEMELLES.	Reprise / non validée	D-2	6	PILES ET CULÉES	Unité de fondation-Pile	Fondation		D	2006	0
23	4054	(RÉPARATIONS SOUS-MARINES) Bien que les dommages constatés aux piles 3W, 4W, 5W, 6W, 8W, 9W et 10W puissent être qualifiés de mineurs, la réflexion des fissures et zones d'érosion devrait être envisagée à moyen terme afin de limiter leur progression.	Reprise / non validée	D-3	5 6 7	PILES ET CULÉES	Unité de fondation-Pile	Fondation		D	2006	0

#	ITEM	RECOMMANDATION	ÉTAT	PRIORITÉ	SECTION	CATÉGORIES	GROUPE D'ÉLÉMENTS	ÉLÉMENTS	COÛT ESTIMÉ	PRÉCISION DE L'ESTIMATION	ANNÉE RECOMMANDÉE	PHOTOS
24	10252	Traverse 1E-2E, ferme centrale à L0, L1, L2, L3, L4, L5, L6, M9, M11, portique d'extrémité U0-U1, corde inférieure à L1-L2, L4-L5, L7-L8, montant à M9-L9, diagonale L10-M10. Ferme amont, corde inférieure amont à L2-L3, L3-L4, L4-L5, L5-L6, assemblages inférieurs L3, L4, L5, assemblage intermédiaire M11. Ferme aval, corde inférieure à L0-L1, L1-L2, L2-L3, L3-L4, L4-L5, L5-L6, assemblage inférieur à L0, L2, L4. Traverse 3E-4E, ferme ext amont, corde sup. à U0-U2, corde inf. à L0-L2, travée inf à L8 et L10, travée 1W-2W Travée 05E-1E à L17, travée 05W-1W à L17 et travée 1W-2W à L0 : Peinturer les zones des assemblages inférieurs où la protection contre la corrosion est absente, ferme amont, assemblage inférieure à L7, L8, ferme centrale, corde inférieure L0-L1, L1-L2, L7-L8, diagonale M9-U10, assemblage inférieure L8, ferme aval diagonale L8-M9.	Reprise / validée	D-4	6	PEINTURE	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur, corde supérieure, corde inférieure, assemblage inférieur, assemblage intermédiaire, diagonales, montants, portique d'extrémité,		D	2018	CH_L6_150228_MAPHA_048 CH_L6_150228_MAPHA_053
25	10253	Traverse 1E-2E à L0, travée 2E-3E, entretoise supérieure et de tablier à U5, travée 2W-3W, entretoise supérieure à U6, travée 05E-1E à L17, travée 05W-1W à L17 et travée 1W-2W à L17 : Peinturer les zones de l'entretoise où la protection contre la corrosion est absente.	Reprise / validée	D-5	6	PEINTURE	Protection contre la corrosion	Entretoise, entretoise de tablier		D	2018	CH_L6_150228_MAPHA_035
26	10254	Traverse 1W-2W - L12, Traverse 3E-4E, contreventement horizontal inférieur, L11-L12, entretoise supérieure, U6, U7, U8 et U9; entretoise de tablier, U6, U7, U8, et U9 : Peinturer les zones de contreventement où la protection contre la corrosion est absente.	Reprise / validée	D-6	6	PEINTURE	Protection contre la corrosion	Élément de contreventement transversal inférieur, contreventement horizontal inférieur		D	2018	CH_L6_150107_MAPHA_015
27	9006	"GRAISSER LES SURFACES D'APPUI DES PLAQUES GLISSANTES TOURILLON : 12A, CONTREVENTEMENT LATÉRAL INFÉRIEUR AVAL, MONTRÉAL 12A, CONTREVENTEMENT LATÉRAL INFÉRIEUR AMONT, MONTRÉAL 12A, CONTREVENTEMENT LATÉRAL INFÉRIEUR AMONT, BROSSARD 12A, CONTREVENTEMENT LATÉRAL INFÉRIEUR AVAL, BROSSARD NUMÉRO DE TOUILLON: C-CH-L17-AVO-12A ;C-CH-L17-AMO-12A; C-CH-L17-AME-12A; C-CH-L17-AVE-12A (VOIR RECOMMANDATION 9005 POUR PIÈCE JOINTE)"	Reprise / non validée	B-III-14	6	APPAREILS D'APPUI ET GOUJONS	Unité de fondation- Pile	Tourillon			2015	0
28	8004	Axe 4W et 4E, aval; Boucher l'ouverture à l'extrémité du joint de dilatation.	Modifiée	B-18	6	JOINTS DE DILATATION	Groupe joint de dilatation	Épaulements			2013	CH_L6_150110_MAPHA_057 CH_L6_20150813_BP_1900 CH_L6_150511_VL_061
29	6907	Poser une gâsière de transition et assurer un scellement permanent (le scellement déjà appliqué n'est pas durable) de l'ouverture au pied du parapet, causant infiltrations majeures et affecte les composantes sous-jacentes.	Reprise / non validée	B-19	6	JOINTS DE DILATATION	Groupe joint de dilatation	Épaulements			2014	0
30	10347	Traverse 3E-4E, L10-L12, aval : Renforcement de la plaque d'âme présentant des fissures avec pertes de matériau très importantes et perforations.	Nouvelle	A-16	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Corde inférieure		D	2015	CH_L6_150610_VL_060 CH_L6_150610_VL_052 CH_L6_150610_VL_054 CH_L6_150610_VL_055
31	10346	Traverse 3E-4E, L10-L12, aval : Inspections de suivi à fréquence mensuelle de la plaque d'âme fissurée avec pertes de matériau très importantes et perforations.	Nouvelle	A-16	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Corde inférieure		D	2015	CH_L6_150610_VL_060 CH_L6_150610_VL_052 CH_L6_150610_VL_054 CH_L6_150610_VL_055

#	ITEM	RECOMMANDATION	ÉTAT	PRIORITÉ	SECTION	CATÉGORIES	GROUPE D'ÉLÉMENTS	ÉLÉMENTS	COUT ESTIMÉ	PRÉCISION DE L'ESTIMATION	ANNEE RECOMMANDÉE	PHOTOS
32	9007	Envisager le remplacement du capuchon nord lors de la prochaine inspection. TOURILLON : 12G, ferme extérieure amont, Brossard NUMÉRO DE TOURILLON : C-TSE-FA-M-N-L17-12G (voir recommandation 9005 pour pièce jointe)	Reprise / non validée	B-III-13	6	APPAREILS D'APPUIS ET GOUJONS	Unité de fondation-Pile	Tourillon			2018	0
33	9008	Prévoir une inspection du "Caulking" chaque année TOURILLON : 12G, ferme centrale, Montréal; P3S cantilever amont NUMÉRO DE TOURILLON : C-TSO-FC-N-16.5-12AH; JC-C-AM-S-P3 (voir recommandation 9005 pour pièce jointe)	Reprise / non validée	B-III-12	6	APPAREILS D'APPUIS ET GOUJONS	Unité de fondation-Pile	Tourillon			2015	0
34	9009	Prévoir le remplacement du capuchon lors de la prochaine inspection. TOURILLON : 12H, ferme extérieure aval, Montréal NUMÉRO DE TOURILLON : C-TSO-FAV-N-U17-12H (voir recommandation 9005 pour pièce jointe)	Reprise / non validée	B-III-11	6	APPAREILS D'APPUIS ET GOUJONS	Unité de fondation-Pile	Tourillon			2018	0
35	9010	Procéder à l'inspection par ultrason du tourillon lors de travaux sur les joints de dilatation TOURILLON : 12B, ferme centrale, Brossard NUMÉRO DE TOURILLON : C-TSE-FC-N-L17-12B (voir recommandation 9005 pour pièce jointe)	Reprise / non validée	B-III-10	6	APPAREILS D'APPUIS ET GOUJONS	Unité de fondation-Pile	Tourillon			2015	0
36	9111	Support d'attache côté aval : Remplacer les supports de conduits endommagés au-dessus de la Voie Maritime.	Reprise / non validée	D-9	6	ÉLECTRICITÉ ET CONTRÔLES	Signalisation et lampadaires	Équipement d'éclairage				0
37	9112	Support d'attache côté amont : Remplacer les supports de conduits endommagés au-dessus de la Voie Maritime.	Reprise / non validée	D-10	6	ÉLECTRICITÉ ET CONTRÔLES	Signalisation et lampadaires	Équipement d'éclairage				0
38	8937	(REPARATIONS SOUS-MARINES) Réparation des autres zones d'erosion, décalatation et de délaçage de niveau C et D sur les piles 3W, 4W, 6W, 8W, 10W, 16W, 20W, 22W, 24W, 27W, 32W, 38W (voir recommandation 8685 pour pièce jointe)	Reprise / non validée	B-I-4	5 6	PILES ET CULÉES	Unité de fondation-Pile	Fondation		D		0
39	10496	Travée 1W-2W, ferme aval: corde inférieure L9-L10, remplacer la plaque perforée du diaphragme; diagonale U3-L4, remplacer la plaque de liaison perforée.	Nouvelle	B-I	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Corde inférieure et diagonale		D	2015	CH_6_150519_CGO_047 CH_6_20150813_BP_0617
40	10497	Travée 0.5E-1E, ferme amont: montant L14-U14 et L15-M15, remplacer les plaques de liaison perforées.	Nouvelle	B-I	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Montant		D	2015	CH_6_150604_PP_070 CH_6_050604_PP_072
41	10498	Travée 1W-2W, contreventement horizontal inférieur L4-L5, panneau aval: remplacer les pièces d'assemblages et boulons du contreventement présentant de la perte de matériau très importants. Voir relevé de dommage du 2015-09-02.	Nouvelle	B-I	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Contreventement horizontal inférieur		D	2015	CH_6_150902_AF_140 CH_6_050902_AF_142 CH_6_150902_AF_143 CH_6_150902_AF_144 CH_6_150902_NP_297
42	10499	Travée 0-0.5E, voie 1: réparation de l'embobé fissuré et possiblement de la membrane.	Nouvelle	B-I	6	PLATELAGE	Platelage	Surface de roulement		D	2015	CH_6_150604_PP_079
43	10500	Travée 1E-2E, ferme amont, corde inférieure L2L3, L3-L4, L4-L5, L5-L6 et assemblage L4: renforcement de éléments d'acier. Voir relevé de dommage du 2015-09-04.	Nouvelle	A-I	6	STRUCTURE ACIER	Structure de tablier	Corde inférieure et assemblage		D	2015	CH_6_150904_SD_874 CH_6_150904_SD_875 CH_6_150904_SD_881 CH_6_150904_SD_880 CH_6_150904_SD_869 CH_6_150904_SD_862 CH_6_150904_NP_453 CH_6_150904_NP_445 CH_6_150904_NP_442
44	10501	Travée 1E-2E, entretoise supérieure U11, panneau amont, côté amont: réparer les soudures fissurées.	Nouvelle	B-I	6	STRUCTURE ACIER	Général	Entretoise supérieure		D	2015	CH_6_150630_NP_847 CH_6_150630_NP_850
45	10502	Travée 2W-3W, glissière latérale amont: ajout du boulon manquant et ajout de la plaque couvre-joint manquantes à l'axe 3W, ajout d'une GTOG de raccordement pour assurer une transition uniforme vis-à-vis du décalage horizontal à l'axe 2W.	Nouvelle	B-I	6	DISPOSITIFS D'ACCÈS DE SÉCURITÉ	Groupe dispositif de sécurité & d'accès	Glissière latérale		D	2015	CH_6_150604_BP_071 CH_6_150604_BP_079

Chapitre 7. Éléments sensibles et avis techniques

Éléments sensibles et avis techniques

Dans le cadre du contrat, nous avons certains éléments sensibles à valider lors de notre inspection. Ces éléments sensibles sont les éléments existants dans les zones d'appui du tablier orthotrope adjacentes aux joints de dilatation du pont, sur une distance latérale de 5 m à l'est et à l'ouest du joint. Les éléments sensibles à vérifier à chaque endroit sont :

- les cordes supérieures des fermes, amont, centrale et aval;
- les appuis en acier du tablier orthotrope incluant les cales d'ajustement et les boulons à ressort;
- l'entretoise d'appui du tablier orthotrope;
- l'extrémité des auges au-dessus des appuis.

En général, les éléments sensibles ont fait l'objet de travaux de renforcement et de remplacement de certaines pièces composantes. Ces éléments sont dans un bon état général. Par contre, nous avons rencontré un endroit avec présence de fissures :

- Axe 3E de la travée 2E-3E, ferme aval-extérieure.

Les fissures de fatigue sont dans les plaques supérieures (plaques de liaison à l'extrémité de la membrure) des cordes supérieures. Ces fissures sont localisées sous les plaques d'appui, sous l'entretoise. C'est pour cette raison qu'elles ne peuvent être observées que par la face inférieure des plaques.

Ces fissures n'ont pas de marque-repère de suivi d'inspection et n'apparaissent pas aux rapports précédents. Par contre, nous croyons qu'elles sont présentes depuis un certain temps vu la présence des traces de rouille. Les indices observés pointent vers un manque de rigidité locale de ces plaques. Selon notre compréhension, les fissures ne réduisent pas la capacité de transmission de l'effort vertical venant de la poutre transversale appuyée principalement vis-à-vis les plaques d'âme de la corde supérieure. Selon nous, il n'y a pas situation d'urgence. Voir : les fiches d'inspection et le rapport photographique ci-joints.

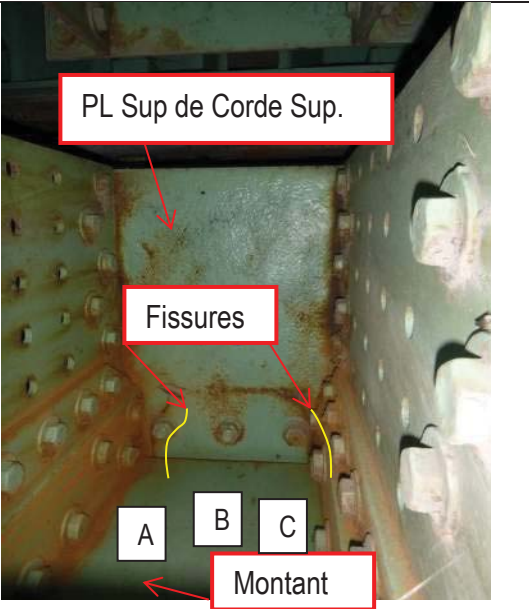
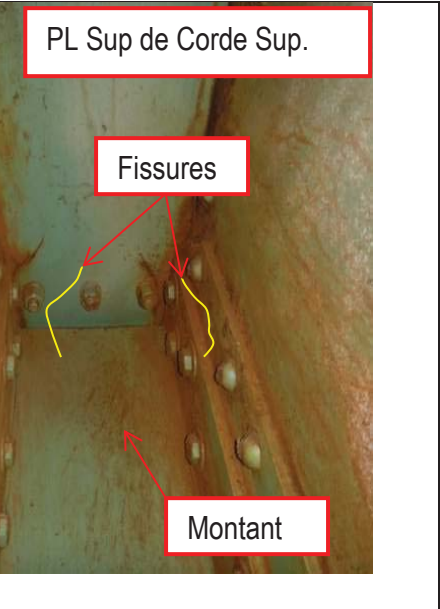

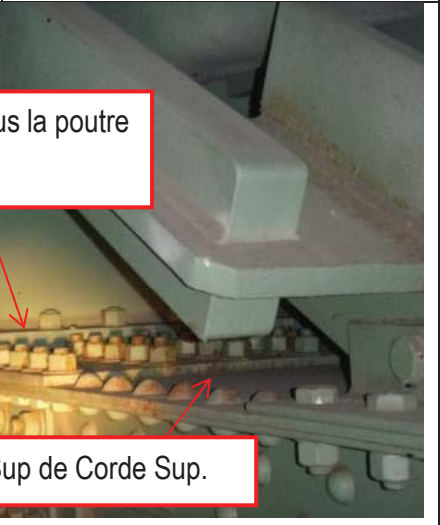
Lors de l'inspection 2014, d'autres fissures semblables ont été observées à l'axe 2E de la travée 2E-3E, ferme amont-extérieure. Celles-ci ont fait l'objet de travaux de réfection en 2015.

Trois avis techniques ont été préparés dans le cadre de l'inspection annuelle 2015 et sont présentés dans le présent chapitre :

- Présence d'une fissure dans une corde inférieure de la ferme extérieure aval de la travée 3E-4E ;
- Dommage à la ferme centrale, membrure U17-U18 ;
- Indication de fissure à la jonction auge/platelage et auge/entretoise du tablier orthotrope.





Travée 2E-3E, appui supérieur 3E aval-extérieur

Inspection réalisée le 24 août 2015 (BP/ SL)

	 <p>PL Sup de Corde Sup.</p> <p>Fissures</p> <p>A B C</p> <p>Montant</p>		 <p>PL Sup de Corde Sup.</p> <p>Fissures</p> <p>Montant</p>
<p>Face Est, vue du dessous</p>	<p>2 fissures présentes dans la plaque supérieure de la corde supérieure. Les marques rouges ont été faites en 2014, des marques bleues ont été faites en 2015 pour suivre l'évolution. Aucune évolution n'a été remarquée.</p>	<p>Face Ouest, vue du dessous</p>	<p>2 fissures présentes dans la plaque supérieure de la corde supérieure. Les marques rouges ont été faites en 2014, des marques bleues ont été faites en 2015 pour suivre l'évolution. Aucune évolution n'a été remarquée.</p>
 <p>PL Sup de Corde Sup.</p> <p>A B C</p>			 <p>PL d'appui sous la poutre transversale</p> <p>PL Sup de Corde Sup.</p>
<p>Face Est, vue du dessus</p>	<p>Présence de débris, mais aucun signe de fissure vue du dessus : fissures cachées sous la plaque d'appui.</p>	<p>Face Ouest, vue du dessus</p>	<p>Aucun signe de fissure vue du dessus : fissures présentes cachées sous la plaque d'appui.</p>

Travée 2E-3E, appui supérieur 2E amont-extérieur

La colonne de gauche présente les photos du rapport de 2014, alors que celle de droite présente les photos du rapport 2015. Cette disposition permet de comparer directement les photos avant-après réparation.

Inspection 2014 réalisée le 20 janvier 2015 par [redacted] ing. et [redacted] tech.		Inspection 2015 réalisée le 4 septembre 2015 par [redacted] ing. et [redacted] tech.	
			
<p>Face Est, vue du dessous</p> <p>2014</p>	<p>2 fissures présentes dans la plaque supérieure de la corde supérieure. Absence de marque-repère permettant d'apprécier leur évolution.</p>	<p>Face Est, vue du dessous</p> <p>2015</p>	<p>Élément réparé par ajout d'une console avec raidisseur au centre. Utilisation de 2 boulons au lieu de 3.</p>
			
<p>Face Ouest, vue du dessous</p> <p>2014</p>	<p>2 fissures présentes dans la plaque supérieure de la corde supérieure. Absence de marque-repère permettant d'apprécier leur évolution. Un boulon pas encore fixé, en cours de travaux.</p>	<p>Face Ouest, vue du dessous</p> <p>2015</p>	<p>Élément réparé, vue générale.</p>

Travée 2E-3E, appui supérieur 2E amont-extérieur (Suite)

			
<p>Face Est, vue du dessus</p> <p>2014</p>	<p>Aucun signe de fissure vue du dessus : fissures cachées sous la plaque d'appui. Plaque sciée et rivets absents, travaux en cours.</p>	<p>Face Est, vue du dessus</p> <p>2015</p>	<p>Élément réparé, vue générale.</p> <p>Remplacement d'une plaque d'appui rigide par un appui flexible (néoprène fretté).</p>
			
<p>Face Ouest, vue du dessus</p> <p>2014</p>	<p>Présence de fissures aux trous de rivets. Peut avoir été réalisé lors des travaux. Plaque sciée et rivets absents, travaux en cours.</p>	<p>Face Ouest, vue du dessus</p> <p>2015</p>	<p>Élément réparé, vue générale de la face Ouest.</p> <p>Remplacement d'une plaque d'appui rigide par un appui flexible (néoprène fretté).</p>



**Avis Techniques – Corde inférieure L10-L12,
ferme aval, travée 3E-4E**

CT 62100

PAGE 1 de 8

Description du projet :

Pont Champlain, services de consultant, inspections générales, détaillées et spéciales de la section 6 (2014-2015).
N/Réf : MTR-00222987 | P-000679

Rapport de visite :

Inspection détaillée du
2015-06-10, 10h00 – 15h00
2015-07-03, 10h00 – 15h00

Température :

25 °C et 23°C

Lieu :

Pont Champlain,
Section 6;
Travée 3E-4E, corde
inférieure L10-L12
de la ferme ext. aval

1. PERSONNES PRÉSENTES

LANGLAIS, Vincent (VL)
POIRIER, Nick (NP)

Chef d'équipe d'inspection
inspecteur

Consortium EXP | Dessau
Consortium EXP | Dessau

2. MISE EN CONTEXTE

Lors de l'inspection détaillée du 10 juin 2015, nous avons relevé une fissure au niveau de l'âme d'une corde inférieure. Nous avons noté que la fissure, d'une longueur d'environ 70 mm présentait des signes de corrosion au pourtour, celle-ci n'est donc pas apparue de façon brusque dans les derniers temps. Elle a une orientation oblique qui semble se diriger entre deux rivets. Une déformation par corrosion jusqu'à 40 mm se trouve à cet endroit et la fissure semble suivre la progression de cette corrosion.



Une deuxième intervention a été effectuée le 3 juillet 2015 afin de réaliser un relevé de dommage complet de la membrure. Lors de cette intervention, aucune évolution de ce défaut n'a été observée.



Avis Techniques – Corde inférieure L10-L12,
ferme aval, travée 3E-4E

CT 62100

PAGE 2 de 8

3. ÉVALUATION DU MATÉRIAU ET DU COMPORTEMENT

Section	Axe / Travée	Groupe d'élément	Pos. Trams	Élément	Localisation	État du matériau (%)				CEC	Remarque
						A	B	C	D		
6	3E-4E	Structure d'acier	Ferme extérieure aval	Corde inférieure	L10-L12	40	50	9	1	1	Présence d'une fissure de 70 mm de long dans un élément en acier (plaque d'âme amont) entraînant un CEC=1. Perte moyenne à importante principalement au bas des plaques d'âme et sur les plaques de liaison supérieure. Déformation due à la corrosion et corrosion moyenne à importante.

À l'issue de l'inspection, nous recommandons des travaux de renforcement de la plaque d'âme ainsi que des mesures de mitigation du risque d'ici la réalisation des travaux selon les recommandations suivantes :

ITEM	SECTION	CATÉGORIES	ÉLÉMENTS	RECOMMANDATION	COÛT ESTIMÉ	UNITÉ	PRIORITÉ	ACTIVITÉ	PHOTOS INCLUSES À L'AVIS TECHNIQUE
10498	6	STRUCTURE ACIER	Corde inférieure	Travée 3E-4E, L10-L12, aval : Inspections de suivi à fréquence mensuelle de la plaque d'âme fissurée avec pertes de matériau très importantes et perforations		Unité	A-I	9001	CH_6_150610_VL_001 CH_6_150610_VL_002 CH_6_150610_VL_003 CH_6_150610_VL_004 CH_6_150610_VL_005 CH_6_150610_VL_006
10499	6	STRUCTURE ACIER	Corde inférieure	Travée 3E-4E, L10-L12, aval : Renforcement de la plaque d'âme fissurée avec pertes de matériau très importantes et perforations.		Global	A-I	3221	CH_6_150610_VL_001 CH_6_150610_VL_002 CH_6_150610_VL_003 CH_6_150610_VL_004 CH_6_150610_VL_005 CH_6_150610_VL_006

La fiche d'inspection détaillée est présentée en annexe 1

Le rapport photographique est présenté en annexe 2.

Cc Andrei Breaban PJCCI
Nikola Dzeletovic PJCCI
Mariana Salas PJCCI
Bruno Parent Consortium EXP | Dessau
[REDACTED] Consortium EXP | Dessau
[REDACTED] Consortium EXP | Dessau



Les Ponts Jacques Cartier et Champlain Incorporée
The Jacques Cartier and Champlain Bridges Incorporated
Canada



Annexe - Corde inférieure L10-L12, ferme aval,
travée 3E-4E

CT 62100

PAGE 3 de 8

Annexe 1 – Fiches techniques



Les Ponts Jacques Cartier et Champlain Incorporée
The Jacques Cartier and Champlain Bridges Incorporated
Canada



Annexe - Corde inférieure L10-L12, ferme aval,
travée 3E-4E

CT 62100

PAGE 5 de 8

Annexe 2 – Rapport photographique



Pont Champlain, services de consultant, inspections générales, détaillées et spéciales de la section 6 (2014-2015).

Photo n° :
CH_6_150610_VL_001

Description :

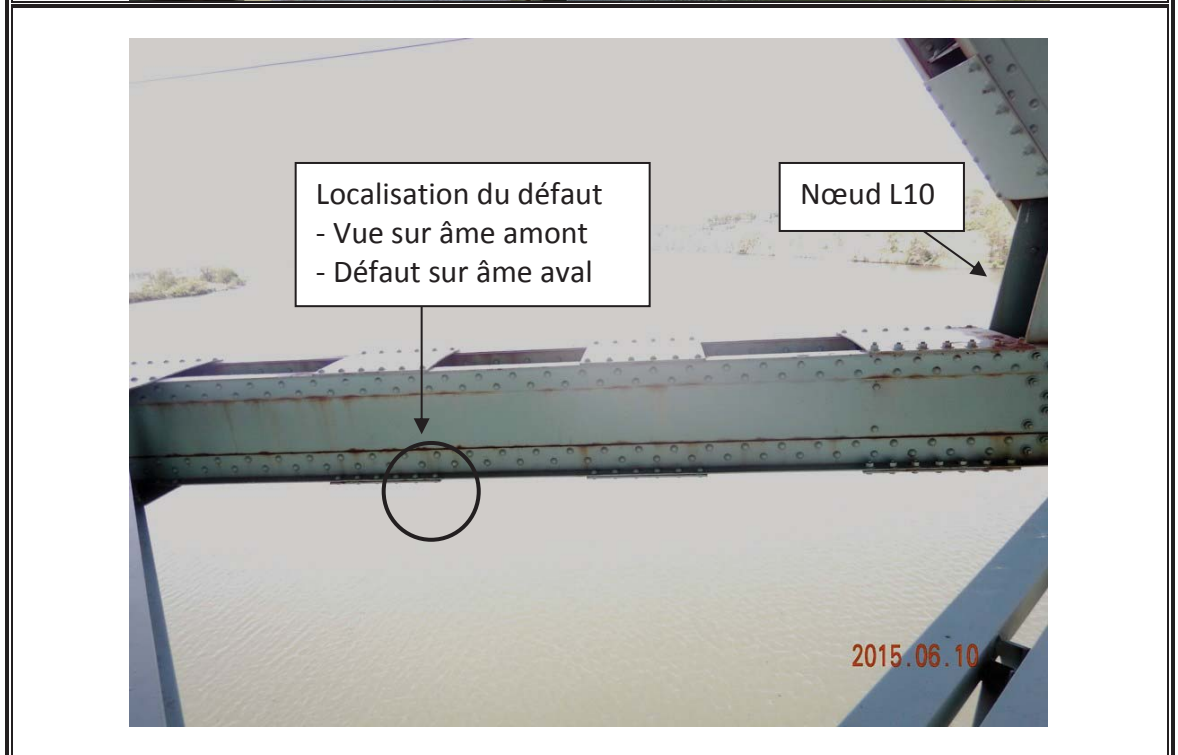
Vue générale de la
corde inférieure L10-
L12 (Ferme aval)



Photo n° :
CH_6_150610_VL_002

Description :

Le défaut se trouve à
environ 4,250 m du
centre du nœud L10
sur l'âme aval
directement au-
dessus de la plaque
de liaison inférieure.





Pont Champlain, services de consultant, inspections générales, détaillées et spéciales de la section 6 (2014-2015).

Photo n° :
CH_6_150610_VL_003

Description :

Vue intérieure de la
corde. Localisation du
défaut.

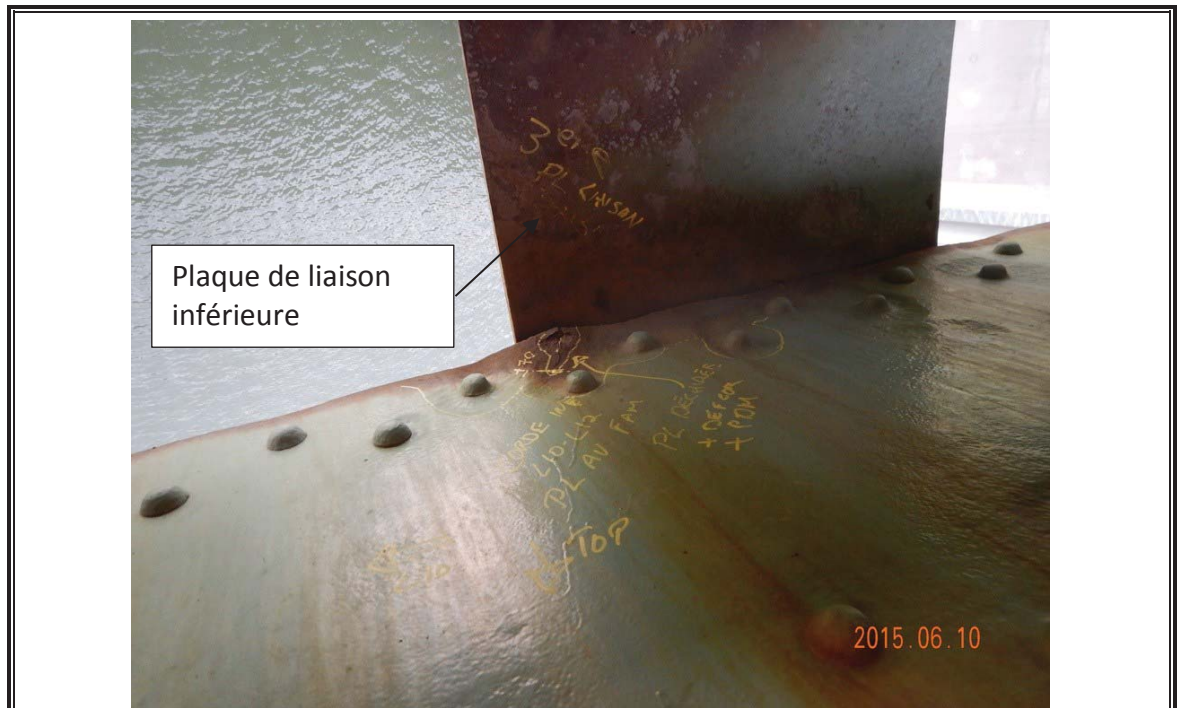


Photo n° :
CH_6_150610_VL_004

Description :

Vue rapprochée du
défaut. DEF COR
d'environ 40 mm à
cet endroit.





Pont Champlain, services de consultant, inspections générales, détaillées et spéciales de la section 6 (2014-2015).

Photo n° :
CH_6_150610_VL_005

Description :

Vue du dessous.



Photo n° :
CH_6_150610_VL_006

Description :

Vue de face
Fissure d'environ
70 mm de longueur
d'orientation oblique.





Avis Techniques – Indications de fissures à la jonction auge/platelage et auge/entretoise du tablier orthotrope

CT 62100

PAGE 1 de 10

Description du projet :

Pont Champlain, services de consultant, inspections générales, détaillées et spéciales de la section 6 (2014-2015).

N/Réf : MTR-00222987 | P-000679

Rapport de visite :

Inspection spéciale du
2015-07-20-21-22 et 23
21h00 à 5h00

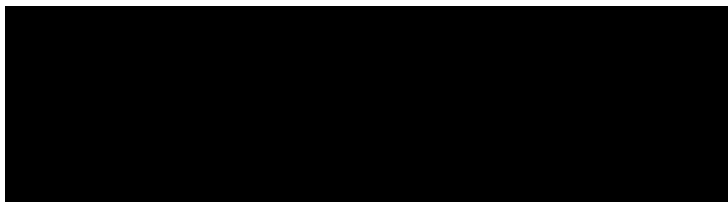
Température :

15 °C, 17°C, 16°C et 20°C

Lieu :

Pont Champlain,
section 6
Travée 2W-3W ;
Tablier orthotrope
(dir. Rive-Sud)

1. PERSONNES PRÉSENTES



Consortium EXP | Dessau
Consortium EXP | Dessau
Les Services **exp** inc.
Les Services **exp** inc.

2. CONTEXTE

Lors de l'intervention du 24 juillet 2015, nous avons pu vérifier la nature de certaines indications de fissures notées lors de l'inspection par particules magnétiques des 20, 21 et 22 juillet 2015. Des inspections visuelles ont été réalisées en compagnie d'un expert en métallurgie sur les indications situées à la travée 2W-3W amont, U9, auge 10 et 11 (côté Mtl) sur les assemblages soudés auge/platelage et auge/entretoise. Les indications avaient comme caractéristiques d'être linéaires (aucun changement de direction), très fines et de suivre parfaitement le profil des cordons de soudures sur une distance plus ou moins grande. Ce type d'indication a également été observé par les inspecteurs en magnétoscopie sur les soudures situées à la travée 2W-3W amont, U8, auge 5 (côté Brossard) lors de l'inspection du 24 juillet.

3. LOCALISATION DES ÉLÉMENTS :

- Travée 2W-3W Aval – Entretoise du tablier U6 – Auge 5 (côté Brossard) : soudures situées de chaque côté de l'auge et l'entretoise (photos Indication 2W-3W Aval_ U6_Auge 5_A et Indication 2W-3W Aval_ U6_Auge 5_B) – les indications s'apparentent à des manques de fusion (inspection du 21-22 juillet 2015);
- Travée 3W-4W Amont – Entretoise du tablier U6 – Auge 14 (côté Brossard) : soudures situées de chaque côté de l'auge et le platelage d'acier (photos Indication 3W-4W Amont_ U6_Auge 14_A et Indication 3W-4W Amont_ U6_Auge 14_B) - les indications s'apparentent à des fissures (inspection du 22-23 juillet 2015);
- Travée 2W-3W Amont – Entretoise du tablier U9 – Auge 10 (côté Montréal) soudures situées de chaque côté de l'auge et le platelage d'acier (photos Indication 2W-3W Amont_ U9_Auge 10_A et Indication 2W-3W Amont_ U9_Auge 10_B) - les indications s'apparentent à des fissures (inspection du 22-23 juillet 2015);



Avis Techniques – Indications de fissures à la jonction auge/platelage et auge/entretoise du tablier orthotrope

CT 62100

PAGE 2 de 10

- Travée 2W-3W Amont – Entretoise du tablier U9 – Auge 11 (côté Montréal) : soudures situées de chaque côté de l’auge entre le platelage d’acier (photos Indication 2W-3W Amont_ U9_Auge 11_A et Indication 2W-3W Amont_ U9_Auge 11_B) - les indications s’apparentent à des fissures (inspection du 22-23 juillet 2015).


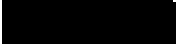
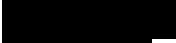
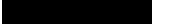
4. ANALYSE DES INDICATIONS OBSERVÉES :

Dans le but de caractériser davantage les indications et de vérifier leur profondeur, nous avons fait meuler sur quelques pouces l’une des indications située à la travée 2W-3W amont, U8, auge 5 (côté Brossard) pour par la suite réaliser à nouveau une inspection par particules magnétiques. Suite au meulage, aucune indication n’était présente à proximité du joint.

5. CONCLUSION :

Par ces interventions, il est raisonnable de croire que les indications observées sont engendrées par un profil de soudure légèrement plus prononcé qu’ailleurs sur les autres joints, favorisant ainsi une accumulation de poudre magnétique à ces endroits. Aucune intervention particulière en lien avec ces indications n’est requise. Une attention particulière à ce type d’indication sera prise en considération pour la suite du programme et un meulage supplémentaire sera réalisé, lorsque jugé nécessaire. Les zones meulées jugées acceptables (pas de fissuration) seront peinturées telles que proposées dans le plan de travail initial du laboratoire.

Les photos sont présentées à l’annexe 1, la localisation précise est présentée à l’annexe 2.

Cc	Andrei Breaban	PJCCI
	Nikola Dzeletovic	PJCCI
	Mariana Salas	PJCCI
	Bruno Parent	Consortium EXP Dessau
		Consortium EXP Dessau
		Consortium EXP Dessau
		Consortium EXP Dessau
		Consortium EXP Dessau



Les Ponts Jacques Cartier et Champlain Incorporée
The Jacques Cartier and Champlain Bridges Incorporated
Canada



Annexe - Indications trouvées lors des inspections de juillet

CT 62100

PAGE 3 de 10

Annexe 1 – Photographies



Annexe - Indications trouvées lors des inspections de juillet

CT 62100

PAGE 4 de 10

Pont Champlain, services de consultant, inspections générales, détaillées et spéciales de la section 6 (2014-2015).

Photo n° :
CH_6_150722_FB_001

Description :

Travée 2W-3W Aval –
Entretoise du tablier
U6 – Auge 5 (côté
Brossard).

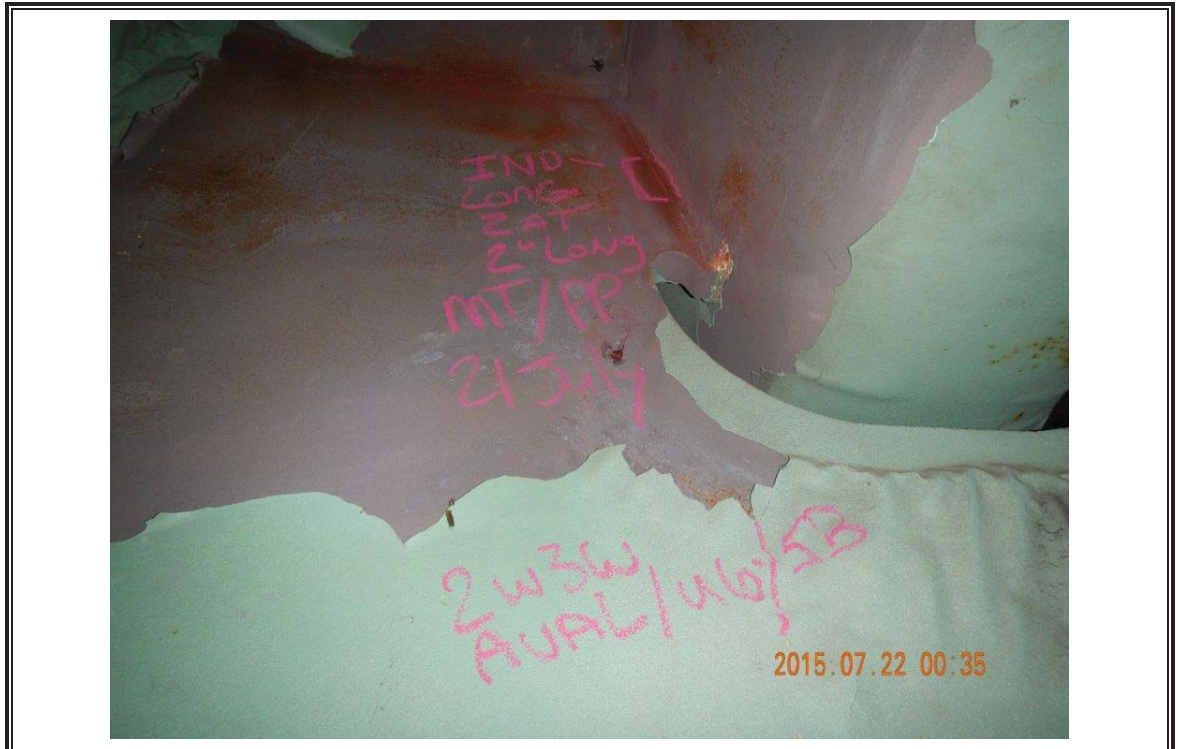


Photo n° :
CH_6_150722_FB_002

Description :

Travée 2W-3W Aval –
Entretoise du tablier
U6 – Auge 5 (côté
Brossard).

Date :

21-22 juillet 2015

Photo de :





Annexe - Indications trouvées lors des inspections de juillet

CT 62100

PAGE 5 de 10

Pont Champlain, services de consultant, inspections générales, détaillées et spéciales de la section 6 (2014-2015).

Photo n° :
CH_6_150723_FB_003

Description :

Travée 3W-4W
Amont – Entretoise
du tablier U6 – Auge
14 (côté Brossard)

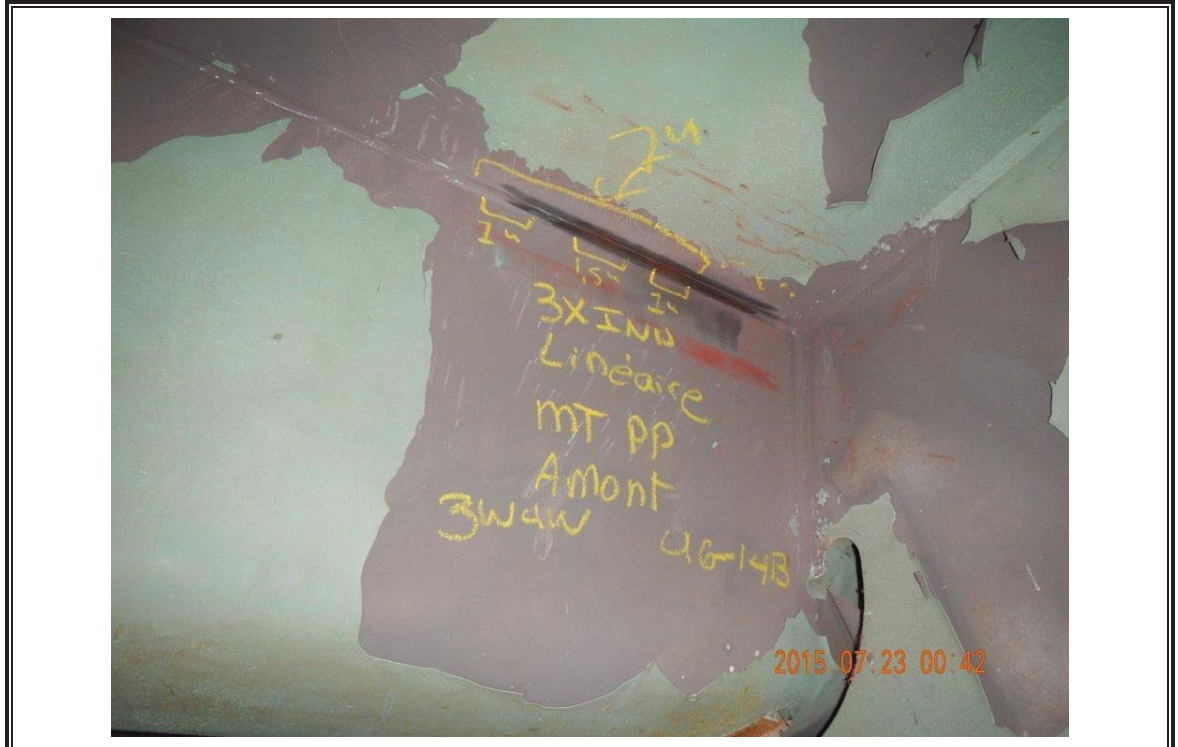


Photo n° :
CH_6_150723_FB_004

Description :

Travée 3W-4W
Amont – Entretoise
du tablier U6 – Auge
14 (côté Brossard)





Annexe - Indications trouvées lors des inspections de juillet

CT 62100

PAGE 6 de 10

Pont Champlain, services de consultant, inspections générales, détaillées et spéciales de la section 6 (2014-2015).

Photo n° :
CH_6_150723_FB_005

Description :

Travée 2W-3W
Amont – Entretoise
du tablier U9 – Auge
10 (côté Montréal)

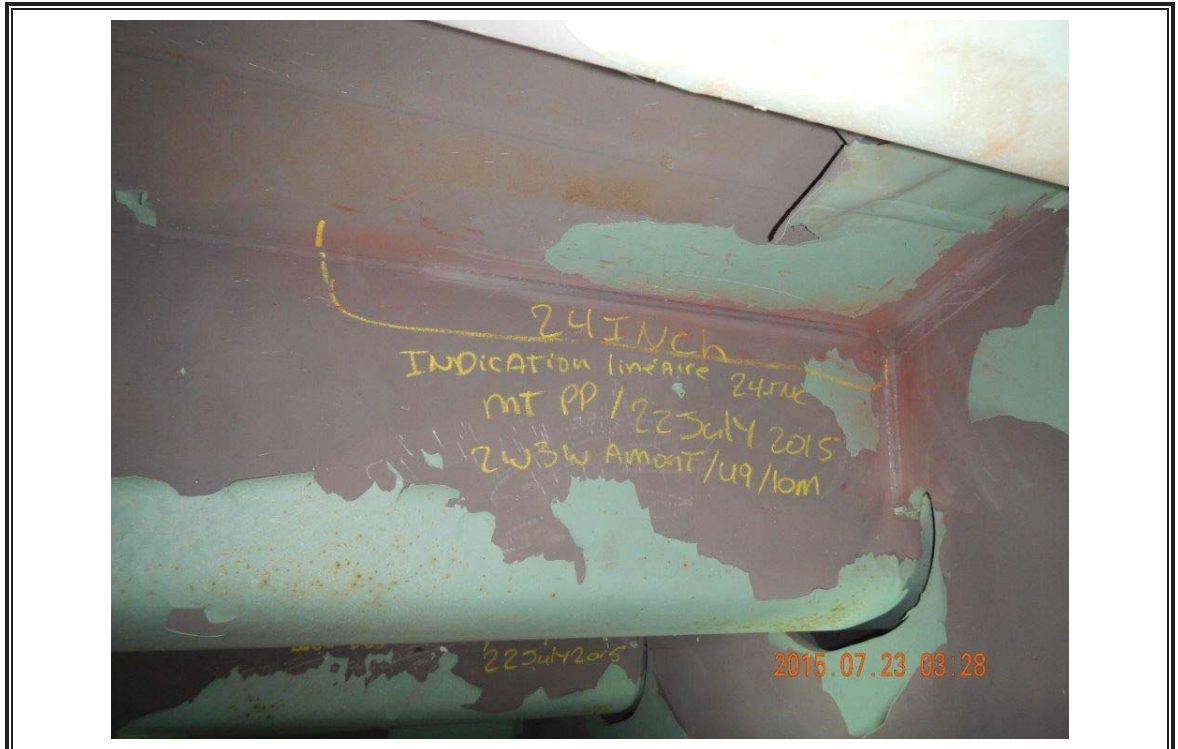
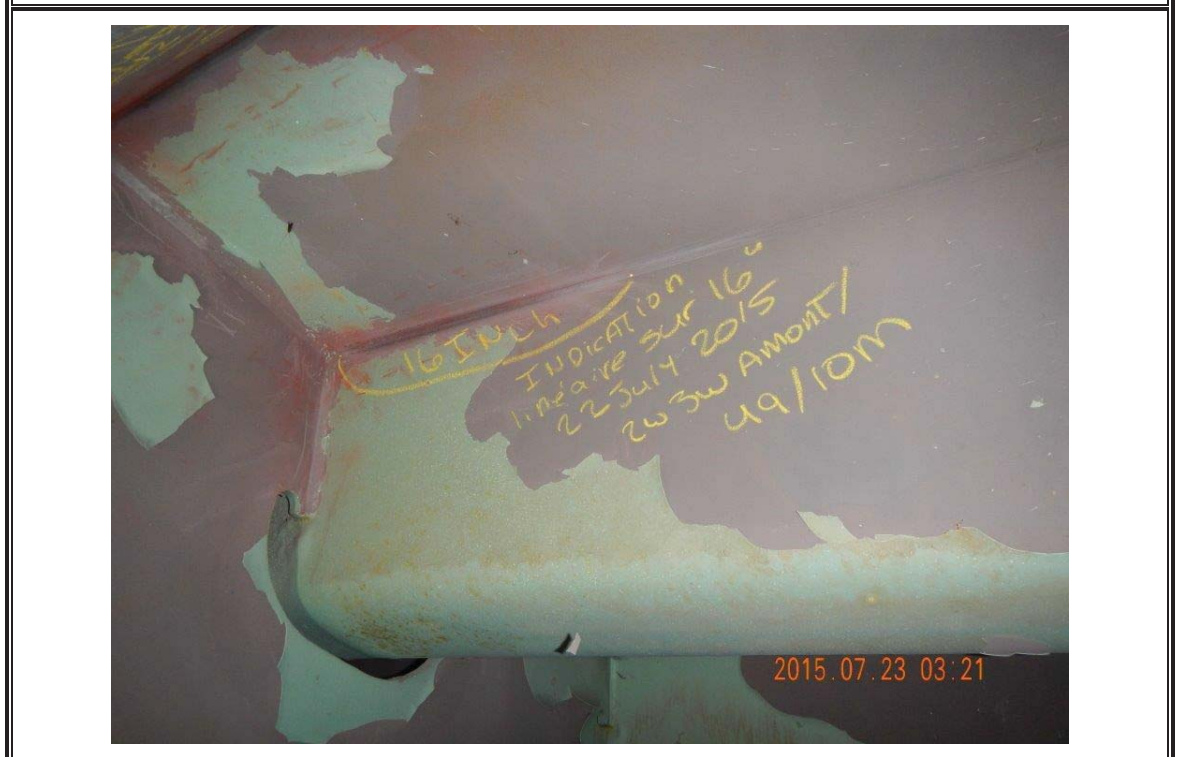


Photo n° :
CH_6_150723_FB_006

Description :

Travée 2W-3W
Amont – Entretoise
du tablier U9 – Auge
10 (côté Montréal)





Annexe - Indications trouvées lors des inspections de juillet

CT 62100

PAGE 7 de 10

Pont Champlain, services de consultant, inspections générales, détaillées et spéciales de la section 6 (2014-2015).

Photo n° :
CH_6_150723_FB_007

Description :

Travée 2W-3W
Amont – Entretoise
du tablier U9 – Auge
11 (côté Montréal)

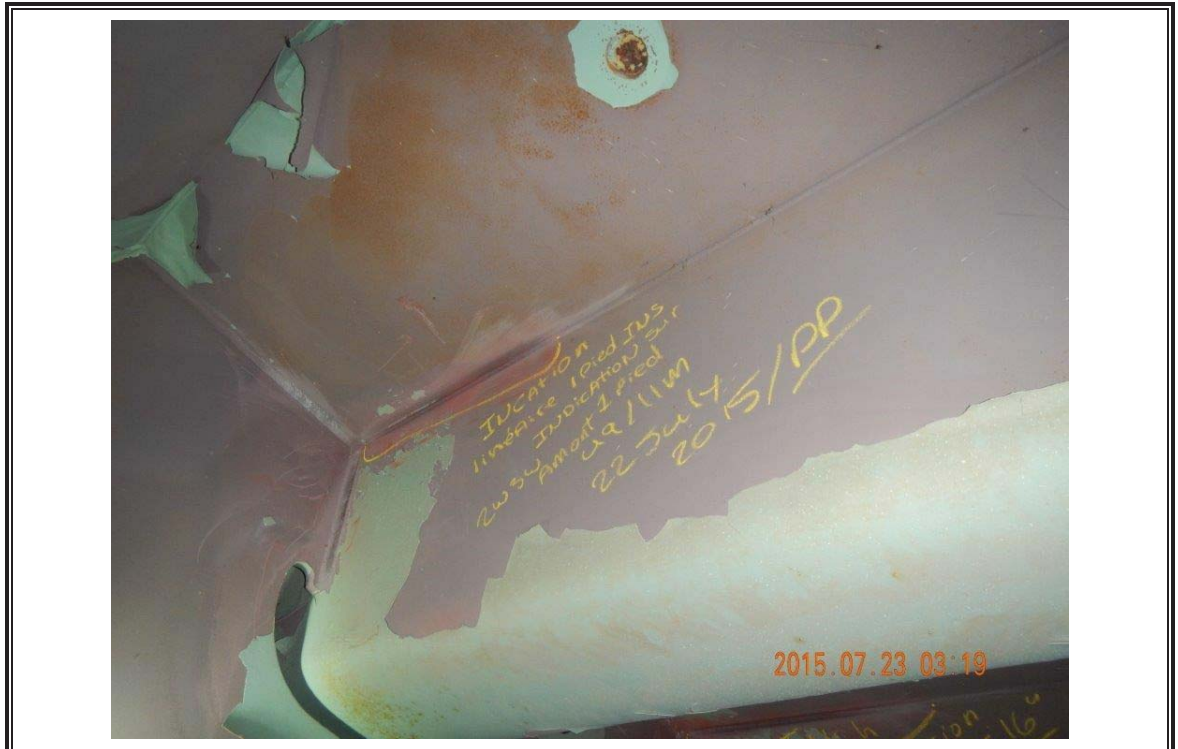
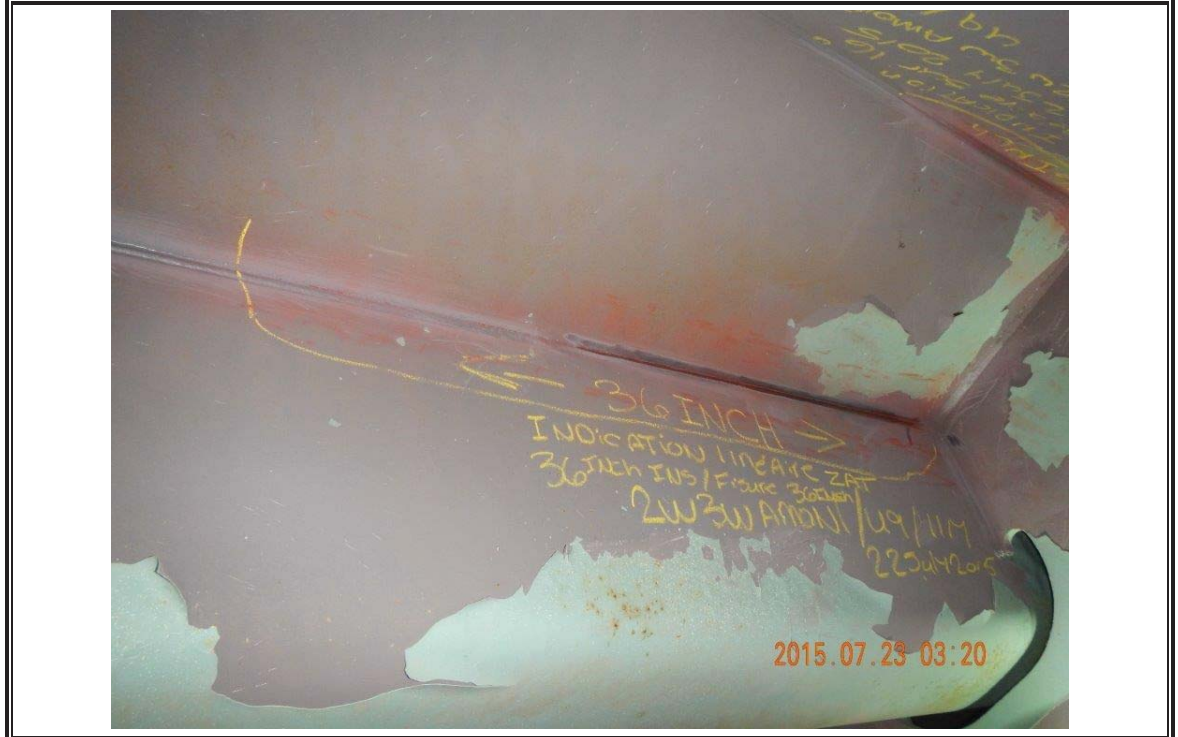


Photo n° :
CH_6_150723_FB_008

Description :

Travée 2W-3W
Amont – Entretoise
du tablier U9 – Auge
11 (côté Montréal)





Les Ponts Jacques Cartier et Champlain Incorporée
The Jacques Cartier and Champlain Bridges Incorporated
Canada



Annexe - Indications trouvées lors des inspections de juillet

CT 62100

PAGE 8 de 10

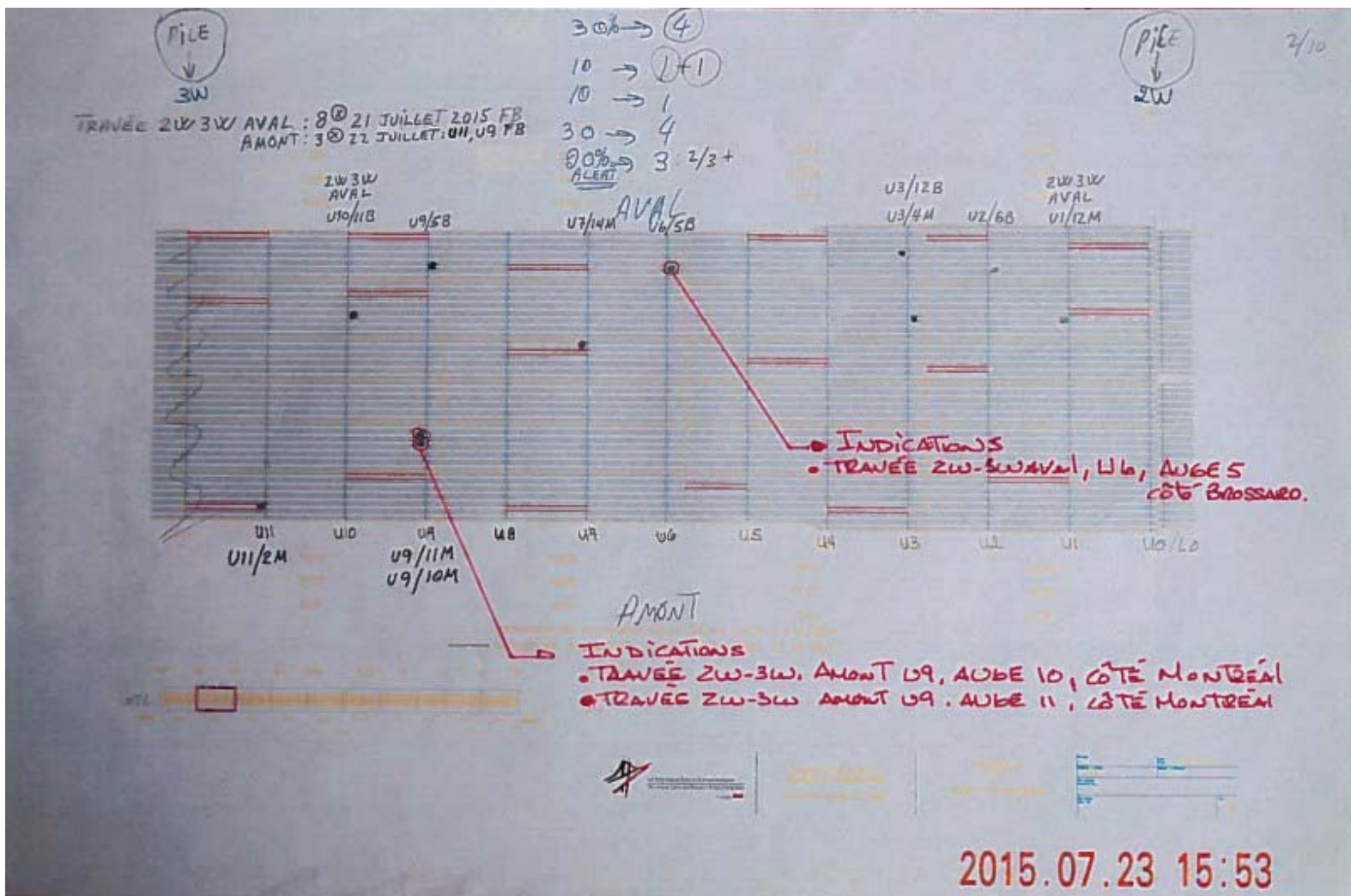
Annexe 2 – Localisations des indications de fissure



Annexe - Indications trouvées lors des inspections de juillet

CT 62100

PAGE 9 de 10

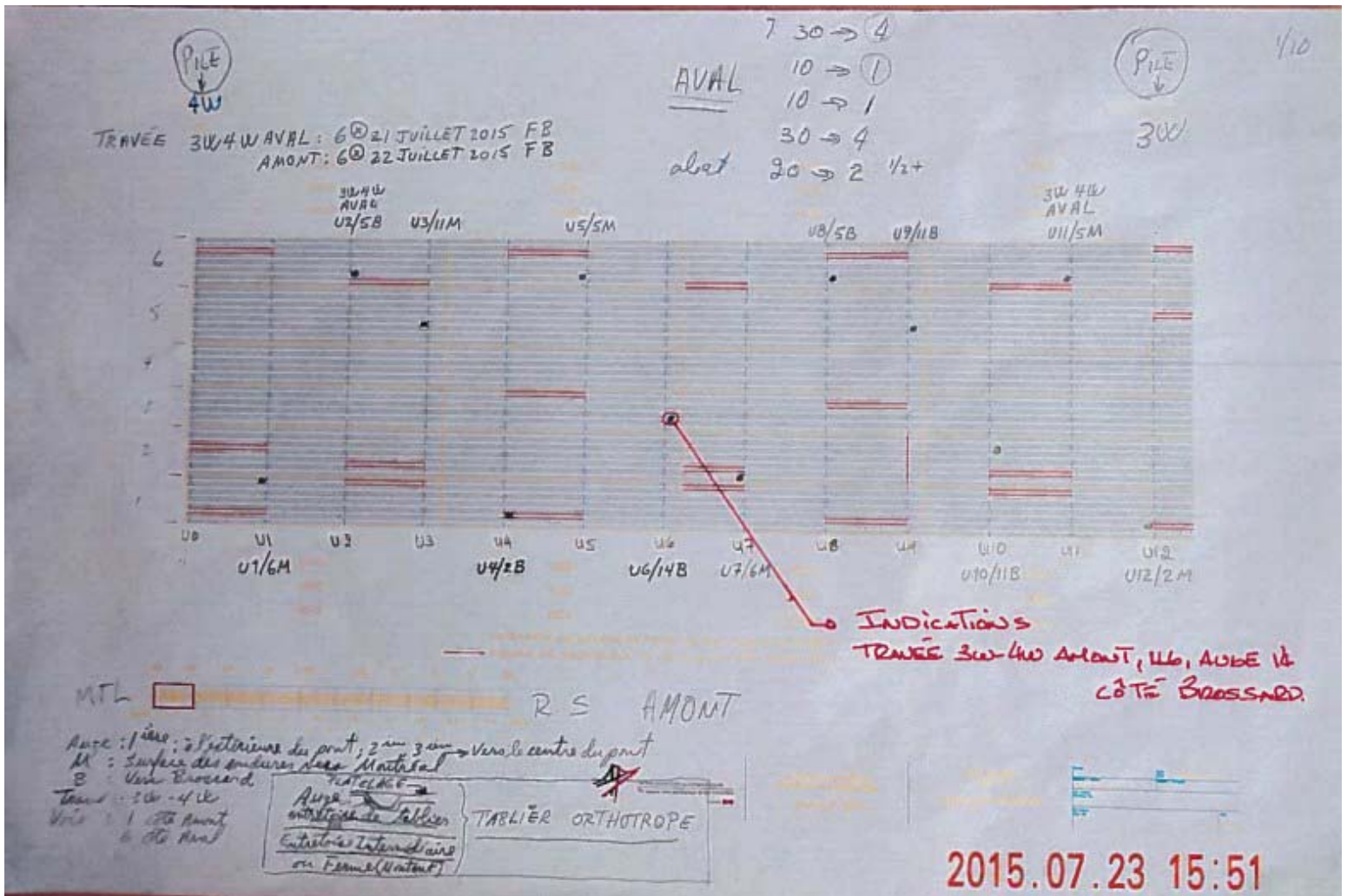




Annexe - Indications trouvées lors des inspections de juillet

CT 62100

PAGE 10 de 10





Avis Techniques – Dommages à la ferme centrale membrure U17-18

CT 62100

PAGE 1 de 10

Description du projet :

Pont Champlain, services de consultant, inspections générales, détaillées et spéciales de la section 6 (2014-2015).
N/Réf : MTR-00222987 | P-000679

Rapport de visite :

Inspection spéciale des tourillons du 2015-07-19, 22h30 – 5h00

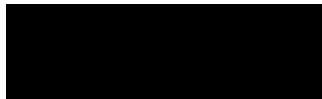
Température :

23 °C

Lieu :

Pont Champlain, section 6 ;
Ferme centrale ;
Membrure U17-U18 (tourillons de type 12N et 12D)

1. PERSONNES PRÉSENTES



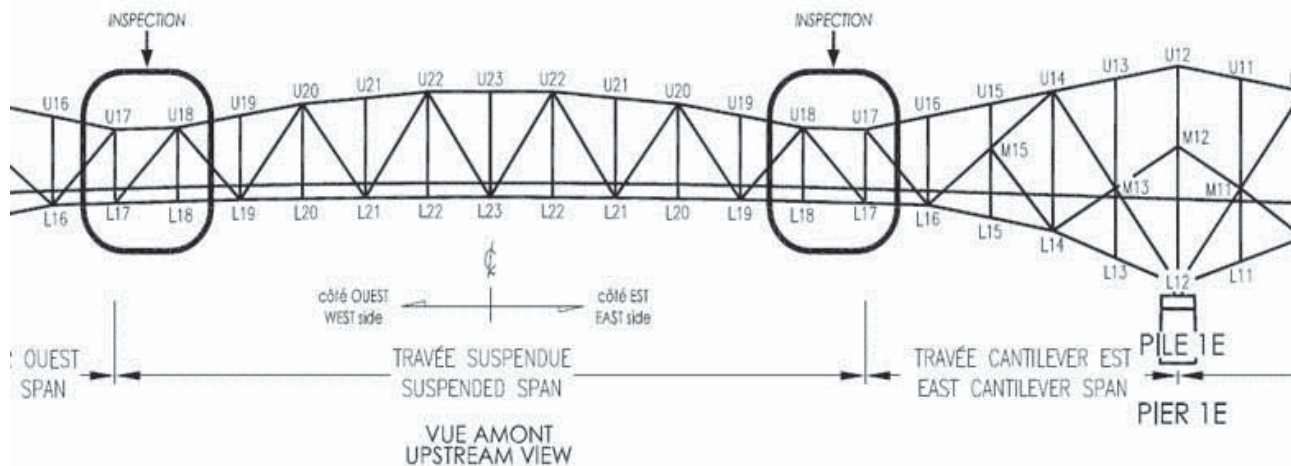
inspecteur EXP | Dessau
inspecteur

2. CONTEXTE

Lors des travaux de préparation pour l'inspection des tourillons 12N et 12D de la ferme centrale, la corde supérieure a subi quelques dommages par les opérations de meulage des soudures de fixation réalisées par l'entrepreneur responsable de l'enlèvement des capuchons.

3. ÉLÉMENTS AFFECTÉS :

Ferme centrale, âmes amont et aval de la membrure U17-U18, tant dans la travée Est que dans la travée Ouest.





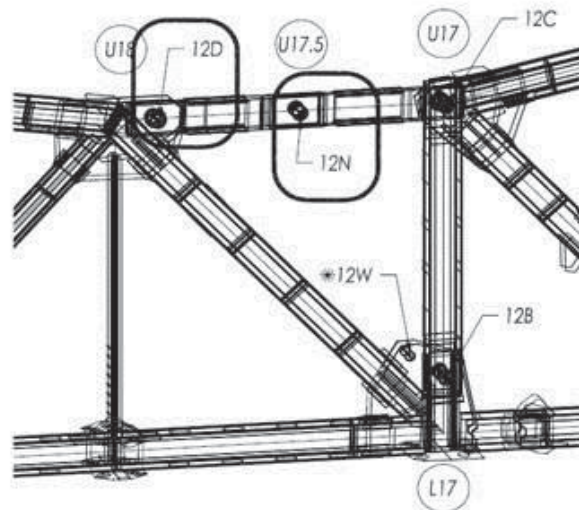
Avis Techniques – Dommages à la ferme centrale membrure U17-18

CT 62100

PAGE 2 de 10

4. IDENTIFICATION DES LOCALISATIONS :

Au droit des tourillons 12N et 12D, en Est et en Ouest, sur la ferme centrale seulement. L'Analyse des intrants disponibles est présentée à l'annexe 1.



Ferme centrale côté EST, miroir pour la ferme côté OUEST
EAST central truss, mirror for the WEST side of truss

5. DÉFAUTS OBSERVÉS :

Encoches (lignes de sciage par meulage), sur l'âme de la membrure autour des capuchons, ainsi que sur les capuchons et les rivets. Selon l'information relevée, les longueurs de sciage varient de 20mm à 30mm, la profondeur varie de 1 à 3 mm environ.



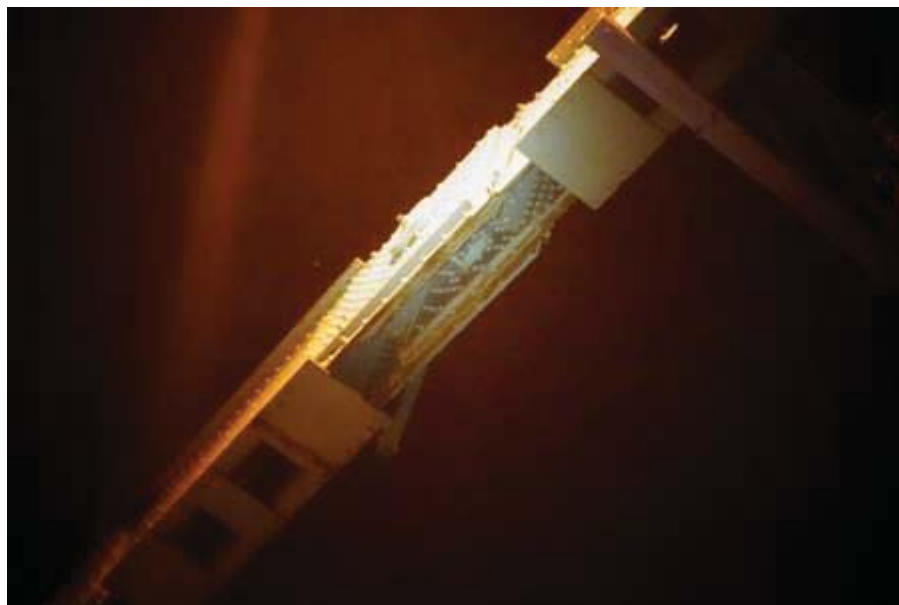
Avis Techniques – Dommages à la ferme
centrale membrure U17-18

CT 62100

PAGE 3 de 10



Exemple de membrure U17-U18 sur la ferme Amont bien visible sur cette photo. Dans le cas présent c'est la membrure U17-U18 de la ferme Centrale qui est affectée, difficilement distinguable sur la photo, car dans l'ombre à gauche. Les photos détaillées du tourillon sont présentées à l'annexe 2.



Les dommages qui attirent l'attention ne concernent pas tant les rivets, l'écrou ou le capuchon, mais plutôt les encoches créées sur la plaque sous-jacente (au tourillon 12N : plaque d'âme de la membrure; au tourillon 12D : plaque de gousset). Les plaques en question étant très épaisses, la perte de section est très faible, mais c'est la création d'un point faible pour la fatigue qui attire l'attention. Les encoches créées par ce meulage montrent des arêtes vives et représentent donc un endroit privilégié pour l'amorce de fissuration par fatigue.



Avis Techniques – Dommages à la ferme centrale membrure U17-18

CT 62100

PAGE 4 de 10

6. ANALYSE DES INTRANTS DISPONIBLES :

La membrure U17-U18 sert de liaison entre la travée en porte-à-faux et la travée suspendue. Son allure diffère beaucoup des autres éléments du pont, par ses 3 rotules : 2 aux extrémités et une près du centre (dont le diamètre de la tige est de faible dimension). De plus, elle est située juste au droit du joint de dilatation à L17.1. Ceci laisse croire que cette membrure ne doit pas être sollicitée fortement, elle présente plutôt une configuration ressemblant à un élément temporaire lors de la construction.

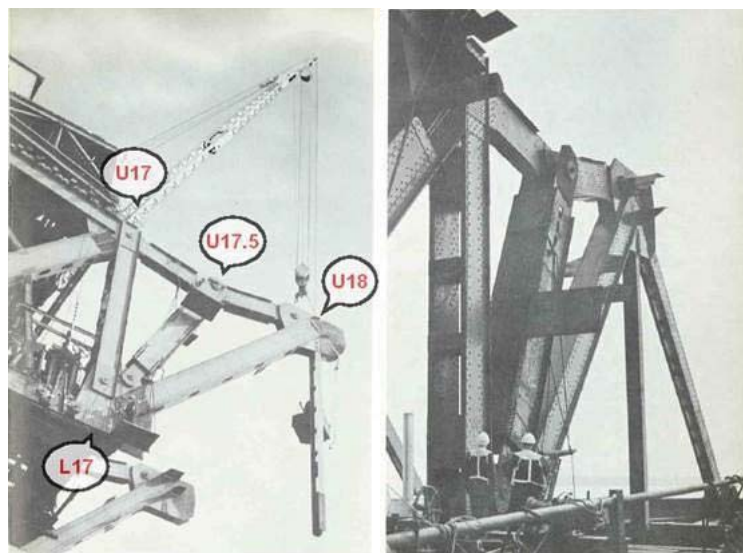
Dessins de construction : Étrangement, les dessins de construction du pont ne sont pas très clairs sur cette membrure. La membrure est identifiée comme un élément en tension, mais la membrure et ses tourillons ne sont pas illustrés au même niveau de détail que les autres membrures.

Études de capacité portante : Selon nos vérifications des études de capacité portante datant d'environ 2007, la membrure semble ne reprendre aucun effort.

Étant donné sa position entre les travées cantilever et suspendue, nous avons procédé à une revue du livre de la construction du pont Champlain intitulé THE CHAMPLAIN BRIDGE - A PHOTOGRAPHIC STORY, BY HANS VAN DER AA, 1962, référence document 0436 de PJCCI. Certaines photos confirment que cette membrure avait un rôle important lors de la construction de la travée suspendue, et laissent comprendre que dans son rôle actuel elle ne reprend que très peu d'effort.

Info complémentaire

Dans ce livre, on y voit l'installation d'une membrure supplémentaire temporaire très compacte et qui semble à longueur ajustable, entre L17 et U17.5. Cette membrure rejoint le milieu de la membrure U17-U18, celle faisant l'objet des dommages observés plus haut.

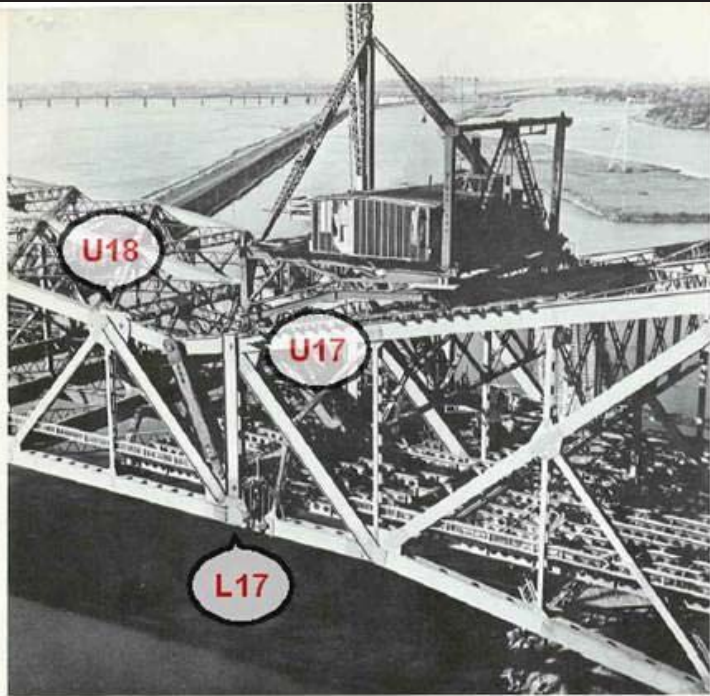




Avis Techniques – Dommages à la ferme centrale membrure U17-18

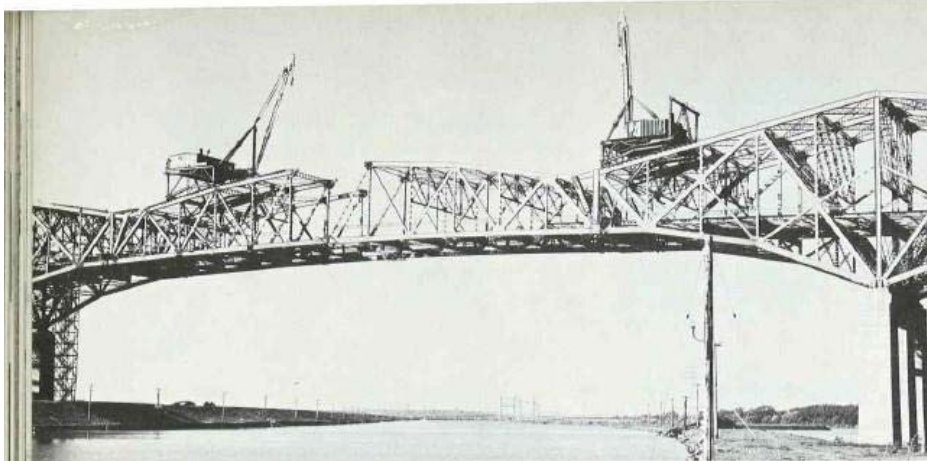
CT 62100

PAGE 5 de 10



Le rôle de la membrure U17-U18 était probablement d'assurer que les efforts soient transmis en respect des lignes d'axes aux cordes supérieures de part et d'autre. La configuration de ce système laisse croire que la U17-U18 agit en tension lors de ces étapes de construction, tel que mentionné aux dessins de construction.

La travée suspendue a donc été construite en porte-à-faux de part et d'autre, et non hélée en place comme au pont de Québec. À la fin de la construction, la membrure supplémentaire L17-U17.5 a probablement été enlevée et la membrure U17-U18 a été fixée en place, sur un alignement en ligne droite entre U17 et U18.





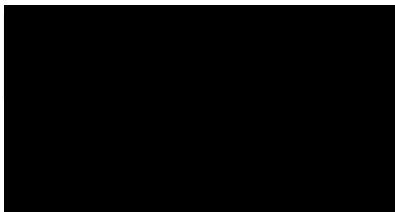
Avis Techniques – Dommages à la ferme
centrale membrure U17-18

CT 62100

PAGE 6 de 10

7. CONCLUSION :

La membrure U17-U18, endommagée lors de l'inspection des tourillons, ne reprend que très peu d'effort. Comme les dommages importants survenant par fatigue apparaissent après plusieurs millions de cycles d'efforts, et vu l'effort très faible dans la membrure, le risque à court terme est négligeable. **En raison du remplacement du pont prévu pour 2018 et compte tenu du peu d'effort repris par cette membrure, nous recommandons aucune mesure corrective pour ce dommage.**



- | | | |
|----|-------------------|-------------------------|
| Cc | Andrei Breaban | PJCCI |
| | Nikola Dzeletovic | PJCCI |
| | Mariana Salas | PJCCI |
| | [Redacted] | Consortium EXP Dessau |
| | Bruno Parent | Consortium EXP Dessau |
| | [Redacted] | Consortium EXP Dessau |
| | [Redacted] | Consortium EXP Dessau |
| | [Redacted] | Consortium EXP Dessau |



Les Ponts Jacques Cartier et Champlain Incorporée
The Jacques Cartier and Champlain Bridges Incorporated
Canada



Annexe - Dommages à la ferme centrale
membrure U17-18

CT 62100

PAGE 7 de 10

Annexe 1 – Photographies



Annexe - Dommages à la ferme centrale
membrure U17-18

CT 62100

PAGE 8 de 10

Pont Champlain, services de consultant, inspections générales, détaillées et spéciales de la section 6 (2014-2015).

Photo n° :
CH_6_150719_VD_001

Description :

Vue générale au
tourillon 12N Ouest –
vue rapprochée.



Photo n°:
CH_6_150719_VD_002

Description :

Vue générale au
tourillon 12N Ouest –
vue rapprochée.





Annexe - Dommages à la ferme centrale
membrure U17-18

CT 62100

PAGE 9 de 10

Pont Champlain, services de consultant, inspections générales, détaillées et spéciales de la section 6 (2014-2015).

Photo n°:
CH_6_150719_VD_003

Description :

Vue générale au
tourillon 12N Ouest –
vue rapprochée.



Photo n°:
CH_6_150719_VD_004

Description :

Vue générale au
tourillon 12N Ouest –
vue générale





Annexe - Dommages à la ferme centrale
membrure U17-18

CT 62100

PAGE 10 de 10

Pont Champlain, services de consultant, inspections générales, détaillées et spéciales de la section 6 (2014-2015).

Photo n°:
CH_6_150719_VD_005

Description :

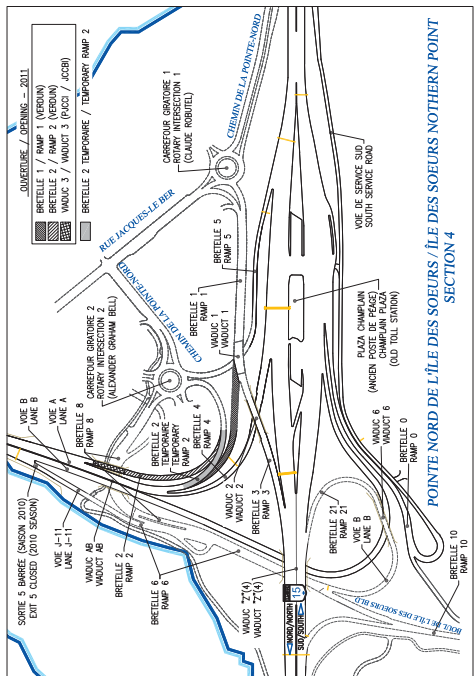
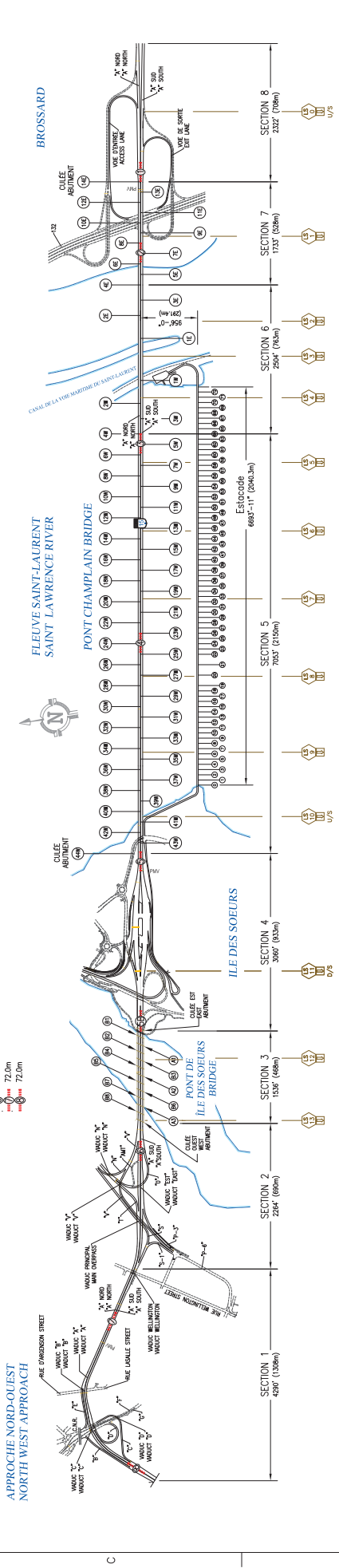
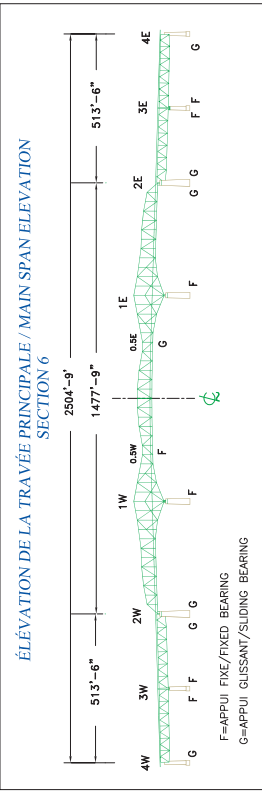
Vue générale au
tourillon 12N Ouest –
vue générale



Chapitre 8. Annexes

8.1 Plan Repère

- LEGENDE**
- STRUCTURE DE SIGNALISATION DES VOIES No.00
 - LANE SIGNAL STRUCTURE NUMBER No.00
 - PANNEAU DE SIGNALISATION A MESSAGE VARIABLE
 - VARIABLE MESSAGE SIGNALIZATION
 - EN AVANT SIGNALMENT
 - DOWNSIGNAL ONLY
 - EN ARRIERE SIGNALMENT
 - UP SIGNAL ONLY
 - ROADS MANAGED BY OTHERS
 - GLISSIERE MEDIAN AMOVIBLE - OUVERTURES:
 - MOVABLE MEDIAN BARRIER - OPENINGS:
 - 72.5m, COTE OUEST A / WEST SIDE AT 1E
 - 70.0m, COTE EST A / EAST SIDE AT 1E
 - 72.5m, COTE EST A / EAST SIDE AT 2W
 - 72.5m, COTE EST A / EAST SIDE AT 3W
 - CONSTRUCTION 2010 (VOIR / SEE CT 61442)
 - FINANCEE PAR L'INSTALLATION DU PAVI
 - 72.0m
 - 72.0m
 - 72.0m



PLANS REPERES "PUCCI"

PONT CHAMPLAIN, ESTACADE, ET APPROCHES

"JCCBI" KEY PLANS

CHAMPLAIN BRIDGE, ESTACADE, AND APPROACHES

Client	N.A.E. / N.T.S.	Date de plan / revision	2010-10-28
Projet / Proj.	GREGOIRE	Ingénieur / Eng.	
Dessiné / Drawn	S. MARTEL	Inspecteur / Insp.	
Approuvé / Approved	S. MARTEL		

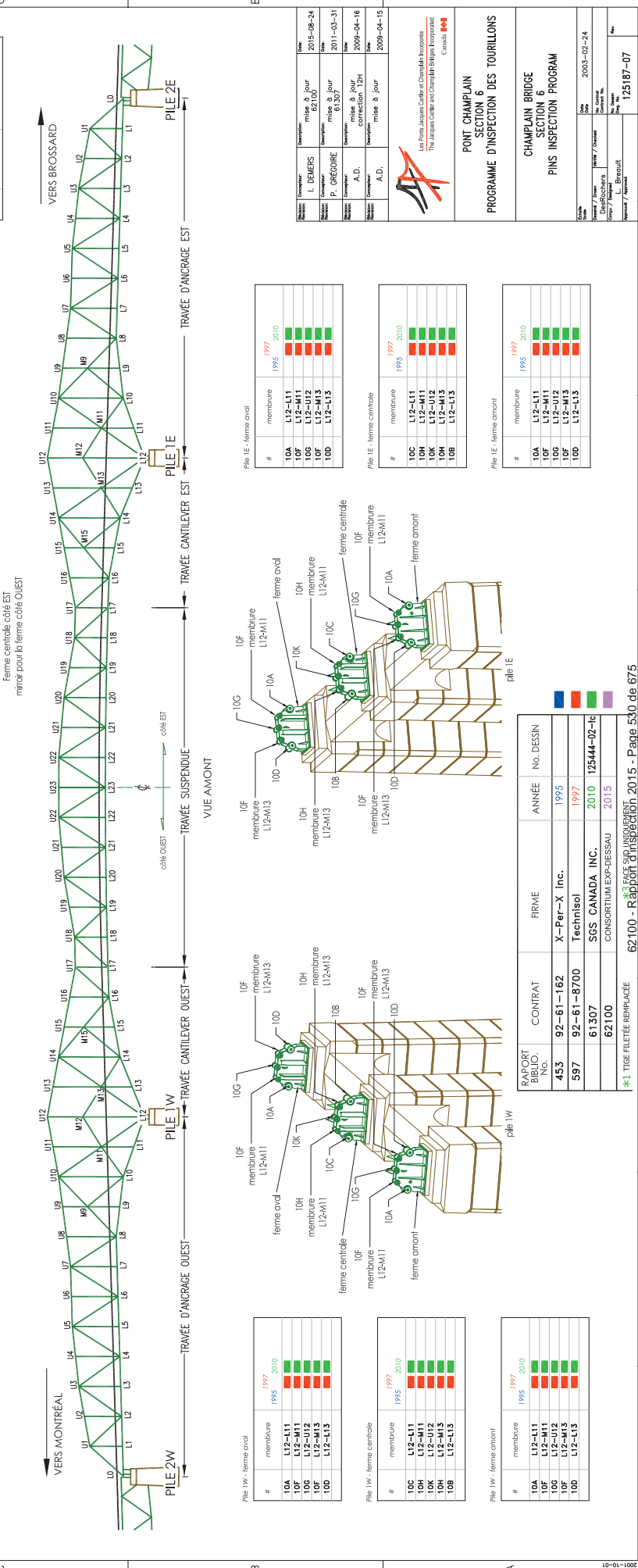
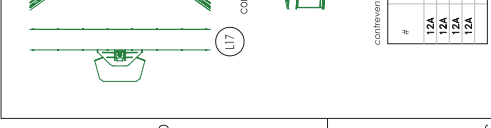
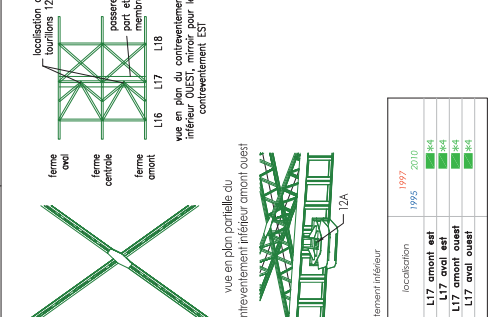
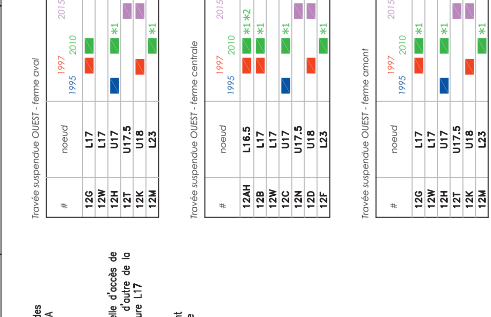
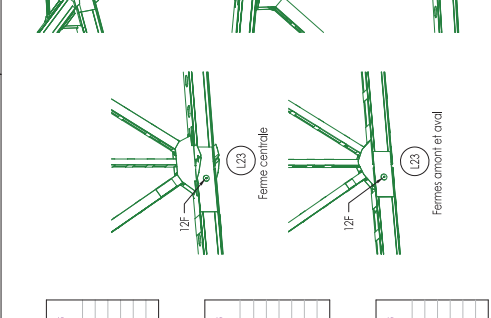
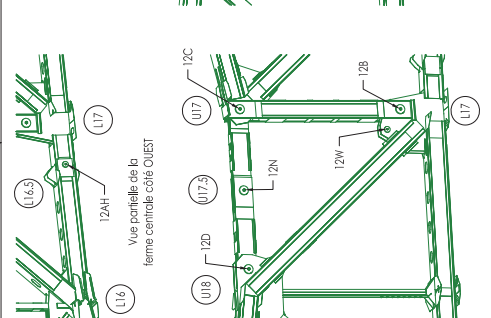
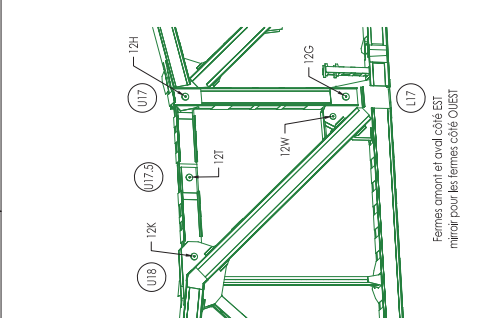
8.2 – Plans de nomenclature

Historique

Travée suspendue EST - ferme ovale				
#	1997	1995	2010	2015
12G	L17			
12W	L17			
12H	U17			
12T	U17.5			
12K	U18			

Travée suspendue EST - ferme centrée				
#	1997	1995	2010	2015
12B	L17			
12W	L17			
12C	U17			
12A	U17.5			
12D	U18			

Travée suspendue EST - ferme amont				
#	1997	1995	2010	2015
12W	L17			
12W	L17			
12H	U17			
12K	U18			



Femle 1W - ferme ovale				
#	1997	1995	2010	2015
10A	L12-L11			
10F	L12-M11			
10G	L12-U12			
10H	L12-M13			
10D	L12-L13			

Femle 1E - ferme centrée				
#	1997	1995	2010	2015
10C	L12-L11			
10H	L12-M11			
10F	L12-U12			
10G	L12-M13			
10B	L12-L13			

Femle 1E - ferme amont				
#	1997	1995	2010	2015
10A	L12-L11			
10F	L12-M11			
10G	L12-U12			
10H	L12-M13			
10D	L12-L13			

Femle 1E - ferme ovale				
#	1997	1995	2010	2015
10A	L12-L11			
10F	L12-M11			
10G	L12-U12			
10H	L12-M13			
10D	L12-L13			

Femle 1E - ferme centrée				
#	1997	1995	2010	2015
10C	L12-L11			
10H	L12-M11			
10F	L12-U12			
10G	L12-M13			
10B	L12-L13			

Femle 1E - ferme amont				
#	1997	1995	2010	2015
10A	L12-L11			
10F	L12-M11			
10G	L12-U12			
10H	L12-M13			
10D	L12-L13			

PROJET CHAMPLAIN
SECTION 6
PINS INSPECTION PROGRAM

PROGRAMME D'INSPECTION DES TOUILLONS

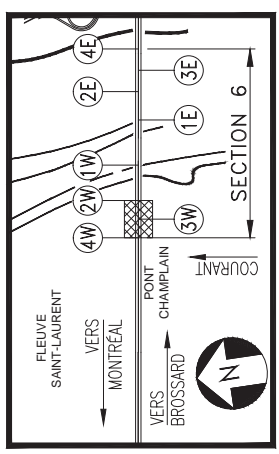
CHAMPLAIN BRIDGE
SECTION 6
PINS INSPECTION PROGRAM

2003-02-24
2015-08-24

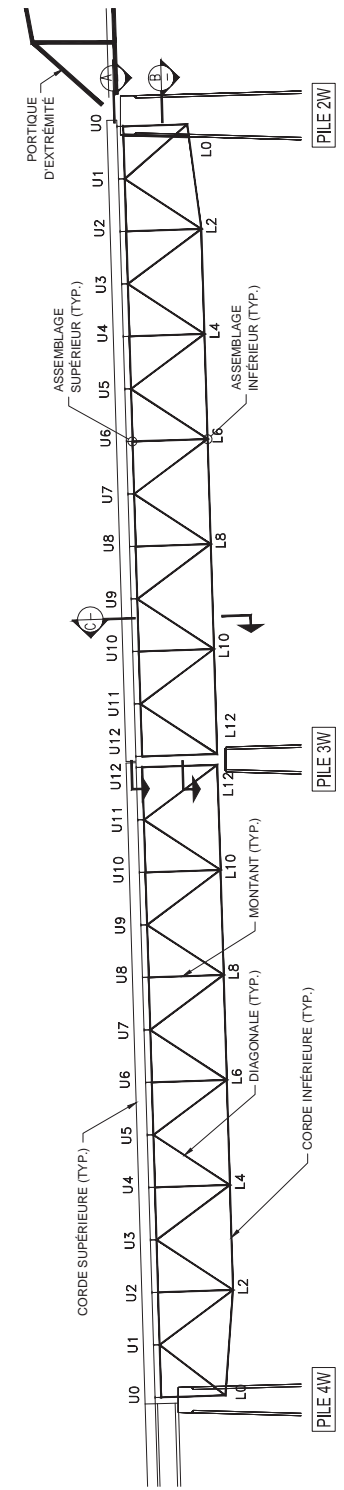
125187-07

125187-07

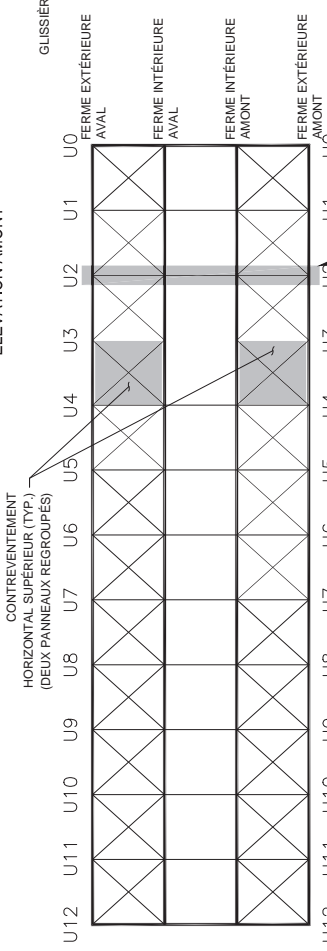
125187-07



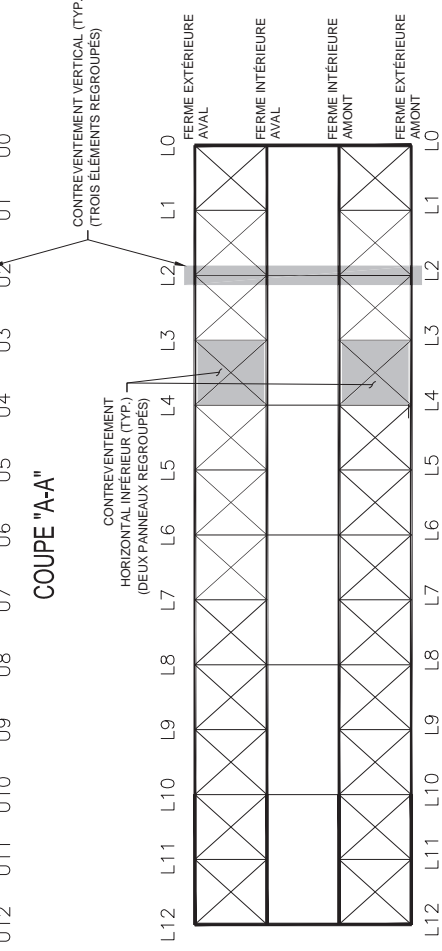
**SECTION 6
PLAN DE LOCALISATION**



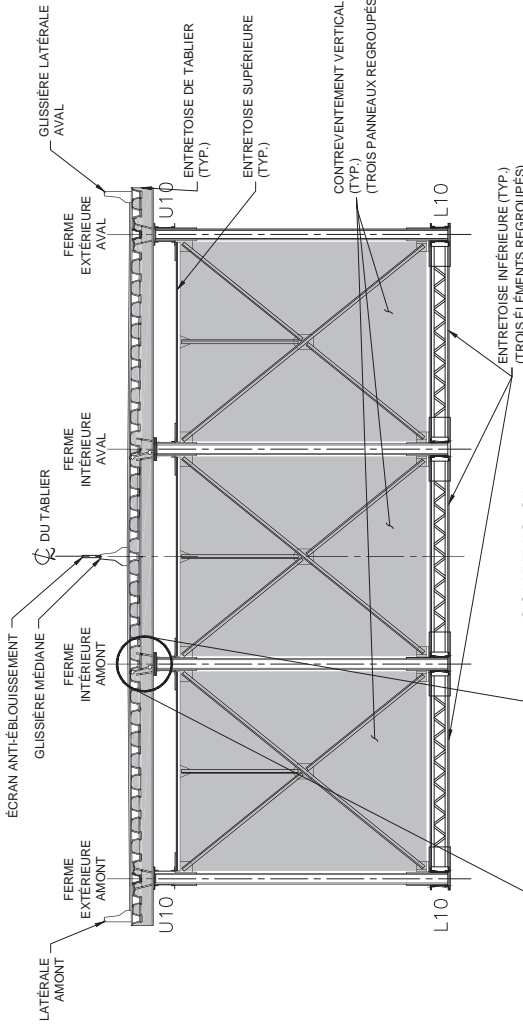
**TRAVÉES D'APPROCHE OUEST
ELEVATION AMONT**



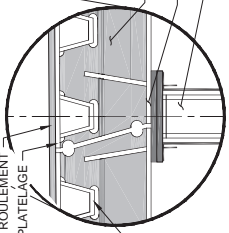
COUPE "A-A"



COUPE "B-B"



COUPE "C-C"

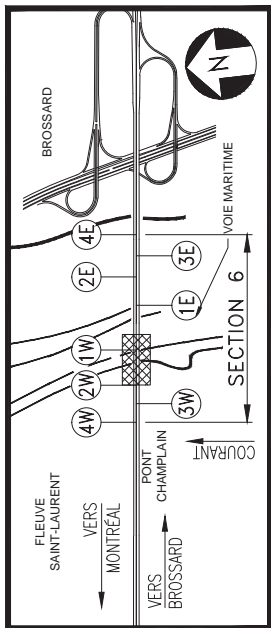


DÉTAIL DU TABLIER ORTHOTROPE ET DE L'APPUI

APPELLATION ORIGINALE : "252' APPROACH SPANS"
 DESSINS DE CONSTRUCTION ORIGINAUX : E-11 A E-18, E-101, ET
 1 A 4, 41 A 90, 12942-F
 ANNÉE DE LA CONSTRUCTION ORIGINALE : 1960-61
 REMPLACEMENT DU TABLIER (1990-1993) : CONTRAT 92-4/11
 DESSIN DE REMPLACEMENT DU TABLIER : 121034-121051,
 121228-121235,
 122326-122375,
 122419-122530.

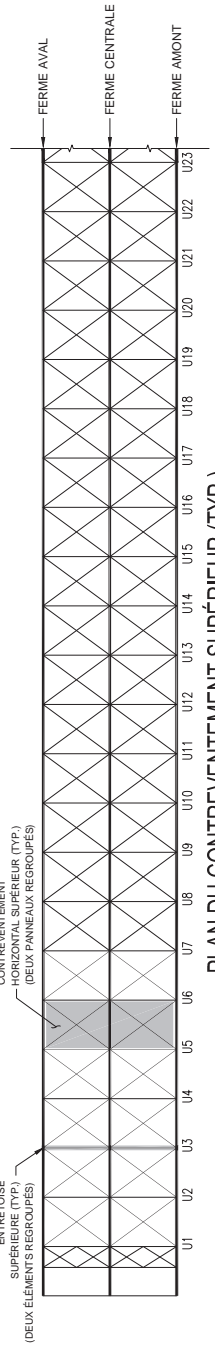
REV.	DESCRIPTION :	DATE :

AXE CHAMPLAIN, SECTION 6 DESSIN DE NOMENCLATURE TRAVÉES D'APPROCHE OUEST	DATE : 2015-04-10	ECHELLE/SCALE : NTS
	NOU/NAME :	Nos. 1/4
	SECTION 6	

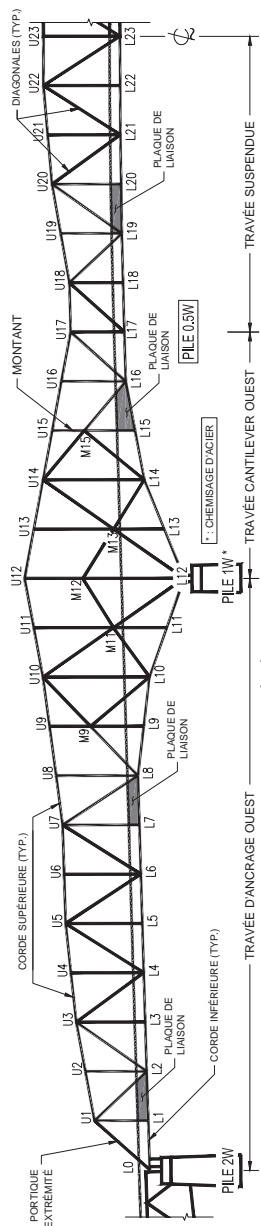


SECTION 6
PLAN DE LOCALISATION

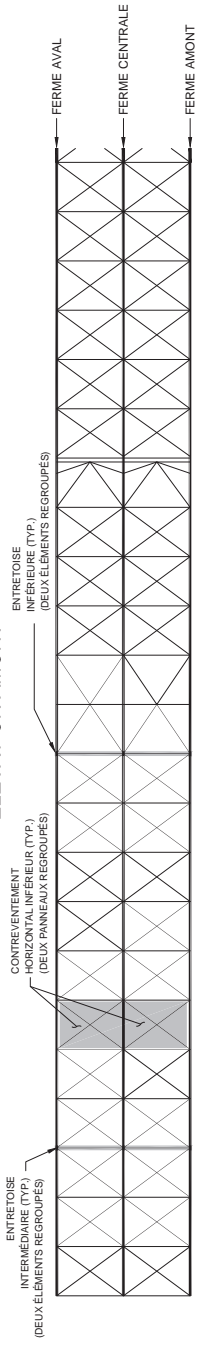
APPELLATION ORIGINALE : "SUPERSTRUCTURE"
 DESSINS DE CONSTRUCTION ORIGINAUX : E-1 A E-105 ET 12942-F-1 A 350
 ANNÉE DE LA CONSTRUCTION ORIGINALE : 1960-61
 REMPLACEMENT DU TABLIER (1990-1994) : CONTRAT 92-4/11
 DESSIN DE REMPLACEMENT DU TABLIER : 121032-121051 & 121060
 121252-121257 & 121330
 122173-122535



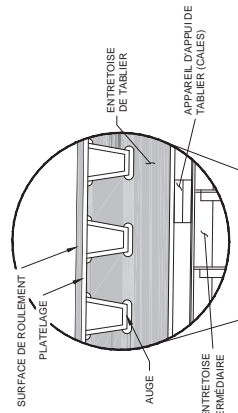
PLAN DU CONTREVENTEMENT SUPÉRIEUR (TYP.)



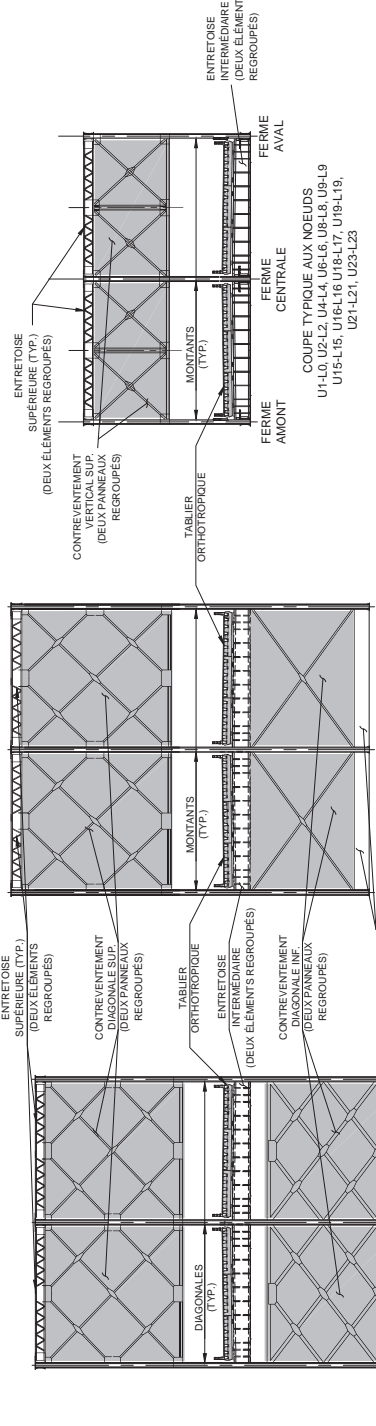
ÉLÉVATION AMONT



PLAN DU CONTREVENTEMENT INFÉRIEUR (TYP.)



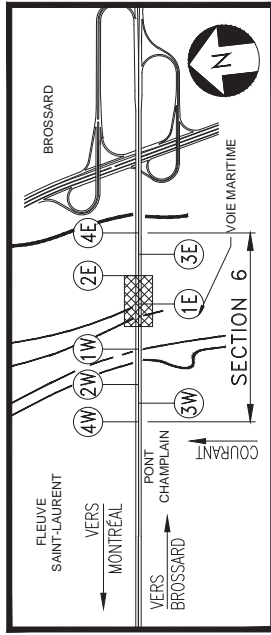
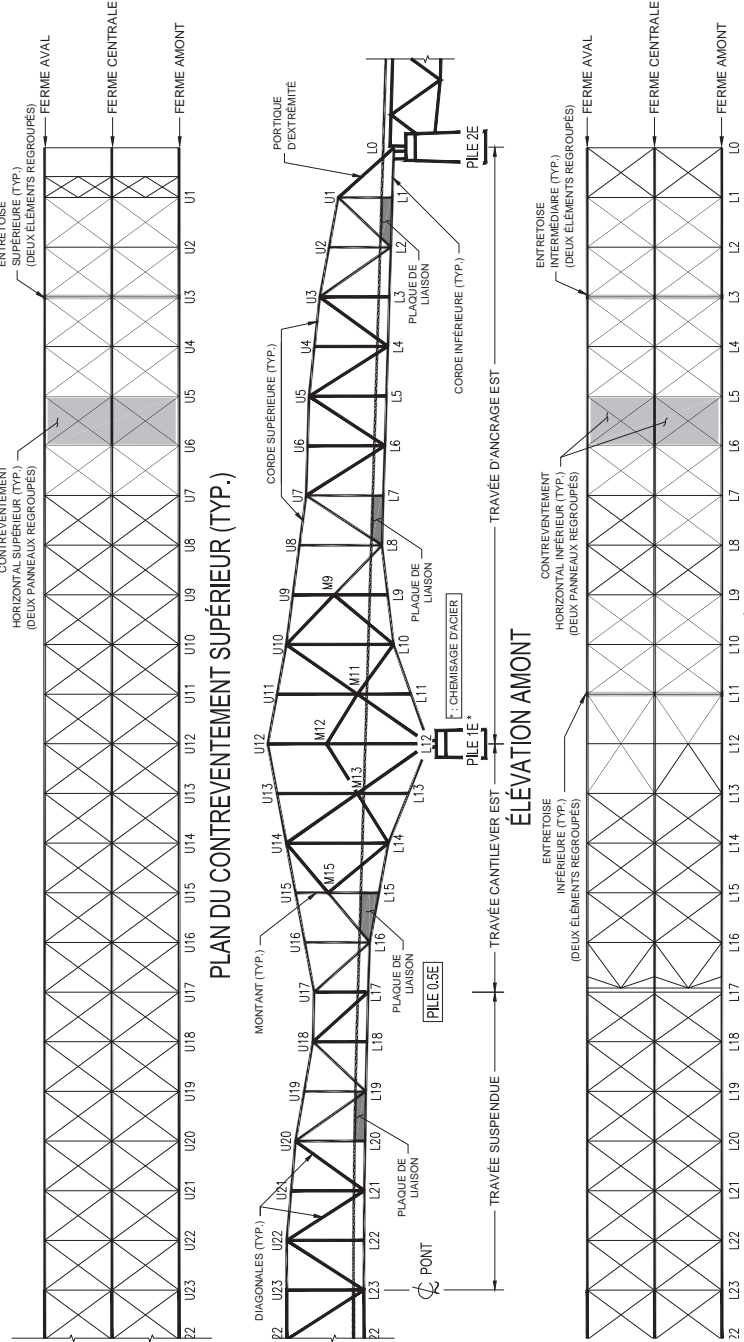
DÉTAIL DU TABLIER ORTHOTROPE ET DE SON APPUI



AXE CHAMPLAIN, SECTION 6
 DESSIN DE NOMENCLATURE
 TRAVÉE D'ANCRAGE OUEST, TRAVÉE
 CANTILEVER OUEST ET TRAVÉE SUSPENDUE

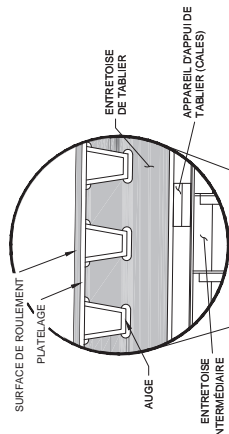
DATE :	2015-04-10	ÉCHELLE/SCALE :	NTS
NOV/NOME :			
REV :	0	DESCRIPTION :	
REV :		DESCRIPTION :	
REV :		DESCRIPTION :	

SECTION 6

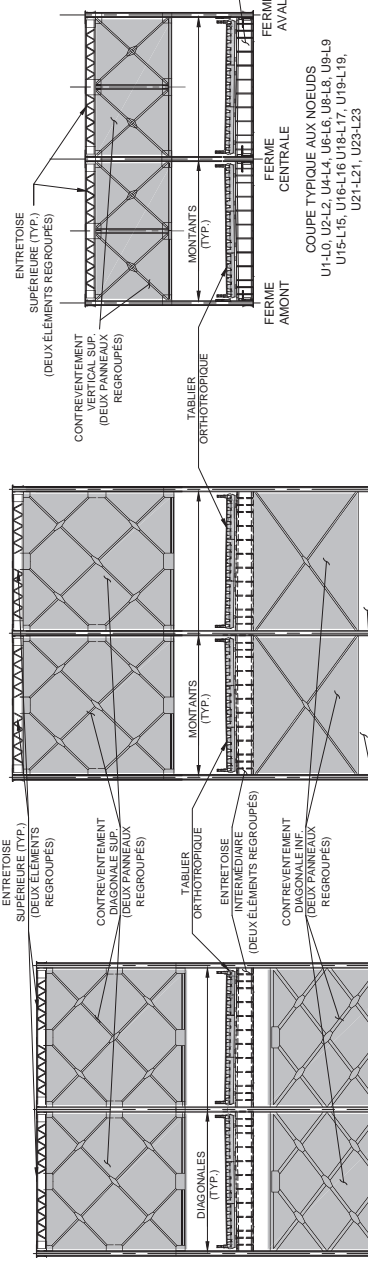
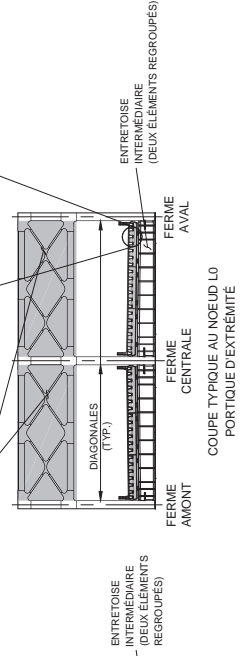


SECTION 6
PLAN DE LOCALISATION

APPELLATION ORIGINALE : "SUPERSTRUCTURE"
 DESSINS DE CONSTRUCTION ORIGINAUX : E-1 A E-105-ET
 12942-F-1 A 350
 ANNÉE DE LA CONSTRUCTION ORIGINALE : 1960-61
 REMPLACEMENT DU TABLIER (1990-1994) : CONTRAT 92-4/11
 DESSIN DE REMPLACEMENT DU TABLIER : 121032-121051 & 121060
 121252-121257 & 121330
 122173-122535



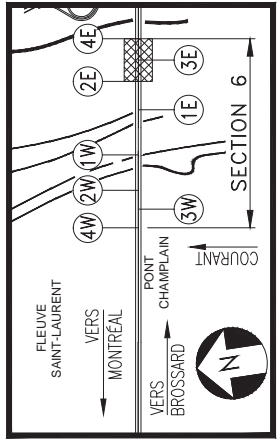
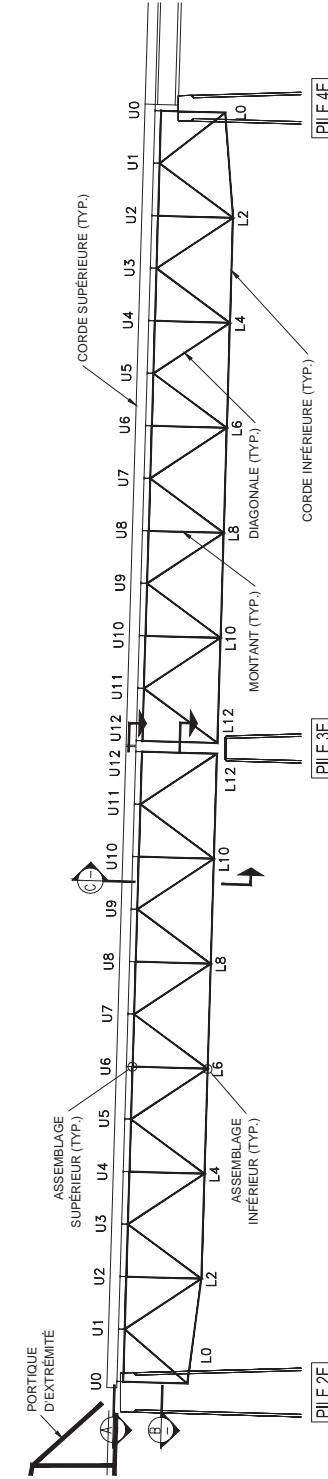
DÉTAIL DU TABLIER ORTHOTROPE ET DE SON APPUI



AXE CHAMPLAIN, SECTION 6
 DESSIN DE NOMENCLATURE
 TRAVÉE D'ANCRAGE EST, TRAVÉE CANTILEVER
 EST ET TRAVÉE SUSPENDUE

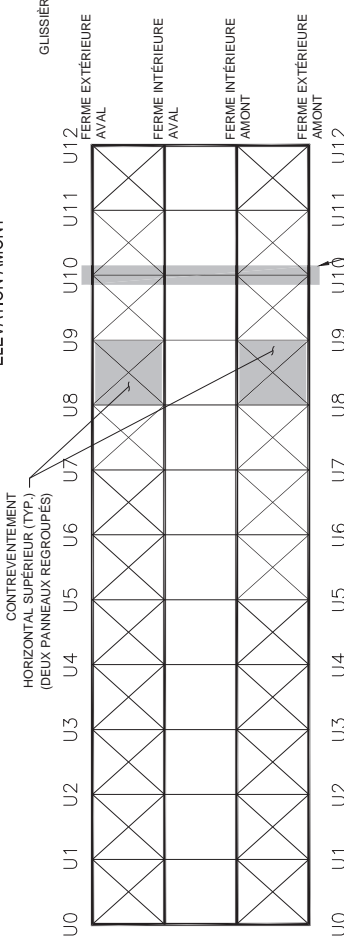
DATE :	2015-04-10	ÉCHELLE/SCALE :	NTS
NOY/NAME :			
DATE :		DATE :	
REV. :	0	REV. :	
REV. :		REV. :	
REV. :		REV. :	
DESCRIPTION :	COUPE TYPIQUE AUX NOEUDS U12-L12, U11-L11, U13-L13		
DESCRIPTION :	COUPE TYPIQUE AUX NOEUDS U10-L12, U14-L12		
DESCRIPTION :	MISE À JOUR - Rapport d'inspection 2015 - Page 633, 636, 675		

SECTION 6

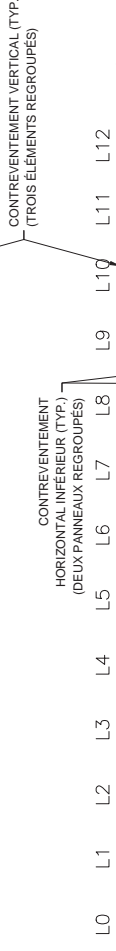


**SECTION 6
PLAN DE LOCALISATION**

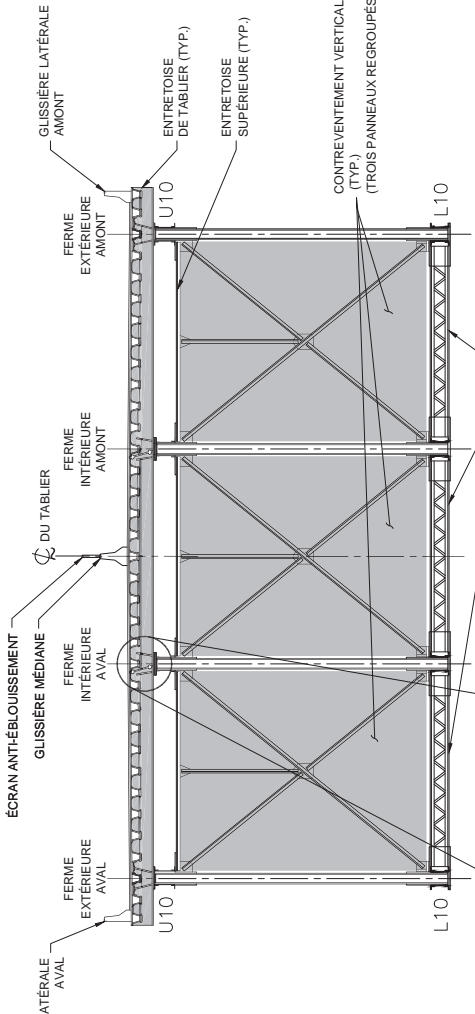
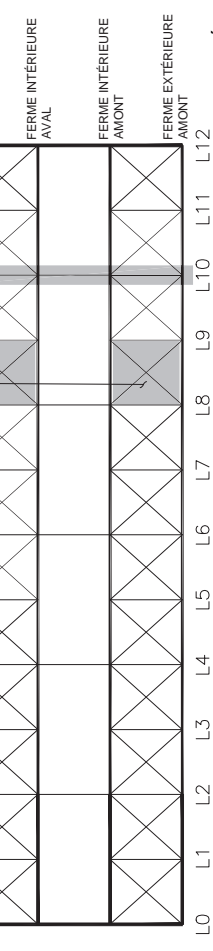
**TRAVÉES D'APPROCHE EST
ELEVATION AMONT**



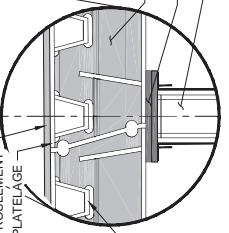
COUPE "A-A"



COUPE "B-B"



COUPE "C-C"



DÉTAIL DU TABLIER ORTHOTROPE ET DE L'APPUI

APPELLATION ORIGINALE : "252' APPROACH SPANS"
 DESSINS DE CONSTRUCTION ORIGINAUX : E-11 A E-18, E-101, ET
 1 A 4, 41 A 90, 12942-F
 ANNÉE DE LA CONSTRUCTION ORIGINALE : 1960-61
 REMPLACEMENT DU TABLIER (1990-1993) : CONTRAT 92-4/11
 DESSIN DE REMPLACEMENT DU TABLIER : 121034-121051,
 121228-121235,
 122326-122375,
 122419-122530.

REV. :	DESCRIPTION :	DATE :
REV. :	DESCRIPTION :	DATE :
REV. :	DESCRIPTION :	DATE :
0	MISE À JOUR À 602100 - Rapport d'inspection 2015 - Page 53-1 de 675	2015-04-10

REV. :	DESCRIPTION :	DATE :
REV. :	DESCRIPTION :	DATE :
REV. :	DESCRIPTION :	DATE :
0	MISE À JOUR À 602100 - Rapport d'inspection 2015 - Page 53-1 de 675	2015-04-10

AXE CHAMPLAIN, SECTION 6
 DESSIN DE NOMENCLATURE
 TRAVÉES D'APPROCHE EST



NTS

ÉCHELLE/SCALE :
 DATE : 2015-04-10

N°s

NOU/NAME :
 SECTION 6

4/4

8.3 – Programme d'inspection

En raison de l'ampleur du programme d'inspection, celui-ci est disponible en format électronique seulement :
ct 62100 – Programme d'inspection 2015.xlsx

8.4 – Inspections spéciales des tourillons

**PONT CHAMPLAIN
INSPECTION SPÉCIALE DES TOURILLONS**

Client : Consortium EXP | Dessau
1441, boul. René Lévesque Ouest, bureau 200
Montréal (Québec) H3G 1T7

À l'attention de : Monsieur [REDACTED]

Produits : Tourillons

Lieu des travaux : Pont Champlain

Date d'intervention : 12 au 22 juillet 2015

Date d'émission du rapport : 18 février 2016

N/Dossier : INS-15245-01 RÉVISION 1

Nombre de pages (incluant annexes) : 70 pages

Préparé par : [REDACTED]

Approuvé par : [REDACTED]

TABLE DES MATIÈRES

	Page
1.0 MANDAT	3
2.0 DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE	3
3.0 MÉTHODOLOGIE	3
4.0 RÉSULTATS	5
5.0 CONCLUSION	9
6.0 ANNEXES	10
Rapport d'inspection INS-15245-01-001 du tourillon 12D, Axe 0.5W, ferme centrale.....	11
Rapport d'inspection INS-15245-01-002 du tourillon 12D, Axe 0.5E, ferme centrale.....	15
Rapport d'inspection INS-15245-01-003 du tourillon 12K, Axe 0.5E, ferme aval	19
Rapport d'inspection INS-15245-01-004 du tourillon 12T, Axe 0.5E, ferme aval.....	23
Rapport d'inspection INS-15245-01-005 du tourillon 12T, Axe 0.5W, ferme aval.....	28
Rapport d'inspection INS-15245-01-006 du tourillon 12K, Axe 0.5W, ferme aval	33
Rapport d'inspection INS-15245-01-007 du tourillon 12K, Axe 0.5W, ferme amont.....	37
Rapport d'inspection INS-15245-01-008 du tourillon 12T, Axe 0.5W, ferme amont	41
Rapport d'inspection INS-15245-01-009 du tourillon 12T, Axe 0.5E, ferme amont	46
Rapport d'inspection INS-15245-01-010 du tourillon 12K, Axe 0.5E, ferme amont.....	51
Rapport d'inspection INS-15245-01-011 du tourillon 12N, Axe 0.5E, ferme centrale.....	55
Rapport d'inspection INS-15245-01-012 du tourillon 12N, Axe 0.5W, ferme centrale.....	60
Certificat de calibration – équipement UT35	65

1.0 MANDAT

Le présent mandat consiste à faire l'inspection par ultrasons de douze tourillons ciblés par le client sur la corde supérieure de la travée suspendue du pont Champlain.

2.0 DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- Extrait du contrat n° 62100, section 3, pages 6 et 7;
- ASTM E114 - Standard Practice for Ultrasonic Pulse-Echo Straight-Beam Contact Testing;
- CAN/ONGC 48.9712 - Essais non destructifs - Qualification et certification du personnel.

3.0 MÉTHODOLOGIE

Les inspections spéciales des tourillons ont été réalisées selon le plan de travail suivant. Le tout a été réalisé avec des équipes de 4 monteurs d'acier, un contremaître et un inspecteur en ultrasons.

Étapes	Description
1.1	Validation des équipements de mesure
	▪ Machine ultrasons (calibration)
	▪ Câble
	▪ Sonde
	▪ Appareil photo
1.2	Validation des outils mécaniques
	▪ Meuleuse (disques divers)
	▪ Jeu de douilles
	▪ Clef dynamométrique
	▪ Jeu de clefs
	▪ Marteau (masse)
	▪ Génératrice
	▪ Extensions
	▪ Lumières
	▪ Pinceaux
	▪ Brosses
	▪ Guenilles
1.3	Validation des produits
	▪ Huile pénétrante
	▪ Dégraissant, solvant
	▪ Graisse
	▪ Peinture
2.1	Mobilisation
	▪ Mise en place des équipements

Étapes	Description
	▪ Revue des directives techniques
	▪ Revue des directives de sécurité
	▪ Accès aux tourillons
2.2	Démontage des couvercles
	▪ Meuler les soudures
	▪ Déboulonnage des couvercles
	▪ Démontage des couvercles
	▪ Nettoyage des surfaces des tourillons
	▪ Polissage au besoin
2.3	Inspection par ultrasons
	▪ Prise de photos
	▪ Relevés ultrasons
	▪ Enlever le couplant à la surface des tourillons
	▪ Graissage des surfaces des tourillons
	▪ Repositionner les couvercles et écrous
	▪ Serrer les écrous
	▪ Nettoyage SSPC-PA1 des couvercles et zones proches
	▪ Application de la peinture de retouche
2.4	Inspection visuelle de la zone de travail
	▪ Prise de photos (après travaux)
2.5	Démobilisation
	▪ Ramassage et ménage des zones de travail
	▪ Démobilisation des équipements
	▪ Disposition des équipements et déchets
	▪ Réunion de fermeture du quart de travail (SST, technique)

4.0 RÉSULTATS

Le tableau ci-dessous illustre rapidement les résultats des inspections. Les rapports complets sont joints en annexe.

Tableau 1 – Résumé des résultats d'inspection

Tourillon	Joint	Ferme	Aspect visuel	Inspection ultrasons
12D	0.5 W	Centrale	Aucune anomalie	Aucune anomalie
12D	0.5 E	Centrale	Aucune anomalie	Aucune anomalie
12K	0.5 E	Aval	Aucune anomalie	Aucune anomalie
12K	0.5 W	Aval	Aucune anomalie	Aucune anomalie
12K	0.5 E	Amont	Aucune anomalie	Aucune anomalie
12K	0.5 W	Amont	Aucune anomalie	Aucune anomalie
12N	0.5 E	Centrale	Aucune anomalie	Aucune anomalie
12N	0.5 W	Centrale	Aucune anomalie	Aucune anomalie
12T	0.5 E	Aval	Aucune anomalie	Aucune anomalie
12T	0.5 W	Aval	Aucune anomalie	Aucune anomalie
12T	0.5 E	Amont	Aucune anomalie	Aucune anomalie
12T	0.5 W	Amont	Aucune anomalie	Aucune anomalie

Les photographies ci-dessous montrent l'état typique des faces des tourillons.

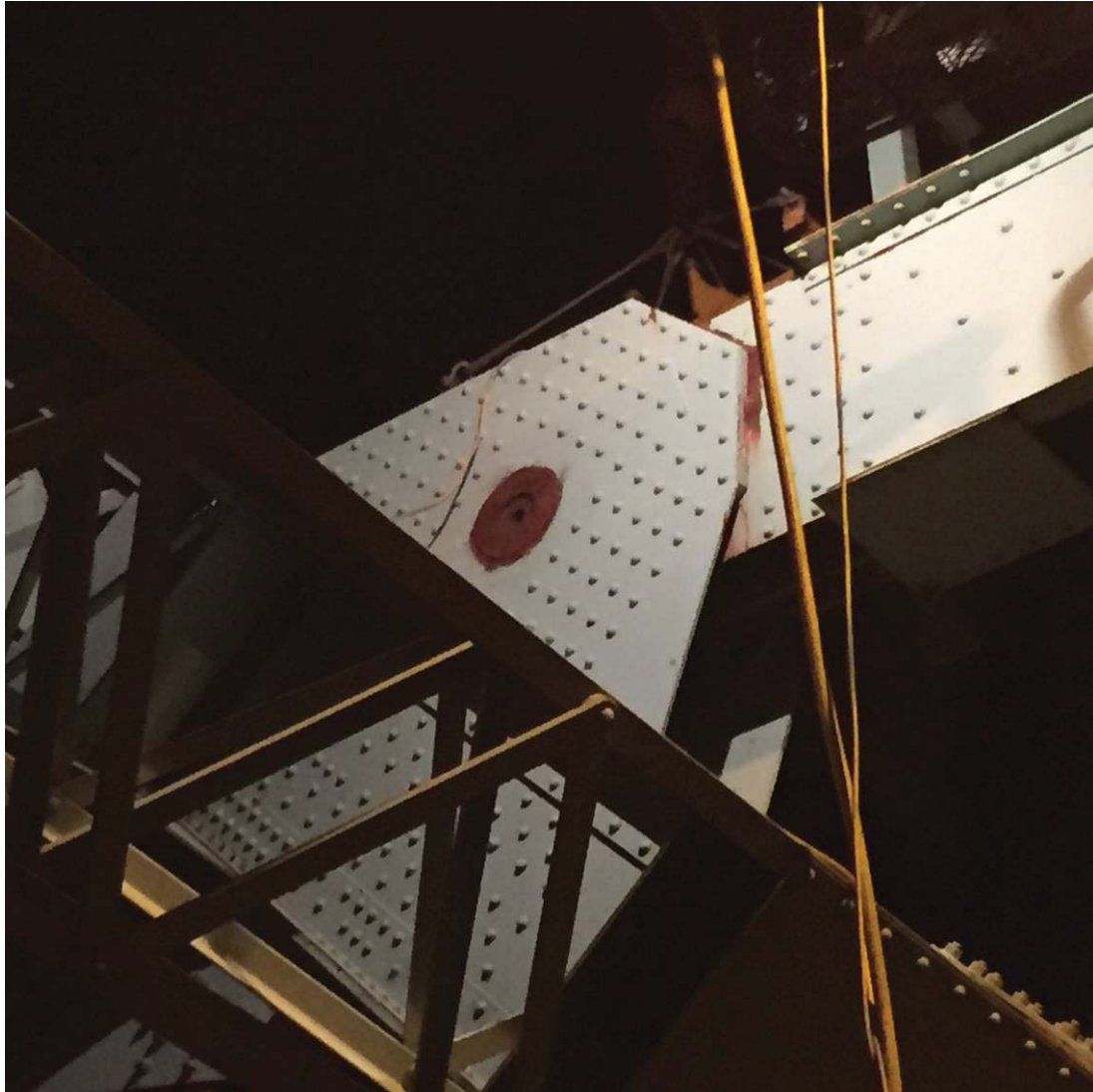


Photo 1 – Vue générale d'un tourillon typique

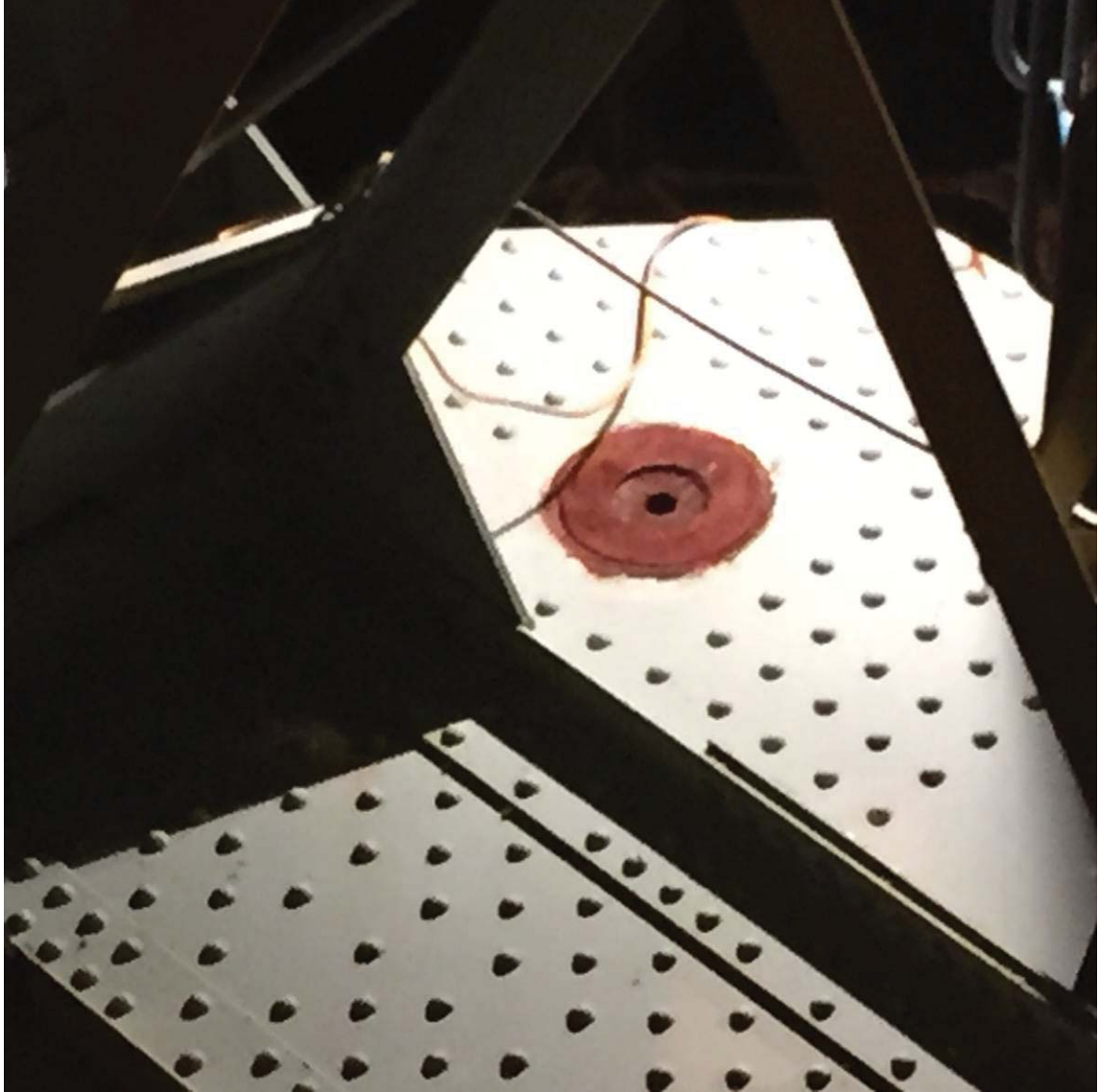


Photo 2 – Vue rapprochée d'un tourillon typique

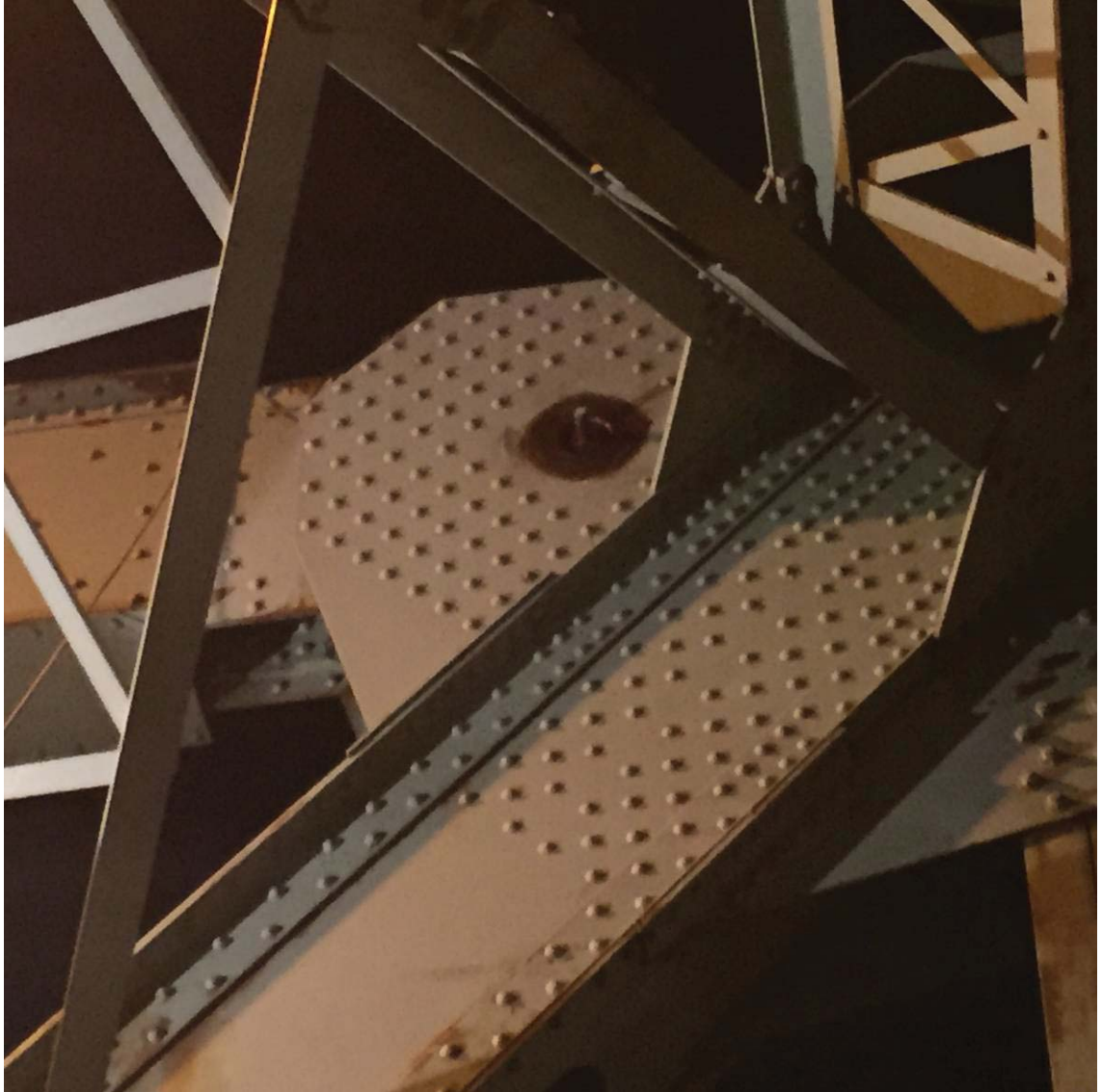


Photo 3 : Tourillon avec capuchon démonté et tige en place



Photo 4 : Capuchon démonté typique avec graisse séchée (avant nettoyage)

5.0 CONCLUSION

Les inspections réalisées n'ont révélé aucun dommage ou corrosion significative sur les surfaces des tourillons, des tiges et des capuchons. L'inspection par ultrasons n'a révélé aucune indication de fissure dans les tourillons inspectés. A notre avis et selon les techniques d'inspection utilisées, les tourillons sont en bon état pour demeurer en service sans intervention aditionnelle.

6.0 ANNEXES

Rapports détaillés d'inspection des tourillons et certificat de calibration de l'équipement UT 35.

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-12
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :		Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-001
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	

Page 1 de/of 4

INSP. VISUELLE	<input type="checkbox"/>	MAGNÉTOSCOPIE	<input type="checkbox"/>	RESSUAGE	<input type="checkbox"/>	ULTRASONS	<input checked="" type="checkbox"/>
VISUAL INSP.		MAGNETIC PARTICLES		LIQUID PENETRANT		ULTRASONIC	

DESCRIPTION :

Inspection spéciale des tourillons de la travée suspendue – Pont Champlain

INSP. VISUELLE / VISUAL INSP.	NORME :	N° équip. :
	SPECIFICATION :	Equip. no :
MAGNÉTOSCOPIE	NORME :	N° équip. :
MAGNETIC PARTICLES	SPECIFICATION :	Equip. no :
Ampérage : Culasse/ Continue <input type="checkbox"/>	Résiduelle <input type="checkbox"/>	Humide <input type="checkbox"/>
Amperage : Yoke Continuo <input type="checkbox"/>	Residual <input type="checkbox"/>	Wet <input type="checkbox"/>
Longitudinale <input type="checkbox"/>	C.A. <input type="checkbox"/>	C.C. <input type="checkbox"/>
Longitudinal <input type="checkbox"/>	Circular <input type="checkbox"/>	D.C. <input type="checkbox"/>
RESSUAGE	NORME :	N° équip. :
LIQUID PENETRANT	SPECIFICATION :	Equip. no :
Pénétrant/Penetrant :	Émulsifiant/Emulsifier :	Révéléateur/Developer :
Temps/Time :	Temps/Time :	Temps/Time :
ULTRASONS / ULTRASONIC	NORME :	
	SPECIFICATION : ASTM E 114 – détection de fissures	
ÉTALONNAGE/CALIBRATION :		
Bloc/Block : IIW	Trou/Hole : 1/16"	C.A.D. /D.A.C. : <input type="checkbox"/>
APPAREIL/EQUIPMENT :		
Instrument : Sonatest Sitescan 140	Couplant : Graisse	Échelle/Sweep length : 30 pouces
N° équip./Equip. no : UT-35	Palpeur/Transducer : C-0204-GP, 0°, 0.5" Ø , 2,25 MHz	

RÉSULTATS/RESULTS :

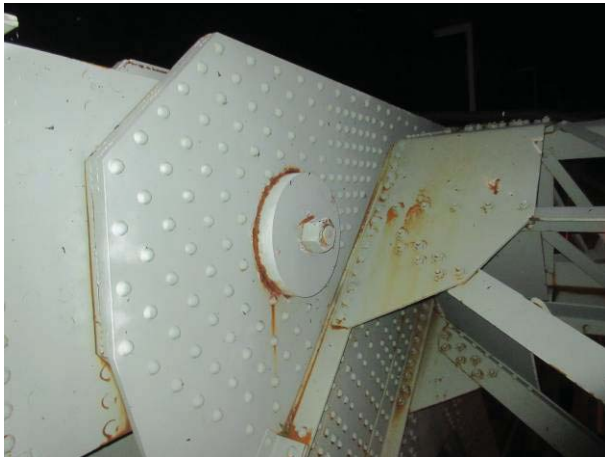
Tourillon 12D Ferme Centrale - Côté Montréal (Joint 0.5W)

- L'inspection visuelle ne révèle aucun dommage sur la face du tourillon.
- L'inspection ultrasonique ne révèle aucune fissuration du tourillon.
- Après inspection, le tourillon a été lubrifié pour protection contre la corrosion, les capuchons de protection installés. Le boulon a été serré au couple plus un quart de tour (90°). Un joint de protection de silicone fut appliqué entre la plaque de protection du tourillon et la structure du pont sur une circonférence de 270° (225° - 135°). Pour terminer, la surface de travail fut enduite d'une couche de protection de peinture.

Note : Cette technique peut ne pas déceler des fissures d'orientation défavorable c'est-à-dire celles ne permettant pas la réflexion du son vers le palpeur.

Technicien :	Assistant :	Approuvé par :
Technician :		Approved by :
ONGC 48.9712 UT niv 2		CSA W178.2 niv 3

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-12
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	██████████	Date du rapport :	2016-02-18
Contractor :	Client	Report date :	
Entrepreneur :	Client	N° dossier :	INS-15245-01-001
Contractor :	Client	File no :	RÉVISION 1
Endroit du travail :	Pont Champlain	Commande :	049-2082
Job location :	Pont Champlain	Order :	



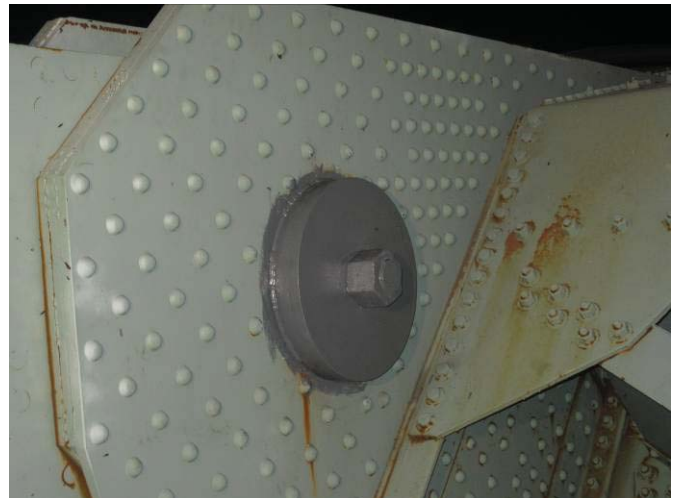
**Tourillon 12D Ferme Centrale
Côté Brossard (Joint 0.5W)**



**Tourillon 12D Ferme Centrale
Côté Brossard (Joint 0.5W)**



**Tourillon 12D Ferme Centrale
Côté Brossard (Joint 0.5W) après peinture**



**Tourillon 12D Ferme Centrale
Côté Brossard (Joint 0.5W) après peinture**

Technicien : ██████████
Technician : ██████████
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : ██████████
Approved by : ██████████
 CSA W178.2 niv 3

Cliant : CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention : 2015-07-12
Adresse/Address : 1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :
Contact : [REDACTED]	Date du rapport : 2016-02-18
Entrepreneur : Client	Report date :
Contractor :	N° dossier : INS-15245-01-001
Endroit du travail : Pont Champlain	File no : RÉVISION 1
Job location :	Commande : 049-2082
	Order :



Pont Champlain

No Rapport: 049

Date: 31 July 2015

Liste de vérification lors de l'exécution des travaux

Item	Description des travaux	Fait		Approuvé n° PJCCJ	Commentaires
		Oui	Non		
1	Enlever les écrous	/			
2	Enlever les 2 caps	/			
3	Enlever la graisse existante	/			
4	Nettoyer la surface pour l'inspection UT	/			
5	Inspection UT	/			
6	Nettoyer les 2 caps surface interne	/			
7	Vérifier l'état de la filge fileté	/			
8	Remplacer la tige fileté au bassin	/			R/A
9	Prendre une photo de chaque cap et surfaces de tournants et si le cas des défauts considérables.	/			
10	Réaliser adéquatement les caps et autres surfaces	/			
11	Replacer les caps dans leurs position initiale	/			
12	Remettre les écrous	/			
13	Appliquer le scellant au pourtour supérieur de tout les capuchons (Silaflex 1A)	/			
14	Appliquer la peinture (touch-up final)	/			

Emplacement: FERME CENTRALE O.503 0

No Tronçons: 120 0

Numéro du rapport UT: INS-15245-01-001

Numéro "Mill-Test" Tige fileté: _____

Nom des travailleurs

1. _____

2. _____

Nom de l'inspecteur UT

[REDACTED]

Approuvé par

I- _____ Date: _____

Approuvé par PJCCJ

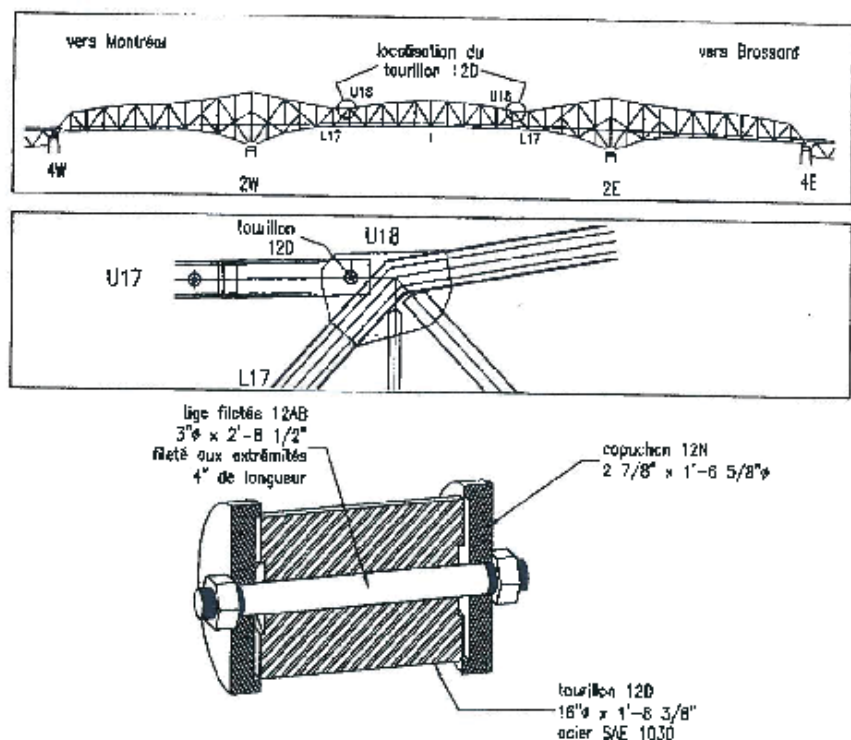
I- _____ Date: _____

Technicien : [REDACTED]
 Technician : [REDACTED]
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : [REDACTED]
 Approved by : [REDACTED]
 CSA W178.2 niv 3

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-12
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :		Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-001
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Pont Champlain - travée principale - Inspection des tourillons de connexion en acier
 commentaires: dessin de référence: DB 2942-F12, Prot 138-1
tourillon 12D, ferme centrale, Brossard
 Après démontement, inspection à l'ultrason,
 ré-assemlage, graissage, serrage à bloc plus
 1/4 tour d'écrou. Brossage/mettage de festo
 à mettre Sikol 1A et peinture (primer).
 2) Tackweld ont été faits en haut et en bas de l'écrou.
 Tourillon 12D axe 0.5E, 0.5W
 Inspection CH 128114
 date: 17/02/2016 inspecteur: [Redacted]
 2015

Technicien : [Redacted]
 Technician : [Redacted]
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant : [Redacted]

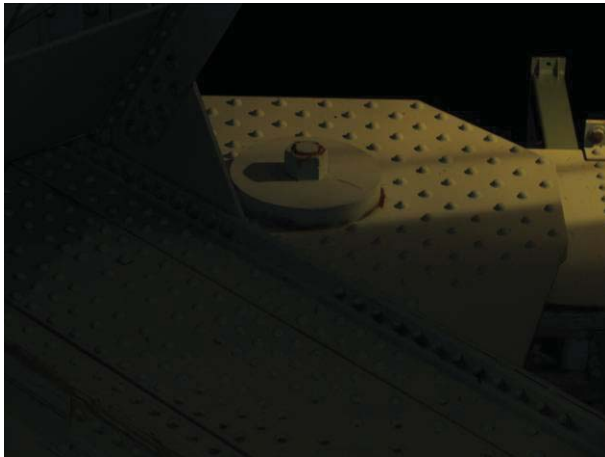
Approuvé par : [Redacted]
 Approved by : [Redacted]
 CSA W178.2 niv 3

Client : CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention : Intervention date : 2015-07-19
Adresse/Address : 1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Date du rapport : Report date : 2016-02-18
Contact : M. [REDACTED]	N° dossier : File no : INS-15245-01-002 RÉVISION 1
Entrepreneur : Contractor : Client	Commande : Order : 049-2082
Endroit du travail : Job location : Pont Champlain	

Page 1 de/of 4

INSP. VISUELLE VISUAL INSP. <input type="checkbox"/>	MAGNÉTOSCOPIE MAGNETIC PARTICLES <input type="checkbox"/>	RESSUAGE LIQUID PENETRANT <input type="checkbox"/>	ULTRASONS ULTRASONIC <input checked="" type="checkbox"/>
DESCRIPTION : Inspection spéciale des tourillons de la travée suspendue – Pont Champlain			
INSP. VISUELLE / VISUAL INSP.	NORME : SPECIFICATION :	N° équip. : Equip. no :	
MAGNÉTOSCOPIE MAGNETIC PARTICLES	NORME : SPECIFICATION :	N° équip. : Equip. no :	
Ampérage : Culasse/ Continue <input type="checkbox"/> Amperage : Yoke Continuous <input type="checkbox"/> Longitudinale Longitudinal <input type="checkbox"/> Longitudinal <input type="checkbox"/>	Résiduelle Résidual <input type="checkbox"/> C.A. <input type="checkbox"/> A.C. <input type="checkbox"/>	Humide Wet <input type="checkbox"/> C.C. <input type="checkbox"/> D.C. <input type="checkbox"/>	Sèche Dry <input type="checkbox"/> Démagnétisée Demagnetized <input type="checkbox"/>
RESSUAGE LIQUID PENETRANT	NORME : SPECIFICATION :	N° équip. : Equip. no :	
Pénétrant/Penetrant :	Émulsifiant/Emulsifier :	Révélateur/Developer :	
Temps/Time :	Temps/Time :	Temps/Time :	
ULTRASONS / ULTRASONIC	NORME : SPECIFICATION : ASTM E114 – détection de fissures		
ÉTALONNAGE/CALIBRATION : Bloc/Block : IIW	Trou/Hole : 1/16"	C.A.D. /D.A.C. : <input type="checkbox"/>	
APPAREIL/EQUIPMENT : Instrument : Sonatest Sitescan 140	Couplant : Graisse	Échelle/Sweep length : 30 pouces	
N° équip./Equip. no : UT-35	Palpeur/Transducer : C-0204-GP, 0°, 0.5" Ø, 2,25 MHz		
RÉSULTATS/RESULTS : Tourillon 12D Ferme Centrale - Côté Brossard (Joint 0.5E) - L'inspection visuelle ne révèle aucun dommage sur la face du tourillon. - L'inspection ultrasonique ne révèle aucune fissuration du tourillon. - Après inspection, le tourillon a été lubrifié pour protection contre la corrosion, les capuchons de protection installés. Le boulon a été serré au couple plus un quart de tour (90°). Un joint de protection de silicone fut appliqué entre la plaque de protection du tourillon et la structure du pont sur une circonférence de 270° (225° - 135°). Pour terminer, la surface de travail fût enduite d'une couche de protection de peinture. Note : Cette technique peut ne pas déceler des fissures d'orientation défavorable c'est-à-dire celles ne permettant pas la réflexion du son vers le palpeur.			
Technicien : Technician : [REDACTED] ONGC 48.9712 UT niv 2	Assistant :	Approuvé par : Approved by : [REDACTED] CSA W 178.2 niv 3	

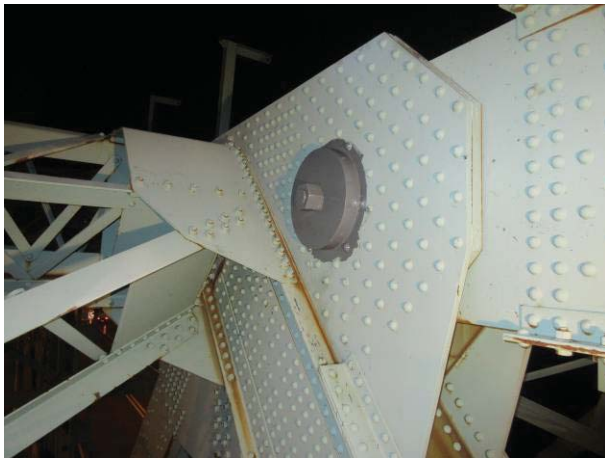
Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-19
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	M. [REDACTED]	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-002
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Tourillon 12D Ferme Centrale
Côté Brossard (Joint 0.5E)



Tourillon 12D Ferme Centrale
Côté Brossard (Joint 0.5E)



Tourillon 12D Ferme Centrale
Côté Brossard (Joint 0.5E) après peinture



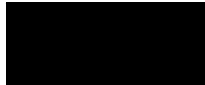
Tourillon 12D Ferme Centrale
Côté Brossard (Joint 0.5E) après peinture

Technicien : [REDACTED]
Technician : [REDACTED]
ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : [REDACTED]
Approved by : [REDACTED]
CSA W 178.2 niv 3

Cliant :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-19
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	M. [REDACTED]	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-002
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Nc. Rapport 0-LV

Pont Champlain

Date 31 Juil 2015

Liste de vérification lors de l'exécution des travaux

Item	Description des travaux	Fallt		Approuvés n°/CCI	Commentaires
		Oui	Non		
1	Enlever les écrous	/			
2	Enlever les 2 caps	/			
3	Enlever la graisse existante	/			
4	Nettoyer la surface pour l'inspection UT	/			
5	Inspection UT	/			
6	Nettoyer les 2 caps surface interne	/			
7	Vérifier l'état de la tige filetée	/			
8	Remplacer la tige filetée au besoin				N/A
9	Prendre une photo de chaque cap et surfaces de courlions si le cas des défauts considérables.	/			
10	Graisser adéquatement les caps et autres surfaces	/			
11	Raplacez les caps dans leurs position initiale	/			
12	Remettre les écrous	/			
13	Appiquer le scellant au pourtour supérieur de tout les capucions (Sikaflex 1A)	/			
14	Appiquer la peinture (touch-up final)	/			

Emplacement: FERRME CENTRALE 0,5E 0
 Nu. Tourillon: 12D 0
 Numéro du rapport UT: INS-15245-01-002
 Numéro "Mill-Test" Tige filetée: _____

Nom des travailleurs
 1 _____
 2 _____

Nom de l'inspecteur UT
 [REDACTED]

Approbation SGS
 1 _____ Date: _____

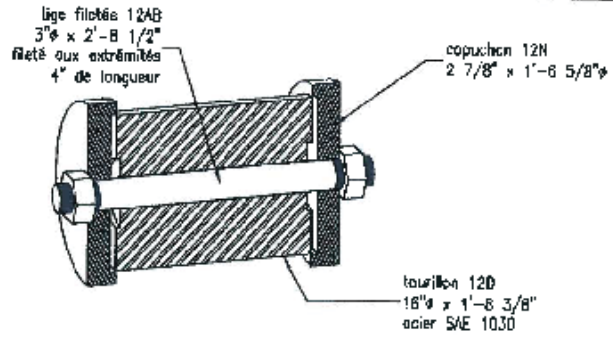
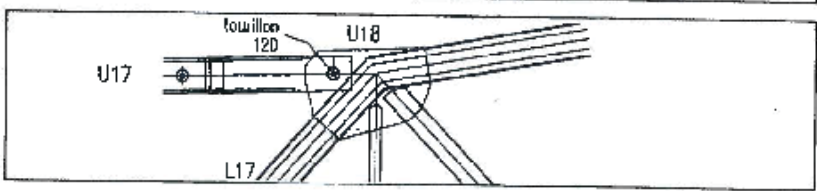
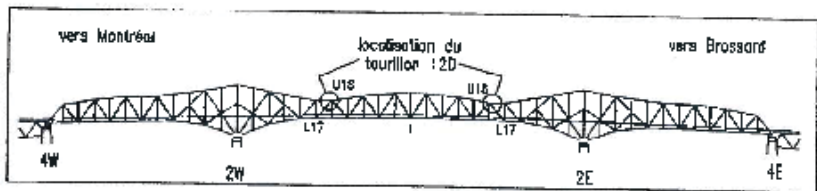
Approbation PCCI
 1- _____ Date: _____

Technicien : [REDACTED]
 Technician : [REDACTED]
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : [REDACTED]
 Approved by : [REDACTED]
 CSA W 178.2 niv 3

Cliant :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-19
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	M. [REDACTED]	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-002
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Pont Champlain - travée principale - Inspection des tourillons de connexion en acier

commentaires: Dessin de référence: DB 2942-F12, Pratt 136-1

tourillon 12D, ferme centrale, Brossard

Après démontement, inspection à l'ultrason, ré-assemblage, graissage, serrage à bloc plus 1/4 tour d'écrou. Graissage/mettage de pâte à mettre sous la tête et peinture (primer).

2 factures ont été faites en haut et en bas de l'écrou.

Tourillon 12D axe 0.5E, 0.5W [REDACTED]

date: 17/02/2015 inspecteur: [REDACTED]

inspection 21 128 128

Technicien : [REDACTED]
 Technician : [REDACTED]
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

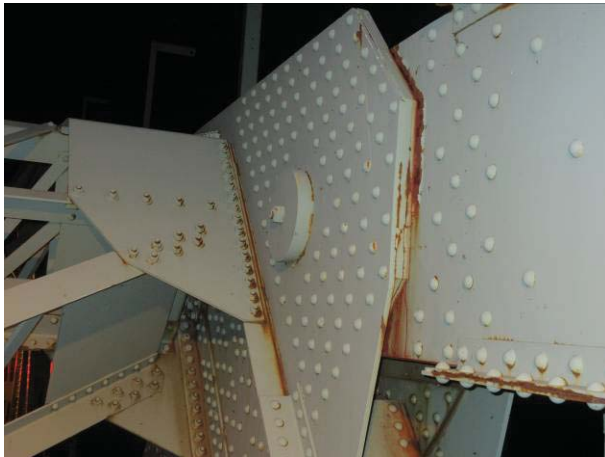
Approuvé par : [REDACTED]
 Approved by : [REDACTED]
 CSA W 178.2 niv 3

Client : CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention : 2015-07-21
Adresse/Address : 1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :
Contact : [REDACTED]	Date du rapport : 2016-02-18
Entrepreneur : Client	Report date :
Contractor :	N° dossier : INS-15245-01-003
Endroit du travail : Pont Champlain	File no : RÉVISION 1
Job location :	Commande : 049-2082
	Order :

Page 1 de/of 4

INSP. VISUELLE VISUAL INSP. <input type="checkbox"/>	MAGNÉTOSCOPIE MAGNETIC PARTICLES <input type="checkbox"/>	RESSUAGE LIQUID PENETRANT <input type="checkbox"/>	ULTRASONS ULTRASONIC <input checked="" type="checkbox"/>
DESCRIPTION :			
Inspection spéciale des tourillons de la travée suspendue – Pont Champlain			
INSP. VISUELLE / VISUAL INSP.	NORME : SPECIFICATION :	N° équip. : Equip. no :	
MAGNÉTOSCOPIE MAGNETIC PARTICLES	NORME : SPECIFICATION :	N° équip. : Equip. no :	
Ampérage : Culasse/ Continue <input type="checkbox"/> Amperage : Yoke Continuous <input type="checkbox"/> Longitudinale Longitudinal <input type="checkbox"/> Longitudinal <input type="checkbox"/>	Résiduelle Résidual <input type="checkbox"/> C.A. <input type="checkbox"/> A.C. <input type="checkbox"/>	Humide Wet <input type="checkbox"/> C.C. <input type="checkbox"/> D.C. <input type="checkbox"/>	Sèche Dry <input type="checkbox"/> Démagnétisée Demagnetized <input type="checkbox"/>
RESSUAGE LIQUID PENETRANT	NORME : SPECIFICATION :	N° équip. : Equip. no :	
Pénétrant/Penetrant :	Émulsifiant/Emulsifier :	Révélateur/Developer :	
Temps/Time :	Temps/Time :	Temps/Time :	
ULTRASONS / ULTRASONIC	NORME : SPECIFICATION : ASTM E 114 – détection de fissures		
ÉTALONNAGE/CALIBRATION :	Bloc/Block : IIW	Trou/Hole : 1/16"	C.A.D. /D.A.C. : <input type="checkbox"/>
APPAREIL/EQUIPMENT :	Instrument : Sonatest Sitescan 140	Couplant : Graisse	Échelle/Sweep length : 30 pouces
N° équip./Equip. no : UT-35	Palpeur/Transducer : C-0204-GP, 0°, 0.5" Ø , 2,25 MHz		
RÉSULTATS/RESULTS :			
Tourillon 12K Ferme Aval - Côté Brossard (Joint 0.5E)			
<ul style="list-style-type: none"> - L'inspection visuelle ne révèle aucun dommage sur la face du tourillon. - L'inspection ultrasonique ne révèle aucune fissuration du tourillon. - Après inspection, le tourillon a été lubrifié pour protection contre la corrosion, les capuchons de protection installés. Le boulon a été serré au couple plus un quart de tour (90°). Un joint de protection de silicone fut appliqué entre la plaque de protection du tourillon et la structure du pont sur une circonférence de 270° (225° - 135°). Pour terminer, la surface de travail fût enduite d'une couche de protection de peinture. 			
Note : Cette technique peut ne pas déceler des fissures d'orientation défavorable c'est-à-dire celles ne permettant pas la réflexion du son vers le palpeur.			
Technicien : Technician :	Assistant :	Approuvé par : Approved by :	
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
ONGC 48.9712 UT niv 2		CSA W178.2 niv 3	

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-21
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	[REDACTED]	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-003
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Tourillon 12K Ferme Aval
Côté Brossard (Joint 0.5E)



Tourillon 12K Ferme Aval
Côté Brossard (Joint 0.5E)



Tourillon 12K Ferme Aval
Côté Brossard (Joint 0.5E) - après peinture



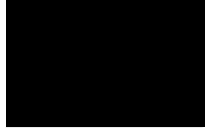
Tourillon 12K Ferme Aval
Côté Brossard (Joint 0.5E) - après peinture

Technicien : [REDACTED]
Technician : [REDACTED]
ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : [REDACTED]
Approved by : [REDACTED]
CSA W178.2 niv 3

Cliant :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-21
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	[REDACTED]	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	N° dossier :	INS-15245-01-003
Contractor :		File no :	RÉVISION 1
Endroit du travail :	Pont Champlain	Commande :	049-2082
Job location :		Order :	



Pont Champlain

No. rapport: 049
Date: 31 mai 2015

Liste de vérification lors de l'exécution des travaux

Item	Description des travaux	Fin		Approbation n° PPKL	Commentaires
		Oui	Non		
1	Enlever les écrous	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
2	Enlever les 2 caps	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
3	Enlever la graisse existante	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
4	Nettoyer la surface pour l'inspection UT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
5	Inspection UT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
6	Nettoyer les 2 caps surface usinée	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
7	Vérifier l'état de la tige fileté	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
8	Remplacer la tige fileté au besoin	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		N/A
9	Prendre une photo de chaque cap et surfaces de tourillons et si le cas des défauts considérables.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
10	Graisser adéquatement les caps et autres surfaces	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
11	Replacer les caps dans leurs position initiale	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
12	Remettre les écrous	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
13	Appliquer la scellant au pourtour supérieur de tout les capuchons (Silaflex 14)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
14	Appliquer la peinture (touch-up final)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

Emplacement: FERME ANN 0.5W 0
 No. Tourillons: 12K 0
 Numéro du rapport UT: INS-15245-01-006
 Numéro "Mill-Test" Tige fileté: _____

Nom des travailleurs
 1. _____
 2. _____
 Nom de l'inspecteur UT

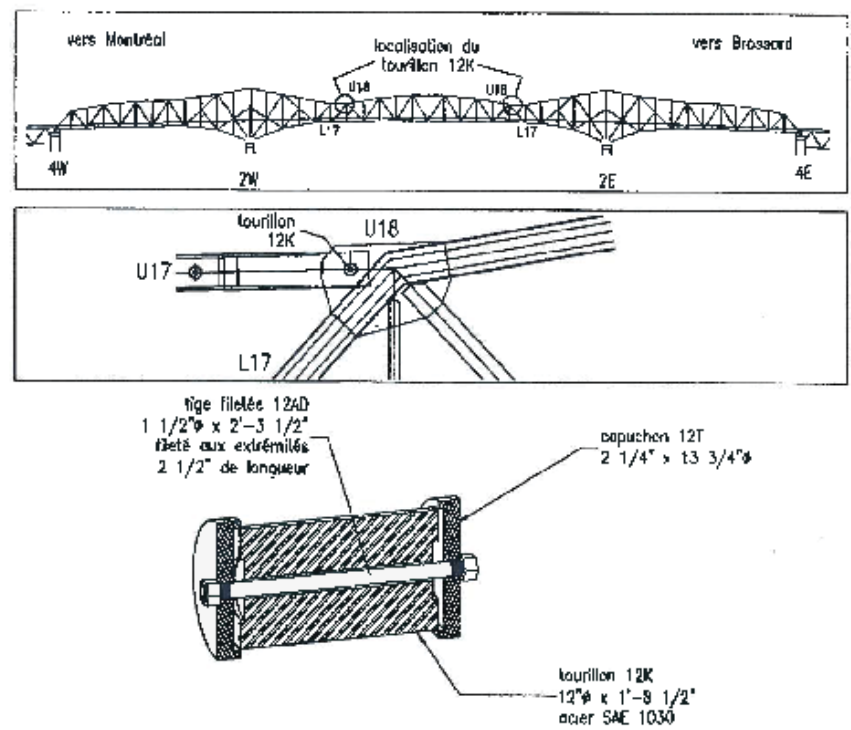
 Approbation SGS
 _____ Date: _____
 Approbation PICO
 _____ Date: _____

Technicien : [REDACTED]
 Technician : [REDACTED]
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : [REDACTED]
 Approved by : [REDACTED]
 CSA W178.2 niv 3

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-21
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	[REDACTED]	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-003
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Pont Champlain - travée principale - Inspection des tourillons de connexion en acier
 commentaires: dessin de référence: DB 12942-F12, Pratt 136-1
 tourillon 12K, ferme extérieure (aval) Brossard
 Après démantèlement, inspection à l'ultrason,
 ré-assemblage, graissage, serrage à bloc plus 1/4 tour
 d'écrou. Brossage/nettoyage et joint de
 silica 1A. * Reste peinture seulement sur les
 2 tourillons 12K (à 0.5E et 0.5W)
 2 "touchup" ont été faits en haut et en bas de l'écrou
 date: 2021 juillet 2015 inspecteur: [REDACTED]

Technicien : [REDACTED]
 Technician : [REDACTED]
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant : [REDACTED]

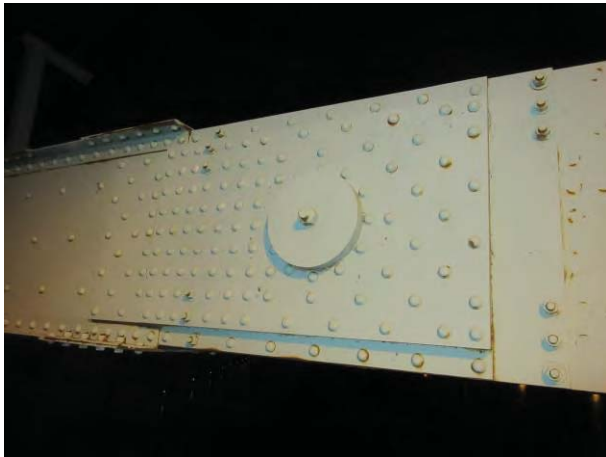
Approuvé par : [REDACTED]
 Approved by : [REDACTED]
 CSA W178.2 niv 3

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-21
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :		Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-004
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	

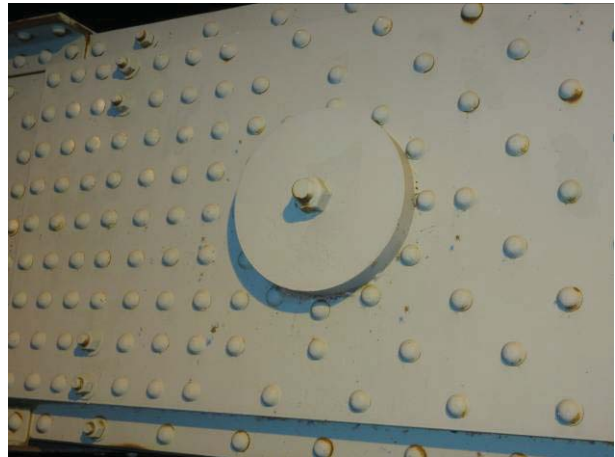
Page 1 de/of 5

INSP. VISUELLE	<input type="checkbox"/>	MAGNÉTOSCOPIE	<input type="checkbox"/>	RESSUAGE	<input type="checkbox"/>	ULTRASONS	<input checked="" type="checkbox"/>
VISUAL INSP.		MAGNETIC PARTICLES		LIQUID PENETRANT		ULTRASONIC	
DESCRIPTION :							
Inspection spéciale des tourillons de la travée suspendue – Pont Champlain							
INSP. VISUELLE / VISUAL INSP.		NORME : SPECIFICATION :			N° équip. : Equip. no :		
MAGNÉTOSCOPIE		NORME : SPECIFICATION :			N° équip. : Equip. no :		
MAGNETIC PARTICLES							
Ampérage :	Culasse/	Continue	<input type="checkbox"/>	Résiduelle	<input type="checkbox"/>	Humide	<input type="checkbox"/>
Amperage :	Yoke	Continuuous		Residual		Wet	
Longitudinale		Circulaire	<input type="checkbox"/>	C.A.	<input type="checkbox"/>	C.C.	<input type="checkbox"/>
Longitudinal	<input type="checkbox"/>	Circular	<input type="checkbox"/>	A.C.	<input type="checkbox"/>	D.C.	<input type="checkbox"/>
RESSUAGE		NORME : SPECIFICATION :			N° équip. : Equip. no :		
LIQUID PENETRANT							
Pénétrant/Penetrant :		Émulsifiant/Emulsifier :		Révélateur/Developer :			
Temps/Time :		Temps/Time :		Temps/Time :			
ULTRASONS / ULTRASONIC		NORME : SPECIFICATION :			N° équip. : Equip. no :		
		ASTM E 114 – détection de fissures					
ÉTALONNAGE/CALIBRATION :							
Bloc/Block : IIW		Trou/Hole : 1/16"		C.A.D. /D.A.C. : <input type="checkbox"/>			
APPAREIL/EQUIPMENT :							
Instrument : Sonatest Sitescan 140		Couplant : Graisse		Échelle/Sweep length : 30 pouces			
N° équip./Equip. no : UT-35		Palpeur/Transducer : C-0204-GP, 0°, 0.5" Ø, 2,25 MHz					
RÉSULTATS/RESULTS :							
Tourillon 12T Ferme Aval - Côté Brossard (Joint 0.5E)							
<ul style="list-style-type: none"> - L'inspection révèle une tige filetée au lieu d'un tourillon. Étant donné la configuration, l'assemblage n'a pas été défait. Une inspection par ultrasons a été performée sur le bout de la tige filetée. - L'inspection visuelle ne révèle aucun dommage sur la face du capuchon. - L'inspection ultrasonique ne révèle aucune fissuration du tourillon. - Après inspection, un joint de protection de silicone fut appliqué entre le capuchon et la structure du pont sur une circonférence de 270° (225° - 135°). Pour terminer, la surface de travail fut enduite d'une couche de protection de peinture. 							
Note : Cette technique peut ne pas déceler des fissures d'orientation défavorable c'est-à-dire celles ne permettant pas la réflexion du son vers le palpeur.							
Technicien :		Assistant :		Approuvé par :			
Technician :				Approved by :			
ONGC 48.9712 UT niv 2				CSA W178.2 niv 3			

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-21
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	██████████	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-004
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Tourillon 12T Ferme Aval – Tige filetée
Côté Brossard (Joint 0.5E)



Tourillon 12T Ferme Aval – Tige filetée
Côté Brossard (Joint 0.5E)



Tourillon 12T Ferme Aval – Tige filetée
Côté Brossard (Joint 0.5E)



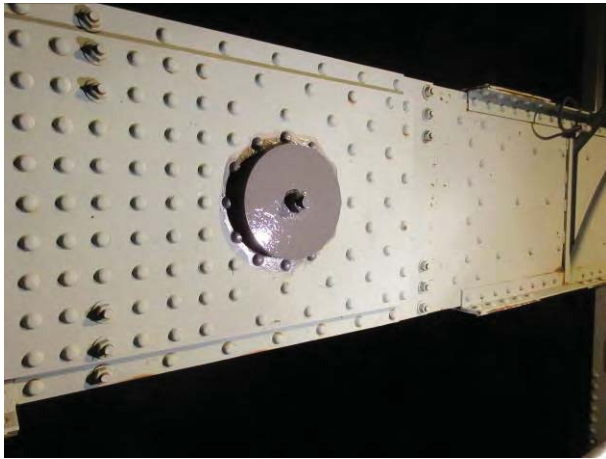
Tourillon 12T Ferme Aval – Tige filetée
Côté Brossard (Joint 0.5E)

Technicien : ██████████
Technician : ██████████
ONGC 48.9712 UT niv 2

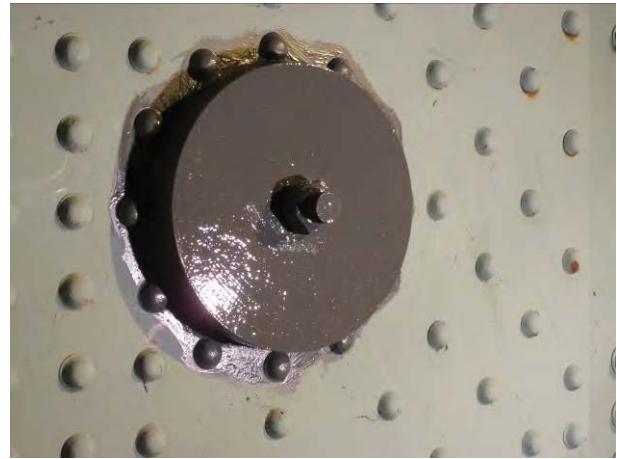
Assistant :

Approuvé par : ██████████
Approved by : ██████████
CSA W178.2 niv 3

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-21
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	██████████	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-004
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Tourillon 12T Ferme Aval – Tige filetée
Côté Brossard (Joint 0.5E) - après peinture



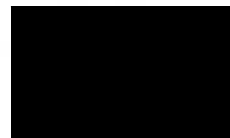
Tourillon 12T Ferme Aval – Tige filetée
Côté Brossard (Joint 0.5E) - après peinture

Technicien : ██████████
Technician : ██████████
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : ██████████
Approved by : ██████████
 CSA W178.2 niv 3

Cliant : CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention : 2015-07-21
Adresse/Address : 1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :
Contact : [REDACTED]	Date du rapport : 2016-02-18
Entrepreneur : Client	Report date :
Contractor :	N° dossier : INS-15245-01-004
Endroit du travail : Pont Champlain	File no : RÉVISION 1
Job location :	Commande : 049-2082
	Order :



Pont Champlain

No. Rapport: 0-LV

Date: 31 Jan 2015

Liste de vérification lors de l'exécution des travaux

Rem	Description des travaux	Fait		Approbatio n PCCI	Commentaires
		Oui	Non		
1	Enlever les écrous	/	/		
2	Enlever les 2 caps	/	/		
3	Enlever la graisse existante	/	/		
4	Nettoyer la surface pour l'inspection UT	/	/		
5	Inspection UT	/	/		
6	Nettoyer les 2 caps surface interne	/	/		
7	Vérifier l'état de la tige filetée	/	/		
8	Remplacer la tige filetée au besoin				N/A
9	Prendre une photo de chaque cap et surfaces de tourillons en site cas des défauts constatés.	/	/		
10	Graisser adéquattement les caps et surtes surfaces				N/A
11	Replacer les caps dans leurs position initiale				N/A
12	Remettre les écrous				N/A
13	Appliquer le scellant au pourtour supérieur de toutes les caissons (Site(s) A)	/	/		
14	Appliquer la peinture (touch-up final)	/	/		

Emplacement: FERRME RYVAL 0.5E 0

No. Outils: 12T 0

Numéro du rapport UT: INS-15245-01-004

Numéro "Mill-Tech" Tige filetée: _____

NOM des travailleurs: _____

1. _____

2. _____

Nom de l'inspecteur UT: _____

Approbation SES: _____

S- _____ Date: _____

Approbation PCCI: _____

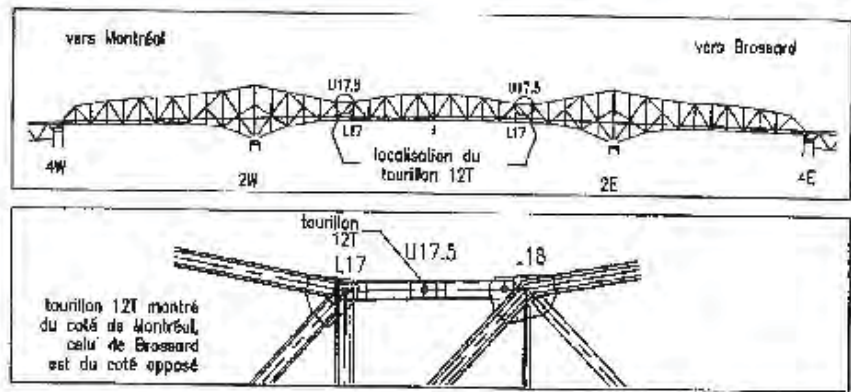
P- _____ Date: _____

Technicien : [REDACTED]
 Technician : [REDACTED]
 ONGC 48.9712 UT niv 2

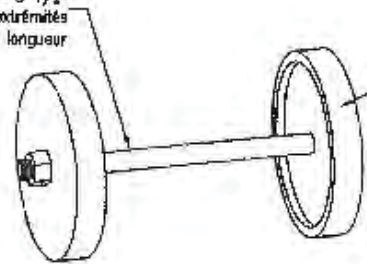
Assistant :

Approuvé par : [REDACTED]
 Approved by : [REDACTED]
 CSA W178.2 niv 3

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-21
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :		Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-004
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



tige filetée 12AP
1 1/2" x 2'-6 1/2"
fileté aux extrémités
2 1/2" de longueur



capuchon 12T
fabriqué d'une plaque
1 1/2" x 1'-0 1/4"
et d'une bande roulée
3/4" x 2 1/4"

Pont Champlain - travée principale - Inspection des tourillons de connexion en acier
commentaires: dessin de référence: DB 12942-F12, Profil: 136-1

12T, ferme extérieure aval Brossard

* Démantèlement des écrous pas nécessaire
pour inspection - inspection à l'ultrason,
brossage nettoyage, faire joint sika IA et
peinture "prima" sur tiges-tourillons 12T 0.5E-0.5W

- Faire peinture sur tourillons 12K 0.5E-0.5W

date: 21-22 juillet 2015 inspecteur: [redacted]

inspection CH 12T.dwg

Technicien : [redacted]
Technician : [redacted]

Assistant : [redacted]

Approuvé par : [redacted]
Approved by : [redacted]

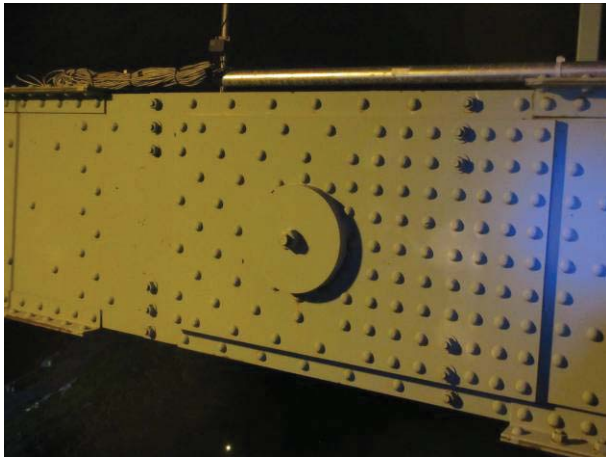
ONGC 48.9712 UT niv 2

CSA W178.2 niv 3

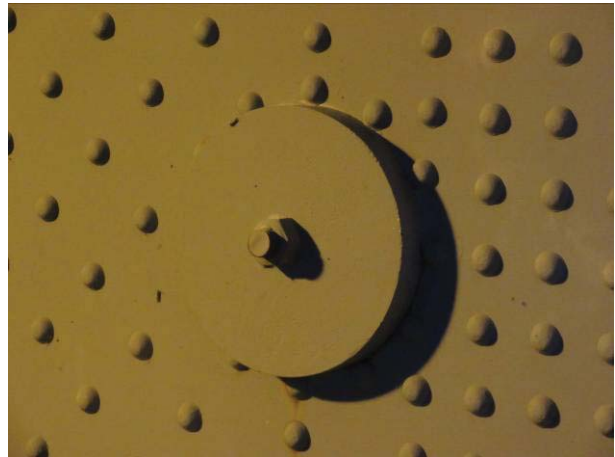
Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-21
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :		Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-005
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	

INSP. VISUELLE	<input type="checkbox"/>	MAGNÉTOSCOPIE	<input type="checkbox"/>	RESSUAGE	<input type="checkbox"/>	ULTRASONS	<input checked="" type="checkbox"/>
VISUAL INSP.		MAGNETIC PARTICLES		LIQUID PENETRANT		ULTRASONIC	
DESCRIPTION :							
Inspection spéciale des tourillons de la travée suspendue – Pont Champlain							
INSP. VISUELLE / VISUAL INSP.		NORME : SPECIFICATION :		N° équip. : Equip. no :			
MAGNÉTOSCOPIE		NORME : SPECIFICATION :		N° équip. : Equip. no :			
MAGNETIC PARTICLES							
Ampérage :	Culasse/	Continue	<input type="checkbox"/>	Résiduelle	<input type="checkbox"/>	Humide	<input type="checkbox"/>
Amperage :	Yoke	Continuuous		Residual		Wet	
Longitudinale		Circulaire	<input type="checkbox"/>	C.A.	<input type="checkbox"/>	C.C.	<input type="checkbox"/>
Longitudinal	<input type="checkbox"/>	Circular	<input type="checkbox"/>	A.C.	<input type="checkbox"/>	D.C.	<input type="checkbox"/>
RESSUAGE		NORME : SPECIFICATION :		N° équip. : Equip. no :			
LIQUID PENETRANT							
Pénétrant/Penetrant :		Émulsifiant/Emulsifier :		Révélateur/Developer :			
Temps/Time :		Temps/Time :		Temps/Time :			
ULTRASONS / ULTRASONIC		NORME : SPECIFICATION :		N° équip. : Equip. no :			
ÉTALONNAGE/CALIBRATION :		ASTM E 114 – détection de fissures					
Bloc/Block : IIW		Trou/Hole : 1/16"		C.A.D. /D.A.C. :		<input type="checkbox"/>	
APPAREIL/EQUIPMENT :							
Instrument : Sonatest Sitescan 140		Couplant : Graisse		Échelle/Sweep length : 30 pouces			
N° équip./Equip. no : UT-35		Palpeur/Transducer : C-0204-GP, 0°, 0.5" Ø , 2,25 MHz					
RÉSULTATS/RESULTS :							
Tourillon 12T Ferme Aval - Côté Montréal (Joint 0.5W)							
<ul style="list-style-type: none"> - L'inspection révèle une tige filetée au lieu d'un tourillon. Étant donné la configuration, l'assemblage n'a pas été défait. Une inspection par ultrasons a été performée sur le bout de la tige filetée. - L'inspection visuelle ne révèle aucun dommage sur la face du capuchon. - L'inspection ultrasonique ne révèle aucune fissuration du tourillon. - Après inspection, un joint de protection de silicone fut appliqué entre le capuchon et la structure du pont sur une circonférence de 270° (225° - 135°). Pour terminer, la surface de travail fut enduite d'une couche de protection de peinture. 							
Note : Cette technique peut ne pas déceler des fissures d'orientation défavorable c'est-à-dire celles ne permettant pas la réflexion du son vers le palpeur.							
Technicien :		Assistant :		Approuvé par :		Approved by :	
Technician :		Assistant :		Approved by :		Approved by :	
ONGC 48.9712 UT niv 2						CSA W178.2 niv 3	

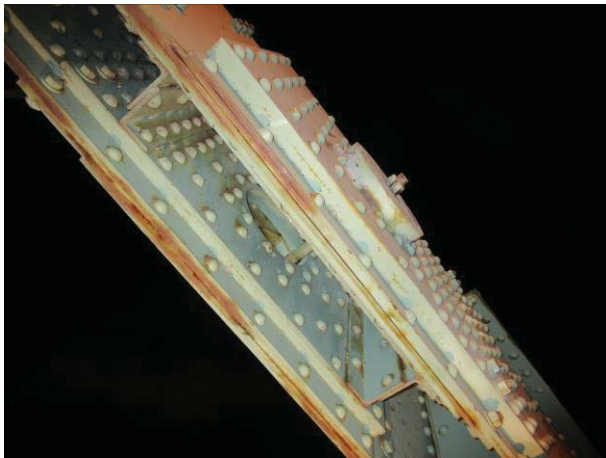
Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-21
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	██████████	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-005
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Tourillon 12T Ferme Aval – Tige filetée
Côté Montréal (Joint 0.5W)



Tourillon 12T Ferme Aval – Tige filetée
Côté Montréal (Joint 0.5W)



Tourillon 12T Ferme Aval – Tige filetée
Côté Montréal (Joint 0.5W)



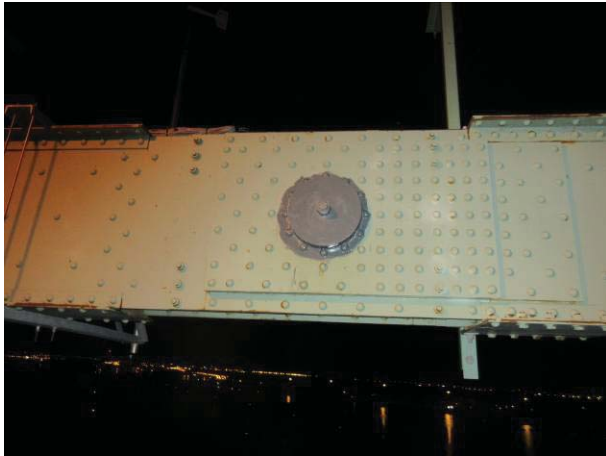
Tourillon 12T Ferme Aval – Tige filetée
Côté Montréal (Joint 0.5W)

Technicien : ██████████
Technician : ██████████
ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : ██████████
Approved by : ██████████
CSA W178.2 niv 3

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-21
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	██████████	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-005
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Tourillon 12T Ferme Aval – Tige filetée
Côté Montréal (Joint 0.5W)



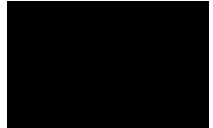
Tourillon 12T Ferme Aval – Tige filetée
Côté Montréal (Joint 0.5W)

Technicien : ██████████
Technician : ██████████
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : ██████████
Approved by : ██████████
 CSA W178.2 niv 3

Cliant :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-21
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	[REDACTED]	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-005
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Pont Champlain

Nu. Rapport: 0-LV

Date: 31 July 2015

Liste de vérification lors de l'exécution des travaux

Item	Description des travaux	Stat		Approbation n° PCCI	Commentaires
		Oui	Non		
1	Enlever les écrous	/	/		
2	Enlever les 2 caps	/	/		
3	Enlever la graisse résistante	/	/		
4	Nettoyer la surface pour l'inspection UT	/	/		
5	Inspection UT	/	/		
6	Nettoyer les 2 caps surface interne	/	/		
7	Vérifier l'état de la tige filetée	/	/		
8	Remplacer la tige filetée au besoin	/	/		N/A
9	Prendre une photo de chaque cap et surfaces de tourillons et si le cas des défauts considérables.	/	/		N/A
10	Graisser adéquatement les caps et autres surfaces	/	/		N/A
11	Remplacer les caps dans leurs position initiale	/	/		N/A
12	Remettre les écrous	/	/		N/A
13	Appliquer le scellant au pointeur supérieur de tout les caps, sans (Sikaflex TA)	/	/		
14	Approuver la peinture (touch-up final)	/	/		

Implacement: FERME NIVEL 0.5W 0
 No. Tourillons: 12T 0
 Numéro du rapport UT: INS-15245-01-005
 Numéro "Mill-Test" Tige filetée: _____

Nom des travailleurs

1. _____

2. _____

Nom de l'inspecteur UT

[REDACTED]

Approbation SGS

L. _____ Date: _____

Approbation PCCI

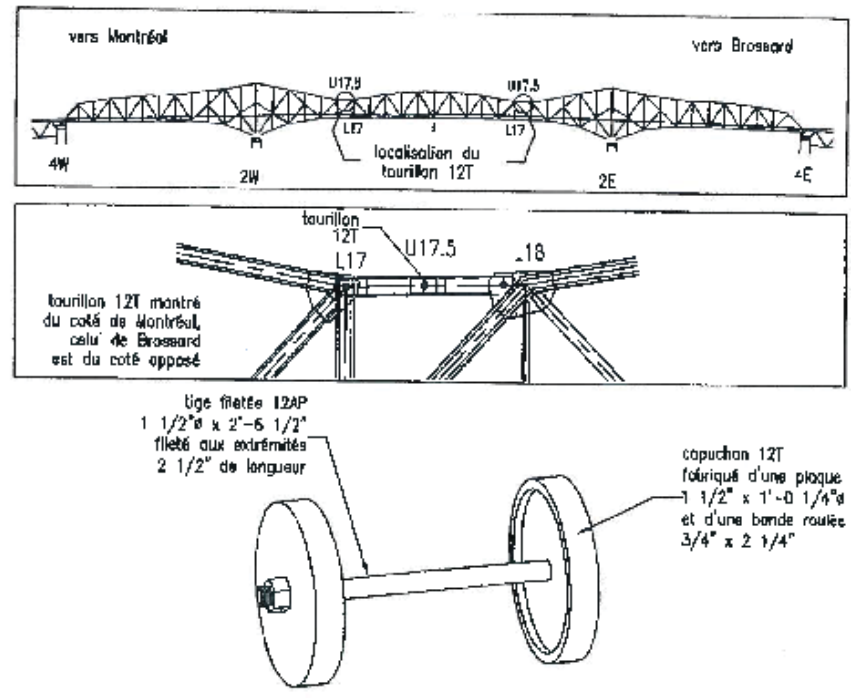
L. _____ Date: _____

Technicien : [REDACTED]
 Technician : [REDACTED]
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant : _____

Approuvé par : [REDACTED]
 Approved by : [REDACTED]
 CSA W178.2 niv 3

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-21
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	[REDACTED]	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-005
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Pont Champlain - travée principale - Inspection des tourillons de connexion en acier
commentaires: dessin de référence: DB 12942-F12, Profil 136-1

12T, ferme extérieure aval Brossard

* Démantèlement des arcs pas nécessaire

pour inspection - inspection à l'ultrason,
brossage nettoyage, faire joint sika IA et
peinture primer sur luges-tourillons 12T a5E - 0.5W

- Faire peinture sur tourillons 12K B5E - 0.5W

date: 21-22 juillet 2015 inspecteur: [REDACTED]

inspection CH 12T.dwg

Technicien :	[REDACTED]	Assistent :	[REDACTED]	Approuvé par :	[REDACTED]
Technician :				Approved by :	
	ONGC 48.9712 UT niv 2				CSA W178.2 niv 3

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-21
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :		Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-006
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	

Page 1 de/of 4

INSP. VISUELLE	<input type="checkbox"/>	MAGNÉTOSCOPIE	<input type="checkbox"/>	RESSUAGE	<input type="checkbox"/>	ULTRASONS	<input checked="" type="checkbox"/>
VISUAL INSP.		MAGNETIC PARTICLES		LIQUID PENETRANT		ULTRASONIC	
DESCRIPTION :							
Inspection spéciale des tourillons de la travée suspendue – Pont Champlain							
INSP. VISUELLE / VISUAL INSP.		NORME : SPECIFICATION :			N° équip. : Equip. no :		
MAGNÉTOSCOPIE		NORME : SPECIFICATION :			N° équip. : Equip. no :		
MAGNETIC PARTICLES							
Ampérage :	Culasse/	Continue	<input type="checkbox"/>	Résiduelle	<input type="checkbox"/>	Humide	<input type="checkbox"/>
Amperage :	Yoke	Continuuous		Residual		Wet	<input type="checkbox"/>
Longitudinale		Circulaire	<input type="checkbox"/>	C.A.	<input type="checkbox"/>	C.C.	<input type="checkbox"/>
Longitudinal	<input type="checkbox"/>	Circular		A.C.		D.C.	<input type="checkbox"/>
RESSUAGE		NORME : SPECIFICATION :			N° équip. : Equip. no :		
LIQUID PENETRANT		ASTM E 114 – détection de fissures					
Pénétrant/Penetrant :		Émulsifiant/Emulsifier :		Révéléateur/Developer :			
Temps/Time :		Temps/Time :		Temps/Time :			
ULTRASONS / ULTRASONIC		NORME : SPECIFICATION :			N° équip. : Equip. no :		
ÉTALONNAGE/CALIBRATION :		ASTM E 114 – détection de fissures					
Bloc/Block : IIW		Trou/Hole : 1/16"		C.A.D. /D.A.C. : <input type="checkbox"/>			
APPAREIL/EQUIPMENT :		Couplant : Graisse			Échelle/Sweep length : 30 pouces		
Instrument : Sonatest Sitescan 140		Palpeur/Transducer : C-0204-GP, 0°, 0.5" Ø , 2,25 MHz					
N° équip./Equip. no : UT-35							
RÉSULTATS/RESULTS :							
Tourillon 12K Ferme Aval - Côté Montréal (Joint 0.5W)							
<ul style="list-style-type: none"> - L'inspection visuelle ne révèle aucun dommage sur la face du tourillon. - L'inspection ultrasonique ne révèle aucune fissuration du tourillon. - Après inspection, le tourillon a été lubrifié pour protection contre la corrosion, les capuchons de protection installés. Le boulon a été serré au couple plus un quart de tour (90°). Un joint de protection de silicone fut appliqué entre la plaque de protection du tourillon et la structure du pont sur une circonférence de 270° (225° - 135°). Pour terminer, la surface de travail fût enduite d'une couche de protection de peinture. 							
Note : Cette technique peut ne pas déceler des fissures d'orientation défavorable c'est-à-dire celles ne permettant pas la réflexion du son vers le palpeur.							
Technicien :		Assistant :			Approuvé par :		
Technician :		Assistant :			Approved by :		
ONGC 48.9712 UT niv 2					CSA W178.2 niv 3		

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-21
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	██████████	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-006
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



**Tourillon 12K Ferme Aval
Côté Montréal (Joint 0.5W)**



**Tourillon 12K Ferme Aval
Côté Montréal (Joint 0.5W)**



**Tourillon 12K Ferme Aval
Côté Montréal (Joint 0.5W) - après peinture**



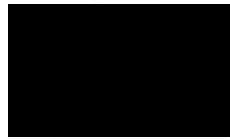
**Tourillon 12K Ferme Aval
Côté Montréal (Joint 0.5W) - après peinture**

Technicien : ██████████
Technician : ██████████
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : ██████████
Approved by : ██████████
 CSA W178.2 niv 3

Cliant : CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention : 2015-07-21
Adresse/Address : 1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :
Contact : [REDACTED]	Date du rapport : 2016-02-18
Entrepreneur : Client	N° dossier : INS-15245-01-006
Contractor :	File no : RÉVISION 1
Endroit du travail : Pont Champlain	Commande : 049-2082
Job location :	Order :



Pont Champlain

No. rapport: 0-14
Date: 31 Jan 2016

Liste de vérification lors de l'exécution des travaux

Item	Description des travaux	Fin		Approbation n°-PCCI	Commentaires
		Oui	Non		
1	Enlever les écrous	/			
2	Enlever les 2 caps	/			
3	Enlever la graisse existante	/			
4	Nettoyer la surface pour l'inspection UT	/			
5	Inspection UT	/			
6	Nettoyer les 2 caps surface incama	/			
7	Vérifier l'état de la tige fileté	/			
8	Remplacer la tige fileté au besoin	/			n/a
9	Prendre une photo de chaque cap et surfaces de tourillons et si le cas des défauts concernés atiles.	/			
10	Graisser adéquatement les caps et autres surfaces	/			
11	Replacer les écrous dans leurs position initiale	/			
12	Remettre les écrous	/			
13	Appliquer le scellant au pourtour supérieur de tout les capchons (Sikaflor 14)	/			
14	Appliquer la peinture (touch-up final)	/			

Emplacement: FERME NOUVE 0.5W 0
 No. Tourillons: 12K 0
 Numéro du rapport UT: INS-15245-01-006
 Numéro "Mill-Test" Tige fileté: _____

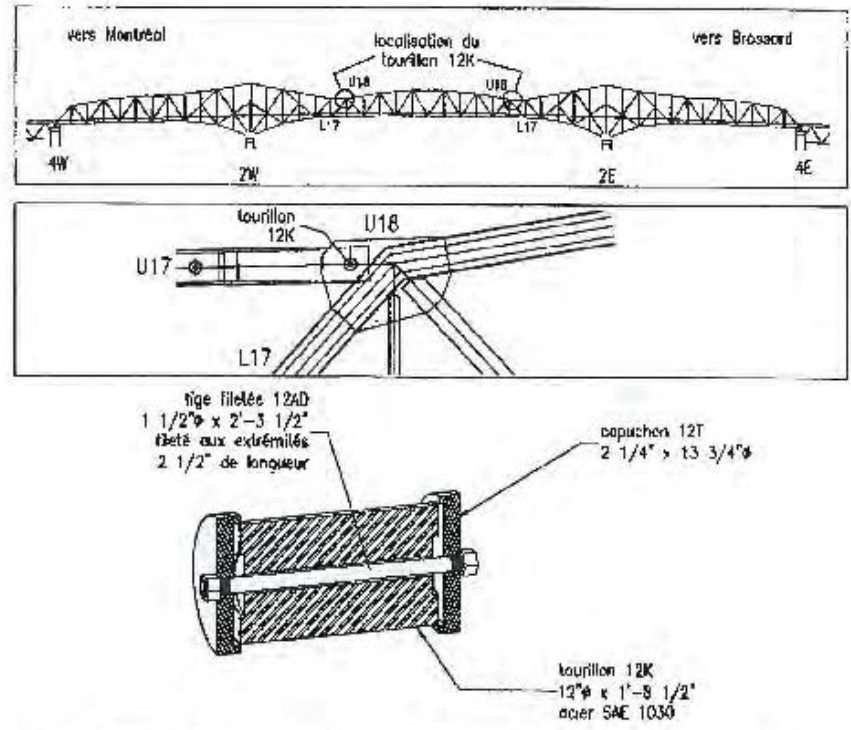
Nom des travailleurs
 1. _____
 2. _____
 Nom de l'inspecteur UT
 [REDACTED]
 Approbation SGS
 1. _____ Date: _____
 Approbation PCCI
 1. _____ Date: _____

Technicien : [REDACTED]
 Technician : [REDACTED]
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : [REDACTED]
 Approved by : [REDACTED]
 CSA W178.2 niv 3

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-21
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	[REDACTED]	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-006
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Pont Champlain - travée principale - Inspection des tourillons de connexion en acier
 commentaires: dessin de référence: DB 12942-F12, Pratt 136-7
 tourillon 12K, ferme extérieure (aval) Brossard
 Après démantèlement, inspection à l'ultrason,
 ré-assemblage, graissage, serrage à bloc plus 1/4 tour
 d'écrou, Brossage/nettoyage et gainé de
 silica 1A. * Reste peinture seulement sur les
 2 tourillons 12K (à 0.5E et 0.5W)
 2 "touchup" ont été faits en haut et en bas de l'écrou
 date: 2021 juillet 2015
 inspecteur: [REDACTED]

Technicien : [REDACTED]
 Technician : [REDACTED]
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : [REDACTED]
 Approved by : [REDACTED]
 CSA W178.2 niv 3

Client : CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention : 2015-07-22
Adresse/Address : 1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :
Contact : [REDACTED]	Date du rapport : 2016-02-18
Entrepreneur : Client	Report date :
Contractor :	N° dossier : INS-15245-01-007
Endroit du travail : Pont Champlain	File no : RÉVISION 1
Job location :	Commande : 049-2082
	Order :

INSP. VISUELLE <input type="checkbox"/>	MAGNÉTOSCOPIE <input type="checkbox"/>	RESSUAGE <input type="checkbox"/>	ULTRASONS <input checked="" type="checkbox"/>
VISUAL INSP.	MAGNETIC PARTICLES	LIQUID PENETRANT	ULTRASONIC

DESCRIPTION :

Inspection spéciale des tourillons de la travée suspendue – Pont Champlain

INSP. VISUELLE / VISUAL INSP.	NORME : SPECIFICATION :	N° équip. : Equip. no :
--------------------------------------	--------------------------------	--------------------------------

MAGNÉTOSCOPIE	NORME : SPECIFICATION :	N° équip. : Equip. no :
MAGNETIC PARTICLES		
Ampérage : Culasse/ Continue <input type="checkbox"/>	Résiduelle <input type="checkbox"/>	Humide <input type="checkbox"/>
Amperage : Yoke Continuoous <input type="checkbox"/>	Residual <input type="checkbox"/>	Wet <input type="checkbox"/>
Longitudinale <input type="checkbox"/>	C.A. <input type="checkbox"/>	C.C. <input type="checkbox"/>
Longitudinal <input type="checkbox"/>	A.C. <input type="checkbox"/>	D.C. <input type="checkbox"/>
		Sèche <input type="checkbox"/>
		Dry <input type="checkbox"/>
		Démagnétisée <input type="checkbox"/>
		Demagnetized <input type="checkbox"/>

RESSUAGE	NORME : SPECIFICATION :	N° équip. : Equip. no :
LIQUID PENETRANT		
Pénétrant/Penetrant :	Émulsifiant/Emulsifier :	Révéléateur/Developer :
Temps/Time :	Temps/Time :	Temps/Time :

ULTRASONS / ULTRASONIC	NORME : SPECIFICATION : ASTM E 114 – détection de fissures
ÉTALONNAGE/CALIBRATION :	
Bloc/Block : IIW	Trou/Hole : 1/16" C.A.D. /D.A.C. : <input type="checkbox"/>
APPAREIL/EQUIPMENT :	
Instrument : Sonatest Sitescan 140	Couplant : Graisse Échelle/Sweep length : 30 pouces
N° équip./Equip. no : UT-35	Palpeur/Transducer : C-0204-GP, 0°, 0.5" Ø , 2,25 MHz

RÉSULTATS/RESULTS :

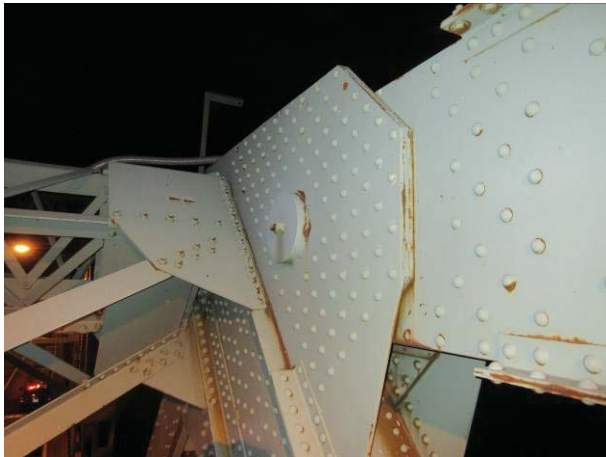
Tourillon 12K Ferme Amont - Côté Montréal (Joint 0.5W)

- L'inspection visuelle ne révèle aucun dommage sur la face du tourillon.
- L'inspection ultrasonique ne révèle aucune fissuration du tourillon.
- Après inspection, le tourillon a été lubrifié pour protection contre la corrosion, les capuchons de protection installés. Le boulon a été serré au couple plus un quart de tour (90°). Un joint de protection de silicone fut appliqué entre la plaque de protection du tourillon et la structure du pont sur une circonférence de 270° (225° - 135°). Pour terminer, la surface de travail fut enduite d'une couche de protection de peinture.

Note : Cette technique peut ne pas déceler des fissures d'orientation défavorable c'est-à-dire celles ne permettant pas la réflexion du son vers le palpeur.

Technicien : [REDACTED]	Assistant :	Approuvé par : [REDACTED]
Technician :		Approved by :
ONGC 48.9712 UT niv 2		CSA W178.2 niv 3

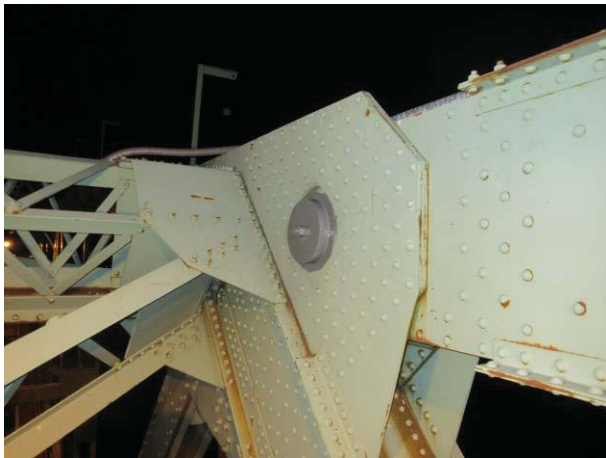
Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-22
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	██████████	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-007
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Tourillon 12K Ferme Amont
Côté Montréal (Joint 0.5W)



Tourillon 12K Ferme Amont
Côté Montréal (Joint 0.5W)



Tourillon 12K Ferme Amont
Côté Montréal (Joint 0.5W) - après peinture



Tourillon 12K Ferme Amont
Côté Montréal (Joint 0.5W) - après peinture

Technicien : ██████████
Technician : ██████████
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : ██████████
Approved by : ██████████
 CSA W178.2 niv 3

Cliant : CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention : 2015-07-22
Adresse/Address : 1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :
Contact : [REDACTED]	Date du rapport : 2016-02-18
Entrepreneur : Client	N° dossier : INS-15245-01-007
Contractor :	File no : RÉVISION 1
Endroit du travail : Pont Champlain	Commande : 049-2082
Job location :	Order :



Vc. Rapport: 0-1V

Pont Champlain

Date: 31. Mai / 2015

Liste de vérification lors de l'exécution des travaux

Item	Description des travaux	Fait		Approbation n PICO	Commentaires
		Oui	Non		
1	Enlever les écrous	/			
2	Enlever les 2 caps	/			
3	Enlever la graisse résiduelle	/			
4	Nettoyer la surface pour l'inspection UT	/			
5	Inspection UT	/			
6	Nettoyer les 2 caps sur face interne	/			
7	Vérifier l'état de la tige filetée	/			
8	Remplacer la tige filetée au besoin	/			
9	Prendre une photo de chaque cap et surfaces de tourillons et si le cas des défauts considérables.	/			N/A
10	Graisser adéquatement les caps et autres surfaces	/			
11	Remplacer les caps dans leurs position initiale	/			
12	Reremettre les écrous	/			
13	Appliquer le scellant au pourtour supérieur de tout les capuchons (skiffles 1A)	/			
14	Appliquer la peinture (touch-up final)	/			

Emplacement: FARME AMONT 0.5W 0

N° Tourillon: 12K 0

Numéro du rapport UT: INS-15245-01.007

Numéro Mill-Tost Tige Fileté: _____

Nom des travailleurs

1 _____

2 _____

Nom de l'inspecteur UT

[REDACTED]

Approbation SGS

1- _____ Date: _____

Approbation PICO

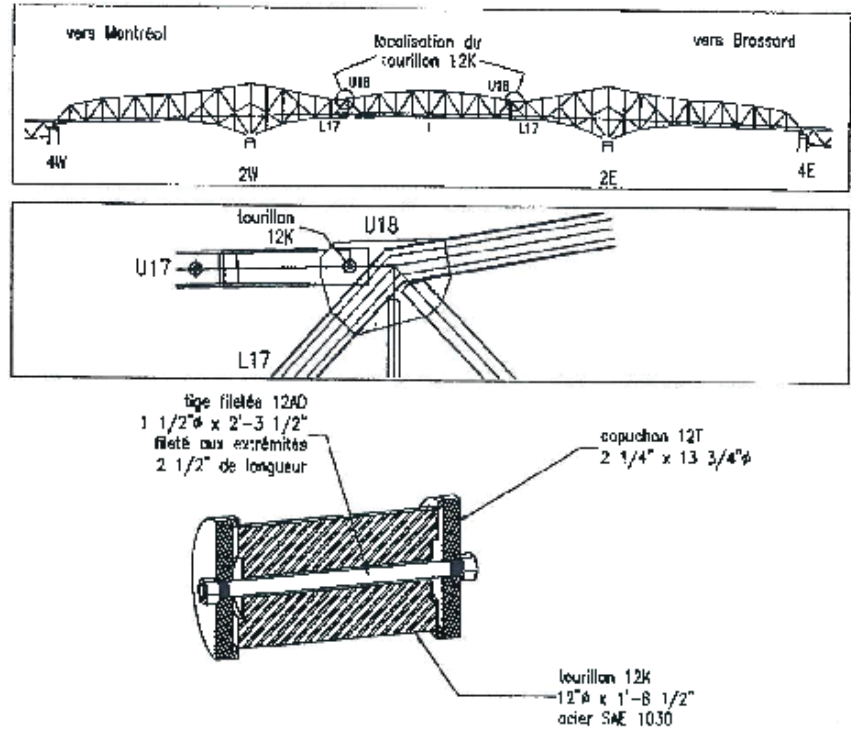
1- _____ Date: _____

Technicien : [REDACTED]
Technician : [REDACTED]
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : [REDACTED]
Approved by : [REDACTED]
 CSA W178.2 niv 3

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-22
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :		Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-007
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Pont Champlain - travée principale - Inspection des tourillons de connexion en acier
 documentaires: amont dessin de référence: DB 12942-F12, Profil 136-1
 tourillon 12K, ferme extérieure ~~amont~~ Brossard

Après démontèlement, inspection à l'ultrason,
 ré-assemlage, graissage, serrage à bloc plus
 1/4 tour d'érou. Brossage/mettage et faire
 joint sika 1A et peinture "primer" sur tourillons
 12K axes O.5 E et O.5 W. 2 "tachés" ont été faits
 en haut et en bas des érous.

date: 22-23 juillet
 inspecteurs: [redacted]

2015

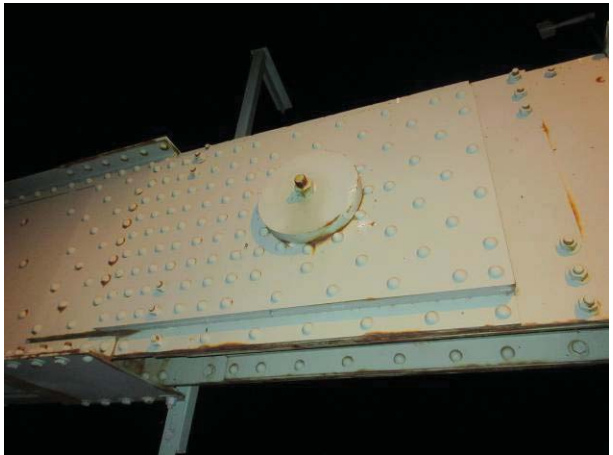
Technicien :	[redacted]	Assistant :		Approuvé par :	[redacted]
Technician :				Approved by :	
	ONGC 48.9712 UT niv 2				CSA W178.2 niv 3

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-22
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :		Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-008
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	

Page 1 de/of 5

INSP. VISUELLE	<input type="checkbox"/>	MAGNÉTOSCOPIE	<input type="checkbox"/>	RESSUAGE	<input type="checkbox"/>	ULTRASONS	<input checked="" type="checkbox"/>
VISUAL INSP.		MAGNETIC PARTICLES		LIQUID PENETRANT		ULTRASONIC	
DESCRIPTION :							
Inspection spéciale des tourillons de la travée suspendue – Pont Champlain							
INSP. VISUELLE / VISUAL INSP.		NORME : SPECIFICATION :			N° équip. : Equip. no :		
MAGNÉTOSCOPIE		NORME : SPECIFICATION :			N° équip. : Equip. no :		
MAGNETIC PARTICLES							
Ampérage :	Culasse/	Continue	<input type="checkbox"/>	Résiduelle	<input type="checkbox"/>	Humide	<input type="checkbox"/>
Amperage :	Yoke	Continuuous		Residual		Wet	
Longitudinale		Circulaire	<input type="checkbox"/>	C.A.	<input type="checkbox"/>	C.C.	<input type="checkbox"/>
Longitudinal	<input type="checkbox"/>	Circular	<input type="checkbox"/>	A.C.	<input type="checkbox"/>	D.C.	<input type="checkbox"/>
RESSUAGE		NORME : SPECIFICATION :			N° équip. : Equip. no :		
LIQUID PENETRANT							
Pénétrant/Penetrant :		Émulsifiant/Emulsifier :			Révélateur/Developer :		
Temps/Time :		Temps/Time :			Temps/Time :		
ULTRASONS / ULTRASONIC		NORME : SPECIFICATION :			N° équip. : Equip. no :		
		ASTM E 114 – détection de fissures					
ÉTALONNAGE/CALIBRATION :							
Bloc/Block : IIW		Trou/Hole : 1/16"			C.A.D. /D.A.C. : <input type="checkbox"/>		
APPAREIL/EQUIPMENT :							
Instrument : Sonatest Sitescan 140		Couplant : Graisse			Échelle/Sweep length : 30 pouces		
N° équip./Equip. no : UT-35		Palpeur/Transducer : C-0204-GP, 0°, 0.5" Ø, 2,25 MHz					
RÉSULTATS/RESULTS :							
Tourillon 12T Ferme Amont - Côté Montréal (Joint 0.5W)							
<ul style="list-style-type: none"> - L'inspection révèle une tige filetée au lieu d'un tourillon. Étant donné la configuration, l'assemblage n'a pas été défait. Une inspection par ultrasons a été performée sur le bout de la tige filetée. - L'inspection visuelle ne révèle aucun dommage sur la face du capuchon. - L'inspection ultrasonique ne révèle aucune fissuration du tourillon. - Après inspection, un joint de protection de silicone fut appliqué entre le capuchon et la structure du pont sur une circonférence de 270° (225° - 135°). Pour terminer, la surface de travail fût enduite d'une couche de protection de peinture. 							
Note : Cette technique peut ne pas déceler des fissures d'orientation défavorable c'est-à-dire celles ne permettant pas la réflexion du son vers le palpeur.							
Technicien :		Assistant :			Approuvé par :		
Technician :					Approved by :		
ONGC 48.9712 UT niv 2					CSA W178.2 niv 3		

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-22
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	██████████	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-008
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Tourillon 12T Ferme Amont – Tige filetée
Côté Montréal (Joint 0.5W)



Tourillon 12T Ferme Amont – Tige filetée
Côté Montréal (Joint 0.5W)



Tourillon 12T Ferme Amont – Tige filetée
Côté Montréal (Joint 0.5W)



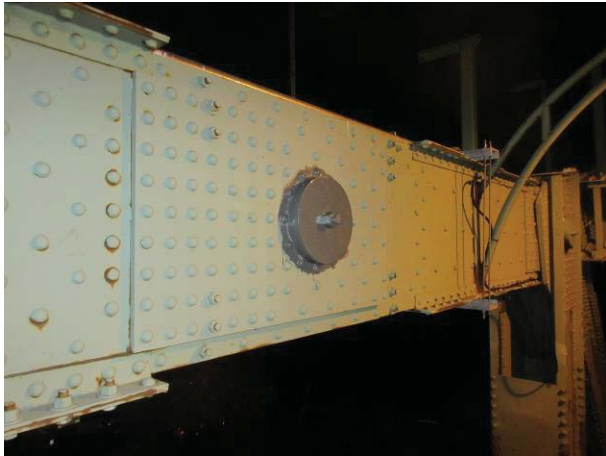
Tourillon 12T Ferme Amont – Tige filetée
Côté Montréal (Joint 0.5W)

Technicien : ██████████
Technician : ██████████
ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : ██████████
Approved by : ██████████
CSA W178.2 niv 3

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-22
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	██████████	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-008
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Tourillon 12T Ferme Amont – Tige filetée
Côté Montréal (Joint 0.5W)



Tourillon 12T Ferme Amont – Tige filetée
Côté Montréal (Joint 0.5W)

Technicien : ██████████
Technician : ██████████
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : ██████████
Approved by : ██████████
 CSA W178.2 niv 3

Cliant :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-22
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	[REDACTED]	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-008
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Pont Champlain

No. Rapport: 0-LV

Date: 31 Juil 2015

Liste de vérification lors de l'exécution des travaux

Item	Description des travaux	Fait		Approuvé n PJOCC	Commentaires
		Oui	Non		
1	Enlever les écrous	/	/		
2	Enlever les 2 caps	/	/		
3	Enlever la graisse solicante	/	/		
4	Nettoyer la surface pour l'inspection UT	/	/		
5	Inspection UT	/	/		
6	Nettoyer les 2 caps surface interne	/	/		
7	Vérifier l'état de la tige fileté	/	/		
8	Remplacer la tige fileté au besoin	/	/		N/A
9	Prendre une photo de chaque cap et surfaces de tourillons et si le cas des défauts considérables.	/	/		N/A
10	Graisser adéquatement les caps et autres surfaces	/	/		N/A
11	Remplacer les caps dans leurs position initiale	/	/		N/A
12	Remettre les écrous	/	/		N/A
13	Appliquer le scellant au pourtour supérieur de tout un capuchon (Sikaflex 1A)	/	/		
14	Appliquer la peinture (touch-up final)	/	/		

Emplacement: FERRIE ARMAUT 0.5W C
 No. Tourillons: 12T B
 Numéro d. rapport UT: INS-15245-01-008
 Numéro Mill-Test / Tige fileté: _____

Nom des travailleurs

- _____
- _____

Nom de l'inspecteur UT

[REDACTED]

Approbation SGS

Signature: _____ Date: _____

Approbation PJOCC

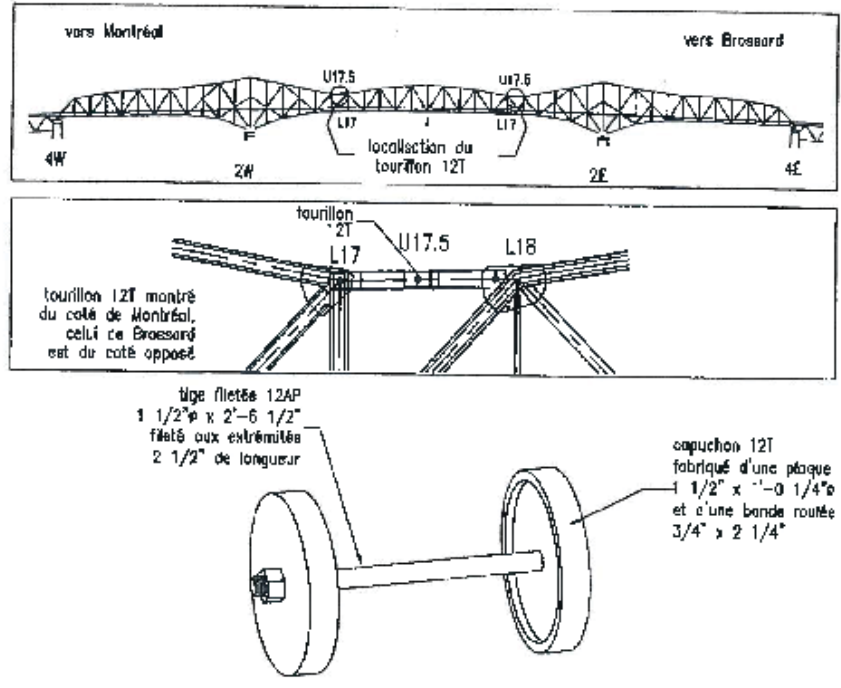
Signature: _____ Date: _____

Technicien : [REDACTED]
 Technician : [REDACTED]
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : [REDACTED]
 Approved by : [REDACTED]
 CSA W178.2 niv 3

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-22
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	[REDACTED]	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-008
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Pont Champlain - travée principale - Inspection des tourillons de connexion en acier

commentaires: Quant dessin de référence: DB 12942-F12, Pratt 136-1

12T, ferme extérieure aval, Brossard

* Démontage des écrous pas nécessaire pour inspection - inspection à l'ultrason, brossage nettoyage, faire joint rifa la et peinture "primer" sur tige-tourillons 12T axes 0.5E et 0.5W

inspection: [REDACTED]

date: 22-23 juillet 2015

inspecteur: [REDACTED]

Technicien : [REDACTED]
 Technician : [REDACTED]
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant : [REDACTED]

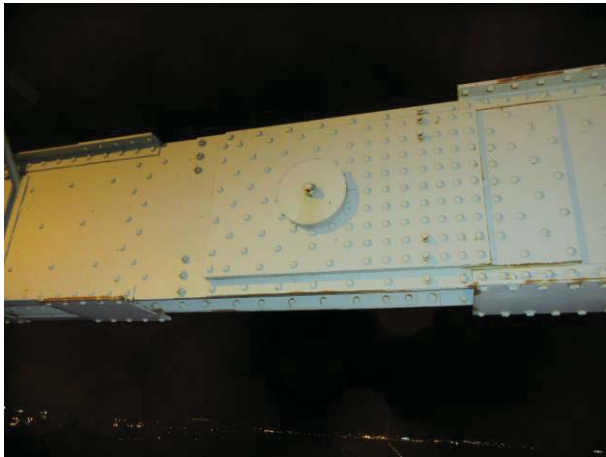
Approuvé par : [REDACTED]
 Approved by : [REDACTED]
 CSA W178.2 niv 3

Client : CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention : 2015-07-22
Adresse/Address : 1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :
Contact : [REDACTED]	Date du rapport : 2016-02-18
Entrepreneur : Client	Report date :
Contractor :	N° dossier : INS-15245-01-009
Endroit du travail : Pont Champlain	File no : RÉVISION 1
Job location :	Commande : 049-2082
	Order :

Page 1 de/of 5

INSP. VISUELLE VISUAL INSP. <input type="checkbox"/>	MAGNÉTOSCOPIE MAGNETIC PARTICLES <input type="checkbox"/>	RESSUAGE LIQUID PENETRANT <input type="checkbox"/>	ULTRASONS ULTRASONIC <input checked="" type="checkbox"/>
DESCRIPTION :			
Inspection spéciale des tourillons de la travée suspendue – Pont Champlain			
INSP. VISUELLE / VISUAL INSP.	NORME : SPECIFICATION :	N° équip. : Equip. no :	
MAGNÉTOSCOPIE MAGNETIC PARTICLES	NORME : SPECIFICATION :	N° équip. : Equip. no :	
Ampérage : Culasse/ Continue <input type="checkbox"/> Amperage : Yoke Continuous <input type="checkbox"/> Longitudinale Longitudinal <input type="checkbox"/> Longitudinal <input type="checkbox"/>	Résiduelle Résidual <input type="checkbox"/> C.A. <input type="checkbox"/> A.C. <input type="checkbox"/>	Humide Wet <input type="checkbox"/> C.C. <input type="checkbox"/> D.C. <input type="checkbox"/>	Sèche Dry <input type="checkbox"/> Démagnétisée Demagnetized <input type="checkbox"/>
RESSUAGE LIQUID PENETRANT	NORME : SPECIFICATION :	N° équip. : Equip. no :	
Pénétrant/Penetrant :	Émulsifiant/Emulsifier :	Révélateur/Developer :	
Temps/Time :	Temps/Time :	Temps/Time :	
ULTRASONS / ULTRASONIC	NORME : SPECIFICATION : ASTM E 114 – détection de fissures		
ÉTALONNAGE/CALIBRATION :	Bloc/Block : IIW	Trou/Hole : 1/16"	C.A.D. /D.A.C. : <input type="checkbox"/>
APPAREIL/EQUIPMENT :	Instrument : Sonatest Sitescan 140	Couplant : Graisse	Échelle/Sweep length : 30 pouces
N° équip./Equip. no : UT-35	Palpeur/Transducer : C-0204-GP, 0°, 0.5" Ø, 2,25 MHz		
RÉSULTATS/RESULTS :			
Tourillon 12T Ferme Amont - Côté Brossard (joint 0.5E)			
<ul style="list-style-type: none"> - L'inspection révèle une tige filetée au lieu d'un tourillon. Étant donné la configuration, l'assemblage n'a pas été défait. Une inspection par ultrasons a été performée sur le bout de la tige filetée. - L'inspection visuelle ne révèle aucun dommage sur la face du capuchon. - L'inspection ultrasonique ne révèle aucune fissuration du tourillon. - Après inspection, un joint de protection de silicone fut appliqué entre le capuchon et la structure du pont sur une circonférence de 270° (225° - 135°). Pour terminer, la surface de travail fût enduite d'une couche de protection de peinture. 			
Note : Cette technique peut ne pas déceler des fissures d'orientation défavorable c'est-à-dire celles ne permettant pas la réflexion du son vers le palpeur.			
Technicien : Technician :	Assistant :	Approuvé par : Approved by :	
[REDACTED] ONGC 48.9712 UT niv 2		[REDACTED]	CSA W 178.2 niv 3

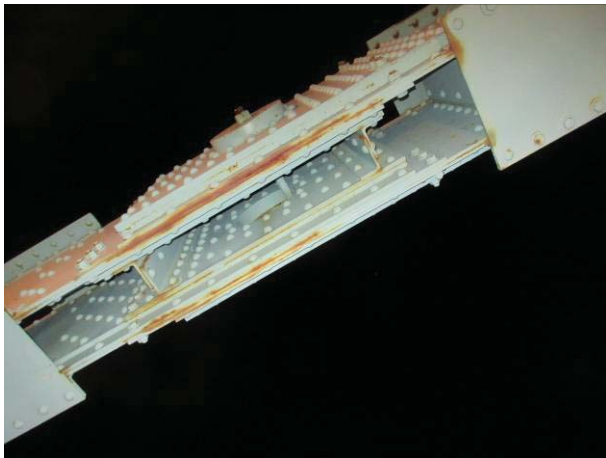
Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-22
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	██████████	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-009
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



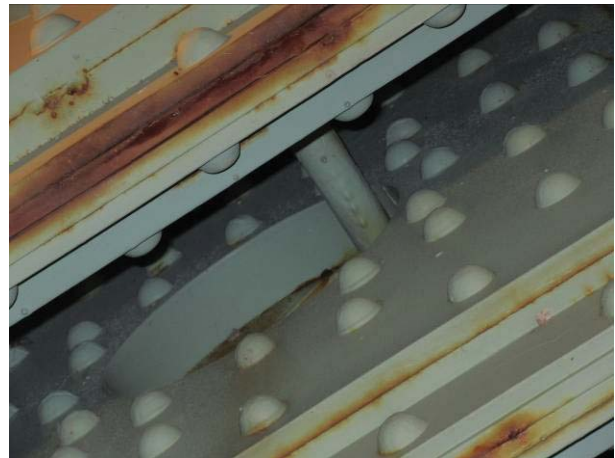
Tourillon 12T Ferme Amont – Tige filetée
Côté Brossard (Joint 0.5E)



Tourillon 12T Ferme Amont – Tige filetée
Côté Brossard (Joint 0.5E)



Tourillon 12T Ferme Amont – Tige filetée
Côté Brossard (Joint 0.5E)



Tourillon 12T Ferme Amont – Tige filetée
Côté Brossard (Joint 0.5E)

Technicien : ██████████
Technician : ██████████
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : ██████████
Approved by : ██████████
 CSA W 178.2 niv 3

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-22
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	██████████	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-009
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Tourillon 12T Ferme Amont – Tige filetée
Côté Brossard (Joint 0.5E) - après peinture



Tourillon 12T Ferme Amont – Tige filetée
Côté Brossard (Joint 0.5E) - après peinture

Technicien : ██████████
Technician : ██████████
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : ██████████
Approved by : ██████████
 CSA W 178.2 niv 3

Cliant :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-22
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	[REDACTED]	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	N° dossier :	INS-15245-01-009
Contractor :		File no :	RÉVISION 1
Endroit du travail :	Pont Champlain	Commande :	049-2082
Job location :		Order :	



Pont Champlain

No. Rapport: 0-UV

Date: 31 Juil 2015

Liste de vérification lors de l'exécution des travaux

Item	Description des travaux	Fait		Approuvé p. PJCC	Commentaires
		Oui	Non		
1	Enlever les écrous	/	/		
2	Enlever les 2 caps	/	/		
3	Enlever la graisse existante	/	/		
4	Nettoyer la surface pour l'inspection UT	/	/		
5	Inspection UT	/	/		
6	Nettoyer les 2 caps surface interne	/	/		
7	Vérifier l'état de la tige filetée	/	/		
8	Remplacer la tige filetée au besoin				N/A
9	Prendre une photo de chaque cap et surfaces de tourillons et si le cas des défauts considérables.	/	/		N/A
10	Graver adéquatement les caps et autres surfaces.				N/A
11	Raplacer les caps dans leurs position initiale				N/A
12	Remettre les écrous				N/A
13	Appliquer le scellant au pourtour supérieur de tout les capuchons (Skaflex 10)	/	/		
14	Appliquer la peinture (touch-up final)	/	/		

Emplacement: **FERME AVANT 0.5E** 0
 No. Tourillon: **125** 0
 Numéro du rapport UT: **INS-15245-01.009**
 Numéro "MIT-Test" Tige Fileté: _____

Nom des travailleurs
 1 _____
 2 _____

Nom de l'inspecteur UT
 [REDACTED]

Approbation EGS
 1- _____ Date: _____

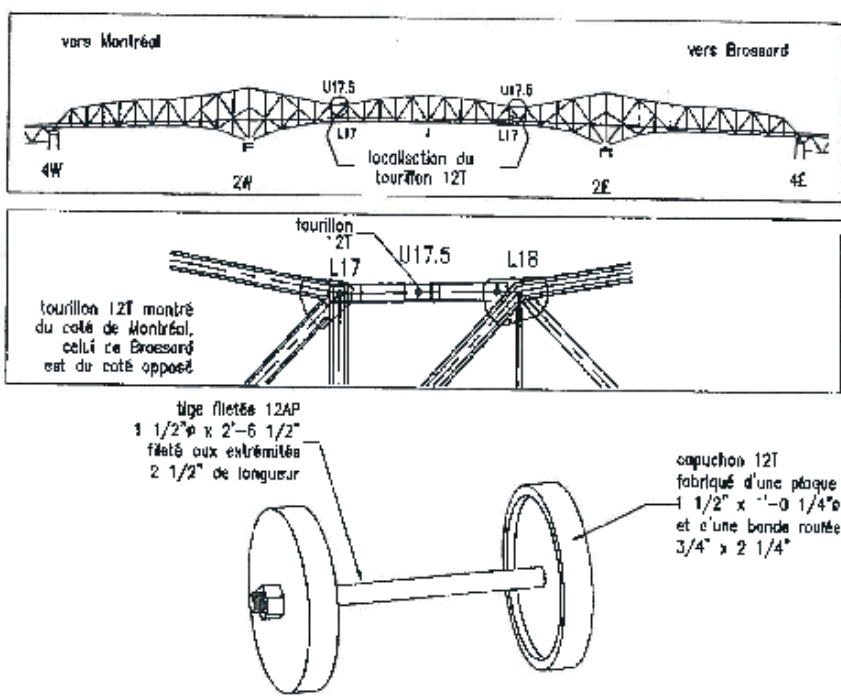
Approbation PJCC
 1- _____ Date: _____

Technicien : [REDACTED]
 Technician : [REDACTED]
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : [REDACTED]
 Approved by : [REDACTED]
 CSA W 178.2 niv 3

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-22
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	[REDACTED]	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-009
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Pont Champlain - travée principale - Inspection des tourillons de connexion en acier

commentaires: QMBNT dessin de référence: DB 12942-F12, Pratt 136-1

12T, ferme extérieure aval, Brossard

* Démantèlement des écrous pas nécessaire pour inspection - inspection à l'ultrason, brossage nettoyage, faire joint rips 1a et peinture "primer" sur tiges-tourillons 12T axes D.5E et D.5W

inspection CH 121.dwg

date: 20-23 juillet 2015 inspecteur: [REDACTED]

Technicien : [REDACTED]
 Technician : [REDACTED]
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : [REDACTED]
 Approved by : [REDACTED]
 CSA W 178.2 niv 3

Client : CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention : 2015-07-22
Adresse/Address : 1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :
Contact : [REDACTED]	Date du rapport : 2016-02-18
Entrepreneur : Client	Report date :
Contractor :	N° dossier : INS-15245-01-010
Endroit du travail : Pont Champlain	File no : RÉVISION 1
Job location :	Commande : 049-2082
	Order :

Page 1 de/of 4

INSP. VISUELLE <input type="checkbox"/>	MAGNÉTOSCOPIE <input type="checkbox"/>	RESSUAGE <input type="checkbox"/>	ULTRASONS <input checked="" type="checkbox"/>
VISUAL INSP.	MAGNETIC PARTICLES	LIQUID PENETRANT	ULTRASONIC

DESCRIPTION :

Inspection spéciale des tourillons de la travée suspendue – Pont Champlain

INSP. VISUELLE / VISUAL INSP.	NORME : SPECIFICATION :	N° équip. : Equip. no :
MAGNÉTOSCOPIE MAGNETIC PARTICLES	NORME : SPECIFICATION :	N° équip. : Equip. no :
Ampérage : Culasse/ Continue <input type="checkbox"/> Amperage : Yoke Continuous <input type="checkbox"/> Longitudinale Longitudinal <input type="checkbox"/> Longitudinal Circular <input type="checkbox"/>	Résiduelle Résidual <input type="checkbox"/> C.A. <input type="checkbox"/> A.C. <input type="checkbox"/>	Humide Wet <input type="checkbox"/> C.C. <input type="checkbox"/> D.C. <input type="checkbox"/>
RESSUAGE LIQUID PENETRANT	NORME : SPECIFICATION :	N° équip. : Equip. no :
Pénétrant/Penetrant : Temps/Time :	Émulsifiant/Emulsifier : Temps/Time :	Révéléateur/Developer : Temps/Time :
ULTRASONS / ULTRASONIC	NORME : SPECIFICATION : ASTM E 114 – détection de fissures	
ÉTALONNAGE/CALIBRATION : Bloc/Block : IIW	Trou/Hole : 1/16"	C.A.D. /D.A.C. : <input type="checkbox"/>
APPAREIL/EQUIPMENT : Instrument : Sonatest Sitescan 140 N° équip./Equip. no : UT-35	Couplant : Graisse Palpeur/Transducer : C-0204-GP, 0°, 0,5" Ø , 2,25 MHz	Échelle/Sweep length : 30 pouces

RÉSULTATS/RESULTS :

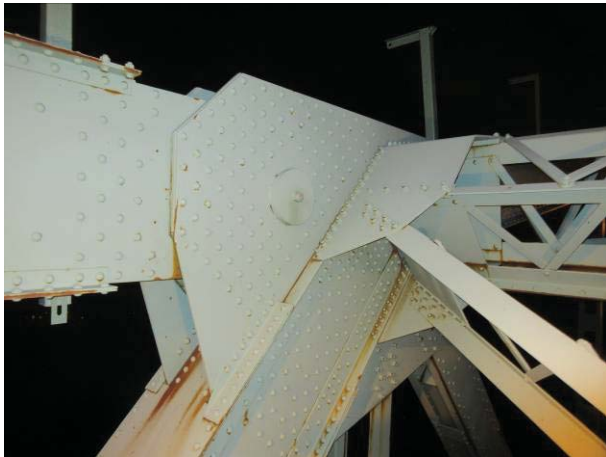
Tourillon 12K Ferme Amont - Côté Brossard (Joint 0.5E)

- L'inspection visuelle ne révèle aucun dommage sur la face du tourillon.
- L'inspection ultrasonique ne révèle aucune fissuration du tourillon.
- Après inspection, le tourillon a été lubrifié pour protection contre la corrosion, les capuchons de protection installés. Le boulon a été serré au couple plus un quart de tour (90°). Un joint de protection de silicone fut appliqué entre la plaque de protection du tourillon et la structure du pont sur une circonférence de 270° (225° - 135°). Pour terminer, la surface de travail fût enduite d'une couche de protection de peinture.

Note : Cette technique peut ne pas déceler des fissures d'orientation défavorable c'est-à-dire celles ne permettant pas la réflexion du son vers le palpeur.

Technicien : [REDACTED] Technician : ONGC 48.9712 UT niv 2	Assistant :	Approuvé par : [REDACTED] Approved by : CSA W178.2 niv 3
---	--------------------	---

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-22
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	██████████	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-010
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



**Tourillon 12K Ferme Amont
Côté Brossard (Joint 0.5E)**



**Tourillon 12K Ferme Amont
Côté Brossard (Joint 0.5E)**



**Tourillon 12K Ferme Amont
Côté Brossard (Joint 0.5E)- après peinture**



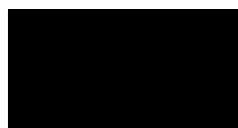
**Tourillon 12K Ferme Amont
Côté Brossard (Joint 0.5E)- après peinture**

Technicien : ██████████
Technician : ██████████
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : ██████████
Approved by : ██████████
 CSA W178.2 niv 3

Cliant :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-22
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	[REDACTED]	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-010
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



N. Rapport: 049

Pont Champlain

Date: 31 Juin 2015

Liste de vérification lors de l'exécution des travaux

Nbre	Description des travaux	Fait		Approuvé n. PCCJ	Commentaires
		Oui	Non		
1	Enlever les écrous	/			
2	Enlever les 2 caps	/			
3	Enlever la graisse résiduelle	/			
4	Nettoyer la surface pour l'inspection UT	/			
5	Inspection UT	/			
6	Nettoyer les 2 caps surface interne	/			
7	Vérifier l'état de la tige filetée	/			
8	Remplacer la tige filetée au besoin	/			N/A
9	Prendre une photo de chaque cap et surfaces de tourillons et si le cas des défauts considérables.	/			
10	Graisser adéquatement les caps et autres surfaces	/			
11	Replacer les caps dans leurs position initiale	/			
12	Remettre les écrous	/			
13	Appliquer le scellant au mortier supérieur de tout les cupuchons (skaffles 14)	/			
14	Appliquer la peinture (touch-up final)	/			

Emplacement: FERRONS NORD 0.5E 0

N. Ouvriers: 12K 0

Numéro du rapport UT: INS-15245-01-010

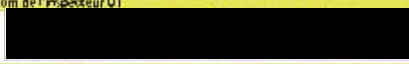
Formaire "MB-Test" Tige filetée: _____

Nom des travailleurs

1. _____

2. _____

Nom de l'inspecteur UT



Approbation EGS

1- _____ Date: _____

Approbation PCCJ

1- _____ Date: _____

Technicien : [REDACTED]
 Technician : [REDACTED]
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : [REDACTED]
 Approved by : [REDACTED]
 CSA W178.2 niv 3

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-26
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :		Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-011
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	

INSP. VISUELLE	<input type="checkbox"/>	MAGNÉTOSCOPIE	<input type="checkbox"/>	RESSUAGE	<input type="checkbox"/>	ULTRASONS	<input checked="" type="checkbox"/>
VISUAL INSP.		MAGNETIC PARTICLES		LIQUID PENETRANT		ULTRASONIC	
DESCRIPTION :							
Inspection spéciale des tourillons de la travée suspendue – Pont Champlain							
INSP. VISUELLE / VISUAL INSP.		NORME : SPECIFICATION :			N° équip. : Equip. no :		
MAGNÉTOSCOPIE		NORME : SPECIFICATION :			N° équip. : Equip. no :		
MAGNETIC PARTICLES							
Ampérage :	Culasse/	Continue	<input type="checkbox"/>	Résiduelle	<input type="checkbox"/>	Humide	<input type="checkbox"/>
Amperage :	Yoke	Continuuous		Residual		Wet	
Longitudinale		Circulaire	<input type="checkbox"/>	C.A.	<input type="checkbox"/>	C.C.	<input type="checkbox"/>
Longitudinal	<input type="checkbox"/>	Circular	<input type="checkbox"/>	A.C.	<input type="checkbox"/>	D.C.	<input type="checkbox"/>
RESSUAGE		NORME : SPECIFICATION :			N° équip. : Equip. no :		
LIQUID PENETRANT							
Pénétrant/Penetrant :		Émulsifiant/Emulsifier :			Révélateur/Developer :		
Temps/Time :		Temps/Time :			Temps/Time :		
ULTRASONS / ULTRASONIC		NORME : SPECIFICATION :			N° équip. : Equip. no :		
ÉTALONNAGE/CALIBRATION :		ASTM E 114 – détection de fissures					
Bloc/Block : IIW		Trou/Hole : 1/16"			C.A.D. /D.A.C. : <input type="checkbox"/>		
APPAREIL/EQUIPMENT :							
Instrument : Sonatest Sitescan 140		Couplant : Graisse			Échelle/Sweep length : 30 pouces		
N° équip./Equip. no : UT-35		Palpeur/Transducer : C-0204-GP, 0°, 0.5" Ø, 2,25 MHz					
RÉSULTATS/RESULTS :							
Tourillon 12N Ferme Centrale - Côté Brossard (Joint 0.5E)							
<ul style="list-style-type: none"> - L'inspection révèle une tige filetée au lieu d'un tourillon. Étant donné la configuration, l'assemblage n'a pas été défait. Une inspection par ultrasons a été performée sur le bout de la tige filetée. - L'inspection visuelle ne révèle aucun dommage sur la face du capuchon. - L'inspection ultrasonique ne révèle aucune fissuration du tourillon. - Après inspection, un joint de protection de silicone fut appliqué entre le capuchon et la structure du pont sur une circonférence de 270° (225° - 135°). Pour terminer, la surface de travail fût enduite d'une couche de protection de peinture. 							
Note : Cette technique peut ne pas déceler des fissures d'orientation défavorable c'est-à-dire celles ne permettant pas la réflexion du son vers le palpeur.							
Technicien :		Assistant :			Approuvé par :		
Technician :					Approved by :		
ONGC 48.9712 UT niv 2					CSA W178.2 niv 3		

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-26
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	██████████	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-011
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Tourillon 12N Ferme Centrale – Tige filetée
Côté Brossard (Joint 0.5E)



Tourillon 12N Ferme Centrale – Tige filetée
Côté Brossard (Joint 0.5E)



Tourillon 12N Ferme Centrale – Tige filetée
Côté Brossard (Joint 0.5E)



Tourillon 12N Ferme Centrale – Tige filetée
Côté Brossard (Joint 0.5E)

Technicien : ██████████
Technician : ██████████
ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : ██████████
Approved by : ██████████
CSA W178.2 niv 3

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-26
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	██████████	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-011
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Tourillon 12N Ferme Centrale – Tige filetée
Côté Brossard (Joint 0.5E) - après peinture



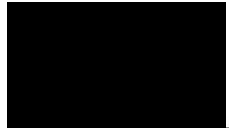
Tourillon 12N Ferme Centrale – Tige filetée
Côté Brossard (Joint 0.5E) - après peinture

Technicien : ██████████
Technician : ██████████
ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : ██████████
Approved by : ██████████
CSA W178.2 niv 3

Cliant :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-26
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	[REDACTED]	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-011
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Pont Champlain

No. Rapport: 049
NIV: 1

Date: 31 Juin 2015

... de vérification lors de l'exécution des travaux

Item	Description des travaux	Fait		Approuvé n° PICCI	Commentaires
		Oui	Non		
1	Enlever les écrous	/	/		
2	Enlever les 2 caps	/	/		
3	Enlever la graisse existante	/	/		
4	Nettoyer la surface pour l'inspection UT	/	/		
5	Inspection UT	/	/		
6	Nettoyer les 2 caps surface interne	/	/		
7	Vérifier l'état de la tige filetée	/	/		
8	Remplacer la tige filetée au besoin	/	/		N/A
9	Prendre une photo de chaque cap et surfaces de couronnements et si le cas des défauts constatés.	/	/		
10	Serrurer adéquatement les caps et autres surfaces	/	/		N/A
11	Remplacer les caps dans leurs position initiale	/	/		N/A
12	Remettre les écrous	/	/		
13	Appliquer le scellant au pourtour supérieur de tout les capuchons (Sikaflex 104)	/	/		
14	Appliquer la peinture (touch-up final)	/	/		

Emplacement: FERME CONTRELS 0.5E 0
 No. Travail: 1201 n
 Numéro du rapport UT: INS-15245-01.011
 Numéro "Mil-Ton" Tag fixée: _____

Nom des travailleurs

- 1. _____
- 2. _____

Nom de l'inspecteur UT

[REDACTED]

1- _____ Date: _____

Approbation PICCI

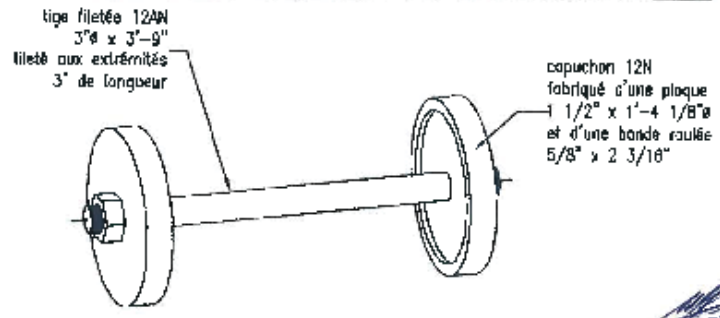
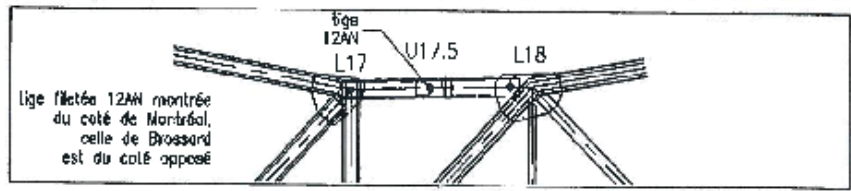
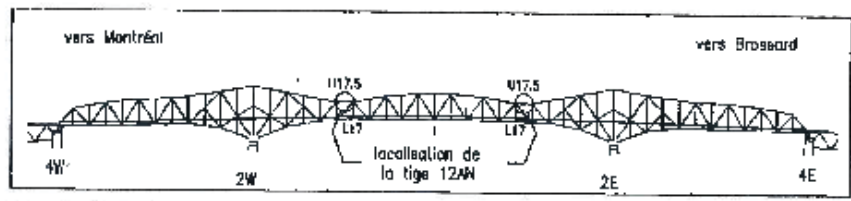
1- _____ Date: _____

Technicien : [REDACTED]
 Technician : [REDACTED]
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : [REDACTED]
 Approved by : [REDACTED]
 CSA W178.2 niv 3

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-26
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :		Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	N° dossier :	INS-15245-01-011
Contractor :		File no :	RÉVISION 1
Endroit du travail :	Pont Champlain	Commande :	049-2082
Job location :		Order :	



* Travaux d'inspection tourillons 12D-12N-12K-12T terminés

Pont Champlain - travée principale - inspection des tourillons de connexion en acier

commentaires: dessin de référence: DB 12942-F12, Pratt 136-1

12N, ferme centrale, Brossard

* Démontage des écrous pas nécessaire pour inspection. - inspection à l'ultrason, brossage, nettoyage, refaire "tachimètre" et capuchon et capuchon - écrous, faire joints riba 1A et peinture

pression sur tiges tourillons 12N à 0.5W et 0.5E.

Faire joint riba 1A et peinture

tourillon 12D à 0.5E date: 26/07 juillet 2015 inspecteur: [redacted]

inspection CH 12N.dwg

Technicien : [redacted]
 Technician : [redacted]
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant : [redacted]

Approuvé par : [redacted]
 Approved by : [redacted]
 CSA W178.2 niv 3

Client : CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention : 2015-07-26
Adresse/Address : 1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :
Contact : [REDACTED]	Date du rapport : 2016-02-18
Entrepreneur : Client	Report date :
Contractor :	N° dossier : INS-15245-01-012
Endroit du travail : Pont Champlain	File no : RÉVISION 1
Job location :	Commande : 049-2082
	Order :

Page 1 de/of 5

INSP. VISUELLE <input type="checkbox"/>	MAGNÉTOSCOPIE <input type="checkbox"/>	RESSUAGE <input type="checkbox"/>	ULTRASONS <input checked="" type="checkbox"/>
VISUAL INSP.	MAGNETIC PARTICLES	LIQUID PENETRANT	ULTRASONIC

DESCRIPTION :

Inspection spéciale des tourillons de la travée suspendue – Pont Champlain

INSP. VISUELLE / VISUAL INSP.	NORME : SPECIFICATION :	N° équip. : Equip. no :
MAGNÉTOSCOPIE MAGNETIC PARTICLES	NORME : SPECIFICATION :	N° équip. : Equip. no :
Ampérage : Culasse/ Continue <input type="checkbox"/> Amperage : Yoke Continuous <input type="checkbox"/> Longitudinale Longitudinal <input type="checkbox"/> Longitudinal Circular <input type="checkbox"/>	Résiduelle Résidual <input type="checkbox"/> C.A. <input type="checkbox"/> A.C. <input type="checkbox"/>	Humide Wet <input type="checkbox"/> C.C. <input type="checkbox"/> D.C. <input type="checkbox"/>
		Sèche Dry <input type="checkbox"/> Démagnétisée Demagnetized <input type="checkbox"/>
RESSUAGE LIQUID PENETRANT	NORME : SPECIFICATION :	N° équip. : Equip. no :
Pénétrant/Penetrant :	Émulsifiant/Emulsifier :	Révéléateur/Developer :
Temps/Time :	Temps/Time :	Temps/Time :
ULTRASONS / ULTRASONIC	NORME : ASTM E 114 – détection de fissures SPECIFICATION :	
ÉTALONNAGE/CALIBRATION :		
Bloc/Block : IIW	Trou/Hole : 1/16"	C.A.D. /D.A.C. : <input type="checkbox"/>
APPAREIL/EQUIPMENT :		
Instrument : Sonatest Sitescan 140	Couplant : Graisse	Échelle/Sweep length : 30 pouces
N° équip./Equip. no : UT-35	Palpeur/Transducer : C-0204-GP, 0°, 0.5" Ø, 2,25 MHz	

RÉSULTATS/RESULTS :

Tourillon 12N Ferme Centrale - Côté Montréal (Joint 0.5W)

- L'inspection révèle une tige fileté au lieu d'un tourillon. Étant donné la configuration, l'assemblage n'a pas été défait. Une inspection par ultrasons a été performée sur le bout de la tige fileté.
- L'inspection visuelle ne révèle aucun dommage sur la face du capuchon.
- L'inspection ultrasonique ne révèle aucune fissuration du tourillon.
- Après inspection, un joint de protection de silicone fut appliqué entre le capuchon et la structure du pont sur une circonférence de 270° (225° - 135°). Pour terminer, la surface de travail fut enduite d'une couche de protection de peinture.

Note : Cette technique peut ne pas déceler des fissures d'orientation défavorable c'est-à-dire celles ne permettant pas la réflexion du son vers le palpeur.

Technicien : [REDACTED] Technician : ONGC 48.9712 UT niv 2	Assistant :	Approuvé par : [REDACTED] Approved by : CSA W178.2 niv 3
---	--------------------	---

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-26
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	██████████	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-012
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Tourillon 12N Ferme Centrale – Tige filetée
Côté Montréal (Joint 0.5W)



Tourillon 12N Ferme Centrale – Tige filetée
Côté Montréal (Joint 0.5W)



Tourillon 12N Ferme Centrale – Tige filetée
Côté Montréal (Joint 0.5W)



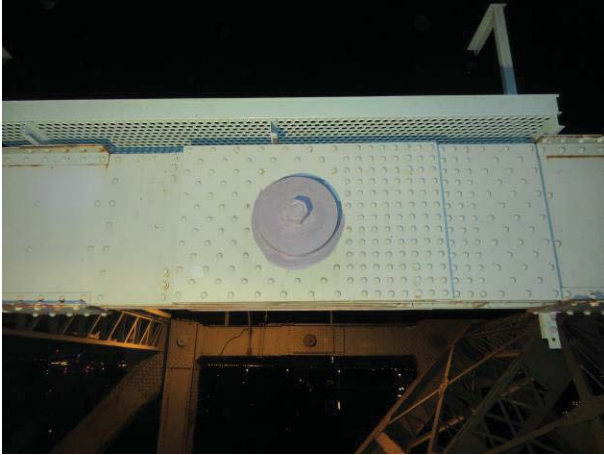
Tourillon 12N Ferme Centrale – Tige filetée
Côté Montréal (Joint 0.5W)

Technicien : ██████████
Technician : ██████████
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : ██████████
Approved by : ██████████
 CSA W178.2 niv 3

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-26
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :	██████████	Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-012
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



Tourillon 12N Ferme Centrale – Tige filetée
Côté Montréal (Joint 0.5W) - après peinture



Tourillon 12N Ferme Centrale – Tige filetée
Côté Montréal (Joint 0.5W) - après peinture

Technicien : ██████████
Technician : ██████████
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : ██████████
Approved by : ██████████
 CSA W178.2 niv 3

Cliant : CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention : 2015-07-26
Adresse/Address : 1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :
Contact : [REDACTED]	Date du rapport : 2016-02-18
Entrepreneur : Client	Report date :
Contractor :	N° dossier : INS-15245-01-012
Endroit du travail : Pont Champlain	File no : RÉVISION 1
Job location :	Commande : 049-2082
	Order :



No. Rapport: 0-41

Pont Champlain

Date: 27 Jul 2015

Liste de vérification lors de l'exécution des travaux

Item	Description des Travaux	Fait		Approbation n. P.J.C.C.I	Commentaires
		Oui	Non		
1	Enlever les écrous	/	/		
2	Enlever les 2 caps	/	/		
3	Enlever la graisse existante	/	/		
4	Nettoyer la surface pour l'inspection UT	/	/		
5	Inspection UT	/	/		
6	Nettoyer les 2 caps surface interne	/	/		
7	Vérifier l'état de la tige filetée	/	/		
8	Remplacer la tige filetée au besoin	/	/		N/A
9	Prendre une photo de chaque cap et surfaces de toulons et se le cas des défauts considérables	/	/		N/A
10	Graisser adéquatement les caps et autres surfaces	/	/		N/A
11	Remplacer les caps dans leurs position initiale	/	/		N/A
12	Remettre les écrous	/	/		N/A
13	Appliquer la peinture au pointon supérieur de tout les supports (Suffler 2A)	/	/		
14	Appliquer la peinture (touch-up final)	/	/		

Placement: **FERME CENTRALE 0.5W** U
 No. Toulons: **121** U
 Numéro du rapport UT: **INS-15245-01-012**
 Numéro "Milli-Tek" Tige Fileté: _____

Nom des travailleurs
 1 _____
 2 _____

Nom de l'inspecteur UT
 [REDACTED]

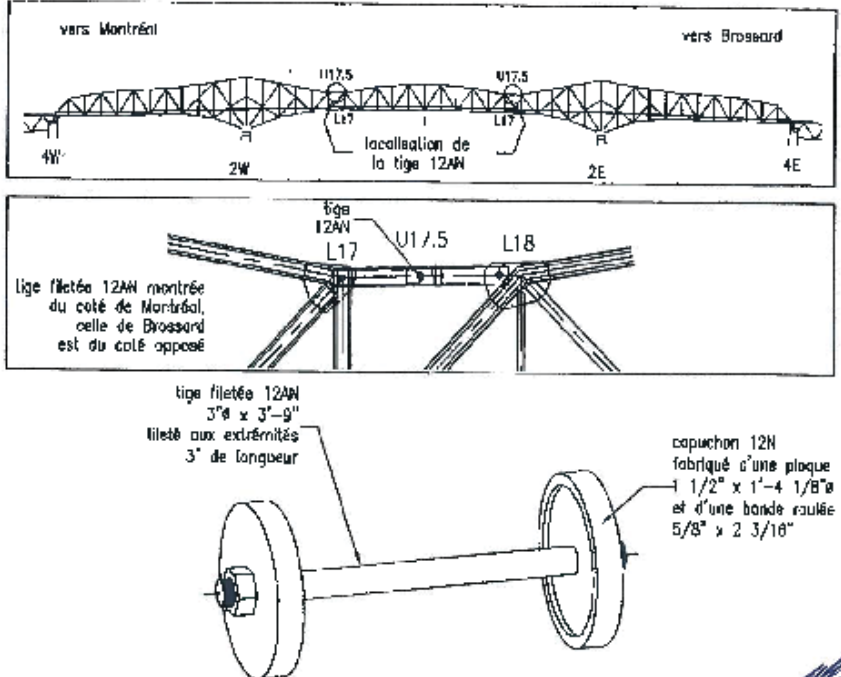
Approbation SES
 1- _____ Date: _____
Approbation P.J.C.C.I
 1- _____ Date: _____

Technicien : [REDACTED]
 Technician : [REDACTED]
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : [REDACTED]
 Approved by : [REDACTED]
 CSA W178.2 niv 3

Client :	CONSORTIUM EXP DESSAU	Date d'intervention :	2015-07-26
Adresse/Address :	1441, boul. René-Lévesque Ouest Montréal (Qc) H3G 1T7	Intervention date :	
Contact :		Date du rapport :	2016-02-18
Entrepreneur :	Client	Report date :	
Contractor :		N° dossier :	INS-15245-01-012
Endroit du travail :	Pont Champlain	File no :	RÉVISION 1
Job location :		Commande :	049-2082
		Order :	



** Travaux d'inspection tourillons 12D-12N-12K-12T terminés*

Pont Champlain - travée principale - Inspection des tourillons de connexion en acier

commentaires: dessein de référence: DB 12842-512, Pratt 136-1

12N, ferme centrale, Brossard

** Démontage des écrous pas nécessaire pour inspection. - inspection à l'ultrason, brossage, nettoyage, refaire "tachimètre" et capuchon et*

capuchon - écrous, faire jointe riba 1A et peinture

personnel sur tiges tourillons 12N à 0.5W et 0.5E.

Faire joint riba 1A et peinture "air" sur tourillon

tourillon 12D à 0.5E date: *26/07 juillet* inspecté: *[signature]*

2015

inspection CH 12N.dwg

Technicien : *[signature]*
 Technician : *[signature]*
 ONGC 48.9712 UT niv 2

Assistant :

Approuvé par : *[signature]*
 Approved by : *[signature]*
 CSA W178.2 niv 3

MÉTHODE ET FORMULAIRE D'ÉTALONNAGE DES APPAREILS À ULTRASONS

N° : MET-ETA-ULS
Rév. N° : 4
Date: 15/12/2014

Numéro de l'appareil: UT35

Approuvé par:

Page 1 de 6

1.0 PORTÉE

Cette méthode s'applique à l'étalonnage de tous les appareils à ultrasons.

2.0 ÉTALONS DE RÉFÉRENCE

Le bloc étalon conforme aux spécifications de la norme ASTM E317 doit être utilisé pour l'étalonnage.

Bloc d'étalonnage utilisé :

3.0 FRÉQUENCE D'ÉTALONNAGE

L'étalonnage doit avoir lieu au moins une (1) fois tous les 12 mois, sauf si indication contraire est donnée par le directeur de l'assurance qualité.

4.0 CONDITIONS D'ÉTALONNAGE

- Le personnel affecté à cette tâche doit être accrédité suivant les exigences de l'ONGC **48.9712.2000**, niveau II ou supérieur.
- Le palpeur choisi devra donner des indications suffisamment stables pour interpréter les mesures.

5.0 CONDITIONS D'UTILISATION

Nil

6.0 INSTRUCTIONS SPÉCIALES DE L'UTILISATION

Nil

7.0 MARCHE À SUIVRE POUR L'ÉTALONNAGE

7.1 Condition de l'appareil avant l'étalonnage (suivant 2.1 de MET-ETA-GEN) :

Acceptable ou description ci-après _____

MÉTHODE ET FORMULAIRE D'ÉTALONNAGE DES APPAREILS À ULTRASONS

N° : MET-ETA-ULS

Rév. N° : 4

Date: 15/12/2014

Numéro de l'appareil: UT35.

Approuvé par:

Page 2 de 6

7.2 Mesure de la limite de la linéarité horizontale

- Coupler le palpeur sur le bloc à un endroit où le faisceau ultrasonore n'intercepte pas de trous;
- ajuster le gain, le délai et l'échelle de manière à voir apparaître sur l'écran onze (11) échos de fond;
- Régler chaque écho à 50 % de hauteur d'écran avant de mesurer sa position;
- Ajuster l'échelle et le délai de manière à positionner le 3^e et le 9^e échos de fond précisément à 20 % et 80 % de division d'échelles sur la base de temps respectivement sur l'écran (après les avoir réglé à 50 % d'amplitude);
- Vérifier et noter sur le graphique (8.1), la position des échos de fond sur l'écran.

7.3 Mesure de la limite de la linéarité verticale

Afin de vérifier la capacité de l'équipement ultrasonique quant à satisfaire les exigences de linéarité :

- Placer une unité de dépistage à faisceaux direct de façon à ce que des indices puissent être observées des deux (2) perforations dans le bloc d'étalonnage (dans le sens de la longueur);
- Déplacer l'unité de dépistage afin d'assurer un rapport d'amplitude de 2 à 1 entre les deux (2) indices dont le plus grand est réglé à 60 % de la pleine hauteur d'écran;
- Sans déplacer l'unité de dépistage, ajuster la sensibilité (gain) pour régler graduellement l'indice le plus grand (HA) de 100 % à 10 % de la pleine hauteur d'écran par augmentation de 10 % (ou par degré de 2 dB si un contrôle précis est indisponible) et lire l'indice plus petit (HB) à chaque calage; les calages et les lectures devront être estimé au 1 % le plus rapproché de la pleine hauteur de l'écran; enregistrer ces lectures sur le graphique 8.2.

MÉTHODE ET FORMULAIRE D'ÉTALONNAGE DES APPAREILS À ULTRASONS

N° : MET-ETA-ULS

Rév. N° : 4

Date: 15/12/2014

Numéro de l'appareil: UT35

Approuvé par:

Page 3 de 6

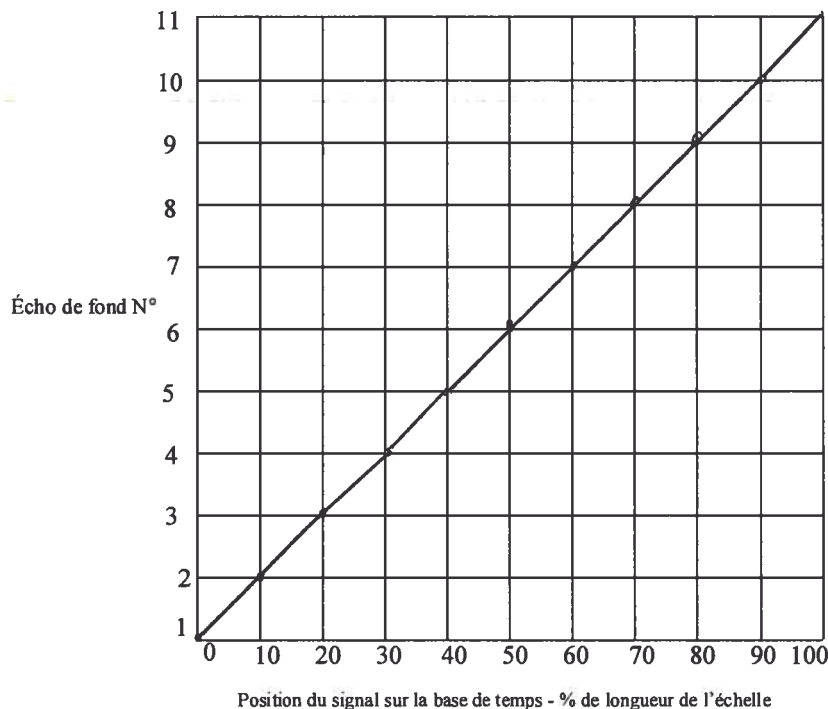
7.4 Mesure de la linéarité de l'amplitude

Pour vérifier la précision de la commande de l'amplitude de l'équipement ultrasonique :

- Placer une unité de dépistage à faisceaux direct de façon à ce que l'indice de la perforation $\frac{1}{2}$ T dans le bloc d'étalonnage soit au maximum sur l'écran; avec les augmentations et les diminutions dans l'atténuation qui paraissent dans le tableau 8.3, enregistrer l'indice dans la colonne appropriée.

8.0 CONSIGNATION DES RÉSULTATS D'ÉTALONNAGE

8.1 Linéarité et limite horizontale



- Tracer une droite entre les points représentant la linéarité idéale et mesurer la déviation (en % de longueur d'échelle) entre le point de pire cas et la droite.

Pire cas sur l'écho n° : 11
Déviation de la linéarité : 0,04 %

MÉTHODE ET FORMULAIRE D'ÉTALONNAGE DES APPAREILS À ULTRASONS

N° : MET-ETA-ULS

Rév. N° : 4

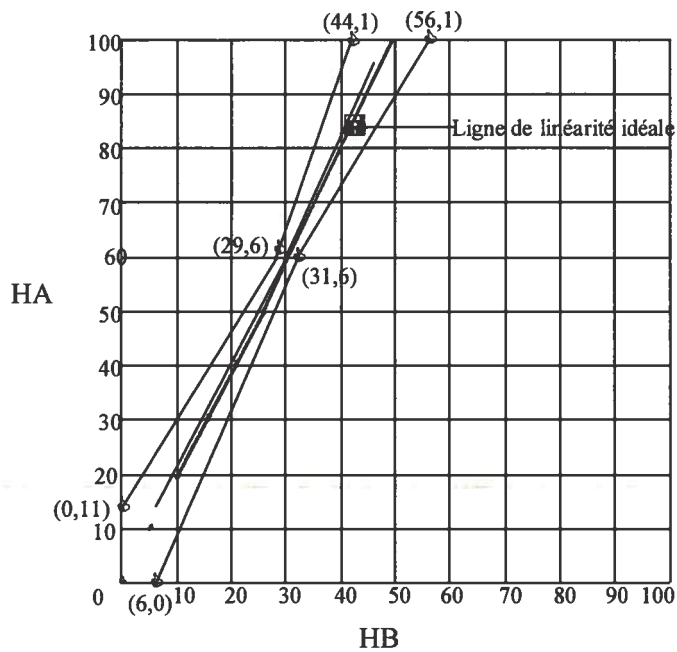
Date: 15/12/2014

Numéro de l'appareil: UT 35

Approuvé par:

Page 4 de 6

8.2 Linéarité verticale



HA > HB	
100	49
90	43
80	39
70	34
60	30
50	24
40	22
30	16
20	10
10	5

MÉTHODE ET FORMULAIRE D'ÉTALONNAGE DES APPAREILS À ULTRASONS

N° : MET-ETA-ULS

Rév. N° : 4

Date: 15/12/2014

Numéro de l'appareil: UT35

Approuvé par:

Page 5 de 6

8.3 Linéarité de l'amplitude

Indice réglé à % du plein écran	Modification de la commande dB	Limite de l'indice % du plein écran	Lecture en %
80 %	- 6 dB	32 – 48 %	39%
80 %	- 12 dB	16 – 24 %	18%
40 %	+ 6 dB	64 – 96 %	83%
20 %	+ 12 dB	74 – 96 %	83%

9.0 CRITÈRES D'ACCEPTABILITÉ

L'appareil doit rencontrer les trois (3) critères suivant pour être considéré étalonné :

9.1 Limite et linéarité horizontale

- La limite horizontale doit se situer à au moins 100 %;
- La déviation maximale par rapport à la linéarité ne doit pas excéder une fourchette de \pm 3 %.

9.2 Linéarité verticale

- La limite verticale doit se situer à au moins 100 %;
- La représentation des lectures sur le graphique en 8.2 doit être telle que tous les points tombent entre les deux (2) lignes cassées, représentent une tolérance sur Hb de \pm 1 division lors de la mise au point (Ha + 60 %) de \pm six (6) divisions aux extrêmes.

9.3 Linéarité à l'amplitude

- Toutes les lectures enregistrées en 8.3 doivent être à l'intérieur des limites représentées dans la colonne 3 du même tableau.

**MÉTHODE ET FORMULAIRE D'ÉTALONNAGE
DES APPAREILS À ULTRASONS**

N° : MET-ETA-ULS
Rév. N° : 4
Date: 15/12/2014

Numéro de l'appareil: UT35

Approuvé par: [REDACTED]

Page 6 de 6

10.0 STATUT DE L'ÉTALONNAGE

L'appareil UT35 est jugé : Acceptable :

Non acceptable :

en date du 2015-04-09 et jusqu'au 2016-04-09

Étalonnage effectué par : [REDACTED]

8.5 – Inspections spéciales des soudures du tablier orthotrope

(PJCG) MTR-00222987-A0

Soumis le : 2 septembre 2015



**Les Ponts Jacques-Cartier et
Champlain Incorporée
The Jacques-Cartier and
Champlain Bridges Incorporated**

**(62100) Inspection spéciale des
soudures du tablier orthotrope de
la section 6 du pont Champlain
(2015)**

Rapport final

Consortium EXP | Dessau
1441, boulevard René Lévesque O,
Bureau 200
Montréal, QC H3G 1T7

Les Ponts Jacques-Cartier et Champlain incorporée

(62100) Inspection spéciale des soudures du tablier orthotrope de la section 6 du pont Champlain (2015)

Rapport final

N/Réf. : (PJCG) MTR-00222987-A0

Préparé par :

Consortium EXP | Dessau

1441, boulevard René Lévesque O, Bureau 200

Montréal, QC H3G 1T7

Tél. : 514.931.1080

Télec. : 514.935.1645

www.exp.com

Vérfié par :

Date :

2015-09-02



Table des matières

Page

1.	Introduction	1
2.	Méthodologie	1
2.1	Ressources	1
2.2	Déroulement des inspections	1
3.	Résultats	2
4.	Conclusion.....	5

Liste des tableaux

Page

Tableau n° 1 : Résultats des inspections de soudures par particules magnétiques

2



Liste des annexes

- ANNEXE 1 - Distribution globale des essais sur les soudures du tablier (croquis)
- ANNEXE 2 - Détails de la distribution des points d'inspections la configuration structurale de la section 6 (croquis)
- ANNEXE 3 - Détails d'inspection pour les joints soudés âme/semelle inférieure des poutres transversales (croquis)
- ANNEXE 4 - Rapport photographique
- ANNEXE 5 - Rapports journaliers - Magnétoscopie
- ANNEXE 6 - Localisation des points d'inspection pour chacune des travées

Rapport final

Projet n° : PJCG-MTR-00222987-A0

Septembre 2015

Liste de distribution

Rapport distribué à :

Nom	Coordonnées
Les Ponts Jacques-Cartier et Champlain inc. Andrei Breaban	Les Ponts Jacques-Cartier et Champlain inc. 1111, rue St-Charles O, suite 600 Longueuil (Québec) J4K 5G4
Consortium EXP DESSAU [REDACTED]	Consortium EXP DESSAU 1441, boulevard René Lévesque O Bureau 200 Montréal (Québec) H3G 1T7



1. Introduction

La société « Les Ponts Jacques-Cartier et Champlain Incorporée » a mandaté Les Services **exp** inc. pour la réalisation d'inspection spéciale des soudures du tablier orthotrope de la section 6 du pont Champlain dans l'objectif de déceler la présence de fissures ou tout défaut pouvant avoir été engendré en service.

Le mandat dans lequel sont prévus les inspections spéciales pour les années 2014 et 2015 consiste, entre autre, à l'inspection par magnétoscopie des soudures du tablier orthotrope des assemblages auge/poutre transversale/poutre triangulée et celles âme/semelle inférieure des poutres transversales.

Les travées visées par ce mandat sont 1E-2E, 2E-3E, 3E-4E, 3W-4W, 2W-3W, 1W-2W, 0.5W et 0.5E de la section 6. La distribution globale des inspections a été établie en fonction du degré de sollicitation, c'est-à-dire en privilégiant les assemblages situés sous les voies 1 et 6 en allant vers les assemblages sous les voies 2, 3, 4 et 5 (Annexe 1 – croquis page 1 de 3 et annexe 2). Les soudures sélectionnées pour les assemblages auge/poutre transversale/poutre triangulée sont présentées à l'annexe 1 (croquis page 2 de 3), tandis que celles sélectionnées pour les assemblages âme/semelle inférieure des poutres transversales sont montrées à l'annexe 3.

Ce rapport présente les résultats des inspections réalisées ainsi que la localisation de chacun des joints inspectés.

2. Méthodologie

2.1 Ressources

Les ressources internes affectées au mandat ont été messieurs [REDACTED] et [REDACTED] et [REDACTED]. La ressource externe a été M. [REDACTED] C. [REDACTED] certifié de la compagnie [REDACTED].

2.2 Déroulement des inspections

Les inspections se sont déroulées entre le 15 et le 31 juillet 2015 à l'intérieur d'une plage horaire comprise entre 22 heures et 5 heures du matin. Les séquences d'inspection ont été établies en fonction des travaux en cours sur le pont et des fermetures de voies allouées.

Tous les joints inspectés ont été préalablement nettoyés manuellement à l'aide d'une brosse d'acier afin d'éliminer les produits de corrosion, saleté, etc., pouvant limiter les inspections par particules magnétiques. Lorsque jugé nécessaire, un meulage des surfaces à l'aide d'une meuleuse rotative a été effectué dans le but d'enlever complètement les couches de peinture. Une fois inspectée, ces surfaces ont été recouvertes en appliquant au pinceau 2 couches d'enduit riche en zinc d'une teneur minimale de 87% de zinc métallique dans le film sec.



L'accessibilité aux assemblages du tablier orthotrope des travées 1E-2E, 2E-3E, 3E-4E, 3W-4W, 2W-3W, 1W-2W s'est faite à l'aide d'une unité d'inspection de type Aspen A-62, tandis que pour les assemblages situés aux axes 0.5E et 0.5W, les inspections ont pu être réalisées à partir des passerelles permanentes existantes.

Les essais par particules magnétiques ont été réalisés selon les exigences de la norme ASTM E709.

Les indications notées lors de notre inspection ont été photographiées (annexe 5) et tous les joints inspectés ont été identifiés sur les dessins fournis (annexe 6).

3. Résultats

Au total, 96 assemblages soudés ont été inspectés sur l'ensemble des travées incluses au présent mandat. La distribution et le nombre de soudures inspectées rencontrent les pourcentages proposés à l'intérieur de notre plan de travail (Annexe 2). Les rapports d'inspection journaliers se retrouvent à l'annexe 4 du présent rapport.

Le tableau suivant présente les observations faites pour chacun des joints inspectés. Tel que présenté, **aucune fissure n'a été observée** sur les soudures inspectées. Des indications ont été cependant notées sur neuf (9) soudures. Ces endroits, surlignés en rouge dans le tableau, comportaient des indications possédant toutes sensiblement les mêmes caractéristiques, soit d'être linéaires (aucun changement de direction) ou en chapelets, d'être très fines à légèrement épaisses et de suivre parfaitement le profil des cordons de soudures sur une distance variant entre quelques millimètres à 900 mm. Suite à la détection des premières indications, une inspection spéciale a été effectuée en date du 23 juillet par messieur [REDACTÉ] et [REDACTÉ] sur les assemblages. Le but de cette intervention a été de valider sur place la nature des indications. Suite à une vérification visuelle et un meulage d'une des indications, nous avons conclu que celles-ci n'étaient pas des fissures et qu'elles étaient causées par un profil de soudure plus prononcé qu'ailleurs, et par la présence de petits caniveaux favorisant ainsi une accumulation de poudre magnétique. Le programme d'inspection a été poursuivi tel que prévu et une attention particulière a été portée à ce type d'indication.

Tableau no 1 : Résultats des inspections de soudures par particules magnétiques

Travée	Montant	Auge	Montreal / Brossard (M / B)	Côté	Fissure (oui / non)	Date inspection	Rapport n° (Annexe 5)	Commentaires
3W-4W	U1	6	M	amont	non	2015-07-22	15M2537-13C	Aucune indication
3W-4W	U2	5	B	aval	non	2015-07-20	15M2537-13B	Aucune indication
3W-4W	U3	11	M	aval	non	2015-07-20	15M2537-13B	Aucune indication
3W-4W	U4	2	B	amont	non	2015-07-22	15M2537-13C	Aucune indication
3W-4W	U5	5	M	aval	non	2015-07-20	15M2537-13B	Aucune indication
3W-4W	U6	14	B	amont	non	2015-07-22	15M2537-13C	Aucune indication
3W-4W	U7	6	M	amont	non	2015-07-22	15M2537-13C	Aucune indication
3W-4W	U8	5	B	aval	non	2015-07-20	15M2537-13B	Aucune indication
3W-4W	U9	11	B	aval	non	2015-07-20	15M2537-13B	Aucune indication

Travée	Montant	Auge	Montreal / Brossard (M / B)	Côté	Fissure (oui / non)	Date inspection	Rapport n° (Annexe 5)	Commentaires
3W-4W	U10	11	B	amont	non	2015-07-22	15M2537-13C	Aucune indication
3W-4W	U11	5	M	aval	non	2015-07-20	15M2537-13B	Aucune indication
3W-4W	U12	2	M	amont	non	2015-07-22	15M2537-13C	Aucune indication
2W-3W	U11	2	M	amont	non	2015-07-22	15M2537-13C	Aucune indication
2W-3W	U10	11	B	aval	non	2015-07-20	15M2537-13B	Aucune indication
2W-3W	U9	5	B	aval	non	2015-07-20	15M2537-13B	Aucune indication
2W-3W	U9	10	M	amont	non	2015-07-22	15M2537-13C	Indication : Profil du cordon / caniveaux
2W-3W	U9	11	M	amont	non	2015-07-22	15M2537-13C	Indication : Profil du cordon / caniveaux
2W-3W	U8	2	B	amont	non	2015-07-23	15M2537-13D	Indication : Profil du cordon / caniveaux
2W-3W	U8	5	B	amont	non	2015-07-23	15M2537-13D	Indication : Profil du cordon / caniveaux
2W-3W	U7	14	M	aval	non	2015-07-20	15M2537-13B	Aucune indication
2W-3W	U6	5	B	aval	non	2015-07-20	15M2537-13B	Indication : Profil du cordon / caniveaux
2W-3W	U6	10	B	amont	non	2015-07-30	15M2548-13B	Aucune indication
2W-3W	U4	7	B	amont	non	2015-07-30	15M2548-13B	Aucune indication
2W-3W	U3	4	M	aval	non	2015-07-20	15M2537-13B	Aucune indication
2W-3W	U3	12	B	aval	non	2015-07-20	15M2537-13B	Aucune indication
2W-3W	U2	6	B	aval	non	2015-07-20	15M2537-13B	Aucune indication
2W-3W	U2	1	M	amont	non	2015-07-30	15M2548-13B	Aucune indication
2W-3W	U1	12	M	aval	non	2015-07-20	15M2537-13B	Aucune indication
1W-2W	L1	6	M	amont	non	2015-07-15	15M2427-13A	Aucune indication
1W-2W	L1	14	M	amont	non	2015-07-15	15M2427-13A	Aucune indication
1W-2W	L3	5	M	amont	non	2015-07-15	15M2427-13A	Aucune indication
1W-2W	L3	12	M	amont	non	2015-07-15	15M2427-13A	Aucune indication
1W-2W	L5	5	B	amont	non	2015-07-15	15M2427-13A	Aucune indication
1W-2W	L6	17	B	aval	non	2015-07-27	15M2548-13	Indication : Profil du cordon / caniveaux
1W-2W	L7	4	B	amont	non	2015-07-15	15M2427-13A	Aucune indication
1W-2W	L7	15	B	amont	non	2015-07-15	15M2427-13A	Aucune indication
1W-2W	L8	5	M	amont	non	2015-07-15	15M2427-13A	Aucune indication
1W-2W	L8	5	B	aval	non	2015-07-27	15M2548-13	Aucune indication
1W-2W	L9	6	M	aval	non	2015-07-27	15M2548-13	Indication : Profil du cordon / caniveaux
1W-2W	L9	6	M	amont	non	2015-07-31	15M2548-13C	Aucune indication
1W-2W	L10	19	B	aval	non	2015-07-27	15M2548-13	Indication : Profil du cordon / caniveaux
1W-2W	L12	18	M	amont	non	2015-07-31	15M2548-13C	Aucune indication



Travée	Montant	Auge	Montreal / Brossard (M / B)	Côté	Fissure (oui / non)	Date inspection	Rapport n° (Annexe 5)	Commentaires
1W-2W	L12	2	M	aval	non	2015-07-27	15M2548-13	Aucune indication
0.5W	L17	2	M	amont	non	2015-07-19	15M2537-13	Aucune indication
0.5W	L17	5	B	amont	non	2015-07-19	15M2537-13	Aucune indication
0.5W	L17	19	B	amont	non	2015-07-19	15M2537-13	Aucune indication
0.5W	L17	1	M	aval	non	2015-07-19	15M2537-13	Aucune indication
0.5W	L17	5	M	aval	non	2015-07-19	15M2537-13	Aucune indication
0.5W	L17	10	M	aval	non	2015-07-19	15M2537-13	Aucune indication
0.5W	L17	11	B	aval	non	2015-07-19	15M2537-13	Aucune indication
0.5W	L17	20	B	aval	non	2015-07-19	15M2537-13	Aucune indication
0.5E	L17	1	M	amont	non	2015-07-19	15M2537-13	Aucune indication
0.5E	L17	10	M	amont	non	2015-07-19	15M2537-13	Aucune indication
0.5E	L17	1	B	aval	non	2015-07-19	15M2537-13	Aucune indication
0.5E	L17	20	B	aval	non	2015-07-19	15M2537-13	Aucune indication
1E-2E	L12	1	B	amont	non	2015-07-16	15M2427-13B	Aucune indication
1E-2E	L12	18	B	amont	non	2015-07-16	15M2427-13B	Aucune indication
1E-2E	L9	6	B	amont	non	2015-07-31	15M2548-13C	Aucune indication
1E-2E	L8	3	B	aval	non	2015-07-13	15M2427-13	Aucune indication
1E-2E	L7	14	M	aval	non	2015-07-13	15M2427-13	Aucune indication
1E-2E	L6	6	M	aval	non	2015-07-13	15M2427-13	Aucune indication
1E-2E	L6	17	M	aval	non	2015-07-13	15M2427-13	Aucune indication
1E-2E	L6	11	B	amont	non	2015-07-16	15M2427-13B	Aucune indication
1E-2E	L5	6	M	aval	non	2015-07-13	15M2427-13	Aucune indication
1E-2E	L3	5	M	amont	non	2015-07-16	15M2427-13B	Aucune indication
1E-2E	L2	5	M	aval	non	2015-07-13	15M2427-13	Aucune indication
1E-2E	L2	6	B	aval	non	2015-07-13	15M2427-13	Aucune indication
1E-2E	L1	5	M	aval	non	2015-07-13	15M2427-13	Aucune indication
1E-2E	L1	6	B	aval	non	2015-07-13	15M2427-13	Aucune indication
1E-2E	L1	16	B	aval	non	2015-07-13	15M2427-13	Aucune indication
2E-3E	U1	12	B	amont	non	2015-07-28	15M2548-13A	Aucune indication
2E-3E	U1	6	B	aval	non	2015-07-20	15M2537-13A	Aucune indication
2E-3E	U2	10	M	aval	non	2015-07-20	15M2537-13A	Aucune indication
2E-3E	U3	7	M	amont	non	2015-07-28	15M2548-13A	Aucune indication
2E-3E	U4	11	B	amont	non	2015-07-28	15M2548-13A	Aucune indication
2E-3E	U5	5	B	aval	non	2015-07-20	15M2537-13A	Aucune indication
2E-3E	U6	1	M	amont	non	2015-07-28	15M2548-13A	Aucune indication
2E-3E	U6	11	M	aval	non	2015-07-20	15M2537-13A	Aucune indication
2E-3E	U8	6	M	aval	non	2015-07-20	15M2537-13A	Aucune indication



Travée	Montant	Auge	Montreal / Brossard (M / B)	Côté	Fissure (oui / non)	Date inspection	Rapport n° (Annexe 5)	Commentaires
2E-3E	U9	6	B	amont	non	2015-07-28	15M2548-13A	Aucune indication
2E-3E	U10	10	M	amont	non	2015-07-28	15M2548-13A	Aucune indication
2E-3E	U11	6	B	aval	non	2015-07-20	15M2537-13A	Aucune indication
2E-3E	U12	2	M	amont	non	2015-07-28	15M2548-13A	Aucune indication
3E-4E	U12	5	B	aval	non	2015-07-20	15M2537-13A	Aucune indication
3E-4E	U11	6	B	amont	non	2015-07-28	15M2548-13A	Aucune indication
3E-4E	U10	11	B	aval	non	2015-07-20	15M2537-13A	Aucune indication
3E-4E	U9	6	B	aval	non	2015-07-20	15M2537-13A	Aucune indication
3E-4E	U8	10	M	amont	non	2015-07-30	15M2548-13B	Aucune indication
3E-4E	U7	2	M	amont	non	2015-07-30	15M2548-13B	Aucune indication
3E-4E	U6	5	M	aval	non	2015-07-20	15M2537-13A	Aucune indication
3E-4E	U5	8	M	aval	non	2015-07-20	15M2537-13A	Aucune indication
3E-4E	U4	6	B	amont	non	2015-07-30	15M2548-13B	Aucune indication
3E-4E	U3	5	B	aval	non	2015-07-20	15M2537-13A	Aucune indication
3E-4E	U2	10	M	amont	non	2015-07-30	15M2548-13B	Aucune indication
3E-4E	U1	1	M	amont	non	2015-07-30	15M2548-13B	Aucune indication
3E-4E	U0	6	M	aval	non	2015-07-20	15M2537-13A	Aucune indication

4. Conclusion

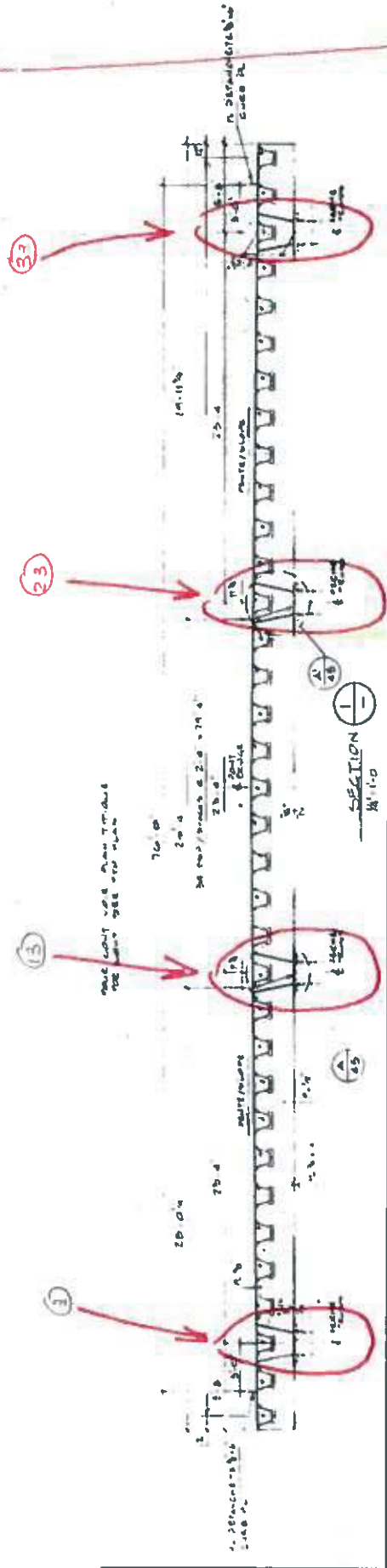
Ce mandat a permis de réaliser des inspections spéciales des soudures du tablier orthotrope des travées 1E-2E, 2E-3E, 3E-4E, 3W-4W, 2W-3W, 1W-2W, 0.5W et 0.5E de la section 6 du pont Champlain. Au total, 96 assemblages soudés ont été inspectés par magnétoscopie selon une distribution préalablement établie. Aucune fissure n'a été notée.

Annexe 1

Distribution globale des essais sur les soudures du tablier (croquis)

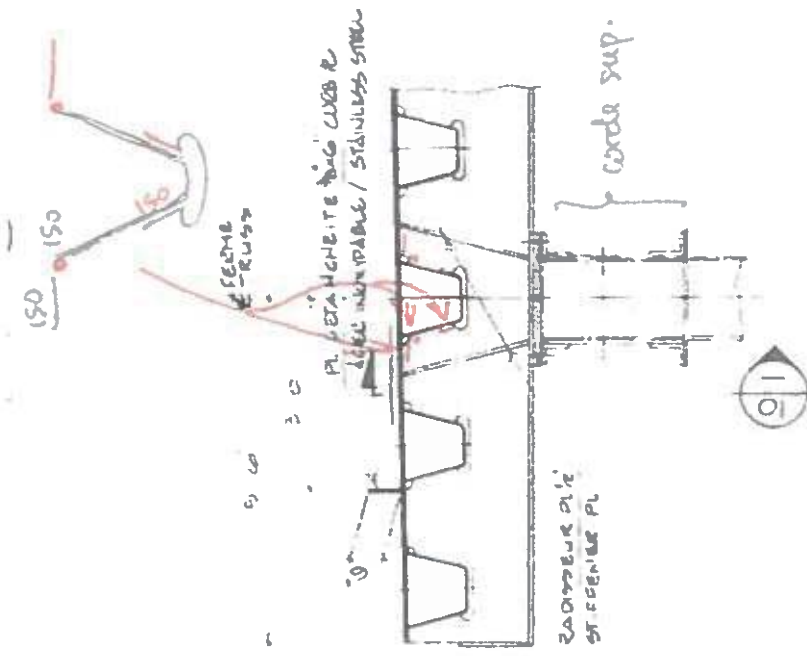
DISTRIBUTION GLOBALE DES ESSAIS
SUR LES SOUDURES DU TABLIER

30% 10% 10% 30%

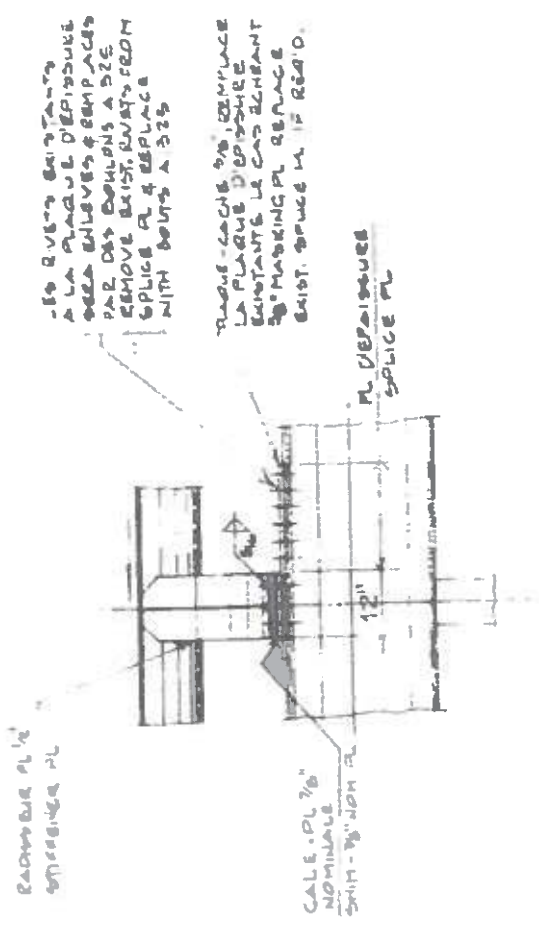


+ 20% des Essais de façon aléatoire

- Balancer le programme en fonction de la distribution ci-dessus
- Voir aussi les détails à la page 3 de 3 avec les % des essais (relatifs)



SECTION $\frac{9}{44}$
101



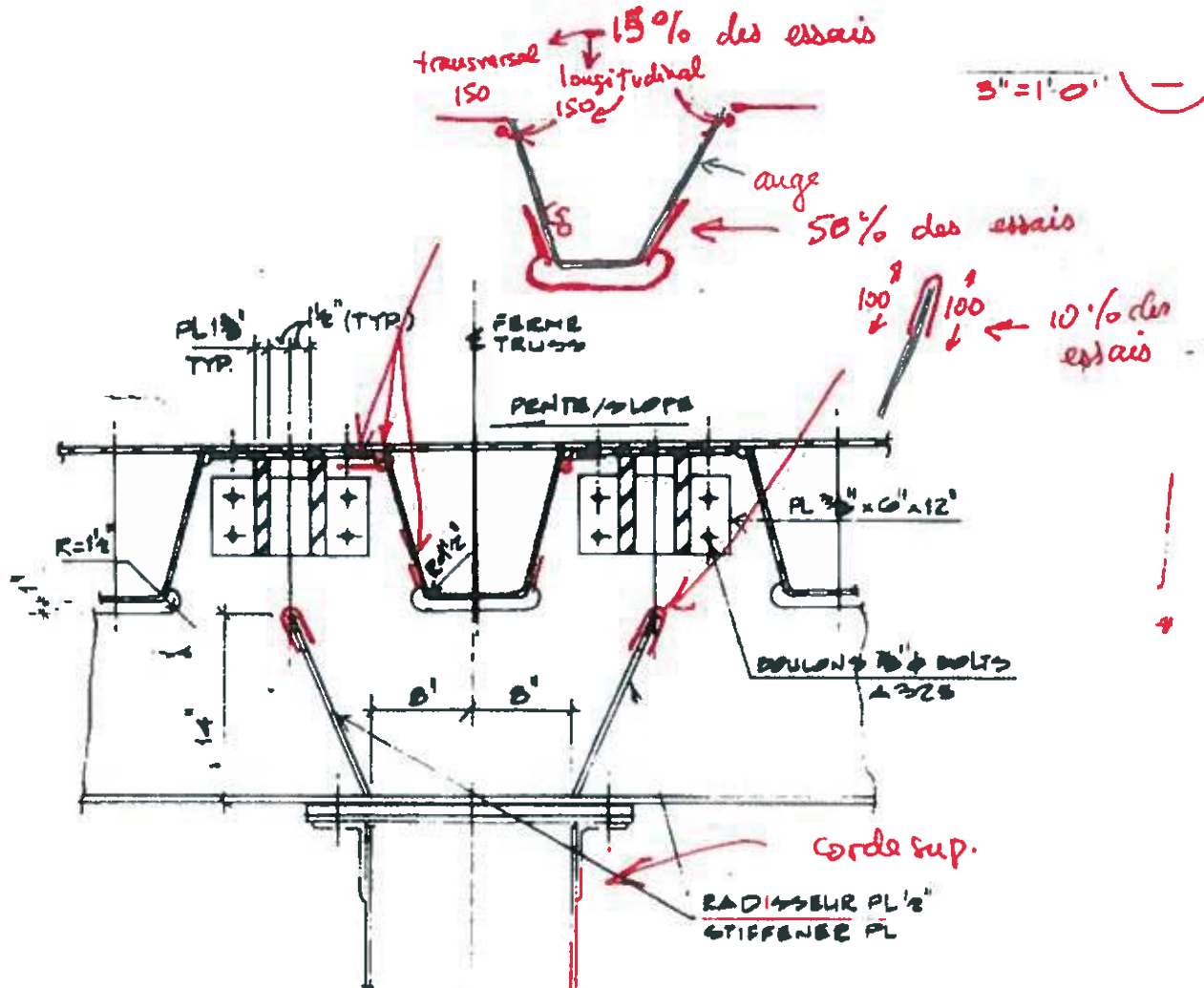
SECTION $\frac{10}{21}$
102

- EN TOUTES SITUATIONS
A LA PLACE D'ÉPAGES
DE LA SÉRIE D'ÉPAGES
PAR DES BOULONS A DUE
REMOVE EXIST. MUST REMOVE
WITH BOLTS A 3/8"

TRAVAIL - CACHER 3/8" DÉMARRER
LA PLACE D'ÉPAGES
EXISTANTE LE CAS ÉCHÉANT
3/8" MARKING PL REPLACE
EXIST. SPURCE W. IF REQ'D.

103

PAGE 2 de 3



IÉES, POUR
 VIRE D'ÉT 'D'
 HOLES,
 W D'ÉT 'D'

+ 25% des essais
 répartis de façon
 aléatoire

SECTION 4
 1' 21' 0"

RADIUSSEUR PL 1/2"

PAGE 3 de 3

EN D'UNTE EN STANTA

Annexe 2

Détails de la distribution des points d'inspections la configuration structurale de la section 6 (croquis)

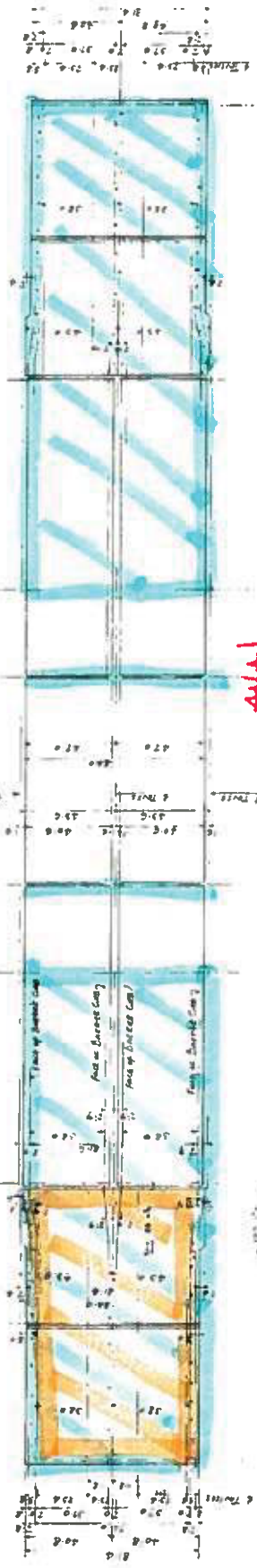
ANNEXE 2

Inspection 1999.

Inspection 2015.



Amont

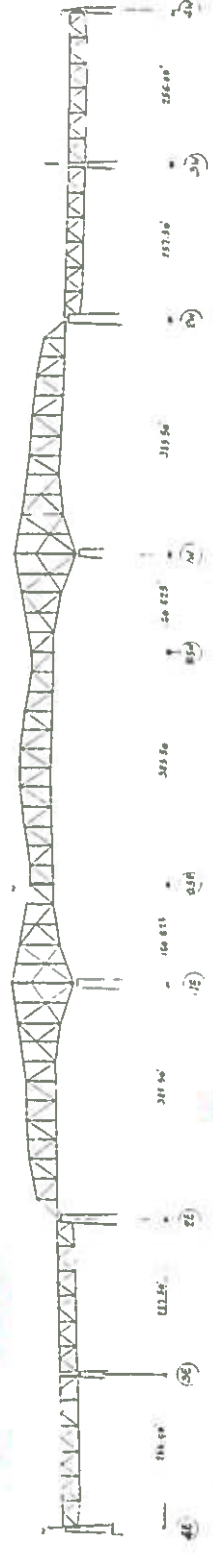


Aval.

GENERAL PLAN SECTION G

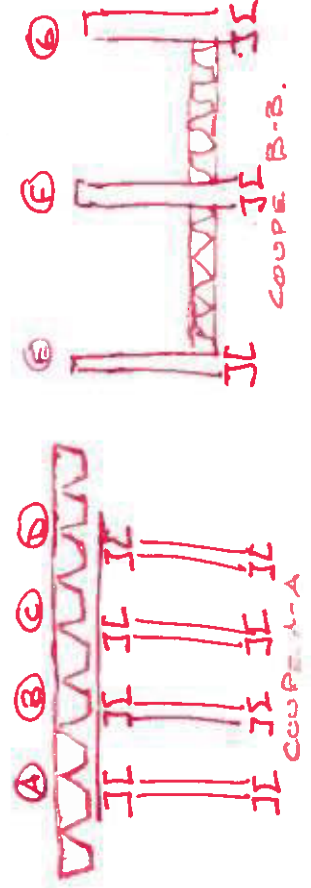
ASSEMBLAGES : AUBES/DIAPHRAGME/POUTRES. TRIMBOUCÉE
 (A), (B), (C), (D), (E), (F)

RIVE SUD



MTL.

Voie 1 2 3 4 5 6



% de distribution Globale d'inspection

TRAVERSE	A	B	C	D	E	F	G	AUTRE
3W-4W, 2W-3W								
3E-4E, 2E-3E	30	10	30	X	X	X	20	
1W-2W, 1E-2E	X	X	X	X	X	X	35	15
O.S.W, O.S.E	X	X	X	X	X	X	35	15

Annexe 3

Détails d'inspection pour les joints soudés âme/semelle inférieure des poutres transversales (croquis)

Inspection Soudures Tablette orthotrope.
Pont Champhin.

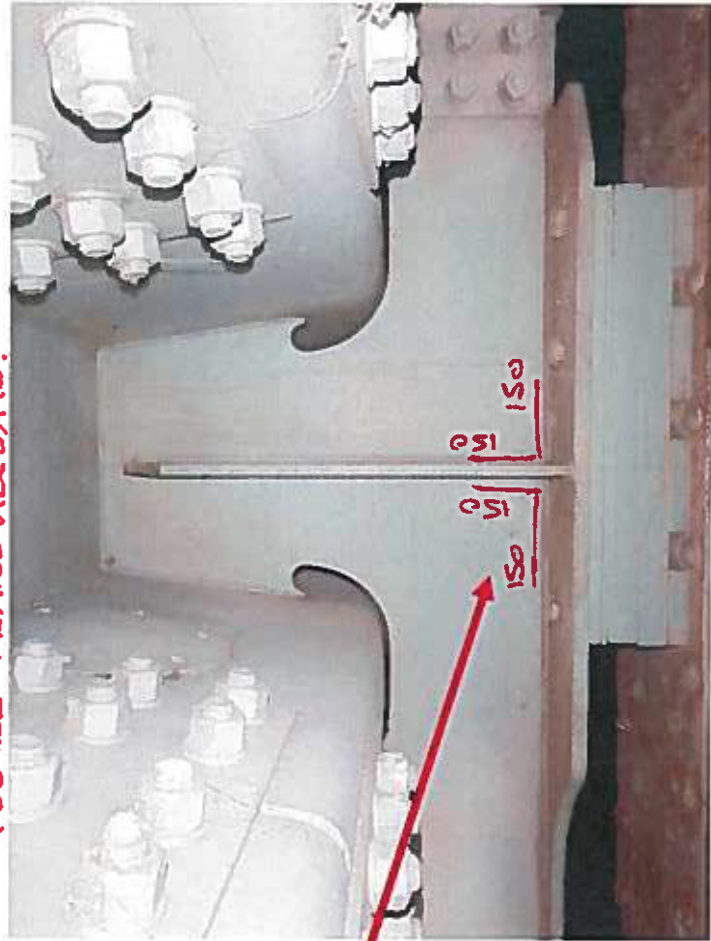
14/07/2015.



ANNEXE 3

INSPECTION SOUDURES

ASS FMBLAGE : AME/SEMEILLE INFERIEURE
Poutre TRANSVERSAL.



~ 50% des Soudures
Sont Inspectées

Annexe 4

Rapport photographique

Rapport photographique



Client : Les Ponts Jacques-Cartier et Champlain Incorporée
Jacques-Cartier and Champlain Bridges Incorporated

Date : 2015 - 08 - 19
AAAA MM JJ

Projet : (62100) Inspection spéciale des soudures du tablier orthotrope de la section 6 du pont Champlain (2015)

Dossier : MTR-00222987-00652

Photo n° : 01

Description : Vue typique sous le tablier, travée 1W-2W



Photo n° : 02

Description : Section en porte-à-faux, travée 2W-3W



Rapport photographique



Client : Les Ponts Jacques-Cartier et Champlain Incorporée
Jacques-Cartier and Champlain Bridges Incorporated

Date : 2015 - 08 - 19
AAAA MM JJ

Projet : (62100) Inspection spéciale des soudures du tablier orthotrope de la section 6 du pont Champlain (2015)

Dossier : MTR-00222987-00652

Photo n° : 03

Description : Accès limité au centre des travées en raison des contreventements



Photo n° : 04

Description : Accès limité sur le côté des travées en raison des contreventements



Rapport photographique



Client : Les Ponts Jacques-Cartier et Champlain Incorporée
Jacques-Cartier and Champlain Bridges Incorporated

Date : 2015 - 08 - 19
AAAA MM JJ

Projet : (62100) Inspection spéciale des soudures du tablier orthotrope de la section 6 du pont Champlain (2015)

Dossier : MTR-00222987-00652

Photo n° : 05

Description : Accès limité sur certaines sections en porte-à-faux – présence d'une conduite



Photo n° : 06

Description : Inspection par magnétoscopie sur la soudure âme-semelle du bas d'une poutre transversale sous la travée 1W-2W



Rapport photographique



Client : Les Ponts Jacques-Cartier et Champlain Incorporée
Jacques-Cartier and Champlain Bridges Incorporated

Date : 2015 - 08 - 19
AAAA MM JJ

Projet : (62100) Inspection spéciale des soudures du tablier orthotrope de la section 6 du pont Champlain (2015)

Dossier : MTR-00222987-00652

Photo n° : 07

Description : Inspection par magnétoscopie sur les soudures d'une auge

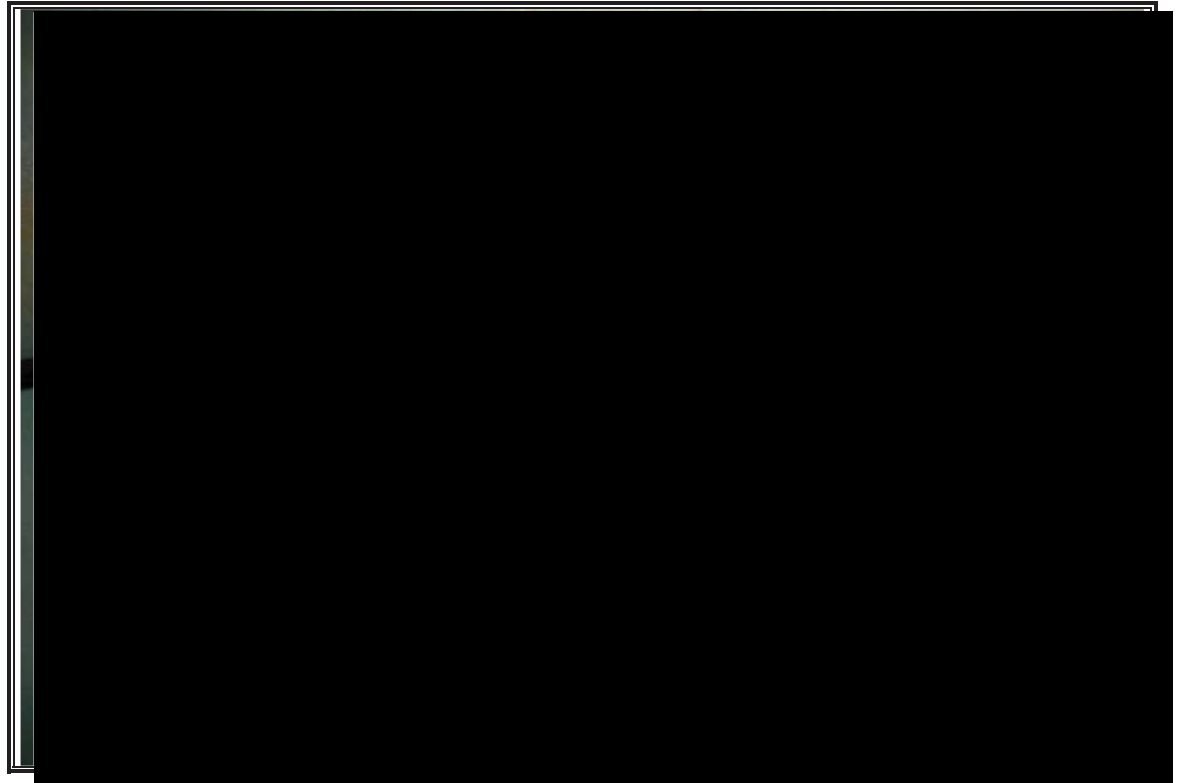


Photo n° : 08

Description : Inspection typique sur une auge. Travée 3E-4E montant U7 côté amont



Rapport photographique



Client : Les Ponts Jacques-Cartier et Champlain Incorporée
Jacques-Cartier and Champlain Bridges Incorporated

Date : 2015 - 08 - 19
AAAA MM JJ

Projet : (62100) Inspection spéciale des soudures du tablier orthotrope de la section 6 du pont Champlain (2015)

Dossier : MTR-00222987-00652

Photo n° : 09

Description : Inspection typique sur une auge. Travée 3E-4E montant U1 côté amont



Photo n° : 10

Description : Inspection typique sur une auge. Travée 2W-3W montant U1 côté aval



Rapport photographique



Client : Les Ponts Jacques-Cartier et Champlain Incorporée
Jacques-Cartier and Champlain Bridges Incorporated

Date : 2015 - 08 - 19
AAAA MM JJ

Projet : (62100) Inspection spéciale des soudures du tablier orthotrope de la section 6 du pont Champlain (2015)

Dossier : MTR-00222987-00652

Photo n° : 11

Description : Soudures d'auge retouchées à l'aide de peinture riche en zinc.



Photo n° : 12

Description : Inspection typique sur les soudures de raidisseur et âme-semelle. Soudures retouchées à l'aide de peinture riche en zinc.



Rapport photographique



Client : Les Ponts Jacques-Cartier et Champlain Incorporée
Jacques-Cartier and Champlain Bridges Incorporated

Date : 2015 - 08 - 19
AAAA MM JJ

Projet : (62100) Inspection spéciale des soudures du tablier orthotrope de la section 6 du pont Champlain (2015)

Dossier : MTR-00222987-00652

Photo n° : 13

Description : Soudures d'auge et âme-semelle retouchées à l'aide de peinture riche en zinc. Travée 2E-3E au montant U3 côté amont



Photo n° : 14

Description : Indication de nature géométrique / présence de caniveaux. Travée 3W-4W montant U9 côté amont



Rapport photographique



Client : Les Ponts Jacques-Cartier et Champlain Incorporée
Jacques-Cartier and Champlain Bridges Incorporated

Date : 2015 - 08 - 19
AAAA MM JJ

Projet : (62100) Inspection spéciale des soudures du tablier orthotrope de la section 6 du pont Champlain (2015)

Dossier : MTR-00222987-00652

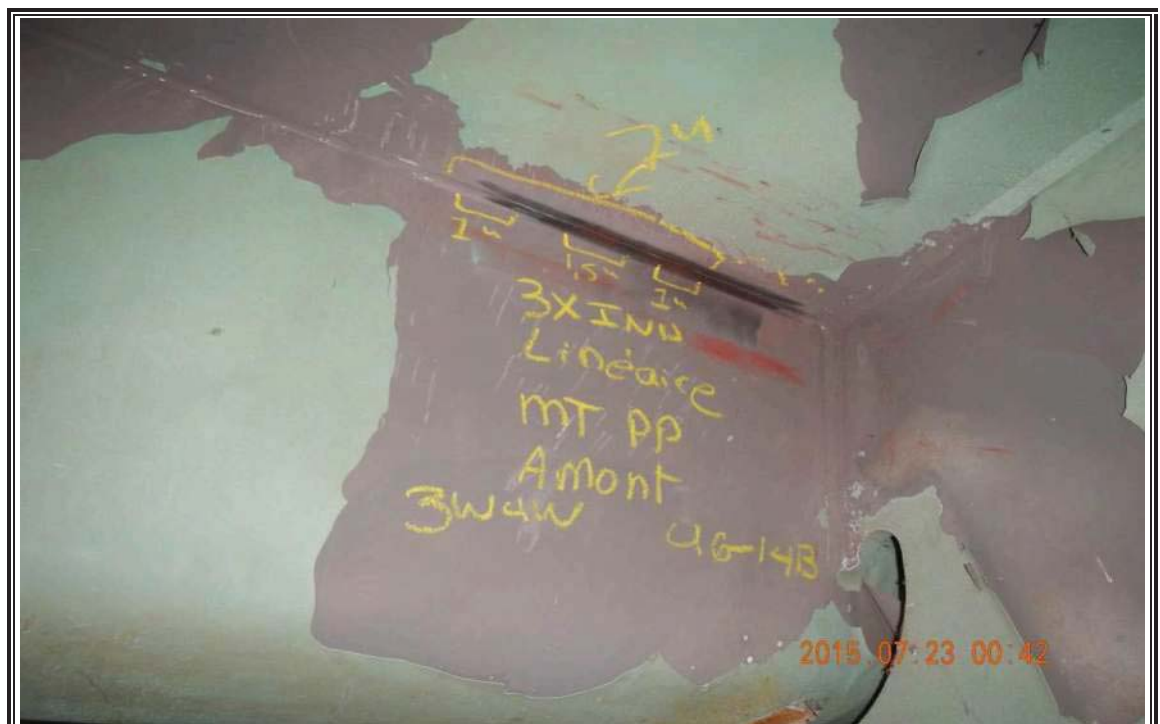
Photo n° : 15

Description : Indication de nature géométrique / présence de caniveaux. Travée 3W-4W montant U9 côté amont



Photo n° : 16

Description : Indication de nature géométrique / présence de caniveaux. Travée 3W-4W montant U6 côté amont



Rapport photographique



Client : Les Ponts Jacques-Cartier et Champlain Incorporée
Jacques-Cartier and Champlain Bridges Incorporated

Date : 2015 - 08 - 19
AAAA MM JJ

Projet : (62100) Inspection spéciale des soudures du tablier orthotrope de la section 6 du pont Champlain (2015)

Dossier : MTR-00222987-00652

Photo n° : 17

Description : Indication de nature géométrique / présence de caniveaux. Travée 2W-3W montant U6 côté aval



Photo n° : 18

Description : Indication due à la présence de caniveaux discontinus. Travée 2W-3W montant U8 côté amont



Rapport photographique



Client : Les Ponts Jacques-Cartier et Champlain Incorporée
Jacques-Cartier and Champlain Bridges Incorporated

Date : 2015 - 08 - 19
AAAA MM JJ

Projet : (62100) Inspection spéciale des soudures du tablier orthotrope de la section 6 du pont Champlain (2015)

Dossier : MTR-00222987-00652

Photo n° : 19

Description : Meulage pour second examen par magnétoscopie suite à la détection d'indications.
Travée 2W-3W montant U8 côté amont



Photo n° : 20

Description : Indication de nature géométrique / présence de caniveaux.
Travée 2W-3W montant U8 côté amont



Rapport photographique



Client : Les Ponts Jacques-Cartier et Champlain Incorporée
Jacques-Cartier and Champlain Bridges Incorporated

Date : 2015 - 08 - 19
AAAA MM JJ

Projet : (62100) Inspection spéciale des soudures du tablier orthotrope de la section 6 du pont Champlain (2015)

Dossier : MTR-00222987-00652

Photo n° : 21

Description : Indication de nature géométrique / présence de caniveaux..
Travée 1W-2W montant L10 côté aval



Photo n° : 22

Description : Indication de nature géométrique / présence de caniveaux.
Travée 1W-2W montant L9 côté aval



Rapport photographique



Client : Les Ponts Jacques-Cartier et Champlain Incorporée
Jacques-Cartier and Champlain Bridges Incorporated

Date : 2015 - 08 - 19
AAAA MM JJ

Projet : (62100) Inspection spéciale des soudures du tablier orthotrope de la section 6 du pont Champlain (2015)

Dossier : MTR-00222987-00652

Photo n° : 23

Description : Indication de nature géométrique / présence de caniveaux.
Travée 1W-2W montant L6 côté aval



Annexe 5

Rapports journaliers - Magnétoscopie

APPORT/REPORT#: 15M2427-13

PAGE: 1 DE/OF 1

**RAPPORT D'ESSAI MAGNÉTOSCOPIQUE
MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT**

CLIENT: Les Services Exp.inc
ADRESSE / ADDRESS: 4500, Louis-B.-Mayer
Laval QC. H7P 6E4

CONTACT: [REDACTED]

BON DE COMMANDE / P.O. #: 01-12238 # TRAVAIL / JOB #: P4a-MT-203 PROCÉDURE / PROCEDURE: [REDACTED] Rev. 0

STAGE DE FAB. / STAGE OF MFG.
 Matériel de Base / Base Metal
 Tel que soudé / As welded
 Après réparation / After repair
 Après T.T. / After heat treatment

SPÉCIFICATION OU CLIENT / CUSTOMER SPECIFICATION:

MATÉRIEL / MATERIAL: C/S AUTRE / OTHER: S/S

TECHNIQUE: VISIBLE POUDRE SÈCHE / DRY POWDER PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST PAINT
 FLUORESCENT HUMIDE / WET

LUMIÈRE UTILISÉE / LIGHTING USED: Parker light B-300
 ÉPAISSEUR / THICKNESS: variable

CONSOMMABLE / CONSUMABLE

FABRICANT / BRAND NAME: Ciracle LOT # / BATCH #: 19021 COULEUR / COLOR: rouge
 POUVRE / POWDER: PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST AIO PAINT:

ÉQUIPEMENT / EQUIPMENT: Yoke FABRICANT / BRAND NAME: Parker MODÈLE / MODEL: B-300 NUMÉRO DE SÉRIE / SERIAL NUMBER: 24027

MÉTHODE / METHOD: Continue COURANT / CURRENT: AC DC MAGNÉTISATION / MAGNETIZATION: Longitudinal

IDENTIFICATION DES PIÈCES EXAMINÉES / DESCRIPTION OF PIECES EXAMINED:

Objectif (A) Inspection par Magnétoscopie du joints de soudure auge entretoise du tablier et platelage
 Objectif (B) Inspection par Magnétoscopie des joints de soudure, semelle et âme de l'Entretoise du tablier.
 Objectif (C) Inspection par Magnétoscopie des joints de soudures des Raidisseurs avec Semelle et âme.

Localisation	Date	Objectif	Conforme	Localisation	Date	Objectif	Conforme
1E-2E AVAL L8/3B	13-07-2015	A-B	OUI	1E-2E AVAL L1/6B	13-07-2015	A-B	OUI
1E-2E AVAL L7/14M	13-07-2015	A-B	OUI	1E-2E AVAL L1/16B	13-07-2015	A-B	OUI
1E-2E AVAL L6/6M	13-07-2015	A-B	OUI	Inspection du Pont Champlain			
1E-2E AVAL L6/17M	13-07-2015	A-B	OUI				
1E-2E AVAL L5/6M	13-07-2015	A-B	OUI				
1E-2E AVAL L2/5M	13-07-2015	A-B	OUI				
1E-2E AVAL L2/6B	13-07-2015	A-B	OUI				
1E-2E AVAL L1/5M	13-07-2015	A-B	OUI				

CRITÈRES D'ACCEPTATION / ACCEPTANCE CRITERIA: CSA W59-03 CLAUSE 12

COMMENTAIRES SUR LES RÉSULTATS OBTENUS / COMMENTS ON RESULTS:

LOCALISATION, ÉTENOUE (longueur, diamètre ou aligné) / LOCATION, SPREADOUT (length, diameter or aligned)

Suite à l'inspection aucune indication n'a été détectée.
 Résultat final conforme aux exigences de la norme.

RÉSULTATS / RESULTS : CONFORME/CONFORM NON CONFORME/NON-CONFORM

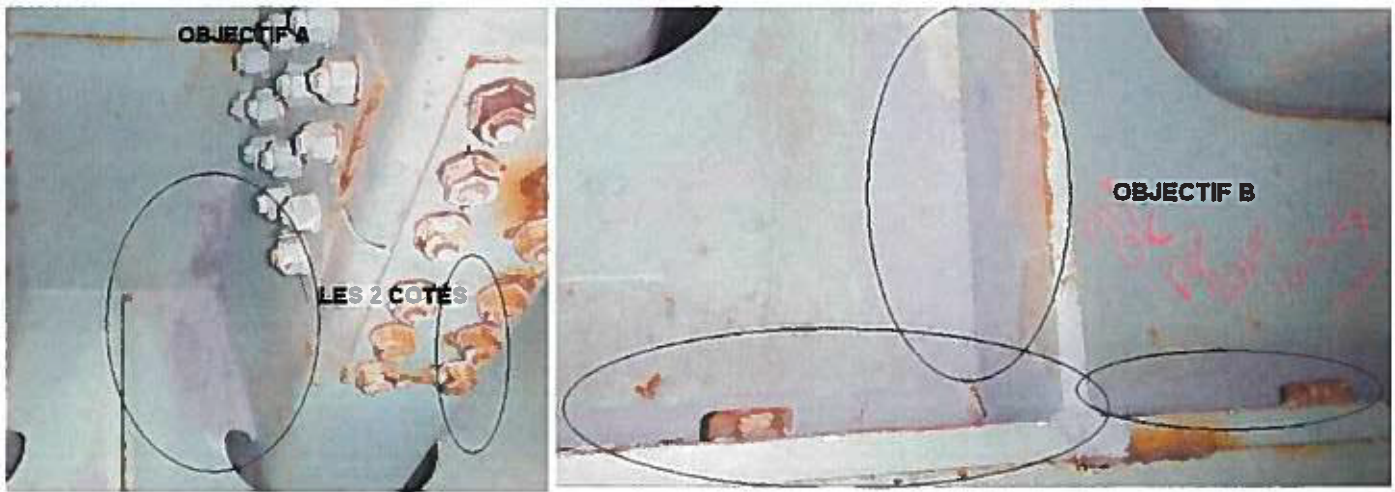
ESSAIS RÉFÉCTUÉS PAR / TESTS DONE BY:				APPROVED BY:			
[REDACTED]	ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/>	NIVEAU LEVEL II	2015-07-13	[REDACTED]	GSB <input checked="" type="checkbox"/>	NIVEAU LEVEL II	2015-07-13
[REDACTED]	ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/>			[REDACTED]	C-1A <input checked="" type="checkbox"/>		
OPÉRATEUR / OPERATOR	QUALIFICATION	DATE		QUALIFICATION	DATE		

F4a-MT-02 Rev 2

RAPPORT D'ESSAI MAGNÉTOSCOPIQUE MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT		CLIENT: Les Services EXP.Inc ADRESSE / ADDRESS: 4500, Louis-B.-Mayer Laval QC.H7P 6E4																																					
BON DE COMMANDE / P.O. #: 01-12238		# TRAVAIL / JOB #:																																					
		PROCÉDURE: P4a-MT-203																																					
		Rev.: 0																																					
STAGE DE FAB. / STAGE OF MFG. <input type="checkbox"/> Matériel de Base / Base Metal <input checked="" type="checkbox"/> Tel que soudé / As welded <input type="checkbox"/> Après réparation / After repair <input type="checkbox"/> Après T.T. / After heat treatment		SPÉCIFICATION OU CLIENT / CUSTOMER SPECIFICATION: MATÉRIEL / MATERIAL: <input checked="" type="checkbox"/> C/S <input type="checkbox"/> S/S AUTRE / OTHER:																																					
TECHNIQUE: <input checked="" type="checkbox"/> VISIBLE <input checked="" type="checkbox"/> POUORE SÈCHE / DRY POWOER <input type="checkbox"/> FLUORESCENT <input type="checkbox"/> HUMIOE / WET		LUMIÈRE UTILISÉE / LIGHTING USEQ: Parker light B-300 ÉPAISSEUR / THICKNESS: variable																																					
CONSOMMABLE / CONSUMABLE																																							
POUDRE / POWDER:		COULEUR / COLOR:																																					
FABRICANT / BRAND NAME: Circle		LOT # / BATCH #: 19021																																					
PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST AID PAINT:		rouge																																					
ÉQUIPEMENT / EQUIPMENT: Yoke		NUMÉRO DE SÉRIE / SERIAL NUMBER: 24027																																					
MÉTHODE / METHOD: Continue		MAGNÉTISATION / MAGNETIZATION: Longitudinal																																					
		COURANT / CURRENT: <input checked="" type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC																																					
IDENTIFICATION DES PIÈCES EXAMINÉES / DESCRIPTION OF PIECES EXAMINED:																																							
Objectif (A) Inspection par Magnétoscopie du joint de soudure auge entretoise du tablier et platelage. Objectif (B) Inspection par Magnétoscopie des joints de soudure , semelle et âme de l'entretoise du tablier. Objectif (C) Inspection par Magnétoscopie des joints de soudure des raidisseurs avec semelle et âme.																																							
Inspection sur le Pont Champlain																																							
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Localisation</th> <th>Date</th> <th>Objectif</th> <th>Conforme</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2W-1W-AMONT/L1/6M</td><td>2015-07-15</td><td>A-B</td><td>OUI</td></tr> <tr><td>2W-1W-AMONT/L1/14M</td><td>2015-07-15</td><td>A-B</td><td>OUI</td></tr> <tr><td>2W-1W-AMONT/L3/5M</td><td>2015-07-15</td><td>A-B</td><td>OUI</td></tr> <tr><td>2W-1W-AMONT/L3/12M</td><td>2015-07-15</td><td>A-B</td><td>OUI</td></tr> <tr><td>2W-1W-AMONT/L5/5B</td><td>2015-07-15</td><td>A-B</td><td>OUI</td></tr> <tr><td>2W-1W-AMONT/L7/4B</td><td>2015-07-15</td><td>A-B</td><td>OUI</td></tr> <tr><td>2W-1W-AMONT/L7/15B</td><td>2015-07-15</td><td>A-B</td><td>OUI</td></tr> <tr><td>2W-1W-AMONT/L8/5M</td><td>2015-07-15</td><td>A-B</td><td>OUI</td></tr> </tbody> </table>				Localisation	Date	Objectif	Conforme	2W-1W-AMONT/L1/6M	2015-07-15	A-B	OUI	2W-1W-AMONT/L1/14M	2015-07-15	A-B	OUI	2W-1W-AMONT/L3/5M	2015-07-15	A-B	OUI	2W-1W-AMONT/L3/12M	2015-07-15	A-B	OUI	2W-1W-AMONT/L5/5B	2015-07-15	A-B	OUI	2W-1W-AMONT/L7/4B	2015-07-15	A-B	OUI	2W-1W-AMONT/L7/15B	2015-07-15	A-B	OUI	2W-1W-AMONT/L8/5M	2015-07-15	A-B	OUI
Localisation	Date	Objectif	Conforme																																				
2W-1W-AMONT/L1/6M	2015-07-15	A-B	OUI																																				
2W-1W-AMONT/L1/14M	2015-07-15	A-B	OUI																																				
2W-1W-AMONT/L3/5M	2015-07-15	A-B	OUI																																				
2W-1W-AMONT/L3/12M	2015-07-15	A-B	OUI																																				
2W-1W-AMONT/L5/5B	2015-07-15	A-B	OUI																																				
2W-1W-AMONT/L7/4B	2015-07-15	A-B	OUI																																				
2W-1W-AMONT/L7/15B	2015-07-15	A-B	OUI																																				
2W-1W-AMONT/L8/5M	2015-07-15	A-B	OUI																																				
CRITÈRES D'ACCEPTATION / ACCEPTANCE CRITERIA:		CSA W59-03 CLAUSE 12																																					
COMMENTAIRES SUR LES RESULTATS OBTENUS / COMMENTS ON RESULTS:																																							
LOCALISATION, ÉTENDUE (longueur, diamètre ou aligné) / LOCATION, SPREADOUT (length, diameter or aligned) Suite à l'inspection, aucune indication n'a été détectée. Résultat final conforme aux exigences de la norme.																																							
RESULTATS / RESULTS : <input checked="" type="checkbox"/> CONFORME/CONFORM <input type="checkbox"/> NON-CONFORME/NON-CONFORM																																							
ESSAIS EFFECTUÉS PAR / TESTS DONE BY:		REPORT APPROVED BY:																																					
[Redacted] ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU II 2015-07-15 [Redacted] ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL II		[Redacted] ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU II 2015-07-15 [Redacted] ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL II																																					
TECHNICIEN / TECHNICIAN		QUALIFICATION																																					
OPÉRATEUR / OPERATOR		DATE																																					

RAPPORT D'ESSAI MAGNÉTOSCOPIQUE MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT		CLIENT: Les Services EXP.Inc ADRESSE / ADDRESS: 4500, Louis-B.-Mayer Laval QC.H7P 6E4																																	
BON DE COMMANDE / P.O. #: 01-12238		# TRAVAIL / JOB #: P4a-MT-203	CONTACT: [REDACTED] Rev. 0																																
STAGE OF FAB. / STAGE OF MFG. <input type="checkbox"/> Matériel de Base / Base Metal <input checked="" type="checkbox"/> Tel que soudé / As welded <input type="checkbox"/> Après réparation / After repair <input type="checkbox"/> Après T.T. / After heat treatment		SPECIFICATION DU CLIENT / CUSTOMER SPECIFICATION: MATÉRIEL / MATERIAL: <input checked="" type="checkbox"/> C/S <input type="checkbox"/> S/S AUTRE / OTHER:																																	
TECHNIQUE : <input checked="" type="checkbox"/> VISIBLE <input checked="" type="checkbox"/> POUDRE SÈCHE / DRY POWDER <input type="checkbox"/> FLUORESCENT <input type="checkbox"/> HUMIDE / WET		<input type="checkbox"/> PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST PAINT LUMIÈRE UTILISÉE / LIGHTING USED: Parker light B300 ÉPAISSEUR / THICKNESS: variable																																	
CONSOMMABLE / CONSUMABLE																																			
POUDRE / POWDER: Circle		LOT # / BATCH #: 19021	COULEUR / COLOR: rouge																																
ÉQUIPEMENT / EQUIPMENT: Yoke		FABRICANT / BRAND NAME: Parker	MODÈLE / MODEL: B-300																																
MÉTHODE / METHOD: Continue		COURANT / CURRENT: <input checked="" type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC	MAGNÉTISATION / MAGNETIZATION: Longitudinal																																
IDENTIFICATION DES PIÈCES EXAMINÉES / DESCRIPTION OF PIECES EXAMINED: Objectif (A) Inspection par Magnétoscopie du joint de soudure auge entretoise du tablier et platelage Objectif (B) Inspection par Magnétoscopie des joints de soudure, semelle et âme de l'entretoise du tablier. Objectif (C) Inspection par Magnétoscopie des joints de soudure des raidisseurs avec semelle et âme.																																			
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Localisation</th> <th>Date</th> <th>Objectif</th> <th>Conforme</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1E-2E AMONT L12/1B</td> <td>2015-07-16</td> <td>A-B</td> <td>OUI</td> </tr> <tr> <td>1E-2E AMONT L12/8B</td> <td>2015-07-16</td> <td>A-B</td> <td>OUI</td> </tr> <tr> <td>1E-2E AMONT L6/11B</td> <td>2015-07-16</td> <td>A-B</td> <td>OUI</td> </tr> <tr> <td>1E-2E AMONT L3/5M</td> <td>2015-07-15</td> <td>A-B</td> <td>OUI</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>				Localisation	Date	Objectif	Conforme	1E-2E AMONT L12/1B	2015-07-16	A-B	OUI	1E-2E AMONT L12/8B	2015-07-16	A-B	OUI	1E-2E AMONT L6/11B	2015-07-16	A-B	OUI	1E-2E AMONT L3/5M	2015-07-15	A-B	OUI												
Localisation	Date	Objectif	Conforme																																
1E-2E AMONT L12/1B	2015-07-16	A-B	OUI																																
1E-2E AMONT L12/8B	2015-07-16	A-B	OUI																																
1E-2E AMONT L6/11B	2015-07-16	A-B	OUI																																
1E-2E AMONT L3/5M	2015-07-15	A-B	OUI																																
Inspection du Pont Champlain																																			
CRITÈRES D'ACCEPTATION / ACCEPTANCE CRITERIA: W59-03 CLAUSE 12																																			
COMMENTAIRES SUR LES RÉSULTATS OBTENUS / COMMENTS ON RESULTS: LOCALISATION, ÉTENDUE (longueur, diamètre ou aligné) / LOCATION, SPREADOUT (length, diameter or aligned)																																			
Suite à l'inspection aucune indication n'a été détectée. Résultat final conforme aux exigences de la norme.																																			
RÉSULTATS / RESULTS : <input checked="" type="checkbox"/> CONFORME/CONF		NON-CONFORME/NON-CONFORM																																	
ESSAIS EFFECTUÉS PAR / TESTS DONE BY:		REPORT APPROVED BY:																																	
[REDACTED] ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU II 2015-07-16 ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL		[REDACTED] ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU II 2015-07-16 ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL																																	
TECHNICIEN / TECHNICIAN		QUALIFICATION																																	
OPÉRATEUR / OPERATOR		DATE																																	


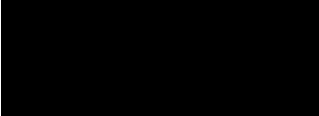
RAPPORT D'ESSAI MAGNÉTOSCOPIQUE MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT		CLIENT: Les Services EXP.Inc	
		ADRESSE / ADDRESS: 4500, Louis-B.-Mayer Laval QC H7P 6E4	
BON DE COMMANDE / P.O. #: 01-12238		CONTACT: [REDACTED]	
# TRAVAIL / JOB #:		PROCEDURE: P4a-MT-203	Rev. 0
STAGE DE FAB. STAGE OF MFG.	<input type="checkbox"/> Matériel de Base / Base Metal <input checked="" type="checkbox"/> Tel que soudé / As welded <input type="checkbox"/> Après réparation / After repair <input type="checkbox"/> Après T.T. / After heat treatment	SPÉCIFICATION DU CLIENT / CUSTOMER SPECIFICATION:	
		MATÉRIEL / MATERIAL: <input checked="" type="checkbox"/> C/S <input type="checkbox"/> S/S	AUTRE / OTHER:
TECHNIQUE :	<input checked="" type="checkbox"/> VISIBLE <input checked="" type="checkbox"/> POUVRE SÈCHE / DRY POWDER <input type="checkbox"/> PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST PAINT	LUMIÈRE UTILISÉE/ LIGHTING USED: Parker light B300	
		<input type="checkbox"/> FLUORESCENT <input type="checkbox"/> HUMIDE / WET	ÉPAISSEUR/ THICKNESS: variable
CONSOMMABLE / CONSUMABLE			
POUDRE / POWDER :		FABRICANT / BRAND NAME Circle	LOT # / BATCH # 19021
PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST AID PAINT :		COULEUR / COLOR rouge	
ÉQUIPEMENT / EQUIPMENT: Yoke	FABRICANT / BRAND NAME: Parker	MODÈLE / MODEL: B-300	NUMÉRO DE SÉRIE / SERIAL NUMBER: 24027
MÉTHODE / METHOD: Continue	COURANT / CURRENT: <input checked="" type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC	MAGNÉTISATION / MAGNETIZATION: Longitudinal	
IDENTIFICATION DES PIÈCES EXAMINÉES / DESCRIPTION OF PIECES EXAMINED:			



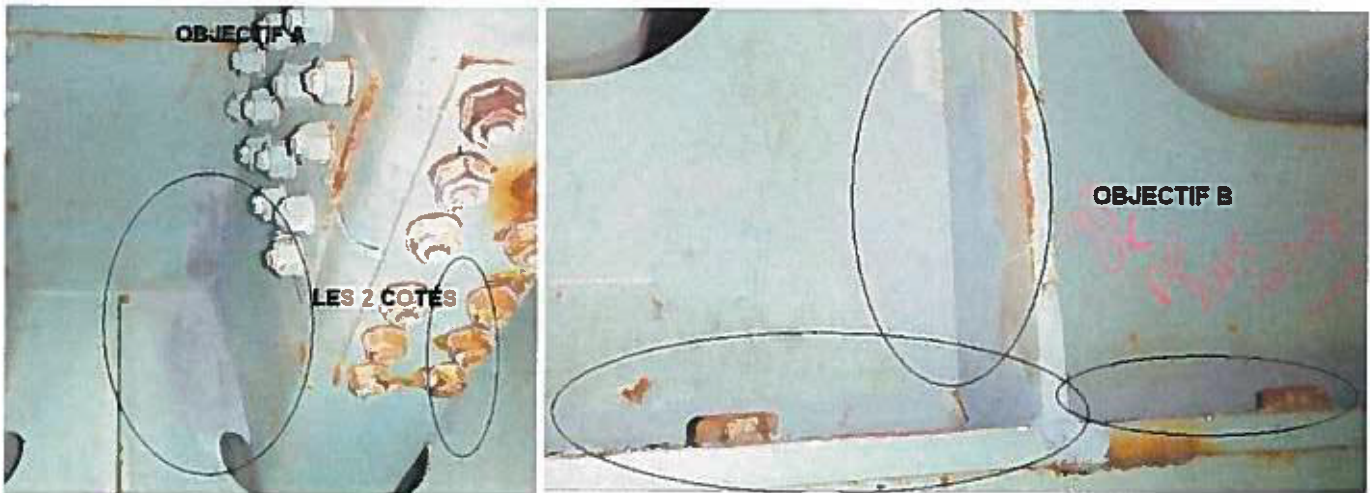
RÉSULTATS / RESULTS: <input checked="" type="checkbox"/> CONFORME/CONFORM		<input type="checkbox"/> NON CONFORME/NON-CONFORM	
ESSAIS EFFECTUÉS PAR / TESTS DONE BY:		REPORT APPROVED BY:	
[REDACTED]	ONGC/CGSE <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL II 2015-07-13	[REDACTED]	ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL II 2015-07-13
TECHNICIEN / TECHNICIAN OPÉRATEUR / OPERATOR	QUALIFICATION	DATE	QUALIFICATION

F4a-MT-02 Rev 2

RAPPORT D'ESSAI MAGNÉTOSCOPIQUE MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT		CLIENT: Les Services EXP.Inc ADRESSE / ADDRESS: 4500, Louis-B.-Mayer Laval QC, H7P 6E4	
BON DE COMMANDE / P.O. #: 01-12238		# TRAVAIL / JOB #: P4a-MT-203	CONTACT: [REDACTED] Rev. 0
STAGE DE FAB. / STAGE OF MFG. <input type="checkbox"/> Matériel de Base / Base Metal <input checked="" type="checkbox"/> Tel que soudé / As welded <input type="checkbox"/> Après réparation / After repair <input type="checkbox"/> Après T.T. / After heat treatment		SPÉCIFICATION DU CLIENT / CUSTOMER SPECIFICATION: MATÉRIEL / MATERIAL: <input checked="" type="checkbox"/> C/S <input type="checkbox"/> S/S AUTRE / OTHER:	
TECHNIQUE: <input checked="" type="checkbox"/> VISIBLE <input type="checkbox"/> FLUORESCENT <input checked="" type="checkbox"/> POUDRE SÈCHE / DRY POWDER <input type="checkbox"/> HUMIDE / WET <input type="checkbox"/> PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST PAINT		LUMIÈRE UTILISÉE / LIGHTING USED: Parker light B-300 ÉPAISSEUR / THICKNESS: variable	
CONSOMMABLE / CONSUMABLE			
POUDRE / POWDER: Circle		LOT # / BATCH #: 19021	COULEUR / COLOR: rouge
ÉQUIPEMENT / EQUIPMENT: Yoke		FABRICANT / BRAND NAME: Parker	MODÈLE / MODEL: B-300
MÉTHODE / METHOD: Continue		COURANT / CURRENT: <input checked="" type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC	MAGNÉTISATION / MAGNETIZATION: Longitudinal
IDENTIFICATION DES PIÈCES EXAMINÉES / DESCRIPTION OF PIECES EXAMINED:			
Objectif (A) Inspection par Magnétoscope du joint de soudure auge entretoise du tablier et platelage. Objectif (B) Inspection par Magnétoscope des joints de soudure, semelle et âme de l'entretoise du tablier. Objectif (C) Inspection par Magnétoscope des joints de soudure des raidisseurs avec semelle et âme.			
Inspection sur le Pont Champlain			
Localisation	Date	Objectif	Conforme
2W-1W-AMONT/L1/6M	2015-07-15	A-B	OUI
2W-1W-AMONT/L1/14M	2015-07-15	A-B	OUI
2W-1W-AMONT/L3/5M	2015-07-15	A-B	OUI
2W-1W-AMONT/L3/12M	2015-07-15	A-B	OUI
2W-1W-AMONT/L5/5B	2015-07-15	A-B	OUI
2W-1W-AMONT/L7/4B	2015-07-15	A-B	OUI
2W-1W-AMONT/L7/15B	2015-07-15	A-B	OUI
2W-1W-AMONT/L8/5M	2015-07-15	A-B	OUI
CRITÈRES D'ACCEPTATION / ACCEPTANCE CRITERIA:			CSA W59-03 CLAUSE 12
COMMENTAIRES SUR LES RÉSULTATS OBTENUS / COMMENTS ON RESULTS:			
LOCALISATION, ÉTENOUE (longueur, diamètre ou aligné) / LOCATION, SPREADOUT (length, diameter or aligned)			
Suite à l'inspection, aucune indication n'a été détectée. Résultat final conforme aux exigences de la norme.			
RÉSULTATS / RESULTS: <input checked="" type="checkbox"/> CONFORME/CONFORM		<input type="checkbox"/> NON-CONFORME/NON-CONFORM	
ESSAIS EFFECTUÉS PAR / TESTS DONE BY:		REPORT APPROVED BY:	
[REDACTED]	ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU II 2015-07-15 ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL II	[REDACTED]	ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU II 2015-07-15 ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL II
TECHNICIEN / TECHNICIAN OPÉRATEUR / OPERATOR	QUALIFICATION	OATE	SUPERVISEUR / SUPERVISOR QUALIFICATION DATE

RAPPORT D'ESSAI MAGNÉTOSCOPIQUE MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT		CLIENT: Les Services EXP.Inc ADRESSE / ADDRESS: 4500, Louis-B,-Mayer Laval QC,H7P 6E4	
BON DE COMMANDE / P.O. #: 01-12238	# TRAVAIL / JOB #:	PROCEDURE: P4a-MT-203	Rev. 0
STAGE DE FAB. STAGE OF MFG.	<input type="checkbox"/> Matériel de Base / Base Metal <input checked="" type="checkbox"/> Tel que soudé / As welded <input type="checkbox"/> Après réparation / After repair <input type="checkbox"/> Après T.T. / After heat treatment	SPÉCIFICATION DU CLIENT / CUSTOMER SPECIFICATION:	
TECHNIQUE :	<input checked="" type="checkbox"/> VISIBLE <input checked="" type="checkbox"/> POUDRE SÈCHE / DRY POWDER <input type="checkbox"/> PEINTURE DE CNTRASTE / CONTRAST PAINT <input type="checkbox"/> FLUORESCENT <input type="checkbox"/> HUMIDE / WET	MATÉRIEL / MATERIAL: <input checked="" type="checkbox"/> C/S AUTRE / OTHER: <input type="checkbox"/> S/S	LUMIERE UTILISÉE / LIGHTING USED: Parker light B300 ÉPAISSEUR / THICKNESS: variable
CONSOMMABLE / CONSUMABLE			
POUDRE / POWDER :	FABRICANT / BRAND NAME Circle	LOT # / BATCH # 19021	COULEUR / COLOR rouge
PEINTURE DE CNTRASTE / CONTRAST AID PAINT :			
ÉQUIPEMENT / EQUIPMENT: Yoke	FABRICANT / BRAND NAME: Parker	MODÈLE / MODEL: B-300	NUMÉRO DE SÉRIE / SERIAL NUMBER: 24027
MÉTHODE / METHOD: Continue	COURANT / CURRENT: <input checked="" type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC	MAGNÉTISATION / MAGNETIZATION: Longitudinal	
IDENTIFICATION DES PIÈCES EXAMINÉES / DESCRIPTION OF PIECES EXAMINED:			
Objectif (A) Inspection par Magnétoscopie du joint de soudure auge entretoise du tablier et platelage			
Objectif (B) Inspection par Magnétoscopie des joints de soudure, semelle et âme de l'entretoise du tablier.			
Objectif (C) Inspection par Magnétoscopie des joints de soudure des raidisseurs avec semelle et âme.			
Inspection du Pont Champlain			
Localisation	Date	Objectif	Conforme
1E-2E AMONT L12/1B	2015-07-16	A-B	OUI
1E-2E AMONT L12/18B	2015-07-16	A-B	OUI
1E-2E AMONT L6/11B	2015-07-16	A-B	OUI
1E-2E AMONT L3/5M	2015-07-16	A-B	OUI
CRITÈRES D'ACCEPTATION / ACCEPTANCE CRITERIA: W59-03 CLAUSE 12			
COMENTAIRES SUR LES RESULTATS OBTENUS / COMMENTS ON RESULTS:			
LOCALISATION, ÉTENDUE (longueur, diamètre ou aligné) / LOCATION, SPREADOUT (length, diameter or aligned)			
Suite à l'inspection aucune indication n'a été détectée.			
Résultat final conforme aux exigences de la norme.			
RÉSULTATS / RESULTS : <input checked="" type="checkbox"/> CONFORME/CONF		NON-CONFORME/NON-CONFORM	
ESSAIS EFFECTUES PAR / TESTS DONE BY:		REPORT APPROVED BY:	
	ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU II ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL II 2015-07-16		ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU II ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL II 2015-07-16
TECHNICIEN / TECHNICIAN OPÉRATEUR / OPERATOR	QUALIFICATION	DATE	SUPERVISOR QUALIFICATION DATE

RAPPORT D'ESSAI MAGNÉTOSCOPIQUE MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT		CLIENT: Les Services EXP.Inc	
		ADRESSE / ADDRESS: 4500, Louis-B.-Mayer Laval QC, H7P 6E4	
BON DE COMMANDE / P.O. #: 01-12238		# TRAVAIL / JOB #:	CONTACT: [REDACTED]
		PROCEDURE: P4a-MT-203	Rev.: 0
STAGE DE FAB. / STAGE OF MFG.:	<input type="checkbox"/> Matériel de Base / Base Metal <input checked="" type="checkbox"/> Tel que soudé / As welded <input type="checkbox"/> Après réparation / After repair <input type="checkbox"/> Après T.T. / After heat treatment	SPÉCIFICATION DU CLIENT / CUSTOMER SPECIFICATION:	
		MATÉRIEL / MATERIAL: <input checked="" type="checkbox"/> C/S <input type="checkbox"/> S/S	AUTRE / OTHER:
TECHNIQUE:	<input checked="" type="checkbox"/> VISIBLE <input checked="" type="checkbox"/> POUDRE SÈCHE / DRY POWDER <input type="checkbox"/> FLUORESCENT <input type="checkbox"/> HUMIDE / WET	<input type="checkbox"/> PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST PAINT	LUMIÈRE UTILISÉE / LIGHTING USED: Parker light B300
			ÉPAISSEUR / THICKNESS: variable
CONSOMMABLE / CONSUMABLE			
POUDRE / POWDER:	FABRICANT / BRAND NAME: Circle	LOT # / BATCH #: 19021	COULEUR / COLOR: rouge
PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST AID PAINT:			
ÉQUIPEMENT / EQUIPMENT: Yoke	FABRICANT / BRAND NAME: Parker	MODÈLE / MODEL: B-300	NUMÉRO DE SÉRIE / SERIAL NUMBER: 24027
MÉTHODE / METHOD: Continue	COURANT / CURRENT: <input checked="" type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC	MAGNÉTISATION / MAGNETIZATION:	Longitudinal
IDENTIFICATION DES PIÈCES EXAMINÉES / DESCRIPTION OF PIECES EXAMINED:			



RÉSULTATS / RESULTS: <input checked="" type="checkbox"/> CONFORME/CONFORM		<input type="checkbox"/> NON-CONFORME/NON-CONFORM	
ESSAIS EFFECTUÉS PAR / TESTS DONE BY:		REPORT APPROVED BY:	
[REDACTED]	ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL II	[REDACTED]	ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL II
	2015-07-13		2015-07-13
TECHNICIEN / TECHNICIAN	QUALIFICATION	OPÉRATEUR / OPERATOR	DATE

RAPPORT D'ESSAI MAGNÉTOSCOPIQUE MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT	CLIENT: Les Services Exp.Inc ADRESSE / ADDRESS: 4500, Louis-B.-Mayer Laval QC, H7P 6E4
BON DE COMMANDE / P.O. # 01-12238	# TRAVAIL / JOB #:
PROCEDURE P4a-MT-203	Rev. 0

STAGE DE FAB. <input type="checkbox"/> Matériel de Base / Base Metal <input checked="" type="checkbox"/> Tel que soudé / As welded	STAGE DF MFG. <input type="checkbox"/> Après réparation / After repair <input type="checkbox"/> Après T.T. / After heat treatment	SPECIFICATION OU CLIENT / CUSTOMER SPECIFICATION:
TECHNIQUE : <input checked="" type="checkbox"/> VISIBLE <input type="checkbox"/> FLUORESCENT	<input checked="" type="checkbox"/> POUDRE SÈCHE / DRY POWDER <input type="checkbox"/> HUMIDE / WET	<input type="checkbox"/> PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST PAINT LUMIÈRE UTILISÉE/ LIGHTING USED: Parker light B300 ÉPAISSEUR/ THICKNESS: variable

CONSOmmABLE / CONSUMABLE
FABRICANT / BRAND NAME Circle
LOT # / BATCH # 19021
COULEUR / COLOR rouge

ÉQUIPEMENT / EQUIPMENT: Yoke	FABRICANT / BRAND NAME: Parker	MODÈLE / MODEL: B-300	NUMÉRO DE SÉRIE / SERIAL NUMBER: 24027
MÉTHODE / METHOD: Continue	COURANT / CURRENT: <input checked="" type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC	MAGNÉTISATION / MAGNETIZATION: Longitudinal	

IDENTIFICATION DES PIÈCES EXAMINÉES / DESCRIPTION OF PIECES EXAMINED:
Objectif (A) Inspection par Magnétoscopie du joints de soudure auge entretoise du tablier et platelage
Objectif (B) Inspection par Magnétoscopie des joints de soudures , semelle et ame de l'entretoise du tablier.
Objectif (C) Inspection par Magnétoscopie des joints de soudures des Raidisseurs avec Semelle et ame.

Localisation	Date	Objectif	Conforme
0,5W AMONT L17/2M	2015-07-19	A-B	OUI
0,5W AMONT L17/5B	2015-07-19	A-B	OUI
0,5W AMONT L17/19B	2015-07-19	A-B	OUI
0.5W AVAL L17/1M	2015-07-19	A-B	OUI
0.5W AVAL L17/5M	2015-07-19	A-B	OUI
0.5W AVAL L17/10M	2015-07-19	A-B	OUI
0.5W AVAL L17/11B	2015-07-19	A-B	OUI
0.5W AVAL L17/20B	2015-07-19	A-B	OUI


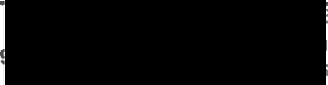
Localisation	Date	Objectif	Conforme
0,5E AMONT L17/1M	2015-07-19	A-B	OUI
0,5E AMONT L17/10M	2015-07-19	A-B	OUI
0,5E AVAL L17/1B	2015-07-19	A-B	OUI
0,5E AVAL L17/20B	2015-07-19	A-B	OUI

Inspection du Pont Champlain

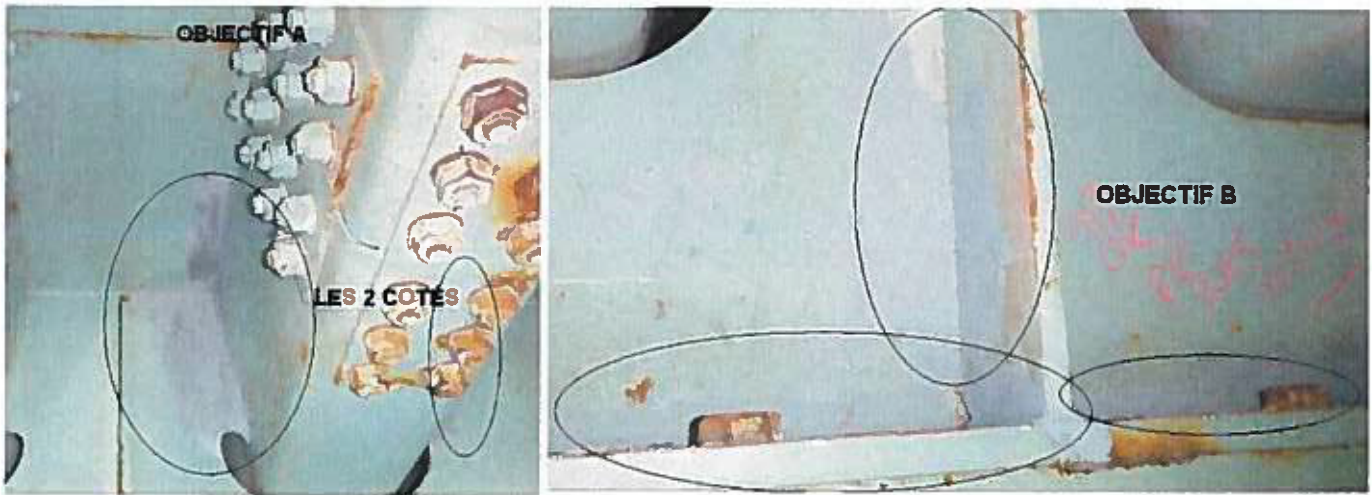
CRITÈRES D'ACCEPTATION / ACCEPTANCE CRITERIA: CSA W59-03 CLAUSE 12

COMMENTAIRES SUR LES RÉSULTATS OBTENUS / COMMENTS ON RESULTS:
 LOCALISATION, ÉTENDUE (longueur, diamètre ou aligné) / LOCATION, SPREADOUT (length, diameter or aligned)

Suite à l'inspection aucune indication n'a été détectée.
 Résultat final conforme aux exigences de la norme.

RÉSULTATS / RESULTS : <input checked="" type="checkbox"/> CONFORME/CONFORM	<input type="checkbox"/> NON CONFORME/NON-CONFORM
ESSAIS EFFECTUÉS PAR / TESTS DONE BY:	REPORT APPROVED BY:
 ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU II ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL	 ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU II ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL
TECHNICIEN / TECHNICIAN OPÉRATEUR / OPERATOR	SUPERVISOR
QUALIFICATION	QUALIFICATION
DATE	DATE

RAPPORT D'ESSAI MAGNÉTOSCOPIQUE MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT		CLIENT: Les Services EXP.Inc	
		ADRESSE / ADDRESS: 4500, Louis-B.-Mayer Level OC H7B 654	
BON DE COMMANDE / P.O. #: 01-12238		# TRAVAIL / JOB #:	CONTACT: [REDACTED]
		PROCEURE: P4a-MT-203	Rev.: 0
STAGE OE FAB. / STAGE OF MFG.	<input type="checkbox"/> Matériel de Base / Base Metal <input checked="" type="checkbox"/> Tel que soudé / As welded <input type="checkbox"/> Après réparation / After repair <input type="checkbox"/> Après T.T. / After heat treatment	SPÉCIFICATION DU CLIENT / CUSTOMER SPECIFICATION:	
		MATÉRIEL / MATERIAL: <input checked="" type="checkbox"/> C/S <input type="checkbox"/> S/S	AUTRE / OTHER:
TECHNIQUE :	<input checked="" type="checkbox"/> VISIBLE <input checked="" type="checkbox"/> POUDRE SÈCHE / DRY POWDER <input type="checkbox"/> FLUORESCENT <input type="checkbox"/> HUMIDE / WET	<input type="checkbox"/> PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST PAINT	LUMIÈRE UTILISÉE / LIGHTING USED: Parker light B300
			ÉPAISSEUR / THICKNESS: variable
CONSOMMABLE / CONSUMABLE			
POUDRE / POWDER:	FABRICANT / BRAND NAME: Circle	LOT # / BATCH #: 19021	COULEUR / COLOR: rouge
PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST AID PAINT:			
ÉQUIPEMENT / EQUIPMENT: Yoke	FABRICANT / BRAND NAME: Parker	MODÈLE / MODEL: B-300	NUMÉRO DE SÉRIE / SERIAL NUMBER: 24027
MÉTHODE / METHOD: Continue	COURANT / CURRENT: <input checked="" type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC	MAGNÉTISATION / MAGNETIZATION:	Longitudinal
IDENTIFICATION DES PIÈCES EXAMINÉES / DESCRIPTION OF PIECES EXAMINED:			



RÉSULTATS / RESULTS : <input checked="" type="checkbox"/> CONFORME/CONFORM <input type="checkbox"/> NON-CONFORME/NON-CONFORM	
ESSAIS EFFECTUÉS PAR / TESTS DONE BY: [REDACTED]	REPORT APPROVED BY: [REDACTED]
ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU // 2015-07-13 ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL	ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU // 2015-07-13 SNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL
TECHNICIEN / TECHNICIAN OPERATEUR / OPERATOR	SUPERVISOR
QUALIFICATION	QUALIFICATION
DATE	DATE

RAPPORT D'ESSAI MAGNÉTOSCOPIQUE MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT		CLIENT: Les Services Exp.Inc																																																													
		ADRESSE / ADDRESS: 4500, Louis-B-Mayer Laval QC. H7P 6E4																																																													
BON OE COMMANDE / P.O. #:		CONTACT: [REDACTED]	PROCÉDURE: P4a-MT-203																																																												
# TRAVAIL / JOB #:		Rev. 0																																																													
STAGE DE FAB. STAGE OF MFG.	<input type="checkbox"/> Matériel de Base / Base Metal <input checked="" type="checkbox"/> Tel que soudé / As welded <input type="checkbox"/> Après réparation / After repair <input type="checkbox"/> Après T.T. / After heat treatment	SPÉCIFICATION OU CLIENT / CUSTOMER SPECIFICATION:																																																													
		MATÉRIEL / MATERIAL:	<input checked="" type="checkbox"/> C/S <input type="checkbox"/> S/S																																																												
		AUTRE / OTHER:																																																													
TECHNIQUE :	<input checked="" type="checkbox"/> VISIBLE <input type="checkbox"/> FLUORESCENT	<input checked="" type="checkbox"/> POUORE SÈCHE / DRY POWDER <input type="checkbox"/> HUMIDE / WET	<input type="checkbox"/> PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST PAINT LUMIÈRE UTILISÉE/ LIGHTING USEO: Parker light B300 ÉPAISSEUR/ THICKNESS: variable																																																												
CONSOMMABLE / CONSUMABLE																																																															
POUDRE / POWDER :		FABRICANT / BRAND NAME	LOT # / BATCH #																																																												
PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST AID PAINT :		Circle	19021																																																												
		COULEUR / COLOR	rouge																																																												
ÉQUIPEMENT / EQUIPMENT :	Yoke	FABRICANT / BRAND NAME :	Parker																																																												
		MODÈLE / MODEL :	B-300																																																												
		NUMÉRO DE SÉRIE / SERIAL NUMBER :	24027																																																												
MÉTHODE / METHOD :	Continue	COURANT / CURRENT :	<input checked="" type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC																																																												
		MAGNÉTISATION / MAGNETIZATION :	Longitudinal																																																												
IDENTIFICATION DES PIÈCES EXAMINÉES / DESCRIPTION OF PIECES EXAMINED:																																																															
Objectif (A) Inspection par Magnétoscopie du joints de soudure auge entretoise du tablier et platelage																																																															
Objectif (B) Inspection par Magnétoscopie des joints de soudures , semelle et ame de l'entretoise du tablier.																																																															
Objectif (C) Inspection par Magnétoscopie des joints de soudures des Raidisseurs avec Semelle et ame.																																																															
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Localisation</th> <th>Date</th> <th>Objectif</th> <th>Conforme</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2E-3E AVAL U1/6B</td><td>2015-07-20</td><td>A-B</td><td>OUI</td></tr> <tr><td>2E-3E AVAL U2/10M</td><td>2015-07-20</td><td>A-B</td><td>OUI</td></tr> <tr><td>2E-3E AVAL U5/5B</td><td>2015-07-20</td><td>A-B</td><td>OUI</td></tr> <tr><td>2E-3E AVAL U6/11M</td><td>2015-07-20</td><td>A-B</td><td>OUI</td></tr> <tr><td>2E-3E AVAL U8/6M</td><td>2015-07-20</td><td>A-B</td><td>OUI</td></tr> <tr><td>2E-3E AVAL U11/6B</td><td>2015-07-20</td><td>A-B</td><td>OUI</td></tr> <tr><td>3E-4E AVAL U12/5B</td><td>2015-07-20</td><td>A-B</td><td>OUI</td></tr> <tr><td>3E-4E AVAL U10/11B</td><td>2015-07-20</td><td>A-B</td><td>OUI</td></tr> </tbody> </table>		Localisation	Date	Objectif	Conforme	2E-3E AVAL U1/6B	2015-07-20	A-B	OUI	2E-3E AVAL U2/10M	2015-07-20	A-B	OUI	2E-3E AVAL U5/5B	2015-07-20	A-B	OUI	2E-3E AVAL U6/11M	2015-07-20	A-B	OUI	2E-3E AVAL U8/6M	2015-07-20	A-B	OUI	2E-3E AVAL U11/6B	2015-07-20	A-B	OUI	3E-4E AVAL U12/5B	2015-07-20	A-B	OUI	3E-4E AVAL U10/11B	2015-07-20	A-B	OUI	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Localisation</th> <th>Date</th> <th>Objectif</th> <th>Conforme</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3E-4E AVAL U9/6B</td><td>2015-07-20</td><td>A-B</td><td>OUI</td></tr> <tr><td>3E-4E AVAL U6/SM</td><td>2015-07-20</td><td>A-B</td><td>OUI</td></tr> <tr><td>3E-4E AVAL U5/8M</td><td>2015-07-20</td><td>A-B</td><td>OUI</td></tr> <tr><td>3E-4E AVAL U3/SB</td><td>2015-07-20</td><td>A-B</td><td>OUI</td></tr> <tr><td>3E-4E AVAL U0/6M</td><td>2015-07-20</td><td>A-B</td><td>OUI</td></tr> </tbody> </table>		Localisation	Date	Objectif	Conforme	3E-4E AVAL U9/6B	2015-07-20	A-B	OUI	3E-4E AVAL U6/SM	2015-07-20	A-B	OUI	3E-4E AVAL U5/8M	2015-07-20	A-B	OUI	3E-4E AVAL U3/SB	2015-07-20	A-B	OUI	3E-4E AVAL U0/6M	2015-07-20	A-B	OUI
Localisation	Date	Objectif	Conforme																																																												
2E-3E AVAL U1/6B	2015-07-20	A-B	OUI																																																												
2E-3E AVAL U2/10M	2015-07-20	A-B	OUI																																																												
2E-3E AVAL U5/5B	2015-07-20	A-B	OUI																																																												
2E-3E AVAL U6/11M	2015-07-20	A-B	OUI																																																												
2E-3E AVAL U8/6M	2015-07-20	A-B	OUI																																																												
2E-3E AVAL U11/6B	2015-07-20	A-B	OUI																																																												
3E-4E AVAL U12/5B	2015-07-20	A-B	OUI																																																												
3E-4E AVAL U10/11B	2015-07-20	A-B	OUI																																																												
Localisation	Date	Objectif	Conforme																																																												
3E-4E AVAL U9/6B	2015-07-20	A-B	OUI																																																												
3E-4E AVAL U6/SM	2015-07-20	A-B	OUI																																																												
3E-4E AVAL U5/8M	2015-07-20	A-B	OUI																																																												
3E-4E AVAL U3/SB	2015-07-20	A-B	OUI																																																												
3E-4E AVAL U0/6M	2015-07-20	A-B	OUI																																																												
Inspection Pont Champlain																																																															
CRITÈRES D'ACCEPTATION / ACCEPTANCE CRITERIA: CSA W59-03 CLAUSE 12																																																															
COMMENTAIRES SUR LES RÉSULTATS OBTENUS / COMMENTS ON RESULTS:																																																															
LOCALISATION, ÉTENOUE (longueur, diamètre ou allgné) / LOCATION, SPREA00UT (length, diameter or aligned)																																																															
Suite à l'inspection aucune indication n'a été détectée. Résultat final conforme aux exigences de la norme.																																																															
RÉSULTATS / RESULTS :		<input checked="" type="checkbox"/> CONFORME/CONF																																																													
ESSAIS EFFECTUÉS PAR / TESTS DONE BY :		REPORT APPROVED BY :																																																													
[REDACTED] ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU " 2015-07-20 ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL		[REDACTED] ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU " 2015-07-20 NT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL																																																													
TECHNICIEN / TECHNICIAN	QUALIFICATION	OATE	SUPERVISEUR / SUPERVISOR																																																												
OPERATEUR / OPERATOR			QUALIFICATION DATE																																																												

**RAPPORT D'ESSAI MAGNÉTOSCOPIQUE
MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT**

CLIENT: Les Services Exp.inc
ADRESSE / ADDRESS: 4500, Louis-B.-Mayer
Laval QC. H7P 6E4

CONTACT: [REDACTED]
PROCEDURE: P4a-MT-203

BON DE COMMANDE / P.O. #: # **TRAVAIL / JOB #:** **PROCEDURE:** P4a-MT-203 **Rev.:** 0

STAGE DE FAB. STAGE OF MFG. <input type="checkbox"/> Matériel de Base / Base Metal <input checked="" type="checkbox"/> Tel que soudé / As welded <input type="checkbox"/> Après réparation / After repair <input type="checkbox"/> Après T.T. / After heat treatment	SPÉCIFICATION DU CLIENT / CUSTOMER SPECIFICATION:	
	MATÉRIEL / MATERIAL: <input checked="" type="checkbox"/> C/S <input type="checkbox"/> S/S	AUTRE / OTHER:

TECHNIQUE : VISIBLE POUDRE SÈCHE / DRY POWDER PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST PAINT

FLUORESCENT HUMIDE / WET

LUMIÈRE UTILISÉE / LIGHTING USED: Parker light B300

ÉPAISSEUR / THICKNESS: variable

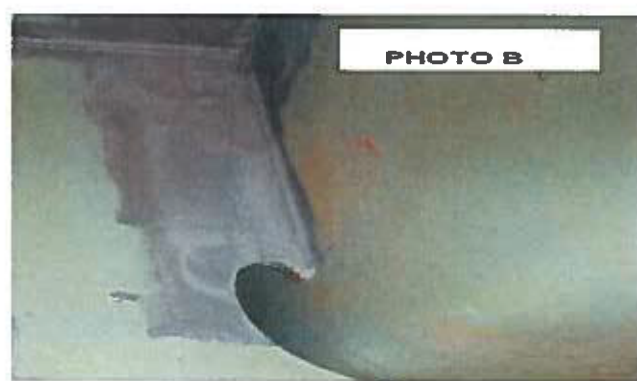
CONSOMMABLE / CONSUMABLE

	FABRICANT / BRAND NAME	LOT # / BATCH #	COULEUR / COLOR
POUDRE / POWDER :	Circie	19021	rouge
PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST AID PAINT :			

ÉQUIPEMENT / EQUIPMENT: Yoke	FABRICANT / BRAND NAME: Parker	MODÈLE / MODEL: B-300	NUMÉRO DE SÉRIE / SERIAL NUMBER: 24027
---	---	----------------------------------	---

**MÉTHODE /
METHOD:** Continue **COURANT / CURRENT:** AC DC **MAGNÉTISATION / MAGNETIZATION:** Longitudinal

IDENTIFICATION DES PIÈCES EXAMINÉES / DESCRIPTION OF PIECES EXAMINED:
Les photos sont pour illustrées les sections qui ont été meulées, inspectées et repeinturées.



ESSAIS EFFECTUÉS PAR / TESTS DONE BY:		REPORT APPROVED BY:	
[REDACTED]	ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL	[REDACTED]	ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL
TECHNICIEN / TECHNICIAN OPÉRATEUR / OPERATOR	QUALIFICATION	DATE	DATE

**RAPPORT D'ESSAI MAGNÉTOSCOPIQUE
MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT**

CLIENT: Lee Services Exp.Inc
ADRESSE / ADDRESS: 4500, Loule-B,-Mayer
Laval QC, H7P 6E4

BON DE COMMANDE / P.O. #:
01-12236

TRAVAIL / JOB #:

CONTACT: [REDACTED]
PROCÉDURE: P4a-MT-203

Rev.
0

STAGE DE FAB. / STAGE OF MFG.
 Matériel de Base / Base Metal
 Tel que soudé / As welded
 Après réparation / After repair
 Après T.T. / After heat treatment

SPECIFICATION DU CLIENT / CUSTOMER SPECIFICATION:

MATÉRIEL / MATERIAL: C/S S/S
AUTRE / OTHER:

TECHNIQUE:
 VISIBLE POUDRE SÈCHE / DRY POWDER
 FLUORESCENT HUMIDE / WET

PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST PAINT

LUMIÈRE UTILISÉE / LIGHTING USED: Parker light B300
ÉPAISSEUR / THICKNESS: variable

CONSOMMABLE / CONSUMABLE

FABRICANT / BRAND NAME: Circla **LOT # / BATCH #:** 19021 **COULEUR / COLOR:** rouge

POUDRE / POWDER:

PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST AID PAINT:

EQUIPEMENT / EQUIPMENT: Yoke **FABRICANT / BRAND NAME:** Parker **MODÈLE / MODEL:** B-300 **NUMÉRO DE SÉRIE / SERIAL NUMBER:** 24027

MÉTHODE / METHOD: Continue **COURANT / CURRENT:** AC DC **MAGNÉTISATION / MAGNETIZATION:** Longitudinal

IDENTIFICATION DES PIÈCES EXAMINÉES / DESCRIPTION OF PIECES EXAMINED:

Objectif (A) Inspection par Magnétoecopie du joints de eoudure auge entretoise du tablier et platelage
Objectif (B) Inspection par Magnétoecopie des joints de eoudures , eemelle et ame de l'entretoise du tablier.
Objectif (C) Insepction par Magnétoecopie des joints de soudures des Raidisseurs avec Semelle et ame.

Localisation	Date	Objectif	Conforme
2w-3w-Aval/U2-8B	2015-07-20	A-B	OUI
2W-3WAVAL/U1/12M	2015-07-20	A-B	OUI
2W-3WAVAL/U3-4M	2015-07-20	A-B	OUI
2W-3WAVAL/U3-12B	2015-07-20	A-B	OUI
2W-3WAVAL/U6-5B	2015-07-20	A-B	OUI
2W-3WAVAL/U7-14M	2015-07-20	A-B-C	OUI
2W-3WAVAL/U9-5B	2015-07-20	A-B	OUI
2W-3WAVAL/U10-11B	2015-07-20	A-B	OUI

Localisation	Date	Objectif	Conforme
3W-4WAVAL/U11/5M	2015-07-20	A-B	OUI
3W-4WAVAL/U9/11B	2015-07-20	A-B	OUI
3W-4WAVAL/UB-5B	2015-07-20	A-B	OUI
3W-4WAVAL/U5/5M	2015-07-20	A-B	OUI
3W-4WAVAL/U3-11M	2015-07-20	A-B	OUI
3W-4WAVAL/U2-5B	2015-07-20	A-B	OUI

Inspection Pont Champlain

CRITÈRES D'ACCEPTATION / ACCEPTANCE CRITERIA: W59-13 CLAUSE 12

COMMENTAIRES SUR LES RESULTATS OBTENUS / COMMENTS ON RESULTS:

LOCALISATION, ÉTENOUE (longueur, diamètre ou elligné) / LOCATION, SPREAOUT (length, diameter or ellignod)

Le tout est conformes aux exigences de la norme.

RÉSULTATS / RESULTS: CONFORME/CONFO

ESSAIS EFFECTUES PAR / TESTS DONE BY:

ONGC/CSB NIVEAU II 2015-07-21
ASNT-TC-1A LEVEL

NON-CONFORM

APPROVED BY:
NIVEAU II 2015-07-21
LEVEL

TECHNICIEN / TECHNICIAN
OPÉRATEUR / OPERATOR **QUALIFICATION** **DATE**

SUPERVISOR **QUALIFICATION** **DATE**

**RAPPORT D'ESSAI MAGNÉTOSCOPIQUE
MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT**

CLIENT: Les Services EXP.Inc
ADRESSE / ADDRESS: 4500, Louis-B.-Mayer
Laval QC, H7P 6E4

BON DE COMMANDE / P.O. #: 01-12238

TRAVAIL / JOB #:

CONTACT: PROCEDURE F4a-MT-203 Rev. 0

STAGE DE FAB. / STAGE OF MFG.
 Matériel de Base / Base Metal
 Tel que soudé / As welded
 Après réparation / After repair
 Après T.T. / After heat treatment

SPECIFICATION DU CLIENT / CUSTOMER SPECIFICATION:

MATÉRIEL / MATERIAL: C/S S/S
 AUTRE / OTHER:

TECHNIQUE: VISIBLE POUDRE SÈCHE / DRY POWDER PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST PAINT
 FLUORESCENT HUMIDE / WET

LUMIÈRE UTILISÉE / LIGHTING USED: Parker light B300
 ÉPAISSEUR / THICKNESS: variable

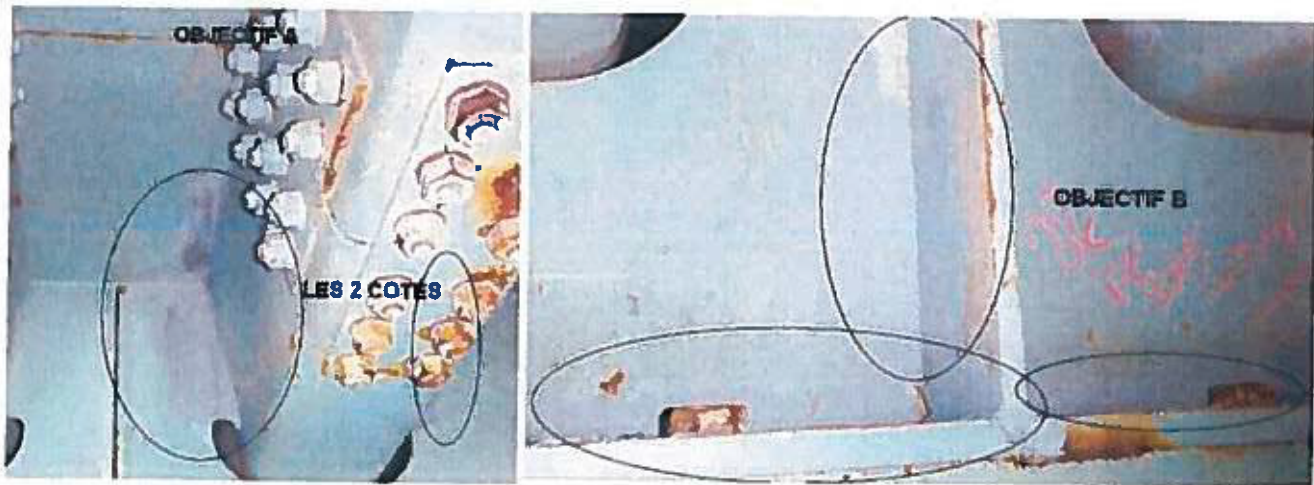
CONSOMMABLE / CONSUMABLE

POUDRE / POWDER: FABRICANT / BRAND NAME: Circle LOT # / BATCH #: 19021 COULEUR / COLOR: rouge
 PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST AID PAINT:

EQUIPEMENT / EQUIPMENT: Yoke FABRICANT / BRAND NAME: Parker MODÈLE / MODEL: B-300 NUMÉRO DE SÉRIE / SERIAL NUMBER: 24027

MÉTHODE / METHOD: Continue COURANT / CURRENT: AC DC MAGNÉTISATION / MAGNETIZATION: Longitudinal

IDENTIFICATION DES PIÈCES EXAMINÉES / DESCRIPTION OF PIECES EXAMINED:



RÉSULTATS / RESULTS: CONFORME/CONFORM

ESSAIS EFFECTUÉS PAR / TESTS DONE BY: [Redacted] NIVEAU / LEVEL: II DATE: 2015-07-13
 TECHNICIEN / TECHNICIAN: [Redacted] QUALIFICATION: OPERATEUR / OPERATOR

APPROUVÉ / NON-CONFORM

APPROUVÉ PAR / APPROVED BY: [Redacted] NIVEAU / LEVEL: II DATE: 2015-07-13
 QUALIFICATION: DATE:

**RAPPORT D'ESSAI MAGNÉTOSCOPIQUE
MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT**

CLIENT: Les Services Exp.Inc
ADRESSE / ADDRESS: 4500, Louis-B,-Maysr
Laval QC, H7P 6E4

SON DE COMMANDE / P.O. #: 01-12238 # TRAVAIL / JOBS #: [REDACTED]
CONTACT: [REDACTED] PROCÉDURE: P4a-MT-203 Rev. 0

STAGE DE FAB. / STAGE OF MFG.
 Matériel de Base / Base Metal
 Tel que soudé / As welded
 Après réparation / After repair
 Après T.T. / After heat treatment

SPÉCIFICATION DU CLIENT / CUSTOMER SPECIFICATION:

MATÉRIEL / MATERIAL: C/S S/S
AUTRE / OTHER:

TECHNIQUE: VISIBLE POUDRE SÈCHE / DRY POWDER
 FLUORESCENT HUMIDE / WET

PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST PAINT

LUMIÈRE UTILISÉE / LIGHTING USED: Parker light B300
ÉPAISSEUR / THICKNESS: variable

CONSOMMABLE / CONSUMABLE

POUDRE / POWDER: FABRICANT / BRAND NAME: Circlis LOT # / BATCH #: 19021 COULEUR / COLOR: rouge
PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST AID PAINT:

ÉQUIPEMENT / EQUIPMENT: Yoks FABRICANT / BRAND NAME: Parker MODÈLE / MODEL: B-300 NUMÉRO DE SÉRIE / SERIAL NUMBER: 24027

MÉTHODE / METHOD: Continu COURANT / CURRENT: AC DC MAGNÉTISATION / MAGNETIZATION: Longitudinal

Objetif (A) Inspection par Magnétoscopie du joints de soudure auge sntretolse du tablier st platelags
Objetif (B) Inspection par Magnétoscopie des joints de soudures , semelle et ame ds l' sntretolse du tabliSr.
Objetif (C) Inspection psr Mgnétoscops des joints de soudures des Raidisseurs avsc Semelle et ams.

Localisation	Dste	Objectif	Conforme
3W-4W AMONT/U1/6M	2015-07-22	A-B	OUI
3W-4W AMONT/U4/2B	2015-07-22	A-B	OUI
3W-4W AMONT/U6/14B	2015-07-22	A-B-C	OUI
3W-4W AMONT/U7/6M	2015-07-22	A-B	OUI
3W-4W AMONT/U10/11S	2015-07-22	A-B	OUI
3W-4W AMONT/U12/2M	2015-07-22	A-B	OUI
2W-3W AMONT/U11/2M	2015-07-22	A-B	OUI
2W-3W AMONT/U9/11M	2015-07-22	A-B	OUI

Localisstion	Dats	Objectif	Conforme
2W-3WAMONT/U9/10M	2015-07-22	A-B	OUI

Inspection du Pont Champlain

CRITÈRES D'ACCEPTATION / ACCEPTANCE CRITERIA: W59-13 CLAUSE 12

COMMENTAIRES SUR LES RESULTATS OBTENUS / COMMENTS ON RESULTS

LOCALISATION, ÉTENDUE (longueur, diamètre ou aligné) / LOCATION, SPREADOUT (length, diameter or aligned)

Suite a l'inspection le tout est conforme aux exlgsncss ds la normes

RÉSULTATS / RESULTS: CONFORME/CONFORM

ESSAIS EFFECTUÉS PAR / TESTS DONE BY: [REDACTED]
ONGC/CGSB NIVEAU II 2015-07-22
ASNT-TC-1A LEVEL

TECHNICIEN / TECHNICIAN: [REDACTED] QUALIFICATION: OATE

ME/NON-CONFORM

APPROVED BY: [REDACTED]
 NIVEAU II 2015-07-22
 LEVEL

QUALIFICATION: OATE

REPORT/REPORT#: 15M2537-13D

PAGE: 1 DE/OF 1

**RAPPORT D'ESSAI MAGNÉTOSCOPIQUE
MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT**

CLIENT: Lee Services Exp. Inc
ADRESSE / ADDRESS: 4500, Louis-B.-Mayer
Laval QC, H7P 6E4

CONTACT:
PROCÉDURE

P4a-MT-203

Rev. 0

BON DE COMMANDE / P.O. #:

TRAVAIL / JOB #:

STAGE DE FAB.
STAGE OF MFG.

- Matériel de Base / Base Metal
- Tel que soudé / As welded
- Après réparation / After repair
- Après T.T. / After heat treatment

SPÉCIFICATION DU CLIENT /
CUSTOMER SPECIFICATION:

MATÉRIEL /
MATERIAL: C/S AUTRE /
OTHER: S/S

TECHNIQUE:

- VISIBLE POUDRE SÈCHE /
DRY POWDER PEINTURE DE CONTRASTE /
CONTRAST PAINT
- FLUORESCENT HUMIDE / WET

LUMIÈRE
UTILISÉE/
LIGHTING USED: **Parker Light B300**
ÉPAISSEUR/
THICKNESS: **variable**

CONSOMMABLE / CONSUMABLE

POUDRE / POWDER:

FABRICANT / BRAND NAME
Circle

LOT # / BATCH #
19021

COULEUR / COLOR
rouge

PEINTURE DE CONTRASTE /
CONTRAST AID PAINT:

ÉQUIPEMENT /
EQUIPMENT: Yoke

FABRICANT /
BRAND NAME: Parker

MODÈLE /
MODEL: B-300

NUMÉRO DE SÉRIE /
SERIAL NUMBER: 24027

MÉTHODE /
METHOD

Continue

COURANT / CURRENT: AC DC

MAGNÉTISATION / MAGNETIZATION
Longitudinal

Objectif (A) Inspection per Magnétoscopie du joints de soudure auge entretoiee du tablier et platelage
Objectif (B) Inspection per Magnétoscope des joints de soudure, semelle et âme de l'entretoiee du tablier.
Objectif (C) Inspection par Magnétoecopie des joints de eoudure des raldiseurs avec Semelle et âme.

Localleation	Date	Objectif	Conforme
2W-3W AMONT U8/5B	2015-07-23	A-B	OUI
2W-3W AMONT/U8/2B	2015-07-23	A-B	OUI

CRITÈRES D'ACCEPTATION / ACCEPTANCE CRITERIA: **CSA W59-13 CLAUSE 12**

COMMENTAIRES SUR LES RESULTATS OBTENUS / COMMENTS ON RESULTS:

LOCALISATION, ÉTENDUE (longueur, diamètre ou aligné) / LOCATION, SPREADOUT (length, diameter or aligned)

Suite a l'inspection le tout est conformes aux exigences de la norme

RÉSULTATS / RESULTS: CONFORME/CONFORM

ESSAIS EFFECTUÉS PAR / TESTS DONE BY:

ONGC/CGSB NIVEAU II
ASNT-TC 1A LEVEL II 2015-07-22

APPROVED BY:

NIVEAU II
 LEVEL II 2015-07-22

OPERATEUR / OPERATOR

QUALIFICATION

DATE

QUALIFICATION

DATE

**RAPPORT D'ESSAI MAGNÉTOSCOPIQUE
MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT**

CLIENT: Les Services Exp.Inc
ADRESSE / ADDRESS: 4500, Louis-B.-Mayer
Level QC, H7P 6E4

CONTACT: [REDACTED]
PROCEURE: P4a-MT-203 Rev. 0

BON DE COMMANDE / P.O. #: 01-12238 # TRAVAIL / JOB #:

STAGE DE FAB. / STAGE OF MFG.
 Matériel de Base / Base Metal
 Tel que soudé / As welded
 Après réparation / After repair
 Après T.T. / After heat treatment

SPÉCIFICATION DU CLIENT / CUSTOMER SPECIFICATION:

MATÉRIEL / MATERIAL: C/S S/S
AUTRE / OTHER:

TECHNIQUE: VISIBLE POUDRE SÈCHE / DRY POWDER
 FLUORESCENT HUMIDE / WET

PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST PAINT: PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST PAINT
LUMIÈRE UTILISÉE / LIGHTING USED: Perker light B300
ÉPAISSEUR / THICKNESS: variable

CONSOMMABLE / CONSUMABLE

FABRICANT / BRAND NAME: Circle LOT # / BATCH #: 19021 COULEUR / COLOR: rouge
POUDRE / POWDER: PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST AID PAINT:

ÉQUIPEMENT / EQUIPMENT: Yoke FABRICANT / BRAND NAME: Parker MODÈLE / MODEL: B-300 NUMÉRO DE SÉRIE / SERIAL NUMBER: 24027

MÉTHODE / METHOD: Continue COURANT / CURRENT: AC DC MAGNÉTISATION / MAGNETIZATION: Longitudinal

IDENTIFICATION DES PIÈCES EXAMINÉES / DESCRIPTION OF PIECES EXAMINED:

Objectif (A) Inspection par Magnétoscopie du joints de soudure euge entretoise du tablier et pletelage
Objectif (B) Inspection per Magnétoscope des joints de souduree , semelle et eme de l'entretoise du tablier.
Objectif (C) Inspection par Magnétoscope dee joints de soudures des Raidisseurs avec Semelle et eme.

Localisation	Dats	Objectif	Conforme
1W-2W-AVAL/L12/2M	2015-07-27	A-B-C	OUI
1W-2W-AVAL/L10/19B	2015-07-27	A-B-C	OUI
1W-2W-AVAL/L9/6M	2015-07-27	A-B-C	OUI
1W-2W-AVAL/L8/5B	2015-07-27	A-B-C	OUI
1W-2W-AVAL/L6/17B	2015-07-27	A-B	OUI

Localisation	Dste	Objectif	Conforme

Inspection Pont Champlain

CRITERES D'ACCEPTATION / ACCEPTANCE CRITERIA: W59-13 CLAUSE 12

COMMENTAIRES SUR LES RÉSULTATS OBTENUS / COMMENTS ON RESULTS:

LOCALISATION, ÉTENDUE (longueur, diamètre ou aligné) / LOCATION, SPREADOUT (length, diameter or aligned)

Suite a l'inspection le tout est conformee aux exigences de la normes

RESULTATS / RESULTS: CONFORME/CONFORM

ESSAIS EFFECTUES PAR / TESTS DONE BY: [REDACTED]

ONGC/IGSB NIVEAU II 2015-07-27
ASNT-TC-1A LEVEL

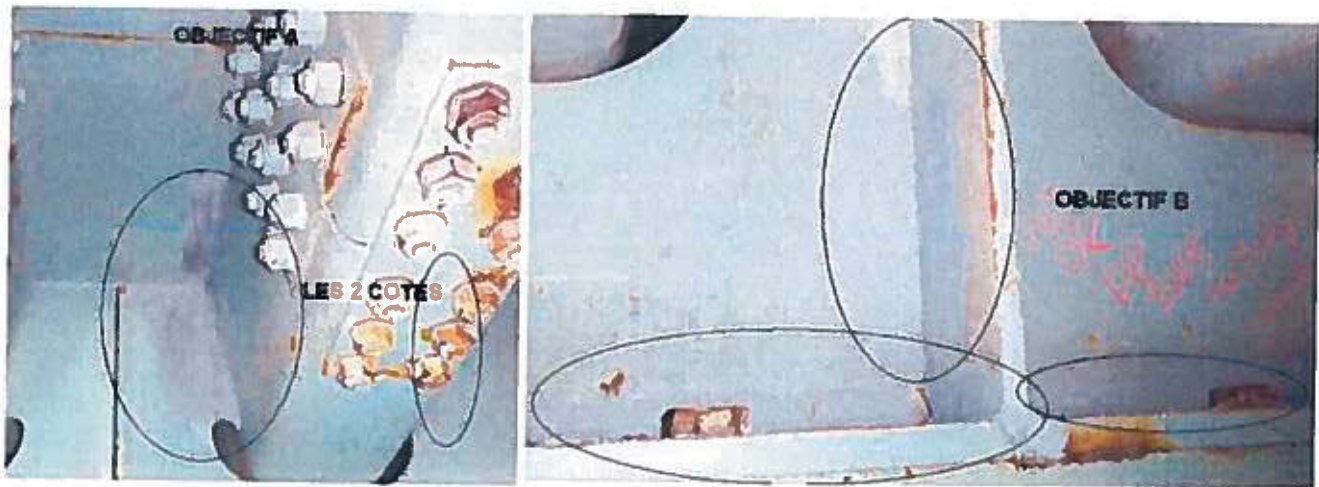
TECHNICIEN / TECHNICIAN: [REDACTED] QUALIFICATION: DATE:

CONFORME/NON-CONFORM

REPORT APPROVED BY: [REDACTED]
ONGC/IGSB NIVEAU II 2015-07-27
ASNT-TC-1A LEVEL

QUALIFICATION: DATE:

RAPPORT D'ESSAI MAGNÉTOSCOPIQUE MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT		CLIENT: Les Services EXP.Inc ADRESSE / ADDRESS: 4500, Louis-B.-Mayer Laval QC.H7P 6E4	
BON DE COMMANDE / P.O. #:	# TRAVAIL / JOB #:	CONTACT: [REDACTED]	PROCEDURE: P4a-M1-203
STAGE DE FAB. / STAGE OF MFG. <input type="checkbox"/> Matériel de Base / Base Metal <input checked="" type="checkbox"/> Tel que soudé / As welded <input type="checkbox"/> Après réparation / After repair <input type="checkbox"/> Après T.T. / After heat treatment		SPECIFICATION DU CLIENT / CUSTOMER SPECIFICATION: MATÉRIEL / MATERIAL: <input checked="" type="checkbox"/> C/S <input type="checkbox"/> S/S AUTRE / OTHER:	
TECHNIQUE : <input checked="" type="checkbox"/> VISIBLE <input checked="" type="checkbox"/> POUDRE SÈCHE / DRY POWDER <input type="checkbox"/> FLUORESCENT <input type="checkbox"/> HUMIDE / WET		<input type="checkbox"/> PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST PAINT LUMIÈRE UTILISÉE / LIGHTING USED: YOKE ÉPAISSEUR / THICKNESS: VARIABLE	
CONSOMMABLE / CONSUMABLE			
Poudre / Powder: Peinture de contraste / Contrast Aid Paint:		FABRICANT / BRAND NAME: CIRCLE LOT # / BATCH #: 19021 COULEUR / COLOR: RED	
ÉQUIPEMENT / EQUIPMENT: Ydke		FABRICANT / BRAND NAME: Parker MODÈLE / MODEL: B-300 NUMÉRO DE SÉRIE / SERIAL NUMBER: 24027	
MÉTHODE / METHOD: Continue		COURANT / CURRENT: <input checked="" type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC MAGNÉTISATION / MAGNETIZATION: Longitudinal	
IDENTIFICATION DES PIÈCES EXAMINÉES / DESCRIPTION OF PIECES EXAMINED:			



RÉSULTATS / RESULTS: <input checked="" type="checkbox"/> CONFORME/CONFORM		<input type="checkbox"/> NON CONFORME/NON-CONFORM	
ESSAIS EFFECTUÉS PAR / TESTS DONE BY:		REPORT APPROVED BY:	
[REDACTED]	ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU II ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL II	[REDACTED]	ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU II ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL II
TECHNICIEN / TECHNICIAN OPÉRATEUR / OPERATOR	QUALIFICATION	DATE	DATE
		2015-07-31	2015-07-31

**RAPPORT D'ESSAI MAGNÉTOSCOPIQUE
MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT**

CLIENT: **Les Services EXP.Inc**
 ADRESSE / ADDRESS: **4500, Louis-B.-Mayer
Laval QC H7B 6E4**

CONTACT: [REDACTED]

BON DE COMMANDE / P.O. #: **01-12238** # TRAVAIL / JOB #: [REDACTED] PROCEDURE: **P4a-MT-203** Rev. **0**

STAGE DE FAB. / STAGE OF MFG.
 Matériel de Base / Base Metal
 Tel que soudé / As welded
 Après réparation / After repair
 Après T.T. / After heat treatment

SPÉCIFICATION DU CLIENT / CUSTOMER SPECIFICATION:

MATÉRIEL / MATERIAL: C/S S/S
 AUTRE / OTHER:

TECHNIQUE: VISIBLE POUDRE SÈCHE / DRY POWDER PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST PAINT
 FLUORESCENT HUMIDE / WET

LUMIÈRE UTILISÉE / LIGHTING USED: **Parker light B-300**
 ÉPAISSEUR / THICKNESS: **variable**

CONSOMMABLE / CONSUMABLE

FABRICANT / BRAND NAME: **Circle** LOT # / BATCH #: **19021** COULEUR / COLOR: **rouge**
 POUDRE / POWDER: **Circle**
 PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST AID PAINT:

ÉQUIPEMENT / EQUIPMENT: **Yoke** FABRICANT / BRAND NAME: **Parker** MODÈLE / MODEL: **B-300** NUMÉRO DE SÉRIE / SERIAL NUMBER: **24027**

MÉTHODE / METHOD: **Continue** COURANT / CURRENT: AC DC MAGNÉTISATION / MAGNETIZATION: **Longitudinal**

IDENTIFICATION DES PIÈCES EXAMINÉES / DESCRIPTION OF PIECES EXAMINED:

Objectif (A) Inspection par Magnétoscopie du joint de soudure auge entretoise du tablier et platelage.
Objectif (B) Inspection par Magnétoscopie des joints de soudure, semelle et âme de l'entretoise du tablier.
Objectif (C) Inspection par Magnétoscopie des joints de soudure des raidisseurs avec semelle et âme.

Localisation	Date	Objectif	Conforme
2E-3E-AMONT/U1/12B	2015-07-28	A-B	OUI
2E-3E-AMONT/U3/7M	2015-07-28	A-B	OUI
2E-3E-AMONT/U4/11B	2015-07-28	A-B	OUI
2E-3E-AMONT/U6/1M	2015-07-28	A-B	OUI
2E-3E-AMONT/U9/6B	2015-07-28	A-B	OUI
2E-3E-AMONT/U10-10M	2015-07-28	A-B	OUI
2E-3E-AMONT/U12/2M	2015-07-28	A-B	OUI
3E-4E-AMONT/U11/6B	2015-07-28	A-B	OUI

Inspection sur le Pont Champlain

CRITÈRES D'ACCEPTATION / ACCEPTANCE CRITERIA: CSA W59-03 CLAUSE 12

COMMENTAIRES SUR LES RÉSULTATS OBTENUS / COMMENTS ON RESULTS:

LOCALISATION, ÉTENDUE (longueur, diamètre ou aligné) / LOCATION, SPREAD/DUT (length, diameter or aligned)

Suite à l'inspection, aucune indication n'a été détectée.
Résultat final conforme aux exigences de la norme.

RÉSULTATS / RESULTS: CONFORME/CONFORM NON-CONFORME/NON-CONFORM

ESSAIS EFFECTUÉS PAR / TESTS DONE BY:

ONGC/CGSB NIVEAU // 2015-07-28
 ASNT-TC-1A LEVEL

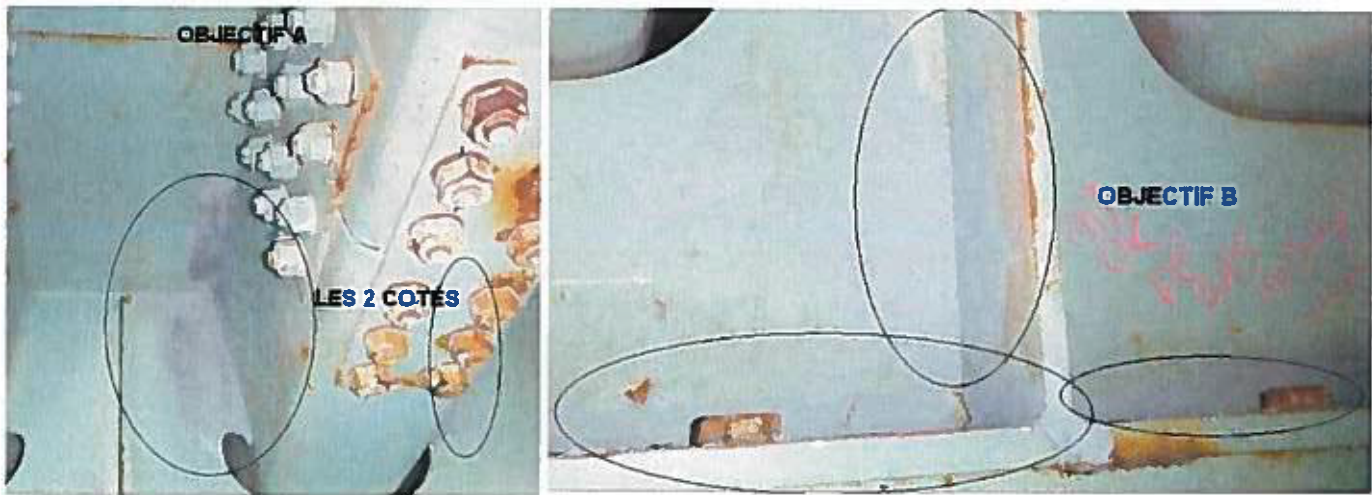
REPORT APPROVED BY:

CGSB NIVEAU // 2015-07-28
 TC-1A LEVEL

TECHNICIEN / TECHNICIAN
 OPÉRATEUR / OPERATOR QUALIFICATION DATE

SUPERVISOR QUALIFICATION DATE

RAPPORT D'ESSAI MAGNÉTOSCOPIQUE MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT		CLIENT: Les Services EXP.Inc
		ADRESSE / ADDRESS: 4500, Louis-B.-Mayer Laval QC.H7P 6E4
BON DE COMMANDE / P.O. #:		CONTACT: [REDACTED]
# TRAVAIL / JOB #:		PROCÉDURE: P4a-MT-203 Rev. 0
STAGE DE FAB. STAGE OF MFG.	<input type="checkbox"/> Matériel de Base / Base Metal <input checked="" type="checkbox"/> Tel que soudé / As welded <input type="checkbox"/> Après réparation / After repair <input type="checkbox"/> Après T.T. / After heat treatment	SPÉCIFICATION DU CLIENT / CUSTOMER SPECIFICATION:
		MATÉRIEL / MATERIAL: <input checked="" type="checkbox"/> C/S AUTRE / OTHER: <input type="checkbox"/> S/S
TECHNIQUE:	<input checked="" type="checkbox"/> VISIBLE <input checked="" type="checkbox"/> POUDRE SÈCHE / DRY POWDER <input type="checkbox"/> PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST PAINT <input type="checkbox"/> FLUORESCENT <input type="checkbox"/> HUMIDE / WET	LUMIÈRE UTILISÉE/ LIGHTING USED: YOKE ÉPAISSEUR/ THICKNESS: VARIABLE
CONSOMMABLE / CONSUMABLE		
POUDRE / POWDER:	FABRICANT / BRAND NAME CIRCLE	LOT # / BATCH # 19021
PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST AID PAINT:		COULEUR / COLOR RED
ÉQUIPEMENT / EQUIPMENT: Yoke	FABRICANT / BRAND NAME: Parker	MODÈLE / MODEL: B-300
MÉTHODE / METHOD: Continue	COURANT / CURRENT: <input checked="" type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC	NUMÉRO DE SÉRIE / SERIAL NUMBER: 24027
MAGNÉTISATION / MAGNETIZATION: Longitudinal		
IDENTIFICATION DES PIÈCES EXAMINÉES / DESCRIPTION OF PIECES EXAMINED:		



RÉSULTATS / RESULTS: <input checked="" type="checkbox"/> CONFORME/CONFORM		NON CONFORME/NON-CONFORM	
ESSAIS EFFECTUÉS PAR / TESTS DONE BY:		REPORT APPROVED BY:	
[REDACTED]	ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU II ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL	[REDACTED]	ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU II ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL
	DATE: 2015-07-31		DATE: 2015-07-31
TECHNICIEN / TECHNICIAN OPÉRATEUR / OPERATOR	QUALIFICATION	SUPERVISOR	QUALIFICATION
			DATE

**RAPPORT D'ESSAI MAGNÉTOSCOPIQUE
MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT**

CLIENT: Les Services EXP.Inc
ADRESSE / ADDRESS: 4500, Louis-B,-Mayer
Laval QC.H7P 6E4

BON DE COMMANDE / P.O. #: 01-12238 # TRAVAIL / JOB #: PROCEDURE: P4a-MT-203 Rev. 0

STAGE DE FAB. / STAGE OF MFG.
 Matériel de Base / Base Metal
 Tel que soudé / As welded
 Après réparation / After repair
 Après T.T. / After heat treatment

SPÉCIFICATION DU CLIENT / CUSTOMER SPECIFICATION:

MATÉRIEL / MATERIAL: C/S S/S
 AUTRE / OTHER:

TECHNIQUE : VISIBLE POUDRE SÈCHE / DRY POWDER
 FLUORESCENT HUMIDE / WET

PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST PAINT: PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST PAINT
 LUMIÈRE UTILISÉE / LIGHTING USED: Parker light B-300
 ÉPAISSEUR / THICKNESS: variable

CONSOMMABLE / CONSUMABLE

FABRICANT / BRAND NAME: Circle LOT # / BATCH #: 19021 COULEUR / COLOR: rouge
 POUVRE / POWDER: PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST AID PAINT:

ÉQUIPEMENT / EQUIPMENT: Yoke FABRICANT / BRAND NAME: Parker MODÈLE / MODEL: B-300 NUMÉRO DE SÉRIE / SERIAL NUMBER: 24027

MÉTHODE / METHOD: Continue COURANT / CURRENT: AC DC MAGNÉTISATION / MAGNETIZATION: Longitudinal

IDENTIFICATION DES PIÈCES EXAMINÉES / DESCRIPTION OF PIECES EXAMINED:

Objectif (A) Inspection par Magnétoscopie du joint de soudure auge entretoise du tablier et platelage.
 Objectif (B) Inspection par Magnétoscopie des joints de soudure, semelle et âme de l'entretoise du tablier.
 Objectif (C) Inspection par Magnétoscopie des joints de soudure des raidisseurs avec semelle et âme.

Localisation	Date	Objectif	Conforme
2W-3W-AMONT/U6/10B	2015-07-30	A-B	OUI
2W-3W-AMONT/U4/7B	2015-07-30	A-B	OUI
2W-3W-AMONT/U2/1M	2015-07-30	A-B	OUI
3E-4E-AMONT/U8/10M	2015-07-30	A-B	OUI
3E-4E-AMONT/U7/2M	2015-07-30	A-B	OUI
3E-4E-AMONT/U4-6B	2015-07-30	A-B	OUI
3E/4E-AMONT/U2-10M	2015-07-30	A-B	OUI
3E-4E-AMONT/U1/1M	2015-07-30	A-B***	OUI

Inspection sur le Pont Champlain

CRITÈRES D'ACCEPTATION / ACCEPTANCE CRITERIA:

CSA W59-03 CLAUSE 12

COMMENTAIRES SUR LES RÉSULTATS OBTENUS / COMMENTS ON RESULTS:

LOCALISATION, ÉTENDUE (longueur, diamètre ou aligné) / LOCATION, SPREADOUT (length, diameter or aligned)

Suite à l'inspection, aucune indication n'a été détectée.
 Résultat final conforme aux exigences de la norme.

3E-4E-AMONT/U1/1M Objectif A-B (***) Veut dire seulement le côté droit à été inspecté, gauche non accessible.

RÉSULTATS / RESULTS : CONFORME/CONFORM NON CONFORME/NON-CONFORM

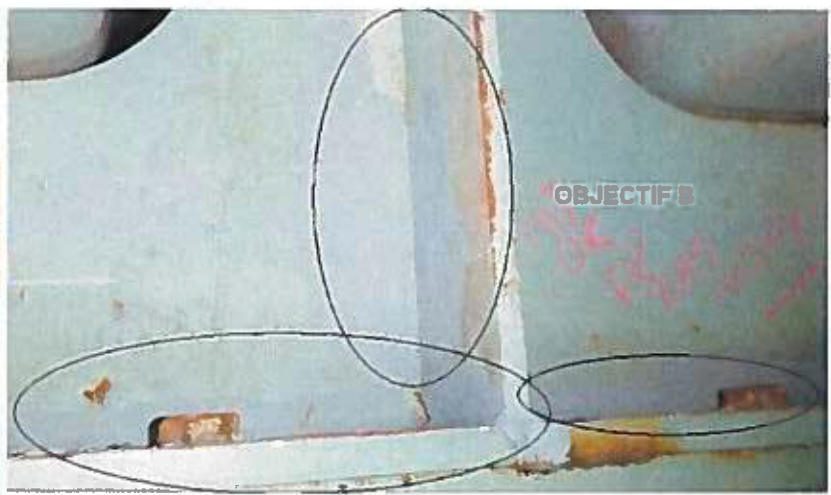
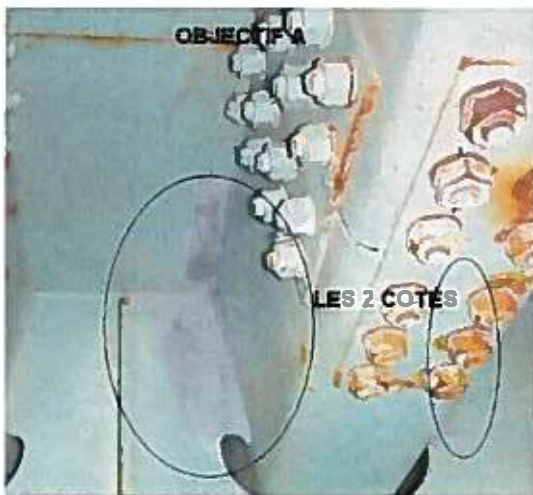
ESSAIS EFFECTUÉS PAR / TESTS DONE BY: [Redacted] ONGC/CGSB NIVEAU ASNT-TC-1A LEVEL II 2015-07-30

RAPPORT APPROUVÉ PAR : [Redacted] ONGC/CGSB NIVEAU ASNT-TC-1A LEVEL II 2015-07-30

TECHNICIEN / TECHNICIAN OPERATEUR / OPERATOR QUALIFICATION DATE

QUALIFICATION DATE

RAPPORT D'ESSAI MAGNÉTOSCOPIQUE MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT		CLIENT: Les Services EXP.Inc	
		ADRESSE / ADDRESS: 4500, Louis-B,-Mayer Laval QC,H7P 6E4	
BON DE COMMANDE / P.O. #:		CONTACT: [REDACTED]	PROCEURE: P4a-MT-203
# TRAVAIL / JOB #:		Rev. 0	
STAGE DE FAB. STAGE OF MFG.	<input type="checkbox"/> Matériel de Base / Base Metal	SPÉCIFICATION DU CLIENT / CUSTOMER SPECIFICATION:	
	<input checked="" type="checkbox"/> Tel que soudé / As welded		
	<input type="checkbox"/> Après réparation / After repair	MATÉRIEL / MATERIAL:	<input checked="" type="checkbox"/> C/S AUTRE / <input type="checkbox"/> S/S OTHER:
	<input type="checkbox"/> Après T.T. / After heat treatment		
TECHNIQUE :	<input checked="" type="checkbox"/> VISIBLE	<input checked="" type="checkbox"/> POUDRE SÈCHE / DRY POWDER	<input type="checkbox"/> PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST PAINT
	<input type="checkbox"/> FLUORESCENT	<input type="checkbox"/> HUMIDE / WET	LUMIÈRE UTILISÉE/ LIGHTING USED: Yoke
ÉPAISSEUR/ THICKNESS: VARIABLE			
CONSOMMABLE / CONSUMABLE			
POUDRE / POWDER :	FABRICANT / BRAND NAME	LOT # / BATCH #	COULEUR / COLOR
PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST AID PAINT :	CIRCLE	19021	RED
ÉQUIPEMENT / EQUIPMENT: Yoke	FABRICANT / BRAND NAME: Parker	MODÈLE / MODEL: B-300	NUMÉRO DE SÉRIE / SERIAL NUMBER: 24027
MÉTHODE / METHOD: Continue	COURANT / CURRENT: <input checked="" type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC	MAGNÉTISATION / MAGNETIZATION: Longitudinal	
IDENTIFICATION DES PIÈCES EXAMINÉES / DESCRIPTION OF PIECES EXAMINED:			



RÉSULTATS / RESULTS : <input checked="" type="checkbox"/> CONFORME/CONF		CONFORME/NON-CONFORM	
ESSAIS EFFECTUÉS PAR / TESTS DONE BY:		REPORT APPROVED BY :	
[REDACTED]	ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU <input checked="" type="checkbox"/> ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL	[REDACTED]	ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU <input checked="" type="checkbox"/> ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL
	2015-07-31		2015-07-31
TECHNICIEN / TECHNICIAN OPERATEUR / OPERATOR	QUALIFICATION	SUPERVISOR	QUALIFICATION
	DATE		DATE

**RAPPORT D'ESSAI MAGNÉTOSCOPIQUE
MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT**

CLIENT: **Les Services EXP.Inc**
 ADRESSE / ADDRESS: **4500, Louis-B,-Mayer**
Laval QC H7P 6E4

CONTACT: [REDACTED]

BON DE COMMANDE / P.O. #: **01-12238** # TRAVAIL / JOB #: [REDACTED] PROCEDURE: **P4a-MT-203** Rev. **0**

STAGE DE FAB. / STAGE OF MFG.
 Matériel de Base / Base Metal
 Tel que soudé / As welded
 Après réparation / After repair
 Après T.T. / After heat treatment

SPÉCIFICATION DU CLIENT / CUSTOMER SPECIFICATION:

MATÉRIEL / MATERIAL: C/S S/S
 AUTRE / OTHER:

TECHNIQUE : VISIBLE POUDRE SÈCHE / DRY POWDER PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST PAINT
 FLUORESCENT HUMIDE / WET

LUMIÈRE UTILISÉE / LIGHTING USED: **Parker light B-300**
 ÉPAISSEUR / THICKNESS: **variable**

CONSOMMABLE / CONSUMABLE

POUDRE / POWDER: **Circle** FABRICANT / BRAND NAME: **Circle** LOT # / BATCH #: **19021** COULEUR / COLOR: **rouge**
 PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST AID PAINT:

ÉQUIPEMENT / EQUIPMENT: **Yoke** FABRICANT / BRAND NAME: **Parker** MODÈLE / MODEL: **B-300** NUMÉRO DE SÉRIE / SERIAL NUMBER: **24027**

MÉTHODE / METHOD: **Continue** DURANT / CURRENT: AC DC MAGNÉTISATION / MAGNETIZATION: **Longitudinal**

IDENTIFICATION DES PIÈCES EXAMINÉES / DESCRIPTION OF PIECES EXAMINED:

Objectif (A) Inspection par Magnétoscopie du joint de soudure auge entretoise du tablier et platelage.
Objectif (B) Inspection par Magnétoscopie des joints de soudure, semelle et âme de l'entretoise du tablier.
Objectif (C) Inspection par Magnétoscopie des joints de soudure des raidisseurs avec semelle et âme.

Localisation	Date	Objectif	Conforme
1W-2W-AMONT/L9/6M	2015-07-31	A-B-C	OUI
1W-2W-AMONT/L12/18M	2015-07-31	A-B-C	OUI
1E-2E-AMONT/L9/6B	2015-07-31	A-B-C	OUI

Inspection sur le Pont Champain

CRITÈRES D'ACCEPTATION / ACCEPTANCE CRITERIA: CSA W59-03 CLAUSE 12

COMMENTAIRES SUR LES RESULTATS OBTENUS / COMMENTS ON RESULTS:

LOCALISATION, ÉTENDUE (longueur, diamètre ou aligné) / LOCATION, SPREADOUT (length, diameter or aligned)

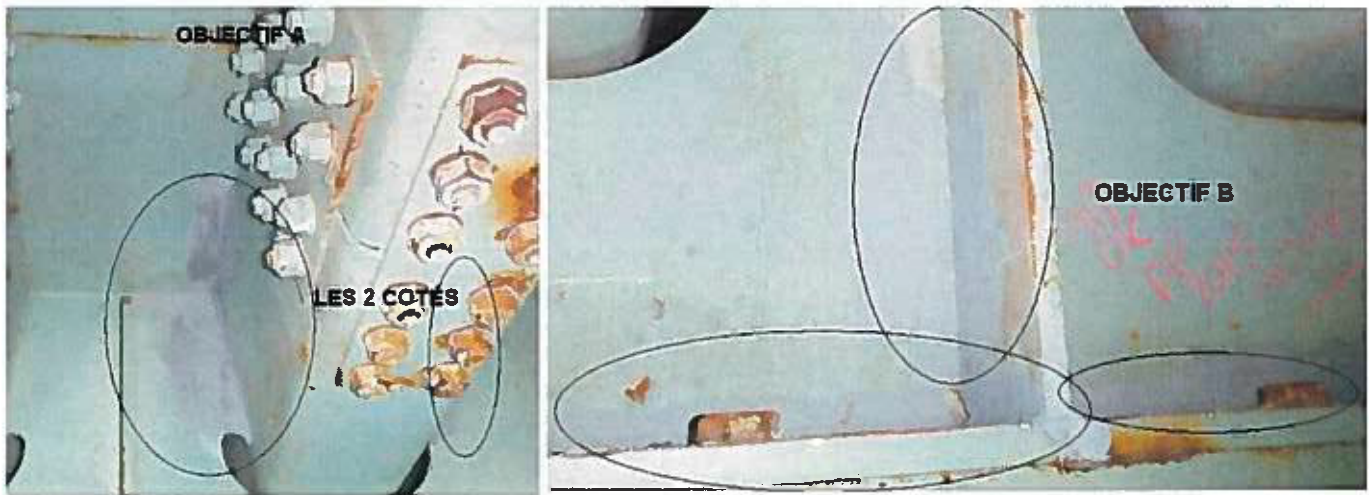
Suite à l'inspection, aucune indication n'a été détectée.
 Résultat final conforme aux exigences de la norme.

RÉSULTATS / RESULTS : CONFORME/CONFORM NON-CONFORME/NON-CONFORM

ESSAIS EFFECTUÉS PAR / TESTS DONE BY: [REDACTED] DNGC/CGSB NIVEAU II 2015-07-31
 ASNT-TC-1A LEVEL

TECHNICIEN / TECHNICIAN: [REDACTED] QUALIFICATION: [REDACTED] DATE: [REDACTED]
 OPÉRATEUR / OPERATOR: [REDACTED] SUPERVISEUR: [REDACTED] QUALIFICATION: [REDACTED] DATE: [REDACTED]

RAPPORT D'ESSAI MAGNÉTOSCOPIQUE MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT		CLIENT: Les Services EXP.Inc ADRESSE / ADDRESS: 4500, Louis-B,-Mayer Laval QC,H7P 6E4	
BON DE COMMANDE / P.O. #:	# TRAVAIL / JOB #:	PROCEDURE: P4a-MT-203	Rev.: 0
STAGE DE FAB. / STAGE OF MFG. <input type="checkbox"/> Matériel de Base / Base Metal <input checked="" type="checkbox"/> Tel que soudé / As welded <input type="checkbox"/> Après réparation / After repair <input type="checkbox"/> Après T.T. / After heat treatment		SPÉCIFICATION DU CLIENT / CUSTOMER SPECIFICATION: MATÉRIEL / MATERIAL: <input checked="" type="checkbox"/> C/S <input type="checkbox"/> S/S AUTRE / OTHER:	
TECHNIQUE : <input checked="" type="checkbox"/> VISIBLE <input checked="" type="checkbox"/> POUDRE SÈCHE / DRY POWDER <input type="checkbox"/> FLUORESCENT <input type="checkbox"/> HUMIDE / WET		<input type="checkbox"/> PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST PAINT LUMIÈRE UTILISÉE / LIGHTING USED: YOKE ÉPAISSEUR / THICKNESS: VARIABLE	
CONSOMMABLE / CONSUMABLE			
POUDRE / POWDER :		FABRICANT / BRAND NAME: CIRCLE	LOT # / BATCH #: 19021
PEINTURE DE CONTRASTE / CONTRAST AID PAINT :		COULEUR / COLOR: RED	
ÉQUIPEMENT / EQUIPMENT: Yoke	FABRICANT / BRAND NAME: Parker	MODÈLE / MODEL: B-300	NUMÉRO DE SÉRIE / SERIAL NUMBER: 24027
MÉTHODE / METHOD: Continue	COURANT / CURRENT: <input checked="" type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC	MAGNÉTISATION / MAGNETIZATION: Longitudinal	
IDENTIFICATION DES PIÈCES EXAMINÉES / DESCRIPTION OF PIECES EXAMINED:			



RÉSULTATS / RESULTS : <input checked="" type="checkbox"/> CONFORME/CONF		<input type="checkbox"/> NON CONFORME/NON-CONFORM	
ESSAIS EFFECTUÉS PAR / TESTS DONE BY:		REPORT APPROVED BY :	
	ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU II ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL		ONGC/CGSB <input checked="" type="checkbox"/> NIVEAU II ASNT-TC-1A <input checked="" type="checkbox"/> LEVEL
TECHNICIEN / TECHNICIAN	QUALIFICATION	DATE	DATE
		2015-07-31	2015-07-31
OPÉRATEUR / OPERATOR		SUPERVISOR	

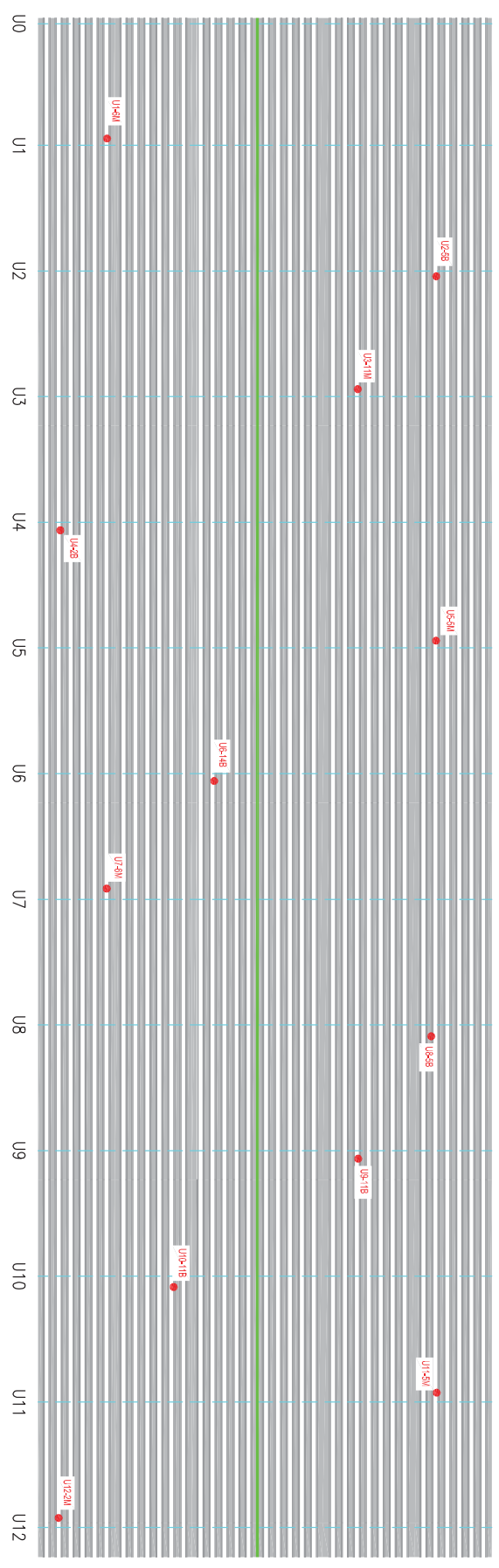
Annexe 6

Localisation des points d'inspection pour chacune des travées

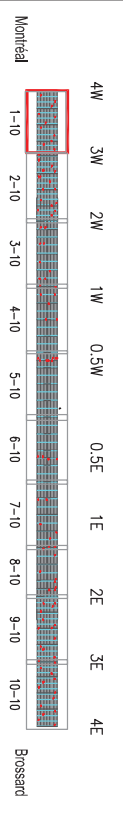
4W

AVAIL

3W



AMONT

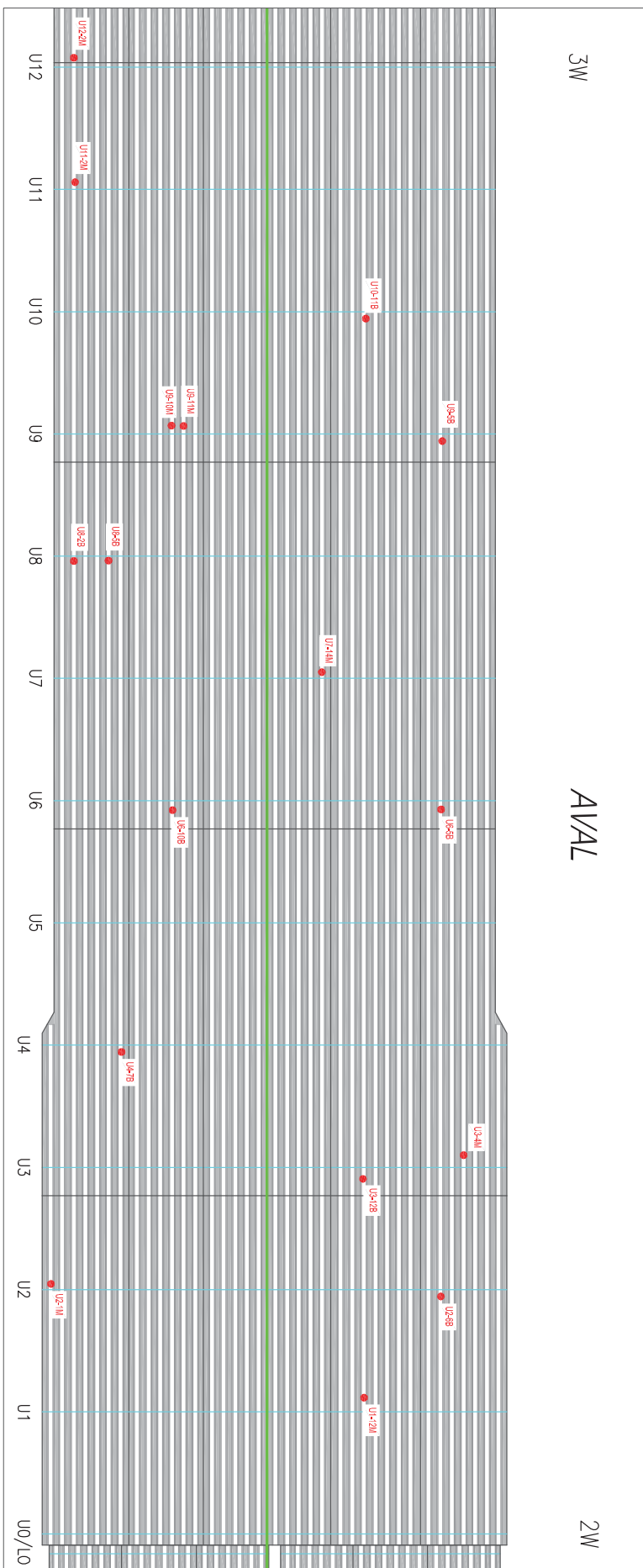


LEGENDE : LOCALISATION APPROXIMATIVE DU POINT D'INSPECTION
 U1-2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12 = IDENTIFICATION DU POINT D'INSPECTION
 W = NUMERO DU MONTANT
 X = NUMERO DE LAUSE
 COTE MONTREAL
 COTE BROSSARD

NOTES: DESSIN DE BASE - TAILLER ORTHOTROPE MAGNETOSODIUM
 FOURNIR PAR LE CLIENT
 CE DESSIN DOIT ETRE LU AVEC LE RAPPORT (PLANS MTR-0222867-40
 QUIL ACCOMPAGNE)

Las Services exp Inc.
 (62100) Inspection spéciale des soudures du tablier orthotrope de la section 6 du pont Champlain (2015)
 Destiné par :
 Dossier no : MTR-0222867-40
 Fiche électronique : MTR-0222867-40.dwg
 Date : MTR-0222867-40
 Echelle : NON A L'ECHELLE
 Feuillet no : 1/10

Las Vegas Bridge Centre of Excellence Inc.
 The Vegas Center and Charitable Trusts Incorporated
 Canada 1000



LEGENDE :

- LOCALISATION APPROXIMATIVE DU PONT D'INSPECTION
- IDENTIFICATION DU PONT D'INSPECTION
- x = NUMÉRO DU PONT
- x = NUMÉRO DE LAQUE
- M CODE MONTREAL
- B CODE BROSSARD

NOTES :

- DESSIN DE BASE - TABLIER ORTHOTROPE MAGNETOSOUFFLE
- Fourni par le client
- Ce dessin doit être lu avec le rapport P1003 MTR-0222887-40
- GNL/A000W/FRA/NE

Les Services exp Inc.

Les Ponts, Appuis, Ombrelés, Chaussées, Pontons, Traverses, Culées, et Chaussées à l'Échelle

exp

Titre : (62100) Inspection spéciale des soudures du tablier orthotrope de la section 6 du pont Champlain (2015)

Approuvé par : [Redacted]

Dessiné par : [Redacted]

Approuvé par : [Redacted]

Dossier no. : MTR-0222887-40

Date : MTR-0222887-40

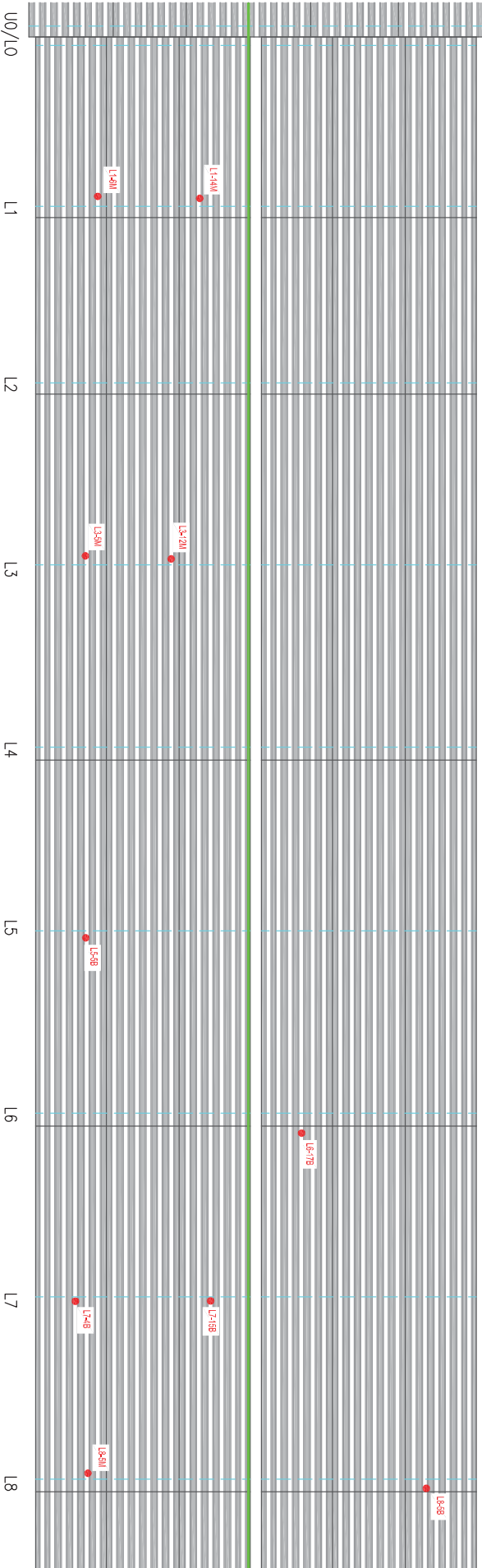
Échelle : NCM À L'ÉCHELLE

Feuille no. : 2/10

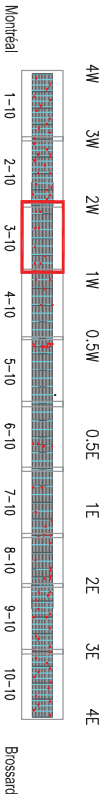
Feuille no. : 2/10

2W

A1/A1L



AMONT



LEGEFIRE :

UTZM LOCALISATION APPROXIMATIVE DU POINT D'INSPECTION

UT ou Lx DENOMINATION DU POINT D'INSPECTION

M ou RB x = NUMERO DU MONTANT

6 y = NUMERO DE LAUGE

8 CODE MONTREAL

COLE BROUSSARD

NOTES :

DESSIN DE BASE - TABLET ORTHOTROPE MANQUETOSCOPIC.DWG

FOURNI PAR LE CLIENT

CE DESSIN DOIT ETRE LU AVEC LE RAPPORT (P.10) MTR-0222987-40

QUIL ACCOMPAGNE

Titre : (62100) Inspection spéciale des soudures du tablier orthotrope de la section 6 du pont Champlain (2015)

Approuvé par : [Redacted]

Designé par : [Redacted]

Dessiné par : [Redacted]

Coordonné par : [Redacted]

Tracer/directioneur : MTR-0222987-40.dwg

Date : MTR-0222987-40

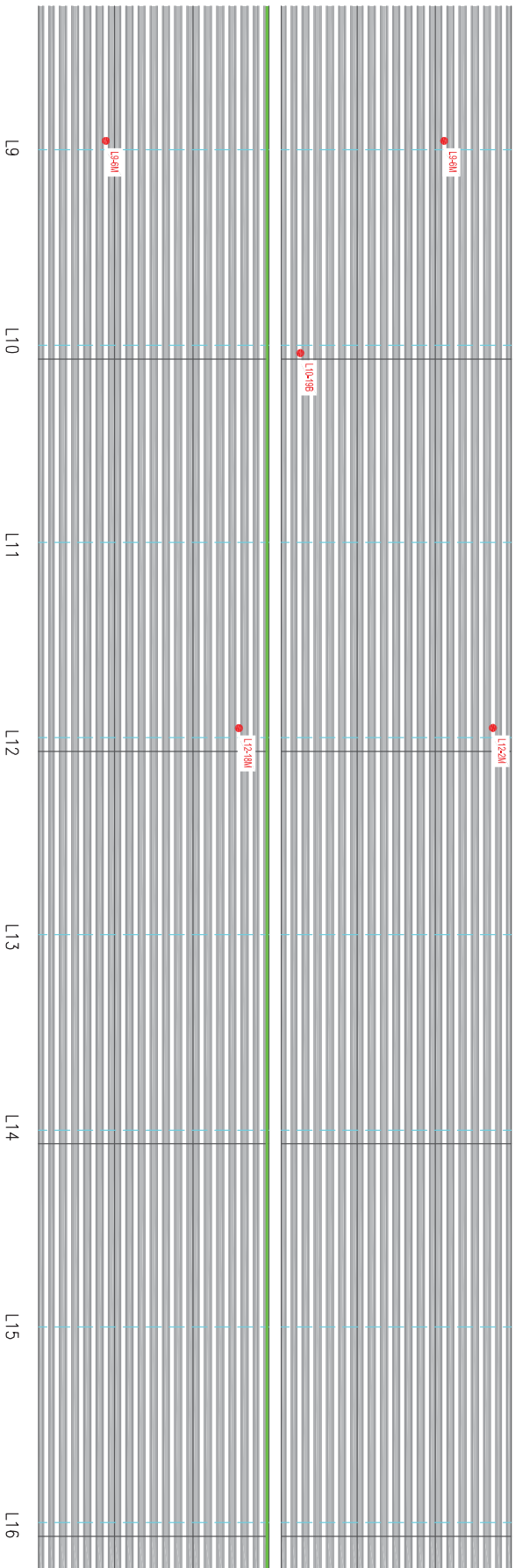
Echelle : NON A L'ECHELLE

Folio No. : 3/10

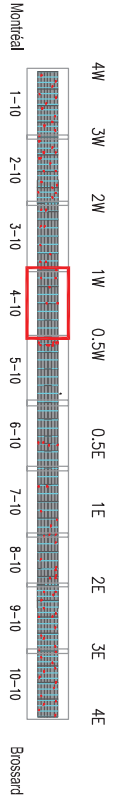


AVAL

1W



AMONT



LEGENDE :
 LOCALISATION APPROXIMATIVE DU POINT D'INSPECTION
 U123M IDENTIFICATION DU POINT D'INSPECTION
 U1 ou Lx x = NUMERO DU MONTANT
 M1 ou 08 x = NUMERO DE PLACE
 M COTE MONTANT
 B COTE BROSSARD

NOTES :
 DESSIN DE SAISE - TABLET ORTHOTOPOE MAGNETOSCOPE.DWG
 FOUIN/FRAN LE CLERH
 CE DESSIN DOIT ETRE LIAVEC LE RAPPORT (PROJ) MTR-0222987-A0
 OUTIL ACCOMPAGNE

Logo: Les Services exp inc.
 Les Services exp inc. est une entreprise spécialisée dans les services de conseil en ingénierie et en construction. Consultez-nous à l'adresse: 1000, rue de la Loi, Montréal, Québec H2Z 1G1. Téléphone: 514-391-1111. Courriel: info@servicesexp.com

Logo: exp

Titre : (62100) Inspection spéciale des soudures du tablier orthotope de la section 6 du pont Champlain (2015)
Approuvé par : [Redacted]
Dessiné par : [Redacted]

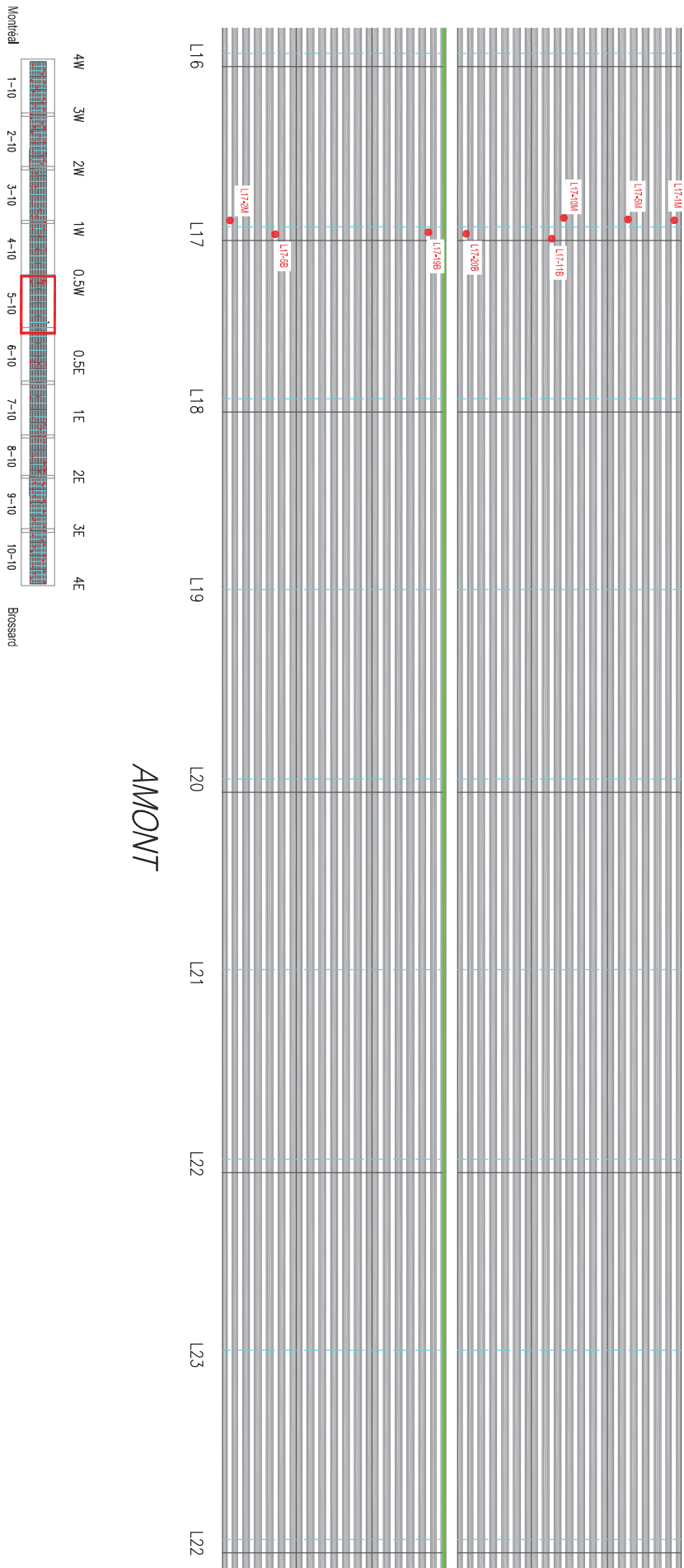
Dossier no. : MTR-0222987-A0
Date : MTR-0222987-A0
Titre description : MTR-0222987-A0.dwg
Echelle : NOMINAL/ÉCHELLE

Feuille no. : 4/10

0.5W

AVAL

ϕ



AMONT

LEGENDE :
 ● LOCALISATION APPROXIMATIVE DU POINT D'INSPECTION
 L17-2M IDENTIFICATION DU POINT D'INSPECTION
 x = NUMERO DU MONTANT
 M du 1B x = NUMERO DE LAUGE
 M CODE MONTANT
 B CODE BROSSARD

NOTES :
 Dessin de base - Tablier orthotrope macroscopique
 Fourni par le client
 Ce dessin doit être lu avec le rapport (FAC9) MTR-0222887-A0
 Qu'il accompagne



Les Services exp inc.

Titre : (62100) Inspection spéciale des soudures du tablier orthotrope de la section 6 du pont Champlain (2015)

Approuvé par : [Redacted]

Dessiné par : [Redacted]

Dessiné no : MTR-0222887-A0

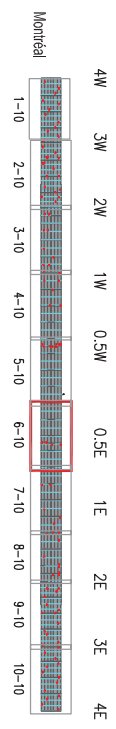
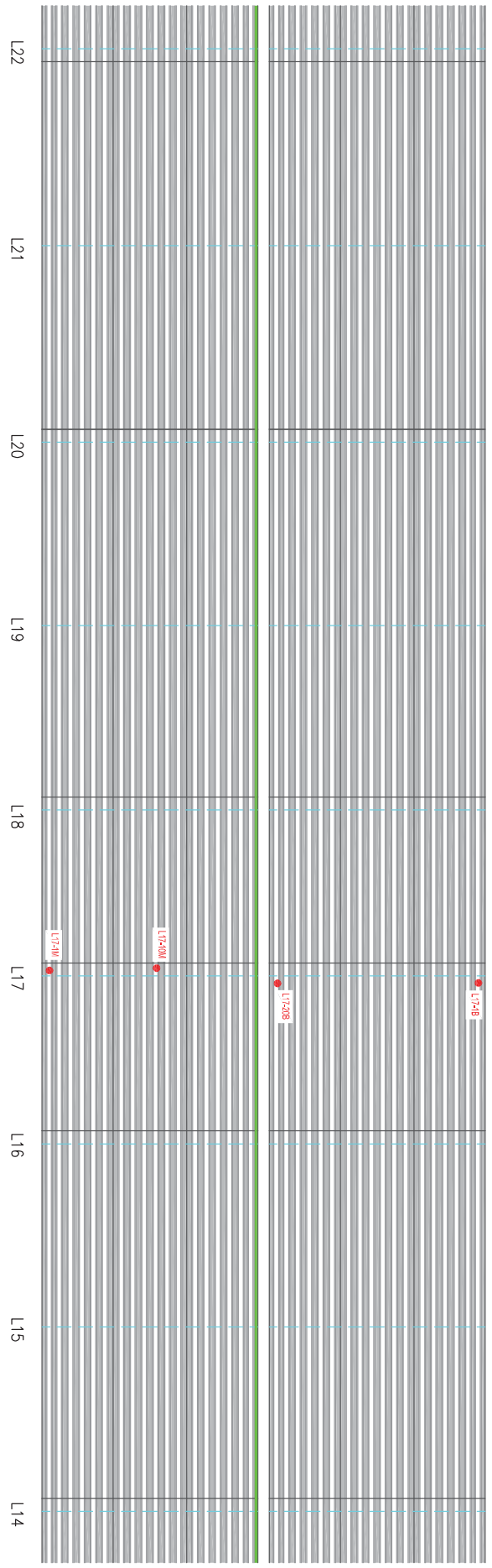
Date : MTR-0222887-A0

Échelle : NON ALÉATOIRE

Fichier no : [Redacted]

5/10

AVAL
0.5E



LEGÈNDE :

- LOCALISATION APPROXIMATIVE DU POINT D'INSPECTION
- IDENTIFICATION DU POINT D'INSPECTION
- U/0.20 U = NUMÉRO DE L'AVANT
- N/0.20 N = NUMÉRO DE L'ARRE
- V CODE MONTRÉAL
- B CODE BRSSARD

NOTES :

● SUJEU DE BASE : TABLIER ORTHOTROPE TAVALET OSCOPHE-400
 Fourni par le client
 CE FISSURAGE ETRE LU AVEC LE RAPPORT FCSJ UMR-00222897-40
 COTE ACCOMPAGNE

Les Services exp Inc.
 Les Services exp Inc.
 The Inspect Group and Chemicals Dept. Montreal
 Canada

exp

Titre :
 (62100) Inspection spéciale des soudures du tablier orthotrope de la section 6 du pont Champlain (2015)

Approuvé par :
 Dessiné par :

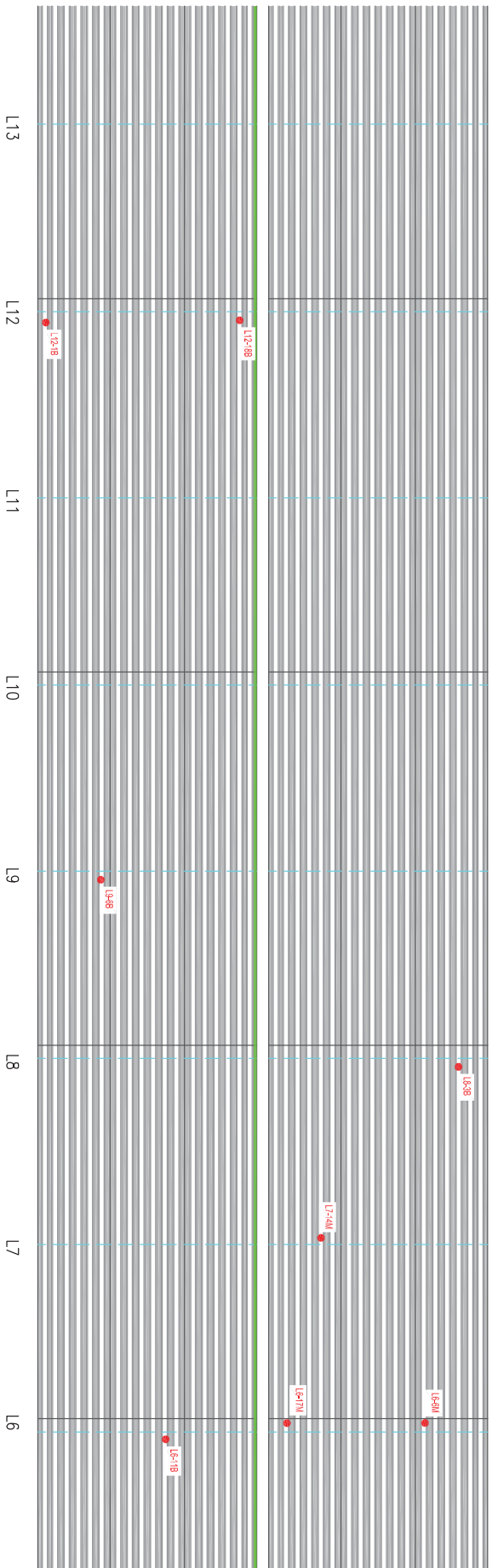
Dossier no. : MTR-00222897-40
Fichier électronique : MTR-00222897-40.dwg

Date : MTR-00222897-40
Echelle : NON ALÉCHELLE

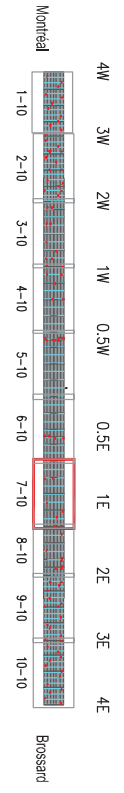
Fichier no. : 6/10

1E

A1/A1



AMONT



Les Services exp inc.

exp

Les Plus Meilleurs Coûts et Qualité Maxime
The Lowest Cost and Highest Quality Proposed
Canada

Titre : (62100) Inspection spéciale des soudures du tablier orthotrope de la section 6 du pont Champlain (2015)

Approuvé par : [Redacted]

Dessiné par : [Redacted]

Dossier no : MTR-40222867-40

Date : MTR-40222867-40

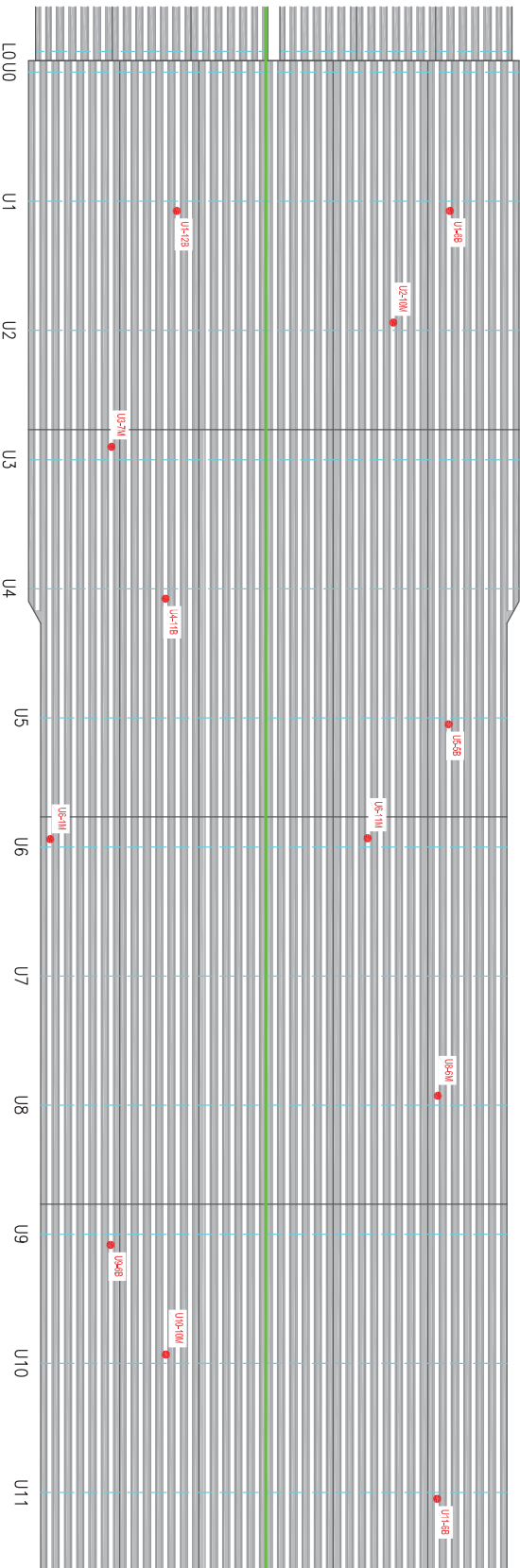
TBSEF / Description : MTR-40222867-40.dwg

ECR/Échelle : MONA/ÉCHELLE

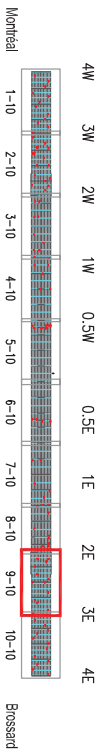
Failler no : 7/10

PILE
2E

AVAL



AMONT



LEGENDE :

- LOCALISATION APPROXIMATIVE DU POINT D'INSPECTION
- U1001x IDENTIFICATION DU POINT D'INSPECTION
- M1001x x = NUMERO DU MONTANT
- M1001B x = NUMERO DE LAUGE
- M COTE MONTREAL
- B COTE BROSSARD

NOTES :

RESIN DE BASE + TABLIER ORTHOTROPE MAQUETOSCOPEdmg
FOURNI PAR LE CLIENT
CE DESSIN DOIT ETRE LUMERE LE RAPPORT (P.C.O) MFR-022298740
OUTIL ACCOMPAGNE



Les Services exp inc.

exp

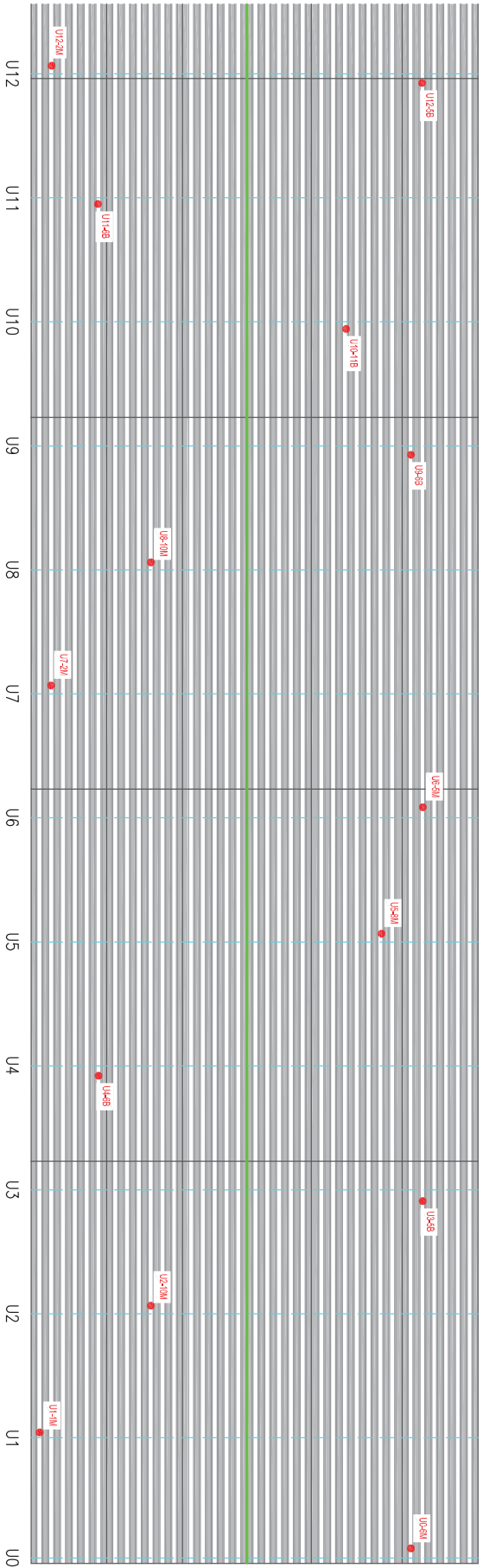
Titre :		Approuvé par :		Dossier no :		Date :		Fait le :	
Inspection spéciale des soudures du tablier orthotrope de la section 6 du pont Champlain (2015)		[Redacted]		MFR-022298740		MFR-022298740		NON A.SCHÉLLE	
Dessiné par :		[Redacted]		MFR-022298740.dwg		Échelle :		Fait le :	
[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		9/10	

1 septembre 2015 08:04:16, Version: 1.0.0.0, MFR-022298740.dwg, MFR-022298740 - 0228 - Complet, 1000x1000

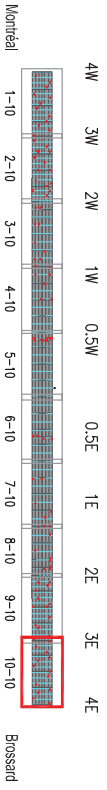
PILE
3E

AV/AL

PILE
4E



AMONT



LEGENDE: LOCALISATION APPROXIMATIVE DU POINT D'INSPECTION U12-3E x = NUMERO DU MONTANT x10 ou 3E x = NUMERO DE LA VUE M COTE MONTANT B COTE BROSSARD		NOTES: DESSIN DE BASE - TABLETTE ORTHOTROPE MAGNETOSCOPIE FOLINI PAR LE CLIENT CE DESSIN/COPIE ETRE L'UN IEC LE RAPPORT (R-03) MTR-0022987-40 C/IL ACCOMPAGNE		 Les Ateliers de Construction et de Maintenance Industrielle The Ateliers de Construction et de Maintenance Industrielle C. MAILLON		Las Services exp. inc. 		Titre : (62100) Inspection spéciale des soudures du tablier orthotrope de la section 6 du pont Champlain (2015)		Dessiné par :		Dossier no : MTR-0022987-40 Fichier électronique : MTR-0022987-40.dwg		Date : MTR-0022987-40 Echelle : NON A L'ECHELLE		Fichier no : 10/10	
--	--	--	--	--	--	----------------------------	--	--	--	---------------	--	--	--	--	--	-----------------------	--

1 - Appeler sans délai, 888-333-3333, pour plus d'informations sur nos services et produits.

